

|        |                           |
|--------|---------------------------|
| 应急预案编号 | ZGSY-SCNC-PAJL-AQYJYA-001 |
| 应急预案版本 | A/2023                    |

中国石油天然气股份有限公司

四川南充蓬安巨龙加油站

生产安全事故应急预案

2023 年 01 月 18 日发布

2023 年 01 月 18 日实施

编制单位：中国石油天然气股份有限公司四川南充蓬安巨龙加油站



# 生产经营单位生产安全事故 应急预案备案申报表

|      |                          |      |             |
|------|--------------------------|------|-------------|
| 单位名称 | 中国石油天然气股份有限公司四川南充蓬安巨龙加油站 |      |             |
| 联系人  | 唐红英                      | 联系电话 | 13890709188 |
| 传真   | /                        | 电子信箱 | /           |
| 负责人  | 张颢                       | 资产总额 | /           |
| 行业类型 | 股份有限公司分公司<br>(上市、国有控股)   | 从业人员 | 3 人         |
| 单位地址 | 四川省南充市蓬安县<br>巨龙镇一村三社     | 邮政编码 | 637855      |

根据《生产安全事故应急条例》（国务院令第 708 号）、《生产安全事故应急预案管理办法》（国家应急管理部令第 2 号）等相关规定，将我单位编制的《中国石油天然气股份有限公司四川南充蓬安巨龙加油站生产安全事故应急预案》以及相关备案材料上报贵局，请予备案。

本单位承诺，本单位在办理备案中所提供的相关文件资料及其信息均经本单位确认真实，无虚假，且未隐瞒事实。

（单位公章）

2023 年 1 月 18 日



# 中国石油天然气股份有限公司

## 四川南充蓬安巨龙加油站

中石油巨龙〔2023〕1号

### 生产安全事故应急预案发布令

为了提高本加油站安全管理水平，规范突发事件的应急管理和应急响应程序，及时有效地实施应急救援工作，依据《中华人民共和国安全生产法》（主席令第88号）、《生产安全事故应急条例》（国令第708号）、《生产安全事故应急预案管理办法》（国家应急管理部令第2号）、《生产经营单位生产安全事故应急预案编制导则》（GB/T29639—2020）等有关法律法规、标准的规定，结合本站生产经营特点和实际情况，现组织编制完成了《中国石油天然气股份有限公司四川南充蓬安巨龙加油站生产安全事故应急预案》，本预案由综合应急预案、专项应急预案及现场处置方案组成。

本预案已通过专家组评审，现已修改完善，现予以发布，并将上报蓬安县应急管理部门备案。

本预案从发布之日起生效并正式施行。本加油站全体员工必须严格按照本预案要求，做好突发事件应急管理及响应工作。

负责人（签发）：

2023年01月18日



# 中国石油天然气股份有限公司

## 四川南充蓬安巨龙加油站

中石油巨龙〔2022〕2号

### 关于成立四川南充蓬安巨龙加油站应急组织机构的通知

全体员工：

为加强本公司四川南充蓬安巨龙加油站经营部应急工作的统一领导，落实好应急管理工作，当发生突发事件时，能迅速、有效地采取应急行动，保护员工生命和财产安全，经本加油站研究决定，成立突发事件应急领导小组及其办公室。办公室组成人员如下：

组长：唐洪英

成员：王小敏、税群燕

应急指挥部办公室：设在加油站办公室，主任：唐洪英

中国石油天然气股份有限公司

四川南充蓬安巨龙加油站

2022年11月25日





# 中国石油天然气股份有限公司

## 四川南充蓬安巨龙加油站

中石油巨龙〔2022〕3号

### 关于成立四川南充蓬安巨龙加油站经营部应急预案编制工作组的通知

各部门：

为加强预案编制工作，明确编制责任，保证全面细致地按期完成预案编制工作。经本公司蓬安巨龙加油站研究决定，成立应急预案编制工作组，工作组组成人员如下：

编制：四川南充蓬安巨龙加油站突发事件应急领导小组

审稿：唐红英

终审：张颢

特邀请外部专业人士及周边相关企业、单位或社区代表对生产安全事故应急预案编制工作提供技术服务。

中国石油天然气股份有限公司

四川南充蓬安巨龙加油站

2022年11月25日



# 目 录

|                         |    |
|-------------------------|----|
| 第一部分 生产安全事故综合应急预案 ..... | 1  |
| 1、总则 .....              | 1  |
| 1.1 适用范围 .....          | 1  |
| 1.2 响应事故分级 .....        | 1  |
| 1.3 应急响应基本原则 .....      | 2  |
| 2、应急组织机构及职责 .....       | 3  |
| 2.1 应急组织机构 .....        | 3  |
| 2.2 应急机构职责 .....        | 5  |
| 3、应急响应 .....            | 10 |
| 3.1 信息报告 .....          | 10 |
| 3.2 预警 .....            | 12 |
| 3.3 响应启动 .....          | 14 |
| 3.4 应急处置 .....          | 16 |
| 3.5 应急支援 .....          | 25 |
| 3.6 响应终止 .....          | 26 |
| 4、后期处置 .....            | 28 |
| 4.1 现场保护 .....          | 28 |
| 4.2 污染物处理 .....         | 28 |
| 4.3 事故后果影响消除 .....      | 28 |
| 4.4 善后工作 .....          | 29 |
| 4.5 应急救援总结和评估 .....     | 29 |
| 4.6 生产秩序恢复 .....        | 29 |
| 5、应急保障 .....            | 31 |
| 5.1 通信与信息保障 .....       | 31 |
| 5.2 应急队伍保障 .....        | 31 |
| 5.3 应急物资装备保障 .....      | 31 |
| 5.4 经费保障 .....          | 32 |
| 5.5 交通运输保障 .....        | 33 |
| 5.6 治安保障 .....          | 33 |
| 5.7 技术储备与保障 .....       | 33 |
| 5.8 医疗保障 .....          | 33 |
| 第二部分 专项应急预案 .....       | 34 |
| 一、油品泄漏事故专项应急预案 .....    | 34 |
| 1.1 适用范围 .....          | 34 |
| 1.2 应急组织机构及职责 .....     | 34 |
| 1.3 响应启动 .....          | 34 |
| 1.4 处置措施 .....          | 35 |
| 1.5 应急保障 .....          | 39 |
| 二、火灾、爆炸事故专项应急救援预案 ..... | 40 |
| 2.1 适用范围 .....          | 40 |
| 2.2 应急组织机构及职责 .....     | 40 |
| 2.3 响应启动 .....          | 40 |

|                                     |     |
|-------------------------------------|-----|
| 2.4 处置措施 .....                      | 41  |
| 2.5 应急保障 .....                      | 47  |
| 三、社会治安及反恐反恐专项应急预案 .....             | 48  |
| 3.1 适用范围 .....                      | 48  |
| 3.2 应急组织机构及职责 .....                 | 48  |
| 3.3 响应启动 .....                      | 48  |
| 3.4 处置措施 .....                      | 49  |
| 3.5 应急保障 .....                      | 54  |
| 四、突发性自然灾害突发事件专项应急预案 .....           | 55  |
| 4.1 适用范围 .....                      | 55  |
| 4.2 应急组织机构及职责 .....                 | 55  |
| 4.3 响应启动 .....                      | 55  |
| 4.4 处置措施 .....                      | 57  |
| 4.5 应急保障 .....                      | 63  |
| 第三部分 现场处置方案 .....                   | 64  |
| 1.1 事故风险分析 .....                    | 64  |
| 1.2 应急组织机构及职责 .....                 | 65  |
| 1.3 应急处置 .....                      | 65  |
| 1.3.1 触电事故现场处置方案 .....              | 65  |
| 1.3.2 中毒窒息现场处置方案 .....              | 68  |
| 1.3.3 火灾、爆炸（含电气火灾）现场处置方案 .....      | 71  |
| 1.3.4 油品泄漏事故现场处置方案 .....            | 75  |
| 1.3.5 高处坠落事故现场处置方案 .....            | 79  |
| 1.3.6 车辆伤害事故现场处置方案 .....            | 81  |
| 1.3.7 防盗抢及恐怖袭击事件现场处置方案 .....        | 83  |
| 1.3.8 自然灾害突发事件应急处置方案 .....          | 84  |
| 1.3.9 人员伤害应急处置方案 .....              | 86  |
| 1.3.10 油罐人孔井受限空间作业和可燃气体聚集处置措施 ..... | 88  |
| 1.4 应急处置注意事项 .....                  | 92  |
| 1.4.1 佩戴个人防护器具方面的注意事项 .....         | 92  |
| 1.4.2 使用灭火器材方面的注意事项 .....           | 92  |
| 1.4.3 采取救援对策或措施方面的注意事项 .....        | 93  |
| 1.4.4 现场自救和互救注意事项 .....             | 93  |
| 1.4.5 现场应急处置能力确认和人员安全防护等事项 .....    | 94  |
| 1.4.6 应急救援结束后的注意事项 .....            | 95  |
| 第四部分 附件 .....                       | 96  |
| 附件1 企业概况 .....                      | 96  |
| 1.1 单位概况 .....                      | 96  |
| 1.2 地理位置 .....                      | 97  |
| 1.3 总平面布置 .....                     | 97  |
| 1.4 周边地区情况 .....                    | 98  |
| 1.5 主要设备 .....                      | 99  |
| 1.6 工艺流程 .....                      | 100 |
| 1.7 主要建（构）筑物 .....                  | 101 |

|                                 |     |
|---------------------------------|-----|
| 1.8 各方应急力量有关基本情况 .....          | 102 |
| 附件 2 风险评估的结果 .....              | 104 |
| 2.1 危险源与风险分析 .....              | 104 |
| 2.2 重大危险源辨识 .....               | 105 |
| 附件 3 应急预案体系与衔接 .....            | 106 |
| 3.1 应急预案体系 .....                | 106 |
| 3.2 应急预案与当地政府预案衔接说明 .....       | 106 |
| 附件 4 应急物资装备清单 .....             | 109 |
| 附件 5 有关应急部门、机构或人员的联系方式 .....    | 110 |
| 附件 6 格式化文本 .....                | 111 |
| 6.1 应急信息报告表 .....               | 111 |
| 6.2 应急演练记录表 .....               | 112 |
| 6.3 应急预案启动表 .....               | 113 |
| 6.4 应急预案文件修改控制表 .....           | 114 |
| 附件 7 关键线路、标识和图纸 .....           | 115 |
| 7.1 加油站地理位置图 .....              | 115 |
| 7.2 总平面布置示意图 .....              | 116 |
| 7.3 周边关系图 .....                 | 117 |
| 7.4 集结点、疏散路线示意图 .....           | 118 |
| 7.5 危险区域划分图 .....               | 119 |
| 7.6 平面示意图 .....                 | 120 |
| 7.7 灭火作战示意图 .....               | 121 |
| 7.8 附近医院地理位置图及线路图 .....         | 122 |
| 7.9 附件消防救援地理位置图及线路图 .....       | 123 |
| 附件 8 应急救援协议 .....               | 124 |
| 附件 9 应急预案管理 .....               | 125 |
| 9.1 应急预案培训 .....                | 125 |
| 9.2 应急预案演练 .....                | 126 |
| 9.3 应急预案修订 .....                | 126 |
| 9.4 应急预案备案 .....                | 127 |
| 9.5 应急预案实施 .....                | 127 |
| 附件 10 应急处置卡 .....               | 128 |
| 10.1 重点危险岗位应急处置卡（发电机、配电房） ..... | 128 |
| 10.2 重点危险岗位应急处置卡（储罐、卸油区） .....  | 129 |
| 10.3 重点危险岗位应急处置卡（加油机） .....     | 130 |
| 10.4 重点危险岗位应急处置卡（办公区域） .....    | 131 |
| 第五部分 附录 .....                   | 132 |
| 附录 A：桌面演练 .....                 | 132 |
| 附录 B：生产安全事故风险评估报告 .....         | 132 |
| 附录 C：生产安全事故应急资源调查报告 .....       | 132 |



## 第一部分 生产安全事故综合应急预案

### 1、总则

#### 1.1 适用范围

本预案适用于中国石油天然气股份有限公司四川南充蓬安巨龙加油站（以下简称“四川南充蓬安巨龙加油站”）加油站内卸油口、加油区、储罐区、站房等关键装置及重点部位的火灾、爆炸、中毒、跑冒油、车辆伤害等各种安全事故时所进行的应急救援行动。

#### 1.2 响应事故分级

##### 1、I 级应急响应（社会级）

当加油站事故可能进一步扩大，已经或可能超出本站应急处置能力时，加油站启动一级事故应急响应。发生事故在本站所有力量不能处置时，应急指挥负责人向当地政府求助。事故失去控制时，现场人员可越级直接向消防、应急等部门报告，请求救援。

当地政府启动政府应急预案后，现场应急救援指挥权应交接给当地政府应急救援总指挥。

##### 2、II 级应急响应（加油站级）

事故已经超出现场可控状态，或可能波及到其他现场的事故，尚处于加油站可控状态，未波及相邻企业的状态。主要针对事故发生后，现场工作人员不能应急处置完成时，向本站站长报告，由站长统一指挥，进行处置的应急响应。（本站站长不在现场时，由本站管理员指挥。）

##### 3、III 级应急响应（现场级）：

事故发生的初期，事故尚处于现场可控状态，未波及到其他现场的事

故。主要针对发生少量汽油等泄漏，但没有造成大面积蔓延和挥发，没有引起火灾爆炸，或是由于其他原因引起的非汽油等物质的初期火灾，由本站员工及时采取措施能得到控制的事故的响应。

### 1.3 应急响应基本原则

1、坚持以人为本、安全第一的原则。把最大程度地预防和减少突发事故造成的人员伤亡作为首要任务，切实加强应急救援人员的安全防护。充分发挥员工自我防护的主观能动性。

2、坚持统一指挥、快速反应的原则。在总指挥统一领导下，各员工负责各自职责和权限，事故发生后由现场指挥负责人负责突发事故的应急管理和应急处置工作。建立预警和污染控制快速反应机制，强化人力、物力储备，增强应急能力。

3、坚持协同应对、多方支援原则。加油站与应急救援队伍应保证实时互通信息，提高救援效率，在事故单位开展自救的同时，外部救援力量根据事故单位的需求和指挥负责人的要求参与救援。

4、坚持控制危险、保护现场。在救援过程中，应加强控制事故范围；有加油站后的成员应妥善保护事故现场以及相关证据。任何人不得以救援为借口，故意破坏事故现场、毁灭相关证据。



## 2、应急组织机构及职责

### 2.1 应急组织机构

本加油站应急组织机构分为现场应急小组和本加油站应急组织机构两个层级。

#### 1.2.1 现场应急小组

各加油班组自行成立现场应急小组，由事故区域值班领导和在岗员工组成，值班领导担任应急小组组长，现场应急小组职责如表 2-1 所示。

事故发生时，由应急小组组长启动III级响应，第一时间介入事故。当现场应急小组无能力控制事态，需扩大应急时，由值班领导负责上报并组织现场响应升级工作。

表 2-1 现场应急小组职责

| 序号 | 职能          | 工作职责                                                                                                                                                                              |
|----|-------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1  | 岗位员工        | <ul style="list-style-type: none"> <li>● 发现事故，应立即高声呼叫求救或上报通知。</li> <li>● 在确保自身安全的情况下，应立即执行现场应急处置措施。</li> <li>● 报告上级或应急小组组长。</li> <li>● 接受并执行本应急小组的指令。</li> </ul>                  |
| 2  | 应急小组组长/值班领导 | <ul style="list-style-type: none"> <li>● 接到员工报告后，应立即到现场进行确认并组织本应急小组成员。</li> <li>● 组织当班员工，按现场应急处置措施执行。</li> <li>● 若事故后果超出现场应急处置控制能力，立即将情况上报本加油站应急救援指挥部，接受并执行应急救援指挥部的指令。</li> </ul> |

#### 1.2.2 加油站应急组织机构

根据本站实际情况，设立事故应急救援领导小组，进行现场应急救援。

应急救援组组长：唐洪英

现场应急处置人员：王小敏、税群燕

应急救援组组长即为应急救援时的现场总指挥；如果应急救援领导小组组长不在加油站时，则由副组长任临时总指挥，如果组长或副组长均不在加油站时，则由当班加油员代理组长职务，全权负责应急抢险及救护工作。

唐洪英（即站长）为应急救援时的现场应急总指挥；当总指挥未在现场时，且发生突发生产安全事故时，由现场应急处置人员行使代理职务，展开力所能及的救援工作，并请求外部协助救援。

应急指挥部由总指挥、副总指挥、成员组成；应急指挥部下设应急救援办公室及 4 个应急救援小组。应急救援小组的负责人，定期实施培训和演习，建立规范的制度、程序等。组织机构见下表：

| 中国石油天然气股份有限公司四川南充蓬安巨龙加油站<br>成立应急救援指挥部 |         |                 |                                         |
|---------------------------------------|---------|-----------------|-----------------------------------------|
| 机构                                    |         | 成员              | 现场应急救援主要任务                              |
| 总指挥：                                  |         | 唐洪英             | 负责应急现场指挥、协调、处置                          |
| 副总指挥：                                 |         | 王小敏             | 协助总指挥协调现场处置                             |
| 成<br>员                                | 警戒后勤组   | 王小敏、当班<br>收银员   | 维护应急救援现场秩序、负责救援<br>现场物资器材供应             |
|                                       | 抢险救援组   | 唐洪英、当班<br>全体加油员 | 救援人员，及时控制灾情、险情                          |
|                                       | 医疗救护组   | 税群燕、当班<br>加油员   | 负责做好伤员住院期间临时护理工作；受伤人员的治疗及伤员家属的<br>安抚工作。 |
|                                       | 事故调查善后组 | 站长、安全管          | ①负责保护事故现场并取证，配合                         |

|  |  |    |                                                                                                          |
|--|--|----|----------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|  |  | 理员 | <p>相关职能部门，对事故发生的原因进行分析、调查；事后将事故情况形成书面材料，并对事故提出处理意见或建议。</p> <p>②关注社会舆情，根据事故发展态势，协助应急救援指挥部做好信息公开工作的准备。</p> |
|--|--|----|----------------------------------------------------------------------------------------------------------|

表 2-2 应急组织机构表

## 2.2 应急机构职责

### 2.2.1 应急救援指挥部成员及职责

应急救援组组长：唐洪英

现场应急处置人员：王小敏、税群燕

职责：

1、贯彻落实国家有关事故应急处理管理工作的法律、法规和上级部门的有关规章制度，执行政府关于事故应急处理的重大部署。

2、危急事件发生后，应立即组织各应急处置工作组按职责分工，赶赴现场组织事故处理。按照“以人为本，安全第一”的原则，进行应急处理。

3、指挥开展事故应急处理、救援和生产、生活恢复等各项工作。

4、负责向政府有关部门报告事故情况和事故处理进展情况。

5、做好事故（发生原因、处理经过、设备损坏和经济损失情况）调查工作。

6、发布、启动和解除生产安全事故应急预案的命令。

7、审查批准现场救援方案。

8、按照预案程序和现场救援方案，组织、协调、指挥生产安全事故应急救援工作的有效实施。

9、根据事故发展状态和现场救援过程中出现的新问题，随时变更、修改救援方案，及时采取相应的应急处理措施。

10、紧急调用各类救援物资、设备、人员和占用场地，并负责督促归还或给予适当补偿。

11、总结应急预案工作经验教训。

12、办理政府主管部门交办的其他事项。

#### 2.2.2 总指挥及职责

总指挥：唐洪英

联系电话：13890709188

职责：负责加油站突发事故应急处理，全面协调、指挥、制定和实施正确有效的突发事故应急抢险方案，并亲临现场指挥，组织人员对物资、设备进行救援处理，有效地减少事件损失，防止事件蔓延、扩大，具体如下：

1、分析紧急状态和确定相应报警级别；

2、指挥、协调应急反应行动；

3、与外部应急反应机构的联络；

4、直接监察应急人员的行动；

5、保护现场和人员的安全；

6、向上级和政府汇报事故情况，必要时发出支援请求；组织事故调查，总结事故经验教训。

### 2.2.3 副总指挥及职责

副总指挥：王小敏

联系电话：13808278940

职责：紧急情况发生后总指挥尚未到达或由于工作原因无法到场时，由副总指挥负责紧急事件发生时现场应急救援的全面组织、指挥、决策，当总指挥到场后，向总指挥移交指挥权，并在随后的救援工作中密切配合、协助总指挥进行事故报告、事故救援工作；

### 2.2.4 抢险救援组及职责

组长：唐洪英

联系电话：13890709188

成员：当班全体加油员

职责：

- 1、负责控制现场事态，现场事故情况监测；
- 2、负责调整现场应急抢险方案，组织开展抢险工作；
- 3、负责落实指挥部抢险指令和实施抢险方案。
- 4、如组长均不在加油站时，则由当班加油员代理组长职务，全权负责应急抢险及救护工作。

### 2.2.5 警戒后勤组及职责

组长：王小敏

联系电话：13808278940

成员：当班收银员

任务：组织现场人员疏散、撤离，并确定警戒范围。

职责：

- 1、保证现场秩序，安全快速地疏散现场无关人员至安全区域。
- 2、专用仪器动态检测事故现场油品泄漏范围，确定警戒范围，标明警

戒区域，保证救援通道顺畅、抢险物资和伤员的顺利进出，禁止无关人员通行或靠近。

3、保障抢险救援生活物资的供应、确保应急救援的通讯联络、畅通及其他后勤保障工作。

4、如组长均不在加油站时，则由当班收银员代理组长职务，全权负责应急警戒后勤工作。

#### 2.2.6 医疗救护组及职责

组长：税群燕

联系电话：15082496067

成员：当班加油员

应急物资：担架、急救药箱

职责：

1、对受伤人员进行初步救护处理、转院运送等工作。

2、负责做好伤员住院期间临时护理工作；受伤人员的治疗及伤员家属的安抚工作。

3、如组长均不在加油站时，则由当班加油员代理组长职务，全权负责应急医疗救护工作。

#### 2.2.7 事故调查善后组及职责

组长：唐洪英

联系电话：13890709188

成员：当班加油员

职责：

1、负责保护事故现场并取证，配合相关职能部门，对事故发生的原因进行分析、调查；事后将事故情况形成书面材料，并对事故提出处理意见

或建议。

2、关注社会舆情，根据事故发展势态，协助应急救援指挥部做好信息公开工作的准备。

以上组织机构所有成员手机（电话）必须 24 小时开通，确保联络畅通。  
具体人员联系方式见附件 5。

### 3、应急响应

#### 3.1 信息报告

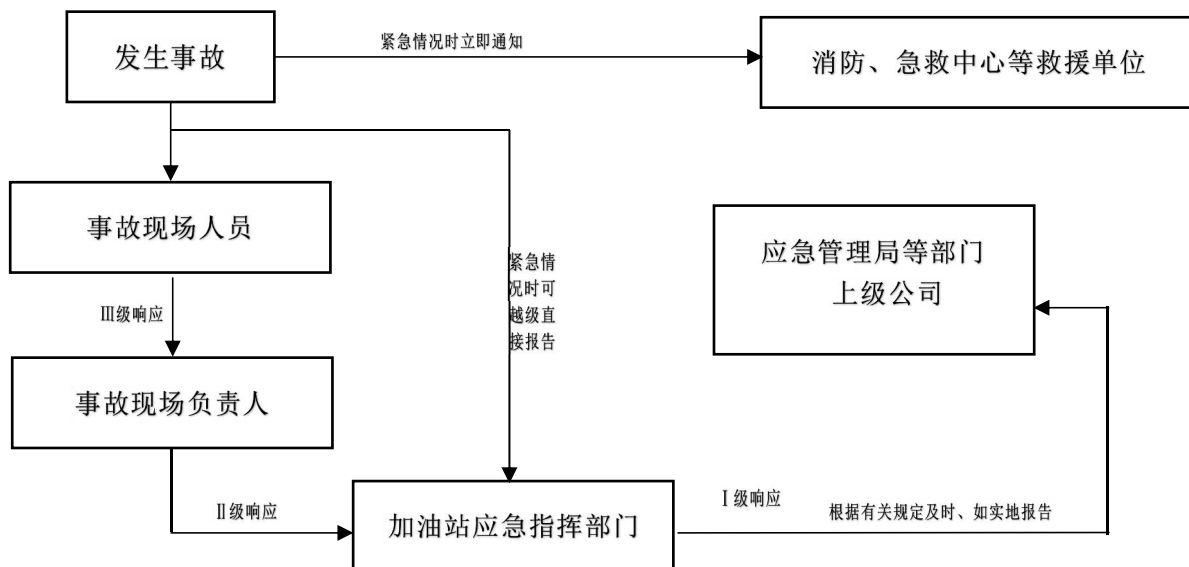
##### 3.1.1 信息接报

1、加油站值班联系电话，上级公司：15983775798（片区经理）、加油站：13890709188（唐洪英）

2、一旦事故发生，现场人员应在安全条件下立即将事故情况报告现场负责人，现场负责人应立即将事故情况报企业负责人，并在保证自身安全的情况下按照现场处置程序立即开展自救。

3、事故信息接收和通报程序：现场第一发现人发现后，事故现场员工必须立即向加油站值班室报告，加油站值班室接到报告后，据事故发生地点、类型、强度和事故可能的危害方向报值班站长，根值班站长根据掌握的基本事故情况，立即通知应急救援领导指挥部总指挥或法人代表，报告事故情况，以及可能的应急响应级别。

图3-1 信息报告流程图



##### 3.1.2 信息处置与研判

##### 1、信息上报

（1）加油站应当加强对重要防护目标的监控，对可能引发重大事故的



险情或其他灾害灾难的重要信息应及时上报。

(2) 相关政府应急部门、应急救援指挥部、各应急组之间的通信方式，联系电话见附件5有关应急部门、机构或人员的联系方式。

(3) 发生事故或突发事件后，立即在第一时间内向站内应急救援指挥部领导报告情况，并向当地应急管理局及相关部门汇报。

报告和通报的信息内容如下：

- 1) 发生事故的类型、单位、时间、地点。
- 2) 事故发生时人员伤亡程度及财产损失情况。
- 3) 事故的发展变化
- 4) 需应急指挥部立即采取的措施等

(4) 如事故重大，加油站法定代表人1小时内报告单位所在地方政府相关部门（消防、应急、公安等主管部门，具体见附件5），协调周边企业和居民采取防护措施，必要时疏散到安全的地方，同时向110、120报警。

## 2、信息传递

### (1) 传递的对象

信息传递的对象包括：未参与事故救援的人员、可能会受事故影响的周边企业、新闻媒体等。

### (2) 传递的方法

信息传递的方法可以是警报器、喊话器、电话、人工呼喊等。应确保信息所传递对象能及时、清楚地听到事故警报或通知，得以迅速撤离或采取相关应急措施。

### (3) 新闻媒体通报

站长全权负责向有关新闻媒体发布事故有关信息，必要时可邀请媒体人或召开新闻发布会进行通报。

## 3.2 预警

### 3.2.1 预警启动

本站预警分为三级，由低到高依次为三级、二级、一级预警，分别与Ⅲ级、Ⅱ级、Ⅰ级三个级别响应相对应。

三级预警是指管理员、值班领导接到事故苗头报告后，经初步判断认为可能发生的事故不会造成较大损失，不会造成事故扩大且不会造成人员伤亡的情况，由管理员、值班领导作出相应的预警。

二级预警是指站长接到事故苗头报告后，经初步判断认为可能发生的事故危害可能进一步扩大至全站，需要全站警戒，站长上报法定代表人，由法定代表人作出相应的预警。

一级预警是指加油站总指挥经初步判断，认为可能发生的事故危害可能进一步扩大危及周边企业或居民，人员伤亡和财产损失已超出或即将超出加油站的控制能力，需要向外部求援，而作出相应的预警。

表3-1 预警、响应、指挥机构、预案对应表

| 序号 | 预警分级 | 响应分级 | 指挥机构分级        | 预案体系分级    |
|----|------|------|---------------|-----------|
| 1  | 三级预警 | 三级响应 | 现场应急小组        | 现场处置方案    |
| 2  | 二级预警 | 二级响应 | 应急救援指挥部       | 综合、专项应急预案 |
| 3  | 一级预警 | 一级响应 | 蓬安县人民政府、巨龙镇政府 | 县、镇政府应急预案 |

### 3.2.2 响应准备

宣布进入预警期后，有关人员应当根据即将发生事故的特点和可能造成的危害，采取下列措施：

- 1、责令应急救援队伍、负有特定职责的人员进入待命状态，并动员后

备人员做好参加应急救援和处置工作的准备；

2、调集应急救援所需物资、设备、工具，准备应急设施，并确保其处于良好状态、随时可以投入正常使用；

3、加强对重点岗位、重要部位和重要基础设施的安全保卫，维护社会治安秩序；

4、责令各相关人员和负有特定职责的人员及时收集、报告有关信息，加强对事故发生、发展情况的监测、预报和预警工作；

5、随时对事故信息进行分析评估，预测发生事故可能性的大小、影响范围和强度以及可能发生的事故的级别；定时向加油站应急总指挥报告事故预测信息和分析评估结果；

6、转移、疏散或者撤离易受事故危害的人员并予以妥善安置，转移重要财产；

7、停止可能诱发事故发生的作业，控制或者限制容易导致危害扩大的一切活动；

8、及时向上级监管部门发布有关采取特定措施避免或者减轻危害的报告。

### 3.2.3 预警解除

加油站总指挥（站长）跟踪事态的发展，及时报告现场处置情况；有事实证明不可能发生重大事故或者危险已经解除的。总指挥宣布预警解除，终止预警期，并解除已经采取的有关措施。总指挥或指定人员向预警发布涉及的单位和人员通知预警解除。

### 3.3 响应启动

#### 3.3.1 响应分级

##### 1、加油站事故等级划分

本站按照事故性质、灾害程度、影响范围等因素，结合自身及周边单位的实际情况，将生产安全事故分为以下三个等级：

（1）严重事故：造成 1 人以上死亡或重伤的事故；或者造成 20 万元以上经济损失的事故。

（2）较大事故：无人员重伤或死亡，2 人轻伤的；或者造成 10 万元以上，20 万元以下经济损失的事故。

（3）一般事故：无人员重伤或死亡，2 人以下轻伤的；或者造成 10 万元以下经济损失的事故。（注：上述“以上”含本数；如“1 人以上死亡”，指“含 1 人及以上的死亡”。）

##### 2、加油站应急响应等级划分

根据《生产安全事故报告和调查处理条例》和四川南充蓬安巨龙加油站事故分级情况，四川南充蓬安巨龙加油站根据自身人员情况按生产安全事故的可控性、严重程度和影响范围及应急预案的启动要求等，将应急响应分为三级。

应急响应分级由低到高分Ⅲ、Ⅱ、Ⅰ三个级别。本预案适用于Ⅱ级及以下应急响应，超出Ⅱ级则需向上一级应急机构请求支援；上一级应急预案启动后，四川南充蓬安巨龙加油站服从其指挥，并根据本预案相关内容做好以下工作：

外部救援力量到达前的应急工作；

外部救援力量达到后的配合工作。

| 名称     | I 级           | II 级                  | III 级         |
|--------|---------------|-----------------------|---------------|
| 人员伤亡情况 | 1 人以上死亡或重伤    | 2 人轻伤                 | 2 人以下轻伤       |
| 财产损失   | 20 万元以上直接经济损失 | 10 万元以上 20 万元以下直接经济损失 | 10 万元以下直接经济损失 |
| 环境破坏   | 严重            | 较大                    | 一般            |

### (1) I 级应急响应

发生事故等级在本站所有力量及单靠周边单位、居民应急不能处置，需要立即报告上级和政府主管部门，请求协助。

### (2) II 级应急响应

发生事故等级在本站所有力量不能尽快解决，需要周边单位、居民协助解决情况，站长及时向周边单位请求协助，并由站长统一指挥。

### (3) III 级应急响应

发生事故等级在现场工作人员力量能够处置时，由现场工作人员自行处置。若事态扩大，现场工作人员不能处置时，向本站站长报告，由站长统一指挥，进行处置。

当地政府启动政府应急预案后，现场应急救援指挥权应交接给当地应急救援总指挥。

#### 3.3.2 响应程序

当发生安全事故时，现场人员根据事故严重程度报告给应急救援组组长即站长，现场人员能处置时，自行处置；不能处置时，由应急组组长启动预案，指导救援工作，事态得到控制则应急结束；如果事态无法控制，现场人员应在保证自身安全的情况下，保护现场，请求支援。

