

预案编号	JSJYZ2023001
预案版本	A/02

南充市顺庆区金山加油站

生产安全事故应急预案

2023年11月10日发布

2023年11月10日实施

南充市顺庆区金山加油站编制

营业执照

副本编号: 1 - 1

(副统本) 社会信用代码 91511302734862486K

名称 南充市顺庆区金山加油站

类型 个人独资企业

住所 顺庆区金台镇潆盘路

投资人 杨波

成立日期 2015年04月22日

经营范围 汽油、柴油零售。（危险化学品经营许可证有效期至2018年3月24日止）。（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动）



登记机关

请于每年1月1日至6月30日年报。
公司出资、股权变更、企业行政许可、
企业行政处罚等信息产生后
应在20个工作日内公示。

2018 年 5 月 30 日

企业信用信息公示系统网址:

中华人民共和国国家工商行政管理总局监制

南充市顺庆区金山加油站

关于成立南充市顺庆区金山加油站 生产安全事故应急预案修订工作小组的通知

全体员工：

为了规范我站应急管理，完善应急救援体系，提高应对生产安全事故的能力和水平，根据《生产经营单位生产安全事故应急预案编制导则》（GB/T 29639-2020）的规定，经我站研究决定，成立生产安全事故应急预案修订工作小组。现将有关事宜通知如下：

一、组织机构

组长：杨波

副组长：李剑山

成员：连维相 朱招智 冯玲 董利清 李平 雍碧英 赵凤君

领导小组下设办公室，办公室设在我站办公室，负责应急预案修订日常工作。

二、主要职责

- 1、确定应急预案范围和应急预案体系。
- 2、制定应急预案修订工作计划。
- 3、收集与预案修订工作相关的法律法规、技术标准、应急预案、

国内外同行业企业事故等资料。

4、对我站风险因素进行辨识与评估。

5、对应急队伍、应急装备、应急物资等应急资源状况进行应急能力评估。

6、负责应急预案的修订、评审与公布。

三、相关要求

1、应急预案修订应当结合本站实际，简便可行，语言简练。

2、按照《生产经营单位生产安全事故应急预案编制导则》(GB/T 29639-2020) 要求，应急预案基本要素要齐全、完整。

3、根据需要，可邀请有关安全生产及应急管理方面的专家参与应急预案的编制及评审工作。



批准发布令

为贯彻《中华人民共和国安全生产法》（主席令第88号）、《中华人民共和国突发事件应对法》（主席令第69号）、《国务院令第708号》和《生产安全事故应急预案管理办法》（应急管理部令第2号）等相关国家法律、法规及部门规章的要求，落实“安全第一，预防为主，综合治理”的安全生产方针，规范安全生产应急管理工作，提高应对和防范风险与事故的能力，预防重大事故的发生，最大限度地保障人民生命财产的安全和区域社会的稳定。南充市顺庆区金山加油站（以下简称“金山加油站”）根据《生产经营单位生产安全事故应急预案编制导则》（GB/T29639-2020）的要求，并结合本站存在的危险有害因素等实际情况，修订了《南充市顺庆区金山加油站生产安全事故应急预案》。该预案是本单位实施生产安全事故应急救援的规范性文件，用于指导本单位针对生产安全事故的应急救援行动。

本应急预案，于2023年11月07日通过专家评审，于2023年11月10日批准发布，自发布之日起实施，全体职工认真学习，贯彻执行。

批准人：杨波

日期：2023年11月10日

应急预案执行部门签署页

应急预案名称	南充市顺庆区金山加油站生产安全事故应急预案
预案编号	JSJYZ2023001
生效日期	2023年11月10日

执行部门人员签字

我已认真、系统地学习了《南充市顺庆区金山加油站生产安全事故应急预案》，将在工作中严格执行。

目 录

第一部分 综合应急预案.....	1
1 总则.....	1
1.1 适用范围.....	1
1.2 编制目的.....	1
1.3 编制依据.....	1
1.4 响应分级.....	2
2 应急组织机构及职责.....	3
2.1 应急组织体系.....	3
2.2 应急组织机构及职责.....	4
3 应急响应.....	6
3.1 信息报告.....	6
3.1.1 信息接报.....	6
3.1.2 信息处置与研判.....	7
3.2 预警.....	12
3.2.1 预警启动.....	12
3.2.2 响应准备.....	13
3.2.3 预警解除.....	14
3.3 响应启动.....	14
3.3.1 应急会议召开.....	14
3.3.2 信息报告.....	14
3.3.3 资源协调.....	15
3.3.4 信息公开.....	16
3.3.5 后勤及财力保障.....	17
3.4 应急处置.....	18
3.4.1 处置原则.....	18
3.4.2 警戒疏散处置措施.....	18
3.4.3 人员搜救处置措施.....	19
3.4.4 医疗救治.....	19
3.4.5 现场监测.....	19
3.4.6 环境保护.....	19
3.4.7 人员防护.....	20
3.4.8 污染物处置措施.....	20
3.4.9 生产秩序恢复处置措施.....	20
3.4.10 人员安置处置措施.....	20
3.4.11 事故抢险处置措施.....	20
3.4.12 技术支持处置措施.....	21
3.5 应急支援.....	21
3.5.1 专职应急队伍支援.....	21
3.5.2 医疗救治支援.....	21

3.5.3 治安警戒支援.....	21
3.5.4 环境监测支援.....	21
3.5.5 技术支援.....	22
3.6 响应终止.....	22
3.6.1 响应终止条件.....	22
3.6.2 应急终止程序.....	22
3.6.3 应急结束后续工作.....	22
4 后期处置.....	23
4.1 污染物处置.....	23
4.2 生产秩序恢复.....	23
4.3 医疗救治.....	23
4.4 人员安置.....	23
4.5 善后赔偿.....	23
4.6 应急救援评估.....	24
5 应急保障.....	24
5.1 通信与信息保障.....	24
5.2 应急队伍保障.....	24
5.3 物资装备保障.....	25
5.4 其他保障.....	25
6 应急预案管理.....	26
6.1 应急预案培训.....	26
6.2 应急预案演练.....	26
6.3 应急预案修订.....	27
6.4 应急预案备案.....	28
6.5 应急预案实施.....	28
第二部分 专项应急预案.....	29
1 火灾爆炸专项应急预案.....	29
1.1 适应范围.....	29
1.2 应急组织机构及职责.....	29
1.3 响应启动.....	31
1.3.1 应急会议召开.....	31
1.3.2 信息报告.....	31
1.3.3 资源协调.....	32
1.3.4 信息公开.....	33
1.3.5 后勤及财力保障.....	34
1.3.6 扩大应急.....	35
1.4 处置措施.....	35
1.4.1 加油机火灾处置措施.....	35
1.4.2 卸油区火灾处置措施.....	35
1.4.3 油罐区火灾处置措施.....	36

1.4.4 营业区、生活区等辅助部位火灾处置措施.....	36
1.4.5 邻近单位火灾处置措施.....	37
1.4.6 电气火灾处置措施.....	37
1.4.7 车辆火灾处置措施.....	38
1.4.8 爆炸处置措施.....	38
1.5 应急保障.....	38
1.5.1 应急物资配备.....	38
1.5.2 保障要求.....	38
2 有限空间作业事故专项应急预案.....	40
2.1 适应范围.....	40
2.2 应急组织机构及职责.....	40
2.3 响应启动.....	42
2.3.1 应急会议召开.....	42
2.3.2 信息报告.....	42
2.3.3 资源协调.....	43
2.3.4 信息公开.....	44
2.3.5 后勤及财力保障.....	45
2.3.6 扩大应急.....	46
2.4 处置措施.....	46
2.4.1 火灾事故应急处置.....	46
2.4.2 爆炸事故应急处置.....	47
2.4.3 进入受限空间事故应急处置.....	47
2.4.4 人身伤害事故应急处置.....	48
2.5 应急保障.....	49
2.5.1 应急物资配备.....	49
2.5.2 保障要求.....	49
3 反恐专项应急预案.....	50
3.1 适应范围.....	50
3.2 应急组织机构及职责.....	50
3.3 响应启动.....	52
3.3.1 应急会议召开.....	52
3.3.2 信息报告.....	52
3.3.3 资源协调.....	53
3.3.4 信息公开.....	54
3.3.5 后勤及财力保障.....	55
3.3.6 扩大应急.....	56
3.4 处置措施.....	56
3.4.1 敌对势力、敌对分子冲击加油站处置措施.....	56
3.4.2 伤害油站员工的处置措施.....	56
3.4.3 持械劫持员工的处置措施.....	57
3.4.4 生物、化学武器袭击处置措施.....	58
3.4.5 炸弹袭击处置方案.....	58

3.5 应急保障.....	59
3.5.1 应急物资配备.....	59
3.5.2 保障要求.....	59
4 罩棚垮塌专项应急预案.....	60
4.1 适应范围.....	60
4.2 应急组织机构及职责.....	60
4.3 响应启动.....	62
4.3.1 应急会议召开.....	62
4.3.2 信息报告.....	62
4.3.3 资源协调.....	63
4.3.4 信息公开.....	64
4.3.5 后勤及财力保障.....	65
4.3.6 扩大应急.....	66
4.4 处置措施.....	66
4.5 应急保障.....	66
4.5.1 应急物资配备.....	66
4.5.2 保障要求.....	67
第三部分 现场处置方案.....	68
1 加油机火灾、爆炸现场处置方案.....	68
2 卸油油罐车火灾现场处置方案.....	69
3 进站车辆起火现场处置方案.....	70
4 加油站电气火灾现场处置方案.....	71
5 卸油油品泄漏现场处置方案.....	72
6 油罐区火灾、爆炸事故现场处置方案.....	73
7 加油站油品泄漏现场处置方案.....	74
8 加油站人员烧伤、烫伤现场处置方案.....	74
9 车辆事故现场处置方案.....	75
10 触电事故现场处置方案.....	75
11 雷电事故现场处置方案.....	76
第四部分 附件.....	77
1 生产经营单位概况.....	77
2 风险评估结果.....	77
3 预案体系与衔接.....	78
3.1 应急预案体系.....	78
3.2 响应级别与启动预案衔接关系.....	79
4 应急物资装备清单.....	80
5 应急救援人员及相关部门通讯录.....	80
5.1 应急组织机构人员通讯录.....	80
5.2 政府相关部门通讯录.....	81
5.3 社会救援力量通讯录.....	82
5.4 周边协作单位通讯录.....	82

6 相关格式化文本.....	83
6.1 事故信息接报表.....	83
6.2 事故信息上报表.....	84
6.3 应急预案启动记录表.....	85
6.4 事故信息发布记录表.....	86
6.5 应急演练/评估记录表.....	87
7 相关附图.....	89
7.1 地理位置及附近交通图.....	89
7.2 附近医院地理位置及路线图.....	90
7.3 周边环境及总平面布置图.....	91
7.4 重要防护目标分布图.....	91
7.5 救援队伍行动路线图.....	93
7.6 应急疏散路线图.....	94
7.7 应急物资分布图.....	95

第五部分 生产安全事故风险评估报告..... 96

1 危险有害因素辩识.....	96
1.1 物质固有危险性分析.....	96
1.2 工艺过程中的危险、有害因素分析.....	99
1.3 设备设施危险性分析.....	101
1.4 电气危害因素分析.....	103
1.5 特殊作业危险有害因素分析.....	104
1.6 安全管理和人的不安全因素分析.....	107
1.7 检修过程危险性分析.....	108
1.8 站房的危险有害因素分析.....	109
1.9 重大危险源辨识.....	109
2 事故风险分析.....	111
3 事故风险评价.....	113
3.1 事故风险评价方法.....	113
3.2 事故风险评价.....	114
4 结论建议.....	116
4.1 风险评估结论.....	116
4.2 建议.....	116

第六部分 生产安全事故应急资源调查报告..... 117

1 单位内部应急资源.....	117
1.1 应急预案.....	117
1.2 应急救援组织体系.....	117
1.3 应急组织机构及职责.....	118
1.4 应急物资.....	120
1.5 应急通讯.....	120
2 单位外部应急资源.....	122
2.1 单位外部救援力量.....	122
2.2 医疗救治.....	123

2.3 治安警戒.....	123
2.4 环境监测.....	124
2.5 技术支持.....	122
2.6 外部救援力量通讯录.....	124
3 应急资源差距分析.....	125
3.1 应急资源调查主要结论.....	125
3.2 应急资源不足与差距分析.....	125
3.3 完善应急资源的主要措施.....	126

第一部分 综合应急预案

1 总则

1.1 适用范围

本综合应急预案是金山加油站预案体系的顶层,适用于该加油站在经营过程中发生的各类安全事故的应急处置。主要包括火灾、爆炸、油品泄漏、灼烫、车辆伤害、触电、雷电、中毒窒息等事故。

1.2 编制目的

为贯彻落实“安全第一、预防为主、综合治理”的安全生产方针,规范本加油站应急管理和应急响应程序,完善应急管理机制,能迅速有效地控制和处置可能发生的重大生产安全事故,降低生产安全事故造成的人员伤亡和财产损失,保障职工生命和财产安全,特制定《南充市顺庆区金山加油站生产安全事故应急预案》。

1.3 编制依据

(1) 《中华人民共和国安全生产法》(主席令第 88 号, 2021 年 9 月 1 日起施行) ;

(2) 《中华人民共和国突发事件应对法》(主席令第 69 号, 2007 年 11 月 1 日起施行)

(3) 《中华人民共和国消防法》(主席令第 29 号, 2019 年 11 月 1 日起施行)

(4) 《中华人民共和国职业病防治法》(主席令第 24 号, 2018 年

12月29日起施行)

(5) 《生产安全事故应急条例》(国务院令第708号,2019年4月1日起施行)

(6) 《突发事件应急预案管理办法》(国办发〔2013〕101号,2013年10月25日)

(7) 《生产安全事故应急预案管理办法》(应急管理部令第2号,2019年9月1日起施行)

(8) 《四川省安全生产条例》(省人大常委会公告第90号,2007年1月1日起施行)

(9) 《危险化学品重大危险源辨识》(GB18218-2018)

(10) 《生产经营单位生产安全事故应急预案编制导则》(GB/T29639-2020)

1.4 响应分级

根据本加油站的实际情况,针对事故危害程度、影响范围和我站控制事态能力,将应急响应分为三级。

三级响应:发生事故在现场工作人员力量能够处置时,由现场工作人员依据现场处置方案和现场指挥的指令进行处置。

二级响应:发生的一般事故,启动本站应急救援预案能得到控制。由本站应急指挥部组织应急。

一级响应:当加油站由于一般事故没有得到有效控制而引发更加严重的火灾爆炸事故或突发大的火灾爆炸事故等重大事故时,加油站启动一级事故响应在进行自救的同时,及时向当地政府和社会救援力量求助,在政

府启动相应应急预案，积极配合政府和社会救援力量做好应急救援工作。

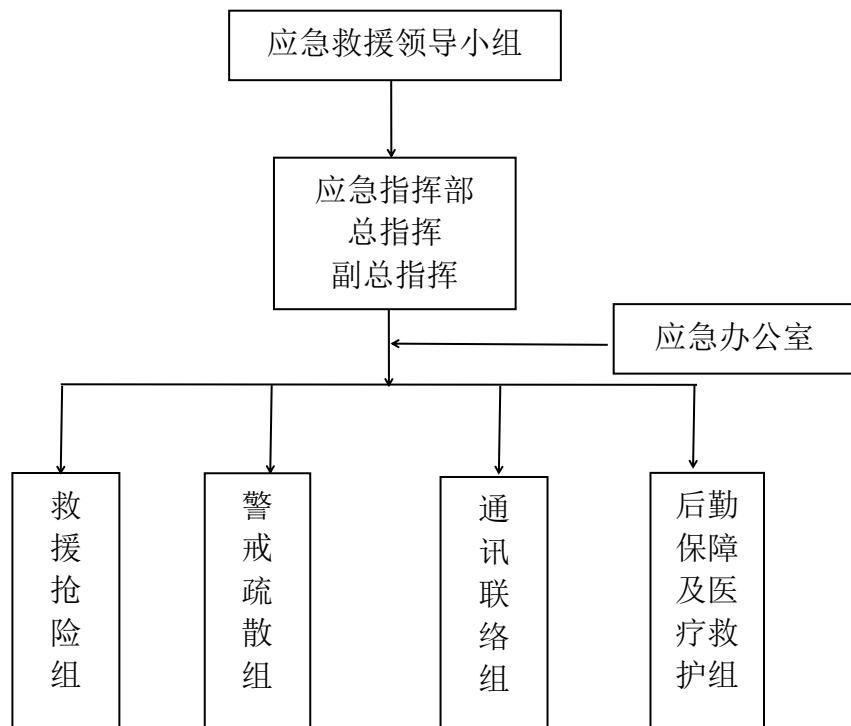
响应分级表

响应级别	判定标准		
	人员伤亡情况	财产损失	环境破坏
三级响应	2人以下（含2人）轻伤	直接经济损失10万元以下	一般
二级响应	3-5人（含5人）轻伤	直接经济损失10万元至20万元	较大
一级响应	5人以上轻伤或1人以上死亡或重伤	直接经济损失20万元以上	严重

2 应急组织机构及职责

2.1 应急组织体系

根据我站实际情况，设立应急领导小组，应急领导小组下设应急领导小组办公室。当加油站发生各类事故时，成立事故应急指挥部，指挥部下设四个应急救援队伍。



2.2 应急组织机构及职责

表 1.2.2 应急组织机构及职责表

组织机构名称	组成人员		职责
应急救援领导小组	组长	杨波	(1) 组织制订本项目事故应急救援预案。 (2) 负责人员、资源配置, 应急队伍的调动。 (3) 确定现场指挥人员。 (4) 协调事故现场有关工作。 (5) 批准本预案的启动与终止。 (6) 事故信息的上报工作。 (7) 负责保护事故现场及相关物证、资料。 (8) 组织应急预案的演练。 (9) 接受政府的指令和调动。
	副组长	李剑山	
	成 员	连维相	
		朱招智	
		冯玲	
		董利清	
		李平	
		雍碧英	
		赵凤君	
应急指挥部			(1) 根据应急救援领导小组指令, 负责现场应急指挥工作, 针对事态发展制定和调整现场应急抢险方案, 防止次生灾害或二次事故发生。 (2) 如地方政府启动应急预案, 配合和协调地方政府应急救援工作。 (3) 收集现场信息, 核实现场情况, 保证现场与总部之间信息传递的真实、及时与畅通。 (4) 负责整合调配现场应急资源。 (5) 及时向应急救援领导小组办公室和地方政府汇报应急处置情况。 (6) 按应急救援领导小组授权, 负责现场有关的新闻发布工作。 (7) 收集、整理应急处置过程有关资料。 (8) 核实应急终止条件并向当地政府、单位应急救援领导小组请示应急终止。 (9) 向应急救援领导小组办公室提交现场应急工作总结报告。
	总指挥	杨波	(1) 宣布启动本预案和应急处置结束; (2) 指挥各员工按预案分工展开应急处置; (3) 必要时向有关单位发出救援请求; (4) 向当地政府应急、环保部门及时报告事

应急办公室			故情况,必要时对外发布事故信息; (5)事故调查,对应急救援工作进行总结; (6)组织恢复正常经营。
	副总指挥	李剑山	(1)协助总指挥开展应急救援工作; (2)指挥协调现场的抢险救灾工作; (3)核实施救人员伤亡和损失情况,及时向总指挥汇报抢险救援工作及事故应急处理的进展情况; (4)总指挥不在时代替总指挥负责指挥救援; (5)及时落实总指挥关于应急处理的指示。
	主任	李剑山	(1)在应急指挥部的领导下,负责本单位生产安全事故应急救援日常管理工作; (2)负责本单位应急救援体系建设工作; (3)负责应急值守、信息汇总和突发事件处置的综合协调工作; (4)及时掌握本单位应急救援管理工作情况,提出建议和意见,为应急指挥部决策提供依据; (5)发生生产安全事故时,根据总指挥的命令启动本预案,按照本预案的规定通知各救援小组,并密切关注事故控制情况,及时与事故现场保持联系,及时了解情况并向应急指挥部报告; (6)组织召开事故原因分析会议; (7)及时办理应急指挥部交办的各项工作。
抢险救援组	组长	李剑山	(1)在现场指挥部的指挥下,按制定的应急救援方案及防护措施,确保救护人员和受伤人员安全,实施现场事故抢险救援工作; (2)负责将抢险救援进展情况、事故发展和演变趋势等及时反馈现场情况,以便制定相应的救援方案和措施; (3)负责对事故现场险情进行监测监护,为现场救援人员、受伤人员提供险情预报及安全保障; (4)负责灭火消防工作; (5)事故得到控制后组织对事故现场的污水、废物等进行安全处置。
	成员	朱招智	

警戒疏散组	组长	连维相	(1) 负责事故现场警戒、治安保卫、疏散、道路管制工作，确保事故现场不遭破坏； (2) 确保现场的治安秩序； (3) 应急领导小组交办的其它事项。
	成员	冯玲	
通讯联络组	组长	李平	(1) 负责在事故发生后，全力确保救援、生产、调度电话的畅通； (2) 做好事故的信息沟通。
	成员	董利清	
后勤保障及 医疗救护组	组长	雍碧英	(1) 负责事故现场警戒、治安保卫、疏散、道路管制工作，确保事故现场不遭破坏； (2) 掌握基础的急救知识，对事故中受伤人员进行初步简单的医治； (3) 做好事故时各类物资保障； (4) 做好社会救援力量的引导； (5) 做好本项目应急车辆的安排； (6) 做好事故善后相关工作。
	成员	赵凤君	

3 应急响应

3.1 信息报告

3.1.1 信息接报

3.1.1.1 信息接收与通报

(1) 加油站设 24 小时值班联系电话：13880121024.

(2) 事故信息接收、通报程序及责任人

1) 信息接收：事故发现的第一人应立好大声呼喊，以通知当时所有在岗加油站员工。如站长和安全员处于事故现场较远位置或不在站内，要及时在安全地带拨打其手机，报告事故情况。

2) 通报程序：如事故依靠加油站自身力量得不到控制时，由通讯联络组向南充市顺庆区应急管理局、南充市顺庆区消防救援大队、急救中心

等社会救援力量报警求助，报警内容要简要、清晰，内容包括：①企业名称；②企业详细地址；③发生事故的类型；④事故可能涉及到的危险物质及数量；⑤人员伤亡情况等。

3) 事故责任人：当班负责人。

3.1.1.2 信息上报

事故发生后，由站长及时向南充市顺庆区应急管理局、南充市顺庆区经济和信息化局、南充市顺庆生态环境局等相关部门报告事故情况，报告采用书面形式、传真报送。情况紧急时，可先电话报告，随后补报书面报告。

事故报告时间：事故发生 1 小时内。

事故报告内容：①事故发生单位概况；②事故发生时间、地点及事故现场情况；③事故的简要经过；④事故已经造成或者可能造成的伤亡人数（包括下落不明的人数）和初步估计的直接经济损失；⑤已经采取的措施；⑥其他应当报告的情况。

事故报告后出现新情况的，应及时补报。

3.1.1.3 信息传递

事故发生后，由通讯联络组及时向站长及周边其他单位、村庄及人员进行事故通报，以便其采取相应的应急处置措施。

3.1.2 信息处置与研判

3.1.2.1 响应启动条件

事故发生后，根据事故的大小和发展态势，加油站要立即采取措施控制事态发展，组织开展应急救援工作。

- (1) 当事故等级达到Ⅱ级及其以上时, 加油站启动应急预案, 迅速采取有效措施, 组织抢救, 防止事故扩大, 减少人员伤亡和财产损失。
- (2) 当事故达到Ⅰ级时, 站长立即报告南充市顺庆区应急管理局、南充市顺庆区经济和信息化局、南充市顺庆生态环境局。根据当时的事故情况, 采取不同的应急行动, 具体程序详见响应流程图。各级人员按照响应程序流程图执行。

3.1.2.2 响应启动程序

- (1) 应急指挥机构启动程序:
 - 1) 接警、启动应急预案后进入应急指挥, 全体应急成员听从指挥、统一行动。
 - 2) 应急指挥工作由应急领导小组组长全权负责。
 - 3) 现场指挥到现场后, 临时现场指挥主动交接, 并汇报现场情况。
 - 4) 应急队伍成员到现场后, 服从现场应急指挥的安排。
 - 5) 现场指挥全权负责现场应急救援组织工作, 执行应急领导小组组长的指令。

(2) 应急通讯程序:

- 1) 派人维护固定电话网络, 保障信息畅通。
- 2) 在易燃易爆事发现场, 提供必要的通信器材, 保障抢险救灾、医疗、现场指挥、应急指挥部之间的联络。
- 3) 在应急行动中, 所有直接参与或者支持应急行动的人员维护自己的手机, 保持通信畅通。

(3) 人员救助与医疗程序:

- 1) 迅速撤离危险源, 救援受害人员。
- 2) 对受伤人员进行分类急救、运送和转院。
- 3) 如果出现死亡事故, 协助医疗机构人员对死者进行运送和处理。
- 4) 统计受伤害人员数量和受困人数、查清分布位置, 将情况报告指挥部。
- 5) 记录伤亡及受困人员情况。

(4) 应急救援程序:

- 1) 本预案启动后, 抢险救灾根据救援方案实施抢险。
- 2) 事故发生初期, 现场人员首先要利用现场条件控制和消除险情。
- 3) 现场人员不能控制和消除险情时立即向上报告, 有生命危险时立即组织人员撤离。
- 4) 根据事发状态, 抢险救灾需要修改应急救援方案的, 应报应急领导小组组长同意后, 组织实施。
- 5) 救援力量不足时及时向外部应急救援力量请求支援。
- 6) 当有外部应急救援力量时, 遵循“统一指挥”的原则。
- 7) 抢险过程中遵循“以人为本”原则, 抢救受伤人员优先。

(5) 警戒与疏散程序:

- 1) 接到警报后警戒人员立刻配戴必要的个体防护和装备。
- 2) 立即赶赴事发现场, 与事故发生部门人员实施警戒。
- 3) 对已确认的重大事故地点, 标明周围控制点, 设置警戒区域, 派人对现场立即进行隔离, 小泄漏时隔离 150m; 大泄漏时隔离 300m。

