

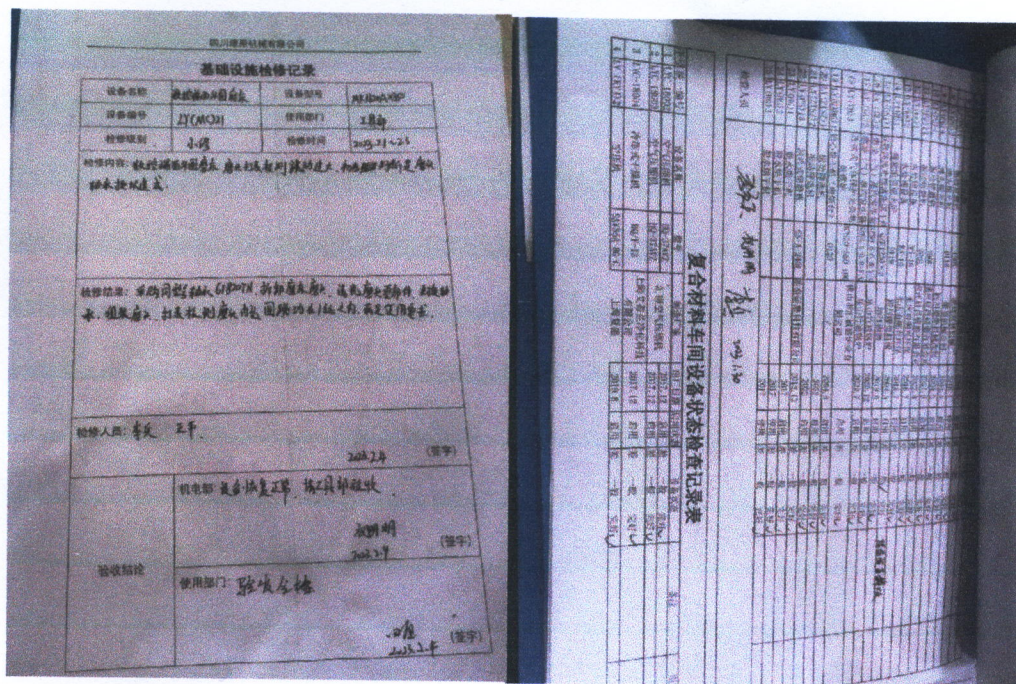
四川燎原机械有限公司 安全隐患整改情况汇报

区经信局：

2023 年 1 月 29 日贵局来我司进行了安全检查，共提出了安全隐患 4 项，我司共计完成整改项目 4 项，现将整改情况汇报如下：

1. 机电部设备检修未见检查具体日期

整改情况：现已对设备检修记录进行规范并标明具体检修日期。



2. 操作规程未上墙

整改情况：对所有工序的操作规程进行梳理并做成告示牌分别张贴到各个工序对应位置。



3. 空压机电线裸露

整改情况：如下图，图中画圈位置为裸露电线位置，现已对其搭建桥架穿线。



4. 安全标志缺少

整改情况：对重点管控部位增设风险警示牌，警示内容含风险名称、风险等级、易发事故类别、主要危险因素、安全防范措施及要求等提示信息。

退火炉安全警示牌		
风险点名称		风险等级
钟罩式光亮退火炉		较大风险
易发安全事故类别	主要危险因素	安全防范措施及要求
1. 氢气爆炸  2. 高压电脉冲击伤  3. 机械伤害和烫伤 	1、与炉体连接的管道、阀门、密封件出现破裂、老化、氧化； 2、电路、电气过载、短路； 3、可燃气体泄漏遇火源造成爆炸； 4、出炉时炉内真空度未<5KPa，氢气与空气混合产生爆炸； 5、炉体高温部位缺少防护，造成灼伤； 6、进行维护、维修时，未事先切断电源、气源。	1、严格按照安全操作规程操作； 2、作业前检查设备状态，确认无误后方可进行生产； 3、生产过程中应按要求对设备进行巡检并做好设备运行记录； 4、设备维护、维修时应按规定切断电源、气源，确认安全后方可进行维修作业； 5、安装气体泄漏报警。
应急电话		
火警：119 急救电话：120		

氨分解气安全警示牌		
风险点名称	风险等级	
氨分解气站	较大风险	
理化数据	危险特性	
名称：液氨；英文名：ammonia； 分子式：NH ₃ ；露点：(-77℃)、沸点：(-33.5℃)； 相对密度（水=1）：0.82（-79℃）；自然点（651.11℃）	易燃、有毒、对呼吸道有强烈刺激和窒息性，易溶于水。	
易发生安全事故	主要危险因素	安全措施
1、爆炸、火灾 2、冻伤、灼伤、窒息 3、触电 	1、管道、阀门、密封件出现损坏、老化、腐蚀，发生漏气； 2、罐体出现损伤出现漏气或者爆炸； 3、进行维护、维修时，未向安全部门报备，擅自进行作业。	1、严格按照安全操作规程操作； 2、生产过程中必须按要求进行设备巡检并做好设备运行记录； 3、对设备进行维护、维修必须按报备、审批制度进行； 4、安装气体报警装置。
接触液氨后会出现的症状	现场急救	
急性中毒：轻度者出现流泪、喉痛、声音嘶哑等；中度者上述症状加剧；出现呼吸困难、窒息等；严重者可能发生中毒性肺水肿，或有呼吸窘迫综合征，患者剧烈咳嗽、昏迷、休克等。	皮肤接触：立即脱去被污染的衣物，使用2%的硼酸液或大量清水彻底冲洗后就医。眼睛接触：提起眼睑，用流动清水或生理盐水冲洗至少十五分钟后就医。	
泄露应急措施	应急电话	
1、人员应立即向装置区上风处撤离，到达安全区后检查身体是否存在异常？应及时向上级或安全部门汇报并拨打急救电话； 2、氨分解气站产生泄漏并引起着火时，应立即切断泄漏部位泄气阀门，在分解炉进气处接入氮气，使用小量的氮气代替氨分解炉内的氨分解气，暂时关闭泄气部位泄气阀门，严禁对泄漏部位进行明火作业； 3、氨分解炉、阀门产生泄漏时，应立即切断泄气部位泄气阀门，使用氮气对泄气区域进行吹扫，然后对泄气部位或阀门进行维修或更换。	火警：119 急救电话：120	

以上为此次安全检查发现问题的整改情况，如有整改不足之处，望贵局提出，我司一定立即整改。

四川燎原机械有限公司

2023年3月16日