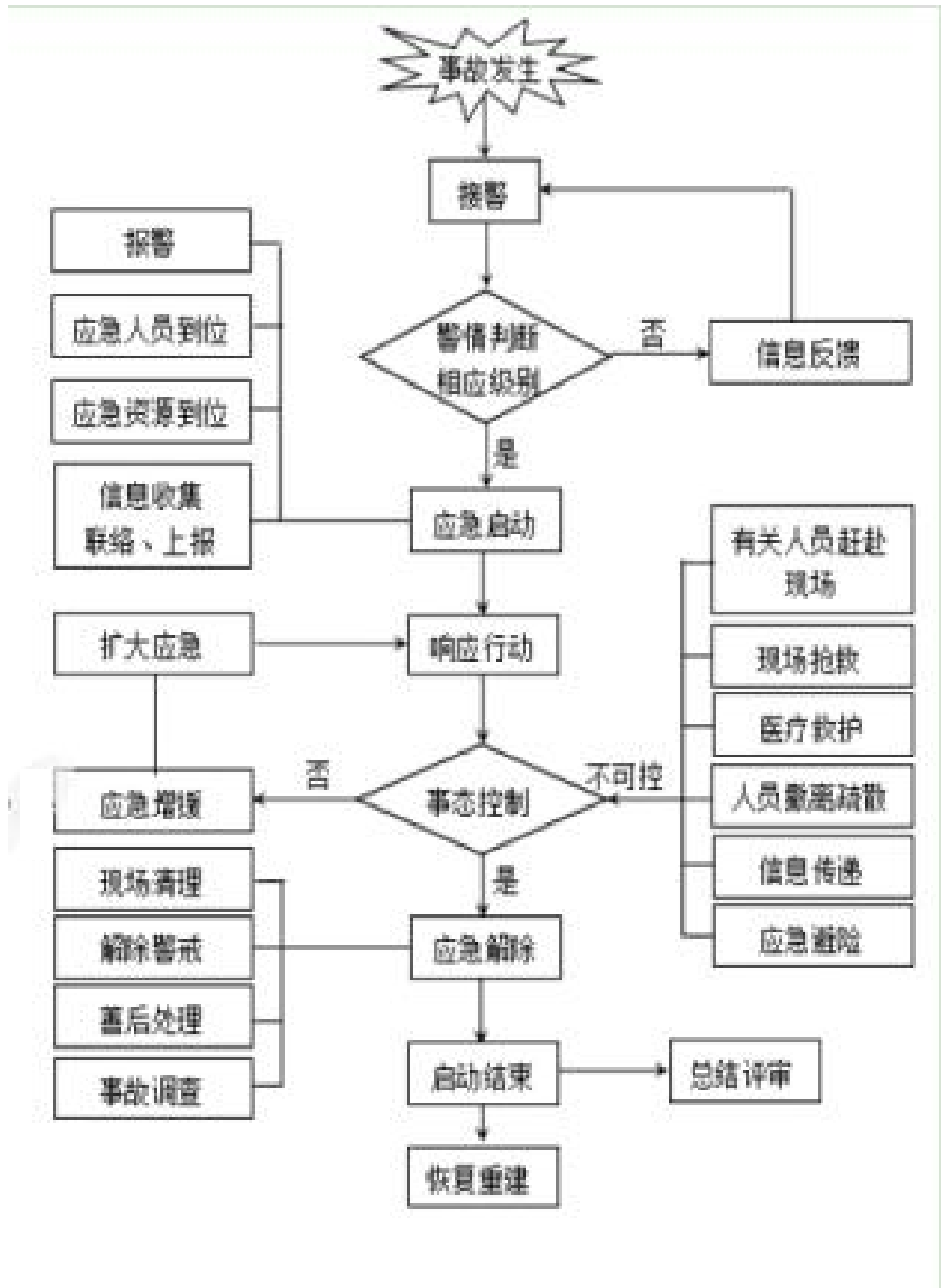


图3-1 应急响应流程图

### 3.4 应急处置

#### 3.4.1 处置原则与要求

##### 1、警戒疏散

发生事故后，为防止无关人员误入现场造成伤害，由指挥负责人根据事故的大小划定警戒区，设立标识，在其位置设置一个警戒人员。警戒人

员必须穿着正规服装。警戒人员负责对警戒区内的人员进行疏导，带领至指定的安全地点，同时禁止无关人员和车辆进入警戒区。

作业人员撤离岗位前，应关闭工作中的设备操作开关或者作业开关以及电源总开关等，避免发生次生事故。

各位员工听到紧急疏散报警后，要立即采取措施，停止生产，并迅速组织员工撤离。

## 2、人员搜救

所有人员到达指定安全地点后，由警戒后勤负责人或指定专人对人员进行清点，并将清点情况报告给上级领导，确保所有人员全部撤离危险地点。如发现有人失踪时，必须第一时间通知指挥负责人，说明失踪人员最后出现的地点及当时正在从事的工作等详细情形，视事故现场区域情形，尽最大努力，做好安全防护工作，安排人员进行搜救。

## 3、医疗救治

(1) 在险情发生后，由医疗救护人员对受伤人员进行现场紧急抢救。

(2) 如果现场无法处置受伤人员，应由警戒后勤负责人联系救护车辆、人员，将其转移至有条件的地方医院。

(3) 在事故发生后，应急车辆及相应的应急药品、器材应做好准备，随时待命。

## 4、现场监测

(1) 配合环境监测站开展环境监测

物料泄漏，造成大气、水的环境污染，由指挥负责人负责联系当地市环境监测站，对事发区域进行监测。在事态紧急情况下，按生态环境局要

求，配合环保部门开展监测工作。

(2) 环境空气污染监测

(3) 地下水污染监测

(4) 地表水污染监测

## 5、技术支持

由指挥负责人采取聘请为主，各专业工程师、技术骨干组成事件处理技术组，为本站提供技术支持。

## 6、工程抢险

抢险救援组负责本加油站的应急抢险工作，

(1) 汽油、柴油泄漏。油品输送设施、储存装置、加油机发生油品严重泄漏，现场作业人员应立即关闭该设施前闸阀，切断油源，并抢险救援。通知严格控制站内及周边各种火源，避免发生爆炸事故。

(2) 电器线路火灾。站内一旦发生电器线路火灾，现场作业人员应立即切断电源，同时其他工作人员使用二氧化碳灭火器对火灾进行扑救。

(3) 生活区域一旦发生火灾，应立即切断电源用干粉灭火器灭火。

(4) 在对火灾事故采取以上措施后，本加油站消防器材不能控制火势发展，现场人员应收集好重要记录和可携带的仪器设备等，按疏散线路及时撤离现场到安全区域，监视火势发展，等待救援队伍到来。

## 7、环境保护

(1) 站区不同装置放置区均进行了防渗处理，突发事件发生时，立即关闭相关阀门或开关，本加油站在加油区域内安装有隔油池，并定期对隔油池进行清理，确保受污染排水不进入地下水排水管道，从而避免水体污



染事件的发生；

(2) 关闭站内与外界相连的总雨水出口，防止受污染水窜入雨水管网通过站内总雨水口流出站外污染外界水体。

#### 8、应急人员的安全防护程序

(1) 在处置突发安全生产事故时，应当对事发地现场的安全情况进行科学评估，保障现场应急工作人员的人身安全。现场应急救援人员应根据需要携带相应的专业防护装备，采取安全防护措施，应急人员进入危险区域，必须至少两人一组，不得单独行动。

(2) 发生火灾时扑救人员应站在上风或侧风位置，以免遭受有毒有害气体的侵害，进行火情侦察、火灾扑救及火场疏散人员应有针对性地采取自我防护措施，如佩戴防护面具，穿戴专用防护服等，正确选择最适应的灭火剂和灭火方法。

(3) 对有可能发生爆炸、火灾等特别危险需紧急撤退的情况，应按照统一的撤退信号和撤退方法及时撤退。

(4) 普通防护用具，如口罩、手套、专用防护用具等由本站站长提供。并放置于站内微型消防站里，定期检查有无损坏。

(5) 防护用具涉及人员应本着“安全高于一切”的原则，及时将防护用具分发到救援人员的手中。

#### 9、应急处置措施

通过对加油站可能发生的事故风险、事故危害程度和影响范围分析，其可能存在着油品泄漏、火灾爆炸、中毒和窒息、触电、车辆伤害等事故，上述事故的处置原则和具体要求按现场处置方案执行。

## （1）火灾爆炸事故处置

扑灭现场明火应坚持先控制后扑灭的原则。依危险化学品性质、火灾大小采用冷却、堵截、突破、夹攻、合击、分割、围歼、破拆、封堵、排烟等方法进行控制与灭火。

根据危险化学品特性，选用正确的灭火剂。禁止用水、泡沫等含水灭火剂扑救遇湿易燃物品、自燃物品火灾；禁用直流水冲击扑灭粉末状、易飞溅危险化学品火灾；禁用沙土盖压扑灭爆炸品火灾；宜使用低压水流或雾状水扑灭腐蚀品火灾，避免腐蚀品溅出；禁止对液态轻烃强行灭火。

有关生产部门监控装置工艺变化情况，做好应急状态下生产方案的调整和相关装置的生产平衡，优先保证应急救援所需的水、电、汽、交通运输车辆和工程机械。

根据现场情况和预案要求，及时决定有关设备、装置、单元或系统紧急停车，避免事故扩大。

## （2）泄漏事故处置

### 1) 控制泄漏源

①在生产过程中发生泄漏，事故单位应根据生产和事故情况，及时采取控制措施，防止事故扩大。采取停车、局部打循环、改走副线或降压堵漏等措施。

②在其他储存、使用等过程中发生泄漏，应根据事故情况，采取转料、套装、堵漏等控制措施。

### 2) 控制泄漏物

①泄漏物控制应与泄漏源控制同时进行。

②对气体泄漏物可采取喷雾状水、释放惰性气体、加入中和剂等措施，降低泄漏物的浓度或燃爆危害。喷水稀释时，应筑堤收容产生的废水，防止水体污染。

③对液体泄漏物可采取容器盛装、吸附、筑堤、挖坑、泵吸等措施进行收集、阻挡或转移。若液体具有挥发及可燃性，可用适当的泡沫覆盖泄漏液体。

### **(3) 中毒窒息事故处置**

1) 立即将染毒者转移至上风向或侧上风向空气无污染区域，并进行紧急救治。

2) 经现场紧急救治，伤势严重者立即送医院观察治疗。

### **(4) 车辆伤害事故应急处置措施**

#### **1) 危险区的隔离**

根据现场的实际情况将发生事故后的现场进行隔离，同时进行救援保护；危险区边界警戒线为黄黑带，警戒哨佩戴臂章，救护车鸣灯；事故现场的周边情况的交通疏导，可采用建立安全隔离线进行疏导。

#### **2) 紧急安全疏散**

##### **①建立警戒区域**

警戒区域的边界设有警示标志并有专人警戒；除消防及应急处理人员外，其他人员禁止进入警戒区域。

##### **②非事故现场人员紧急疏散**

非事故现场人员快速疏散至远离危险区域的地方，尽量撤离至警戒区外。

### 3) 异常处理

如果加油机被损坏，应立即关闭电源，关闭油机底阀。

#### 3.4.2 应急处置注意事项

##### 1、佩戴个人防护器具方面的注意事项

(1) 防护用品应满足本单位工作和事故救援的要求，应佩戴安全帽、防毒面具，穿防火服；

(2) 作业期间不得随意脱下防护用品。

(3) 从业人员必须正确佩戴防护用品；

(4) 劳动防护用品应定期进行更换，保证其合格有效；

(5) 安全帽使用方法：

1) 帽内缓冲衬垫的带子要结实，人的头顶与帽内顶部的间隔不能小于32毫米。

2) 不能把安全帽当坐垫用，以防变形，降低防护作用。

3) 发现帽子有龟裂、下凹和磨损等情况，要立即更换。

(6) 防火服穿戴方法：

1) 发生火情时，及时使用防火服。

2) 从包装盒中取出防火服。

3) 小心卸下包装，展开防火服，检查其是否完好无损。

4) 拉开防火服背部的拉链。

5) 先将腿伸进连体防火服，然后伸进手臂，最后戴上头罩。

6) 拉上拉链，并将按扣按好。

7) 穿上安全靴，并按照您的需要调节好鞋带。

8) 必须确认裤腿完全覆盖住安全靴的靴筒。

9) 最后戴上手套，这样您就穿戴好了全套防火服及组件，依照相反的顺序脱下防火服。

## 2、使用消防器材方面的注意事项

### 灭火器使用方法：

- (1) 当发生火情时，抢险人员应迅速手提或肩扛灭火器快速奔赴火场
- (2) 在距离燃烧处五米左右，使用前将筒体上下颠动几次，使干粉松动，操作者应先将开启把上的保险销拔下；
- (3) 然后握住喷射软管前端喷嘴部，另一只手将开启压把压下进行灭火。
- (4) 灭火时要由远而近，左右横向扫射；
- (5) 在使用灭火器时，一只手应始终压下压把，不能放开，否则会中断喷射。
- (6) 灭火时站在火源的上风向。

## 3、采取救援对策或措施方面的注意事项

- (1) 救援指挥部应设置在上风处，救援物资尽可能靠近事故现场。
- (2) 救援人员熟悉和熟练应用自救措施和互救措施，进入事故现场前首先应辨别风向，下风区、低洼区和沟渠附近不准停留。
- (3) 发生事故时，应及时疏散事故现场和危险区域内的人员。当预测事故有扩大趋势，并对周围建筑物（如服务区、居住区、商店、学校、企业等）造成影响时，应立即请求政府有关部门启动上级应急救援预案，同时请求相关企业进行增援，并按应急救援预案的规定和要求，将转移的人员安置至安全场所。
- (4) 人员疏散时，应向事故现场上风区转移。

## 4、现场自救和互救注意事项

- (1) 当事故现场有中毒、烧伤等受伤人员，救援人员首先应将受伤人员移至上风处的安全区内，由医护等专业人员进行救治。
- (2) 受伤人员经现场医护等专业人员救护后，应尽快转入医院进行治疗。当发现有呼吸困难、休克及中毒者，救援抢险人员应佩戴个人防护装

备后进入现场，迅速将其转移至空气新鲜的安全区静卧，且按以下要求采取相应措施：

1) 当发现有呼吸困难、休克及中毒者，将受伤者的衣扣及裤带松开，保持其呼吸通畅。

2) 呼吸停止者，实施人工呼吸。

(3) 止血处理方法：

1) 用医用酒精对伤口进行初步的清洁，防止感染。

2) 出血如果是暗红色且出血速度比较慢为静脉血，在伤口的远心端做包扎。如果出血颜色鲜红且呈快速涌出状，是动脉血，应在伤口近心端包扎。

3) 有破口出血的开放性骨折，可用干净消毒纱布压迫，压迫止不住血时，可用止血带环扎伤口止血。

4) 扎带时间不宜过长以免时间过长导致肢体缺血坏死。一般每 1 小时需放松止血带至少 5 分钟。

(4) 骨折处理方法：

1) 肢体骨折可用夹板或木棍，竹竿等将断骨上下两个关节固定，也可利用伤员身体进行固定，避免骨折部位移动，以减少疼痛，防止伤势恶化。

2) 开放性骨折，伴有大量出血者，先止血，再固定、并用干净布覆盖伤口，然后速送医院救治，切勿外露的断骨推回伤口内。

3) 疑有颈椎损伤，在使伤员平卧后，用沙土袋（或其他代替物）放置头部两侧，使颈部固定不动。必须进行口对口呼吸时，只能采用抬颏使气道通畅，不能再将头部后仰移动或转动头部，以免引起截瘫或死亡。

4) 腰椎骨折应将伤员平卧硬木板上，并将腰椎躯干及两侧下肢一同进行固定预防瘫痪。搬动时应数人合作，保持平稳，不能扭曲。

(5) 现场烧伤处理方法：

1) 迅速将烧伤人员脱离火源，剪掉衣服；

2) 采取措施防止伤员休克、窒息、创面污染（可采用止痛剂、喝淡盐水）；

3) 对创面不做处理（化学烧伤除外），有水泡的不要弄破，用洁净衣服覆盖送往医院。

#### 5、现场应急处置能力确认和人员安全防护等事项

（1）现场应急能力确认由现场指挥负责，主要是检查各抢险器材的完好情况及确认抢险人员的抢险能力；

（2）应急救援人员进入危险区前，必须穿戴（携）好个人防护装备和救生器材。

（3）现场总指挥应指定一名抢险救援人员为现场组长。

（4）进行救援和抢险的人员必须少而精，但不允许少于二名。

（5）抢险救援人员的个人装备至少应配备安全帽、防毒面具、防火服、通信工具，以及抢险用器材和设备等。

（6）当事态发展无法控制或控制不力时，应及时向有关上级部门汇报，请求增援或启动上级应急预案。

#### 6、应急救援结束后的注意事项

（1）应急救援结束后，现场应急指挥部必须安排各带队人员清点现场人数，做到人数整齐，防止人员遗漏。

（2）安排安全、工艺、设备、岗位人员等尽快对现场进行安全确认，评估事故影响，防止发生次生事故。

（3）对受影响区的连续监测要求：一般应在事故处理现场，在一定的时间内（24 小时）留 1~2 人监督现场是否有异常情况。

（4）重新进入和人群返回程序：一般在现场勘测和清理完毕，并宣布应急救援行动结束后，方可允许人群陆续返回。

### 3.5 应急支援

当事态无法控制情况下，应及时向县人民政府、县应急管理局、县消

防等部门以及上级公司、周边单位等外部（救援）力量请求支援。

政府部门和上级公司等外部救援力量到达的，由外部救援力量负责现场指挥。

周边单位救援力量到达的，仍由本单位负责现场指挥。

### 3.6 响应终止

#### 3.6.1 应急终止基本条件

- 1、事故现场得到控制，事件条件已经消除；
- 2、事故造成的危害已被彻底清除，无继发可能；
- 3、事故现场的各种专业应急处置行动已无继续的必要；
- 4、环境污染已经得到有效的控制；

#### 3.6.2 响应终止责任人

1、本站现场处置负责人根据应急终止条件，作出报告指挥负责人后，终止三级响应；

2、指挥负责人在接到事故现场负责人关于终止应急响应要求后，派人到现场确认，根据应急终止条件，作出终止二级响应；

3、若涉及到周边社区和单位的疏散时，由指挥负责人通知周边单位负责人或社区、村镇负责人解除响应；

4、政府应急指挥部参与的一级响应，由政府应急指挥部根据应急现场形，作出终止一级响应的决定。

#### 3.6.3 应急终止后的行动

1、由警戒后勤负责人负责通知本站员工以及周边企业危险事故已经得到解除；

2、由安全管理员负责对于此次发生的事故，对起因、过程和结果向本



站负责人以及相关部门作详细报告；

3、全力配合事件调查小组，提供事故详细情况，相关情况的说明以及各监测数据等，并查明事故原因，调查事故造成的损失，明确责任；

4、评价整个应急过程；并对应急救援工作进行总结，并向本站负责人汇报；

5、针对此次突发事件，总结经验教训，并对应急预案进行修订；

6、由各相关负责人对应急仪器、设备及装备进行维护、保养。

## 4、后期处置

生产安全事故经应急救援抢险并得到控制后，应在各级有关主管部门的指导下认真组织事故善后（含赔偿等）工作，尽快消除事故不良影响，维护正常的生产秩序。并认真查找分析原因，总结教训，制定整改措施，防止事故再次发生。

查找抢险过程失误与不足的地方，重新进行应急救援能力评估及应急预案的修订等。

### 4.1 现场保护

事故受控后，现场处置负责人负责保护事故现场，同时利用相应器材，做一些前期资料保存。

### 4.2 污染物处理

根据加油站现况，发生事故可能产生的污染物主要有以下几种：

- 1、废水：引流至污水专用管道；
- 2、应急救援工作人员使用过的衣物、工具和设备：集中收集，处理后符合要求的可继续使用，其余作为危险废物统一储存并送环保加油站处置；
- 3、泄漏的油品：大量泄漏引流至非密闭管道或集流坑统一收集；小量泄漏采用可吸附材料覆盖吸收，吸收的材料送环保加油站处置；

### 4.3 事故后果影响消除

事故解除后，应急指挥负责人将事故原因、应急过程、应急结果、事故程度等相关信息及时、主动向安全监管部门、环境保护部门、新闻媒体、客户、加油站周边企业等通报，并提出整改措施、计划、整改期限和整改期望等，消除事故影响。

#### 4.4 善后工作

1、事故解除后，安抚受害和受影响人员，同时组织相关部门和人员认真分析事故原因，拟定整改计划、措施、期限，按“四不放过”的原则，落实防范、整改措施。

2、各项安全生产条件达到要求并经相关监管部门批准后，恢复生产。

3、配合政府相关部门做好善后工作，包括：伤亡人员补偿、家属安置、征用物资补偿、救援费用支付、灾后重建等事项。根据相关规定支付相应的丧葬费、医疗费、交通费、住宿费等。

4、联系保险机构开展相关的保险理赔工作。

#### 4.5 应急救援总结和评估

应急终止后，应急指挥负责人负责编写应急总结，并按要求上报。应急总结应至少包括以下内容：

1、事件情况，包括事件发生时间、地点、波及范围、损失、人员伤亡情况、事件发生初步原因；

2、应急处置过程；

3、处置过程中动用的应急资源；

4、处置过程中遇到的问题、取得的经验和吸取的教训；

5、对预案的修改建议。

#### 4.6 生产秩序恢复

如事故只造成人员轻伤、设备损坏等，影响较小。事故后则采取恢复生产的相关措施。

如事故造成人员伤亡，较大的经济损失，影响较大。事故应急结束后，应保护好事故现场，设置警戒线，划定事故现场范围，并配合公安、消防、

应急等部门进行事故调查处理，禁止一切无关人员进入现场。

同时，积极配合事故调查处理部门查清事故原因、经过，制定和落实事故整改和防范措施，防范类似事故再次发生。该情况下后期处置工作需在政府部门全面指导下进行，在取得政府同意的情况下，要采取积极的措施尽快恢复生产。需要做好三方面的工作：

一是稳定员工思想；

二是对事故造成损坏的设备设施、建构筑物 and 场所积极修复，尽快使设备设施满足生产条件；

三是做好事故整改和防范措施，做好员工的安全教育，确保安全生产。

## 5、应急保障

### 5.1 通信与信息保障

#### (1) 固定电话通信

加油站 24 小时值班可直接拨打，上级公司：15983775798（片区经理）、加油站：13890709188（唐洪英 站长）。

#### (2) 手机移动通信

加油站所在区域通讯信号良好，所有应急成员必须 24 小时开机，在接到通知后，要立即赶赴指定地点。

### 5.2 应急队伍保障

本着统筹计划，合理布点的原则逐步建立和完善应急系统，加强应急人员的业务培训和应急演练，利用联动协调机制，提高装备水平；充分利用社会应急资源，签订互助协议，提供应急期间的抢险抢修、物资供应、医疗卫生、交通维护和运输等应急救援力量的保障；加强员工应急能力建设，加强对外交流与合作，不断提高本站应急救援人员的素质。（相关电话联系方式见附件。）

专业应急队伍主要依托外部力量，包括县消防救援大队、医院和应急管理局。各应急队伍人员联系电话见附件。

### 5.3 应急物资装备保障

依据本预案应急处置的要求，建立健全四川南充蓬安巨龙加油站应急物资储备为主和社会救援物资为辅的应急物资供应保障体系，完善应急物资储备的区域联动机制，做到加油站内外应急物资资源共享的动态管理。在应急状态下由应急救援组统一调配使用。

#### 1、应急和救护设备的配备

配备有应急设备和防护用品，以便在发生安全事故时，能快速、正确的投入到应急救援行动中，以及在应急行动结束后，做好现场洗削及对人员和设备的清理净化。

## 2、应急救援装备、物资的管理

建立应急设施（备）与物资台账，记录所有应急设施（备）与物资类型、数量、性能、存放位置、管理责任人及联系方式等内容。

所有应急设施（备）与物资由专人管理，随时更换失效、过期的药品、器材，并有相应的跟踪检查制度和措施，保证完好、有效、随时可用。

## 5.4 经费保障

1、根据《企业安全生产费用提取和使用管理办法》财企【2012】16号的规定。以上年度实际营业收入为计提依据，采取超额累退方式按照以下标准逐月提取：营业收入不超过 1000 万元的部分，按照 4%提取。企业的安全费用按照以下范围使用：

2、完善、改造和维护安全防护设施设备支出（不含“三同时”要求初期投入的安全设施），包括站房、罐区等作业场所的监控、监测、通风、防晒、调温、防火、灭火、防爆、泄压、防毒、消毒、防雷、防静电、防腐、防渗漏等设备设施支出。

3、配备、维护、保养应急救援器材、设备支出和应急演练支出；

4、开展重大危险源和事故隐患评估、监控和整改支出；

5、安全生产检查、评价（不包括新建、改建、扩建项目安全评价）、咨询和标准化建设支出；

6、配备和更新现场作业人员安全防护用品支出；

- 7、安全生产宣传、教育、培训支出；
- 8、安全生产适用的新技术、新标准、新工艺、新装备的推广应用支出；
- 9、安全设施及特种设备检测检验支出；
- 10、其他与安全生产直接相关的支出。

### 5.5 交通运输保障

建立当地交通地理信息系统，在应急响应时，利用现有的交通资源，请求交通部门提供交通支持，保证及时调运有关应急救援人员、装备和物资。

### 5.6 治安保障

负责事故现场治安警戒和治安管理，加强对重要物资和设备的报告，维持现场秩序，及时疏散群众，必要时请求当地公安分局协助事故灾难现场治安警戒和治安管理。

### 5.7 技术储备与保障

充分利用现有的技术人才资源和技术设备设施资源，提供在应急状态下的技术支持。在应急响应状态时，请求当地气象部门为应急救援决策和响应行动提供所需要的气象资料和气象技术支持。

### 5.8 医疗保障

与当地医疗卫生机构取得联系，医疗机构接到相关部门指令后要迅速进入事故现场实施医疗救治，相关医院负责后续治疗。同时保障应急行动，负责灭火器材、药品的补充、消防沙、交通工具、个体防护用品等物资设备的调用。

## 第二部分 专项应急预案

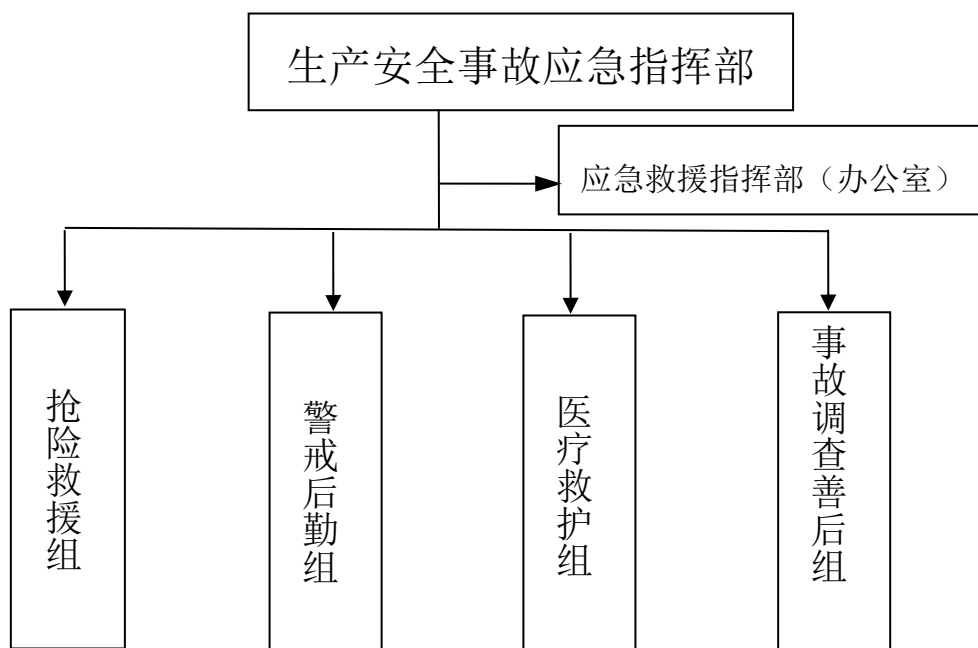
### 一、油品泄漏事故专项应急预案

#### 1.1 适用范围

本专项应急预案适用于四川南充蓬安巨龙加油站内突发的油品泄漏事故，是综合预案的重要内容。

#### 1.2 应急组织机构及职责

图 1-1 四川南充蓬安巨龙加油站应急组织机构图



详见综合应急预案 1.2 应急组织机构及职责。

#### 1.3 响应启动

##### 1.3.1 预警行动

加油站任何场所发生的油品泄漏爆炸事故，现场人员立即报告本站负责人。



### 1.3.2 接警与警报

本站设立24小时抢险热线，上级公司：15983775798（片区经理）、加油站：13890709188（唐洪英）接听事故预警信息。

电话拨打 120、119 等救援电话时应保持沉着冷静，详细说明地址、事故位置、事故情况、有无人员受困/伤、联系方式等信息。

### 1.3.3 应急处置程序

#### 1、I 级/II 级响应程序

由应急总指挥主持，应急救援机构成员和各救援小组组长参加作出应急工作部署，加强应急重点工作调度。警戒后勤组为事故现场及时提供资金帮助并紧急调拨所需物资；为现场设置安全警戒标志范围，控制无关人员进入事故现场。医疗救护组协助救护车辆及医务人员、器材进入指定地点。抢险救援组立即手持救援工具，进入抢险位置，投入抢险救援工作。

#### 2、III级响应程序

当事故范围不大，影响不大，部门负责人及时到达现场，参与指挥、协调及调查工作，指挥现场。警戒后勤组为事故现场及时提供资金帮助并紧急调拨所需物资；为现场设置安全警戒标志范围，控制无关人员进入事故现场。医疗救护组协助救护车辆及医务人员、器材进入指定地点。抢险救援组立即手持救援工具，进入抢险位置，投入抢险救援工作。当泄漏影响较大，由抢险救援组率先参与指挥、协调及调查工作，指挥现场。

## 1.4 处置措施

### 1.4.1 处置原则与要求

处置原则和要求：对事故进行初始评估，确认紧急状态，迅速有效地进行应急响应决策，建立现场工作区域，确定重点保护区域和应急行动的优先原则，指挥和协调现场的救援队伍开展救援行动，合理有效地调配和使用应急资源。避免事故扩大和蔓延，并以最快最有效办法消除事故影响。

应急救援人员必须按照“保护自身，快速施救，救人优先”的原则抢险救援。

1、在发现有人受伤、掩埋时，应以抢救人员为主，抢险救援本着“先活者后亡者，先重伤后轻伤、先易后难”的原则进行抢险救援。

2、在进入险区侦察时要带防护抢险器材和相关防护用品，在保证救援人员安全的前提下，尽快采取相关安全措施和方案，组织实施抢险救援；

3、消除点火源，避免发生火灾爆炸事故，造成事故扩大；及时疏散周边群众，确保公众安全；

4、统一指挥，正确领导，及时控制泄漏事故以及后期可能发生的中毒窒息及火灾爆炸事故。

#### 1.4.2 卸油过程中发生跑冒油处置措施

| 卸油过程中发生跑冒油处置措施 | 指挥         | 人员<br>(岗位) | 第一步                                              | 第二步                                                               | 第三步                                                        |
|----------------|------------|------------|--------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------|
|                | 站长、<br>管理员 | 驾驶员        | 立即停止卸油作业                                         | 关闭卸油阀门，拆下卸油胶管，防止管线连接处油品跑冒滴漏。                                      | 根据情况将车辆推出卸油现场到安全区域。                                        |
|                |            | 警戒后勤人员     | 立即按响加油站警报器，划定危险区域、警戒范围并实施警戒，严防火种入内               | 疏散加油站内加油车辆和无关人员、保证加油站进出口和消防通道畅通。                                  | 负责加油站危险区域警戒，迎接政府应急抢救人员。                                    |
|                |            | 抢险救援人员     | 停止加油作业，做好自身防护，准备好消防器材和抢救物资，根据情况用石棉被、黄沙覆盖或围堵附近下水道 | 跑冒油料较少时，用消防沙直接覆盖吸收泄漏油料。如果跑冒油品较多，用铝制容器制、棉纱、吸油毡、锯末等进行回收，严禁用铁制、化纤、塑料 | 用消防沙等覆盖残留油面，待充分吸收残油后将沙土清理干净，用清水将地面泄漏余油冲洗，回收至就近的隔油池，并将妥善处理吸 |

|  |  |        |                         |                                           |                    |
|--|--|--------|-------------------------|-------------------------------------------|--------------------|
|  |  |        | 口，防止油品跑冒渗漏至站外。          | 等易产生静电火花的器具进行回收                           | 油物品及油迹，防止造成新的污染    |
|  |  | 管 理 员  | 指挥回收现场的跑冒油品，向指挥汇报油品跑冒情况 | 检查卸油区及站周边排水系统是否有油品泄漏，计量确定跑、冒油损失数量，做好记录台账。 |                    |
|  |  | 值 班 领导 | 立即按响加油站警报器              | 立即向上级应急救援指挥部报告，视危险程度向119、120报警。           | 负责应急工作中所有的物质、器材的保障 |