- 4) 对警戒区域外围的交通路口实行交通管制，对进入事故现场的人员进行确认，外来人员须经应急小组允许方可进入。
- 5) 指挥危害区域内人员撤离、保障车辆顺利通行，指引不熟悉地形和道路情况的应急车辆进入现场，及时疏通交通堵塞。
- 6) 根据应急小组组长指示，派人对加油站重要目标和财产进行保护。
- 7) 救援车辆不受交通管制，对其它车辆实行交通管制。
- 8) 维护撤离区和人员安置区场所的治安工作，防止过激行为。
- 9) 疏散人员到集合地点、清点人数。

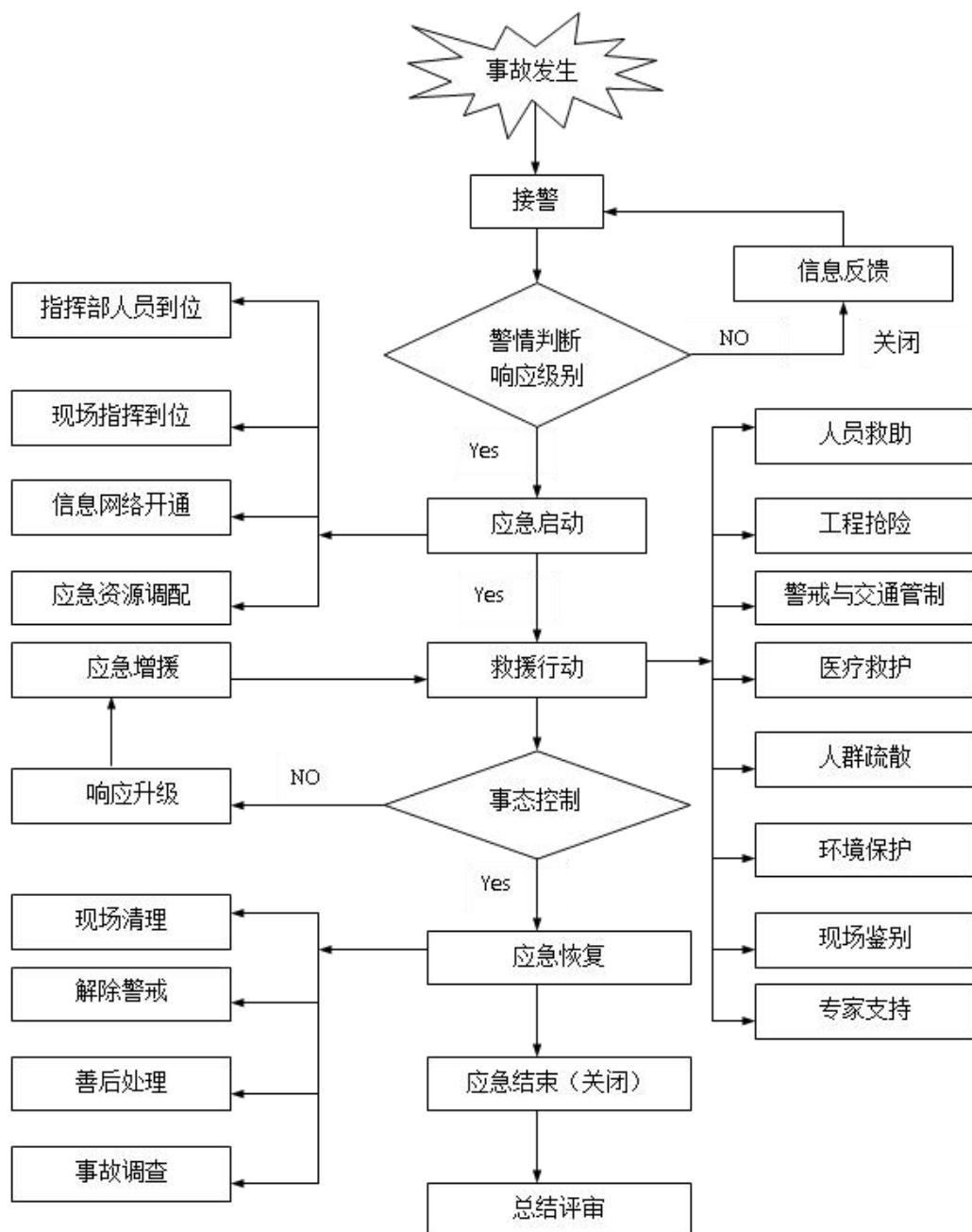
(6) 外部支援程序

- 1) 需要加油站外部力量支援时由应急小组组长批准。
- 2) 需要外部专家、外部有关救援装备或社会资源支援时，由应急小组组长联系。

(7) 扩大应急响应程序

当不能有效控制事态时，实施扩大应急，扩大应急过程：

- 1) 一般情况下，现场处置——加油站应急救援——社会力量支援——政府救援。
- 2) 紧急情况下，直接启动加油站应急救援。
- 3) 因事故造成危害程度超出加油站自身控制能力，请求南充市顺庆区应急管理局处理。



应急响应流程图

3.1.2.2 响应启动方式

事故发生后，应迅速将报警信息汇集到应急指挥部，应急指挥部根据现场情况作出响应启动决策并宣布。

若未达到响应启动条件，应急指挥部可以做出预警启动的决策，做好响应准备，实时跟踪事态发展，及时作出正确决策。

3.2 预警

3.2.1 预警启动

(1) 预警条件及预警分级

根据可能导致的危害程度、影响范围，本站生产安全事故实行三级预警：III级、II级、I级，预警条件及分级如下表：

表 1.3.2 预警条件及预警分级表

预警级别	判断标准
III级	<ul style="list-style-type: none">◆一般性轻微伤害；◆无人员伤亡；◆需要人员、车辆疏散的情况。
II级	<ul style="list-style-type: none">◆发生火灾、爆炸事故，有限空间作业等事故；◆需要人员、车辆疏散的情况；◆出现重要设备事故；◆自然灾害出现橙/红色预警◆出现II级响应时。
I 级	发生的事故，本站无法控制时，发布I级预警

(2) 预警方式方法

本站采用电话预警、当面预警或其它方式预警。

3.2.2 响应准备

(1) III级预警后, 各应急部门应该采取如下措施, 开展响应准备工作。

- a) 启动现场处置方案;
- b) 责令负有特定职责的人员收集、报告有关信息, 加强监测、预报和预警;
- c) 组织对相关信息进行分析评估, 预测事件的可能性与影响范围和强度, 以及可能发生的事故的级别;
- d) 公布预测的信息和分析评估的结果;
- e) 及时发布警告、宣传减灾常识;

(2) II级预警后, 意味着应对突发事故进入较高警戒级别, 各应急部门除了采取三级预警的措施外, 还要采取如下措施, 开展响应准备工作。

- a) 责令应急救援队伍、负有特定职责的人员进入待命状态, 并动员后备人员做好参加应急救援和处置工作的准备;
- b) 调集应急救援所需物资、设备、工具, 准备应急设施和避难场所, 并确保其处于良好状态、随时可以投入正常使用;
- c) 加强对重要部位和重要设施的安全保卫, 维护秩序;
- d) 采取必要措施, 确保交通、通信、供水、排水、供电、供气、供热等设施的安全和正常运行;
- e) 及时发布有关采取特定措施避免或者减轻危害的建议、劝告;
- f) 转移、疏散或者撤离易受事故危害的人员并予以妥善安置, 转移重要财产;

- g) 关闭或者限制使用易受事故危害的场所, 控制或者限制容易导致危害扩大的场所的活动;
- h) 应急指挥部认定的其他必要的防范性、保护性措施。

(3) I 级预警为请求支援级, 意味着应对突发事故进入最高警戒级别, 应急响应由总指挥组织先期响应, 调动内部应急资源进行事故或灾害的应急处置; 当上级预案启动后, 移交指挥权, 由上级应急指挥机构的总指挥负责统筹指挥和协调, 加油站应急指挥部按照上级指挥部的指令, 组织应急行动。

(4) 加油站根据事态的发展, 按照有关规定适时调整预警级别并重新发布。

3.2.3 预警解除

事故现场进行了有效控制, 应急救援处理结束, 由应急总指挥宣布解除事故警报, 并通知周边相关单位及居民。

3.3 响应启动

3.3.1 应急会议召开

应急领导小组接到事故报告后, 应立即组织各应急救援队伍召开应急会议, 设立现场指挥部, 确定救援方案, 安排部署抢险救援相关工作。

3.3.2 信息报告

3.3.2.1 信息接报

(1) 发生事故后, 现场负责人应立即向应急领导小组办公室报告, 也可直接向站长报告。报警内容: 事故发生地点、事故发生时间、事故类型、事故大致经过、伤害人数、现场采取的措施。

(2) 需要撤离周边作业人员和周边居民时, 以最快方式通知所有人员撤离, 并立即通知当地居委会、社区。周边居民由当地居委会、社区负责组织撤离; 现场人员由加油站安全管理等部门负责组织撤离。

1.3.2.2 信息上报

(1) 上报单位: 南充市顺庆区应急管理局、南充市顺庆区经济和信息化局、南充市顺庆生态环境局及相关上级部门。

(2) 上报时限: 1小时内上报, 电话报告。

(3) 上报内容:

①事故发生单位概况;

②事故发生的时间、地点以及事故现场情况;

③事故的简要经过;

④事故已经造成或者可能造成的伤亡人数(包括下落不明的人数)和初步估计的直接经济损失;

⑤现场采取的措施以及抢险救援进展情况;

⑥其他应当报告的情况。

3.3.3 资源协调

应急指挥部对本站内部救援资源进行调配, 应急资源调配是应急决策和应急响应的重要内容, 如何在有限的条件下及时有效地调配应急资源是保障应急救援快速有序实施、减少突发事故人员伤亡和经济损失的关键。

3.3.3.1 应急资源管理及调配

(1) 日常做好应急资源管理工作, 应急队伍每个成员都必须熟悉应急物资存放地点、使用方法、功能, 以及应急流程。

(2) 在进行生产安全事故应急处置时, 应急指挥部总指挥或指定的其他负责人有权调配各种应急资源。

(3) 当生产安全事故发生时, 后勤保障及医疗救护组需要对出救点、应急资源数量和种类及运送路线做出决策, 并在最快时间内把应急救援资源全部运送到需求点。

3.3.3.2 政府应急资源支持

若仅靠本站的应急资源无法满足救援需求, 应急总指挥在向上级政府主管部门报告事故情况时, 应同时请求政府应急救援力量进行支援。如南充市顺庆区消防救援大队、南充市顺庆区人民医院等。

3.3.3.3 社会应急救援力量

南充顺庆区红十字会和南充市顺庆区潆溪街道办事处可为本站提供应急救援抢险力量。

南充市顺庆区人民医院、南充市中医医院可救治受伤人员。

3.3.3.4 周边单位应急救援力量

博灵燃气加油站(兰渝站)距本站约 9.4 公里, 可为本站提供应急救援力量和应急资源。

3.3.4 信息公开

事故信息发布应尊重事实、客观准确。事故发布由应急指挥部负责。重大事故信息发布要与南充市顺庆区经济和信息化局、南充市顺庆区应急管理局等信息发布部门沟通一致。

(1) 信息公开由应急指挥部指定发言人与政府相关部门沟通协调后发布。任何个人不得擅自发布信息。

- (2) 信息公开遵守国家法律法规, 实事求是、客观公正、内容详实、及时准确的原则。
- (3) 信息公开要贯穿预测预警、应急处置、善后恢复全过程。
- (4) 生产安全事故公开信息应主题鲜明, 言简意赅, 用词规范, 逻辑严密, 条理清楚。
- (5) 信息发布的內容一般包括以下要素: 事故发生的名称、时间、地点、概况; 事故发生的简要经过、伤亡人数和直接经济损失的初步估计; 事故发生原因的初步判断; 事故的影响范围、发展趋势及采取的处置措施; 事故报告单位等。

3.3.5 后勤及财力保障

(1) 后勤保障

后勤保障及医疗救护组组织应急物资和后勤生活物资的供应; 对受伤人员实施医疗救护; 提供伤员运送车辆, 并护送重伤人员至医院进一步治疗。

内部车辆等物资不足时, 可与员工商量后, 临时征用员工私家车辆运输。

(2) 财力保障

应急物资更新补充和维修维护等费用列入本站年度预算, 确保应急物资日常更新补充和维修等费用落实。一旦发生事故, 应急队伍各小组所需的救援经费不受预算限制, 由加油站指定人员落实拨付手续, 保障应急经费的及时到位。使用范围: 用于事故应急方面的应急器材维护及购置, 应急培训, 事故发生后的救护、监测、清消等善后处理费用。监督管理措施:

应急专项经费应列入安全专项经费，不得用于其它方面。

3.4 应急处置

3.4.1 处置原则

针对发生的事故（事件）类型，启动本预案相应现场处置方案进行处置。处置过程中，坚持“以人为本”思想，遵循以下原则要求：

- (1) 先避险，后抢险的原则；
- (2) 先救人，再救物的原则；
- (3) 先控制、边报警的原则；
- (4) 先救灾，再恢复的原则；
- (5) 指挥人员与抢险人员保持信息畅通的原则。

3.4.2 警戒疏散处置措施

(1) 在突发事件发生后，警戒疏散组成员应迅速地、正确的引导外来人员及现场人员有序地疏散撤离至站外安全地点，做好人员的清点工作，记录所有到达安全区的人员，各部门负责人通过清点人员及时判断是否有被困者；

(2) 警戒疏散组在各管制区入口处标明危险区域，封锁危险场所，防止再有车辆或人员进入本站。

(3) 接到疏散命令后，各区域警戒疏散小组成员应立即携带对讲机和照明设备，通过大喊、对讲机通知等方式以最快的速度通知每个区域、每个房间的现场人员，并引导、帮助区域人员撤离到疏散集结地集中，而后对站内每个房间认真检查，确认人员全部撤离。

3.4.3 人员搜救处置措施

(1) 救援抢险组人员应充分了解事故发生地点、事故类型、遇险人员数量及分布位置、造成事故的设备情况、危险化学品种类和数量，以及应急装备情况。

(2) 救援抢险组人员应穿戴好防护装备，在保证自身安全的前提下按制定好的应急处置方案开展应急处置。根据现场实际情况，采取应急处置措施，统一协调配合，尽快营救被困人员。在救援过程中，救援人员要随时保持通信联络。若现场条件超过应急能力时应及时请求外部应急力量增援或扩大应急。

3.4.4 医疗救治

若事故造成人员伤亡，后勤保障医疗救护组人员要做好受伤人员的现场救护工作，正确、有效处置伤情，防止受伤人员受到二次伤害；在初步控制伤情后应及时送往医院救治。事故应急救援结束后，还要及时跟进伤员治疗情况，保证受伤人员得到有效救治。

3.4.5 现场监测

应急处置过程中应加强对现场或周边重要风险区域（如罐区、甲类库等）的监测。现场监测工作由风险区域兼职安全员负责（若兼职安全员作为事故处置人员时，由班组长、骨干员工依次接替监测职责），监测必须做到全面、细致、准确，监测人员必须穿戴好防护用品，避免造成自身伤害。现场监测不得影响应急救援人员的应急行动。

3.4.6 环境保护

事故现场如发生化学品泄漏事故后，尽可能控制和缩小已排出的污染

物的扩散、蔓延范围，把突发环境事件危害降低到最小程度。如果现场备有堵漏工具或设备，抢险人员在保障自身安全的前提下进行堵漏，及时对现场泄漏物进行收容，防止二次事故的发生。

对于事故抢险产生的洗消废水应作为危险废物进行处理。

3.4.7 人员防护

(1) 进入现场的应急人员须按照事故危险特性、危化品情况，佩戴符合要求的安全防护装备。

(2) 若突发事件对周边人群构成威胁时，应立即组织并做好现场警戒，引导人员与车辆的疏导。

3.4.8 污染物处置措施

污染物的处理：组织对现场及周边可能存在的油污、可燃物、有毒物等进行全面检查并彻底清理收集，交由具有处理资质的第三方处理，防止引发次生、生事故和环境污染事件。

3.4.9 生产秩序恢复处置措施

生产秩序恢复及时组织做好生产恢复工作：包括毁损设备设施、管线工艺、电气设备线路等进行全面检维修、更新更换、清洗置换工作，对应急物、报警装置进行恢复原位等工作，安全条件满足要求并确认后方可恢复生产。

3.4.10 人员安置处置措施

人员安置工作：按有关政策，由加油站做好人员安置和财损统计工作。

3.4.11 事故抢险处置措施

(1) 事故发生后，抢险救援人员根据需要配戴专业防护装备，采取

安全防护措施，严格执行进入和离开事故热区的规定。

（2）抢险救援人员应根据现场事故情况，按现场处置方案和有关规定施救，在保证抢险人员自身安全的前提下，充分利用本公司现场应急救援设施、器材进行先期处置，防止事故进一步扩大，并力争将事故消灭在发生的初期。

3.4.12 技术支持处置措施

本公司未设置应急专家组，当发生需要外部技术支持的突发事件时，公司应急指挥部总指挥应积极请求、协调外部救援单位和技术专家支持。

3.5 应急支援

3.5.1 专职应急队伍支援

发生的生产安全事故超出本站应急救援能力，事态无法控制时，事件危害超过本站应急救援能力时，应急指挥部在对事故进行先期处置的同时，请求专业的南充市顺庆区消防救援大队支援。

3.5.2 医疗救治支援

我站与南充市顺庆区金台镇卫生院较近，若发生人员受伤需进行救治的情况，后勤保障及医疗救护组进行简单救护的同时，拨打 120 请求南充市顺庆区金台镇卫生院赶赴现场进行救治。

3.5.3 治安警戒支援

发生大的安全事故，超出本加油站警戒疏散组的警戒能力，请求南充市公安机关协助事故现场治安警戒和治安管理。

3.5.4 环境监测支援

当安全事故对大气、水源等环境造成危害时，请求南充市顺庆生态

环境局提供事故的实时监测和污染区的处理工作。

3.5.5 技术支援

技术专家从省、市应急管理专家库中聘请专业技术专家支援。

3.6 响应终止

3.6.1 响应终止条件

当满足下列应急终止条件时，应急总指挥经确认后下达应急终止指令。

- (1) 政府应急指挥中心宣布应急终止；
- (2) 事故受害者及遇难人员得到妥善安置；
- (3) 事故对社会、环境以及经济损失的影响减至最小程度；
- (4) 现场应急救援指挥部确认事故现场得以控制，环境符合有关标准，导致次生、衍生事故隐患消除。

3.6.2 应急终止程序

副总指挥确认符合应急终止条件时，报请总指挥批准应急终止。

总指挥下达应急终止命令，现场指挥组织现场应急人员有序撤离。

通讯联络组通知解除警报，恢复正常秩序；通知事故应急期间被疏散人员、车辆，危险已经消除，警戒区域已经撤除。

3.6.3 应急结束后续工作

- (1) 将事故情况按规定如实上报主管部门；
- (2) 保护事故现场及相关数据，等待事故调查组取证；
- (3) 向事故调查应急小组移交事故发生及应急处理过程的全部记录，配合事故调查应急小组取得相关证据；
- (4) 应急指挥中心召开事故或灾害应急总结会议，对本次应急救援

工作进行总结、评价。

(5) 安全员编制事故或灾害应急救援工作总结报告，上报应急管理部门。

4 后期处置

4.1 污染物处置

对事故现场及周边可能存在的危险物料介质指定专人全面检查彻底清理，清理后收集，按照有关法律法规进行送至相关处置单位，防止发生环境污染及其他次生灾害。

4.2 生产秩序恢复

在事故原因调查准确、采取了得当的措施后，制定恢复计划和方案，及时投入到生产恢复中，尽最大努力尽快恢复生产经营活动。

4.3 医疗救治

对事故中受伤人员进行现场救治以及送至医疗机构后进行进一步治疗。

4.4 人员安置

对伤员进行护理并运离事故现场，对伤员进行妥善安置并在医务人员抵达后帮助医务人员了解现场人员伤亡情况，以利抢救并辅助搬运人员。

4.5 善后赔偿

主要包括做好救灾过程中受伤亡员工安抚工作以及造成顾客损失的弥补工作。联系社保机构对工伤人员进行赔付。

4.6 应急救援评估

总指挥和各专业组在应急抢险结束后应进行总结,对应急救援能力做出评估,就事故应急救援过程中暴露出来的问题,及时进行调整、完善,制定改进的措施。

评估的内容有:通过应急抢险过程中发现的问题;对应急抢险物质准备情况的评估;对各专业救援组在抢险过程中的救援能力、协调的评估;对应急指挥部的指挥效果的评估;应急抢险过程中通信保障的评估;对预案有关程序、内容的建议和改进意见;在防护器具、抢救设置等方面的改进意见。

5 应急保障

5.1 通信与信息保障

负有救援保证任务的部门、单位和个人,随时保证信息畅通,各种联络方式必须建立备用方案,建立应急救援机构及人员通讯录(见附件5.1)。通讯方式如有变更要及时通知应急领导小组办公室。

为确保应急救援工作的通讯畅通,总值班室设1部应急联系电话,总指挥安排专人接听。

总指挥和各专业组之间以移动电话联系为主,以固定电话为辅助通讯联系方式。

5.2 应急队伍保障

本着“统筹计划,合理分布”的原则建立和完善应急系统,按照本预案规定成立事故应急救援组织、应急队伍,各组长负责本专业组的日常管

理、建设。各专业组定期开展培训、演练、准备好应急救援物资。响应操作副总指挥进行监督检查，促使其保持战斗力，常备不懈。

我站应与周边单位建立应急协作机制，充分利用周边单位应急资源。

5.3 物资装备保障

按照要求配备应急抢险所需的通信工具、安全设施、消防器材等应急资源，并定期检查维护，确保急需。应急物资装备见附件4。

5.4 其他保障

(1) 经费保障。为确保应急救援的需要，加油站在预算中拨出一定数额的应急救援专项资金，该项资金专款专用，主要用于配备、更新救援设备，应急培训、演练，应急救援队伍补贴、保险，征用物资的补偿等。经费由站长会同财务进行核算，确保安全经费到位。

(2) 交通运输保障。加油站配备一辆数量安全系数高、性能好的车辆，确保处于良好状态，在预案启动后确保组织和调集足够的交通运输工具，保证现场应急救援工作的需要。

(3) 医疗保障。后勤保障及医疗救护组负责受伤人员的救护工作，及时有效的现场急救和转送医院治疗，是减少事故人员伤亡的关键。医疗救治要贯彻现场救治、就近救治、转送救治的原则，及时报告救治伤员以及需要增援的急救医药、器材及资源情况。必要时报请上级卫生行政部门组织医疗救治力量支援。

(4) 治安保障。警戒疏散及通讯联络组负责事故现场治安警戒和治安管理，加强对重要物资和设备的保护，维持现场秩序，及时疏散群众。必要时请求公安机关协助事故现场治安警戒和治安管理。

(5) 技术保障。加油站人员定期对生产设备、设施、消防设施进行

检查，并根据气候、任务等因素随时检查，及时排查危险源。

(6) 后勤保障。应急物资、工具及时、充足供应，并在平时及时检查、维修。

6 应急预案管理

6.1 应急预案培训

为保证应急队伍在发生安全生产事故时，能够迅速、有效、安全地进行应急救援工作，对相关人员进行相关知识的培训，具体如下：

(1) 每年年初制定培训计划及落实的措施。明确对当年人员开展应急培训的方式和要求。

(2) 组织救援程序、救援方案、救援工具使用、紧急救护等方面的知识培训。

(3) 提高应急意识、自我保护和参与救援的措施。

(4) 本预案的培训可以采用案例教学、情景模拟、交流研讨、案例分析、应急演练、对策研究等方式进行。

(5) 本预案的培训重点是应急响应流程、应急信息报送流程等。

6.2 应急预案演练

1) 由安全科负责制定本预案的年度演练计划，演练计划于年初报应急领导小组。

2) 每年至少组织一次综合应急预案演练或者专项应急预案演练；每半年至少组织一次现场处置方案演练。以检查和测试应急指挥部的应急能力和应急预案的可靠性，提高实际技能及熟练程度，通过演练后的评价、

总结，纠正存在的问题，从而不断提高预案质量。

- 4) 演练形式可采取实战演练和桌面演练等多种形式。
- 5) 本预案演练结束后，由公司安全科负责对演练情况进行总结。总结内容应包括：
 - (1) 参加演练的单位、部门、人员和演练地点；
 - (2) 起止时间；
 - (3) 演练项目和内容；
 - (4) 演练过程中的环境条件；
 - (5) 演练动用设备、物资；
 - (6) 演练效果；
 - (7) 持续改进的建议；
 - (8) 演练过程记录的文字、音像资料等。

6.3 应急预案修订

当预案所依据的法律法规、所涉及的设备设施和人员发生重大改变，或在执行中发现存在重大缺陷时，应急领导小组及时组织修订本预案。具体修订条件如下：

- 1) 依据的法律、法规、规章、标准及上位预案中的有关规定发生重大变化的；
- 2) 应急指挥机构及其职责发生调整的；
- 3) 安全生产面临的风险发生重大变化的；
- 4) 重要应急资源发生重大变化的；
- 5) 在应急演练和事故应急救援中发现需要修订预案的重大问题的；