#### 1.4.3 油罐跑冒、渗漏处置措施

|                                      |                    |              |                         |                                     |                 |
|--------------------------------------|--------------------|--------------|-------------------------|-------------------------------------|-----------------|
| 油<br>罐<br>渗<br>漏<br>处<br>置<br>措<br>施 | 指挥                 | 人员 (岗<br>位)  | 第一步                     | 第二步                                 | 第三步             |
|                                      | 站<br>长、<br>管理<br>员 | 值 班 领<br>导   | 经三核对发现油罐渗漏后，及时向站长（指挥）报告 | 站长接到报告视情况轻重，速度组织复查，查实后向上级主管部门报告具体情况 | 停止渗漏油罐向对应的加油机加油 |
|                                      |                    | 抢 险 救<br>援人员 | 采取现场安全防范措施              | 根据分公司应急指挥中心制定的方案，将渗漏油罐油品输转到其他容器内    |                 |
|                                      |                    | 警 戒 后<br>勤人员 | 划定危险区域、警戒范围并实施警戒        | 疏散加油站内加油车辆和无关人员、保证加油站进出口和消防通道畅通     |                 |

#### 1.4.4 管线渗漏造成跑冒处置措施

|                       |               |             |                         |                                      |                 |
|-----------------------|---------------|-------------|-------------------------|--------------------------------------|-----------------|
| 管<br>线<br>渗<br>漏<br>处 | 指挥            | 人员 (岗<br>位) | 第一步                     | 第二步                                  | 第三步             |
|                       | 站<br>长、<br>管理 | 值 班 领<br>导  | 经三核对发现管线渗漏后，及时向站长（指挥）报告 | 站长接到报告视情况轻重，速度组织复查，查实后向上级主管部门报告具体情况。 | 停止渗漏管线向对应的加油机加油 |

|             |   |              |                      |                                         |  |
|-------------|---|--------------|----------------------|-----------------------------------------|--|
| 置<br>措<br>施 | 员 | 抢 险 救<br>援人员 | 采取现场安全防范措<br>施       | 根据分公司应急指挥中心制定<br>的方案，做好自己的工作            |  |
|             |   | 警 戒 后<br>勤人员 | 划定危险区域、警戒<br>范围并实施警戒 | 疏散加油站内加油车辆和无关<br>人员、保证加油站进出口和消防<br>通道畅通 |  |

#### 1.4.5 加油时跑冒油处置措施

|                                                |                    |            |                                          |                                          |                                             |
|------------------------------------------------|--------------------|------------|------------------------------------------|------------------------------------------|---------------------------------------------|
| 加<br>油<br>时<br>跑<br>冒<br>油<br>处<br>置<br>措<br>施 | 指挥                 | 人员（岗<br>位） | 第一步                                      | 第二步                                      | 第三步                                         |
|                                                | 站<br>长、<br>管理<br>员 | 警戒后勤<br>人员 | 立即根据实际情况，划定<br>危险区域、警戒范围并实<br>施警戒，防止火种入内 | 疏散危险区域的车辆和<br>无关人员                       |                                             |
|                                                |                    | 抢险救援<br>人员 | 停止加油作业，准备好消<br>防器材，将事件报告加油<br>站领班或站长     | 清理中跑冒油现场，防<br>止跑冒油料发生火灾事<br>故，           | 站长或领班与顾客<br>协商跑冒油料所带<br>来的损失并妥善处<br>理，向顾客道歉 |
|                                                |                    | 值班领导       | 立即按响加油站警报器                               | 立即向上一级应急救援<br>指挥部报告，视危险程<br>度向119、120报警。 | 负责应急工作中所<br>有的物质、器材的<br>保障                  |

#### 1.4.6 应急结束

##### 1、应急响应程序结束

事故得到控制后并经现场确认无次生灾害威胁后，由总指挥（或现场指挥）宣布应急结束，紧急控制中心获授权发布预警解除信息，应急响应程序结束。

##### 2、恢复现场

（1）保护现场，详细记录现场情况，优先采用影像资料；后期处置组恢复现场的前提是政府相关部门没有封锁现场要求或封锁已解锁。

在政府相关部门没有封锁现场要求或封锁已解锁的前提下，进行事故

现场的清理、恢复。

### 1.5 应急保障

1、消防器材：灭火器（35kg 推车式干粉灭火器、8kg 干粉灭火器、2kg 二氧化碳灭火器）、石棉被、消防沙、消防铲、防爆应急工具等。

2、急救物资：铝质或铜质容器、吸油毡、棉纱、防护手套、急救箱、药品、绷带、警戒线等。

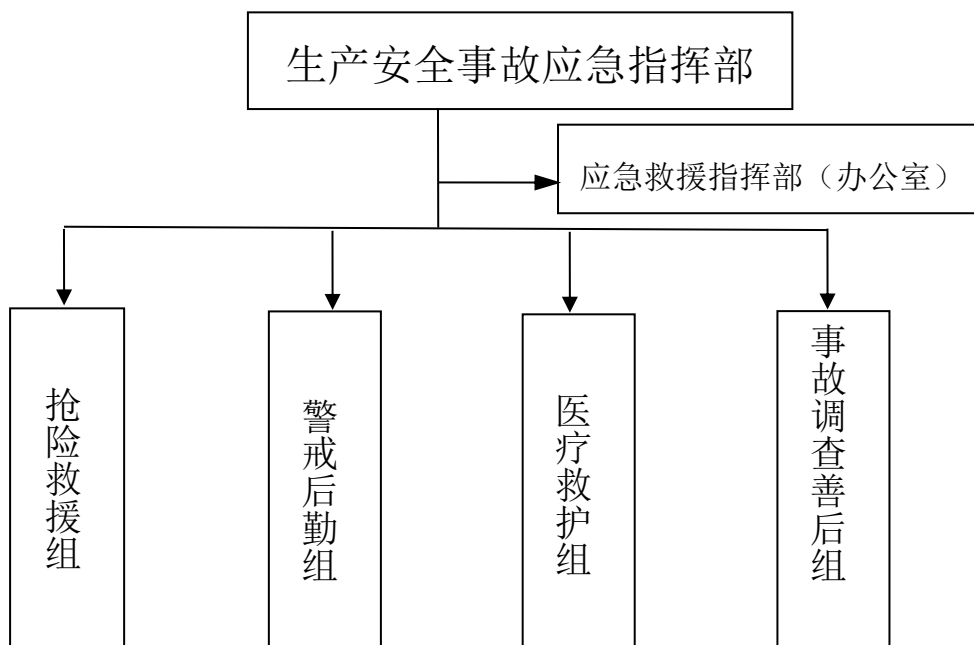
## 二、火灾、爆炸事故专项应急救援预案

### 2.1 适用范围

本专项应急预案适用于四川南充蓬安巨龙加油站（即：加油区、卸油作业区、油罐区、配电室、营业室）内，发生的火灾、爆炸事故，是综合预案的重要内容。

### 2.2 应急组织机构及职责

图2-1四川南充蓬安巨龙加油站应急组织机构图



详见综合应急预案 1.2 应急组织机构及职责

### 2.3 响应启动

#### 2.3.1 预警行动

加油站任何场所发生的火灾、爆炸事故，现场人员立即报告本站负责人。

### 2.3.2 接警与警报

本站设立24小时抢险热线，上级公司：15983775798（片区经理）、加油站：13890709188（唐洪英 站长）接听事故预警信息。

电话拨打 120、119 等救援电话时应保持沉着冷静，详细说明地址、事故位置、事故情况、有无人员受困/伤、联系方式等信息。

### 2.3.3 应急处置程序

#### 1、I 级/II 级响应程序

由应急总指挥主持，应急救援机构成员和各救援小组组长参加作出应急工作部署，加强应急重点工作调度。警戒后勤组为事故现场及时提供资金帮助并紧急调拨所需物资；为现场设置安全警戒标志范围，控制无关人员进入事故现场。医疗救护组协助救护车辆及医务人员、器材进入指定地点。抢险救援组立即手持救援工具，进入抢险位置，投入抢险救援工作。

#### 2、III级响应程序

当事故范围不大，影响不大，加油站负责人及时到达现场，参与指挥、协调及调查工作，指挥现场。警戒后勤组为事故现场及时提供资金帮助并紧急调拨所需物资；为现场设置安全警戒标志范围，控制无关人员进入事故现场。医疗救护组协助救护车辆及医务人员、器材进入指定地点。抢险救援组立即手持救援工具，进入抢险位置，投入抢险救援工作。当火灾爆炸影响较大，由抢险救援组率先参与指挥、协调及调查工作，指挥现场。

## 2.4 处置措施

### 2.4.1 处置原则与要求

处置原则和要求：对事故进行初始评估，确认紧急状态，迅速有效地进行应急响应决策，建立现场工作区域，确定重点保护区域和应急行动的优先原则，指挥和协调现场的救援队伍开展救援行动，合理有效地调配和使用应急资源。避免事故扩大和蔓延，并以最快最有效办法消除事故影响。

应急救援人员必须按照“保护自身，快速施救，救人优先”的原则抢险救援。

1、在发现有人受伤、掩埋时，应以抢救人员为主，抢险救援本着“先活者后亡者，先重伤后轻伤、先易后难”的原则进行抢险救援。

2、在进入险区侦察时要带防护抢险器材和相关防护用品，在保证救援人员安全的前提下，尽快采取相关安全措施和方案，组织实施抢险救援；

3、消除点火源，避免发生火灾爆炸事故，造成事故扩大；及时疏散周边群众，确保公众安全；

4、统一指挥，正确领导，及时控制泄漏事故以及后期可能发生的中毒窒息及火灾爆炸事故。

#### 2.4.2 加油机火灾处置措施

1、发现加油机火情时，加油员立即停止加油，关闭涉火加油机，立即拿起加油机旁边的灭火器或灭火毯从上风向实施灭火，消灭加油机火情。同时，对其他加油机进行防护，防止火势扩大。发现人员随即将险情报告管理员或站长。

2、站长得到加油机起火报告后，迅速启动应急程序。

3、现场值班领导立即到配电室切断电源，然后加入灭火队伍。

4、封锁现场，疏散站内车辆，阻止车辆进入加油站。

5、若火势较大，自行不能扑灭，或者火灾事故有可能造成人员伤害时，除执行以上程序外，管理员根据站长指令，立即拨打 119 报警，然后迅速撤离至安全区域，协助疏散周边单位及村组人员到警戒区域外。

6、加油员迅速进行安全警戒，参与救护工作。



7、火情完全消除，站长确认安全后，宣布应急结束。

#### 2.4.3 油罐车卸油区火灾处置措施

##### **可能出现的起火状况：**

1、送油罐车在加油站油罐区卸油过程中起火。

2、送油罐车在加油站油罐区静止过程中起火。

3、卸油罐车在加油站卸油终止后起火。

##### **处置措施。**

1、停止卸油，呼喊警示。

2、关闭油罐车卸油阀。若油罐车有紧急切断阀，立即按下按钮。报告站长，站长得到卸油区起火报告后，迅速启动应急程序。

3、现场人员用灭火毯覆盖或用灭火器进行初期扑救。安全员切断加油站电源总开关。

4、当班加油员立即停止加油，疏散现场加油车辆及闲散人员，引导司机将车辆开往与着火点上风口的方向，并要求远离 100m 以外。

5、在可能的前提下，安全员指挥油罐车司机迅速把着火罐车驶离油站危险区域进行扑救。

6、警戒后勤组（加油员）立即疏散周边群众，对附近住户或人群进行口头通告，要求立即远离着火点 100m 以外的地方。

7、经抢险人员紧急扑救油罐车火势依然无法控制时，站长果断下令抢险人员和其他人员撤离至安全区域，警惕油罐车爆炸危险，向政府相关部门报告，等待外部消防救援。

8、消防救援队赶赴现场后，主动配合消防人员进行扑救，避免火灾扩

大。

9、注意事项：严禁使用水直接扑救，以免水滴飞溅油品扩大着火范围。如人身上不小心溅上油火时，立即用灭火器进行扑灭，或快速脱下衣服，将火扑灭；如来不及脱下衣服，应就地打滚，把火扑灭；着火人员不要惊慌，乱跑乱跳，这样不仅影响救助而且可能扩大火情。救火时切忌用衣服扫帚来回扑打，以免使油火扩大着火范围。

#### 2.4.4 油罐区火灾处置措施

1、员工发现油罐起火后，呼喊、报告，站长、下令启动应急程序。

2、现场值班领导立即切断加油站电源总开关，然后迅速赶到现场开始灭火抢险。

3、当班加油员立即停止加油，加入到抢险队伍。

4、抢险救援组（当班卸油员）使用灭火毯堵住油罐计量口，隔绝空气，其他员工用灭火器进行灭火。火势较猛时，先用灭火器对准罐口将大火扑灭，再用灭火毯覆盖罐口。

5、警戒后勤组（当班加油员）在油站的进口处设立警戒标志，疏散现场加油车辆及闲散人员，引导司机将车辆迅速驶离加油站。并注意引导消防车辆进站灭火。

6、管理员按站长命令，在第一时间报警并通知周边群众撤离。

7、火情消除后，站长宣布应急结束。

8、注意事项：如人身上不小心溅上油火时，应立即用灭火器进行扑灭，或快速脱下衣服，将火扑灭。如来不及脱下衣服，应就地打滚，把火扑灭。救火时勿用衣物、扫帚来回扑打，以免使油火扩大着火范围。着火人也不

要惊慌，乱跑乱跳、跑动，这样既影响救助，又可能扩大火情。

#### 2.4.5 加油站电器火灾处置措施

1、发生电器火灾时，发现者立即用 CO2 灭火器进行灭火，随即通知站长；依个人力量无法灭火时，立即通知站长，站长宣布启动程序，并根据火势情况决定是否向 119 报警。

2、值班领导立即切断配电室的电源开关后，迅速回到火场加入扑救。

3、抢险救援组人员（当班加油员）立即取来离火场最近的手提式灭火器进行扑救。

4、警戒后勤组把火源周围的重要物品及可能引发更大火灾的可燃、助燃物移至安全地带，直到火情被完全控制。同时组织人员在进站口设立警戒标识，组织站内加油车辆按顺序快速驶离加油站。若火情无法控制时，立即组织人员撤离现场至安全区。

5、火灾扑灭后，站长宣布应急结束，并迅速将情况上报当地应急管理局及相关监管部门。

6、站长请专业维修人员到站对电气线路进行维修。确保安全后，重新营业。

7、注意事项：在消防灭火的同时，首先应保证自己的人身安全。当消防队赶到现场后，协助消防队进行灭火。

#### 2.4.6 加油站车辆火灾处置措施

1、发现加油车辆站内着火时，立即报告站长。站长宣布启动应急程序。并根据火势情况决定是否向 119 报警。

2、值班领导迅速切断配电室的电源开关后，迅速回到火场加入扑救；

同时组织人员展开灭火救援工作。

3、抢险救援组人员或当班加油员立即用加油机旁的灭火器开展扑救。若为油箱口部位起火，可用灭火毯覆盖油箱口，隔绝空气进行灭火；也可使用干粉灭火器直接对准起火部位喷射灭火或减弱火势再用灭火毯覆盖灭火。

(1) 如果车辆发动机舱内起火，则应松开汽车发动机罩钩，并用灭火器透过机罩周边的缝隙向发动机内喷射干粉灭火。火焰熄灭之前，绝对不要抬起汽车发动机罩。火情消除后，将起火车辆推出站外。

(2) 经抢险人员紧急扑救火势依然无法控制时，站长果断下令抢险人员和其他人员撤离至安全区域，警惕油箱爆炸危险，等待外部消防救援。

4、警戒后勤组人员在进站口设立警示标识，组织站内其他加油车辆有序快速驶离加油站。

5、火情消除后，站长宣布应急结束。

6、注意事项：在可能的情况下，将着火车辆驶离到站外处理；车辆出现冒烟时，不可在站内打开机器盖，应推出站外进行处理。

#### 2.4.7 加油站人员烧伤急救措施

1、烧伤急救就是采用各种有效的措施灭火，使伤员尽快脱离热源，尽量缩短烧伤时间。

2、对已灭火而未脱衣服的伤员必须仔细检查全身情况，保持伤口清洁。伤员的衣服鞋袜用剪刀剪开后除去，伤口全部用清洁布片覆盖，防止污染。

3、四肢烧伤时，先用清洁冷水冲洗，然后用清洁布片、消毒纱布覆盖并送往医院。

对爆炸冲击波烧伤的伤员要注意有无脑颅损伤，腹腔损伤和呼吸道损伤。

#### 2.4.8 后期处置措施

认真做好事故伤亡人员家属的思想工作，妥善处理事故善后事宜。切实做好事故后场所、设施设备、器材、物品、用具等的清洁卫生处理，净化室内外环境。

事故调查领导小组要积极协助安全、消防、公安机关勘察事故现场及调查取证。按照安全事故“四不放过”（事故原因未查清不放过，责任人员未处理不放过，整改措施未落实不放过，有关人员未受到教育不放过）原则，调查火灾原因，核定事故损失，查明火灾事故责任人；写出调查报告，提出对火灾事故的处理意见。组织全体员工抗灾自救，抢修设施、设备，尽可能在较短时间内恢复生产经营，进入正常工作状态。

#### 2.4.3 应急结束

##### 1、应急响应程序结束

事故得到控制后并经现场确认无次生灾害威胁后，由总指挥（或现场指挥）宣布应急结束，紧急控制中心获授权发布预警解除信息，应急响应程序结束。

##### 2、恢复现场

（1）保护现场，详细记录现场情况，优先采用影像资料；后期处置组恢复现场的前提是政府相关部门没有封锁现场要求或封锁已解锁。

（2）在政府相关部门没有封锁现场要求或封锁已解锁的前提下，进行事故现场的清理、恢复。

#### 2.5 应急保障

见综合应急预案 1.5。

### 三、社会治安及防恐反恐专项应急预案

#### 3.1 适用范围

本专项应急预案适用于抢劫、盗窃、恐怖袭击、群体性事件等，是综合预案的重要内容。具体危害分类如下：

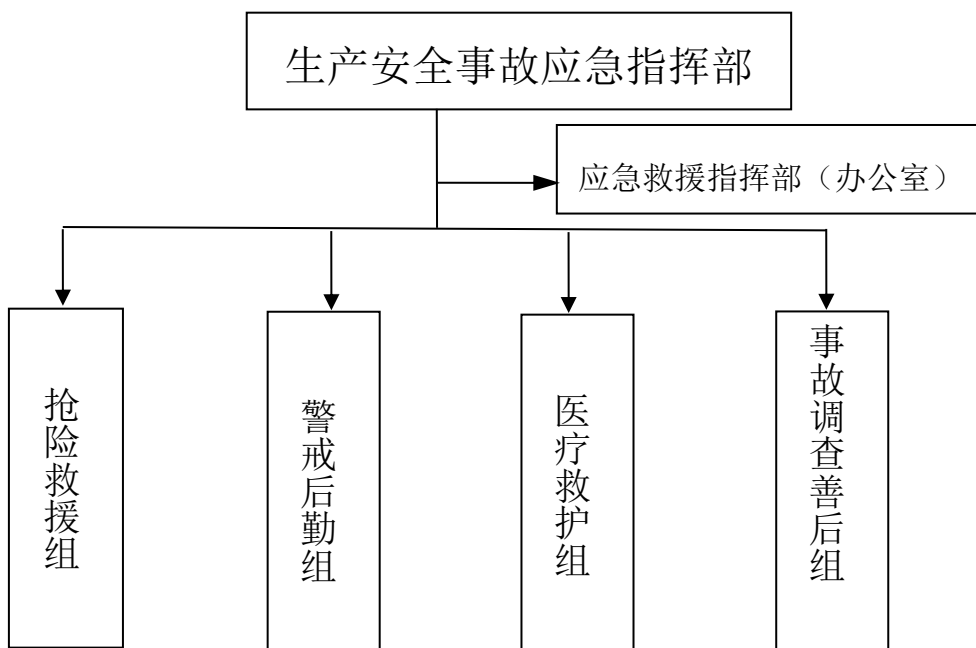
设备损坏：油罐、加油机等。

站房、罩棚损坏。

人员伤亡

#### 3.2 应急组织机构及职责

图3-1四川南充蓬安巨龙加油站应急组织机构图



详见综合应急预案 1.2 应急组织机构及职责

#### 3.3 响应启动

##### 3.3.1 预警行动

四川南充蓬安巨龙加油站应急领导小组根据加油站突发情况，进行以下预警：

- 1、符合本专项预案启动条件时，应按照指令立即启动本专项预案；
- 2、不符合本专项预案启动条件时，但对加油站的生产运行有一定的影响时，指令相关部门进入预警状态，指导各相关单位制定并落实相应的应对措施，做好防范工作；
- 3、加强日常防范和观察，加强治安知识宣传，重点宣传应急避难知识和自救互救知识；
- 4、调集所需应急物资和设备；
- 5、确保通讯、交通、供水、供电等公用设施的安全和正常运行。

### 3.3.2 接警与警报

本站设立 24 小时抢险热线，上级公司：15983775798（片区经理）、加油站：13890709188（唐洪英 站长）接听事故预警信息。

电话拨打 120、119 等救援电话时应保持沉着冷静，详细说明地址、事故位置、事故情况、有无人员受困/伤、联系方式等信息。

### 3.3.3 应急处置程序

发生事故后，事故现场负责人或最先发现者应立即响应先向应急救援现场指挥报告，相关人员接到事故报告后，立即分别向加油站应急救援指挥部办公室和当地政府有关部门报告。加油站应急救援指挥部办公室或值班室的接报人员立即向总指挥报告。涉及重特大事故损失严重、对员工及周边群众生命形成威胁的，根据具体情况，分别报告当地政府和消防、安全生产监督管理部门及卫生部门等单位。

## 3.4 处置措施

### 3.4.1 抢劫应对措施

#### 1、预防措施

- (1) 保持加油站室内明亮，及时开启店外照明。
- (2) 在保障隐蔽点款安全的前提下，确保营业室玻璃门、窗视野良好。
- (3) 员工及时投币，及时将营业款存入银行。
- (4) 保险柜必须固定在地面上，并张贴警告标志，标明钥匙与密码分开保管。所有过夜的备用现金必须全部放进保险柜。
- (5) 尽量不要将陈列的货品堆积过高以至于超出货架。
- (6) 保持警惕，留意站内外闲逛的人和逗留车辆，及时请他们离开。
- (7) 在管理上严格上门收款，增加电子结算比例、网上电子监控和加强预案演练等途径降低环境风险，提高员工突发事件处置能力。

## 2、疑似抢劫应对措施

- (1) 迅速启动报警装置或打电话给警方、油站站长。
- (2) 锁上所有的门、窗。
- (3) 尽可能关闭所有油泵。
- (4) 离开收银室前尽可能锁上收银机。
- (5) 躲进歹徒看不见的地方，等候警察到来。

## 3、歹徒实施抢劫应对措施

- (1) 保持冷静，在心里对自己默念“不要慌”。
- (2) 将之当作特殊客户服务，完全与罪犯合作，而不要试图阻止抢劫，人身安全比财物更重要，除非对方伤害您。
- (3) 在匪徒视线范围内不要尝试启动报警器，避免受到伤害。如之前按了报警器现在有电话回拨确认是否发生打劫，请按加油站设定的暗语进行对话。



(4) 如歹徒询问如何打开保险柜、办公室门时，请按加油站现金管理程序及要求统一口径如实回答。如：“银行上门收款，保险柜须加油站和银行共同打开”等。

(5) 不要盯着匪徒看，一直让您的手在对方的视线内。

(6) 尽量记住匪徒的长相、年龄、性别、身高、体型、口音和服装等特征。

(7) 提醒抢劫犯可能发生的意外事件。

(8) 等到罪犯全部离开后才可移动，在任何情况下都不要跟踪罪犯或离开油站。

与歹徒对话时，合理用语，避免语言上惹怒歹徒。

#### 4、歹徒逃离现场应对措施

(1) 记住歹徒逃离的方向和所使用的交通工具。

(2) 打电话报警，向警方说“刚才遭人抢劫”，在警方未告诉您挂机时，不要自己挂断电话。

(3) 立即用纸记下（写或画）歹徒的体貌特征和作案过程，以及其他所有可能协助破案的线索。主要包括歹徒人数、性别、年龄、身高、体型、长相、口音、着装及行走或奔跑特点、所持凶器、抢劫路径、交通工具颜色、牌号、新旧程度等细节信息和遇袭人员情况等，防止遗忘。

(4) 不要破坏歹徒留下的现场或任何物品。

留住所有现场目击证人，等待警方到场；或者询问每位目击者的姓名、住址和电话号码。

(5) 同时迅速拨通所在加油站应急值班电话，报告相关情况，并通知

加油站站长，根据指令采取适当的善后措施。

(6) 将事件的详细情况记录在案，存档备查。

(7) 必要时，对曾遭受歹徒胁迫的所有人员给予护理（包括油站员工、顾客或第三方等）。

(8) 如果有人遭受伤，应通知当地医院或紧急救护服务中心。

#### 3.4.2 盗窃应对措施

- 1、发现被盗后，报告上级。拨打 110。
- 2、组织人员保护现场，等待警察到来。
- 3、设有视频监控系统的，查询并复制盗窃监控录像。
- 4、积极配合现场调查，提供可能的破案线索。
- 5、清点、确认损失。

#### 3.4.3 恐怖袭击应对措施

##### 1、发现可疑物应对措施

- (1) 切断总电源、停止作业。
- (2) 报告上级。拨打 110。
- (3) 现场警戒，疏散人员、车辆，迅速撤离。
- (4) 如有可能进行照相或录像，为警方提供线索。
- (6) 设有视频监控系统的，查询并复制现场监控录像。
- (7) 严禁擅自移动或拆检可疑物品。

##### 2、遇匿名威胁爆炸或扬言爆炸应对措施

- (1) 认真对待，不能存在侥幸心理。
- (2) 报告上级。拨打 110。

- (3) 尽可能关闭电源，撤离现场。
- (4) 撤离后密切关注周围发生的可疑人、事、物。
- (5) 用手机、照相机或录像机，记录下现场。

### 3、遇纵火恐怖袭击应对措施

- (1) 停止作业，呼喊示警。报告上级。拨打 110。
- (2) 若火势不大，立即就近取用灭火器扑救。
- (3) 若发生火灾，采取火灾应急处置措施。

### 4、群体性事件应对措施

- (1) 报告上级。通知政府相关部门。
- (2) 停止作业，疏散现场车辆、人员。
- (3) 转移重要财物或采取防护措施，锁好门窗。
- (4) 现场负责人组织先期处理，尽力阻止事态扩大：
- (5) 对群众反映的问题，能当场答复的给予答复，不能当场答复的要给予合理的解释，并提出初步处理意见。
- (6) 若人数众多，问题复杂、冲突激烈，则尽量从群众中选择代表谈判。
- (7) 对于滋事斗殴事件，尽量安抚稳定群众，待政府相关部门到场处理。
- (8) 若事态进一步扩大，尽量避免发生肢体冲突，同时密切关注、防范情绪激动者可能进行的破坏或袭击，加强重点要害部位的防护。

### 3.4.3 应急结束

#### 1、应急响应程序结束

事故得到控制后并经现场确认无次生灾害威胁后，由总指挥（或现场

指挥)宣布应急结束,紧急控制中心获授权发布预警解除信息,应急响应程序结束。

## 2、恢复现场

(1)保护现场,详细记录现场情况,优先采用影像资料;后期处置组恢复现场的前提是政府相关部门没有封锁现场要求或封锁已解锁。

(2)在政府相关部门没有封锁现场要求或封锁已解锁的前提下,进行事故现场的清理、恢复。

## 3.5 应急保障

见综合应急预案 1.5。

## 四、突发性自然灾害突发事件专项应急预案

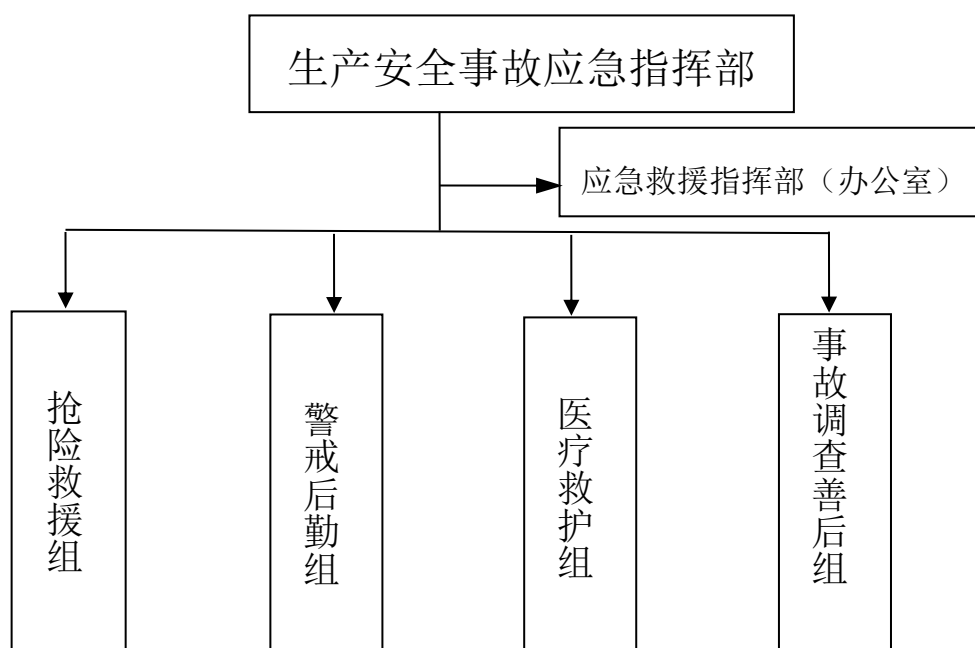
### 4.1 适用范围

本专项应急预案适用于自然灾害（地震、暴风雨、雷击、洪水、暴雪、大风）事件等，是综合预案的重要内容。具体因自然灾害危害分类如下：

- 1、造成建筑物、设备损毁。
- 2、因建筑物倒塌易造成人员伤亡。
- 3、雷击可直接造成人员伤亡。
- 4、自然灾害易引起火灾、爆炸等次生灾害发生。

### 4.2 应急组织机构及职责

图4-1 四川南充蓬安巨龙加油站应急组织机构图



详见综合应急预案 1.2 应急组织机构及职责

### 4.3 响应启动

#### 4.3.1 预防和应急准备

严格执行《中华人民共和国安全生产法》《四川省安全生产条例》等法律法规及本站有关的规章制度，并根据要求检查、整改，不断完善相关

的管理制度。

### **1、加强突发性自然灾害所用的设施设备的管理**

(1) 突发性自然灾害所用的设施设备（如：潜水泵、水带、电缆辊、雪铲等）、物资等不准移为它用。

(2) 定期对突发性自然灾害所用的设施设备、物资等进行检查。

(3) 突发性自然灾害所用的设施设备存在的隐患和缺陷，有关部门要马上联系处理。

### **2、加强避雷设施设备的管理**

(1) 本站每半年春季要联系南充市防雷检测中心对全站站房等地接地电阻进行检查。

(2) 本站每年春季、秋季要对避雷器、避雷针、避雷带做预防性试验。

(3) 本站日常利用安全生产大检查对全站防雷工作进行落实检查，对违反规定的状况责令整改。

### **3、加强防风措施检查**

(1) 加强高空设施设备的检查，应无松动等异常现象。

(2) 加强门窗等设施检查，玻璃应完好，大风天门窗应关好。

### **4、加强汛期值班管理**

(1) 汛期，本站要支配领导进行 24 小时值班，负责本站站内发生的突发性自然灾害事故。

(2) 全体员工的工作人员必须保持通讯畅通，要随叫随到，以准时处理现场的突发事故。

### **5、加强下雪期间值班管理**

突遇雨雪、大雪、冻雨等灾难天气，加强巡察检查，初期准时到达现场，加强巡察检查，应与地方气象部门保持联系，与地方政府沟通，必要时支配本站领导 24 小时值班。

#### **4.3.2 预警行动**

本站内发生雷击、水淹、高空设备、罩棚被风损坏、异常大雪等状况均作为本预案的预警条件，发现人应准时向站长及值班安全管理员报告。

突发性自然灾难事故报警要点：事故地点、事故状况、现场人员受困状况、报警人姓名及其他。

#### **4.3.3 接警与警报**

本站设立 24 小时抢险热线，上级公司：15983775798（片区经理）、加油站：13890709188（唐洪英 站长）接听事故预警信息。

电话拨打 120、119 等救援电话时应保持沉着冷静，详细说明地址、事故位置、事故情况、有无人员受困/伤、联系方式等信息。

#### **4.3.4 应急处置程序**

发生事故后，事故现场负责人或最先发现者应立即响应先向应急救援现场指挥报告，相关人员接到事故报告后，立即分别向加油站应急救援指挥部办公室和当地政府有关部门报告。加油站应急救援指挥部办公室或值班室的接报人员立即向总指挥报告。涉及重特大事故损失严重、对员工及周边群众生命形成威胁的，根据具体情况，分别报告当地政府和消防、安全生产监督管理部门及卫生部门等单位。

### **4.4 处置措施**

#### **4.4.1 地震应急处置措施**

1、当发生地震时，全体员工立即停止加油，疏散加油车辆，切断总电

源，关闭输油管线阀门，启动应急预案，随时应对地震引起的次生事故；

2、当地震导致油罐破损、油管（加油机）断裂产生油品跑冒漏油时启动跑冒漏油预案，对油罐中因断裂而溢出的油品应及时用铝桶回收，以防土壤污染及造成财产损失；

3、发生火灾时，及时向 119 报警，启动消防预案，全体员工应立即协同消防队投入灭火战斗，用灭火器械进行灭火，用水枪冷却临近罐及周围筑物，以防发生更大规模的火灾及爆炸；

4、当发生其他灾情时启动相应的预案。对发生的灾情及时向政府有关部门报告。

#### **4.4.2 暴风雨的应急处置措施**

1、当雷雨天气来临时，站长应对加油站的设备、设施进行一次全面的检查，门、窗紧锁，对消防沙桶、站内外的灯箱、油罐区窰井盖及树木进行加固；加油员对加油机按键盘进行封盖，以防加油机进水，引起短路；班长对站内的下水道进行重新疏通，以防大面积积水。对发电机进行全面的试机，做好自供电准备。加油员准备沙袋，以防雨水倒灌。配备抗台物资，带领员工 24 小时坚守岗位；

2、检查卸油阀、计量口的关闭和密封情况；加固人孔操作井盖，以防进水；

3、当暴雨侵袭发生雨水倒灌时，加油员立即停止加油，用沙袋挡住雨水，站长负责疏散车辆，与班长一起迅速拆除加油机内电动机及相关的重要零件，移居高位，以防进水，造成财产损失；

4、暴雨过后应及时对人孔操作井进行排水，以防积水过多，渗入到油



罐中，发生油水混合，产生质量事故，造成财产损失；

5、经常获取暴雨信息，把应对及受损情况及时向有关部门领导报告。

#### **4.4.3 防雷击的应急处置措施**

当巨龙加油站遇到高强度频繁电闪雷击时：

1、在加油时，加油员立即停止加油，领班迅速关闭总电源，站长对现场车辆进行疏散并对顾客做出解释；

2、在计量时，计量员立即停止计量，迅速关闭计量孔，以防油蒸汽大量散发，用棉毛巾擦拭量油尺及零星溅出的油品；

3、在卸油时，安全员与司机立即停止卸油，迅速关闭卸油阀，卸下卸油管，关闭油罐卸油孔，保持油罐车静电接地良好；

4、在遇到高强度频繁电闪雷击发生起火时，及时向 119 报警，启动灭火应急预案，全体员工应立即协同消防队投入灭火战斗，用灭火器械进行灭火，用水枪冷却临近罐及周围建筑物，以防发生更大规模的火灾及爆炸。

#### **4.4.4 防洪防汛应急处置措施**

##### **1、特大汛情**

##### **（1）汛情来临前**

- 1) 提前做好下水道等排水系统的清理工作。
- 2) 准备足量的防汛物资，如雨衣、铁锹、沙及沙袋等。
- 3) 将易受潮物质转移到高处。
- 4) 检查卸油阀、计量口的关闭和密封情况。
- 5) 对空油罐注满水，防止漂浮。

（2）汛情后及时组织排水，测试油罐内水高，检查设备，排除隐患，

确认无误后，恢复营业。

## 2、一般汛情

### （1）汛情来临前

- 1) 提前做好下水道等排水系统的清理工作；
- 2) 准备足量的防汛物资，如雨衣、铁锹、沙及沙袋等；
- 3) 将易受潮物质转移到高处。

（2）汛情时，定期检查人孔井积水、排水系统、油罐水高变化情况，有问题及时解决。

## 4.4.5 暴雪冰冻灾害应急处置措施

### 1、当灾情较轻时：

（1）警告播出后：注意气象部门是否有进一步的灾害预报、警告，做好可能停止营业准备，在保证人员安全的前提下清理松散易倒、在雨雪重压下会造成损坏或垮塌的物品：包括广告灯箱需拆除的应及时通知相关人员拆除、站内的进站须知牌、安全警示牌、安全周知牌、门窗等。检查卸油口阀门或计量口盖是否关严、检查门窗是否已经关闭、检查罩棚和其他建构筑物是否有被雨雪压坏的迹象等。

（2）暴雪冰冻发生时，站内应采取清除冰雪、车道上铺放沙石、草垫、设置交通路障、减慢车辆行驶速度等方法，确保进站车辆有序、平稳。

（3）暴雪冰冻灾害发生时，严禁高处作业，严禁人员到屋顶、罩棚顶部查看雪情。油罐车上有冰冻或积雪时，严禁上车计量作业，可采取清除积雪后再计量或过磅交接等方式进行验收入站。

### 2、当灾情严重时：

(1) 暴雪冰冻灾害严重或建构筑物有被雨雪压坏的迹象时（包括出现檐面开裂、罩棚变形、立柱支撑及连接部位出现开裂和扭曲现象等）：所有人员必须立即撤离至安全位置，站应急小组同意后停止营业，随时留意建构筑物的受压和变形情况。

(2) 罩棚积雪厚度超过 20 公分和罩棚面积超过 800 平方的加油站发现异常随时启动疏散车辆和人员预案。罩棚积雪超过 30 公分的加油站，一律停业。

(3) 加油站已经停业，要封闭进出口道路，设置警示标识，罩棚下禁止停放车辆和人员驻足。要有专人监护，保障人员安全。

(4) 加油站已坍塌，在坍塌区域以及进出口设置警戒线和明显的警示标识。

(5) 未经批准不得进行检查维修，防止发生次生事故。对加油站坍塌现场要及时拍照，为保险理赔做好准备。

### 3、灾情发生后：

(1) 雪灾后应先检查高空物体情况，防止重压下受力不均匀导致物体垮塌。在佩戴好安全帽后及时清除场地上积雪，清除积雪时禁止使用铁器工具，防止与地面等物体撞击产生火花。

(2) 雪灾后首先检查完油罐内油品后、站长和安全员确认不存在垮塌风险后方可开始营业。

#### 4.4.6 大风应急处置措施

清理或加固松散易倒、在强风中会造成损坏的物品（如：广告灯箱因锈蚀或地面变形需拆除的应及时通知相关人员拆除，进站须知牌、安全警

示牌以及门窗玻璃等稳定性较差或易碎物品应使用木板、胶带支撑或粘贴）。

检查门窗关闭是否灵活，加油罩棚、顶灯及监控设备等各类建（构）筑物上附属品是稳定可靠，防止强风天气时高空坠物引发人身伤害事故。

配备物体捆绑绳索、安全帽、应急电源等应急物品，并加强员工应急培训和逃生技巧教育等。

当出现飓风灾害发生时：

1、应立即停止营业，切断加油机电源，迅速疏散站内车辆及人员，封闭进（出）站口，设置警戒区域，禁止社会车辆和人员进入现场。

2、组织员工撤入站房避险，并距离玻璃门窗一定安全距离，防止玻璃破碎伤害人身，随时留意气象台发布的气象情况；并密切观察广告牌、标识牌、罩棚等其他附属物件的变化，防止飓风刮倒砸伤人员。

六级以上飓风时，人员应暂时离开广告牌、标识牌、罩棚等物体下方，防止暴风刮倒设施，砸伤人员。

3、若暴风撕裂罩棚顶板侧板致人伤亡的，应立即启动《加油站人员伤害应急处置预案》，同时拨打“120”急救电话或就近医院电话，并及时上报加油站领导及主管部门，若发生罩棚倾倒的，应同时向消防、安监等部门报告，并积极配合政府职能部门做好事故善后工作。

#### **4.4.7 应急结束**

##### **1、应急响应程序结束**

事故得到控制后并经现场确认无次生灾害威胁后，由总指挥（或现场指挥）宣布应急结束，紧急控制中心获授权发布预警解除信息，应急响应程序结束。

## 2、恢复现场

(1) 保护现场，详细记录现场情况，优先采用影像资料；后期处置组恢复现场的前提是政府相关部门没有封锁现场要求或封锁已解锁。

(2) 在政府相关部门没有封锁现场要求或封锁已解锁的前提下，进行事故现场的清理、恢复。

## 4.5 应急保障

见综合应急预案 1.5。

## 第三部分 现场处置方案

### 1.1 事故风险分析

加油站危险区域为油罐区、卸油点、加油区、配电室，危险生产过程为卸油、加油和计量操作，存在火灾、爆炸、车辆伤害等事故风险。详见下表。

表 1-1 加油站主要事故风险分布表

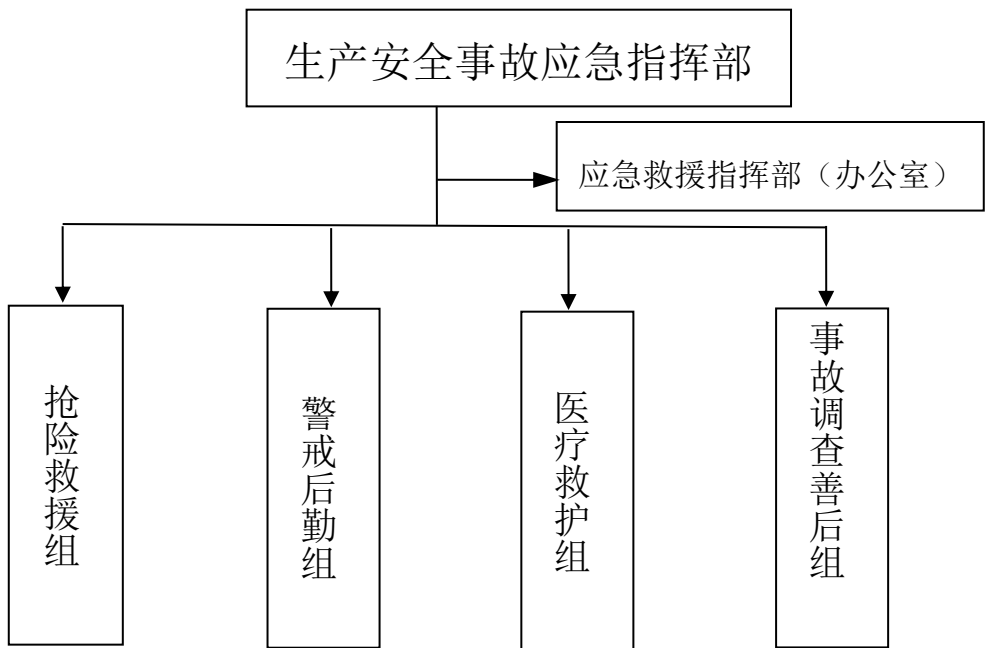
| 事故<br>作业场所 \ 风险 | 泄漏 | 火灾 | 爆炸 | 触电 | 车辆<br>伤害 | 机械<br>伤害 | 高处<br>坠落 | 治安事<br>件 |
|-----------------|----|----|----|----|----------|----------|----------|----------|
| 油罐区             | √  | √  | √  | √  | √        |          | √        | √        |
| 加油区             | √  | √  | √  | √  | √        |          |          | √        |
| 卸油区             | √  | √  | √  |    | √        | √        |          |          |
| 站房              |    | √  |    | √  |          |          | √        |          |
| 辅助用房            |    | √  |    | √  |          | √        | √        |          |

表 1-2 加油站主要事故风险分析结果

| 序号 | 事故类型 | 存在部位/方式               | 事故后果          | 危害级别 |
|----|------|-----------------------|---------------|------|
| 1  | 火灾爆炸 | 站内，重点在卸油处、加油处、加气区、油罐区 | 致人死亡，致设备、设施损毁 | 二级   |
| 2  | 中毒   | 站内，重点在卸油处、加油处、油罐区     | 人员中毒          | 三级   |
| 3  | 触电   | 电气线路，电气设备             | 火灾、触电         | 三级   |
| 4  | 高处坠落 | 加油区，罩棚等高处维修作业时        | 人员摔伤          | 三级   |
| 5  | 车辆伤害 | 加油区、卸油区               | 人员伤亡，火灾爆炸     | 三级   |
| 6  | 油品泄漏 | 加油区、卸油区、油罐区           | 火灾爆炸、环境污染     | 二级   |
| 7  | 治安事件 | 加油区、营业室               | 人员伤亡          | 二级   |

## 1.2 应急组织机构及职责

图1-1四川南充蓬安巨龙加油站应急组织机构图



详见综合应急预案 1.2 应急组织机构及职责

## 1.3 应急处置

### 1.3.1 触电事故现场处置方案

|      |              |                                                                                                                                                                |
|------|--------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 事故特征 | 区域（装置）名称     | 配电箱以及站房营业室内的其他电器设备                                                                                                                                             |
|      | 可能发生的事故类型    | 触电                                                                                                                                                             |
|      | 可能发生的季节、时段   | 夏季潮湿季节，设备设施故障、维修期间                                                                                                                                             |
|      | 事故征兆         | 违章操作，电气线路或设备设施设计、安装缺陷，运行中缺乏必要的检修维护，缺少安全防护设施等。                                                                                                                  |
|      | 事故危害程度       | 电伤、死亡                                                                                                                                                          |
|      | 可能引发的次生、衍生事故 | 当人体触电，人体与带电体接触不良部分发生的电弧灼伤、电烙印，随着由于被电流熔化和蒸发的金属微粒等侵入人体皮肤引起的皮肤金属化，此伤害会给人体留下伤疤，严重时可能致人于死亡；<br>当人员发生触电时，如果处置不当，可能引起次生、衍生事故，造成救援人员触电；甚至由于救援不当可能引起电气火灾应，甚至危化品火灾爆炸等事故。 |
|      | 事故影响范围       | 一般可控制在事故发生区域；也可能因断电影响厂区内正常运作。                                                                                                                                  |
| 应    | 组织形式与人员构成    | 成立站长为组长的事现场处置小组，组员为营业员。                                                                                                                                        |

|                            |                                                                                                      |                                                                                                                                                                                                                                                        |                                                                                                   |
|----------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 急<br>组<br>织<br>与<br>职<br>责 | 应急工作职责                                                                                               |                                                                                                                                                                                                                                                        | 1、发现事故和隐患及时处理和报告；<br>2、事故初起时，实施现场应急处置；<br>3、听从上一级应急救援指挥机构的指挥进行应急救援；<br>4、预计事故扩大时报告并请求启动上一级应急救援预案。 |
|                            |                                                                                                      |                                                                                                                                                                                                                                                        |                                                                                                   |
| 应<br>急<br>处<br>置           | 步骤                                                                                                   | 处置                                                                                                                                                                                                                                                     | 负责人                                                                                               |
|                            | 发现异常                                                                                                 | 例如：xx 和 xx 在 xx 区域维修电气设备室，一人突然呆立不动或有其他异常状态。                                                                                                                                                                                                            | 事故第一发现人                                                                                           |
|                            | 报警                                                                                                   | 向站长报告：x 日 x 时 x 分，xx 在 xx 区域维修电气设备时发生触电事故，一人触电倒地，请求支援。<br>若发现人为本站外来人员，则发现人应直接将情况报告本站工作人员；<br>若站长发现时间有扩大的可能，立即向上级部门报告，请求支援；                                                                                                                             | 发现人<br><br>站长                                                                                     |
|                            | 组长：<br>唐洪英（13890709188）<br>成员：<br>王小敏（15082769017）<br>税群燕（18160186816）<br>火警：119<br>急救：120<br>匪警：110 |                                                                                                                                                                                                                                                        |                                                                                                   |
|                            | 应急处置                                                                                                 | 1、立即切断上一级电源开关。                                                                                                                                                                                                                                         | 发现人                                                                                               |
|                            |                                                                                                      | 2、指挥人员快速撤离事故现场，设置警戒区域。                                                                                                                                                                                                                                 | 站长                                                                                                |
|                            | 人员救护                                                                                                 | 1、使触电者脱离电源，救护至安全区域。                                                                                                                                                                                                                                    | 指定人员                                                                                              |
|                            |                                                                                                      | 2、对触电者实施救护（视情况人工呼吸或心肺复苏等）。                                                                                                                                                                                                                             | 指定人员                                                                                              |
|                            | 救援接应                                                                                                 | 指派人员打开应急救援通道，引导救援力量到达。                                                                                                                                                                                                                                 | 站长                                                                                                |
|                            | 应急扩大<br>（应急处置失败或人员伤亡扩大）                                                                              | 请求启动上一级应急救援预案。                                                                                                                                                                                                                                         | 站长                                                                                                |
|                            | 处置流程                                                                                                 | 不同情况下，报警和应急处置、人员救护等可同时进行或适当调整，以避免事故进一步扩大和产生次生灾害为准则。                                                                                                                                                                                                    |                                                                                                   |
|                            | 具体处置措施                                                                                               | 1、脱离电源<br>1) 低压触电事故脱离电源方法：①立即拉掉开关、拔出插销，切断电源。②如电源开关距离太远，用有绝缘把的钳子或用木柄的斧子断开电源线。③用木板等绝缘物插入触电者身下，以隔断流经人体的电流。④用干燥的衣服、手套、绳索、木板、木棍等绝缘物作为工具，拉开触电者及挑开电线使触电者脱离电源。<br>2) 高压触电事故脱离电源方法：①立即通知有关部门停电。②戴上绝缘手套，穿上绝缘鞋用相应电压等级的绝缘工具拉开开关。③抛掷一端可靠接地的裸金属线使线路接地；迫使保护装置动作，断开电源。 |                                                                                                   |



|                  |        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
|------------------|--------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|                  |        | <p>2 现场警戒</p> <p>解救触电人员时，必须两人以上，设立警戒区域，防止闲杂人员进入危险区域，再次触电。</p> <p>解救人员必须穿绝缘鞋，使用绝缘木板或木质探杆，在未切断电源前，不能与触电者直接接触，以防连续触电恶性事故发生。</p> <p>3、急救伤员</p> <p>1) 当触电者脱离电源后，应根据触电者的具体情况，迅速采取对症救护。</p> <p>2) 触电者伤势不重，应使触电者安静休息，不要走动，严观察并请医生前来诊治或送往医院。</p> <p>3) 触电者失去知觉，但心脏跳动和呼吸还存在，应使触电者舒适、安静地平卧，周围不要围人，使空气流通，解开他的衣服以利呼吸。同时，要速请医生救治或送往医院。</p> <p>4) 触电者呼吸困难、稀少，或发生痉挛，应准备心跳或呼吸停止后立即作进一步的抢救。</p> <p>5) 如果触电者伤势严重，呼吸及心脏停止，应立即施行人工呼吸和胸外挤压，并速请医生诊治或送往医院。在送往医院途中，不能终止急救。</p> |
|                  | 事故报告   | <p>(1) 单位名称；(2) 事故发生时间、地点及事故现场情况；(3) 事故简要经过；(4) 已经造成或者可能造成的伤亡人数（包括下落不明的人）和初步估计的直接经济损失；(5) 已经采取的措施。</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
|                  | 现场恢复   | <p>电工专业人员查明触电原因后，采取的防护措施到位后方能送电</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
| 注<br>意<br>事<br>项 | 个人防护   | <p>穿戴绝缘靴和绝缘手套只是辅助手段，仍应尽量避免带电作业。</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
|                  | 救援器材   | <p>绝缘靴和绝缘手套，干燥的衣服、手套、木板和有绝缘把的钳子等。</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
|                  | 救援对策   | <p>1、发现人员触电时，切断电源要快速、果断；</p> <p>2、切断电源或使触电者脱离电源时必须使用绝缘器材和用具；</p> <p>3、禁止在情况不明或无防护的情况下，盲目进入事故现场。</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
|                  | 自救与互救  | <p>1、救护人员必须使用适当的绝缘工具，不可直接用手或其他金属及潮湿的构件作为救护工具，且要用一只手操作，以防触电。</p> <p>2、对触电者实施救护时，应防止触电者脱离电源后可能的摔伤（特别是当触电者在高处时）。</p> <p>3、如事故发生在夜间或无照明区域，应迅速解决临时照明。</p> <p>4、使触电者迅速脱离事故现场，至空气流通处，安静平卧，解开衣服以利呼吸，严密观察，等待医生前来救治（较轻者）。</p> <p>5、触电者伤势严重、经判断呼吸停止时，应立即施行人工呼吸，停止心跳时立即做心脏按压复苏，并联系车辆立即送往医院。</p> <p>6、在专业救援人员到来之前，对受伤者的急救不能终止。</p>                                                                                                                                 |
|                  | 人员能力确认 | <p>1、非电气作业持证人员禁止参加电气作业抢险。</p> <p>2、进入事故现场救援必须保证 2 人以上，严禁单独行动。</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |

|  |        |                                                                                             |
|--|--------|---------------------------------------------------------------------------------------------|
|  | 救援结束   | 1、险情排除后，应组织人员对现场进行认真的检查，防止遗漏，再次造成事故。<br>2、保护好现场，以便查清事故原因，吸取教训，制定防范措施，现场清理工作必须征得有关部门同意后方可进行。 |
|  | 其他特别警示 | 1、保持救援电话畅通；<br>2、对应急救援器材进行经常性的检查和保养；<br>3、应急疏散时的人数查点；<br>4、救援结束后的人员、物资查点。                   |

### 1.3.2 中毒窒息现场处置方案

|         |                                |                                                                                                                                                                           |         |
|---------|--------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------|
| 事故特征    | 区域（装置）名称                       | 油罐区、加油区                                                                                                                                                                   |         |
|         | 可能发生的事故类型                      | 汽油、柴油引发中毒或窒息                                                                                                                                                              |         |
|         | 可能发生的季节、时段                     | 在作业过程、进入油罐易发生中毒窒息事故，并无明显季节性规律                                                                                                                                             |         |
|         | 事故征兆                           | 有刺激性气味；进入油罐内作业不经置换或置换不彻底，作业人员未佩戴安全防护用具或用具不合适进入油罐，可燃气体报警器等安全装置长时间不维护保养等                                                                                                    |         |
|         | 事故危害程度                         | <b>汽油：</b> 蒸汽对上呼吸道有强烈刺激性，在高温时吸入伤害增加。吸入高浓度的气体/蒸气引起肺刺激，伴有咳嗽、恶心；出现头痛、头晕、反射迟钝、疲乏和共济失调等中枢神经抑制症状。如果长时间接触高浓度溶剂蒸气，可导致麻醉、意识不清甚至昏迷和死亡。<br><b>柴油：</b> 柴油的雾滴吸入后可致吸入性肺炎。皮肤接触柴油可致接触性皮炎。 |         |
|         | 可能引发的次生、衍生事故                   | 发生中毒事故，如果抢救不及时，可能造成人员伤亡；如果应急处置不当，可能造成施救人员及其他外来人员中毒甚至窒息。                                                                                                                   |         |
|         | 事故影响范围                         | 如果得到及时、恰当的处理，中毒事故影响范围可控制在事故发生区域；如应急处置不及时或控制失效，可能波及其他区域，甚至影响周边企业、人员。                                                                                                       |         |
| 应急组织与职责 | 组织与人员                          | 成立站长为组长的事故现场处置小组。                                                                                                                                                         |         |
|         | 应急职责                           | 1、发现事故和隐患及时处理和报告；<br>2、事故初起时，实施现场应急处置；<br>3、听从上一级应急救援指挥机构的指挥进行应急救援；<br>4、预计事故扩大时报告并请求启动上一级应急救援预案。                                                                         |         |
| 应急处置    | 步骤                             | 处置                                                                                                                                                                        | 负责人     |
|         | 发现异常                           | 出现汽油、柴油等有害物质泄漏，造成作业人员头晕、恶心。                                                                                                                                               | 事故第一发现人 |
|         | 报警                             | 向站长报告：x 日 x 时 x 分，xx 在油罐清洗过程中中毒窒息昏迷，请求支援。或者 x 日 x 时 x 分，xx 在加油或卸油过程由于油品泄漏导致中毒窒息昏迷，请求支援。                                                                                   | 发现人     |
|         | 组长：<br>唐洪英（13890709188）<br>成员： |                                                                                                                                                                           | 站长      |

|  |                                                                       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |      |
|--|-----------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------|
|  | 王小敏(15082769017)<br>税群燕(18160186816)<br>火警: 119<br>急救: 120<br>匪警: 110 | 若发现人为本站外来人员,则发现人应直接将情况报告本站工作人员;<br>若站长发现时间有扩大的可能,立即向上级部门报告,请求支援;                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |      |
|  | 应急处置                                                                  | 若在罐内:立即上报加油站站长,并加强罐内通风,在保证安全的条件将伤者从罐内转移到安全的地方。<br>罐外:在保证安全的条件将伤者从高浓度有害气体环境中转移到安全的地方。                                                                                                                                                                                                                                                                               | 发现人  |
|  |                                                                       | 立即到达事故现场了解情况,指挥无关人员快速撤离事故现场,设置警戒区域,调集救援器材,组织人员进行现场救助。并报告企业负责人或应急救援指挥部,做好现场灭火处置工作。                                                                                                                                                                                                                                                                                  | 站长   |
|  | 人员救护                                                                  | 吸入:迅速脱离现场至空气新鲜处。保持呼吸道通畅。如呼吸困难,给输氧。如呼吸停止,立即进行人工呼吸。<br>窒息:解开窒息者领口、腰带、文胸使呼吸顺畅并马上进行外胸按摩或人工呼吸,用现场配备的氧气呼吸器为中毒者输氧;如果是由皮肤吸入毒物的中毒者,应立即用大量微热的清水冲洗被污染的皮肤抢救受伤严重或在进行抢救伤员的同时,应及时拨打急救中心电话(120),由医务人员进行现场抢救伤员的工作,并派人接应急救车辆。                                                                                                                                                        | 指定人员 |
|  | 救援接应                                                                  | 打开应急救援通道,指派专人引导救援力量到达。                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | 站长   |
|  | 应急扩大<br>(应急处置失败或人员伤亡扩大)                                               | 请求启动上一级应急救援预案。                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | 站长   |
|  | 处置流程                                                                  | 不同情况下,报警和应急处置、人员救护等可同时进行或适当调整,以避免事故进一步扩大和产生次生灾害为准则。                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |      |
|  | 具体处置措施                                                                | <p>1、发生在罐外时:</p> <p>由于有毒有害危险化学品跑冒滴漏引起的,则切断泄漏源;并加强通风。</p> <p>救护人员做好自身防护措施后将中毒窒息人员脱离危险地点。伤员转移至通风处,松开衣服。当伤者呼吸停止时,施行人工呼吸;心脏停止跳动时,施行胸外按压,促使自动恢复呼吸;严重者就近送往医院。</p> <p>妥善处置损坏设备,或设备维修好后,经专业结构技术鉴定确认安全后才能投入使用;若有人受伤,安抚并做好善后赔偿工作。做好事故记录,分析事故原因,编制事故报告,采取预防纠正措施,防止此类事故再次发生。</p> <p>当事故现场得以控制,导致次生、衍生事故隐患消除后,事故现场清理后恢复运营。</p> <p>2、发生在罐内时:</p> <p>由于罐等有限空间内检修引起的,使用通风设施进行通</p> |      |

|                  |       |                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
|------------------|-------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|                  |       | 风，救护人员做好自身防护措施后将窒息人员脱离危险地点。<br>其余处置措施同步。                                                                                                                                                                                                                                             |
|                  | 事故报告  | (1) 单位名称；(2) 事故发生时间、地点及事故现场情况；<br>(3) 事故简要经过；(4) 已经造成或者可能造成的伤亡人数<br>(包括下落不明的人)和初步估计的直接经济损失；(5) 已经<br>采取的措施。                                                                                                                                                                          |
|                  | 现场恢复  | 查明原因，采取有效措施，达到生产设施要求后方可运行。                                                                                                                                                                                                                                                           |
| 注<br>意<br>事<br>项 | 防护器具  | 呼吸系统防护：空气中浓度超标时，建议佩戴过滤式防毒面具<br>(半面罩)。紧急事态抢救时，必须佩戴空气呼吸器。                                                                                                                                                                                                                              |
|                  | 救援器材  | 正压式空气呼吸器，防毒面具。                                                                                                                                                                                                                                                                       |
|                  | 救援对策  | 1、应急救援时，应贯彻“以人为本”的原则，先抢救受伤人员。<br>2、应急救援时应注意，防止事故扩大。<br>3、应急救援人员必须采取可靠的安全防护措施后方可进入现<br>场，参加应急救援行动。                                                                                                                                                                                    |
|                  | 自救与互救 | 1、在空气呼吸器发出警报时，应立即退出毒区。<br>2、使用滤毒罐时，一旦闻到刺激性气味应立即退出毒区。<br>3、嗅觉不灵敏者不能使用滤毒罐。<br>4、在使用保护器具前，切记要进行气密性检查。<br>5、如事故发生在夜间或无照明区域，应迅速解决临时照明。<br>6、护送受伤者迅速脱离事故现场，至空气流通处，安静平卧，<br>解开衣服以利呼吸，严密观察，等待医生前来救治（较轻者）。<br>7、伤势严重者呼吸停止时，应立即施行人工呼吸和心脏按压复<br>苏，并速请医生诊治或立即送往医院。<br>8、在专业救援人员到来之前，对受伤者的急救不能终止。 |
|                  | 人员能力  | 1、个人无把握处置时，立即呼叫周围人员共同处理。<br>2、进入事故现场救援必须保证2人以上，严禁单独行动。<br>3、进入现场人员身体素质要过硬，没有生病或身体不适。                                                                                                                                                                                                 |
|                  | 救援结束  | 1、险情排除后，组织相关人员对现场进行认真的检查，防止遗<br>漏，再次造成事故。<br>2、保护好现场，以便查清事故原因，吸取教训，制定防范措施。<br>3、征得有关部门同意后，对现场进行彻底清洗处理，人员、设<br>备、现场卫生，全面到位。                                                                                                                                                           |
|                  | 特别警示  | 1、保持救援电话畅通；<br>2、对应急救援器材进行经常性的检查和保养；<br>3、应急疏散时的人数查点；<br>4、救援结束后的人员、物资查点。                                                                                                                                                                                                            |