6) 编制单位认为应当修订的其他情况。

6.4 应急预案备案

本预案经专家评审后报相关部门备案。

6.5 应急预案实施

本应急预案自发布之日起生效。本预案由金山加油站应急领导小组组织制定、负责解释并组织实施。

第二部分 专项应急预案

1 火灾爆炸专项应急预案

1.1 适应范围

火灾爆炸专项应急预案适用于本站电气火灾、加油区火灾、油罐区火灾、卸油区火灾、车辆火灾以及因火灾引发的爆炸事故的应急处置。是本站《综合应急预案》组成部份。

1.2 应急组织机构及职责

表 2.1.2 应急组织机构及职责表

组织机构 名 称	组成人员		职责	
应急救援领导小组	组 长	杨波	(1) 组织制订本项目事故应急救援预案。 (2) 负责人员、资源配备, 应急队伍的调动。 (3) 确定现场指挥人员。 (4) 协调事故现场有关工作。 (5) 批准本预案的启动与终止。 (6) 事故信息的上报工作。 (7) 负责保护事故现场及相关物证、资料。 (8) 组织应急预案的演练。 (9) 接受政府的指令和调动。	
	副组长	李剑山		
	成 员	连维相		
		朱招智		
		冯玲		
		董利清		
		李平		
		雍碧英		
		赵凤君		
应急指挥部			(1) 根据应急救援领导小组指令, 负责现场应急指挥工作, 针对事态发展制定和调整现场应急抢险方案, 防止次生灾害或二次事故发生。 (2) 如地方政府启动应急预案, 配合和协调地方政府应急救援工作。 (3) 收集现场信息, 核实现场情况, 保证现场与总部之间信息传递的真实、及时与畅通。 (4) 负责整合调配现场应急资源。	

			<p>(5) 及时向应急救援领导小组办公室和地方政府汇报应急处置情况。</p> <p>(6) 按应急救援领导小组授权, 负责现场有关的新闻发布工作。</p> <p>(7) 收集、整理应急处置过程有关资料。</p> <p>(8) 核实应急终止条件并向当地政府、单位应急救援领导小组请示应急终止。</p> <p>(9) 向应急救援领导小组办公室提交现场应急工作总结报告。</p>
	总指挥	杨波	<p>(1) 宣布启动本预案和应急处置结束;</p> <p>(2) 指挥各员工按预案分工展开应急处置;</p> <p>(3) 必要时向有关单位发出救援请求;</p> <p>(4) 向当地政府应急、环保部门及时报告事故情况, 必要时对外发布事故信息;</p> <p>(5) 事故调查, 对应急救援工作进行总结;</p> <p>(6) 组织恢复正常经营。</p>
	副总指挥	李剑山	<p>(1) 协助总指挥开展应急救援工作;</p> <p>(2) 指挥协调现场的抢险救灾工作;</p> <p>(3) 核实现场人员伤亡和损失情况, 及时向总指挥汇报抢险救援工作及事故应急处理的进展情况;</p> <p>(4) 总指挥不在时代替总指挥负责指挥救援;</p> <p>(5) 及时落实总指挥关于应急处理的指示。</p>
应急办公室	主任	李剑山	<p>(1) 在应急指挥部的领导下, 负责本单位生产安全事故应急救援日常管理工作;</p> <p>(2) 负责本单位应急救援体系建设工作;</p> <p>(3) 负责应急值守、信息汇总和突发事件处置的综合协调工作;</p> <p>(4) 及时掌握本单位应急救援管理工作情况, 提出建议和意见, 为应急指挥部决策提供依据;</p> <p>(5) 发生生产安全事故时, 根据总指挥的命令启动本预案, 按照本预案的规定通知各救援小组, 并密切关注事故控制情况, 及时与事故现场保持联系, 及时了解情况并向应急指挥部报告;</p> <p>(6) 组织召开事故原因分析会议;</p> <p>(7) 及时办理应急指挥部交办的各项工作。</p>

抢险救援组	组长	李剑山	(1) 在现场指挥部的指挥下, 按制定的应急救援方案及防护措施, 确保救护人员和受伤人员安全, 实施现场事故抢险救援工作; (2) 负责将抢险救援进展情况、事故发展和演变趋势等及时反馈现场情况, 以便制定相应的救援方案和措施; (3) 负责对事故现场险情进行监测监护, 为现场救援人员、受伤人员提供险情预报及安全保障; (4) 负责灭火消防工作; (5) 事故得到控制后组织对事故现场的污水、废物等进行安全处置。
	成员	朱招智	
警戒疏散组	组长	连维相	(1) 负责事故现场警戒、治安保卫、疏散、道路管制工作, 确保事故现场不遭破坏; (2) 确保现场的治安秩序; (3) 应急领导小组交办的其它事项。
	成员	冯玲	
通讯联络组	组长	李平	(1) 负责在事故发生后, 全力确保救援、生产、调度电话的畅通; (2) 做好事故的信息沟通。
	成员	董利清	
后勤保障及医疗救护组	组长	雍碧英	(1) 负责事故现场警戒、治安保卫、疏散、道路管制工作, 确保事故现场不遭破坏; (2) 掌握基础的急救知识, 对事故中受伤人员进行初步简单的医治; (3) 做好事故时各类物资保障; (4) 做好社会救援力量的引导; (5) 做好本项目应急车辆的安排; (6) 做好事故善后相关工作。
	成员	赵凤君	

1.3 响应启动

1.3.1 应急会议召开

应急领导小组接到事故报告后, 应立即组织各应急救援队伍召开应急会议, 设立现场指挥部, 确定救援方案, 安排部署抢险救援相关工作。

1.3.2 信息报告

1.3.2.1 信息接报

(1) 发生火灾爆炸事故后, 现场负责人应立即向应急领导小组办公室报告, 也可直接向站长报告。报警内容: 事故发生地点、事故发生时间、事故类型、事故大致经过、伤害人数、现场采取的措施。

(2) 需要撤离周边作业人员和周边居民时, 以最快方式通知所有人员撤离, 并立即通知当地居委会。周边居民由当地居委会负责组织撤离; 现场人员加油站安全管理等部门负责组织撤离。

1.3.2.2 信息上报

(1) 上报单位: 南充市顺庆区应急管理局、南充市顺庆区经济和信息化局、南充市顺庆生态环境局及相关上级部门。

(2) 上报时限: 1 小时内上报, 电话报告。

(3) 上报内容:

①事故发生单位概况;

②事故发生的时间、地点以及事故现场情况;

③事故的简要经过;

④事故已经造成或者可能造成的伤亡人数(包括下落不明的人数)和初步估计的直接经济损失;

⑤现场采取的措施以及抢险救援进展情况;

⑥其他应当报告的情况。

1.3.3 资源协调

应急指挥部对本站内部救援资源进行调配, 应急资源调配是应急决策和应急响应的重要内容, 如何在有限的条件下及时有效地调配应急资源是保障应急救援快速有序实施、减少突发事故人员伤亡和经济损失的关键。

1.3.3.1 应急资源管理及调配

- (1) 日常做好应急资源管理工作，应急队伍每个成员都必须熟悉应急物资存放地点、使用方法、功能，以及应急流程。
- (2) 在进行火灾爆炸事故应急处置时，应急指挥部总指挥或指定的其他负责人有权调配各种应急资源。
- (3) 当火灾爆炸事故发生时，后勤保障及医疗救护组需要对出救点、应急资源数量和种类及运送路线做出决策，并在最快时间内把应急救援资源全部运送到需求点。

1.3.3.2 政府应急资源支持

若仅靠本站的应急资源无法满足救援需求，应急总指挥在向上级政府主管部门报告事故情况时，应同时请求政府应急救援力量进行支援。如南充市顺庆区消防救援大队、南充市顺庆区人民医院等。

1.3.3.3 社会应急救援力量

南充顺庆区红十字会和南充市顺庆区潆溪街道办事处可为本站提供应急救援抢险力量。

南充市顺庆区人民医院、南充市中医医院可救治受伤人员。

1.3.3.4 周边单位应急救援力量

博灵燃气加油站（兰渝站）距本站约 9.4 公里，可为本站提供应急救援力量和应急资源。

1.3.4 信息公开

事故信息发布应尊重事实、客观准确。事故发布由应急指挥部负责。重大事故信息发布要与南充市顺庆区经济和信息化局、南充市顺庆区应急

管理局等信息发布部门沟通一致。

(1) 信息公开由应急指挥部指定发言人与政府相关部门沟通协调后发布。任何个人不得擅自发布信息。

(2) 信息公开遵守国家法律法规, 实事求是、客观公正、内容详实、及时准确的原则。

(3) 信息公开要贯穿预测预警、应急处置、善后恢复全过程。

(4) 安全事故公开信息应主题鲜明, 言简意赅, 用词规范, 逻辑严密, 条理清楚。

(5) 信息发布的内客一般包括以下要素: 事故发生的名称、时间、地点、概况; 事故发生的简要经过、伤亡人数和直接经济损失的初步估计; 事故发生原因的初步判断; 事故的影响范围、发展趋势及采取的处置措施; 事故报告单位等。

1. 3. 5 后勤及财力保障

(1) 后勤保障

后勤保障及医疗救护组组织应急物资和后勤生活物资的供应; 对受伤人员实施医疗救护; 提供伤员运送车辆, 并护送重伤人员至医院进一步治疗。

内部车辆等物资不足时, 可与员工商量后, 临时征用员工私家车辆运输。

(2) 财力保障

应急物资更新补充和维修维护等费用列入本站年度预算, 确保应急物资日常更新补充和维修等费用落实。一旦发生事故, 应急队伍各小组所需

的救援经费不受预算限制，由加油站指定人员落实拨付手续，保障应急经费的及时到位。使用范围：用于事故应急方面的应急器材维护及购置，应急培训，事故发生后的救护、监测、清消等善后处理费用。监督管理措施：应急专项经费应列入安全专项经费，不得用于其它方面。

1.3.6 扩大应急

在事故应急处置过程中，若事态扩大，应急力量不足，事故、事件或灾情一时无法得到有效控制，应急指挥部要立即向南充市顺庆区金台镇人民政府汇报，请求政府部门组织其它单位进行增援，启动社会级（I 级响应）事故应急预案，实施扩大的应急响应。

1.4 处置措施

1.4.1 加油机火灾处置措施

- (1) 加油工立即停止一切加油工作，就地展开灭火工作。
- (2) 抢险救援组携带灭火器、灭火毯冲向起火地点，消灭加油机火情。
- (3) 站长得到加油机起火报告后，迅速启动应急预案。
- (4) 警戒疏散及通讯联络组负责疏散现场加油车辆及闲散人员，引导司机将车辆开往着火点上风口的方向，并要求远离 50 米以外。

1.4.2 卸油区火灾处置措施

- (1) 立即停止卸油，工作人员就地展开灭火工作。
- (2) 抢险救援组携带灭火器对火灾处采取灭火行动，条件允许的情况下关闭卸油罐车卸油口和油罐卸油口阀门，火势较猛时，先用推车式灭火器对准罐口将大火扑灭，再用手提式灭火器保护人员关闭阀门。

- (3) 站长得到卸油区起火报告后，迅速启动应急预案。
- (4) 警戒疏散及通讯联络组负责疏散现场加油车辆及闲散人员，引导司机将车辆开往着火点上风口的方向，并要求远离 85 米以外。
- (5) 消防救援队赶赴现场后，主动配合消防人员进行扑救，避免火灾扩大。

1.4.3 油罐区火灾处置措施

- (1) 员工发现油罐区起火后，迅速报告站长；站长下令启动应急预案。
- (2) 抢险救援组摸清情况后立即展开灭火抢险。如果当时正在卸油，卸车人员应迅速关闭油罐车阀门，指挥油罐车司机把罐车驶离油站危险区域；火势较猛时，先用推车式灭火器对准罐口将大火扑灭，再用灭火毯对罐口进行覆盖隔绝空气。

- (3) 当班加油员立即停止加油，按应急分工开展应急工作。
- (4) 警戒疏散组在进口处设立警戒标志，负责疏散现场加油车辆及闲散人员，引导司机将车辆迅速驶离加油站。并注意引导消防车辆进站灭火。

1.4.4 营业区、生活区等辅助部位火灾处置措施

- (1) 营业区起火，营业员应及时关闭电源，拿起灭火器进行扑救，防止火势扩散。
- (2) 生活区起火，当班员工应立即关闭电源，用灭火器进行扑救，注意防止复燃。
- (3) 在自身灭火无力控制的情况下，应立即向 119 报警，并疏

散加油车辆、拉好警戒线。

1.4.5 邻近单位火灾处置措施

(1) 当班员工应迅速向 119 报警, 说清出事地点、火灾情况、联系电话。

(2) 应急小组组长迅速动员站内人员疏散站内车辆撤离加油站、拉好警戒线。

(3) 停止作业, 切掉电源。

(4) 对存放润滑油房间、仓库、场地应做好防范工作。

(5) 集中站内灭火器材, 将它们摆放到重要方向的位置上, 站内人员要做好临战准备。

(6) 清理迎火方向的隔离带, 清除一切可燃物, 包括杂草、树林等, 必要时应扩大范围, 支持邻近单位灭火。

(7) 如站外火灾持续时间较长, 可能危及加油站安全的, 向上级部门汇报。

1.4.6 电气火灾处置措施

(1) 当班加油员立即停止加油, 按应急分工开展应急工作。

(2) 迅速切断电源, 抢险救援组开始灭火抢险。

(3) 将火源周围的重要物品及可能引发更大火灾的可燃、助燃物移至安全地带, 直到火情被完全控制。

(4) 后勤保障组在进站口设立警示标识, 迅速组织站内加油车辆快速驶离加油站。

(5) 联系专业维修人员到对电气线路进行维修, 恢复正常的生产。

1.4.7 车辆火灾处置措施

- (1) 车辆站内着火时, 当班加油员立即停止加油, 按应急分工开展应急工作。
- (2) 抢险救援组开始灭火抢险。
- (3) 将火源周围的重要物品及可能引发更大火灾的可燃、助燃物移至安全地带, 直到火情被完全控制。
- (4) 后勤保障组在进站口设立警示标识, 顺序组织站内加油车辆快速驶离加油站。

提示:

- (1) 在可能的情况下, 将着火车辆驶离到加油站外处理。
- (2) 车辆出现冒烟时, 不可在加油站内打开机器盖。应推出加油站外进行处理。

1.4.8 爆炸处置措施

- (1) 不管是罐区、卸油区、加油区发生由于汽油挥发与空气混合形成爆炸性气体遇明火发生的爆炸还是炸弹爆炸事件均上升为 I 级响应;
- (2) 加油站人员立即疏散至警戒区外, 并请求外部力量增援。

1.5 应急保障

1.5.1 应急物资配备

按照要求配备应急抢险所需的通信工具、安全设施、消防器材等应急资源, 并定期检查维护, 确保急需。应急物资装备明细见附件 4。

1.5.2 保障要求

- (1) 应急处置所需的物资与装备由后勤保障及医疗救护组负责做好

日常准备，并负责管理和维护。

（2）应急指挥部负责建立应急救援物资一览表，明确应急物资的种类、数量、性能、配置地点等，对各类物资及时予以补充和更新，确保应急物资和装备按要求配备到位、数量充足、完好有效。

（3）应急物资和装备根据应急需要配置到各部位，定点存放，并做好明显标识。加强与临近单位的联络沟通，了解其应急物资和装备的种类数量，建立应急物资调剂供应的渠道，以备物资短缺时，可迅速调入。

2 有限空间作业事故专项应急预案

2.1 适应范围

有限空间作业事故专项应急预案适用于本站进入储罐进行检维修、清理作业时发生火灾、爆炸、中毒窒息、触电、高处坠落等事故的应急处置。是本站《综合应急预案》组成部份。

2.2 应急组织机构及职责

表 2.2.2 应急组织机构及职责表

组织机构名称	组成人员		职责	
应急救援领导小组	组 长	杨波	(1) 组织制订本项目事故应急救援预案。 (2) 负责人员、资源配备, 应急队伍的调动。 (3) 确定现场指挥人员。 (4) 协调事故现场有关工作。 (5) 批准本预案的启动与终止。 (6) 事故信息的上报工作。 (7) 负责保护事故现场及相关物证、资料。 (8) 组织应急预案的演练。 (9) 接受政府的指令和调动。	
	副组长	李剑山		
	成 员	连维相		
		朱招智		
		冯玲		
		董利清		
		李平		
		雍碧英		
		赵凤君		
应急指挥部			(1) 根据应急救援领导小组指令, 负责现场应急指挥工作, 针对事态发展制定和调整现场应急抢险方案, 防止次生灾害或二次事故发生。 (2) 如地方政府启动应急预案, 配合和协调地方政府应急救援工作。 (3) 收集现场信息, 核实现场情况, 保证现场与总部之间信息传递的真实、及时与畅通。 (4) 负责整合调配现场应急资源。 (5) 及时向应急救援领导小组办公室和地方政府汇报应急处置情况。 (6) 按应急救援领导小组授权, 负责现场有	

			<p>关的新闻发布工作。</p> <p>(7) 收集、整理应急处置过程有关资料。</p> <p>(8) 核实应急终止条件并向当地政府、单位应急救援领导小组请示应急终止。</p> <p>(9) 向应急救援领导小组办公室提交现场应急工作总结报告。</p>
	总指挥	杨波	<p>(1) 宣布启动本预案和应急处置结束；</p> <p>(2) 指挥各员工按预案分工展开应急处置；</p> <p>(3) 必要时向有关单位发出救援请求；</p> <p>(4) 向当地政府应急、环保部门及时报告事故情况，必要时对外发布事故信息；</p> <p>(5) 事故调查，对应急救援工作进行总结；</p> <p>(6) 组织恢复正常经营。</p>
	副总指挥	李剑山	<p>(1) 协助总指挥开展应急救援工作；</p> <p>(2) 指挥协调现场的抢险救灾工作；</p> <p>(3) 核实现场人员伤亡和损失情况，及时向总指挥汇报抢险救援工作及事故应急处理的进展情况；</p> <p>(4) 总指挥不在时代替总指挥负责指挥救援；</p> <p>(5) 及时落实总指挥关于应急处理的指示。</p>
应急办公室	主任	李剑山	<p>(1) 在应急指挥部的领导下，负责本单位生产安全事故应急救援日常管理工作；</p> <p>(2) 负责本单位应急救援体系建设工作；</p> <p>(3) 负责应急值守、信息汇总和突发事件处置的综合协调工作；</p> <p>(4) 及时掌握本单位应急救援管理工作情况，提出建议和意见，为应急指挥部决策提供依据；</p> <p>(5) 发生生产安全事故时，根据总指挥的命令启动本预案，按照本预案的规定通知各救援小组，并密切关注事故控制情况，及时与事故现场保持联系，及时了解情况并向应急指挥部报告；</p> <p>(6) 组织召开事故原因分析会议；</p> <p>(7) 及时办理应急指挥部交办的各项工作。</p>
	成员	连维相 朱招智 冯玲 董利清 李平 雍碧英 赵凤君	<p>(1) 在现场指挥部的指挥下，按制定的应急救援方案及防护措施，确保救护人员和受伤人员安全，实施现场事故抢险救援工作；</p>
抢险救援组	组长	李剑山	
	成员	朱招智	

			<p>(2) 负责将抢险救援进展情况、事故发展和演变趋势等及时反馈现场情况,以便制定相应的救援方案和措施;</p> <p>(3) 负责对事故现场险情进行监测监护,为现场救援人员、受伤人员提供险情预报及安全保障;</p> <p>(4) 负责灭火消防工作;</p> <p>(5) 事故得到控制后组织对事故现场的污水、废物等进行安全处置。</p>
警戒疏散组	组长	连维相	<p>(1) 负责事故现场警戒、治安保卫、疏散、道路管制工作,确保事故现场不遭破坏;</p> <p>(2) 确保现场的治安秩序;</p> <p>(3) 应急领导小组交办的其它事项。</p>
	成员	冯玲	
通讯联络组	组长	李平	<p>(1) 负责在事故发生后,全力确保救援、生产、调度电话的畅通;</p> <p>(2) 做好事故的信息沟通。</p>
	成员	董利清	
后勤保障及医疗救护组	组长	雍碧英	<p>(1) 负责事故现场警戒、治安保卫、疏散、道路管制工作,确保事故现场不遭破坏;</p> <p>(2) 掌握基础的急救知识,对事故中受伤人员进行初步简单的医治;</p> <p>(3) 做好事故时各类物资保障;</p> <p>(4) 做好社会救援力量的引导;</p> <p>(5) 做好本项目应急车辆的安排;</p> <p>(6) 做好事故善后相关工作。</p>
	成员	赵凤君	

2.3 响应启动

2.3.1 应急会议召开

应急领导小组接到事故报告后,应立即组织各应急救援队伍召开应急会议,设立现场指挥部,确定救援方案,安排部署抢险救援相关工作。

2.3.2 信息报告

2.3.2.1 信息接报

(1) 发生有限空间作业事故后,现场负责人应立即向应急领导小组办公室报告,也可直接向站长报告。报警内容:事故发生地点、事故发生

时间、事故类型、事故大致经过、伤害人数、现场采取的措施。

(2) 需要撤离周边作业人员和周边居民时，以最快方式通知所有人员撤离，并立即通知当地居委会。周边居民由当地居委会负责组织撤离；现场人员加油站安全管理等部门负责组织撤离。

2.3.2.2 信息上报

(1) 上报单位：南充市顺庆区应急管理局、南充市顺庆区经济和信息化局、南充市顺庆生态环境局及相关上级部门。

(2) 上报时限：1小时内上报，电话报告。

(3) 上报内容：

①事故发生单位概况；

②事故发生的时间、地点以及事故现场情况；

③事故的简要经过；

④事故已经造成或者可能造成的伤亡人数（包括下落不明的人数）和初步估计的直接经济损失；

⑤现场采取的措施以及抢险救援进展情况；

⑥其他应当报告的情况。

2.3.3 资源协调

应急指挥部对本站内部救援资源进行调配，应急资源调配是应急决策和应急响应的重要内容，如何在有限的条件下及时有效地调配应急资源是保障应急救援快速有序实施、减少突发事故人员伤亡和经济损失的关键。

2.3.3.1 应急资源管理及调配

(1) 日常做好应急资源管理工作，应急队伍每个成员都必须熟悉应

急物资存放地点、使用方法、功能，以及应急流程。

(2) 在进行有限空间作业突发事件应急处置时，应急指挥部总指挥或指定的其他负责人有权调配各种应急资源。

(3) 当突发有限空间作业安全事件时，后勤保障及医疗救护组需要对出救点、应急资源数量和种类及运送路线做出决策，并在最快时间内把应急救援资源全部运送到需求点。

2.3.3.2 政府应急资源支持

若仅靠本站的应急资源无法满足救援需求，应急总指挥在向上级政府主管部门报告事故情况时，应同时请求政府应急救援力量进行支援。如南充市顺庆区消防救援大队、南充市顺庆区人民医院等。

2.3.3.3 社会应急救援力量

南充顺庆区红十字会和南充市顺庆区潆溪街道办事处可为本站提供应急救援抢险力量。

南充市顺庆区人民医院、南充市中医医院可救治受伤人员。

2.3.3.4 周边单位应急救援力量

博灵燃气加油站（兰渝站）距本站约 9.4 公里，可为本站提供应急救援力量和应急资源。

2.3.4 信息公开

事故信息发布应尊重事实、客观准确。事故发布由应急指挥部负责。重大事故信息发布要与南充市顺庆区经济和信息化局、南充市顺庆区应急管理局等信息发布部门沟通一致。

(1) 信息公开由应急指挥部指定发言人与政府相关部门沟通协调后

发布。任何个人不得擅自发布信息。

- (2) 信息公开遵守国家法律法规,实事求是、客观公正、内容详实、及时准确的原则。
- (3) 信息公开要贯穿预测预警、应急处置、善后恢复全过程。
- (4) 安全事故公开信息应主题鲜明,言简意赅,用词规范,逻辑严密,条理清楚。

(5) 信息发布的內容一般包括以下要素:事故发生的名称、时间、地点、概况;事故发生的简要经过、伤亡人数和直接经济损失的初步估计;事故发生原因的初步判断;事故的影响范围、发展趋势及采取的处置措施;事故报告单位等。

2.3.5 后勤及财力保障

(1) 后勤保障

后勤保障及医疗救护组组织应急物资和后勤生活物资的供应;对受伤人员实施医疗救护;提供伤员运送车辆,并护送重伤人员至医院进一步治疗。

内部车辆等物资不足时,可与员工商量后,临时征用员工私家车辆运输。

(2) 财力保障

应急物资更新补充和维修维护等费用列入本站年度预算,确保应急物资日常更新补充和维修等费用落实。一旦发生事故,应急队伍各小组所需的救援经费不受预算限制,由加油站指定人员落实拨付手续,保障应急经费的及时到位。使用范围:用于事故应急方面的应急器材维护及购置,应

急培训，事故发生后的救护、监测、清消等善后处理费用。监督管理措施：应急专项经费应列入安全专项经费，不得用于其它方面。

2.3.6 扩大应急

在事故应急处置过程中，若事态扩大，应急力量不足，事故、事件或灾情一时无法得到有效控制，应急指挥部要立即向南充市顺庆区金台镇人民政府汇报，请求政府部门组织其它单位进行增援，启动社会级（I 级响应）事故应急预案，实施扩大的应急响应。

2.4 处置措施

2.4.1 火灾事故应急处置

（1）初起火灾，着火面积较小，由起火现场的操作人员从源头上消灭火灾（如切断泄漏源、移走易燃易爆物品等），正确使用消防器材（干粉灭火器、砂土等），按正确的灭火方法灭火，力争在火灾初期得到控制、扑灭火灾，力求最小的事故损失。

（2）当现场人员不能及时扑救时，加油站应急抢险指挥部接到报告后，应立即启动应急预案，立即组织力量展开着火区域火灾扑救。同时成立现场指挥部，指挥各应急小组展开应急救援工作。

（3）抢险救援组人员到达现场后，配戴好防毒面具，立即启动消防水泵，驳接好消防水带，用消防水冷却和保护未燃烧区，隔离现场，切断电源、火源，防止事故扩大、蔓延，负责现场物资营救、设备设施的抢修、堵漏、收集、防污染控制等工作。扑救火灾时，若有作业人员困于火场之中，要优先救人，即“先救人，后救物”；用水压制火势，开辟出一条逃生通道。

(4) 若火灾快速蔓延，可能影响周边建筑物时，应对可能被影响的建筑物喷水进行冷却。

(5) 当消防救援队到来后，应立即将事故情况向消防救援队说明清楚。应急队员服从消防救援队的指挥。如事故扩大有危及生命危险时，参与应急的队员应尽快撤离到安全地方。

2.4.2 爆炸事故应急处置

当生产装置或危险化学品装卸过程发生爆炸时，爆炸现场的操作人员应立即撤出事故现场。抢险救援组人员赶到现场后，在保证安全的前提下，应立即切断泄漏源、移走易燃易爆品等，对其他装置进行保护。爆炸后发生的火灾事故，按火灾事故应急处置的方法进行处置。