### 1.3.3 火灾、爆炸（含电气火灾）现场处置方案

|         |                                                                                                      |                                                                                                              |           |
|---------|------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|
| 事故特征    | 区域（装置）名称                                                                                             | 罐区、加油区、含电气设备区域                                                                                               |           |
|         | 可能发生的事故类型                                                                                            | 可燃物火灾爆炸，工艺、设施火灾爆炸、电器火灾爆炸。                                                                                    |           |
|         | 可能发生的季节、时段                                                                                           | 火灾事故多发生于干燥、高温的春夏季节，但生产作业活动引发的火灾事故则没有明显的季节特征。                                                                 |           |
|         | 事故征兆                                                                                                 | 如电源线产生火花，可燃气体探测器报警，违规动火，防雷、静电线接地不良等                                                                          |           |
|         | 事故危害程度                                                                                               | 在加油区和储罐区，存放易燃、可燃物质。这些易燃、可燃物质遇到明火时，就有可能发生火灾事故，可能造成财产损失和人员伤亡                                                   |           |
|         | 可能引发的次生、衍生事故                                                                                         | 抢救及时可能减少人员伤亡及财产损失，事故控制不当，将波及周边居民                                                                             |           |
|         | 事故影响范围                                                                                               | 如果得到及时、恰当地处理，中事故影响范围可控制在事故发生区域；如应急处置不及时或控制失效，可能波及厂区其他区域，甚至影响周边企业、人员。                                         |           |
| 应急组织与职责 | 组织与人员                                                                                                | 成立站长为组长的事故现场处置小组。                                                                                            |           |
|         | 应急职责                                                                                                 | 1、发现事故和隐患及时处理和报告；<br>2、事故初起时，实施现场应急处置；<br>3、听从上一级应急救援指挥机构的指挥进行应急救援；<br>4、预计事故扩大时报告并请求启动上一级应急救援预案。            |           |
| 应急处置    | 步骤                                                                                                   | 处置                                                                                                           | 负责人       |
|         | 发现异常                                                                                                 | 汽油泄漏，现场冒烟、着火，有人烧伤。                                                                                           | 事故第一发现人   |
|         | 报警                                                                                                   | 向站长报告：x 日 x 时 x 分，在 xx 装置发生汽油泄漏，起火，请求支援。<br>若发现人为本站外来人员，则发现人应直接将情况报告本站工作人员；<br>若站长发现时间有扩大的可能，立即向上级部门报告，请求支援； | 发现人<br>站长 |
|         | 组长：<br>唐洪英（13890709188）<br>成员：<br>王小敏（15082769017）<br>税群燕（18160186816）<br>火警：119<br>急救：120<br>匪警：110 |                                                                                                              |           |
|         | 应急处置                                                                                                 | 立即切断加油站总电源，进行着火源切断，或利用附近合适灭火器具进行灭火，对泄漏物进行堵截。                                                                 | 发现人       |
|         |                                                                                                      | 立即到达事故现场了解情况，指挥无关人员快速撤离事故现场，设置警戒区域，组织人员进行自救灭火。报告相关人员在保证安全的情况下切断电源，                                           | 站长        |

|  |                         |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |      |
|--|-------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------|
|  |                         | 并报告应急救援指挥部，做好现场灭火处置工作。                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |      |
|  | 人员救护                    | 1、被救人员衣服着火时，可就地翻滚，用水或毯子、被褥等物覆盖措施灭火伤处的衣、裤、袜应剪开脱去，不可硬行撕拉，伤处用消毒纱布或干净棉布覆盖，并立即送往医院救治。2、对烧伤面积较大的伤员要注意呼吸，心跳的变化，必要时进行心脏复苏。3、对有骨折出血的伤员，应作相应的包扎，固定处理，搬运伤员时，以不压迫创面和不引起呼吸困难为原则 4、抢救受伤严重或在进行抢救伤员的同时，应及时拨打急救中心电话（120），由医务人员进行现场抢救伤员的工作，并派人接应急救车辆。                                                                                                                                                                                                                                                                       | 指定人员 |
|  | 救援接应                    | 指派人员打开应急救援通道，引导救援力量到达。                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | 站长   |
|  | 应急扩大<br>(应急处置失败或人员伤亡扩大) | 通知周边区域扩大撤离人员区域，增加消防隔离措施<br>请求启动上一级应急救援预案。                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | 站长   |
|  | 处置流程                    | 不同情况下，报警和应急处置、人员救护等可同时进行或适当调整，以避免事故进一步扩大和产生次生灾害为准则。                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |      |
|  | 具体处置措施                  | <p><b>一、加油区火灾爆炸</b></p> <p><b>1、加油机电器起火</b></p> <p>(1)加油员立即停止作业并大声呼喊传递事故信息。</p> <p>(2)加油员直接用 4kg 对加油机进行灭火，站长闻讯提（推）灭火器前来支援，同时对其他未着火的加油机进行防护，防止火势扩大。</p> <p>(3)若火势扩大，切断总电源。对火灾、爆炸现场进行警戒，同时疏散站内车辆及加油站周边居民。冬季应将站内取暖锅炉熄灭。</p> <p>(4)预测火灾较大或发生爆炸，加油站自身无力处理时，现场最高指挥者拨打“119”报警电话，站长应果断撤离灭火人员，如有人员伤亡，应立即拨打“120”急救电话。</p> <p>(5)妥善处置损坏设备，或设备维修好后，经专业结构技术鉴定确认安全后才能投入使用；若有人受伤，安抚并做好善后赔偿工作。做好事故记录，分析事故原因，编制事故报告，采取预防纠正措施，防止此类事故再次发生。</p> <p>(6)当事故现场得以控制，导致次生、衍生事故隐患消除后，事故现场清理后恢复运营。</p> <p><b>2、加油站汽车、摩托车加油起火</b></p> |      |

|  |  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
|--|--|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|  |  | <p>(1)立即停止一切作业，切断总电源，现场加油员大声呼救。</p> <p>(2)加油员用石棉被覆盖加油汽车油箱口，或直接用灭火器对着火点进行喷射灭火，同时对其他未着火部位用石棉被覆盖，防止火势扩大，现场处置人员要互相配合。</p> <p>(3)在可能的情况下，将着火车辆驶离或推出站区，再做处理。</p> <p>(4)做好物资设施供应，如有人员伤亡，应立即拨打“120”急救电话。</p> <p>(5)对火灾现场进行警戒，同时疏散站内车辆及加油站周围居民。</p> <p>(6)如抢险人员在急救过程中受伤，由后面的人员自动补缺行使前一位人员的职责。</p> <p>(7)预测火灾较大或发生爆炸，加油站自身无力处理时，站长拨打“119”报警电话，并果断撤离灭火人员。</p> <p>(8)妥善处置损坏设备，或设备维修好后，经专业结构技术鉴定确认安全后才能投入使用；若有人员受伤，安抚并做好善后赔偿工作。做好事故记录，分析事故原因，编制事故报告，采取预防纠正措施，防止此类事故再次发生。</p> <p>(9)当事故现场得以控制，导致次生、衍生事故隐患消除后，事故现场清理后恢复运营。</p> <p><b>二、罐区火灾爆炸</b></p> <p><b>油罐车火灾爆炸</b></p> <p>首先切断加油站电源总开关，并指挥油罐车司机迅速将着火罐车驶离危险区域，到安全地带进行扑救。</p> <p>(1)使用灭火毯封住油罐口，使空气和火隔离将火扑灭，火势较猛时，则先用灭火器对准油罐口将大火扑灭，再用灭火毯覆盖油罐口。然后用水冷却油罐到常温，防止复燃。</p> <p>(2)关闭油罐车卸油口阀门，使用灭火毯封住油罐计量口（卸油口）、油罐通气管。</p> <p>(3)当班加油员立即停止加油，疏散现场车辆及加油站内闲散人员，引导司机将车辆开到着火点上风头方向的百米以外。</p> <p>(4)立即奔赴加油站进出口处（由2人组成）视火情适当封堵道路，首先停止车辆进入加油站，并有效制止过往车辆通过，封闭加油站路段。</p> |
|--|--|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

|  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                                                                                                        |  |
|--|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|
|  | <p>(5) 疏散周边群众，对附近住户或人群进行口头通告，要求立即远离着火点到 100 米以外的地方。</p> <p>(6) 如人身沾上油火时，首先用灭火器进行灭火，或快速脱下衣服，将火扑灭。如实在来不及脱，应就地打滚，把火扑灭。现场人员应冷静地帮他脱下衣服，或用衣物棉被覆盖包裹救助。切记勿用衣物扫帚来回扑打，以免扩大着火范围，着火人也不要惊慌失措，乱跑乱跳、一则影响救助，二则火借风势易扩大着火面积。</p> <p>(7) 预测火灾较大或发生爆炸，加油站自身无力处理时，现场最高指挥者拨打“119”报警电话，站长或当班领班（值班主管）应果断撤离灭火人员，如有人员伤亡，应立即拨打“120”急救电话。</p> <p>(8) 消防队赶赴现场后，我方应配合消防人员进行扑救，避免火灾扩大。</p> <p>(9) 妥善处置损坏设备，或设备维修好后，经专业结构技术鉴定确认安全后才能投入使用；若有人受伤，安抚并做好善后赔偿工作。做好事故记录，分析事故原因，编制事故报告，采取预防纠正措施，防止此类事故再次发生。</p> <p>(10) 当事故现场得以控制，导致次生、衍生事故隐患消除后，事故现场清理后恢复运营。</p> <p><b>三、电气火灾</b></p> <p>发生电气火灾时，首先应切断电源，然后用二氧化碳灭火器或干粉灭火器扑灭电器火灾。严禁用泡沫灭火器或水、包括湿被等进行灭火。</p> <p>当暂时无法切断电源时，灭火者应身着耐火并绝缘的鞋靴、服装，防止触电。然后用 CO<sub>2</sub> 灭火器或干粉灭火器直接向电气着火源喷射灭火剂灭火，并应尽快设法切断电源，然后全面灭火。</p> <p>进入火灾现场灭火救援人员应按要求穿戴相应的防护设备，保证自身安全。</p> <p>当发生火灾无法控制时，应立即停止加油作业；防止发生火灾爆炸事故，并及时拨打 119 申请援助。</p> |                                                                                                        |  |
|  | 事故报告                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | <p>(1) 单位名称；(2) 事故发生时间、地点及事故现场情况；(3) 事故简要经过；(4) 已经造成或者可能造成的伤亡人数（包括下落不明的人）和初步估计的直接经济损失；(5) 已经采取的措施。</p> |  |
|  | 现场恢复                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | <p>查明原因，对设备、设施进行维修，达到要求后方可运行。</p>                                                                      |  |



|                  |       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
|------------------|-------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 注<br>意<br>事<br>项 | 防护器具  | 参加火灾事故应急救援行动，应急救援人员必须佩戴和使用符合要求的防护用品。严禁救援人员在没有采取防护措施的情况下盲目施救。                                                                                                                                                                                                                                                              |
|                  | 救援器材  | 1、应根据易燃物的性质，选择合适的灭火器材。遇水易燃的物质着火不能用水灭火，电器火灾不能用水灭火。                                                                                                                                                                                                                                                                         |
|                  | 救援对策  | 1、应急救援时，应贯彻“以人为本”的原则，先抢救人员再灭火。<br>2、初期火灾及时扑灭或控制火情的蔓延，防止事故扩大。<br>3、应急救援人员必须采取可靠的安全防护措施后方可进入现场，参加应急救援行动。                                                                                                                                                                                                                    |
|                  | 自救与互救 | 1、救护人员必须使用适当的灭火器具，如果是电气火灾不可直接用手或其他金属及潮湿的构件作为救护工具，且要用一只手操作，以防触电。<br>2、对受伤者实施救护时，应防止受伤者摔伤（特别是当触电者在高处时）或者对身体烧伤表面造成损伤。<br>3、如事故发生在夜间或无照明区域，应迅速解决临时照明。<br>4、使受伤者迅速脱离事故现场，至空气流通处，安静平卧，解开衣服以利呼吸（烧伤皮肤与衣物粘在一起，慎动，避免对皮肤造成二次损伤），严密观察，等待医生前来救治（较轻者）。<br>5、伤者伤势严重、呼吸停止时，应立即施行人工呼吸和心脏按压复苏，并速请医生诊治或立即送往医院。<br>6、在专业救援人员到来之前，对受伤者的急救不能终止。 |
|                  | 人员能力  | 1、初期火灾发现者及时用适当灭火器具扑救，并呼叫周边人员协助。<br>2、无法控制火情时人员撤离到安全地带。                                                                                                                                                                                                                                                                    |
|                  | 救援结束  | 1、险情排除后，组织相关人员对现场进行认真的检查，防止遗漏，再次造成事故。<br>2、保护好现场，以便查清事故原因，吸取教训，制定防范措施。<br>3、征得有关部门同意后，对现场进行彻底清洗处理，人员、设备、现场卫生，全面到位。然后报生产部门检查。                                                                                                                                                                                              |
|                  | 特别警示  | 1、保持救援电话畅通；<br>2、对应急救援器材进行经常性的检查和保养；<br>3、应急疏散时的人数查点；<br>4、救援结束后的人员、物资查点。                                                                                                                                                                                                                                                 |
|                  |       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |

### 1.3.4 油品泄漏事故现场处置方案

|             |           |           |
|-------------|-----------|-----------|
| 事<br>故<br>特 | 区域（装置）名称  | 罐区、加油区    |
|             | 可能发生的事故类型 | 汽油、柴油发生泄漏 |

|         |                                                                                                      |                                                                                                                                                                                                          |           |
|---------|------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|
| 征       | 可能发生的季节、时段                                                                                           | 生产作业活动引发的泄漏事故则没有明显的季节特征。                                                                                                                                                                                 |           |
|         | 事故征兆                                                                                                 | 油品管道、阀门及腐蚀、油罐腐蚀，或其他外在因素导致损坏；违章操作、加油枪自封故障致油箱溢油；违章驾驶导致罐车撞击破损；液位仪故障、量尺不准、管理不到位导致溢油；卸车软管破损或接管不牢；人为破坏等。                                                                                                       |           |
|         | 事故危害程度                                                                                               | <b>汽油：蒸汽</b> 对上呼吸道有强烈刺激性，在高温时吸入伤害增加。吸入高浓度的气体/蒸气引起肺刺激，伴有咳嗽、恶心；出现头痛、头晕、反射迟钝、疲乏和共济失调等中枢神经抑制症状。如果长时间接触高浓度溶剂蒸气，可导致麻醉、意识不清甚至昏迷和死亡。<br><b>柴油：</b> 柴油的雾滴吸入后可致吸入性肺炎。皮肤接触柴油可致接触性皮炎。<br>汽油、柴油均可燃，遇点火源可能引发火灾，甚至爆炸事故。 |           |
|         | 可能引发的次生、衍生事故                                                                                         | 中毒窒息，火灾甚至爆炸                                                                                                                                                                                              |           |
|         | 事故影响范围                                                                                               | 如果得到及时、恰当的处理，事故影响范围可控制在事故发生区域；如应急处置不及时或控制失效，可能波及厂区其他区域，甚至影响周边企业、人员。                                                                                                                                      |           |
| 应急组织与职责 | 组织与人员                                                                                                | 成立站长为组长的事故现场处置小组。                                                                                                                                                                                        |           |
|         | 应急职责                                                                                                 | 1、发现事故和隐患及时处理和报告；<br>2、事故初起时，实施现场应急处置；<br>3、听从上一级应急救援指挥机构的指挥进行应急救援；<br>4、预计事故扩大时报告并请求启动上一级应急救援预案。                                                                                                        |           |
| 应急处置    | 步骤                                                                                                   | 处置                                                                                                                                                                                                       | 负责人       |
|         | 发现异常                                                                                                 | 空气中汽油、柴油气味较浓；发现管道、阀门等出现破损。                                                                                                                                                                               | 事故第一发现人   |
|         | 报警                                                                                                   | 向站长报告：x 日 x 时 x 分，xx 由于 xx 原因导致 xx 发生油品泄漏，请求支援。或者 x 日 x 时 x 分，xx 区域空气中油品浓度异常超标，疑似油品发生泄漏，请求支援。<br>若发现人为本站外来人员，则发现人应直接将情况报告本站工作人员；<br>若站长发现时间有扩大的可能，立即向上级部门报告，请求支援；                                        | 发现人<br>站长 |
|         | 组长：<br>唐洪英（13890709188）<br>成员：<br>王小敏（15082769017）<br>税群燕（18160186816）<br>火警：119<br>急救：120<br>匪警：110 |                                                                                                                                                                                                          |           |
|         | 应急处置                                                                                                 | 立即上报加油站站长<br>立即到达事故现场了解情况，立即查找泄漏源及泄漏原因，并根据实际情况决定是否需要停止作业、断电、疏散人员等；采取堵漏措施。                                                                                                                                | 发现人<br>站长 |

|                         |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |                         |      |
|-------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------|------|
| 人员救护                    | 当空气中油品浓度较大，且急剧增加时，所有人员应立即撤出危险区域，进入危险区域的人员必须佩戴氧气呼吸器；周围严禁火种；                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |                         | 指定人员 |
| 救援接应                    | 指派人员打开应急救援通道，引导救援力量到达。                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |                         | 站长   |
| 应急扩大<br>(应急处置失败或人员伤亡扩大) |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | 通知周边区域扩大撤离人员区域，增加消防隔离措施 | 站长   |
|                         |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | 请求启动上一级应急救援预案。          |      |
| 处置流程                    | 不同情况下，报警和应急处置、人员救护等可同时进行或适当调整，以避免事故进一步扩大和产生次生灾害为准则。                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |                         |      |
| 具体处置措施                  | <p><b>一、加油机不停机、油枪不回位造成跑油</b></p> <p>(1) 加油员关闭油枪并高声呼喊传递事故信息，由最靠近配电间的其他人员立即拉闸断电，熄灭加油站内的一切火源；</p> <p>(2) 将加油站内已熄火的车推离现场，严禁重新启动车辆。未熄火的车尽快驶离现场。</p> <p>(3) 用非化纤棉纱、毛巾或不产生静电的拖把等，对现场的油品进行回收，回收后的油品按照不合格油品进行处理；</p> <p>(4) 地面未净油污，用沙土覆盖，待充分吸收残油后清除沙土；待现场处理干净没有油气后，方可拆换油泵或更换密封配件；</p> <p>(5) 如跑冒油数量较多时，负责警戒的人员应立即封锁现场，然后再按上述步骤处理。</p> <p>(6) 吸附有油品的棉纱、毛巾及沙土应送到指定场所进行无害处理。</p> <p>(7) 妥善处置损坏设备，或设备维修好后，经专业结构技术鉴定确认安全后才能投入使用；若有人员受伤，安抚并做好善后赔偿工作。做好事故记录，分析事故原因，编制事故报告，采取预防纠正措施，防止此类事故再次发生。</p> <p>(8) 当事故现场得以控制，导致次生、衍生事故隐患消除后，事故现场清理后恢复运营。</p> <p><b>二、卸油时跑冒油应急处置措施</b></p> <p>(1) 应及时关闭油罐车卸油阀和停止加油作业，切断总电源，熄灭锅炉及加油站内一切火源，停止营业，并向站长（或值班主管）汇报；</p> <p>(2) 应急救援人员进行现场警戒，疏散人员和站内车辆，已熄火的车严禁重新启动，尽快推离现场；未熄火的车尽快驶离现场；</p> <p>(3) 检查并消除附近的一切火源；在溢油处的上风向，布置消防器材；</p> <p>(4) 跑冒油较少时，应用非化纤棉纱、毛巾或拖布等不产生静电的物品对现场的油品进行回收；跑冒油较多时，应用沙土等对跑冒油现场进行围挡，用加油站备用的专用回收工具进行必要的回收，禁止用铁制等易产生火花的器皿进行回收；回收的油</p> |                         |      |

|                  |       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
|------------------|-------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|                  |       | <p>品另行处理。回收后，要用沙土覆盖残留油面，待充分吸取残油后将沙土清除干净，必要时应将油浸地面沙土换掉，防止雨水冲刷污染周围环境或地下水源；</p> <p>(5) 通知毗邻居民，注意安全，防止造成（或扩大）危害</p> <p>(6) 检查所有井及附近的坑、沟、渠内是否有残油，若有残油应及时清理干净，并检查其他可能产生危害的区域是否有隐患存在；</p> <p>(7) 计量确定跑、冒油损失，填写好记录和台账。</p> <p>(8) 妥善处置损坏设备，或设备维修好后，经专业结构技术鉴定确认安全后才能投入使用；若有人受伤，安抚并做好善后赔偿工作。做好事故记录，分析事故原因，编制事故报告，采取预防纠正措施，防止此类事故再次发生。</p> <p>(9) 当事故现场得以控制，导致次生、衍生事故隐患消除后，事故现场清理后恢复运营。</p> |
|                  | 事故报告  | <p>(1) 单位名称；(2) 事故发生时间、地点及事故现场情况；(3) 事故简要经过；(4) 已经造成或者可能造成的伤亡人数（包括下落不明的人）和初步估计的直接经济损失；(5) 已经采取的措施。</p>                                                                                                                                                                                                                                                                           |
|                  | 现场恢复  | 查明原因，对设备、设施进行维修，达到要求后方可运行。                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
| 注<br>意<br>事<br>项 | 防护器具  | 应急救援人员必须佩戴和使用符合要求的防护用品。严禁救援人员在未采取防护措施的情况下盲目施救。                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
|                  | 救援器材  | 选择合适的收容材料，或采取盲板堵漏。                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |
|                  | 救援对策  | <p>1、应急救援时，应贯彻“以人为本”的原则，先抢救人员。</p> <p>2、小量泄漏及时堵漏并用沙子、吸附材料等吸收泄漏物，防止事故扩大。</p> <p>3、应急救援人员必须采取可靠的安全防护措施后方可进入现场，参加应急救援行动。</p>                                                                                                                                                                                                                                                        |
|                  | 自救与互救 | <p>1、救护人员必须根据现场情况佩戴空气呼吸器，采用沙子、吸附材料等吸收。并随时监控周围是否有火源产生。</p> <p>2、对受伤者实施救护时，应防止受伤者摔伤或者对身体烧伤表面造成损伤。</p> <p>3、如事故发生在夜间或无照明区域，应迅速解决临时照明。</p> <p>4、使受伤者迅速脱离事故现场，至空气流通处，安静平卧，解开衣服以利呼吸（烧伤皮肤与衣物粘在一起，慎动，避免对皮肤造成二次损伤），严密观察，等待医生前来救治（较轻者）。</p> <p>5、伤者伤势严重、呼吸停止时，应立即施行人工呼吸和心脏按压复苏，并速请医生诊治或立即送往医院。</p> <p>6、在专业救援人员到来之前，对受伤者的急救不能终止。</p>                                                       |
|                  | 人员能力  | <p>1、小量泄漏：采用沙子、吸附材料等吸收。采用盲板进行堵漏，收容器具收集泄漏物，并呼叫周边人员协助。</p> <p>2、当泄漏较大已不能阻止时人员撤离到安全地带。</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                          |
|                  | 救援结束  | 1、险情排除后，组织相关人员对现场进行认真的检查，防止遗漏，                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |

|  |      |                                                                                                |
|--|------|------------------------------------------------------------------------------------------------|
|  |      | 再次造成事故。<br>2、保护好现场，以便查清事故原因，吸取教训，制定防范措施。<br>3、征得有关部门同意后，对现场进行彻底清洗处理，人员、设备、现场卫生，全面到位。然后报生产部门检查。 |
|  | 特别警示 | 1、保持救援电话畅通；<br>2、对应急救援器材进行经常性的检查和保养；<br>3、应急疏散时的人数查点；<br>4、救援结束后的人员、物资查点。                      |

### 1.3.5 高处坠落事故现场处置方案

|         |                                                                                                      |                                                                                                              |               |
|---------|------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------|
| 事故特征    | 区域（装置）名称                                                                                             | 罩棚检修、罐车计量及通气管呼吸阀维护                                                                                           |               |
|         | 可能发生的事故类型                                                                                            | 高处坠落                                                                                                         |               |
|         | 可能发生的季节、时段                                                                                           | 检维修期间                                                                                                        |               |
|         | 事故征兆                                                                                                 | 检修时未按规定穿戴防护用品                                                                                                |               |
|         | 事故危害程度                                                                                               | 高处坠落                                                                                                         |               |
|         | 可能引发的次生、衍生事故                                                                                         | 应急处置不当，可能造成人员死亡；影响加油站正常运营。                                                                                   |               |
|         | 事故影响范围                                                                                               | 一般可控制在事故发生区域；                                                                                                |               |
| 应急组织与职责 | 组织形式与人员构成                                                                                            | 成立站长为组长的事故现场处置小组。                                                                                            |               |
|         | 应急工作职责                                                                                               | 1、发现事故和隐患及时处理和报告；<br>2、事故初起时，实施现场应急处置；<br>3、听从上一级应急救援指挥机构的指挥进行应急救援；<br>5、预计事故扩大时报告并请求启动上一级应急救援预案。            |               |
| 应急处置    | 步骤                                                                                                   | 处置                                                                                                           | 负责人           |
|         | 发现异常                                                                                                 | 例如：xx 和 xx 在对罩棚进行检维修时，突然发生坠落。                                                                                | 事故第一发现人       |
|         | 报警                                                                                                   | 向站长报告：x 日 x 时 x 分，xx 在对罩棚进行检维修时，突然发生坠落，请求支援。若发现人为本站外来人员，则发现人应直接将情况报告本站工作人员；<br>若站长发现时间有扩大的可能，立即向上级部门报告，请求支援； | 发现人<br><br>站长 |
|         | 组长：<br>唐洪英（13890709188）<br>成员：<br>王小敏（15082769017）<br>税群燕（18160186816）<br>火警：119<br>急救：120<br>匪警：110 |                                                                                                              |               |
|         | 应急处置                                                                                                 | 1、罩棚检维修发生坠落：立即检查伤者情况，拨打救护电话。                                                                                 | 发现人           |
|         |                                                                                                      | 2、设置警戒区域。                                                                                                    | 站长            |
|         | 人员救护                                                                                                 | 1、使坠落者脱救至安全区域。                                                                                               | 指定人员          |
|         |                                                                                                      | 2、实施救护（视情况人工呼吸或心肺复苏等）。                                                                                       | 指定人员          |
|         | 救援接应                                                                                                 | 指派人员打开应急救援通道，引导救援力量到达。                                                                                       | 站长            |

|                  |                         |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                |    |
|------------------|-------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------|----|
|                  | 应急扩大<br>(应急处置失败或人员伤亡扩大) |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | 请求启动上一级应急救援预案。 | 站长 |
|                  | 处置流程                    | 不同情况下，报警和应急处置、人员救护等可同时进行或适当调整，以避免事故进一步扩大和产生次生灾害为准则。                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |                |    |
|                  | 具体处置措施                  | <b>1、加油区、罐区检维修、维护发生坠落</b><br>(1) 对外联络员立即拨打“120”急救电话，同时向站长或上级领导汇报。<br>(2) 如伤者出血，抢险员应迅速对出血部位，用急救包进行简单包扎止血；<br>(3) 如伤者伤情较重或怀疑有可能骨折时，应就地取材，利用木板、竹竿等制成简易担架，将伤者送往医院，如果没有可用材料的情况下，可将伤者受伤的上肢用绑带固定在身体一侧；将受伤的下肢与另一未受伤的下肢绑在一起，也可将受伤双腿用板条或木棍绑固在一起，千万不要随意搬动伤者，避免伤情加重。<br>(4) 如伤者昏迷或心跳停止，应尽快进行人工呼吸处理，待心脏复苏后，再按上述方法施救。如果伤者昏迷、胸闷或胸、腹疼痛应迅速送医院，及时进行必要的检查，防止因脑出血或内脏出血而造成人员死亡。<br>(5) 若有人员受伤，安抚并做好善后赔偿工作。做好事故记录，分析事故原因，编制事故报告，采取预防纠正措施，防止此类事故再次发生。<br>(6) 当事故现场得以控制，导致次生、衍生事故隐患消除后，事故现场清理后恢复运营。 |                |    |
|                  | 事故报告                    | (1) 单位名称；(2) 事故发生时间、地点及事故现场情况；(3) 事故简要经过；(4) 已经造成或者可能造成的伤亡人数（包括下落不明的人）和初步估计的直接经济损失；(5) 已经采取的措施。                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                |    |
|                  | 现场恢复                    | 查明事故原因后，采取的防护措施到位后方能投入使用                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |                |    |
| 注<br>意<br>事<br>项 | 个人防护                    | 按固定佩戴安全绳、安全帽等防护用品；                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |                |    |
|                  | 救援器材                    | 担架、包扎止血物品、救生杆、救生圈等。                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |                |    |
|                  | 救援对策                    | 1、发现人员坠落时，立即上前检查坠落人员伤情，并根据实际情况判定是否需要通知医院救护。                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |                |    |
|                  | 自救与互救                   | 1、救护人员必须按规定使用适当的防护用品、救生用品；<br>2、如事故发生在夜间或无照明区域，应迅速解决临时照明。<br>3、受伤人员伤势严重、经判断呼吸停止时，应立即施行人工呼吸，停止心跳时立即做心脏按压复苏，并联系车辆立即送往医院。                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |                |    |
|                  | 人员能力确认                  | 进入事故现场救援必须保证 2 人以上，严禁单独行动。                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |                |    |
|                  | 救援结束                    | 1、险情排除后，应组织人员对现场进行认真的检查，防止遗漏，再次造成事故。<br>2、保护好现场，以便查清事故原因，吸取教训，制定防范措施                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                |    |

|  |        |                                                               |
|--|--------|---------------------------------------------------------------|
|  |        | 施，现场清理工作必须征得有关部门同意后方可进行。                                      |
|  | 其他特别警示 | 1、保持救援电话畅通；2、对应急救援器材进行经常性的检查和保养；3、应急疏散时的人数查点；4、救援结束后的人员、物资查点。 |

### 1.3.6 车辆伤害事故现场处置方案

|         |                                                                                                      |                                                                                                   |           |
|---------|------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|
| 事故特征    | 区域（装置）名称                                                                                             | 室外场地                                                                                              |           |
|         | 可能发生的事故类型                                                                                            | 车辆伤害                                                                                              |           |
|         | 可能发生的季节、时段                                                                                           | 无时间、季节闲置，但加油车辆较多夜间更易发生                                                                            |           |
|         | 事故征兆                                                                                                 | 车辆未按规定路线行驶、驾驶员注意力不集中、视线受阻、车速过快、驾驶员误操作（如错踩油门等），均可造成车辆伤害。                                           |           |
|         | 事故危害程度                                                                                               | 人员伤亡，设备损坏                                                                                         |           |
|         | 可能引发的次生、衍生事故                                                                                         | 车辆可能撞坏加油站内设备，导致油品发生泄漏，引发中毒、窒息甚至火灾爆炸事故。                                                            |           |
|         | 事故影响范围                                                                                               | 一般可控制在事故发生区域；                                                                                     |           |
| 应急组织与职责 | 组织形式与人员构成                                                                                            | 成立站长为组长的事故现场处置小组。                                                                                 |           |
|         | 应急工作职责                                                                                               | 1、发现事故和隐患及时处理和报告；<br>2、事故初起时，实施现场应急处置；<br>3、听从上一级应急救援指挥机构的指挥进行应急救援；<br>5、预计事故扩大时报告并请求启动上一级应急救援预案。 |           |
| 应急处置    | 步骤                                                                                                   | 处置                                                                                                | 负责人       |
|         | 发现异常                                                                                                 | 例如：XX 人在 xx 区域突然撞到 XX，导致 XX 事故发生                                                                  | 事故第一发现人   |
|         | 报警                                                                                                   | XX 人在 xx 区域突然撞到 XX，导致 XX 事故发生<br>若发现人为本站外来人员，则发现人应直接将情况报告本站工作人员；<br>若站长发现时间有扩大的可能，立即向上级部门报告，请求支援； | 发现人<br>站长 |
|         | 组长：<br>唐洪英（13890709188）<br>成员：<br>王小敏（15082769017）<br>税群燕（18160186816）<br>火警：119<br>急救：120<br>匪警：110 |                                                                                                   |           |
|         | 应急处置                                                                                                 | 1、叫停事故车辆。                                                                                         | 发现人       |
|         |                                                                                                      | 2、设置警戒区域，查看事故受伤人员或受损设备。                                                                           | 站长        |
|         | 人员救护                                                                                                 | 1、使受害者脱离电源，救护至安全区域。                                                                               | 指定人员      |
|         |                                                                                                      | 2、实施救护（视情况止血、包扎、人工呼吸或心肺复苏等）。                                                                      | 指定人员      |
|         | 救援接应                                                                                                 | 指派人员打开应急救援通道，引导救援力量到达。                                                                            | 站长        |

|                  |                         |                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |    |
|------------------|-------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|
|                  | 应急扩大<br>(应急处置失败或人员伤亡扩大) | 请求启动上一级应急救援预案。                                                                                                                                                                                                                                                                                    | 站长 |
|                  | 处置流程                    | 不同情况下,报警和应急处置、人员救护等可同时进行或适当调整,以避免事故进一步扩大和产生次生灾害为准则。                                                                                                                                                                                                                                               |    |
|                  | 具体处置措施                  | (1) 进站加油车辆在行驶过程中,发生撞伤人员情况后应立即抢救伤员。<br>(2) 发生撞坏设备、设施,应首先留住车辆,记住车号。<br>(3) 事故发生后,立即报告站长及 110,做好现场保护等待调查处理。<br>(4) 若破坏设备发生油品泄漏,按照相关设备油品泄漏事故处理。<br>(5) 妥善处置损坏设备,或设备维修好后,经专业结构技术鉴定确认安全后才能投入使用;若有人受伤,安抚并做好善后赔偿工作。做好事故记录,分析事故原因,编制事故报告,采取预防纠正措施,防止此类事故再次发生。<br>(6) 当事故现场得以控制,导致次生、衍生事故隐患消除后,事故现场清理后恢复运营。 |    |
|                  | 事故报告                    | (1) 单位名称;<br>(2) 事故发生时间、地点及事故现场情况;<br>(3) 事故简要经过;<br>(4) 已经造成或者可能造成的伤亡人数(包括下落不明的人)和初步估计的直接经济损失;<br>(5) 已经采取的措施。                                                                                                                                                                                   |    |
|                  | 现场恢复                    | 专业人员查明受损设备情况,并检维修合格经专业机构鉴定合格后方可投入使用                                                                                                                                                                                                                                                               |    |
|                  | 注意事项                    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |    |
| 注<br>意<br>事<br>项 | 个人防护                    | 若发生油品泄漏,则佩戴相应的氧气呼吸器。                                                                                                                                                                                                                                                                              |    |
|                  | 救援器材                    | 担架、绷带、止血药等。                                                                                                                                                                                                                                                                                       |    |
|                  | 救援对策                    | 1、迅速叫停事故车辆;<br>2、设立警戒区域;<br>3、禁止在情况不明的情况下,随意搬动受伤人员。                                                                                                                                                                                                                                               |    |
|                  | 自救与互救                   | 1、救护人员在保证自身安全的情况下进入事故区域进行施救。<br>2、如事故发生在夜间或无照明区域,应迅速解决临时照明。<br>3、立即对受伤人员进行止血、包扎。<br>4、在专业救援人员到来之前,对受伤者的急救不能终止。                                                                                                                                                                                    |    |
|                  | 人员能力确认                  | 1、无急救知识人员严禁随意对人员采取不正确的施救。<br>2、进入事故现场救援必须保证 2 人以上,严禁单独行动。                                                                                                                                                                                                                                         |    |
|                  | 救援结束                    | 1、险情排除后,应组织人员对现场进行认真的检查,防止遗漏,再次造成事故。<br>2、保护好现场,以便查清事故原因,吸取教训,制定防范措施,现场清理工作必须征得有关部门同意后方可进行。                                                                                                                                                                                                       |    |
|                  | 其他特别警示                  | 1、保持救援电话畅通;2、对应急救援器材进行经常性的检查和保养;3、应急疏散时的人数查点;4、救援结束后的人员、物资查点。                                                                                                                                                                                                                                     |    |