2.4.3 进入受限空间事故应急处置

(1) 现场应急指挥负责人和应急人员首先对事故情况进行初始评估。根据观察到的情况，初步分析事故的范围和扩展的潜在可能性。

(2) 使用检测仪器对有限空间有毒有害气体的浓度和氧气的含量进行检测。

(3) 根据测定结果采取加强通风换气等相应的措施，在有限空间的空气质量符合安全要求后方可作业。

(4) 应急处置人员要穿戴好必要的劳动防护用品(呼吸器、工作服、工作帽、手套、工作鞋、安全绳等)，系好安全带，以防止抢险救援人员受到伤害。

(5) 在有限空间内作业用的照明灯应使用12V以下安全行灯，照明电源的导线要使用绝缘性能好的软导线。

(6) 发现有限空间有受伤人员，用安全带系好被抢救者两腿根部及上体妥善提升使患者脱离危险区域，避免影响其呼吸或触及受伤部位。

(7) 抢险过程中，有限空间内抢险人员与外面监护人员应保持通讯联络畅通并确定好联络信号，在抢险人员撤离前，监护人员不得离开监护岗位。

(8) 救出伤员对伤员进行现场急救，并及时将伤员转送医院。

(9) 后勤保障及医疗救护组与抢险救援组配合，应立即救护伤员和中毒人员，对中毒人员应根据中毒症状及时采取相应的急救措施，对伤员进行急救处置，重伤员及时送往医院抢救。

2.4.4 人身伤害事故应急处置

(1) 触电急救措施：首先使伤者脱离电源，高处作业者还应有防止高处坠落措施，然后在现场由经过专业培训的人员按触电急救法急救，并及时拨打120，对伤者进行救治。

(2) 创伤急救措施：创伤急救措施的原则是先抢救后固定，再搬运。抢救前应先判断受伤者受伤程度（如大出血、骨折和休克等）然后进行创伤急救，并及时联系120对伤者进行救治。

(3) 中毒急救措施：首先使伤者离开中毒区域或放置在通风场所，医务人员及时赶到现场，采取临时救治措施后，及时将伤者送往医院救治。

(4) 窒息急救措施：当发现人员出现四肢无力、昏迷反应时，应马上拨打急救电话，加强现场通风，现场人员救护时应做好个人防护（如使用正式空气呼吸器），窒息人员救出后，应安置在通风良好的地方，进行人工呼吸抢救，等待医护人员到来。

(5) 高处坠落：应迅速使伤员尽快脱离事故现场，将伤员运至安全地带，搬运伤员时应使伤员平躺在担架上，当伤者外观无出血，但表现面色苍白，脉搏细弱、急促、冷汗淋漓、四肢厥冷、烦躁不安、甚至神志不清等休克状态，可能有胸腹内脏破裂出血症状，应使其迅速平躺，抬高下肢，保持温暖

2.5 应急保障

2.5.1 应急物资配备

按照要求配备应急抢险所需的通信工具、安全设施、消防器材等应急资源，并定期检查维护，确保急需。应急物资装备明细见附件 4。

2.5.2 保障要求

(1) 应急处置所需的物资与装备由应急抢险组负责做好日常准备，并负责管理和维护。

(2) 应急指挥部负责建立应急救援物资一览表，明确应急物资的种类、数量、性能、配置地点等，对各类物资及时予以补充和更新，确保应急物资和装备按要求配备到位、数量充足、完好有效。

(3) 应急物资和装备根据应急需要配置到各部位，定点存放，并做好明显标识。加强与临近单位的联络沟通，了解其应急物资和装备的种类数量，建立应急物资调剂供应的渠道，以备物资短缺时，可迅速调入。

3 反恐专项应急预案

3.1 适应范围

反恐专项应急预案适用于本站发生的敌对势力冲击加油站、劫持加油站员工、伤害加油站员工、生化武器袭击加油站、炸弹袭击加油站等事故的应急处置。是本站《综合应急预案》组成部份。

3.2 应急组织机构及职责

表 2.3.2 应急组织机构及职责表

组织机构 名 称	组成人员		职责
应急救援领导小组	组 长	杨波	(1) 组织制订本项目事故应急救援预案。 (2) 负责人员、资源配备, 应急队伍的调动。 (3) 确定现场指挥人员。 (4) 协调事故现场有关工作。 (5) 批准本预案的启动与终止。 (6) 事故信息的上报工作。 (7) 负责保护事故现场及相关物证、资料。 (8) 组织应急预案的演练。 (9) 接受政府的指令和调动。
	副组长	李剑山	
	成 员	连维相	
		朱招智	
		冯玲	
		董利清	
		李平	
		雍碧英	
		赵凤君	
应急指挥部			(1) 根据应急救援领导小组指令, 负责现场应急指挥工作, 针对事态发展制定和调整现场应急抢险方案, 防止次生灾害或二次事故发生。 (2) 如地方政府启动应急预案, 配合和协调地方政府应急救援工作。 (3) 收集现场信息, 核实现场情况, 保证现场与总部之间信息传递的真实、及时与畅通。 (4) 负责整合调配现场应急资源。 (5) 及时向应急救援领导小组办公室和地方政府汇报应急处置情况。 (6) 按应急救援领导小组授权, 负责现场有关的新闻发布工作。

			<p>(7) 收集、整理应急处置过程有关资料。</p> <p>(8) 核实应急终止条件并向当地政府、单位应急救援领导小组请示应急终止。</p> <p>(9) 向应急救援领导小组办公室提交现场应急工作总结报告。</p>
	总指挥	杨波	<p>(1) 宣布启动本预案和应急处置结束；</p> <p>(2) 指挥各员工按预案分工展开应急处置；</p> <p>(3) 必要时向有关单位发出救援请求；</p> <p>(4) 向当地政府应急、环保部门及时报告事故情况，必要时对外发布事故信息；</p> <p>(5) 事故调查，对应急救援工作进行总结；</p> <p>(6) 组织恢复正常经营。</p>
	副总指挥	李剑山	<p>(1) 协助总指挥开展应急救援工作；</p> <p>(2) 指挥协调现场的抢险救灾工作；</p> <p>(3) 核实现场人员伤亡和损失情况，及时向总指挥汇报抢险救援工作及事故应急处理的进展情况；</p> <p>(4) 总指挥不在时代替总指挥负责指挥救援；</p> <p>(5) 及时落实总指挥关于应急处理的指示。</p>
应急办公室	主任	李剑山	<p>(1) 在应急指挥部的领导下，负责本单位生产安全事故应急救援日常管理工作；</p> <p>(2) 负责本单位应急救援体系建设工作；</p> <p>(3) 负责应急值守、信息汇总和突发事件处置的综合协调工作；</p> <p>(4) 及时掌握本单位应急救援管理工作情况，提出建议和意见，为应急指挥部决策提供依据；</p> <p>(5) 发生生产安全事故时，根据总指挥的命令启动本预案，按照本预案的规定通知各救援小组，并密切关注事故控制情况，及时与事故现场保持联系，及时了解情况并向应急指挥部报告；</p> <p>(6) 组织召开事故原因分析会议；</p> <p>(7) 及时办理应急指挥部交办的各项工作。</p>
抢险救援组	组长	李剑山	<p>(1) 在现场指挥部的指挥下，按制定的应急救援方案及防护措施，确保救护人员和受伤人员安全，实施现场事故抢险救援工作；</p> <p>(2) 负责将抢险救援进展情况、事故发展和</p>
	成员	朱招智	

			<p>演变趋势等及时反馈现场情况,以便制定相应的救援方案和措施;</p> <p>(3) 负责对事故现场险情进行监测监护,为现场救援人员、受伤人员提供险情预报及安全保障;</p> <p>(4) 负责灭火消防工作;</p> <p>(5) 事故得到控制后组织对事故现场的污水、废物等进行安全处置。</p>
警戒疏散组	组长	连维相	<p>(1) 负责事故现场警戒、治安保卫、疏散、道路管制工作,确保事故现场不遭破坏;</p> <p>(2) 确保现场的治安秩序;</p> <p>(3) 应急领导小组交办的其它事项。</p>
	成员	冯玲	
通讯联络组	组长	李平	<p>(1) 负责在事故发生后,全力确保救援、生产、调度电话的畅通;</p> <p>(2) 做好事故的信息沟通。</p>
	成员	董利清	
后勤保障及医疗救护组	组长	雍碧英	<p>(1) 负责事故现场警戒、治安保卫、疏散、道路管制工作,确保事故现场不遭破坏;</p> <p>(2) 掌握基础的急救知识,对事故中受伤人员进行初步简单的医治;</p> <p>(3) 做好事故时各类物资保障;</p> <p>(4) 做好社会救援力量的引导;</p> <p>(5) 做好本项目应急车辆的安排;</p> <p>(6) 做好事故善后相关工作。</p>
	成员	赵凤君	

3.3 响应启动

3.3.1 应急会议召开

应急领导小组接到事故报告后,应立即组织各应急救援队伍召开应急会议,设立现场指挥部,确定救援方案,安排部署抢险救援相关工作。

3.3.2 信息报告

3.3.2.1 信息接报

(1) 发生恐怖活动事件后,现场负责人应立即向应急领导小组办公室报告,也可直接向站长报告。报警内容:事故发生地点、事故发生时间、

事故类型、事故大致经过、伤害人数、现场采取的措施。

(2) 需要撤离周边作业人员和周边居民时，以最快方式通知所有人员撤离，并立即通知当地居委会。周边居民由当地居委会负责组织撤离；现场人员加油站安全管理等部门负责组织撤离。

3.3.2.2 信息上报

(1) 上报单位：南充市顺庆区金台镇人民政府、南充市顺庆区金台派出所、南充市顺庆区公安分局、南充市顺庆区经济和信息化局及相关上级部门。

(2) 上报时限：1小时内上报，电话报告。

(3) 上报内容：

①事故发生单位概况；

②事故发生的时间、地点以及事故现场情况；

③事故的简要经过；

④事故已经造成或者可能造成的伤亡人数（包括下落不明的人数）和初步估计的直接经济损失；

⑤现场采取的措施以及抢险救援进展情况；

⑥其他应当报告的情况。

3.3.3 资源协调

应急指挥部对本站内部救援资源进行调配，应急资源调配是应急决策和应急响应的重要内容，如何在有限的条件下及时有效地调配应急资源是保障应急救援快速有序实施、减少突发事故人员伤亡和经济损失的关键。

3.3.3.1 应急资源管理及调配

- (1) 日常做好应急资源管理工作，应急队伍每个成员都必须熟悉应急物资存放地点、使用方法、功能，以及应急流程。
- (2) 在进行恐怖活动事件应急处置时，应急指挥部总指挥或指定的其他负责人有权调配各种应急资源。
- (3) 当恐怖活动事件发生时，后勤保障及医疗救护组需要对出救点、应急资源数量和种类及运送路线做出决策，并在最快时间内把应急救援资源全部运送到需求点。

3.3.3.2 政府应急资源支持

若仅靠本站的应急资源无法满足救援需求，应急总指挥在向上级政府主管部门报告事故情况时，应同时请求政府应急救援力量进行支援。如南充市顺庆区金台派出所、南充市顺庆区金台镇人民政府、南充市顺庆区公安分局等。

3.3.3.3 社会应急救援力量

南充市顺庆区人民医院、南充市中医医院可救治受伤人员。

3.3.3.4 周边单位应急救援力量

博灵燃气加油站（兰渝站）距本站约 9.4 公里，可为本站提供应急救援力量和应急资源。

3. 3. 4 信息公开

事故信息发布应尊重事实、客观准确。事故发布由应急指挥部负责。重大事故信息发布要与南充市顺庆区经济和信息化局、南充市顺庆区应急管理局等信息发布部门沟通一致。

- (1) 信息公开由应急指挥部指定发言人与政府相关部门沟通协调后

发布。任何个人不得擅自发布信息。

- (2) 信息公开遵守国家法律法规,实事求是、客观公正、内容详实、及时准确的原则。
- (3) 信息公开要贯穿预测预警、应急处置、善后恢复全过程。
- (4) 安全事故公开信息应主题鲜明,言简意赅,用词规范,逻辑严密,条理清楚。

(5) 信息发布的內容一般包括以下要素:事故发生的名称、时间、地点、概况;事故发生的简要经过、伤亡人数和直接经济损失的初步估计;事故发生原因的初步判断;事故的影响范围、发展趋势及采取的处置措施;事故报告单位等。

3.3.5 后勤及财力保障

(1) 后勤保障

后勤保障及医疗救护组组织应急物资和后勤生活物资的供应;对受伤人员实施医疗救护;提供伤员运送车辆,并护送重伤人员至医院进一步治疗。

内部车辆等物资不足时,可与员工商量后,临时征用员工私家车辆运输。

(2) 财力保障

应急物资更新补充和维修维护等费用列入本站年度预算,确保应急物资日常更新补充和维修等费用落实。一旦发生事故,应急队伍各小组所需的救援经费不受预算限制,由加油站指定人员落实拨付手续,保障应急经费的及时到位。使用范围:用于事故应急方面的应急器材维护及购置,应

急培训，事故发生后的救护、监测、清消等善后处理费用。监督管理措施：应急专项经费应列入安全专项经费，不得用于其它方面。

3.3.6 扩大应急

在事故应急处置过程中，若事态扩大，应急力量不足，事故、事件或灾情一时无法得到有效控制，应急指挥部要立即向南充市顺庆区金台镇人民政府汇报，请求政府部门组织其它单位进行增援，启动社会级（I 级响应）事故应急预案，实施扩大的应急响应。

3.4 处置措施

3.4.1 敌对势力、敌对分子冲击加油站处置措施

- (1) 组织保卫力量将人员控制在外围内；
- (2) 及时将情况上报站长；
- (3) 向当地公安机关求助，讲清楚事件经过、参与人数、所携带的器械、事件发生的地点等；
- (4) 将人员撤离到安全的地方，不要将站内员工和现场人员卷入闹事者行列；
- (5) 要求各类人员不以个人名义向外扩散消息，以免引起不必要的混乱；
- (6) 通过监控系统将整个闹事过程全部记录在案，以备有关部门取证。

3.4.2 伤害油站员工的处置措施

- (1) 立即疏散人员；

- (2) 及时将情况上报站长;
- (3) 向当地公安机关求助, 讲清楚事件经过、参与人数、所携带的器械、事件发生的地点等;
- (4) 将受伤人员及时送往医院救治;
- (5) 要求各类人员不以个人名义向外扩散消息, 以免引起不必要的混乱;
- (6) 寻找作案人。对于仍在油站内的, 要派人跟踪, 防止其继续伤害无辜或畏罪自杀、潜逃; 对于已经离站的要及时报告公安部门讲清楚该人员的具体特征;
- (7) 做好善后工作。

3.4.3 持械劫持员工的处置措施

- (1) 立即疏散其他未被劫持的人员;
- (2) 及时将情况上报站长;
- (3) 向当地公安机关求助, 讲清楚事件经过、参与人数、所携带的器械、事故地点和发生的具体事件等;
- (4) 在能力范围内将劫持犯控制在一个相对固定的区域内, 并封锁该区域;
- (5) 在公安部门未到之前, 稳定劫持犯情绪;
- (6) 要求各类人员不以个人名义向外扩散消息, 以免引起不必要的混乱;
- (7) 对于有伤员的应尽可能的救出, 采取有效的急救, 危重伤员应及时送往医院救治;

(8) 做好善后工作。

3.4.4 生物、化学武器袭击处置措施

- (1) 立即疏散未被感染的人员，封锁受感染区域，将受感染人员控制在一定区域内；
- (2) 报告油站站长；
- (3) 向当地公安机关求助，讲清楚事件经过、参与人数、所携带的器械、事故地点和发生的具体事件等；
- (4) 稳定受感染人员的情绪，让他们交流正确的信息，释放精神压力以及寻求感情支持；
- (5) 及时清洗身上所穿衣物，并进行消毒处理；
- (6) 要求各类人员不以个人名义向外扩散消息，以免引起不必要的混乱；
- (7) 做好善后工作。

3.4.5 炸弹袭击处置方案

- (1) 疏散其他人员，抢救伤员，划定封锁区域；
- (2) 报告油站站长；
- (3) 向当地公安机关求助，讲清楚事件经过、参与人数、所携带的器械、事故地点和发生的具体事件等；
- (4) 寻找作案者；
- (5) 要求各类人员不以个人名义向外扩散消息，以免引起不必要的混乱；
- (6) 做好善后工作。

3.5 应急保障

3.5.1 应急物资配备

按照要求配备应急抢险所需的通信工具、安全设施、消防器材等应急资源，并定期检查维护，确保急需。应急物资装备明细见附件 4。

3.5.2 保障要求

- (1) 应急处置所需的物资与装备由应急抢险组负责做好日常准备，并负责管理和维护。
- (2) 应急指挥部负责建立应急救援物资一览表，明确应急物资的种类、数量、性能、配置地点等，对各类物资及时予以补充和更新，确保应急物资和装备按要求配备到位、数量充足、完好有效。
- (3) 应急物资和装备根据应急需要配置到各部位，定点存放，并做好明显标识。加强与临近单位的联络沟通，了解其应急物资和装备的种类数量，建立应急物资调剂供应的渠道，以备物资短缺时，可迅速调入。

4 罩棚垮塌专项应急预案

4.1 适应范围

罩棚垮塌专项应急预案适用于本站发生的罩棚垮塌事故的应急处置。是本站《综合应急预案》组成部份。

4.2 应急组织机构及职责

表 2.4.2 应急组织机构及职责表

组织机构名称	组成人员		职责
应急救援领导小组	组长	杨波	(1) 组织制订本项目事故应急救援预案。 (2) 负责人员、资源配备, 应急队伍的调动。 (3) 确定现场指挥人员。 (4) 协调事故现场有关工作。 (5) 批准本预案的启动与终止。 (6) 事故信息的上报工作。 (7) 负责保护事故现场及相关物证、资料。 (8) 组织应急预案的演练。 (9) 接受政府的指令和调动。
	副组长	李剑山	
	成 员	连维相	
		朱招智	
		冯玲	
		董利清	
		李平	
应急指挥部			(1) 根据应急救援领导小组指令, 负责现场应急指挥工作, 针对事态发展制定和调整现场应急抢险方案, 防止次生灾害或二次事故发生。 (2) 如地方政府启动应急预案, 配合和协调地方政府应急救援工作。 (3) 收集现场信息, 核实现场情况, 保证现场与总部之间信息传递的真实、及时与畅通。 (4) 负责整合调配现场应急资源。 (5) 及时向应急救援领导小组办公室和地方政府汇报应急处置情况。 (6) 按应急救援领导小组授权, 负责现场有关的新闻发布工作。 (7) 收集、整理应急处置过程有关资料。

			<p>(8) 核实应急终止条件并向当地政府、单位应急救援领导小组请示应急终止。</p> <p>(9) 向应急救援领导小组办公室提交现场应急工作总结报告。</p>
	总指挥	杨波	<p>(1) 宣布启动本预案和应急处置结束；</p> <p>(2) 指挥各员工按预案分工展开应急处置；</p> <p>(3) 必要时向有关单位发出救援请求；</p> <p>(4) 向当地政府应急、环保部门及时报告事故情况，必要时对外发布事故信息；</p> <p>(5) 事故调查，对应急救援工作进行总结；</p> <p>(6) 组织恢复正常经营。</p>
	副总指挥	李剑山	<p>(1) 协助总指挥开展应急救援工作；</p> <p>(2) 指挥协调现场的抢险救灾工作；</p> <p>(3) 核实现场人员伤亡和损失情况，及时向总指挥汇报抢险救援工作及事故应急处理的进展情况；</p> <p>(4) 总指挥不在时代替总指挥负责指挥救援；</p> <p>(5) 及时落实总指挥关于应急处理的指示。</p>
应急办公室	主任	李剑山	<p>(1) 在应急指挥部的领导下，负责本单位生产安全事故应急救援日常管理工作；</p> <p>(2) 负责本单位应急救援体系建设工作；</p> <p>(3) 负责应急值守、信息汇总和突发事件处置的综合协调工作；</p> <p>(4) 及时掌握本单位应急救援管理工作情况，提出建议和意见，为应急指挥部决策提供依据；</p> <p>(5) 发生生产安全事故时，根据总指挥的命令启动本预案，按照本预案的规定通知各救援小组，并密切关注事故控制情况，及时与事故现场保持联系，及时了解情况并向应急指挥部报告；</p> <p>(6) 组织召开事故原因分析会议；</p> <p>(7) 及时办理应急指挥部交办的各项工作。</p>
抢险救援组	组长	李剑山	<p>(1) 在现场指挥部的指挥下，按制定的应急救援方案及防护措施，确保救护人员和受伤人员安全，实施现场事故抢险救援工作；</p> <p>(2) 负责将抢险救援进展情况、事故发展和演变趋势等及时反馈现场情况，以便制定相应</p>
	成员	朱招智	

			的救援方案和措施; (3) 负责对事故现场险情进行监测监护, 为现场救援人员、受伤人员提供险情预报及安全保障; (4) 负责灭火消防工作; (5) 事故得到控制后组织对事故现场的污水、废物等进行安全处置。
警戒疏散组	组长	连维相	(1) 负责事故现场警戒、治安保卫、疏散、道路管制工作, 确保事故现场不遭破坏; (2) 确保现场的治安秩序; (3) 应急领导小组交办的其它事项。
	成员	冯玲	
通讯联络组	组长	李平	(1) 负责在事故发生后, 全力确保救援、生产、调度电话的畅通; (2) 做好事故的信息沟通。
	成员	董利清	
后勤保障及医疗救护组	组长	雍碧英	(1) 负责事故现场警戒、治安保卫、疏散、道路管制工作, 确保事故现场不遭破坏; (2) 掌握基础的急救知识, 对事故中受伤人员进行初步简单的医治; (3) 做好事故时各类物资保障; (4) 做好社会救援力量的引导; (5) 做好本项目应急车辆的安排; (6) 做好事故善后相关工作。
	成员	赵凤君	

4.3 响应启动

4.3.1 应急会议召开

应急领导小组接到事故报告后, 应立即组织各应急救援队伍召开应急会议, 设立现场指挥部, 确定救援方案, 安排部署抢险救援相关工作。

1.3.2 信息报告

1.3.2.1 信息接报

(1) 发生罩棚垮塌事故后, 现场负责人应立即向应急领导小组办公室报告, 也可直接向站长报告。报警内容: 事故发生地点、事故发生时间、事故类型、事故大致经过、伤害人数、现场采取的措施。

(2) 需要撤离周边作业人员和周边居民时, 以最快方式通知所有人员撤离, 并立即通知当地居委会。周边居民由当地居委会负责组织撤离; 现场人员加油站安全管理等部门负责组织撤离。

1.3.2.2 信息上报

(1) 上报单位: 南充市顺庆区应急管理局、南充市顺庆区经济和信息化局、南充市顺庆生态环境局及相关上级部门。

(2) 上报时限: 1 小时内上报, 电话报告。

(3) 上报内容:

①事故发生单位概况;

②事故发生的时间、地点以及事故现场情况;

③事故的简要经过;

④事故已经造成或者可能造成的伤亡人数(包括下落不明的人数)和初步估计的直接经济损失;

⑤现场采取的措施以及抢险救援进展情况;

⑥其他应当报告的情况。

1. 3. 3 资源协调

应急指挥部对本站内部救援资源进行调配, 应急资源调配是应急决策和应急响应的重要内容, 如何在有限的条件下及时有效地调配应急资源是保障应急救援快速有序实施、减少突发事故人员伤亡和经济损失的关键。

1.3.3.1 应急资源管理及调配

(1) 日常做好应急资源管理工作, 应急队伍每个成员都必须熟悉应急物资存放地点、使用方法、功能, 以及应急流程。

(2) 在进行罩棚垮塌事件应急处置时, 应急指挥部总指挥或指定的其他负责人有权调配各种应急资源。

(3) 当罩棚垮塌事件发生时, 后勤保障及医疗救护组需要对出救点、应急资源数量和种类及运送路线做出决策, 并在最快时间内把应急救援资源全部运送到需求点。

1.3.3.2 政府应急资源支持

若仅靠本站的应急资源无法满足救援需求, 应急总指挥在向上级政府主管部门报告事故情况时, 应同时请求政府应急救援力量进行支援。如南充市顺庆区消防救援大队、南充市顺庆区人民医院等。

1.3.3.3 社会应急救援力量

南充市顺庆区人民医院、南充市中医医院可救治受伤人员。

1.3.3.4 周边单位应急救援力量

博灵燃气加油站(兰渝站)距本站约 9.4 公里, 可为本站提供应急救援力量和应急资源。

1. 3. 4 信息公开

事故信息发布应尊重事实、客观准确。事故发布由应急指挥部负责。重大事故信息发布要与南充市顺庆区经济和信息化局、南充市顺庆区应急管理局等信息发布部门沟通一致。

(1) 信息公开由应急指挥部指定发言人与政府相关部门沟通协调后发布。任何个人不得擅自发布信息。

(2) 信息公开遵守国家法律法规, 实事求是、客观公正、内容详实、及时准确的原则。

(3) 信息公开要贯穿预测预警、应急处置、善后恢复全过程。

(4) 安全事故公开信息应主题鲜明，言简意赅，用词规范，逻辑严密，条理清楚。

(5) 信息发布的內容一般包括以下要素：事故发生的名称、时间、地点、概况；事故发生的简要经过、伤亡人数和直接经济损失的初步估计；事故发生原因的初步判断；事故的影响范围、发展趋势及采取的处置措施；事故报告单位等。