### 1.3.7 防盗抢及恐怖袭击事件现场处置方案

|         |                                                                                                                                              |                                                                                                                                                                                                                                                                         |           |
|---------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|
| 事故特征    | 区域（装置）名称                                                                                                                                     | 加油区、便利店、罐区                                                                                                                                                                                                                                                              |           |
|         | 可能发生的事故类型                                                                                                                                    | 盗抢、恐怖袭击                                                                                                                                                                                                                                                                 |           |
|         | 可能发生的季节、时段                                                                                                                                   | 无时间、季节限制                                                                                                                                                                                                                                                                |           |
|         | 事故征兆                                                                                                                                         | 人员粗心大意；不法分子                                                                                                                                                                                                                                                             |           |
|         | 事故危害程度                                                                                                                                       | 财产损失、人员伤亡                                                                                                                                                                                                                                                               |           |
|         | 可能引发的次生、衍生事故                                                                                                                                 | 火灾爆炸事故                                                                                                                                                                                                                                                                  |           |
|         | 事故影响范围                                                                                                                                       | 一般可控制在事故发生区域。                                                                                                                                                                                                                                                           |           |
| 应急组织与职责 | 组织形式与人员构成                                                                                                                                    | 成立站长为组长的事故现场处置小组。                                                                                                                                                                                                                                                       |           |
|         | 应急工作职责                                                                                                                                       | 1、发现事故和隐患及时处理和报告；<br>2、事故初起时，实施现场应急处置；<br>3、听从上一级应急救援指挥机构的指挥进行应急救援；<br>5、预计事故扩大时报告并请求启动上一级应急救援预案。                                                                                                                                                                       |           |
| 应急处置    | 步骤                                                                                                                                           | 处置                                                                                                                                                                                                                                                                      | 负责人       |
|         | 发现异常                                                                                                                                         | 例如：在收银时，XX 收银员被嫌疑人挟持，抢持加油站营业款；在加油时，遇到恐怖分子，现场使用打火机；或加油时，加油员被嫌疑人挟持等。                                                                                                                                                                                                      | 事故第一发现人   |
|         | 报警                                                                                                                                           | 向站长报告：在收银时，XX 收银员被嫌疑人挟持，抢持加油站营业款；在加油时，遇到恐怖分子，现场使用打火机；或加油时，加油员被嫌疑人挟持等。<br>若发现人为本站外来人员，则发现人应直接将情况报告本站工作人员；<br>站长立即向属地派出所报告，请求调查。                                                                                                                                          | 发现人<br>站长 |
|         | 组长：<br>唐洪英（13890709188）<br>成员：<br>王小敏（13808278940）<br>李 艳（15082496067）<br>刘健梅（18582473323）<br>文 英（18086924339）<br>火警：119<br>急救：120<br>匪警：110 |                                                                                                                                                                                                                                                                         |           |
|         | 应急处置                                                                                                                                         | 1、立即停止作业。<br>2、封锁现场，等待警察到来。                                                                                                                                                                                                                                             | 发现人<br>站长 |
|         | 处置流程                                                                                                                                         | 不同情况下，报警和应急处置、人员救护等可同时进行或适当调整，以避免事故进一步扩大和产生次生灾害为准则。                                                                                                                                                                                                                     |           |
|         | 具体处置措施                                                                                                                                       | <b>一、歹徒实施抢劫应对措施</b> <p>（1）保持冷静，在心里对自己默念“不要慌”。</p> <p>（2）将之当作特殊客户服务，完全与罪犯合作，而不要试图阻止抢劫，人身安全比财物更重要，除非对方伤害您。</p> <p>（3）在匪徒视线范围内不要尝试启动报警器，避免受到伤害。如之前按了报警器现在有电话回拨确认是否发生打劫，请按加油站设定的暗语进行对话。</p> <p>（4）如歹徒询问如何打开保险柜、办公室门时，请按加油站现金管理程序及要求统一口径如实回答。如：“银行上门收款，保险柜须加油站和银行共同打开”等。</p> |           |

|          |                   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |
|----------|-------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|          |                   | <p>(5) 不要盯着匪徒看，一直让您的手在对方的视线内。</p> <p>(6) 尽量记住匪徒的长相、年龄、性别、身高、体型、口音和服装等特征。</p> <p>(7) 提醒抢劫犯可能发生的意外事件。</p> <p>(8) 等到罪犯全部离开后才可移动，在任何情况下都不要跟踪罪犯或离开油站。</p> <p>与歹徒对话时，合理用语，避免语言上惹怒歹徒。</p> <p><b>二、遇匿名威胁爆炸或扬言爆炸应对措施</b></p> <p>(1) 认真对待，不能存在侥幸心理。</p> <p>(2) 报告上级。拨打110。</p> <p>(3) 尽可能关闭电源，撤离现场。</p> <p>(4) 撤离后密切关注周围发生的可疑人、事、物。</p> <p>(5) 用手机、照相机或录像机，记录下现场。</p> |
|          | 事故报告              | <p>(1) 单位名称；(2) 事故发生时间、地点及事故现场情况；(3) 事故简要经过；(4) 已经造成或者可能造成的伤亡人数（包括下落不明的人）和初步估计的直接经济损失；(5) 已经采取的措施。</p>                                                                                                                                                                                                                                                      |
|          | 现场恢复              | 查明原因后，解决纠纷后                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
| 注意<br>事项 | 1、保持救援电话畅通；2、态度端正 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |

### 1.3.8 自然灾害突发事件应急处置方案

|                         |              |                                                                                                                       |        |
|-------------------------|--------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------|
| 事<br>故<br>特<br>征        | 区域（装置）名称     | 罐区、加油区、站房等区域                                                                                                          |        |
|                         | 可能发生的事故类型    | 地震、暴风雨、雷击、洪水、暴雪、大风                                                                                                    |        |
|                         | 可能发生的季节、时段   | 春夏季，多雨，易发生洪水、暴雨、雷击                                                                                                    |        |
|                         | 事故征兆         | 1 造成建筑物、设备损毁。2 因建筑物倒塌易造成人员伤亡。                                                                                         |        |
|                         | 事故危害程度       | 财产损失、人员伤亡                                                                                                             |        |
|                         | 可能引发的次生、衍生事故 | 1 雷击可直接造成人员伤亡。2 自然灾害易引起火灾、爆炸等次生灾害发生。                                                                                  |        |
|                         | 事故影响范围       | 一般可控制在事故发生区域。                                                                                                         |        |
| 应急<br>组织<br>与<br>职<br>责 | 组织形式与人员构成    | 成立站长为组长的事故现场处置小组。                                                                                                     |        |
|                         | 应急工作职责       | <p>1、发现事故和隐患及时处理和报告；</p> <p>2、事故初起时，实施现场应急处置；</p> <p>3、听从上一级应急救援指挥机构的指挥进行应急救援；</p> <p>5、预计事故扩大时报告并请求启动上一级应急救援预案。</p>  |        |
| 应<br>急<br>处<br>置        | 步 骤          | 处 置                                                                                                                   | 负责人    |
|                         | 报警           | <p>1、发生地震会造成火灾、爆炸、泄漏、中毒等事故。当收到地震预警时，站长启动应急准备。</p> <p>2、站长应注意政府发布的洪水、山洪等洪汛灾害预警。</p> <p>3、站长应注意政府发布的特大暴雨、冰雪等气象灾害预警。</p> | 站长     |
|                         | 应急启动         | 通知各应急人员做好准备。                                                                                                          | 站长     |
|                         |              | 停止卸油、加油和其他维修作业。关闭加油机电源。                                                                                               | 现场作业人员 |
|                         | 警 戒          | 划定危险区域、警戒范围并实施警戒。                                                                                                     | 警戒后    |

|  |      |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |       |
|--|------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------|
|  |      | 组织无关人员及车辆（含施工人员）疏散。                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | 勤组    |
|  | 应急处置 | <p><b>一、地震应急处置：</b></p> <p><b>地震前：</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1.准备好地震需要的应急物资；固定易发生移动、坠落的物品；关闭油罐及工艺管线上的阀门。</li> <li>2.及时将现金支票、重要帐簿、技术资料转移至安全地带保存。</li> </ol> <p><b>地震发生时：</b>室外人员设法迅速跑到空旷地带。室内人员躲在内墙根、墙角、坚固的家具等易于形成三角空间的地方。如地震将输油管线、储油罐损坏，油罐、管线发生爆炸起火、泄漏，应立即按照对应《**应急处置》进行处理。</p> <p><b>二、特大暴雨：</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1.确认油罐计量口、卸油口关闭严密。</li> <li>2.清理、转移和加固易松散易倒物品，及时将现金支票、重要帐簿、技术资料转移至安全地带保存。</li> <li>3.加强检查雨排系统是否通畅。</li> <li>4.风暴较大时要注意监视广告牌、标识牌、罩棚，防止大风刮倒砸伤人员。若有人员受到伤害，启动《人员伤害应急处置方案》。</li> </ol> <p><b>三、冰雪灾害：</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1.组织工程队伍清理罩棚积雪。</li> <li>2.当灾情严重时，应停止加油作业。</li> <li>3.注意监视罩棚，防止雪大压塌罩棚砸伤人员。</li> </ol> <p><b>四、雷击事故：</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1.应及时进行抢救，并尽快把伤者转移至干燥、干净处进行抢救。</li> <li>2.若是因雷击产生触电事故，则应立即切断电源或用绝缘体使触电者脱离带电部分。</li> </ol> <p><b>五、洪汛灾害：</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1.闭密封储油罐卸油口、计量口，防止洪水进入油罐。关闭加油机等所有设备电源，切断变压器、配电柜、电力系统的电源开关。</li> <li>2.转移现金支票、重要帐簿、技术资料等重要资料到安全地带保存。</li> <li>3.利用日常准备好的防汛设备、防汛工具、防汛材料进行抽水、堵水等处理工作。</li> <li>4.专人监视洪灾变化，水位上涨情况，必要时有序地将人员转移到高处安全地带或站房顶上、罩棚顶上的安全处，及时与外界联系采取救援工作。若有人员受到伤害，启动《人员伤害应急处置》；</li> <li>5.若被洪水淹没，应加强设施监控和监护，对洪水浸泡加油机、油罐等生产设施、应加强监控，采取必要的措施控制泄漏。</li> </ol> | 抢险救援组 |

|          |                                               |                                                                                                 |           |  |
|----------|-----------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|--|
|          | 后期处置                                          | 险情排除时，清点人数，查看伤情，开展自救和互救。                                                                        | 站长        |  |
|          |                                               | 请加油站维修人员对受损设备进行维修，恢复生产。                                                                         |           |  |
|          |                                               | 做好灾后损失统计及上报工作。                                                                                  | 警戒后<br>勤组 |  |
|          |                                               | 安排灾后职工的生活及物资供应。                                                                                 |           |  |
|          | 事故报告                                          | (1) 单位名称；(2) 事故发生时间、地点及事故现场情况；(3) 事故简要经过；(4) 已经造成或者可能造成的伤亡人数（包括下落不明的人）和初步估计的直接经济损失；(5) 已经采取的措施。 |           |  |
| 现场恢复     | 专业人员查明受损设备情况，并检维修合格经专业机构鉴定合格后方可投入使用           |                                                                                                 |           |  |
| 注意<br>事项 | 一、地震注意事项：                                     |                                                                                                 |           |  |
|          | 1.在不确定建筑物安全情况下，不得擅自冒险返回室内，防止坍塌和余震发生。          |                                                                                                 |           |  |
|          | 2.加强治安联防，防止哄抢、盗窃发生。                           |                                                                                                 |           |  |
|          | 二、洪汛灾害注意事项：                                   |                                                                                                 |           |  |
|          | 1.灾后应继续保持战备状态，与当地相关监测部门密切联系，以防止灾情再次的发生。       |                                                                                                 |           |  |
|          | 2.站长内积水迅速升高并危及用电安全时，站长应切断站内所有电源。              |                                                                                                 |           |  |
|          | 3.对受损的要害部位、关键设备、油品储罐加强检查、监护，做好防范措施，防止次生事故的发生。 |                                                                                                 |           |  |
|          | 三、气象灾害注意事项：                                   |                                                                                                 |           |  |
|          | 1.灾后应继续保持战备状态，与当地相关监测部门密切联系，以防止灾情再次的发生。       |                                                                                                 |           |  |
|          | 2.灾后应配合当地卫生防疫部门，搞好疫情的防治工作。                    |                                                                                                 |           |  |
|          | 3.对受损的要害部位、关键设备、油品储罐加强检查、监护，做好防范措施，防止次生事故的发生。 |                                                                                                 |           |  |

### 1.3.9 人员伤害应急处置方案

| 步 骤  | 处 置                                                                                                                                                                                                                                            | 负责人     |
|------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------|
| 报 警  | 发现人员受到伤害（触电、机械伤害、车辆伤害、高处坠落、物体打击），应立即向站长报告。若是触电，事件发现第一人应立即断开电源或运用绝缘物使触电者脱离电源。                                                                                                                                                                   | 事件发现第一人 |
| 应急启动 | 通知其他应急人员增援。                                                                                                                                                                                                                                    | 站长      |
| 警 戒  | 视事故现场发生情况，划定警戒范围。                                                                                                                                                                                                                              | 警戒后勤组   |
| 应急处置 | 将受到伤害的人员转移到安全的地方，并依据伤害部位和性质采取适当的措施救护受伤人员。                                                                                                                                                                                                      | 抢险救援组   |
|      | <p>触电急救：</p> <p>当触电者脱离电源后，应根据其具体情况，迅速对症救治。</p> <p>1.对伤势不重、神志清醒者，应使其安静休息一小时，再送往医院观察。</p> <p>2.对伤势较重，已失去知觉，但心脏跳动和呼吸还存在，应使其舒适、安静地平卧，并速请医生诊治或送往医院。</p> <p>3.对伤势严重、呼吸停止或二者都已停止，应立即施行人工呼吸和胸外挤压，并速请医生诊治或送往医院。必须注意，急救要尽快进行，不能等候医生，在送往医院的途中也不能中止急救。</p> | 抢险救援组   |

|      |                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |       |
|------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------|
|      | <p>休克、昏迷急救：</p> <p>由于外伤、剧痛、脑脊髓损伤等可能造成工作现场的休克昏迷。要一般按以下程序处理：</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1.让休克患者平卧，不用枕头，脚部抬高 30 度。若属于心源性休克同时伴有心力衰竭、气急，不能平卧时可采用半卧。注意保暖和安静，尽量不要搬动，如必须搬动时，动作要轻。</li> <li>2.立即与医务工作者联系，请医生治疗</li> </ol>                                                                | 抢险救援组 |
|      | <p>人员创伤急救程序</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1.创伤急救原则上是先抢救，后固定，再送医院。</li> <li>2.抢救前先使伤员安静躺平，判断全身情况和受伤程度，有无出血、骨折和休克等。</li> <li>3.外部出血立即采取止血措施，防止失血过多而休克。</li> <li>4.外观无伤，但呈休克状态，要考虑胸腹部内脏或脑部受伤的可能性</li> </ol>                                                                           | 抢险救援组 |
|      | <p>烧伤、烫伤急救：</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1.烧伤急救就是采用各种有效的措施灭火，使伤员尽快脱离热源，尽量缩短烧伤时间。</li> <li>2.对已灭火而未脱衣服的伤员必须仔细检查全身状况，保持伤口清洁。伤员的衣服鞋袜用剪刀剪开后除去，伤口全部用清洁纱布覆盖，防止污染。</li> <li>3.四肢烧伤时，先用清洁冷水冲洗，然后用清洁纱布、消毒纱布覆盖并送往医院。</li> <li>4.对爆炸冲击波烧伤的伤员要注意有无脑颅损伤，腹腔损伤和呼吸道损伤。</li> </ol>                 | 抢险救援组 |
| 应急处置 | <p>中暑人员的急救：</p> <p>中暑是人在高温的环境下，由于身体热量不能及时散发，体温失调而引起的一种疾病轻者会全身乏力、头晕、心慌；重者可能昏迷不醒。一旦发生中暑，应立即采取措施进行急救：</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1.让患者躺在阴凉通风处，松开衣扣和腰带。能喝水时、应马上喝凉开水、淡盐水或糖水等，也可让病人服用十滴水、人丹、藿香正气水等消暑药。同时用湿毛巾包敷患者头部和胸部，不断给其扇风吹凉。</li> <li>2.患者高热、昏迷、呼吸困难时，应进行人工呼吸，并及时送医院诊治。</li> </ol> | 抢险救援组 |
| 后期处置 | 检查设备、工艺，组织人员抢修，清理现场，恢复生产。                                                                                                                                                                                                                                                                       | 站长    |

|                    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
|--------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <p><b>注意事项</b></p> | <p>1.人工呼吸法<br/>施行人工呼吸法以口对口人工呼吸法效果最好。捏紧被救者鼻孔，深吸一口气后紧贴被救者的口，向其口内吹气，时间约为 5 秒钟。吹气完毕后，立即离开被救者的口，并松开其鼻孔，让其自行呼气，时间约为 3 秒钟。如此以每分钟约 12 次的速度进行</p> <p>2.胸外心脏按压法<br/>救护者跪在被救者一侧或骑跪在其腰部两侧，两手相叠，手掌根部放在被救者心窝上方、胸骨下方的位置，掌根用力垂直向下挤压，以压出心脏里面的血液。挤压后迅速松开，胸部自动复原，血液充满心脏。以每分钟 100 次的速度进行</p> <p>3.一旦被救者的心脏和呼吸都停止跳动时，应当同时进行口对口呼吸和胸外挤压。如现场只一个人抢救，可以两种方法交替进行使用，每次吹气 2~3 次，再挤压 10~15 次。抢救要坚持不断，切不可轻率终止，运送途中也不能停止抢救</p> |
|--------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

### 1.3.10 油罐人孔井受限空间作业和可燃气体聚集处置措施

1.3.10.1 受限空间作业实施作业证管理，作业前应办理《受限空间安全作业证》（以下简称《作业证》）。

#### 1.3.10.2 安全隔绝

1.3.10.2.1 受限空间与其他系统连通的可能危及安全作业的管道应采取有效隔离措施。

1.3.10.2.2 管道安全隔绝可采用插入盲板或拆除一段管道进行隔绝，不能用水封或关闭阀门等代替盲板或拆除管道。

1.3.10.2.3 与受限空间相连通的可能危及安全作业的孔、洞应进行严密的封堵。

1.3.10.2.4 受限空间带有搅拌器等用电设备时，应在停机后切断电源，上锁并加挂警示牌。

#### 1.3.10.3 清洗或置换

受限空间作业前，应根据受限空间盛装（过）的物料的特性，对受限空间进行清洗或置换，并达到下列要求：

1.3.10.3.1 氧含量一般为 19.5%~21%，在富氧环境下不得大于 23.5%。

1.3.10.3.2 有毒气体（物质）浓度应符合 GBZ 2.1-2019 的规定。

1.3.10.3.3 可燃气体浓度：当被测气体或蒸气的爆炸下限大于等于 4% 时，其被测浓度不大于 0.5%（体积百分数）；当被测气体或蒸气的爆炸下限小于 4% 时，其被测浓度不大于 0.2%（体积百分数）。

#### **1.3.10.4 通风**

应采取措施，保持受限空间空气良好流通。

1.3.10.4.1 打开人孔、手孔、料孔、风门、烟门等与大气相通的设施进行自然通风。

1.3.10.4.2 必要时，可采取强制通风或管道送风，管道送风前应对管道内介质和风源进行分析确认。

1.3.10.4.3 在忌氧环境中作业，通风前应对作业环境中氧性质相抵的物料采取卸放、置换或清洗合格的措施，达到可以通风的安全条件要求。

#### **1.3.10.5 监测**

1.3.10.5.1 作业前 30min 内，应对受限空间进行气体检测，检测分析合格后方可进入。

1.3.10.5.2 不应向受限空间充纯氧气或富氧空气。

1.3.10.5.3 检测点应有代表性，容积较大的受限空间，应采取上、中、下（左、中、右）各部位进行检测分析。

1.3.10.5.4 作业中断时间超过 60min 时，应重新进行气体检测分析。

1.3.10.5.5 涂刷具有挥发性溶剂的涂料时，应采取强制通风措施。

1.3.10.5.6 检测人员进入或探入受限空间检测时应正确佩戴相应的个

体防护装备。

#### **1.3.10.6 个体防护措施**

受限空间经清洗或置换不能达到 1.3.10.3 的要求时，应采取相应的防护措施方可作业。

1.3.10.6.1 在缺氧或有毒的受限空间作业时，应佩戴隔离式防护面具，必要时作业人员应拴带救生绳。

1.3.10.6.2 在易燃易爆的受限空间作业时，应穿防静电工作服、工作鞋，使用防爆型低压灯具及不发生火花的工具。

1.3.10.6.3 在有酸碱等腐蚀性介质的受限空间作业时，应穿戴好防酸碱工作服、工作鞋、手套等护品。

1.3.10.6.4 在产生噪声的受限空间作业时，应佩戴耳塞或耳罩等防噪声护具。

#### **1.3.10.7 照明及用电安全**

1.3.10.7.1 受限空间照明电压应小于等于 36V，在潮湿容器、狭小容器内作业电压应小于等于 12V。

1.3.10.7.2 使用超过安全电压的手持电动工具作业或进行电焊作业时，应配备漏电保护器。在潮湿容器中，

作业人员应站在绝缘板上，同时保证金属容器接地可靠。

1.3.10.7.3 临时用电应办理用电手续，按 GB/T13869 规定架设和拆除。

#### **1.3.10.8 监护**

1.3.10.8.1 受限空间作业，在受限空间外应设有专人监护。

1.3.10.8.2 进入受限空间前，监护人应会同作业人员检查安全措施，



统一联系信号。

1.3.10.8.3 在风险较大的受限空间作业，应增设监护人员，并随时保持与受限空间作业人员的联络。

1.3.10.8.4 监护人员不得脱离岗位，并应掌握受限空间作业人员的人数和身份，对人员和工器具进行清点。

### **1.3.10.9 其他安全要求**

1.3.10.9.1 在受限空间作业时应在受限空间外设置安全警示标志。

1.3.10.9.2 受限空间出入口应保持畅通。

1.3.10.9.3 多工种、多层交叉作业应采取互相之间避免伤害的措施。

1.3.10.9.4 作业人员不得携带与作业无关的物品进入受限空间，作业中不得抛掷材料、工器具等物品。

1.3.10.9.5 受限空间外应备有空气呼吸器（氧气呼吸器）、消防器材和清水等相应的应急用品。

1.3.10.9.6 严禁作业人员在有毒、窒息环境下摘下防毒面具。

1.3.10.9.7 难度大、劳动强度大、时间长的受限空间作业应采取轮换作业。

1.3.10.9.8 在受限空间进行高处作业应按《危险化学品企业特殊作业安全规范》（GB 30871-2022）的规定进行，应搭设安全梯或安全平台。

1.3.10.9.9 在受限空间进行动火作业应按《危险化学品企业特殊作业安全规范》（GB 30871-2022）的规定进行。

1.3.10.9.10 作业前后应清点作业人员和作业工器具。作业人员离开受限空间作业点时，应将作业工器具带出。

1.3.10.9.11 作业结束后，由受限空间所在单位和作业单位共同检查受限空间内外，确认无问题后方可封闭受限空间。

## 1.4 应急处置注意事项

### 1.4.1 佩戴个人防护器具方面的注意事项

1、防护用品应满足本单位工作和事故救援的要求，应佩戴安全帽、正压自给式呼吸器，穿防火服；

2、作业期间不得随意脱下防护用品。

3、从业人员必须正确佩戴防护用品；

4、劳动防护用品应定期进行更换，保证其合格有效；

5、安全帽使用方法：①帽内缓冲衬垫的带子要结实，人的头顶与帽内顶部的间隔不能小于 32 毫米。②不能把安全帽当坐垫用，以防变形，降低防护作用。③发现帽子有龟裂、下凹和磨损等情况，要立即更换。

6、防火服穿戴方法：①发生火情时，及时使用防火服。②从包装盒中取出防火服。③小心卸下包装，展开防火服，检查其是否完好无损。④拉开防火服背部的拉链。⑤先将腿伸进连体防火服，然后伸进手臂，最后戴上头罩。⑥拉上拉链，并将按扣按好。⑦穿上安全靴，并按照您的需要调节好鞋带。⑧必须确认裤腿完全覆盖住安全靴的靴筒。⑨最后戴上手套，这样您就穿戴好了全套防火服及组件，依照相反的顺序脱下防火服。

### 1.4.2 使用灭火器材方面的注意事项

灭火器使用方法：①当发生火情时，抢险人员应迅速手提或肩扛灭火器快速奔赴火场；②在距离燃烧处五米左右，使用前将筒体上下颠动几次，使干粉松动，操作者应先将开启把上的保险销拔下；③然后握住喷射软管

前端喷嘴部，另一只手将开启压把压下进行灭火；④灭火时要由远而近，左右横向扫射；⑤在使用灭火器时，一只手应始终压下压把，不能放开，否则会中断喷射；⑥灭火时站在火源的上风向。

#### 1.4.3 采取救援对策或措施方面的注意事项

- 1、救援指挥部应设置在上风处，救援物资尽可能靠近事故现场。
- 2、救援人员熟悉和熟练应用自救措施和互救措施，进入事故现场前首先应辨别风向，下风区、低洼区和沟渠附近不准停留。
- 3、发生事故时，应及时疏散事故现场和危险区域内的人员。当预测事故有扩大趋势，并对周围建筑物（如居住区、商店、学校、企业等）造成影响时，应立即请求政府有关部门启动上级应急救援预案，同时请求相关企业进行增援，并按应急救援预案的规定和要求，将转移的人员安置至安全场所。

- 4、人员疏散时，应向事故现场上风区转移。

#### 1.4.4 现场自救和互救注意事项

- 1、当事故现场有中毒、烧伤等受伤人员，救援人员首先应将受伤人员移至上风处的安全区内，由医护等专业人员进行救治。
- 2、受伤人员经现场医护等专业人员救护后，应尽快转入医院进行治疗。当发现有呼吸困难、休克及中毒者，救援抢险人员应佩戴个人防护装备后进入现场，迅速将其转移至空气新鲜的安全区静卧，且按以下要求采取相应措施：①当发现有呼吸困难、休克及中毒者，将受伤者的衣扣及裤带松开，保持其呼吸通畅。②呼吸停止者，实施人工呼吸。③对冻伤者，首先脱去被污染的衣服，用大量清水冲洗冻伤部位，至少 15 分钟，且在 24 小

时在患处涂上药膏，然后用医用纱布包扎。

3、止血处理方法：①用医用酒精对伤口进行初步的清洁，防止感染。②出血如果是暗红色且出血速度比较慢为静脉血，在伤口的远心端做包扎。如果出血颜色鲜红且呈快速涌出状，是动脉血，应在伤口近心端包扎。③有破口出血的开放性骨折，可用干净消毒纱布压迫，压迫止不住血时，可用止血带环扎伤口止血。④扎带时间不宜过长以免时间过长导致肢体缺血坏死。一般每1小时需放松止血带至少5分钟。

4、骨折处理方法：①肢体骨折可用夹板或木棍，竹竿等将断骨上下两个关节固定，也可利用伤员身体进行固定，避免骨折部位移动，以减少疼痛，防止伤势恶化。②开放性骨折，伴有大出血者，先止血，再固定、并用干净布覆盖伤口，然后速送医院救治，切勿外露的断骨推回伤口内。③疑有颈椎损伤，在使伤员平卧后，用沙土袋（或其他代替物）放置头部两侧，使颈部固定不动。必须进行口对口呼吸时，只能采用抬颏使气道通畅，不能再将头部后仰移动或转动头部，以免引起截瘫或死亡。④腰椎骨折应将伤员平卧硬木板上，并将腰椎躯干及两侧下肢一同进行固定预防瘫痪。搬动时应数人合作，保持平稳，不能扭曲。

5、现场烧伤处理方法：①迅速将烧伤人员脱离火源，剪掉衣服；②采取措施防止伤员休克、窒息、创面污染（可采用止痛剂、喝淡盐水）；③对创面不做处理（化学烧伤除外），有水泡的不要弄破，用洁净衣服覆盖送往医院。

#### 1.4.5 现场应急处置能力确认和人员安全防护等事项

1、现场应急能力确认由现场指挥负责，主要是检查各抢险器材的完好

情况及确认抢险人员的抢险能力；

2、应急救援人员进入危险区前，必须穿戴（携）好个人防护装备和救生器材。

3、现场总指挥应指定一名抢险救援人员为现场组长。

4、进行救援和抢险的人员必须少而精，但不允许少于二名。

5、抢险救援人员的个人装备至少应配备安全帽、全封闭防化服或防静电的消防服、通信工具，以及抢险用器材和设备等。

6、当事态发展无法控制或控制不力时，应及时向有关上级部门汇报，请求增援或启动上级应急预案。

#### **1.4.6 应急救援结束后的注意事项**

1、应急救援结束后，现场应急指挥部必须安排各带队人员清点现场人数，做到人数整齐，防止人员遗漏。

2、安排安全、工艺、设备、岗位人员等尽快对现场进行安全确认，评估事故影响，防止发生次生事故。

3、对受影响区的连续监测要求：一般应在事故处理现场，在一定的时间内（24 小时）留 1~2 人监督现场是否有异常情况。

4、重新进入和人群返回程序：一般在现场勘测和清理完毕，并宣布应急救援行动结束后，方可允许人群陆续返回。

## 第四部分 附件

### 附件 1 企业概况

#### 1.1 单位概况

表 1-1 加油站基本情况表

|          |                               |      |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
|----------|-------------------------------|------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 单位名称     | 中国石油天然气股份有限公司四川南充蓬安巨龙加油站      |      |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
| 单位地址     | 四川省南充市蓬安县巨龙镇一村三社              |      |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
| 单位类型     | 股份有限公司分公司（上市、国有控股）            | 成立时间 | 2022 年 03 月 31 日                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
| 营业期限     | 2022 年 03 月 31 日至长期           | 负责人  | 张颢                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
| 统一社会信用代码 | 91511323MA7KN0NJ58            | 登记机关 | 蓬安县市场监督管理局                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |
| 加油机台数    | 2 台双枪加油机                      | 经营范围 | 许可项目：成品油仓储；道路货物运输（不含危险货物）；原油批发；烟草制品零售；酒类经营；燃气经营；互联网信息服务；住宿服务；成品油零售；成品油零售（不含危险化学品）；发电业务、输电业务、供（配）电业务；道路危险货物运输。（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动，具体经营项目以相关部门批准文件或许可证件为准）一般项目：食品互联网销售（仅销售预包装食品）；食品销售（仅销售预包装食品）；进出口代理；家具销售；五金产品零售；电气设备销售；化工产品销售（不含许可类化工产品）；针纺织品销售；新鲜水果零售；服装服饰零售；日用百货销售；肥料销售；润滑油销售；汽车零配件零售；汽车装饰用品销售；机械设备租赁；广告设计、代理；广告发布；广告制作；文具用品零售；票务代理服务；家用电器销售；电子产品销售；食品添加剂销售；第二类医疗器械销售；互联网设备销售；国内货物运输代理；机动车修理和维护；农作物种子经营（仅限不再分装的包装种子）；非居住房地产租赁；未经加工的坚果、干果销售；农副产品销售；新能源汽车整车销售；机动车充电销售；新能源汽车换电设施销售；站用加氢及储氢设施销售；畜牧渔业饲料销售；医用口罩零售。（除依法须经批准的项目外，凭营业执照依法自主开展经营活动） |
| 加油站规模    | 30m³0#柴油罐 1 座，30m³92#汽油油罐 1 座 |      |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |

## 1.2 地理位置

四川南充蓬安巨龙加油站位于四川省南充市蓬安县巨龙镇一村三社，加油站西面面向省道 204 线开设进出站口，出入口分开设置。站区进出站口与省道 204 线无障碍连接，场地周边交通便利，物流运转便捷，适合各类型车辆进出、停靠、加油。详见地理位置图：



图 1-1 地理位置图

## 1.3 总平面布置

四川南充蓬安巨龙加油站布置有埋地油罐区、加油区、站房和独立的厕所。

在站区西面朝向省道 204 线分别设置进出口，进出口转弯半径大于 9m，适合各类型车辆进出、停靠、加油。

加油区位于站区中间，采用型钢结构罩棚，投影面积 180m<sup>2</sup>。加油罩棚下布置一排两座加油岛，每座加油岛上分别设一台双枪加油机，加油区西北侧 12m 处为站房。

油罐区布置于加油区东侧车行道下，油罐区内设置 FF 双层承重防渗油罐 2 座（其中 30m<sup>3</sup> 0#柴油罐 1 座，30m<sup>3</sup> 92#汽油油罐 1 座）。埋地油罐相互间距 0.71m，油罐设在车行道下，罐顶不低于混凝土路面 0.9m。埋地汽油罐距离站房 17.5m，埋地柴油罐距离站房 20.5m，埋地汽油罐距离围墙 3.5m，埋地柴油罐距离围墙 3.5m。

通气管设有站区东侧，距离围墙 2.2m，距离卸油口 3m，距离站房 26m。密闭卸油点布置在站区东侧，通气管南侧，距离站房 30m。

厕所布置于站区北侧，距离埋地汽油罐 9.49m，距离埋地柴油罐 12m，距离汽油加油机 12m，距离柴油加油机 8.4m，距离通气管管口 17m。

站房位于加油区西北侧，内布置有发电机、配电间、办公室、值班室、备餐间等。站房距离最近埋地汽油罐 17.5m，距离埋地柴油罐 20.5m，距离最近加油机 12m，距离通气管管口 26m，距离卸油口 30m。发电机房位于站房内，发电机房内拟设 1 台 20KW 的柴油发电机，发电机排烟管口拟设阻火器，排烟管口至站内爆炸危险区域边界的水平距离大于 5m。

#### 1.4 周边地区情况

加油站场地东面为农田，南面为巨龙县人民法院（划分为一类保护物）及车库（停车位小于 50 个，划分为三类保护物）；西面为省道 204 线（划分为主干路）；西北面为民房（划分为三类保护物）；北面为农田。

南面：巨龙加油站近汽油加油机距离巨龙县人民法院车库 11m，柴油加油机距离巨龙县人民法院车库 17m，埋地汽油罐距离巨龙县人民法院车库 12m，埋地柴油罐距离巨龙县人民法院车库 9m，通气管管口距离巨龙县人民法院车库 12.5m；



巨龙加油站近汽油加油机距离巨龙县人民法院 19m，柴油加油机距离巨龙县人民法院 24.5m，埋地汽油罐距离巨龙县人民法院 19m，埋地柴油罐距离巨龙县人民法院 16m，通气管管口距离巨龙县人民法院 15.5m；

西面：巨龙加油站近汽油加油机距离省道 204 线 10m，柴油加油机距离省道 204 线 10m，埋地汽油罐距离省道 204 线 13m，埋地柴油罐距离省道 204 线 13.5m，通气管管口距离省道 204 线 20.5m；

沿省道 204 线有一杆高 6m 架空电力线通过，最近汽油加油机架空电力线 10m，柴油加油机距离架空电力线 10m，埋地汽油罐距离架空电力线 13m，埋地柴油罐距离架空电力线 13.5m，通气管管口距离架空电力线 20.5m；

西北面：巨龙加油站最近汽油加油机距离民房 24m，柴油加油机距离民房 18.5m，埋地汽油罐距离民房 23.5m，埋地柴油罐距离民房 27m，通气管管口距离民房 33m。

## 1.5 主要设备

四川南充蓬安巨龙加油站主要设备设施见如下表：

表 1-2 主要设备设施一览表

| 序号 | 装置设施     | 数量  | 型号                                                                           | 备注 |
|----|----------|-----|------------------------------------------------------------------------------|----|
| 1  | 埋地卧式储油罐  | 1 座 | FF 双层承重防渗油罐，单罐 V=30m <sup>3</sup> 储存 92#汽油                                   | 新建 |
| 2  | 埋地卧式储油罐  | 1 座 | FF 双层承重防渗油罐，单罐 V=30m <sup>3</sup> 储存 0#柴油                                    | 新建 |
| 3  | 潜油泵加油机   | 2 台 | 双枪加油机                                                                        | 新建 |
| 4  | 输油管路     | —   | 双层复合管线                                                                       | 新建 |
| 5  | 二合一泄漏检测仪 | 1 套 | 实时在线双层罐、双层管道泄漏报警                                                             | 新建 |
| 6  | 通气管      | 2 支 | 通气管管径 DN≥50mm，通气管管口安装阻火器；汽油罐的通气管管口拟装设呼吸阀，呼吸阀的工作正压 2KPa~3KPa，工作负压 1.5KPa~2KPa | 新建 |

|    |                      |     |                                                                   |    |
|----|----------------------|-----|-------------------------------------------------------------------|----|
| 7  | 油气回收系统               | 1 套 | 卸油、加油油气回收，防止油气挥发，致人吸入中毒，污染环境，二次油气回收为分散式；                          | 新建 |
| 8  | 液位监测报警系统             | 1 套 | 实时在线监控液位、超限报警，带 2 根探棒                                             | 新建 |
| 9  | 潜油泵                  | 2 台 | 一泵多机（枪），每种油品仅需一根输油管，输送油品                                          | 新建 |
| 10 | 卸油及油气回收气相接口、快速接头及密封盖 | 3 套 | 快速阳接头 1 个（汽油卸油快速接头），快速阴接头 1 个（柴油卸油快速接头），自闭式快速接头 1 个（汽油卸油油气回收快速接头） | 新建 |
| 11 | 油气回收管道               | —   | 回收输送油气                                                            | 新建 |
| 12 | 防静电接地仪               | 1 处 | 导除静电                                                              | 新建 |
| 13 | 防雨型阻火通气帽             | 1 个 | 阻火，防止回火                                                           | 新建 |
| 14 | 阻火型机械呼吸阀             | 1 个 | 使储罐气压平衡，减少介质挥发                                                    | 新建 |
| 15 | 卸油防溢阀                | 2   | DN100 PN100 安装高度根据罐容 95%容量确定                                      | 新建 |
| 16 | 视频监控系统               | 1 套 | 实时在线监控                                                            | 新建 |
| 17 | 柴油发电机组               | 1 套 | 20KW                                                              | 新增 |

## 1.6 工艺流程

卸油工艺：采取单管分品种独立卸油方式，管线用无缝钢管，按 0.3% 坡度坡向油罐，配备卸油胶管和快速接头，设置卸油油气回收装置。

汽油管道接口采用阳接头，柴油管道接口采用阴接头。汽油接管涂中油红，柴油接管涂中油绿。各个油品接管设置相应标识牌，标识牌颜色与相对应接管相同。

储油工艺：油罐直埋行车道下方，油罐采用 FF 双层油罐。卸油管向下伸至罐内距离罐底 0.1m 处；在站区东侧设通气管和油气回收管，通气管管口高出地面 4m，通气管口拟安装 DN50 阻火器。

加油工艺：从储油罐至加油机设置双层复合出油管线，直埋敷设。

一次油气回收：油罐车卸下一定数量的油品需吸入大致相等的气体补

气，而加油站内的埋地油罐也因注入油品而向外排出相当数量的油气，此油气经过导管重新输回油罐车内，完成油气循环的卸油过程。

二次油气回收：汽车加油时，利用加油枪上的特殊装置，将原本会由汽车油箱溢散于空气中的油气，经加油枪、抽气真空泵、回收入油罐内。在理论上就是在加油时，每发 1L 油，油罐液位下降产生的空间，同时由油气回收枪回收相当于 1L 体积的油气，送回油罐内填补该空间而达到压力平衡。回收的饱和油气补入油罐也可以减少油罐内汽油的挥发。当油罐内压力过大时，油罐通气孔上的真空压力帽会自动打开，由排气口排出过压的气体。

其工艺流程图见下图：

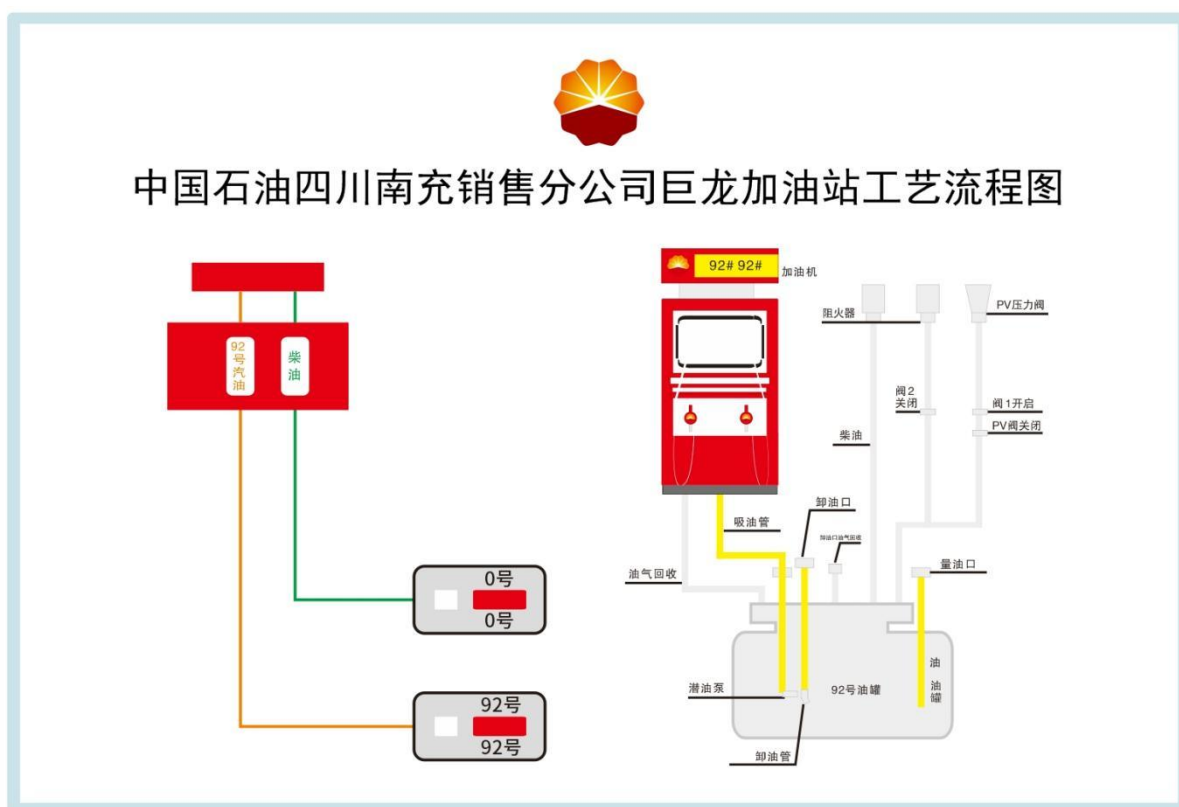


图 1-2 加油站工艺流程图

## 1.7 主要建（构）筑物

表 1-4 主要建（构）筑物一览表

| 序号 | 名称       | 规模                                   | 结构形式                    |    |
|----|----------|--------------------------------------|-------------------------|----|
| 1  | 站房       | 73 m <sup>2</sup> , 1F               | 原有站房重新粉刷, 屋顶重新做防水, 更换门窗 | 改造 |
| 2  | 罩棚       | 投影面积: 180 m <sup>2</sup> ,<br>H=6.5m | 型钢结构                    | 新建 |
| 3  | 埋地罐区     | V=30m <sup>3</sup> × 2               | FF 双层防渗漏承重油罐<br>1 汽 1 柴 | 新建 |
| 4  | 加油岛      | 1 排 2 座, 哑铃状                         | 混凝土, H=0.20m            | 新建 |
| 5  | 加油机      | 2 台双枪加油机                             | 潜油泵卡机连接加油机              | 新建 |
| 6  | 化粪池      | 4m <sup>3</sup>                      | 成品玻璃钢                   | 新建 |
| 7  | 通气管      | 1 处                                  |                         | 新建 |
| 8  | 卸油口      | 1 处                                  | 3 口成品卸油箱                | 新建 |
| 9  | 消防沙箱和器材柜 | 1 处                                  | 含工具间、危废间、消防器材柜、消防沙箱     | 新建 |
| 10 | 围墙       | 90m                                  | 砖砌体, H=2.2m             | 新建 |
| 11 | 绿化带      | 20 m <sup>2</sup>                    |                         | 新建 |
| 12 | 隔油池      | 1 座, 4m <sup>3</sup>                 | 成品玻璃钢                   | 新建 |
| 13 | 硬化地面     | 550 m <sup>2</sup>                   |                         | 新建 |
| 14 | 减速带      | 25m                                  |                         | 新建 |
| 15 | 出入口指示灯箱  | 2 个                                  | 成品定制                    | 新建 |
| 16 | 主标识立牌    | 1 个                                  |                         | 新建 |
| 17 | 挡土墙      |                                      | 经有资质机构检测合格后利旧           | 利旧 |
| 18 | 厕所       | 16.77 m <sup>2</sup>                 | 厕所重新装修                  | 利旧 |
| 19 | 地下水监测井   | 1 座                                  |                         | 新建 |

## 1.8 各方应急力量有关基本情况

### 1.8.1 内部应急力量

加油站成立站长唐洪英为组长的应急抢险救援领导小组, 副组长由王小敏担任。成员由加油员等现场员工组成。并设安全管理员作为独立的日

常安全管理专职人员。如果应急领导小组不在加油站时，则由在副组长为临时应急领导小组，全权负责应急抢险及救护工作。

#### 1.8.2 外部应急力量

中国石油天然气股份有限公司四川南充蓬安巨龙加油站能借用的外部力量包括蓬安县人民政府、蓬安县应急管理局、蓬安县公安局、蓬安县人民医院、巨龙镇应急救援、蓬安协和医院以及周边企业等应急救援物资。

消防救援外部依托巨龙镇应急救援，距离加油站约 600 米，应急救援能 5 分钟内可到达事故现场。医疗救援外部依托蓬安协和医院，距离加油站约 575 米，医疗救援 3 分钟内可到达事故现场。

## 附件 2 风险评估的结果

### 2.1 危险源与风险分析

加油站危险区域为油罐区、卸油点、加油区、配电室，危险生产过程为卸油、加油和计量操作，存在火灾、爆炸、车辆伤害等事故风险。详见下表。

表 2-1 加油站主要事故风险分布表

| 事故<br>作业场所 \ 风险 | 泄漏 | 火灾 | 爆炸 | 触电 | 车辆<br>伤害 | 机械<br>伤害 | 高处<br>坠落 | 数质量<br>事件 |
|-----------------|----|----|----|----|----------|----------|----------|-----------|
| 油罐区             | √  | √  | √  | √  | √        |          | √        | √         |
| 加油区             | √  | √  | √  | √  | √        |          |          | √         |
| 配电室             |    | √  | √  | √  |          | √        |          |           |
| 辅助用房            |    | √  |    | √  |          | √        | √        |           |

表 2-2 加油站主要事故风险分析结果

| 序号 | 事故类型 | 存在部位/方式           | 事故后果           | 危害级别 |
|----|------|-------------------|----------------|------|
| 1  | 泄漏   | 站内，重点在卸油处、加油处、油罐区 | 致人员中毒、环境污染     | 三级   |
| 2  | 火灾爆炸 | 站内，重点在卸油处、加油处、油罐区 | 致人员伤亡，致设备、设施损毁 | 二级   |
| 3  | 汽油中毒 | 站内，重点在卸油处、加油处、油罐区 | 人员中毒           | 三级   |
| 4  | 触电   | 电气线路，电气设备         | 火灾、触电          | 三级   |
| 5  | 高处坠落 | 加油区，罩棚等高处维修作业时    | 人员摔伤           | 三级   |
| 6  | 车辆伤害 | 加油处、卸油处           | 人员伤亡，火灾爆炸      | 三级   |
| 7  | 机械伤害 | 电气设备              | 人员伤亡           | 三级   |
| 8  | 治安事件 | 加油处               | 人员伤亡           | 三级   |

## 2.2 重大危险源辨识

### 储存单元危险化学品重大危险源辨识

| 危险化学品 | 实际储量 (m³) | 临界量   | 储存设施或包装物 | 储存部位 | 备注           | 是否构成重大危险源                                                                              |
|-------|-----------|-------|----------|------|--------------|----------------------------------------------------------------------------------------|
| 汽油    | 30m³      | 200t  | 埋地储油罐    | 油罐区  | 汽油密度取值 0.775 | $30 \times 0.775 / 200 + 30 \times 0.845 / 5000 = 0.12132 < 1$ ，故<br>储存单元不构成危险化学品重大危险源 |
| 柴油    | 30m³      | 5000t | 埋地储油罐    | 油罐区  | 柴油密度取值 0.845 |                                                                                        |

### 生产单元危险化学品重大危险源辨识

| 危险化学品 | 实际数量 (m³) | 临界量   | 使用的装置及设施 | 使用部位 | 备注           | 是否构成重大危险源                                                                              |
|-------|-----------|-------|----------|------|--------------|----------------------------------------------------------------------------------------|
| 汽油    | 0.58875m³ | 200t  | 加油机、管道   | 加油区  | 汽油密度取值 0.775 | $0.58875 \times 0.775 / 200 + 0.58875 \times 0.845 / 5000 < 1$ ，<br>故生产单元不构成危险化学品重大危险源 |
| 柴油    | 0.58875m³ | 5000t | 加油机、管道   | 加油区  | 柴油密度取值 0.845 |                                                                                        |

注：按输油管线汽油每根 30m，柴油每根 30m，DN50 计算，生产单元汽油数量为  $30 \times 1 \times 3.14 \times 0.025 \times 0.025 = 0.58875\text{m}^3$ ；生产单元柴油数量为  $30 \times 1 \times 3.14 \times 0.025 \times 0.025 = 0.58875\text{m}^3$ 。

故中国石油天然气股份有限公司四川南充蓬安巨龙加油站生产单元和储存单元均不构成危险化学品重大危险源。

## 附件 3 应急预案体系与衔接

### 3.1 应急预案体系

我站应急预案体系由综合应急预案、专项应急预案、现场处置方案构成。综合应急预案是四川南充蓬安巨龙加油站安全生产应急管理的综合要求和基本规范，是指导编制专项应急预案和现场处置方案的准则。

应急预案体系构成图如下：

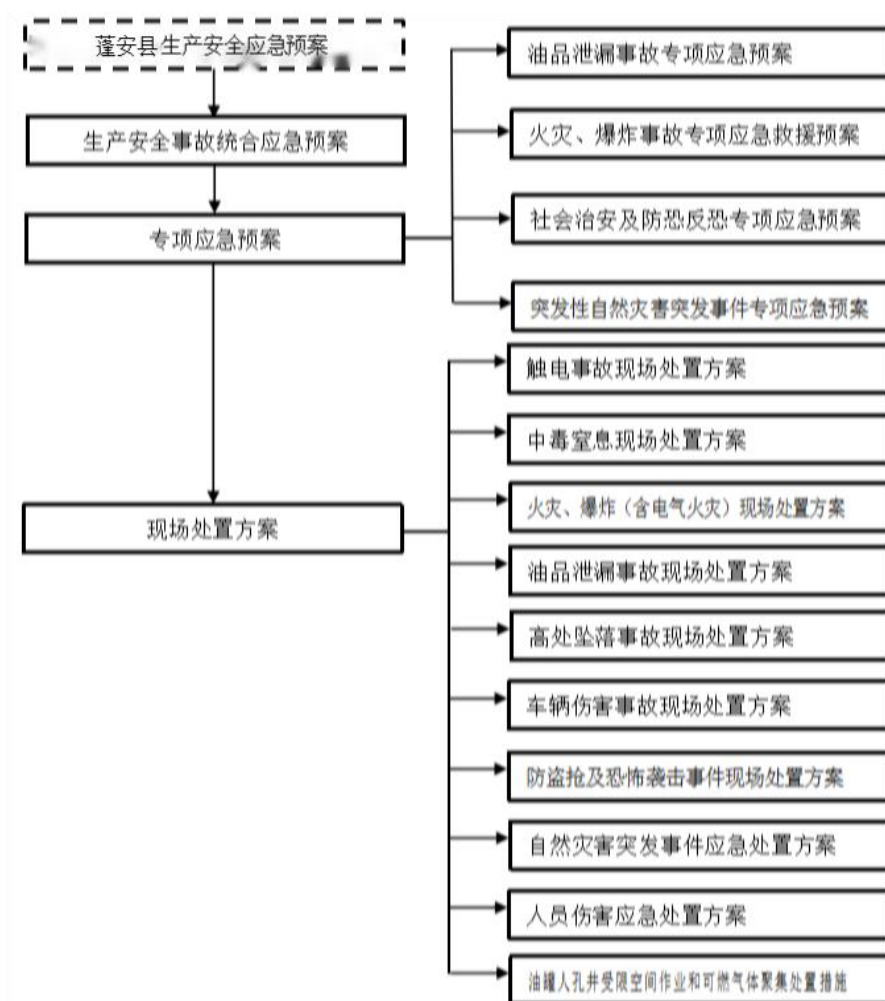


图 3-1 应急预案体系图

### 3.2 应急预案与当地政府预案衔接说明

本应急预案体系与蓬安县政府应急预案相衔接，一旦发生生产安全事故，应及时准确地通过应急救援通信联络系统报告蓬安县应急管理局，并



立即启动本单位应急救援预案，投入救援工作。此外，还应根据安全事故的性质和事态发展趋势，向相关的当地有关部门报告，以取得必要的外部援助。

#### 1、报告安全事故的内容与顺序

- (1) 事发单位的准确名称和事件报告人姓名；
- (2) 安全事故的性质、时间、地点、涉及的人员和生产活动、现状以及发展趋势等；
- (3) 安全事故已造成或可能造成的后果，包括人员伤亡、财产损失、环境污染以及社会政治影响等；
- (4) 对发生事故原因的初步判断；
- (5) 已采取或拟采取的应急救援措施；
- (6) 其他有关说明。

#### 2、事故报告方式

发生生产安全事故，当事人应在最短时间内，用快捷的通讯方式向当地警方和救护组织报警，电话：110、119、120、122；同时立即启动本单位应急救援预案，同时向政府及有关部门报告。

#### 3、应急响应救援处置

发生生产安全事故后，应立即救援预案，采取一切有效手段进行自救，抢救受伤人员和物资，疏散事故危险区域人员，控制事态发展，最大限度地减少人员伤亡和财产损失，并向事发政府和有关部门报告。如发生安全事故，应争取外部救援力量的支持。参加现场救援的人员必须严格按照救援方案实施救援，未经应急指挥部或现场指挥所负责人批准，不得擅自改变救援预案。

#### 4、应急预案的终止、结束

根据安全事故性质、人员伤亡和直接经济损失情况，以及按本预案对生产安全事故类别的界定，对有下列情况之一的，即可终止或结束应急救援工作：

- （1）安全紧急事件情况经证实不再存在；
- （2）事故受害人员的生命安全不再受到威胁；
- （3）事故受害人员不再有任何合乎情理的生存希望；

（4）应急救援终止或结束后，实施救援的应急指挥机构应对救援情况进行评估，对险情或事故的损失情况进行统计，将评估和统计结果报上一级。

## 附件 4 应急物资装备清单

管理人：唐洪英

联系电话：13890709188

保养周期：每月 5 日

| 序号 | 应急救援器材         | 规格型号  | 数量 | 存放位置           |
|----|----------------|-------|----|----------------|
| 1  | 35kg 推车式干粉灭火器  | MFZ35 | 2  | 油罐区            |
| 2  | 8kg 手提式干粉灭火器   | MFZ8  | 13 | 网架下            |
| 3  | 2kg 手提式二氧化碳灭火器 | MT/2  | 3  | 发电机房 配电室       |
| 4  | 石棉灭火毯          | 床     | 6  | 加油区、油罐区        |
| 5  | 消防桶、消防铲        | 把     | 2  | 油罐区            |
| 6  | 消防沙            | 2.0m3 | 1  | 油罐区            |
| 7  | 卸油气静电报警器       | 个     | 1  | 卸油口            |
| 8  | 电气控制室电源避雷器     | 个     | 1  | 站房             |
| 9  | 防静电工作服         | 套     | 5  | 控制室            |
| 10 | 防护手套           | 双     | 2  | 站房             |
| 11 | 防爆应急照明灯        | 个     | 10 | 站房、配电房、网架<br>下 |
| 12 | 摄像头            | 个     | 9  | 加油区、油罐区        |

## 附件 5 有关应急部门、机构或人员的联系方式

| 序号          | 姓名  | 部门                                           | 联系电话（手机号）   | 备注 |
|-------------|-----|----------------------------------------------|-------------|----|
| 1           | 袁银生 | 片区经理（应急指挥）                                   | 15983775798 |    |
| 2           | 唐洪英 | 站长（站长）                                       | 13890709188 |    |
| 3           | 王小敏 | 加油员                                          | 15082769017 |    |
| 4           | 税群燕 | 加油员                                          | 18160186816 |    |
| 本站 24h 值班电话 |     | 15983775798（袁银生 片区经理）<br>13890709188（唐洪英 站长） |             |    |

| 政府部门有关部门报警联络电话 |             |              |              |
|----------------|-------------|--------------|--------------|
| 1              | 蓬安县人民政府     | 0817-8622221 |              |
| 2              | 蓬安县生态环境局    | 0817-8622679 |              |
| 3              | 蓬安县公安局      | 0817-8601451 | 110          |
| 4              | 蓬安县应急管理局    | 0817-8622574 |              |
| 5              | 蓬安县住房和城乡建设局 | 0817-8631281 |              |
| 6              | 蓬安县医疗保障局    | 0817-8606886 |              |
| 7              | 蓬安县人民医院     | 0817-8622345 | 0817-8607501 |
| 8              | 南充市人民政府     | 0817-2224854 |              |
| 9              | 南充市生态环境局    | 0817-2666355 |              |
| 10             | 南充市应急管理局    | 0817-2667099 |              |
| 11             | 南充市医疗保障局    | 0817-2809773 |              |
| 12             | 南充市交通运输局    | 0817-2801401 |              |
| 13             | 南充市气象局      | 0817-2569748 |              |
| 14             | 南充市防汛值班电话   | 0817-2222993 |              |
| 15             | 巨龙镇人民政府     | 15881721683  | 刘书记          |
| 16             | 巨龙镇应急救援     | 119          |              |
| 17             | 蓬安协和医院      | 0817-8881120 | 120          |

## 附件 6 格式化文本

### 6.1 应急信息报告表

报送单位（盖章）：

日期：年月日

|            |    |        |    |      |  |
|------------|----|--------|----|------|--|
| 事件分类       |    |        |    |      |  |
| 发生地点       |    |        |    |      |  |
| 发生时间       | 时分 | 得到信息时间 | 时分 |      |  |
| 上报信息时间     | 时分 | 结束时间   | 时分 |      |  |
| 事件持续时间     |    | 小时     | 分钟 |      |  |
| 交通影响情况     |    |        |    |      |  |
| 预案启动类别     |    | 预案启动级别 |    |      |  |
| 主办部门       |    | 协办部门   |    |      |  |
| 基本情况描述：    |    |        |    |      |  |
| (写不下时可另附页) |    |        |    |      |  |
| 处置情况：      |    |        |    |      |  |
| (写不下时可另附页) |    |        |    |      |  |
| 负责人        |    | 报送人    |    | 联系方式 |  |

## 6.2 应急演练记录表

|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |        |             |       |      |  |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------|-------------|-------|------|--|
| 文件名称                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | 应急演练记录 | 四川南充蓬安巨龙加油站 |       | 编号   |  |
| 演练日期                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | 年月日    |             |       | 页次   |  |
| 演练类型                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |        | 演练依据        |       | 演练地点 |  |
| 演练总指挥                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |        |             | 演练组织人 |      |  |
| 演练目的:                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |        |             |       |      |  |
| 演练过程:                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |        |             |       |      |  |
| 演练成果:                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |        |             |       |      |  |
| <p>演练评价:</p> <p>1、应急预案适宜性 <input type="checkbox"/> 符合事故要求 <input type="checkbox"/> 大部分符合，需完善 <input type="checkbox"/> 不符合，需整改</p> <p>2、演练内容充分性 <input type="checkbox"/> 演练内容充分，可覆盖应急预案要求 <input type="checkbox"/> 需改进，改进内容:</p> <p>3、演练是否存在不足 <input type="checkbox"/> 演练无不足 <input type="checkbox"/> 演练基本符合要求，但需完善</p> <p style="padding-left: 40px;"><input type="checkbox"/> 演练严重不足，需立即整改</p> <p>4、参演人员掌握程度 <input type="checkbox"/> 完全掌握 <input type="checkbox"/> 大部分掌握，需进一步加强</p> <p style="padding-left: 40px;"><input type="checkbox"/> 掌握人数很少，需立即组织培训</p> |        |             |       |      |  |

### 6.3 应急预案启动表

|      |  |      |       |
|------|--|------|-------|
| 报告人  |  | 时间   | 年月日时分 |
| 启动人  |  | 启动时间 | 年月日时分 |
| 命令内容 |  |      |       |
| 接受人  |  | 接受时间 |       |
| 备注   |  |      |       |

## 6.4 应急预案文件修改控制表

| 序号 | 修改页次、条款 | 修改日期 | 修改人 | 审核 | 批准 |
|----|---------|------|-----|----|----|
|    |         |      |     |    |    |
|    |         |      |     |    |    |
|    |         |      |     |    |    |
|    |         |      |     |    |    |
|    |         |      |     |    |    |