1.3.5 后勤及财力保障

(1) 后勤保障

后勤保障及医疗救护组组织应急物资和后勤生活物资的供应；对受伤人员实施医疗救护；提供伤员运送车辆，并护送重伤人员至医院进一步治疗。

内部车辆等物资不足时，可与员工商量后，临时征用员工私家车辆运输。

(2) 财力保障

应急物资更新补充和维修维护等费用列入本站年度预算，确保应急物资日常更新补充和维修等费用落实。一旦发生事故，应急队伍各小组所需的救援经费不受预算限制，由加油站指定人员落实拨付手续，保障应急经费的及时到位。使用范围：用于事故应急方面的应急器材维护及购置，应急培训，事故发生后的救护、监测、清消等善后处理费用。监督管理措施：应急专项经费应列入安全专项经费，不得用于其它方面。

1.3.6 扩大应急

在事故应急处置过程中，若事态扩大，应急力量不足，事故、事件或灾情一时无法得到有效控制，应急指挥部要立即向南充市顺庆区金台镇人民政府汇报，请求政府部门组织其它单位进行增援，启动社会级（I 级响应）事故应急预案，实施扩大的应急响应。

4.4 处置措施

（1）当发生罩棚坍塌事件后，切不可惊慌失措，首先要切断电源（断开电源开关），设置警戒带。在确保无第二次坍塌危险的情况下，派专业人员进入站，对倒塌罩棚和被压车辆进行检查，确认无人员伤亡。在确保安全的前提下，及时设置围挡，隔离事故现场。在分公司，消防等各部门人员未到之前，做好现场拍照保存资料等工作。

（2）出现人员受伤的情况时，对伤势不重者，应安静休息，不得走动，严密观察，并拨打 120，送医院治疗。

（3）如伤情严重应立即拨打 110、120，送受伤人员到医院进行救治，头部或躯干受伤，且伤情严重不得搬动伤员。

（4）因罩棚坍塌事故所造成的损失，立即组织人员对站的损失进行统计上报。

4.5 应急保障

4.5.1 应急物资配备

按照要求配备应急抢险所需的通信工具、安全设施、消防器材等应急资源，并定期检查维护，确保急需。应急物资装备明细见附件 4。

4.5.2 保障要求

- (1) 应急处置所需的物资与装备由应急抢险组负责做好日常准备，并负责管理和维护。
- (2) 应急指挥部负责建立应急救援物资一览表，明确应急物资的种类、数量、性能、配置地点等，对各类物资及时予以补充和更新，确保应急物资和装备按要求配备到位、数量充足、完好有效。
- (3) 应急物资和装备根据应急需要配置到各部位，定点存放，并做好明显标识。加强与临近单位的联络沟通，了解其应急物资和装备的种类数量，建立应急物资调剂供应的渠道，以备物资短缺时，可迅速调入。

第三部分 现场处置方案

1 加油机火灾、爆炸现场处置方案

事故风险分析	<p>(1) 加油机火灾事故一般前期有泄漏现象。</p> <p>(2) 加油机火灾多发生在加油机壳内，受空气流通限制，前期火势一般不是很大，随着设备温度升高油品泄漏量加大，火势会增大。</p>
应急工作职责	<p>(1) 现场当班加油员、安全员负责停机、灭火。</p> <p>(2) 加油站其它管理人员负责切断加油机及站内电源，报警。</p> <p>(3) 其他人员负责疏散现场加油车辆、人员。</p>
应急处置措施	<p>(1) 当加油站任一加油机出现火灾险情时，当班加油员应立即停止加油作业，关闭所有加油机。</p> <p>(2) 应急小组成员、当班加油员马上携带灭火器冲向起火地点，扑灭加油机火灾，同时对其它未着火的加油机进行防护，防止火势扩大。</p> <p>(3) 与此同时，火险发现者应立即告知站长或加油站带班管理人员。</p> <p>(4) 站长或指定人员立即到配电间切断电源，同时疏散站内车辆；根据站长命令，应急小组成员立即拨打 119 电话报警请求灭火支援；对火灾、爆炸现场进行警戒。冬季应将站内取暖设施熄灭。</p> <p>(5) 如火灾较大或发生爆炸，加油站自身无力处理时，站长应果断撤离加油站应急抢险人员和其他所有人员至安全地带，等待支援，同时疏散加油站周边居民。</p> <p>(6) 火情完全消除，站长确认安全后，宣布重新营业。</p>
注意事项	<p>(1) 火灾初期火势较小，应快速灭火。</p> <p>(2) 有明火时，不要打开加油机侧盖。</p> <p>(3) 灭火时要先停机、切断电源。</p>

2 卸油油罐车火灾现场处置方案

事故风险分析	<p>(1) 加油站油罐车在加油站油罐区卸油过程中起火； (2) 加油站油罐车在加油站油罐区静置过程中起火； (3) 加油站油罐车在加油站卸油终止后起火； (4) 在泄漏的前期泄漏量较小，火势一般不是很大，随着设备温度升高，管件接口、密封等损坏，油品泄漏量增大，火势会加大。 (5) 随着火势进一步加大，油温度升高，蒸发量大，可发生爆炸。</p>
应急工作职责	<p>(1) 现场当班卸油员、安全员负责灭火。 (2) 加油站加油员、其它管理人员负责切断加油机及站内电源，报警。 (3) 加油员负责疏散现场加油车辆、人员。</p>
应急处置措施	<p>(1) 立即关闭油罐车卸油阀门。 (2) 使用干粉灭火器对准起火部位进行灭火，消除明火，减弱火势。 (3) 当起火部位为罐口、卸油管口等部位，火势较小或经灭火器灭火后火势减弱，人员可以靠近时，可采用灭火毯覆盖着火部位，隔绝空气灭火。 (4) 若有可能，此时应将油罐车拖离油罐区，至空旷区域再进一步处置。 (5) 当油罐车火势较大无法立即开动驶离油罐区时，应立即使用干粉灭火器对油罐车进行灭火、减弱火势。 (6) 经抢险人员紧急扑救但油罐车火势依然无法控制时，加油站站长应果断撤离抢险人员和其他人员至安全区域，警惕油罐车爆炸危险，等待消防队支援。 (7) 安全员或其他人员切断加油站电源总开关。 (8) 在救火同时，当班加油员立即停止加油，立即疏散现场加油车辆及加油人员，引导司机将车辆迅速驶离加油站。在进口处设立警戒标志，并注意引导消防车辆进站灭火。</p>
注意事项	<p>(1) 地面火以灭火器灭火为主，罐口火应以灭火毯覆盖隔绝空气灭火为主。 (2) 应尽量切断泄漏源。 (3) 若有可能，应将罐车驶离站区后处理。 (4) 如人身上不小心溅上油火时，应立即用灭火器进行扑灭，或快速脱下衣服，将火扑灭。如来不及脱下衣服，应就地打滚，把火扑灭或迅速跳入附近的水池、水沟中灭火，然后现场人员帮他脱下衣服。救火时勿用衣物、扫帚来回扑打，以免使油火扩大着火范围。着火人也不要惊慌，乱跑乱跳，这样既影响救助，又可能扩大火情。</p>

3 进站车辆起火现场处置方案

事故风险分析	<p>(1) 火灾初期受空气流通限制，前期火势一般不是很大，随着油箱或储气瓶内油品温度升高，油气蒸发量加大，火势会增大。</p> <p>(2) 随着火势进一步加大，油箱油温进一步升高，可发生爆炸。</p>
应急工作职责	<p>(1) 现场当班加油员、安全员负责灭火。</p> <p>(2) 加油站其它管理人员负责切断加油机及站内电源，报警。</p> <p>(3) 其他人员负责疏散现场加油车辆、人员。</p>
应急处置措施	<p>(1) 加油车辆站内起火时，若为油箱口部位，可用灭火毯覆盖油箱口，隔绝空气进行灭火；也可使用干粉灭火器直接对准起火部位喷射灭火或减弱火势再用灭火毯覆盖灭火。</p> <p>(2) 车辆若为发动机部位冒烟时，切不可打开机器盖，应首先将车辆推出站外再行处置；可先使用干粉灭火器对起火部位进行喷射，消除明火，再打开机器盖。</p> <p>(3) 打开机器盖前，必须将灭火器材准备到位，随时准备消除明火，防止开盖后火势迅速蔓延。</p> <p>(4) 在救火同时，当班加油员立即停止加油，立即疏散现场加油车辆及加油人员，引导司机将车辆迅速驶离加油站。在进口处设立警戒标志，并注意引导消防车辆进站灭火。</p> <p>(5) 安全员或指定人员迅速跑至配电间，切断电源开关。</p> <p>(6) 经抢险人员紧急扑救但起火车辆火势依然无法控制时，加油站站长应果断撤离抢险人员和其他人员至安全区域，警惕车辆油箱或储气瓶爆炸危险，等待消防队支援。</p> <p>(7) 火情消除后，应将起火车辆拖出站外。</p>
注意事项	<p>(1) 在可能的情况下，将着火车辆驶离或推出到站外处理。</p> <p>(2) 车辆出现冒烟时，不可在站内打开机器盖。应推出站外，进行处理。</p>

4 加油站电气火灾现场处置方案

事故风险分析	<p>(1) 加油站电气火灾一般为短路、漏电形成，加油站电气负荷小，其发生火灾都比较小。</p> <p>(2) 电气火灾一般主要以引起周边易燃物为主，若周边无易燃物，很难形成火势。</p>
应急工作职责	<p>(1) 现场当班安全员、管理人员负责灭火。</p> <p>(2) 加油站加油员负责切断加油机、疏散现场加油车辆、人员。</p> <p>(3) 其他人员负责站内电源、报警。</p>
应急处置措施	<p>(1) 发生电气火灾时，发现者马上通知站长。</p> <p>(2) 安全员或其他人员迅速跑至配电间切断电源，切断电源开关后，按照站长命令，马上报警。</p> <p>(3) 安全员、加油员取来离火场最近的手提式干粉灭火器进行扑救。</p> <p>(4) 加油员把火源周围的重要物品及可能引发更大火灾的可燃、助燃物移至安全地带，直到火情被完全控制。</p> <p>(5) 加油员在进站口设立警示标识，顺序组织站内加油车辆快速驶离加油站。</p> <p>(6) 火灾扑灭后，按照“四不放过”的原则，立即组织事故调查、原因分析、责任认定和责任者的处理，站长宣布应急结束。</p> <p>(7) 专业维修人员到加油站对电气线路进行维修，恢复正常经营和生活。</p> <p>(8) 确保安全后，重新营业。</p>
注意事项	<p>(1) 电气灭火应首先切断电源。</p> <p>(2) 发现有人员触电时，应首先使触电人员脱离带电体。</p> <p>(3) 抢险人员施救时，未确认触电人员已脱离带电体时，不可直接触及伤者，以免触电。</p>

5 卸油油品泄漏现场处置方案

事故风险分析	<ul style="list-style-type: none"> (1) 该事故主要是作业人员脱岗、作业疏忽造成责任事故。 (2) 若处置得当，可避免发生火灾事故。
应急工作职责	<ul style="list-style-type: none"> (1) 现场当班卸油员、安全员负责清理泄漏的燃油。 (2) 加油站其它管理人员负责切断站内电源。 (3) 加油员负责疏散现场加油车辆、人员。
应急处置措施	<ul style="list-style-type: none"> (1) 当储油罐卸油时发生跑、冒油事故时，计量员或安全员应及时关闭油罐车卸油阀并停止加油作业，切断总电源，停止营业。 (2) 站长及时组织人员进行现场警戒，疏散人员和站内车辆，已熄火的车辆严禁重新启动，尽快推离现场；未熄火的车辆尽快驶离现场。 (3) 在溢油处的上风向，布置消防器材。 (4) 跑冒油较少时，应用非化纤棉纱、毛巾或拖布等不产生静电的物品对现场的油品进行回收；跑冒油较多时，应用砂土等对跑冒油现场进行围挡，用加油站备用的专用回收工具进行必要的回收，禁止用铁制等易产生火花的器皿进行回收；回收的油品另行处理。回收后，要用消防干沙覆盖残留油面，待充分吸取残油后将沙土清除干净，必要时应将油浸地面砂土换掉，防止雨水冲刷污染周围环境或地下水源。 (5) 立即在漏油区域 50m 范围内设立警戒线，指定专人负责警戒，禁止车辆、人员进入。 (6) 如果跑冒油数量较大，警戒区域影响周边社会秩序时，后勤保障人员应请当地的公安、消防等相关部门人员协助，维持秩序，加强现场警戒。 (7) 检查附近所有的井及坑、沟、渠内是否有残油，若有残油应及时清理干净，并检查其它可能产生危害的区域是否有隐患存在。 (8) 计量确定跑、冒油损失，填写好记录和台帐。 (9) 检查确认无其它危险隐患后方可继续营业。 (10) 吸附有油品的沙土应送到指定垃圾场进行填埋处理。
注意事项	<ul style="list-style-type: none"> (1) 事故处置禁止使用铁器、化纤物等容易产生摩擦火花、静电火花的工具。 (2) 不使用近距离照明。

6 油罐区火灾、爆炸事故现场处置方案

事故风险分析	<p>(1) 油罐量油口用非有色金属制作,当计量时,钢卷尺或温度计金属罩在放入或提起时与量油口壁摩擦产生火花,引燃油罐内油面上油气混合气酿成火灾爆炸事故。</p> <p>(2) 油罐阻火器失效或油罐附件封闭不严,外来的火星飞入引燃油气与空气的混合气体,造成火灾或爆炸事故。</p> <p>(3) 在油罐上作业时,使用非防爆工具、移动通讯、电工具或明火等造成火灾爆炸事故。</p>
应急工作职责	<p>(1) 现场当班卸油员、安全员负责灭火。</p> <p>(2) 加油站加油员、其它管理人员负责切断加油机及站内电源,报警。</p> <p>(3) 加油员负责疏散现场加油车辆、人员。</p>
应急处置措施	<p>(1) 火灾爆炸事故发生时,若卸油罐车正在卸油作业,应首先关闭油罐车卸油阀门;若油罐车未起火,应尽量将油罐车驶离油罐区至安全距离之外;若油罐车已经起火,应立即使用灭火器、灭火毯进行灭火;若火势较大无法控制时,加油站站长应果断下令撤离抢险人员和其他人员至安全区域,等待救援。</p> <p>(2) 量油口起火,应使用灭火毯堵住油罐量油口,隔绝空气灭火,火势较猛时,先用灭火器对准油罐量油口将大火扑灭或减弱火势,再用灭火毯覆盖油罐量油口灭火。</p> <p>(3) 与此同时,当班加油员立即停止加油,疏散现场加油车辆及加油人员,引导司机将车辆开往与着火点上风口的方向,并要求远离 100 米以外。</p> <p>(4) 站长或指定人员切断加油站电源总开关;</p> <p>(5) 立即疏散周边群众,对周边企业或人群进行口头通告,要求立即远离着火点 100 米以外的地方;并进行警戒、维持秩序。</p> <p>(6) 严禁使用水直接扑救明火,以免水激飞溅油品扩大着火范围。</p> <p>(7) 消防队赶赴现场后,主动引导消防车辆,配合消防人员进行扑救。</p>
注意事项	<p>(1) 地面火以灭火器灭火为主,罐内火(如卸油口、量油口火苗)应以灭火毯覆盖隔绝空气灭火为主。</p> <p>(2) 如人身上不小心溅上油火时,立即用灭火器进行扑灭,或快速脱下衣服,将火扑灭;如来不及脱下衣服,应就地打滚,把火扑灭;或迅速跳进附近的水池、水沟中灭火,然后现场人员帮他脱下衣服。着火人员不要惊慌,乱跑乱跳,这样不仅影响救助而且可能扩大火情。救火时切忌用衣服扫帚来回扑打,以免使油火扩大着火范围。</p>

7 加加油站油品泄漏现场处置方案

事故风险分析	(1) 该事故主要是加油机设备故障，可造成燃油泄漏。 (2) 若处置得当，可避免发生火灾事故。
应急工作职责	(1) 现场当班加油员负责清理泄漏的燃油。 (2) 加加油站其它管理人员负责切断站内电源。 (3) 其他人员负责疏散现场加油车辆、人员。
应急处置措施	(1) 安全员或其他人员立即切断电源，关闭油枪或加油机。 (2) 将加油站内已熄火的车辆推离现场，严禁重新启动车辆。未熄火的车辆尽快驶离站区。 (3) 用非化纤棉纱、毛巾或不产生静电的拖把等，对现场的油品进行回收，回收后的油品按照不合格油品进行处理。 (4) 地面未净油污，用沙土覆盖，待充分吸收残油后清除沙土；待现场处理干净没有油气后，方可拆换油泵或更换密封配件。 (5) 如跑冒油数量较多时，应立即封锁现场，然后再按上述步骤处理。
注意事项	吸附有油品的棉纱、毛巾及沙土应送到指定场所进行填埋处理。

8 加加油站人员烧伤、烫伤现场处置方案

事故风险分析	(1) 站内发生火灾，人员躲闪不及则导致人员烧伤、烫伤。 (2) 加加油站人员烧伤、烫伤，一般面积大，烧伤深。 (3) 烧伤部位多与衣服粘连。
应急工作职责	(1) 现场加油站管理人员、安全员负责对伤者进行初期救治。 (2) 加加油站其它管理人员负责联系救护车辆。
应急处置措施	(1) 烧伤急救就是采用各种有效的措施灭火，使伤员尽快脱离热源，尽量缩短烧伤时间。 (2) 对火已熄灭而未脱衣服的伤员必须仔细检查全身情况，保持伤口清洁。伤员的衣服鞋袜用剪刀剪开后除去，伤口全部用清洁布片覆盖，防止污染。 (3) 四肢烧伤时，先用清洁冷水冲洗，然后用清洁布片、消毒纱布覆盖并送往医院。对爆炸冲击波烧伤的伤员要注意有无脑颅损伤，腹腔损伤和呼吸道损伤。
注意事项	(1) 烧伤部位与衣服粘连时，不要强行分离，以免增加治疗难度。 (2) 应第一时间送往烧伤专业医院。

9 车辆事故现场处置方案

事故风险分析	(1) 加油车辆进站发生碰撞，以及撞伤人员、设备设施，可造成人员伤亡事故、加油站停业以及造成加油罩棚坍塌等直接经济损失。 (2) 严重的车辆事故可引起火灾和爆炸，造成巨大的财产损失，危及到站内人员及周围居民的人身安全。
应急工作职责	(1) 现场加油员负责现场受伤人员的抢救和通知安全员和应急小组人员； (2) 安全员负责保护现场，同时加入现场抢救。
应急处置措施	(1) 进站加油车辆在行驶过程中，发生撞伤人员情况后现场加油员应立即抢救伤员。 (2) 发生撞坏设备、设施情况，加油员应首先留住车辆，记住车号。 (3) 事故发生后，安全员应立即汇报站长及南充市交通事故处理部门，做好现场保护等待调查处理。
注意事项	(1) 若受伤人员伤势严重，现场医疗条件不够，应尽快送往就近医院医治； (2) 若破坏设备发生油品泄漏，按照相关设备油品泄漏事故处理。

10 触电事故现场处置方案

事故风险分析	加油站在配电室进行开、关闸操作或检维修时，如果线路老化严重，绝缘性降低，由于误操作或违章操作，则易造成触电事故。
应急工作职责	现场维修人员负责事发后切断电源，并对维修人员进行急救；安全员负责事故的上报。
应急处置措施	(1) 发生触电后，现场的维修人员应迅速切断电源； (2) 现场维修人员应对伤者进行急救，安全员应向站长报告，并拨打急救中心电话； (3) 若发现触电者呼吸困难或心跳失常应立即实施人工呼吸及胸外心脏挤压。
注意事项	救护过程中救护人员必须戴绝缘手套、穿绝缘鞋，做好绝缘措施。

11 雷电事故现场处置方案

事故风险分析	<p>雷击是自然灾害的一种,指带电的云层对大地之间迅速的放电,雷电通道两端形成上万伏的电位差,巨大的能量在瞬间释放出来,雷电灾害的严重性表现在它具有巨大的破坏性和极大的危害性上,对建筑物、电子通讯设备、机械设备、电力设施以及对生命构成巨大的威胁。雷击发生时往往会造成人员伤亡、失火、财产损失等,春、夏两季最易发生。</p>
应急工作职责	<p>(1) 现场加油员负责现场受伤人员的抢救和通知安全员和应急小组人员; (2) 安全员负责保护现场,同时加入现场抢救。</p>
应急处置措施	<p>(3) 发生雷电灾害事故时,发现人应当立即报告防雷电灾害应急工作领导小组;紧急情况要拨打 110、119 报警。有伤亡、火灾、爆炸时,应当保护现场并迅速组织抢救人员和财产。</p> <p>(4) 事故发生后,领导小组及现场处置组应在第一时间赶到事故现场,按照制定的应急救援预案,立足自救或者实施援救: ①当雷电引起人员伤亡、火灾、爆炸的,应及时实施消防、医疗救护、人员疏散等措施,努力保证职工人身安全; ②迅速控制危害源,并对危害源造成的危害进行检验、监测,测定事故的危害区和危害程度; ③立即向上级报告灾情; ④保护好现场; ⑤保证通信设备完好,内外、上下主要信息联络畅通。</p> <p>(5) 当被雷电击倒人的心脏活动和呼吸停止时,应采取人工呼吸和体外心脏按摩的方法进行抢救,同时尽快拨打 120 请求救助。</p> <p>因雷电导致电脑网络故障时,除了检查在线设备的损坏程度以外,对不在工作状态的网络设备和电脑都应做全面的检查,以便及时发现问题,并采取相应的措施及时处理,把损失降到最低。</p> <p>较大雷电灾害事故,应当在事故发生后第一时间将事故发生的时间、地点、起因、后果、已采取措施等情况报告安全应急领导小组和上级相关安全管理等部门。值班电话和安全负责人的手机 24 小时开通,切实做好上情下达和下情上报。</p> <p>(6) 参加抢险救援工作人员,在事故应急领导小组的统一指挥下实施救援,不得拖延、推诿,应当采取有效措施,减少事故损失,防止事故蔓延扩大。</p>
注意事项	<p>(1) 事故发生后,救灾过程中要提前考虑是否应切断电、气、水源等,以避免次生灾害发生。</p> <p>(2) 如雷击建筑物致使受损严重的,应通知有关部门进行安全性鉴定评估。</p> <p>(3) 当雷电引发火灾时,要启动相应的消防应急预案。</p> <p>(4) 实行责任追究。对未依法履行安全职责,违反安全规定的行为或在事发应急过程中不听从指挥、不服从安排酿成严重后果的,依照有关规定对责任人给予行政纪律处分或者其他处罚。因渎职、失职或者管理失控发生事故造成恶劣影响的,由有关管理部门和公安机关依照法律规定予以处罚。构成犯罪的,依法追究刑事责任。</p>

第四部分 附件

1 生产经营单位概况

表 4.1 加油站基本情况表

企业名称	南充市顺庆区金山加油站	经营单位住所	顺庆去金台镇潆盘路
经营品种	汽油、柴油	储存量	柴油 30m ³ ； 92#汽油 50m ³ ； 95#汽油 20m ³ 。
加油机台数	4 台	加油站等级	总容积 85m ³ (柴油减半) 三级加油站
重点区域	加油区、卸油区、油罐区		
周边环境	加油站北面农耕地、西面为山坡，东面为潆马路、南面为民房。		

2 风险评估结果

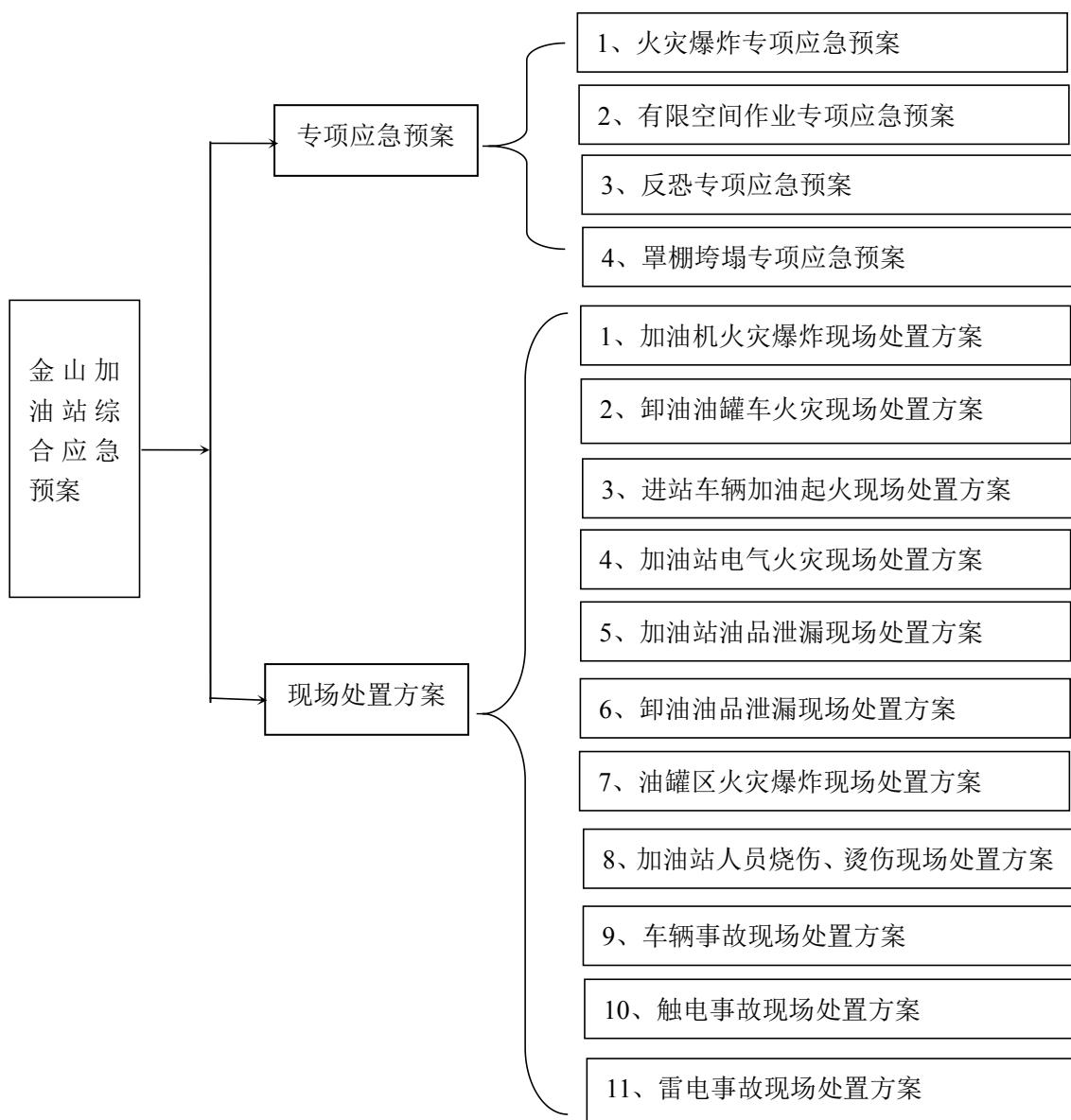
表 4.2 金山加油站风险评估结果表

序号	事故类型	风险等级		标识
1	火灾爆炸 (卸车、清罐作业、受限空间作业、动火作业)	2 级	较大风险	
2	火灾爆炸 (加油作业、油罐)	3 级	一般风险	
3	电气火灾	4 级	低风险	
4	普通火灾	4 级	低风险	
5	罩棚垮塌	4 级	低风险	
6	高处坠落	4 级	低风险	
7	中毒窒息	4 级	低风险	
8	触 电	4 级	低风险	
9	车辆伤害	4 级	低风险	

3 预案体系与衔接

3.1 应急预案体系

本加油站应急预案体系由综合应急预案、专项应急预案和现场处置方案组成。



3.2 响应级别与启动预案衔接关系

表 4.3 响应级别与启动预案衔接表

响应级别	事故	启动的专项预案、现场处置方案/ 上级部门应急预案
III 级	加油机启火（一般火灾事故）	加油机火灾爆炸现场处置方案
	卸油油罐车启火（一般火灾事故）	卸油油罐车火灾现场处置方案
	油罐区火灾爆炸（一般火灾事故）	油罐区火灾爆炸现场处置方案
	进站车辆起火（一般火灾事故）	进站车辆起火现场处置方案
	电气火灾（一般火灾事故）	加油站电气火灾现场处置方案
	加油站油品泄漏事故（一般事故）	加油站油品泄漏事故现场处置方案
	卸油油品泄漏事故（一般事故）	卸油油品泄漏事故现场处置方案
	加油站人员烧伤事故（一般事故）	加油站人员烧伤现场处置方案
	车辆事故（一般事故）	车辆事故现场处置方案
	触电事故	触电事故现场处置方案
	雷电事故	雷电事故现场处置方案
II 级	可控的火灾事故	火灾爆炸事故专项预案
	可控的有限空间作业事故	有限空间作业专项应急预案
	可控恐怖事件	反恐专项预案
	可控的罩棚垮塌事故	罩棚垮塌事故专项预案
I 级	超过本站的应急救援能力时	《南充市突发事件总体应急预案》

4 应急物资装备清单

表 4.4 应急物资装备清单

物资名称	型号	数量	存放位置	责任人	状况
灭火器	MFZ/ABC/8	2 具	站房	李剑山	良好
	MFZ35	3 具	卸油口、加油区	李剑山	良好
	MFZ/ABC5	8 具	加油区	李剑山	良好
灭火毯	1m ²	5 块	加油区	李剑山	良好
消防沙	2m ³	1 个	罐区	李剑山	良好
消防铲		4 把	罐区	李剑山	良好
消防桶		4 个	罐区	李剑山	良好

5 应急救援人员及相关部门通讯录

5.1 应急组织机构人员通讯录

表 4.5.1 应急组织机构人员通讯录

应急值守电话	13850121024		
应急组织机构		电话	
应急领导小组	组长	杨波	13990777076
	副组长	李剑山	13850121024
	成员	连维相	18850999305
		朱招智	13162311999
		冯玲	17305075992
		董利清	18280817225
		李平	19960827357
		雍碧英	13330765481

南充市顺庆区金山加油站生产安全事故应急预案

		赵凤君	13340766894
应急领导小组办 公室	主任	李剑山	13850121024
	成员	连维相	18850999305
		朱招智	13162311999
		冯玲	17305075992
		董利清	18280817225
		李平	19960827357
		雍碧英	13330765481
		赵凤君	13340766894
抢险救援组	组长	李剑山	13850121024
	成员	朱招智	13162311999
警戒疏散组	组长	连维相	18850999305
	成员	冯玲	17305075992
通讯联络组	组长	李平	19960827357
	成员	董利清	18280817225
后勤保障及医疗 救护组	组长	雍碧英	13330765481
	成员	赵凤君	13340766894

5.2 政府相关部门通讯录

表4. 5. 2政府相关部门通讯录

序号	单位	电话
1	南充市应急管理局	0817-2222419
2	南充市顺庆区应急管理局	0817-2153523
3	南充市顺庆区经济和信息化局	0817-2222741
4	南充市顺庆生态环境局	0817-2803834

5	南充市顺庆区公安分局	0817-2222612
6	南充市顺庆区金台镇人民政府	0817-2447017
7	南充市顺庆区金台镇卫生院	0817-2447120
8	南充市顺庆区金台派出所	0817-2447033
9	南充市顺庆区消防救援大队	119
10	刑事、治安报警电话	110
11	急救电话	120
12	交通事故报警电话	122

5.3 社会救援力量通讯录

表4. 5. 3社会救援力量通讯录

序号	单位	电话
1	南充顺庆区红十字会	0817-2243991
2	南充市顺庆区潆溪街道办事处	0817-2461078
3	南充市顺庆区人民医院	0817-6222750
4	南充市中医医院	0817-2222103

5.4 周边协作单位通讯录

表4. 5. 4 周边协作单位通讯录

序号	单位	电话
1	博灵燃气加油站（兰渝站）	0817-2925496

6 相关格式化文本

6.1 事故信息接报表

表 4.6.1 金山加油站事故信息接报表

事故名称					
事故发现人		事故报告人		接报人	
事故发生时间					
事故发生地点					
人员伤亡	伤: 人; 亡: 人	估计直接经济损失			
事故发生概况					
已采取的措施					
备注					

6.2 事故信息上报表

表4.6.2 金山加油站事故信息上报表

上报单位			
上报人		上报时间	
事故类型			
事故发生时间			
事故发生地点			
人员伤亡	伤: 人; 亡: 人	估计直接经济损失	
事故发生概况			
已采取的措施和救援进展情况			
备注			

6.3 应急预案启动记录表

表4. 6. 3 金山加油站应急预案启动记录表

事故报告人		事故报告时间	
事发时间		事发地点	
事故类型			
人员伤亡	伤: 人; 亡: 人		
预测事故发展情况及简单经过			
接报人		接报时间	
向领导汇报时间			
总指挥发布指令时间			
应急救援情况			
备注			

6.4 事故信息发布记录表

表4. 6. 4 金山加油站事故信息发布记录表

事故单位			
事故类型		事故性质	
事故发生时间		事故发生地点	
人员伤亡	伤: 人; 亡: 人	直接经济损失	
信息发布人			
事故发生概况			
应急救援 进展情况			
备注			

6.5 应急演练/评估记录表

表 4.6.5 金山加油站应急演练/评估记录

应急演练 事件名称		演练时间	
演练地点 或装置		参加人数	
演 练 主要人员			
演练的主要内容或过程			
预案适宜充分性评估			

南充市顺庆区金山加油站生产安全事故应急预案

适应性	能够执行 <input type="checkbox"/> 执行过程不够顺利 <input type="checkbox"/> 明显不适宜 <input type="checkbox"/>		
充分性	能满足应急要求 <input type="checkbox"/> 基本满足 <input type="checkbox"/> 不充分, 必须修改 <input type="checkbox"/>		
演练效果评估			
人员到位情况		迅速准确 <input type="checkbox"/> 基本到位 <input type="checkbox"/> 个别人员不到位 <input type="checkbox"/> 重点岗位人员不到位 <input type="checkbox"/>	
履职情况		职责明确, 操作熟练 <input type="checkbox"/> 职责明确, 操作不熟练 <input type="checkbox"/> 职责不明确, 操作不熟练 <input type="checkbox"/>	
物资到位情况	现场物资	物资充分, 现场有效 <input type="checkbox"/> 现场准备不充分 <input type="checkbox"/> 现场物资严重缺乏 <input type="checkbox"/>	
	个人防护	全部人员防护到位 <input type="checkbox"/> 个别人员防护不到位 <input type="checkbox"/> 大部分防护不到位 <input type="checkbox"/>	
协调组织情况	整体组织	准确、高效 <input type="checkbox"/> 协调基本顺利, 能满足要求 <input type="checkbox"/> 效率低, 有待改进 <input type="checkbox"/>	
	应急分工	合理、高效 <input type="checkbox"/> 基本合理、能完成任务 <input type="checkbox"/> 效率低, 未完成任务 <input type="checkbox"/>	
实战效果		到达预期目标 <input type="checkbox"/> 基本达到目标, 部分环节有待改进 <input type="checkbox"/> 未达目标, 需重新演练 <input type="checkbox"/>	
演练过程存在的问题或缺陷			
<p>负责人: _____ 时间: _____</p> <p>针对问题或缺陷的整改、改进措施</p>			
<p>负责人: _____ 时间: _____</p>			

7 相关附图

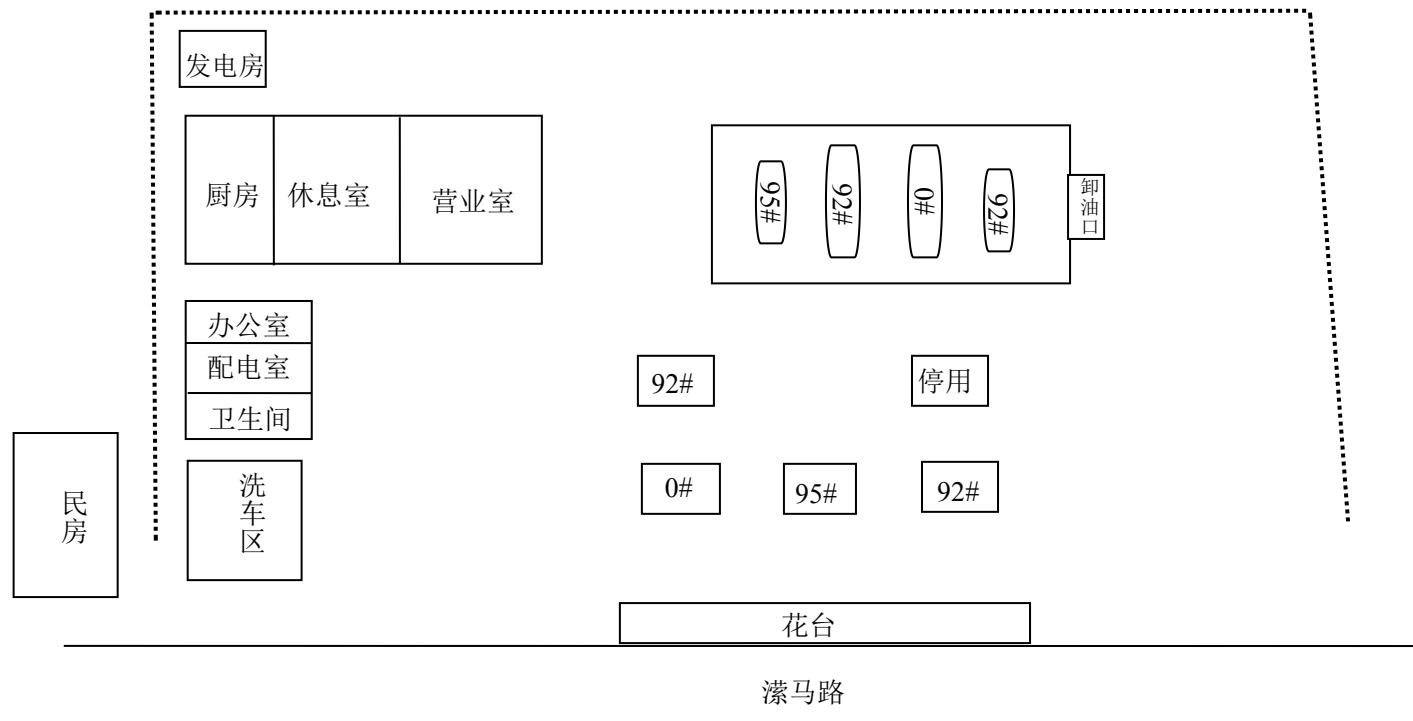
7.1 地理位置及附近交通图



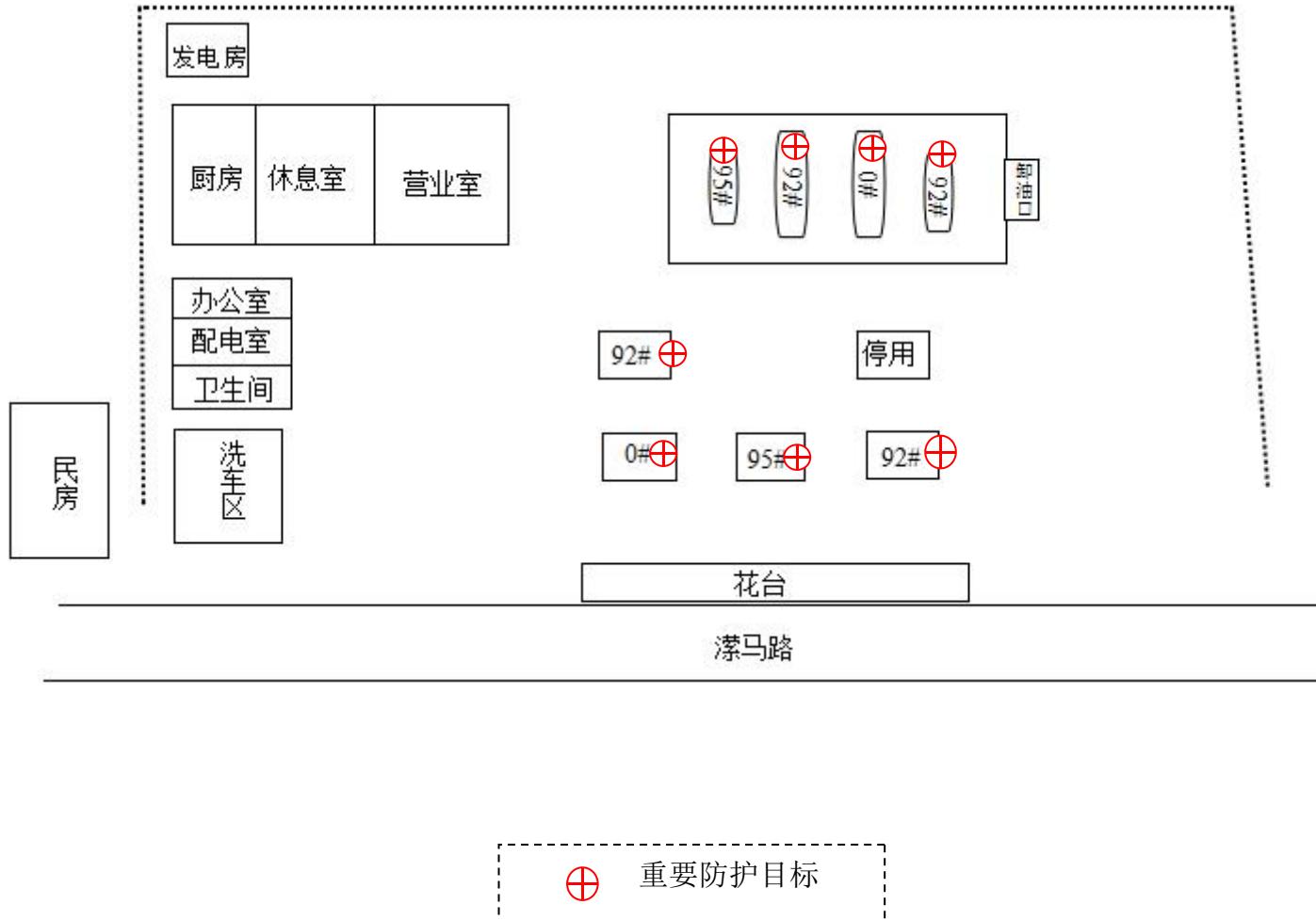
7.2 附近医院地理位置及路线图



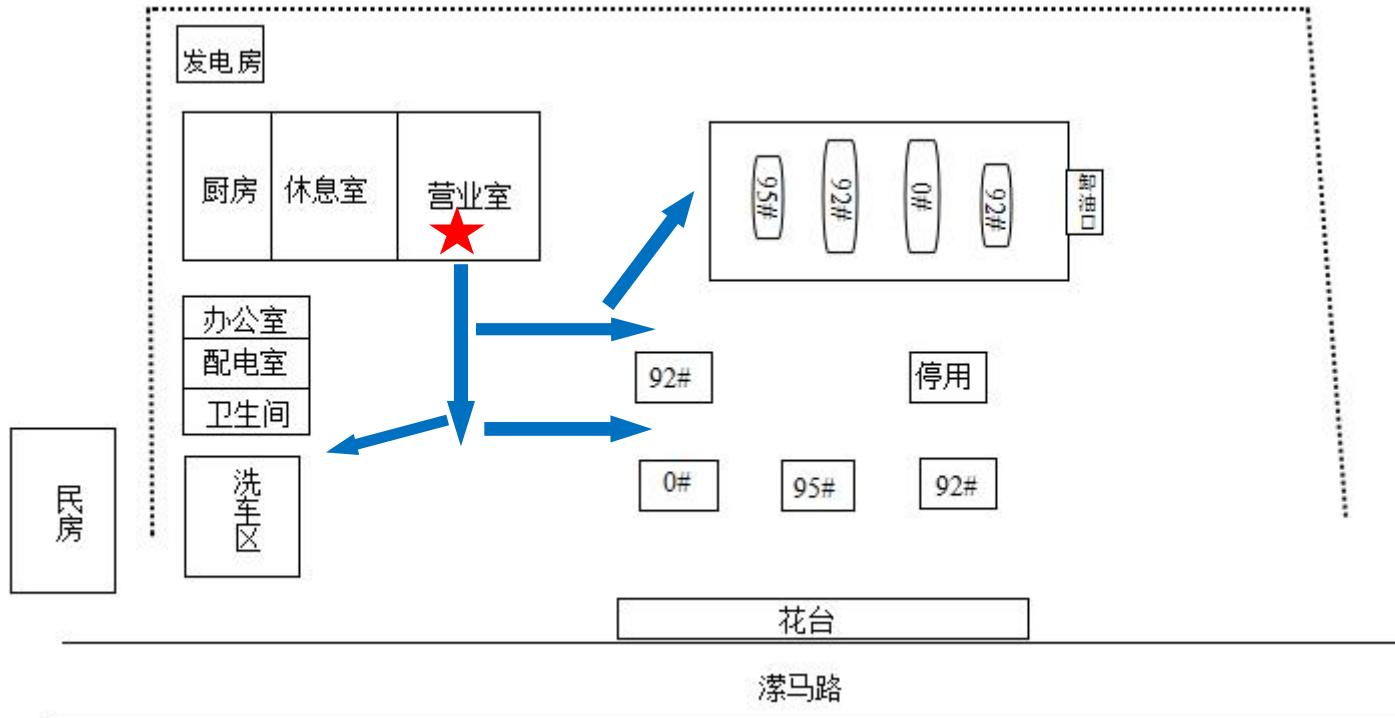
7.3 周边环境及总平面布置图



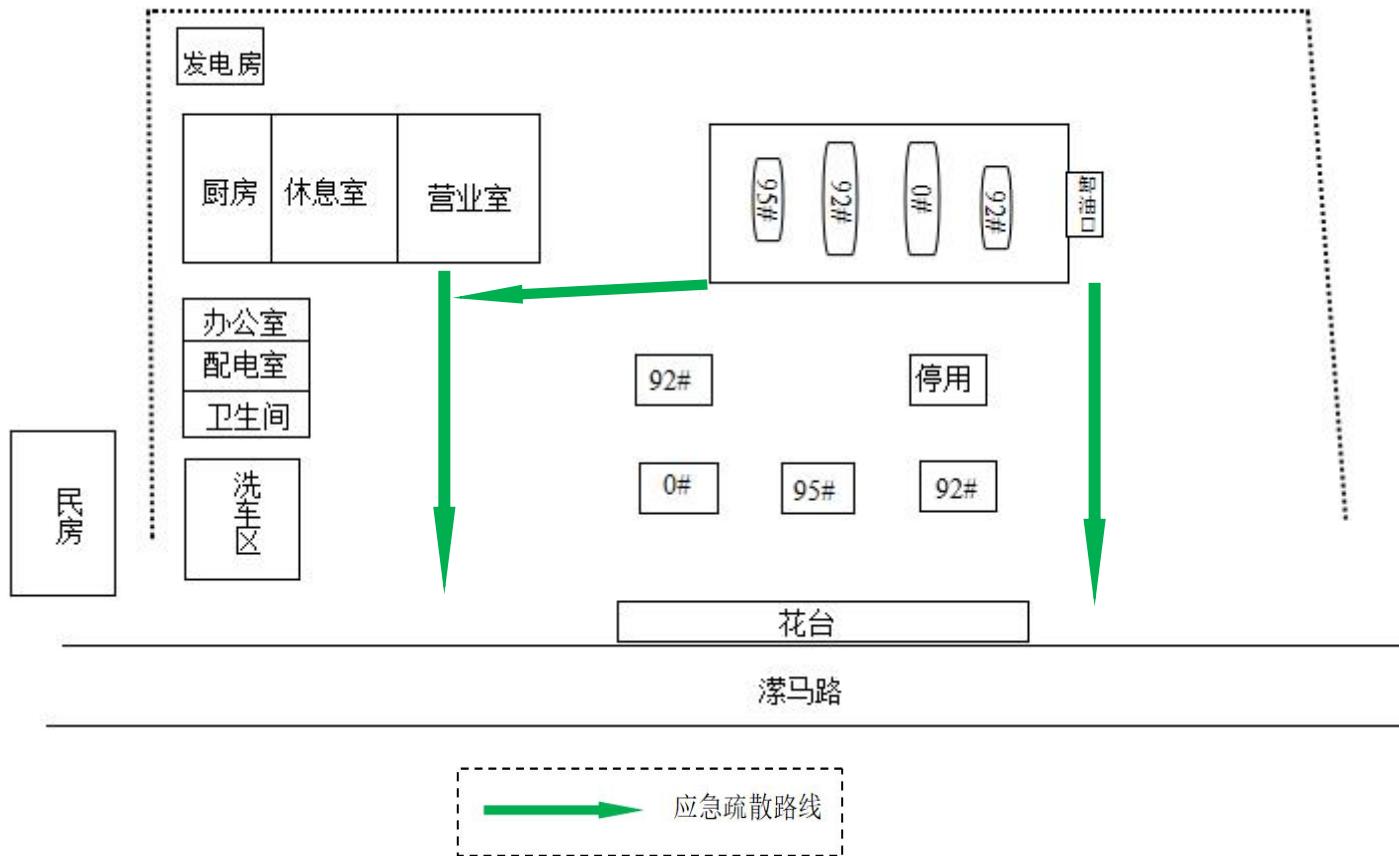
7.4 重要防护目标分布图



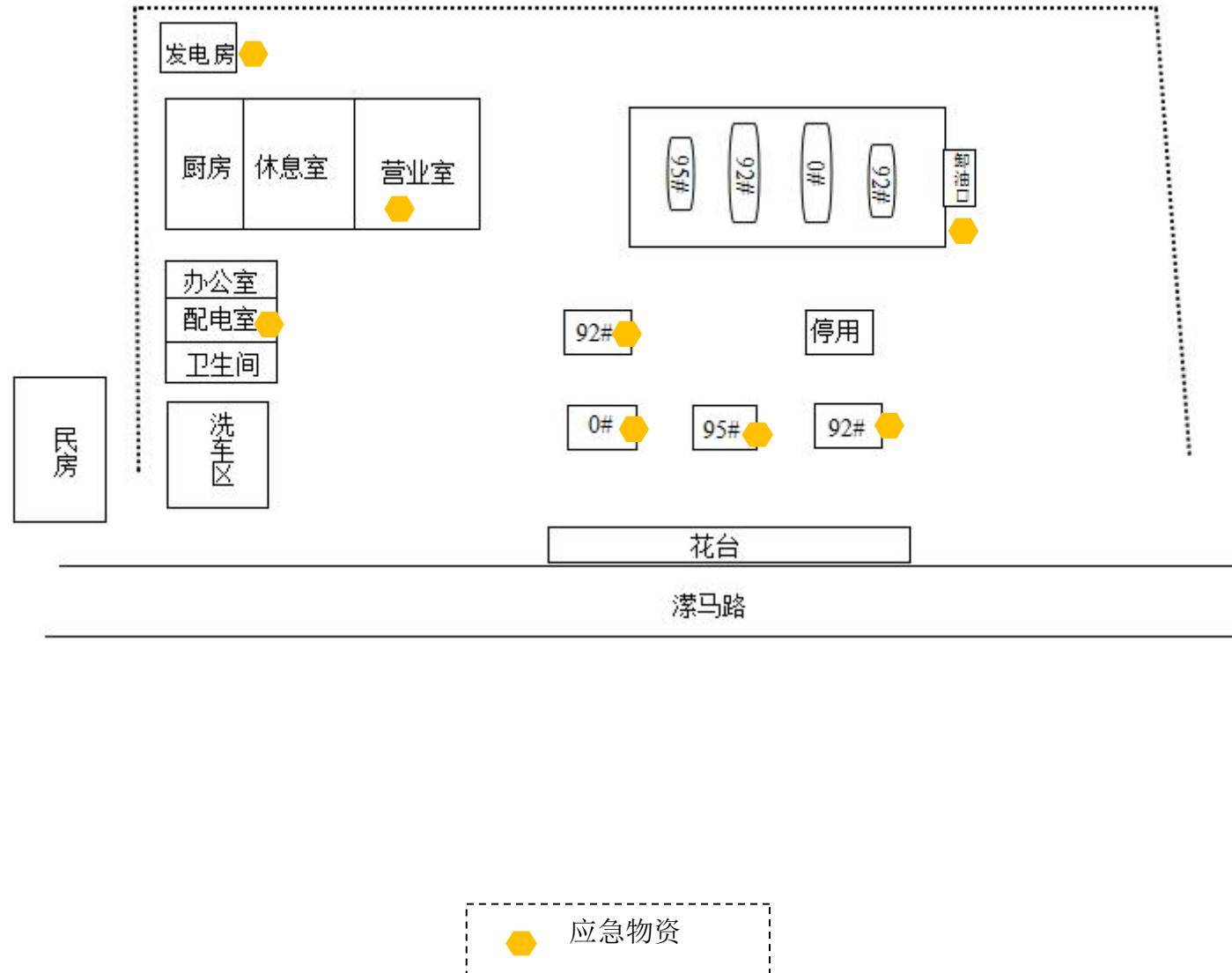
7.5 救援队伍行动路线图



7.6 应急疏散路线图



7.7 应急物资分布图



第五部分 生产安全事故风险评估报告

1 危险有害因素辨识

1.1 物质固有危险性分析

本站主要经营的成品油料有汽油、柴油，这些油料自身的危险性取决于这些物质的化学成分及其物理、化学性质，如易挥发、易流失、易燃易爆、有毒等。

汽油、柴油属易燃易爆化学品，在设计、施工、经营过程中，管理不善易造成汽油和柴油泄漏，与点火源，即可发生火灾爆炸事故。

表 5.1.1 主要物料危险特性一览表

序号	名称	危编号	火灾危险分类	危险类别	危险有害因素
1	汽油	1630	甲类	易燃液体	其蒸气与空气可形成爆炸性混合物，遇明火、高热极易燃烧爆炸。与氧化剂能发生强烈反应。其蒸气比空气重，能在较低处扩散到相当远的地方，遇火源会着火回燃。
2	柴油	1674	乙类	易燃液体	遇明火、高热或与氧化剂接触，有引起燃烧爆炸的危险。若遇高热，容器内压增大，有开裂和爆炸的危险。

表 5.1.2 汽油理化特性表

标 识	英文名: Gasoline		危险货物编号: 1630	
	分子式: C ₅ H ₁₂ ~C ₁₂ H ₂₆		CAS 号: 86290-81-5	
理 化 特 性	外观与形状		无色或淡黄色的易流动液体。易挥发	
	沸点 (℃)	20~200	熔点 (℃)	无资料
	相对密度 (水= 1)	0.7~0.8	引燃温度 (℃)	250
	相对密度 (空气= 1)	3~4	粘度 (mm ² /s)	无资料
	溶解性		不溶于水，易溶于苯、二硫化碳、醇，可混溶于脂肪。	
	接触限值	中国 MAC: 300mg/m ³		前苏联 MAC: 350mg/m ³
毒	侵入途径	吸入、食入、经皮吸收		毒性: 轻度危害

性及健康危害	健康危害	麻醉性毒物，主要引起中枢神经系统功能障碍。高浓度时引起呼吸中枢麻痹。轻度中毒的表现有头痛、头晕、短暂意识障碍、四肢无力、恶心、呕吐、易激动、步态不稳、共济失调等。经口急性中毒出现消化道症状，汽油直接吸入呼吸道可致吸入性肺炎。						
	急救	皮肤接触：脱去污染的衣着，用肥皂水及清水彻底冲洗。 眼睛接触：立即翻开上下眼睑，用流动清水冲洗 10 分钟。就医。 吸入：迅速脱离现场至空气新鲜处，保暖并休息。呼吸困难时输氧，呼吸停止时立即进行人工呼吸，就医。 食入：误服者立即漱口，饮牛奶或植物油，洗胃并灌肠。就医。						
	防护措施	工程控制：生产过程密闭，全面通风。防护服：穿工作服。 呼吸系统防护：高浓度环境中佩戴供气式呼吸器。 眼睛防护：一般不需要特殊防护，高浓度接触可戴防化学安全防护眼镜。 手防护：一般不需特殊防护，高浓度接触可戴防化学品手套。 其它：工作现场严禁吸烟。避免长期反复接触。						
燃烧	燃烧性	易燃	建规火险分级	甲	稳定性	稳定		
	闪点(℃)	-21	爆炸极限 (V%)	1.3~7.1	禁忌物	强氧化剂、卤素		
	聚合危害	不聚合		燃烧分解产物		CO、CO ₂		
爆炸危害性	危险特性	蒸气与空气混合形成爆炸性混合物，遇明火、高热极易燃烧爆炸。与氧化剂发生强烈反应，引起燃烧或爆炸。其蒸气比空气重，能在较低处扩散到相当远的地方，遇明火会引着回燃。若遇高热，容器内压增大，有开裂和爆炸的危险。						
	泄露处理	疏散泄漏污染区人员至安全区，禁止无关人员进入污染区，切断火源。应急处理人员戴自给式呼吸器，穿化学防护服，不要直接接触泄漏物，勿使泄漏物与可燃物接触，在确保安全情况下堵漏。喷水雾减慢挥发，但不要对泄漏物和泄漏点直接喷水用砂土或其它不燃性吸附剂混合吸收，然后收集运至废物处理场所。如果大量泄漏，在技术人员的指导下清除。						
	储运	保持容器密封，配备相应品种和数量的消防器材。罐储时要有防火防爆技术措施。禁止使用易产生火花的机械设备和工具。灌装要控制流速（不超过 3m ³ /s）且有接地装置，防止静电积聚。						
	灭火剂（方法）	泡沫、二氧化碳、1211 灭火剂、干粉、砂土						

表 5.1.3 柴油理化特性表

标 识	英文名: Diesel oil Diesel fuel	危险货物编号: 1674	
	分子式:	CAS No.: 68334-30-5	
理 化 特 性	外观与形状	稍有粘性的浅黄至棕色油状液体	
	成分	烷烃、芳烃、烯烃等	
	沸程 (℃)	>35	相对密度 (水=1) 无资料
	熔点 (℃)	无资料	燃烧热 (BTU/1b) 18. 7×10 ³
毒 性 及 健 康 危 害	接触限值	未制定标准	毒性: 具有刺激作用
	侵入途径	吸入、食入、经皮吸收	
	健康危害	皮肤接触柴油可引起接触性皮炎、油性痤疮。吸入可引起吸入性肺炎。能经胎盘进入胎儿血中。柴油废气可引起眼、鼻刺激症状，头晕及头痛。	
	急 救	皮肤接触: 脱去污染的衣着, 用肥皂水及清水彻底冲洗。 眼睛接触: 立即翻开上下眼睑, 用流动清水或生理盐水冲洗至少 15 分钟。 就医。 吸入: 迅速脱离现场至空气新鲜处, 保暖并休息。呼吸困难时输氧, 呼吸停止时立即进行人工呼吸, 就医。 食入: 误服者立即漱口, 饮足量温水, 洗胃。就医。	
	防护措施	工程防护: 密闭操作, 注意通风。 防护服: 穿工作服。 呼吸系统防护: 一般不需要特殊防护。但建议特殊情况下, 佩带防毒面具。 眼睛防护: 必要时戴安全防护眼镜。手防护: 戴防护手套 其它: 工作后沐浴更衣, 保持良好的卫生习惯。	
	燃烧性	易燃	闪点 (℃) ≥23, ≤60
燃 烧 爆 炸 危 害 性	建规火险分级	乙	聚合危害 不能出现
	燃烧分解产物	CO、CO ₂	自燃温度 257
	危险特性	易燃, 其蒸气与空气混合, 能形成爆炸性混合物。若遇高热, 容器内压增大, 有开裂和爆炸的危险。	
	泄漏处理	疏散泄漏污染区人员至安全区, 禁止无关人员进入污染区, 切断火源。 应急处理人员戴自给式呼吸器, 穿化学防护服, 不要直接接触泄漏物, 勿使泄漏物与可燃物接触, 在确保安全情况下堵漏。喷水雾减慢挥发, 但不要对泄漏物和泄漏点直接喷水用砂土或其它不燃性吸附剂混合吸收, 然后收集运至废物处理场所。如果大量泄漏, 在技术人员的指导下清除。	
	储 运	保持容器密封, 配备相应品种和数量的消防器材。罐储时要有防火防爆技术措施。禁止使用易产生火花的机械设备和工具。灌装要控制流速, 注意防止静电积聚。	
	灭火剂(方法)	二氧化碳、干粉或耐醇泡沫, 避免用太强的水汽灭火, 因为他可能会使火苗蔓延分散。	

1.2 工艺过程中的危险、有害因素分析

1.2.1 卸油过程危险、有害因素分析

卸油工段是指汽车油罐车来油，通过位差自流将汽油输送至汽油直埋卧式贮罐储存的操作。在该过程中，物料为汽油，主要涉及的设施、设备有油罐车、卸油管、阀门、法兰等。该过程中主要存在的危险是火灾、爆炸、中毒。事故成因分析：

1) 卸油时，如果未采用密封式输油法，而是直接将输油管插入贮油罐中，将会有大量油气逸出，可能导致卸油工中毒，如遇明火或静电，可能导致燃烧、爆炸。

2) 如果卸油管道、阀门破裂等，将发生汽油的外泄，从而形成大量油气，遇明火或静电将可能发生燃烧、爆炸。

3) 输油管线与储油罐都安装有静电接地装置，如果卸油前未接上有效的静电接地装置，将可能在卸油过程中产生大量的静电，从而引发火灾、爆炸事故。

4) 如果在卸油前未计量空罐容量，卸油过程中卸油工和罐油车司机又均不在场或监控不力的情况下，很可能发生冒油事故。发生冒油事故后，如果处理措施不当，使油气接触到明火或当时有静电产生，均有发生火灾、爆炸的可能。

5) 油罐车开进卸油区，如果司机停车后未拉手刹制动，而卸油区地面存在一定坡度的情况下，可能导致油罐车因重力作用下发生滑动，发生车辆伤害事故，甚至可能导致油罐破裂，汽油发生大量外泄而引发更大的事故。

6) 在卸油前，如果卸油工未能对来车油品进行仔细核对，匆忙卸油，可能导致混油事故的发生，将会对加油站带来较大的经济损失。

7) 如防雷设施不到位，在卸油过程中遇雷击将导致火灾、爆炸事故。

8) 项目贮油罐区与加油区较近，如果卸油过程中未采取相应措施（如暂停相应区域加油作业、采取卸油的隔离措施），可能引发安全事故。

1.2.2 贮油过程中的危险、有害分析

贮油过程是指汽油和柴油进入贮油罐内储存的过程。该过程中物料为汽油和柴油，涉及的设备为贮油罐及其附件设施。储存油料存在的危险主要是油料泄漏、中毒、火灾、爆炸。

事故成因分析：

1) 如果贮油罐及其附件设施安装、使用不当，导致经营过程中发生破裂，将会引发油料外泄。如果该站监控、预防应急措施不到位，将可能导致火灾、爆炸等更大的事故发生。

2) 油罐人孔附近是主要危险区域，由于地势低洼，油气积聚后不易扩散，如果进油时打开量油孔通气，或直接从量油孔口插入胶管注入油品，将导致大量油气在此处聚集，如遇明火或静电将可能引发火灾、爆炸。

3) 贮油罐及附件、管道的泄漏还包括：

- (1) 储罐未进行定期检测；
- (2) 储罐和管路腐蚀穿孔发生泄漏；
- (3) 设备或法兰的密封不符合要求而泄漏；
- (4) 地震或基础下沉造成储罐或管路破裂而发生泄漏；
- (5) 操作人员违章操作或人为破坏，引起设备管路泄漏。

1.2.3 加油过程中的危险、有害分析

加油过程是指加油机通过潜油泵从油罐中抽取汽油和柴油，经过加油枪注入客户汽车油箱的过程。该过程中物料为汽油和柴油，主要设备、设施有：加油机、潜油泵及油管、阀门等附件。该过程中主要存在的危险是：油料泄漏、中毒、火灾、爆炸。

事故成因分析：

1) 潜油泵、管道等破裂，引发油料外泄，如外泄油气遇明火或静电可能导致火灾、爆炸。

2) 加油机部分泄漏，将致使管沟内大量油气聚集，易引发火灾、爆炸事故。

3) 由于加油枪自封部件的损坏或估计不准将可能发生溢油事故。

4) 加油枪口封闭部件及胶管连接处密封不良将导致油料渗漏。胶管在长期的作业中，也可能由于某一局部过多频繁曲折、摩擦、损坏而产生渗漏。

5) 正常加油情况下，油箱口也会有大量油蒸气冒出，如果油气达到爆炸下限，又遇到明火或有静电产生的情况下，可能发生火灾、爆炸事故。如果加油工人长期加油时站位不好，通风情况不良的情况下，长期吸入油气，可能导致加油工人发生慢性中毒事件。

6) 摩托车（或助动车、残疾车）和拖拉机等车辆的完全燃烧程度低，特别在启动时，其尾气中的火星更多，如果正好处于加油机的爆炸危险区域附近，易发生意外。

7) 缠绕在加油枪胶管上的静电接地导线，由于经常移动，有可能会发生产断裂，从而造成事故。

8) 化纤面料制作的服装在穿着摩擦时会产生很高的静电压，也会产生电火花，如果加油工人身着化纤面料服装进行加油，则可能由于摩擦产生电火花，引发火灾、爆炸事故。

1.3 设备设施危险性分析

1. 3. 1 储油罐

1) 油罐直埋地下，如防腐措施不力，易造成罐体锈蚀，长期使用而不加以维护，罐体的整体或局部强度会受到影响而引起泄漏；油罐在满负荷运行情况下易爆裂，造成泄漏。

2) 油罐上的呼吸阀失灵或缺少，容易造成油罐内压力不平衡，使输油管道及加油设备震动运行，一是缩短设备寿命，二是容易造成管道与设备连接部位脱离，导致泄漏。

3) 储油罐通气管设置不规范会导致油气散发故障，通气管设置过低会

导致油气在站内形成集聚，引发火灾，通气管不畅将导致油罐内油气不能及时排出，导致罐内气压升高，可能造成油罐破裂，遇到明火时，将发生火灾、爆炸事故。阻火阀失灵或未设置阻火阀可能会导致油气回燃，将会造成油罐燃烧爆炸。

4) 油罐安装时如果防上浮措施未完善，遇暴雨、洪水时可能发生油罐上浮。

1.3.2 输油管道

- 1) 输油管道直埋地下，存在腐蚀，腐蚀穿后造成泄漏。
- 2) 输油管道直埋场内地下较浅，受车辆或其他重物碾压，造成管道变形或开裂，造成泄漏。
- 3) 输油管道露出地面，易受外界影响变形，一是使用寿命短，二是容易造成泄漏。

1.3.3 加油机

- 1) 加油机长期使用，不进行常规检修，易使加油机接合部位封口不严，从而引起油品泄漏；加油过程中，若加油员操作失误发生冒油、溢油事故，遇火源或加油车未熄火都极易发生火灾爆炸事故。
- 2) 加油管因长期运行老化破损；加油员忘记关闭加油阀（未采用自封式加油枪）；加油车辆碾压加油管造成油管破裂，均可因成品油泄漏引发火灾爆炸事故。

1.3.4 计量装置

计量装置的使用功能决定了计数必须准确，计量不准确容易造成人员操作失误，引发油量少加、多加或冒油事故。

1.3.5 仪表信息系统

1) 若液位仪、静电接地报警装置等仪表系统出现故障或失效，将不能起到报警作用，经营过程中若油罐液位超过限值或静电接地不良将不能及时报警，可能引起事故。

2) 若液位仪出现故障, 反馈数据不准确, 可能引起系统误判, 进而引起事故发生。

3) 若加油站发生事故后, 夜间应急电源无法正常启用, 人员在慌乱中, 可能绊倒或发生其他事故。

1.4 电气危害因素分析

1. 4. 1 电气线路

设备老化或线路裸露, 易引起漏电、短路, 产生火花; 电源开关闭合瞬间接触易引起强烈电弧产生火花, 为泄漏的可燃气体燃烧提供条件。电源线路凌乱或破裂, 容易使人遭电击。防雷装置未定期检测或因失效, 遇雷击站内会产生强烈火花; 平时操作产生的静电不能及时导走, 易形成火花, 引发火灾爆炸事故。

加油站内使用手机、无线通信设备、电动玩具和其他电子产品等, 在使用过程中会产生电火花, 若遇油气积聚, 可能导致火灾、爆炸等事故。

1. 4. 2 变配电系统

1) 配电系统

配电系统发生触电伤害的概率远远高于其他伤害, 这是由其作业性质决定的。引起触电事故的主要原因, 除了设备自身缺陷, 设计不当等技术因素外, 大部分是由于违章作业、违章操作引起的。

2) 保护系统

接零保护、接地保护损坏或对地电阻过大以及过载、过电流、过电压等保护系统损坏, 可引发电气事故。

3) 电工工具没有定期检测, 就不能保证使用的安全性, 甚至导致触电事故。

1. 4. 3 防雷装置

站内建筑物及设施的防雷设施未定期检测或失效等原因, 遇雷击易使建筑物垮塌, 造成站内财产损失及人员伤亡。防雷装置承受雷击时, 其接闪器、

引下线和接地装置呈现很高的冲击电压，可击穿与邻近的导体之间的绝缘，造成二次放电，二次放电可引起火灾和爆炸，也可造成电击。

1.4.4 防静电装置

卸油场地未配置、未使用静电接地装置或静电监测报警仪失效，不能有效地监测和将静电排除，卸油时大量的油气散发，遇静电火花，可能导致火灾爆炸事故。

汽油为甲类易燃液体，在输送过程中，流速过快易引起输送管道的静电积累，若系统管道等缺乏良好的接地，管道法兰间的金属导线搭接不牢或损坏，将会产生静电危险。

工作人员作业时穿戴化纤、丝绸衣物，因摩擦产生静电火花，从而引发火灾爆炸事故。

1.5 特殊作业危险有害因素分析

1.5.1 动火作业

本加油站涉及的汽油和柴油为易燃、易爆性危险化学品，在加油站作业区域如果进行动火作业存在以下危险性：

- 1) 如果在埋地油罐区进行动火作业遇泄漏的油品有可能发生火灾爆炸事故。
- 2) 在正在进行加油的区域进行动火作业，有可能点燃加油操作泄漏的油气，发生火灾爆炸事故。
- 3) 加油区域存在来往加油的车辆，如果动火作业未设置禁止车辆通行的标志，有可能发生车辆伤害事故。
- 4) 动火作业主要采用手提电动工具，如果未设置漏电保护装置或接地不可靠，有可能发生触电事故。

1.5.2 动土作业

- 1) 如果未参照电力管线布设图就进行盲目动土，将会造成电力线路的损坏，甚至造成人员触电事故。

- 2) 如果未参照埋地输油管线布设图就进行盲目动土，将会造成输油线路的损坏，造成油品泄漏，甚至造成火灾爆炸事故。
- 3) 动土作业工程机械如果由未取得相关作业资格的人员进行，有可能发生车辆伤害事故。
- 4) 动土作业如果盲目施工，有可能造成供水管网的破坏。

1.5.3 高处作业

高处坠落是指在高处作业中发生坠落造成的伤害事故。凡在基准高度 2m 以上（含 2m）的高处进行定点操作或巡检作业，均可发生高处坠落危险。作业人员在进行一些高处设备、设施的巡视、检修等作业时，若作业场所的扶梯、平台、围栏等附属设施不符合标准、不牢固、腐蚀、检修后未及时恢复其防护设施或踩滑等，就有可能发生高处坠落等伤害事故。

1.5.4 盲板抽堵作业

在进行管道的清扫、置换、焊接过程中，如果盲板抽堵未按要求进行，使柴油或汽油进入作业的管道区域，有可能发生物料泄漏。如果遇点火源有可能发生火灾爆炸事故。

1.5.5 吊装作业

本加油站在检修过程可能会涉及吊装作业，存在的危险性如下：

- 1) 如果吊装机械额定吊装重量小于待吊物的质量，有可能发生超重机械倾覆，引发伤亡事故。
- 2) 吊装过程中，如果人员通过吊装物下方，或吊装物运行路线选择不合理，有可能造成吊物掉落发生起重伤害。
- 3) 吊装过程中如果照明不够或风力过大，有可能发生起重伤害。

1.5.6 断路作业

本加油站出入口在施工过程中有可能存在断路作业，存在的危险性如下：

- 1) 断路作业中如果严禁通行的安全警示标志不明显, 车辆通过时有可能造成车辆伤害。
- 2) 断路作业中如果作业区域在急转弯处或视野不开阔地方, 车辆行进过程中来不及停车, 有可能造成车辆伤害。
- 3) 断路安全警示灯如果采用非安全电压, 有可能造成人员触电事故。

1. 5. 7 临时用电作业

- 1) 如果电力线路布置不符合要求, 布设在车辆频繁通过的区域有可能造成线路绝缘层的破坏, 造成电力线路的损失, 甚至引发触电事故。
- 2) 加油、卸油和埋地油罐区域属于爆炸危险区域, 如果临时用电设备不防爆, 遇到泄漏出来的油气有可能发生火灾爆炸事故。
- 3) 临时用电线路如果架空时, 架空高度不符合要求, 车辆通过时造成电力线路的损坏有可能引发触电事故。
- 4) 雨季时的临时用电设备如果未设置防雨设施, 有可能造成短路, 引发电气火灾事故。
- 5) 临时用电线路或设备如果未安装漏电保护装置或绝缘性差, 有可能造成触电事故。

1. 5. 8 进入受限空间及检修危险有害性分析

1) 清罐时发生火灾

清洗油罐不彻底, 残余油蒸气遇到静电、摩擦、电火花都会导致火灾。

2) 油罐检修的危险性

(1) 在油气未置换排净及未保证通风良好的条件下, 未严格执行双人检修制的规定, 检修人员进入油罐内进行清洗、检修工作, 可能导致检修人员中毒、窒息。

(2) 检修制度不健全, 检修人员未按规定办理动火证进行动火, 存在火灾、爆炸危险性。

3) 设施设备维护过程

设施设备检查维护作业带有一定的危险性，在作业时，若在有明火存在的条件下作业，或不按作业规程作业，产生的火花、明火极有可能引起油品燃烧或爆炸性混合气体的回燃、爆炸。

1.6 安全管理和人的不安全因素分析

1) 安全管理方面

(1) 如果企业的安全管理人员未定期进行培训，缺乏安全管理知识，日常安全管理工作无法正常地进行。

(2) 企业未及时地对安全管理制度、安全岗位责任制等进行更新完善，安全操作规程不能够有效地约束、指导作业人员进行安全地作业，管理人员不能尽职尽责地进行安全管理。

(3) 如果企业未定期对事故应急预案进行演练或未定期进行更新，一旦发生事故，无法从容施救，很有可能使得事故后果扩大。

(4) 如果对新进员工没有经过严格地培训，掌握与工作相关的安全知识，在工作中就有可能盲目作业，而发生火灾、爆炸等事故。如果管理人没有经过培训，不能够掌握相关的安全管理知识，有可能盲目瞎指挥，导致火灾、爆炸等事故的进一步扩大。

(5) 劳动保护方面

如果操作人员没有按照规定穿戴个人防护用品就有可能发生人员伤亡事故。

2) 人员方面

(1) 生理方面的危险有害因素

①人员健康异常：可能有过度疲劳，带病作业等危险因素存在。

②人员从事其身体不能适应的岗位，如身体抵抗能力较差的人从事过多接触有毒有害物料的岗位，身体有缺陷的人从事对其缺陷部位有较高要求的岗位等，有可能造成人身伤害。

(2) 心理方面的危险有害因素

①操作人员安全意识差、责任心不强、工作不认真、态度不端正，均可导致事故的发生。

②人有可能遇家庭变故、被领导批评、受到不公正的待遇或其他原因，思想情绪波动大，注意力不集中，出现焦虑、紧张、恐惧等心理状况，有可能导致人员伤亡和设备损坏。

③侥幸心理、冒险心理、逞能心理等，有可能导致伤亡事故的发生。

④社会或领导不满，或出于其他目的，进行蓄意报复等行为，也可能导致事故发生。

（3）劳动技能方面的危险有害因素

①该项目涉及易燃易爆危险化学品，如果作业人员没有一定的专业技术知识，操作人员没有经过专门培训，缺乏物料、工艺流程特点、装置特性等的相关知识，有可能在生产运行过程中遇到意外情况时判断失误，采取不正确的应急处理措施，导致泄漏、火灾、爆炸、中毒等安全事故。

②违章指挥、违章作业、误操作、脱岗串岗等，可能会造成人员伤亡和设备损坏。

1.7 检修过程危险性分析

1) 设备运行到一定程度必须进行检修，检修时若不按操作规程进行，例如设施设备内的残余油气没有放空就开始检修，遇检修火源设施设备中的油气就会燃烧，甚至发生爆炸。

2) 若设施设备中油气没有完全放完，未进行惰性气体置换，或未达到置换要求，混入空气，使油气的浓度在爆炸极限范围内，遇检修火源就易发生爆炸。

3) 在检修过程中，会使用人力移动一些设备，如果操作不当，有可能造成人体损伤。

4) 在检修过程中使用电气设备，有可能造成人员触电事故。检修作业不彻底，或操作不到位，给设施设备留下隐患，更容易造成事故。

5) 站内在检修罩棚、更换灯具等作业时，需要高处作业，若安全措施采取不当等原因，可能造成高处坠落事故。

6) 在油罐清洗、维修过程中，如油罐内空气置换不够，人员进入油罐内后，可能存在窒息、中毒、火灾爆炸的危险。

7) 油罐维修、检修过程中需要动火的，如未检测罐内残存油气浓度，或检测不达标就动火，一旦罐内残存油气在爆炸极限内，可导致发生火灾、爆炸事故。

1.8 站房的危险有害因素分析

(1) 站房布置不符合《汽车加油加气加氢站技术标准》，站房与加油设施的安全距离不符合设计与施工规范要求，若发生事故会对站房内工作人员造成人员伤害。

(2) 站房、配电室内电气设备、管线等布置不符合《汽车加油加气加氢站技术标准》要求，易引起人员触电事故。

(3) 加油站选址不当，站房地基不能承受，可能导致站房垮塌、坍塌等事故。

(4) 站房若为按要求设计、施工，未达到相应的耐火等级，一旦发生火灾，会对站内设施及人员造成危害。

(5) 站房未采取避雷带（网）保护，遇雷击，会对站内设施造成损害。

1.9 重大危险源辨识

根据《危险化学品重大危险源辨识》（GB18218-2018）的有关规定，对本项目所涉及的物质进行辨识。

重大危险源是指长期地或临时地生产、加工、搬运、使用或贮存危险物质，且危险物质的数量等于或超过临界量的单元。

储存量超过其临界量包括以下两种情况：

- ①库区（库）内有一种危险物品的储存量达到或超过其对应的临界量；
- ②库区（库）内贮存多种危险物品且每一种物品的储存量均未达到或超

过其对应临界量，但满足下面的公式：

$$\frac{q_1}{Q_1} + \frac{q_2}{Q_2} + \cdots + \frac{q_n}{Q_n} \geq 1$$

式中， q_1, q_2, \dots, q_n ——每一种危险物品的实际储存量。

Q_1, Q_2, \dots, Q_n ——对应危险物品的临界量。

重大危险源辨识如下表所示：

该加油站 92#汽油储量 50m³，95#汽油储量 20m³，柴油储量 30m³。

《危险化学品重大危险源辨识》(GB18218-2018)规定临界量见表 5.1.4。

表 5.1.4 危险辨识临界量

序号	依据	物质名称	临界量 (t)	实际储量 (t)
1	《危险化学品重大危险源辨识》	汽油	200	54.25
2	《危险化学品重大危险源辨识》	柴油	5000	25.5

$$54.25/200 + 25.5/5000 = 0.27 + 0.0051 = 0.2751 < 1$$

故，本项目不构成危险化学品重大危险源。

2 事故风险分析

表 5.2 事故风险分析表

事故类型	可能发生事故区域	事故分析	事故后果	次生、衍生后果	影响范围
火灾爆炸	加油区、卸油区、储罐区	(1)槽车卸车时,如果接头管线等处有泄漏,当遇到明火时可能引起火灾; (2)汽车加油过程中,因加油为非密闭加油,加油口附近会挥发出可燃气体(汽油挥发出来的气体),遇到点火源,引起火灾。(3)加油车辆内部温度过高或电线短路,引起火灾。(4)清洗油罐时,如果置换气体不彻底,可能发生火灾爆炸事故; (5)防爆区域内,采用非防爆电灯照明,线路因雷击、短路等原因可能产生的电火花可引起油罐爆炸燃烧;油罐本体未设置防雷装置,存在雷击造成火灾;无禁火的安全警示标志,加注油时操作人员或旁人因抽烟、打手机时产生静电火花引起油品燃烧; (6)外来汽车运输的易燃易爆物料,可能引起火灾爆炸事故。	火灾爆炸事故会造成设备损坏和人员伤亡,影响范围主要为站内、附近单位、站前公路和民居。	火灾爆炸事故可能引发次生、衍生事故包括二次火灾、二次爆炸、危险化学品泄漏、人身伤害。	30m
罩棚垮塌	罩棚	(1)暴雪等荷载超过加油站罩棚网架设计荷载范围; (2)罩棚网架设计、施工存在质量缺陷; (3)罩棚经过多年使用,受到日照、雨雪风霜侵袭,造成钢材腐蚀或结构破坏;(4)由于罩棚网架下面吊顶,无法定期检查钢结构完好情况。如果排水设施处理不好,也易引发罩棚垮塌; (5)进站加油车辆因车速过快,撞击罩棚柱,造成罩棚垮塌事故。	财产损失、人员伤亡	可能次生、衍生油品泄漏以及火灾爆炸事故	20m

南充市顺庆区金山加油站生产安全事故应急预案

事故类型	可能发生事故区域	事故分析	事故后果	次生、衍生后果	影响范围
火灾	电气火灾：发配电房等涉及用电设备的各类场所	电器设备或电气线路老化,发生短路会引起电气火灾事故	造成电气设备损坏,企业财产损失,甚至人员伤亡	如果火灾涉及到有毒有害危险化学品,可能造成环境污染	10m
	普通火灾：站房及辅助用房	站房禁止储存汽油等危险化学品,但其存在可燃物品(便利店商品、机油、家具等),若同时存在明火、电火花等均可成为点火源,当可燃物、助燃物与点火源相互作用时则可能发生火灾	造成站房内便利店商品、办公用品及办公设备损坏,加油站财产损失,甚至人员伤亡	如果火灾涉及到有毒有害危险化学品,可能造成环境污染	10m
中毒和窒息	加油区、卸油区、储罐区	汽油和柴油均具有一定毒性,且其容易形成有毒蒸气、气体。通风条件不良,人员没有配带劳动保护用品作业,违规操作等可能引起中毒和窒息事故	导致人员伤亡	无	10m
触电	站房、发配电房、加油操作岗位	(1) 电气设备金属外壳带电;(2) 电气线路或电气设备绝缘性能降低、漏电;(3) 电气设备防护设施缺陷; (4) 保护接地、接零不当;(5) 工具产品质量缺陷或使用不当;(6) 电工违章作业、非电工违章进行电器作业。	导致人员伤亡	无	10m
车辆伤害	站内车道	车辆行驶过程中,因通路环境复杂、可变的因素多等原因,驾驶员状态不佳,操作不当等,可能发生车辆伤害事故	导致车辆损坏和人员伤亡	危险化学品容器损坏,造成泄漏	10m
高处坠落	加油罩棚	(1) 加油亭上面设备检维修时,人员违反操作规程作业 (2) 为佩戴安全装备作业 (3) 作业人员疏忽大意	导致人员伤亡	无	10m

3 事故风险评价

3.1 事故风险评价方法

风险矩阵分析法（简称LS）， $R=L \times S$ ，其中R是风险值，事故发生的可能性与事件后果的结合，L是事故发生的可能性；S是事故后果严重性；R值越大，说明该系统危险性大、风险大。

表 5.3.1-1 事故发生的可能性 (L) 判定准则

级别	说明	赋值	描述
I	极有可能发生	5	全国范围内发生频率极高
II	很可能发生	4	全国范围内发生频率较高
III	可能发生	3	全国范围内发生过，类似区域/行业也偶有发生；评估范围未发生过，但类似区域/行业发生频率较高
IV	较不可能发生	2	全国范围内未发生过，类似区域/行业偶有发生
V	基本不可能发生	1	全国范围内未发生过，类似区域/行业也极少发生

表 5.3.1-2 事件后果严重性 (S) 判定准则

级别	说明	赋值	描述
I	影响特别重大	5	造成 30 人以上死亡或 100 人以上重伤（包括急性工业中毒，下同），巨大财产损失，造成极其恶劣的社会舆论和政治影响
II	影响重大	4	造成 10 人以上 30 人以下死亡或 50 人以上 100 人以下重伤，严重财产损失，造成恶劣的社会舆论，产生较大的政治影响
III	影响较大	3	造成 3 人以上 10 人以下死亡或 10 人以上 50 人以下重伤，需要外部援救才能缓解，较大财产损失或赔偿支付，在一定范围内造成不良的舆论影响，产生一定的政治影响
IV	影响一般	2	造成 3 人以下死亡或 10 人以下重伤，现场处理（第一时间救助）可以立刻缓解事故，中度财产损失，有较小的社会舆论，一般不会产生政治影响
V	影响很小	1	无伤亡、财产损失轻微，不会造成不良的社会舆论和政治影响

注 1. 本表所称的“以上”包括本数，所称的“以下”不包括本数。
 2. 风险后果中死亡人数、重伤人数的确定是参照《生产安全事故报告和调查处理条例》（国务院令第 493 号）进行描述的；若其他行业/领域对后果严重性有明确分级的，可依据相关规定具体实施。

表 5.3.1-3 风险分级（风险矩阵）

风险等级		后果				
		影响特别重大	影响重大	影响较大	影响一般	影响很小
可能 性	极有可能发生	25	20	15	10	5
	很可能发生	20	16	12	8	4
	可能发生	15	12	9	6	3
	较不可能发生	10	8	6	4	2
	基本不可能发生	5	4	3	2	1

图例： ■ 重大风险（1 级） ■ 较大风险（2 级） ■ 一般风险（3 级） ■ 低风险（4 级）

3.2 事故风险评价

表 5.3.2 LEC 风险评估表

事故 类型	风险点	事故原因	事故后果	风险评价			风险级别
				L	S	R	
火灾 爆炸	卸车区	卸油作业未设置静电接地或接地装置失效；爆炸危险区有火源。	人员伤亡	4	3	12	2 级， 较大风险
火灾 爆炸	清罐作业	清洗油罐、设备、排气作业时现场油气弥漫，极易形成爆炸性混合气体，遇火源引发火灾爆炸事故。	人员伤亡	4	3	12	2 级， 较大风险
火灾 爆炸	受限空间 作业	与该设备连接的物料管线未使用盲板隔断，未对可燃液体、气体进行置换或转换不合格	人员伤亡	4	3	12	2 级， 较大风险

南充市顺庆区金山加油站生产安全事故应急预案

事故类型	风险点	事故原因	事故后果	风险评价			风险级别
				L	S	R	
火灾爆炸	动火作业	涉及危险作业组合、未落实相应安全措施；作业过程中，可燃、有毒物料外泄。	人员伤亡	4	3	12	2 级， 较大风险
火灾爆炸	加油区、 储罐区	加油区、储罐区发生泄漏；且上述区域存在有明火或因静电产生火花。	人员伤亡、 财产损失	3	3	9	3 级， 一般风险
电气火灾	发配电房等涉及用电设备的各类场所	电器设备或电气线路老化，发生短路会引起电气火灾事故	设备损坏， 财产损失， 甚至人员伤亡	2	3	6	4 级， 低风险
普通火灾	站房及辅助用房	可燃物、助燃物与点火源相互作用时则可能发生火灾	设备损坏， 财产损失， 甚至人员伤亡	2	3	6	4 级， 低风险
高处坠落	罩棚	检维修时，人员违反操作规程作业；未佩戴安全装备作业；作业人员疏忽大意	人员伤亡	2	3	6	4 级， 低风险
中毒窒息	储罐区	有限空间作业，通风条件不良，人员没有配带劳动保护用品作业，违规操作等可能引起中毒和窒息事故	人员伤亡	2	3	6	4 级， 低风险
触电	站房、发配电房、 加油操作岗位	电气设备金属外壳带电；电气线路或电气设备绝缘性能降低、漏电；电气设备防护设施缺陷；（4）保护接地、接零不当；工具产品质量缺陷或使用不当；电工违章作业、非电工违章进行电器作业。	人员伤亡	2	3	6	4 级， 低风险
车辆伤害	站内车道	车辆行驶过程中，因通路环境复杂、可变的因素多等原因，驾驶员状态不佳，操作不当等，可能发生车辆伤害事故	车辆损坏和 人员伤亡	2	3	6	4 级， 低风险

4 结论建议

4.1 风险评估结论

通过对金山加油站现有、可能、预想风险认真的辨识和分析，并采用作业条件危险性评价法进行了事故风险评估，确定了我站事故风险等级。其风险评估结论见表 5.4.1。

表 5.4.1 风险评估结论表

序号	事故类型	风险等级		标识
1	火灾爆炸（卸车、清罐作业、受限空间作业、动火作业）	2 级	较大风险	
2	火灾爆炸（加油作业、油罐）	3 级	一般风险	
3	电气火灾	4 级	低风险	
4	普通火灾	4 级	低风险	
5	罩棚垮塌	4 级	低风险	
6	高处坠落	4 级	低风险	
7	中毒窒息	4 级	低风险	
8	触 电	4 级	低风险	
9	车辆伤害	4 级	低风险	

4.2 建议

- (1) 健全应急救援机制。形成事故预警、报警、事故响应和伤员救治机制。
- (2) 健全应急救援体制。加油站建立兼职救援队伍，形成与政府专业救援应急救援队伍、社会志愿者共同参与的应急救援体制。
- (3) 配备完善的应急救援物资。
- (4) 通过多种方式进行应急预案演练。

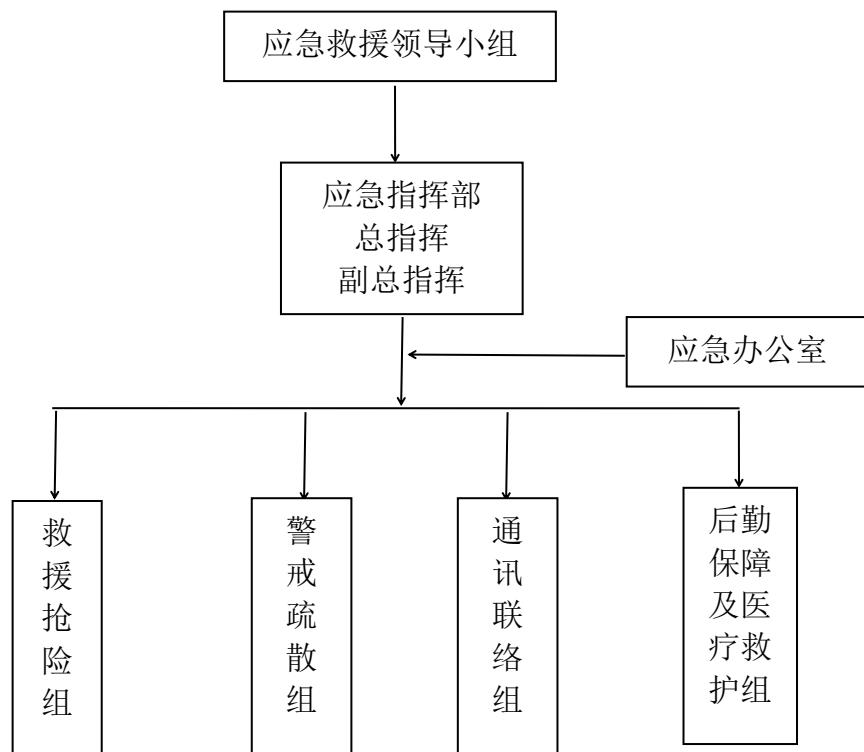
第六部分 生产安全事故应急资源调查报告

1 单位内部应急资源

1.1 应急预案

根据《生产经营单位生产安全事故应急预案编制导则》(GB/T29639-2020)的要求, 编制《金山加油站生产安全事故应急预案》。

1.2 应急救援组织体系



1.3 应急组织机构及职责

表 6.1.3 应急组织机构及职责表

组织机构名称	组成人员		职责
应急救援领导小组	组 长	杨波	(1) 组织制订本项目事故应急救援预案。 (2) 负责人员、资源配置, 应急队伍的调动。 (3) 确定现场指挥人员。 (4) 协调事故现场有关工作。 (5) 批准本预案的启动与终止。 (6) 事故信息的上报工作。 (7) 负责保护事故现场及相关物证、资料。 (8) 组织应急预案的演练。 (9) 接受政府的指令和调动。
	副组长	李剑山	
	成 员	连维相	
		朱招智	
		冯玲	
		董利清	
		李平	
		雍碧英	
		赵凤君	
应急指挥部			(1) 根据应急救援领导小组指令, 负责现场应急指挥工作, 针对事态发展制定和调整现场应急抢险方案, 防止次生灾害或二次事故发生。 (2) 如地方政府启动应急预案, 配合和协调地方政府应急救援工作。 (3) 收集现场信息, 核实现场情况, 保证现场与总部之间信息传递的真实、及时与畅通。 (4) 负责整合调配现场应急资源。 (5) 及时向应急救援领导小组办公室和地方政府汇报应急处置情况。 (6) 按应急救援领导小组授权, 负责现场有关的新闻发布工作。 (7) 收集、整理应急处置过程有关资料。 (8) 核实应急终止条件并向当地政府、单位应急救援领导小组请示应急终止。 (9) 向应急救援领导小组办公室提交现场应急工作总结报告。
	总指挥	杨波	(1) 宣布启动本预案和应急处置结束; (2) 指挥各员工按预案分工展开应急处置; (3) 必要时向有关单位发出救援请求; (4) 向当地政府应急、环保部门及时报告事

			故情况，必要时对外发布事故信息； (5) 事故调查，对应急救援工作进行总结； (6) 组织恢复正常经营。
			(1) 协助总指挥开展应急救援工作； (2) 指挥协调现场的抢险救灾工作； (3) 核实现场人员伤亡和损失情况，及时向总指挥汇报抢险救援工作及事故应急处理的进展情况； (4) 总指挥不在时代替总指挥负责指挥救援； (5) 及时落实总指挥关于应急处理的指示。
应急办公室	副 总 指 挥	李剑山	(1) 在应急指挥部的领导下，负责本单位生产安全事故应急救援日常管理工作； (2) 负责本单位应急救援体系建设工作； (3) 负责应急值守、信息汇总和突发事件处置的综合协调工作； (4) 及时掌握本单位应急救援管理工作情况，提出建议和意见，为应急指挥部决策提供依据； (5) 发生生产安全事故时，根据总指挥的命令启动本预案，按照本预案的规定通知各救援小组，并密切关注事故控制情况，及时与事故现场保持联系，及时了解情况并向应急指挥部报告； (6) 组织召开事故原因分析会议； (7) 及时办理应急指挥部交办的各项工作。
	主 任	李剑山	
抢险救援组	成 员	连维相 朱招智 冯玲 董利清 李平 雍碧英 赵凤君	(1) 在现场指挥部的指挥下，按制定的应急救援方案及防护措施，确保救护人员和受伤人员安全，实施现场事故抢险救援工作； (2) 负责将抢险救援进展情况、事故发展和演变趋势等及时反馈现场情况，以便制定相应的救援方案和措施； (3) 负责对事故现场险情进行监测监护，为现场救援人员、受伤人员提供险情预报及安全保障； (4) 负责灭火消防工作； (5) 事故得到控制后组织对事故现场的污水、废物等进行安全处置。
	组 长	李剑山	
	成 员	朱招智	

警戒疏散组	组长	连维相	(1) 负责事故现场警戒、治安保卫、疏散、道路管制工作，确保事故现场不遭破坏； (2) 确保现场的治安秩序； (3) 应急领导小组交办的其它事项。
	成员	冯玲	
通讯联络组	组长	李平	(1) 负责在事故发生后，全力确保救援、生产、调度电话的畅通； (2) 做好事故的信息沟通。
	成员	董利清	
后勤保障及医疗救护组	组长	雍碧英	(1) 负责事故现场警戒、治安保卫、疏散、道路管制工作，确保事故现场不遭破坏； (2) 掌握基础的急救知识，对事故中受伤人员进行初步简单的医治； (3) 做好事故时各类物资保障； (4) 做好社会救援力量的引导； (5) 做好本项目应急车辆的安排； (6) 做好事故善后相关工作。
	成员	赵凤君	

1.4 应急物资

表 6.1.4 应急物资装备清单

物资名称	型号	数量	存放位置	责任人	状况
灭火器	MFZ/ABC/8	2 具	站房	李剑山	良好
	MFZ35	3 具	卸油口、加油区	李剑山	良好
	MFZ/ABC5	8 具	加油区	李剑山	良好
灭火毯	1m ²	5 块	加油区	李剑山	良好
消防沙	2m ³	1 个	罐区	李剑山	良好
消防铲		4 把	罐区	李剑山	良好
消防桶		4 个	罐区	李剑山	良好

1.5 应急通讯

(1) 通讯保障

本加油站设立值班室，值班安排 24 小时有效报警通讯电话 13850121024，方便报警，与有关方面取得联系。应急指挥部及应急救援

小组人员执行手机 24 小时开机，可保障信息的及时传递。

表 6.1.5 应急组织机构人员通讯录

应急值守电话		13850121024	
应急组织机构		电话	
应急领导小组	组长	杨波	13990777076
	副组长	李剑山	13850121024
	成员	连维相	18850999305
		朱招智	13162311999
		冯玲	17305075992
		董利清	18280817225
		李平	19960827357
		雍碧英	13330765481
		赵凤君	13340766894
应急领导小组办 公室	主任	李剑山	13850121024
	成员	连维相	18850999305
		朱招智	13162311999
		冯玲	17305075992
		董利清	18280817225
		李平	19960827357
		雍碧英	13330765481
		赵凤君	13340766894
抢险救援组	组长	李剑山	13850121024
	成员	朱招智	13162311999
警戒疏散组	组长	连维相	18850999305
	成员	冯玲	17305075992
通讯联络组	组长	李平	19960827357

	成员	董利清	18280817225
后勤保障及医疗	组长	雍碧英	13330765481
救护组	成员	赵凤君	13340766894

(2) 应急电源、照明

各应急通道均设有应急照明灯，作为现场紧急撤离时照明，生产系统在突然断电时，所有岗位人员由当班班长组织按照应急撤离路线有序撤离。在事故的抢险和伤员救护过程中，由技术专家组根据情况，从其他生产系统供电，在确定安全的情况下，对事故单位的各个岗位进行选择性供电，保证应急和照明电源的使用。

2.5 技术支持

技术专家请南充市顺庆区应急管理局从省、市、区专家库中聘请专业技术专家支援。

2 单位外部应急资源

2.1 单位外部救援力量

外部救援工作具体由指挥部负责，指挥部负责与外部救援单位及时取得联系，并将具体地点、路线、发生事故的情况，救援所需器材的种类与外部救援单位讲清楚，同时应安排专人去接应并引路。

2.1.1 政府部门救援力量

(1) 南充市顺庆区应急管理局

组织指导本站生产安全事故应急救援。

(2) 商务和经信部门、城乡住房和建设局

协调本站生产安全事故应急救援。

(3) 公安部门

协助进行警戒,封锁相关要道,防止无关人员进入事故现场和污染区。

(4) 消防救援队

发生火灾事故时,进行灭火的救护。

(5) 环保部门

提供事故时的实时监测和污染区的处理工作。

(6) 医疗单位

提供伤员、中毒救护的治疗服务和现场救护所需要的药品和人员。

2.1.2 社会救援力量

南充顺庆区红十字会和南充市顺庆区潆溪街道办事处可为本站提供应急救援抢险力量。

南充市顺庆区人民医院、南充市中医医院可救治受伤人员。

2.1.3 周边协作单位

博灵燃气加油站(兰渝站)距本站约9.4公里,可为本站提供应急救援力量和应急资源。

2.2 医疗救治

我加油站距南充市顺庆区金台镇卫生院较近,加油站发生生产安全事故后,若发生人员受伤需进行救治的情况,在后勤保障及医疗救护组简单救护的同时,拨打120请求南充市顺庆区金台镇卫生院及时支援。

2.3 治安警戒

发生大的安全事故,超出本加油站警戒疏散组的警戒能力,请求南

充市公安机关协助事故现场治安警戒和治安管理。

2.4 环境监测

当安全事故对大气、水源等环境造成危害时，请求南充市顺庆生态环境局提供事故的实时监测和污染区的处理工作。

2.6 外部救援力量通讯录

表6. 2. 6-1政府相关部门通讯录

序号	单位	电话
1	南充市应急管理局	0817-2222419
2	南充市顺庆区应急管理局	0817-2153523
3	南充市顺庆区经济和信息化局	0817-2222741
4	南充市顺庆生态环境局	0817-2803834
5	南充市顺庆区公安分局	0817-2222612
6	南充市顺庆区金台镇人民政府	0817-2447017
7	南充市顺庆区金台镇卫生院	0817-2447120
8	南充市顺庆区金台派出所	0817-2447033
9	南充市顺庆区消防救援大队	119
10	刑事、治安报警电话	110
11	急救电话	120
12	交通事故报警电话	122

2.6.1 社会救援力量通讯录

表6. 2. 6. 1 社会救援力量通讯录

序号	单位	电话
1	南充顺庆区红十字会	0817-2243991
2	南充市顺庆区潆溪街道办事处	0817-2461078

3	南充市顺庆区人民医院	0817-6222750
4	南充市中医医院	0817-2222103

2.6.2 周边协作单位通讯录

表6. 2. 6. 2 周边协作单位通讯录

序号	单位	电话
1	博灵燃气加油站（兰渝站）	0817-2925496

3 应急资源差距分析

3.1 应急资源调查主要结论

本次应急资源调查从“人、财、物”三方面进行了调查：本加油站有应急救援人员，按单位实际情况配备了一定数量的应急救援物资。通过本次调查摸清了就近可依托的互助单位及周边政府配套的公共应急资源及队伍，本加油站突发生产安全事件时，如果能及时有效的利用好这些资源，对突发事件的控制是非常有利的。

综合上述，针对金山加油站进行应急资源调查后，本加油站所具备的应急资源基本能够满足生产安全事故应急救援需要。

3.2 应急资源不足与差距分析

(1) 本加油站的应急资源及周边可依托的社会应急资源基本能够满足应急需求，具备应急救援的资格和能力，完全可以应对本加油站的安全事故应急救援。

(2) 应急管理制度不完善，下一步要尽快完善管理制度。

(3) 本加油站应急资源储备不充足，应及时按国家相关规定配足应

急救救援设备。

(4) 应急小组人员的熟练程度还有待提高，应加强应急演练的学习和培训。

3.3 完善应急资源的主要措施

(1) 建立健全应急物资管理、保养、发放制度。

(2) 配备齐全应急物资。应急物资储备的品种包括自然灾害类、安全事故灾难类、应急抢险类及其它。

(3) 办公室负责落实应急物资储备情况，落实经费保障，科学合理确定物资储备的种类、方式和数量，加强实物储备。

(4) 坚持“谁主管、谁负责”的原则，做到“专业管理、保障急需、专物专用”，所有应急物资未获得应急领导小组组长批准不的擅自发放。

(5) 已消耗的应急物资要在规定的时间内，按调出物资的规格、数量、质量重新购置。

(6) 应急物资应当坚持公开、透明、节俭的原则，严格按照采购制度、程序和流程操作，做到谁采购、谁签字、谁负责。

(7) 加强对应急物资的采购、储备、管理等环节的监督检查，对管理混乱、冒领、挪用应急物资等问题，依法依规严肃查处。

(8) 加强应急演练的学习。