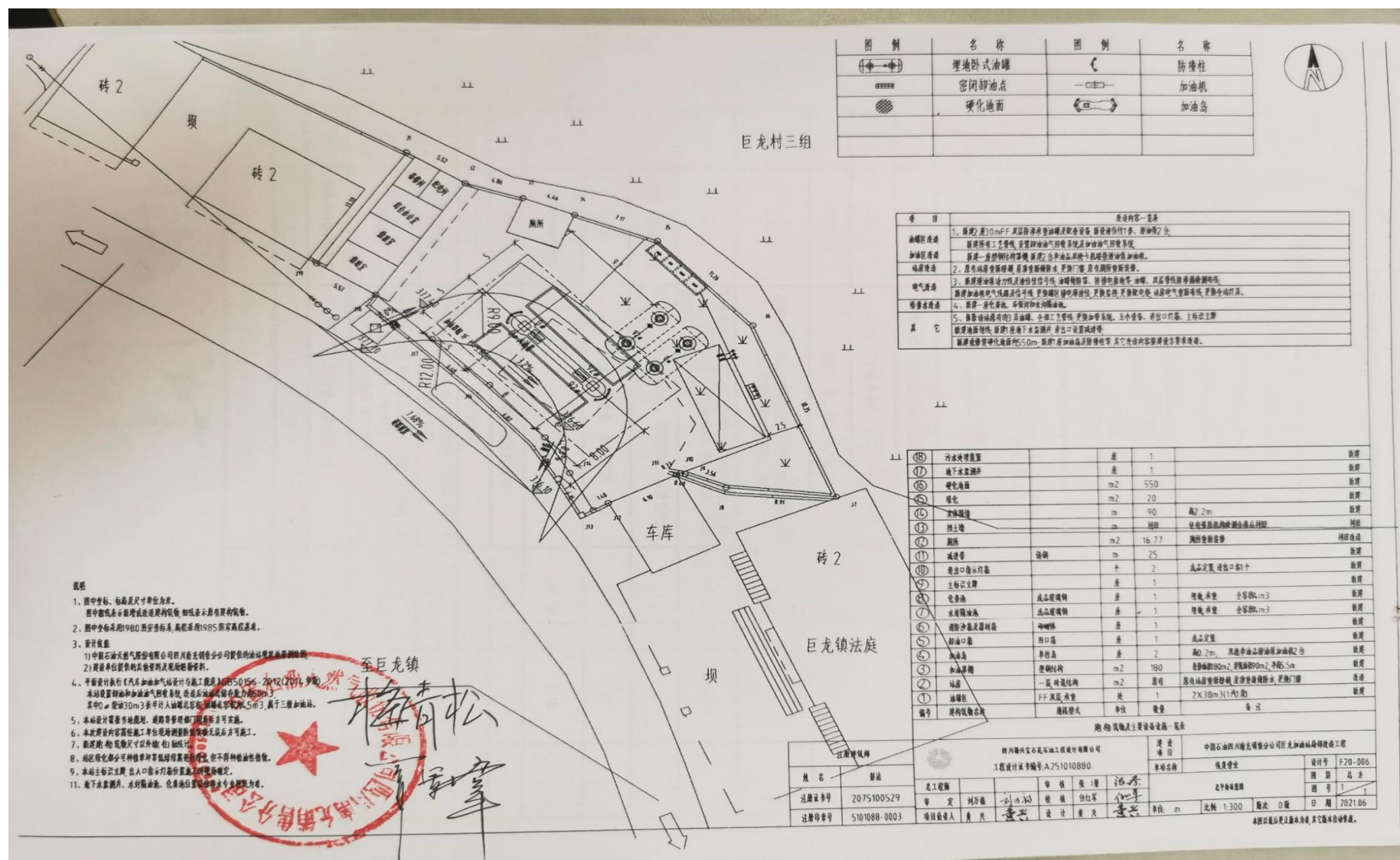


## 附件 7 关键线路、标识和图纸

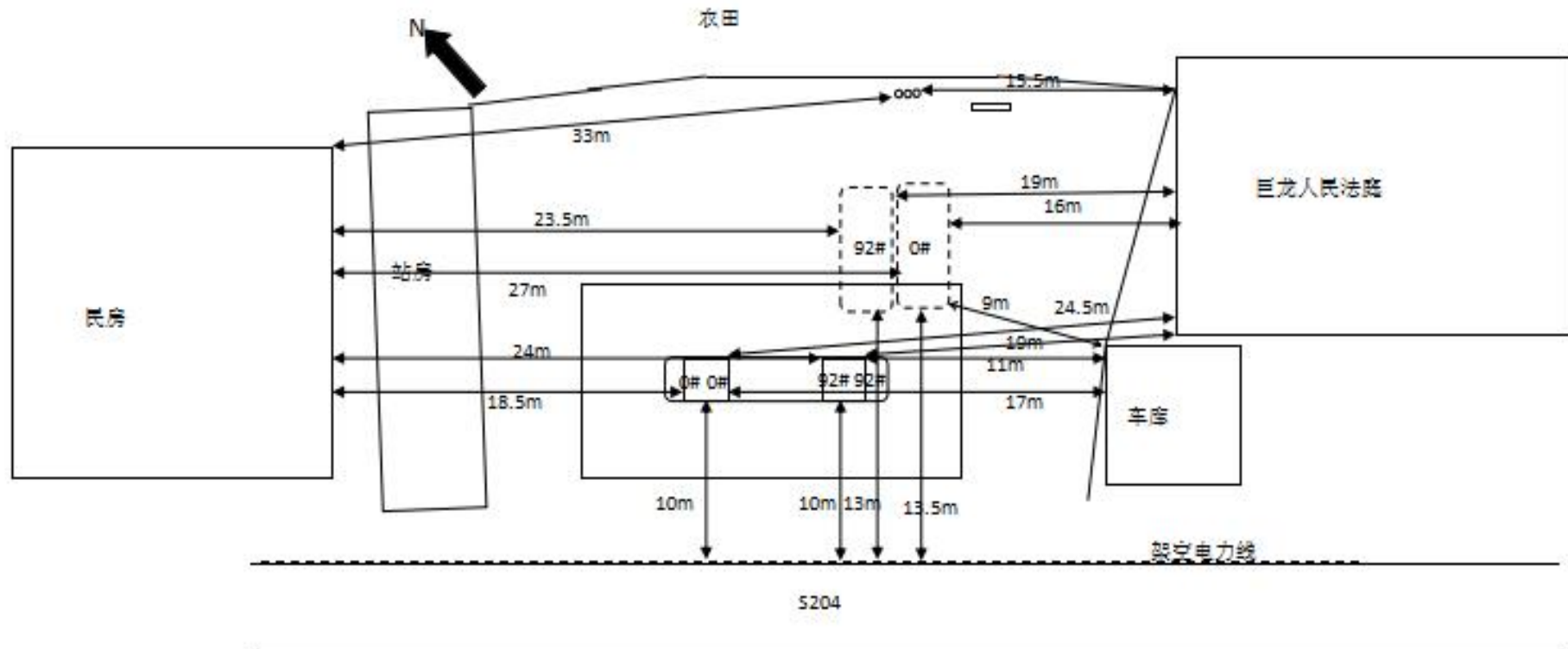
### 7.1 加油站地理位置图



## 7.2 总平面布置示意图

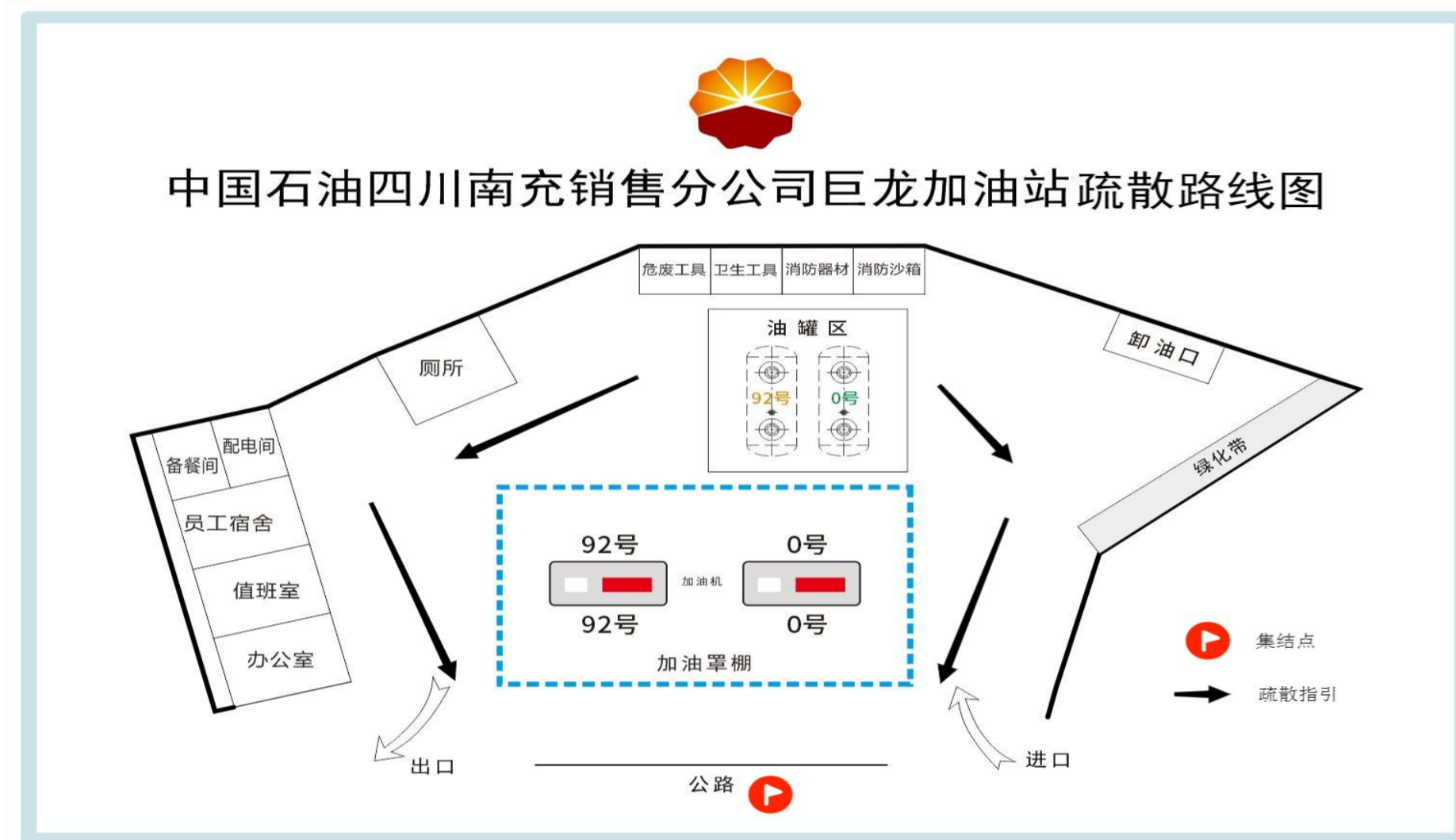


### 7.3 周边关系图

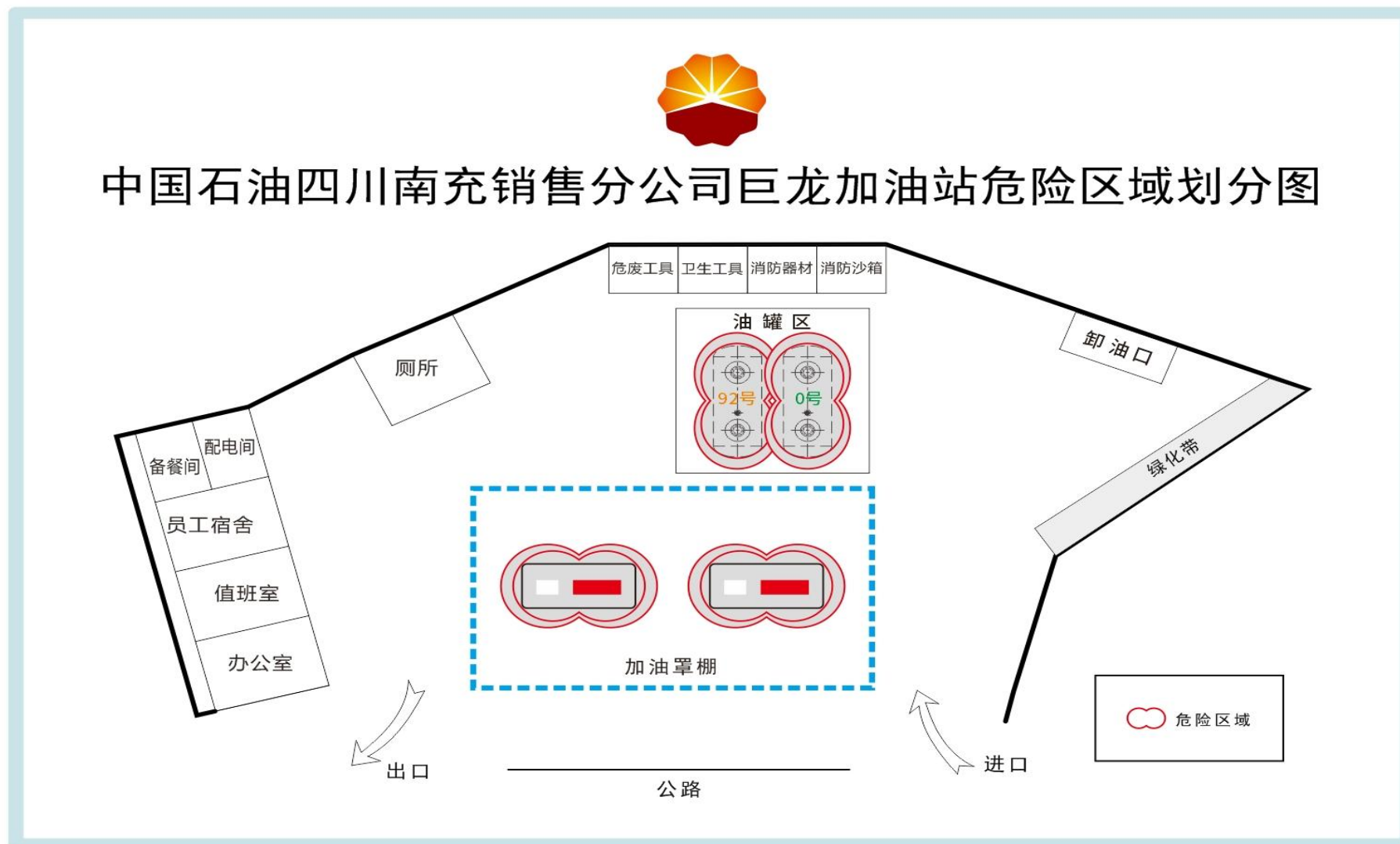


周边环境关系示意图

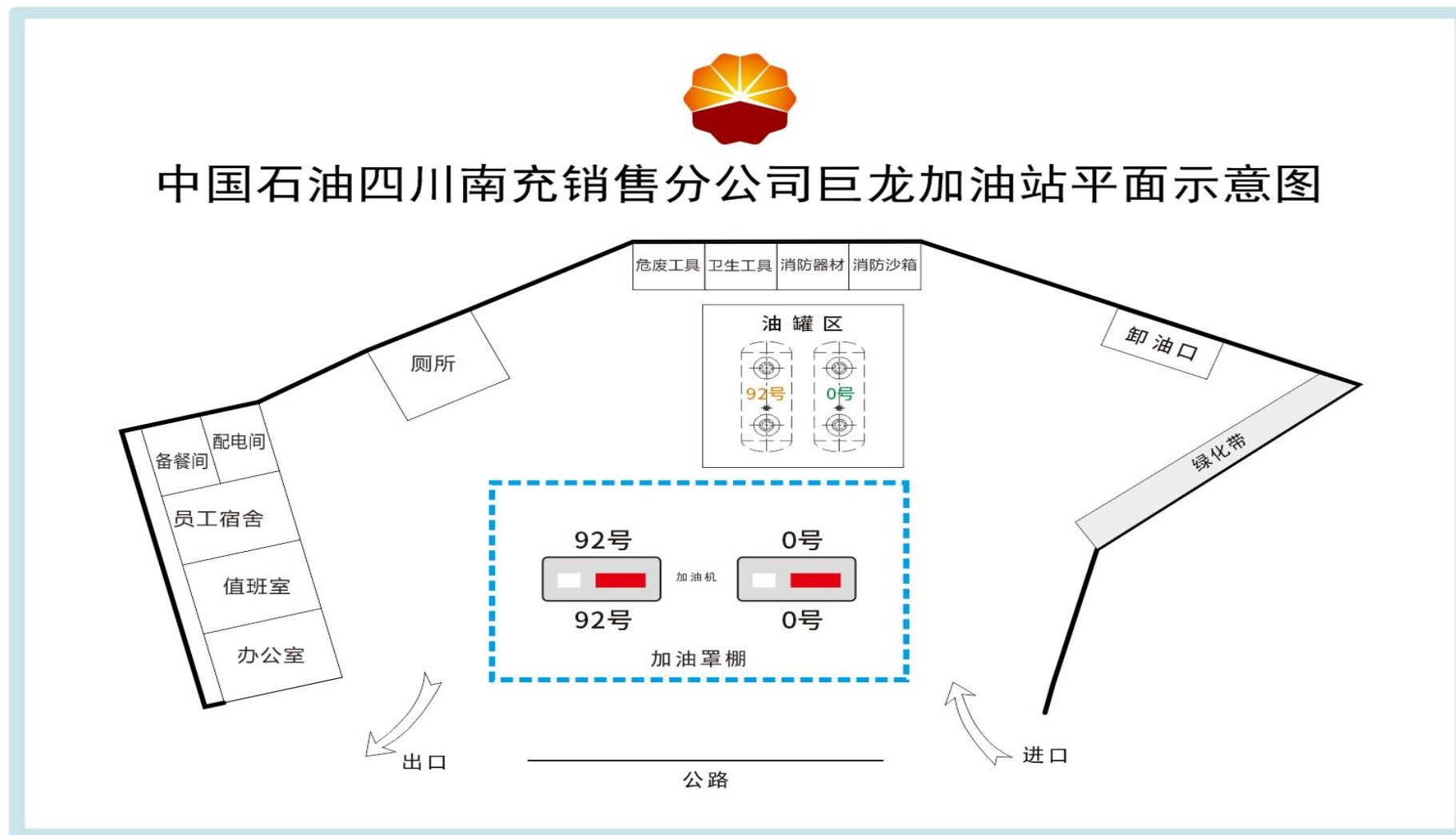
#### 7.4 集结点、疏散路线示意图



## 7.5 危险区域划分图

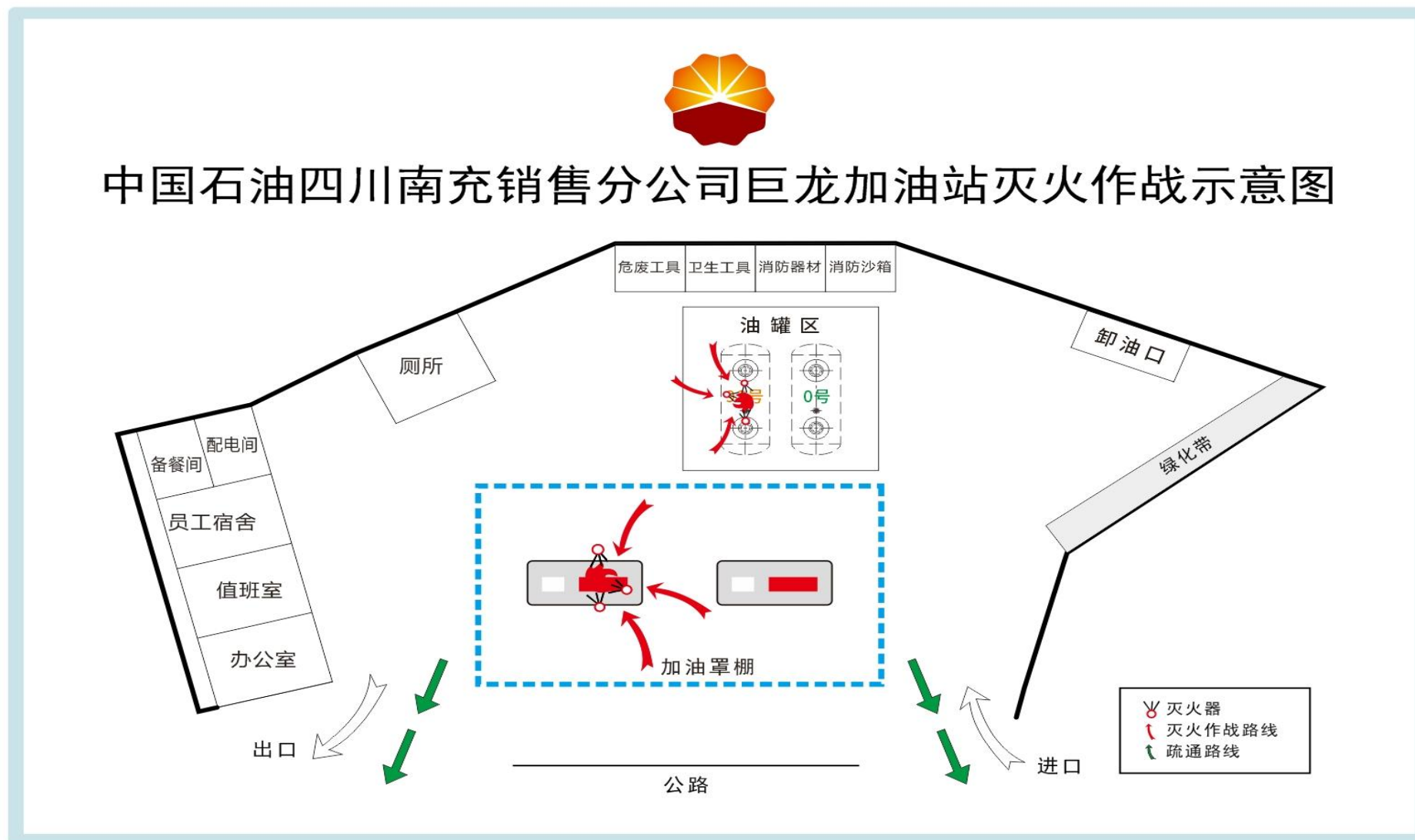


## 7.6 平面示意图





## 7.7 灭火作战示意图



## 7.8 附近医院地理位置图及线路图





## 7.9 附件消防救援地理位置图及线路图



## 附件 8 应急救援协议

### 应急救援互助协议

甲方：中国石油四川南充销售分公司巨龙加油站（以下简称甲方）

乙方：中国石油四川南充销售分公司嘉陵江加油站（以下简称乙方）

为充分发挥甲、乙双方应急支援优势，有效地控制突发安全生产事故带来的生产安全危害和经济损失，增添企业应对突发事件的应急救援力量，双方企业相互学习和了解彼此企业的《生产安全事故应急预案》，立足控制事故为主，积极抢救的原则，同意合作开展双方突发事故应急资源共享事项，达成一下约定：

- 1、当发生生产安全突发事故时，事故方及时将事故性质、救援需求及现场指挥组衔接方式通报另一方。
- 2、另一方企业立即组织人员及物资，有专人带队负责，迅速衔接事故方指挥组，积极响应、投入应急救援工作。
- 3、救援方不得盲目加入救援中，必须服从现场指挥组的安排，主要在医疗救护和控制事态蔓延等方面给予事故方帮助。
- 4、双方应急支援共享，服从应急指挥小组的调度，事故结束后根据应急器材使用情况，事故方给予救援方相对应的补偿。
- 5、此协议一式两份，双方签字之日起生效。



年 月 日

## 附件 9 应急预案管理

### 9.1 应急预案培训

1、本加油站应当应急预案的培训纳入安全生产培训工作计划，并实施本单位的应急预案培训工作。

2、加油站应当组织开展本单位的应急预案、应急知识、自救互救和避险逃生技能的培训活动，使有关人员了解应急预案内容，熟悉应急职责、应急处置程序和措施。

3、应急培训的时间、地点、内容、师资、参加人员和考核结果等情况应当如实记入本单位的安全生产教育和培训档案。

4、为进一步明确各人员应急工作职责，使其获得应急处置知识与技能，本站每年都应举办培训班或派员参加相关应急培训。培训分为一般培训和专业培训两种。一般培训主要针对一般员工，培训内容主要包括危险识别、报警、逃生、疏散、现场急救、个人防护等内容。特殊培训主要针对应急管理人员，特殊培训内容应根据应急工作职责、应该具备的相关知识和技能具体确定。特殊培训可采取自我培训与社会培训相结合的形式。

5、培训完成后，组织有关人员培训效果进行评估，培训效果的评估可以采取考试、现场提问、实际操作考核等方式，并对考核结果进行记录，对于关键应急岗位的人员，如果考核不合格，可对其单独加强培训或调离岗位，以确保在此岗位工作的人员有能力应对突发事件。

应急人员的培训内容一般包括：

- (1) 如何识别危险；
- (2) 如何启动紧急警报系统；
- (3) 初期火灾的处理措施；
- (4) 易燃品泄漏处理措施；
- (5) 各种应急设备的使用方法；

- (6) 防护用品的佩戴;
- (7) 如何安全疏散人群等基本操作。

管理人员的培训内容一般包括:

- (1) 潜在的重大危险事故及其后果处理;
- (2) 报警的基本程序;
- (3) 灭火器的使用以及灭火步骤的训练;
- (4) 基本防护知识;
- (5) 撤离的组织、方法和程序;
- (6) 在危险区行动时必须遵守的规则;
- (7) 自救与互救的基本常识等。

6、培训可采取多种形式,如课堂讲解、应急设备操作训练以及应急知识和技能比赛等。培训应保存相应记录,并做好培训结果的评估和考核记录。

7、应急培训应具有针对性、周期性、定期性、真实性、全员性。

## 9.2 应急预案演练

1、生产安全事故综合应急救援预案及生产安全事故专项应急救援预案每半年至少组织一次演练,现场处置方案每季度至少组织一次演练,必须全员参与演练。现场负责人应每季度组织一次应急救援预案演练。

2、演练后及时进行演练效果评价,并对应急预案演练进行评审。

## 9.3 应急预案修订

1、依据的法律、法规、规章、标准及上位预案中的有关规定发生重大变化的;

- 2、应急指挥机构及其职责发生调整的;
- 3、面临的事故风险发生重大变化的;
- 4、重要应急资源发生重大变化的;
- 5、预案中的其他重要信息发生变化的;

6、在应急演练和事故应急救援中发现问题需要修订的；

7、本加油站认为应当修订的其他情况。

8、建立应急预案定期评估制度，每三年进行一次应急预案评估，对预案内容的针对性和实用性进行分析，并对应急预案是否需要修订作出结论。

9、应急预案评估可以邀请相关专业机构或者有关专家、有实际应急救援工作经验的人员参加，必要时可以委托安全生产技术服务机构实施。

10、修改后的预案要及时报属地应急管理局备案，并通报当地应急协作单位。

#### **9.4 应急预案备案**

本应急预案经评审后，由本单位主要负责人签署公布之日起 20 个工作日内报属地应急管理局备案，并通报当地应急协作单位。

#### **9.5 应急预案实施**

本应急预案从发布之日起实施。

## 附件 10 应急处置卡

### 10.1 重点危险岗位应急处置卡（发电机、配电房）

单位：四川南充蓬安巨龙加油站

编制日期： 年 月 日

|          |                                             |      |        |
|----------|---------------------------------------------|------|--------|
| 部位       | 发电机、配电房电气火灾                                 |      |        |
| 突发事件描述   | 发电机房配电柜、电器、电力线等电气元件发生火灾。                    |      |        |
| 危害及后果分析  | 1、产生明火，可能造成次生灾害。                            |      |        |
|          | 2、设备设施损坏。                                   |      |        |
|          | 3、可能造成人身伤害。                                 |      |        |
| 应急物资     | 二氧化碳灭火器、绝缘工具。                               |      |        |
| 处置措施     | 处置步骤                                        |      |        |
|          | 1、现场第一发现人发现火情，立即呼喊报警。                       |      |        |
|          | 2、听到报警后，所有员工立即停止作业。                         |      |        |
|          | 3、值班长立即切断总电源，使用二氧化碳或干粉灭火器进行扑救，其他员工负责灭火器的准备。 |      |        |
|          | 4、在无法控制时，立即拨打 119 报警，并立即对站内的车辆和人员进行疏散。      |      |        |
|          | 5、负责人按规定向上级主管和应急管理部门报告，并做好记录。               |      |        |
| 应急处置注意事项 | 1、电气火灾处置原则，首先是先断电后扑救。                       |      |        |
|          | 2、扑救电气火灾首选二氧化碳灭火器，不得使用水基型灭火器进行扑救。           |      |        |
| 应急联系电话   |                                             |      |        |
| 内部       | 加油站负责人                                      | 安全员  | 班长     |
|          |                                             |      |        |
| 其他       | 火警/匪警                                       | 电力部门 | 周边联防单位 |
|          |                                             |      |        |

## 10.2 重点危险岗位应急处置卡（储罐、卸油区）

单位：四川南充蓬安巨龙加油站

编制日期： 年 月 日

|          |                                                             |      |        |
|----------|-------------------------------------------------------------|------|--------|
| 部位       | 储罐、卸油区油品泄漏                                                  |      |        |
| 突发事件描述   | 由于储油罐罐体、进出油管线老化，损坏或在卸油等罐区作业过程中操作不当或其他原因，造成油品泄漏。             |      |        |
| 危害及后果分析  | 1、环境污染。                                                     |      |        |
|          | 2、遇明火或静电未正常释放，引发火灾、爆炸事故。                                    |      |        |
|          | 3、人员伤亡和财产损失。                                                |      |        |
| 应急物资     | 灭火器、灭火毯、消防沙。                                                |      |        |
| 处置措施     | 处置步骤                                                        |      |        |
|          | 1、现场第一发现人发现油品泄漏，马上报告值班长，立即停止作业。                             |      |        |
|          | 2、值班长及时报告加油站负责人或安全领导小组，如有卸油作业，值班长立即关闭或堵住罐车卸油阀，将油罐车驶出加油站。    |      |        |
|          | 3、其他员工疏散站内无关人员和加油车辆，并准备好消防器材，检查并消除周围的一切火源。                  |      |        |
|          | 4、加油站负责人向镇政府、环保部门、应急管理部门报告，尽快堵漏，等待应急指挥部和有关抢险部门进行泄漏油品的回收和处理。 |      |        |
|          | 5、计量员确认跑、冒、漏油品的损失，并做好记录。                                    |      |        |
| 应急处置注意事项 | 1、必要时报告公安消防部门，以便临时封闭附近的交通道路。                                |      |        |
|          | 2、含油的土、拖把、沙、棉纱、毛巾等应集中统一处理。                                  |      |        |
|          | 3、在进行油品回收操作中，禁止使用铁制工具等易产生火花的器具。                             |      |        |
| 应急联系电话   |                                                             |      |        |
| 内部       | 加油站负责人                                                      | 安全员  | 班长     |
|          |                                                             |      |        |
| 其他       | 火警/匪警                                                       | 电力部门 | 周边联防单位 |
|          |                                                             |      |        |

### 10.3 重点危险岗位应急处置卡（加油机）

单位：四川南充蓬安巨龙加油站

编制日期： 年 月 日

|          |                                                                  |      |        |
|----------|------------------------------------------------------------------|------|--------|
| 部位       | 加油机（加油岛）附近突发意外。                                                  |      |        |
| 突发事件描述   | 加油岛人体着火、加油机油料外溢、加油车辆等发生火灾。                                       |      |        |
| 危害及后果分析  | 1、产生明火可能造成次生灾害。                                                  |      |        |
|          | 2、设备设施损坏。                                                        |      |        |
|          | 3、可能造成人员伤亡。                                                      |      |        |
| 应急物资     | 灭火器、灭火毯、消防沙、锥形桶、警戒带。                                             |      |        |
| 处置措施     | 处置步骤                                                             |      |        |
|          | 1、现场第一发现人用喊话等方式向全站进行报警，并同时停止作业，迅速使用附近的灭火器进行扑救，其他人员实施现场警戒并疏散无关人员。 |      |        |
|          | 2、值班长切断总电源，其他员工使用应急物资实施救援。                                       |      |        |
|          | 3、加油机着火，应立即切断加油机电源，发现人用灭火毯覆盖或用灭火器进行扑救。                           |      |        |
|          | 4、车辆油箱口着火，发现人用灭火毯覆盖或用灭火器进行扑救。                                    |      |        |
|          | 5、在无法控制火势的情况下，立即拨打报警电话，并组织疏散站内车辆及无关人员。                           |      |        |
| 应急处置注意事项 | 1、扑救火灾的原则：先断电再扑救。                                                |      |        |
|          | 2、扑救现场火灾利用就近灭火器对着火焰根部实施扑救，切勿用水扑救。                                |      |        |
| 应急联系电话   |                                                                  |      |        |
| 内部       | 加油站负责人                                                           | 安全员  | 班长     |
|          |                                                                  |      |        |
| 其他       | 火警/匪警                                                            | 电力部门 | 周边联防单位 |
|          |                                                                  |      |        |



#### 10.4 重点危险岗位应急处置卡（办公区域）

单位：四川南充蓬安巨龙加油站

编制日期： 年 月 日

|          |                                                                 |      |        |
|----------|-----------------------------------------------------------------|------|--------|
| 部位       | 办公区域                                                            |      |        |
| 突发事件描述   | 电气设备老化造成短路，人员触电，引发火灾。                                           |      |        |
| 危害及后果分析  | 1、产生明火可能造成次生灾害。                                                 |      |        |
|          | 2、设备设施损坏。                                                       |      |        |
|          | 3、触电造成人员伤亡。                                                     |      |        |
| 应急物资     | 灭火器、灭火毯、消防沙、绝缘工具。                                               |      |        |
| 处置措施     | 处置步骤                                                            |      |        |
|          | 1、现场第一发现人发现办公室设备冒烟或人员触电倒地，马上报告值班长，立即停止作业。                       |      |        |
|          | 2、值班长切断总电源，其他员工使用应急物资对冒烟设备实施救援。                                 |      |        |
|          | 3、发生触电，立即切断电源或使人体脱离带电体，进行现场急救；同时向负责人汇报，送医院继续救治。                 |      |        |
|          | 4、发生电灼伤，停止操作，远离带电体，断开电源，同时向负责人汇报，将伤者送医院救治。                      |      |        |
|          | 5、发生电气火灾后，首先设法及时切断电源，然后进行扑救；如果不能及时切断电源，可用二氧化碳、干粉灭火器灭火，同时向负责人汇报。 |      |        |
| 应急处置注意事项 | 1、扑救电气火灾的原则：先切断电源再扑救。                                           |      |        |
|          | 2、如果造成人员触电事故，在确保电源断开后，方可对触电者实施救援。                               |      |        |
|          | 3、扑救电气火灾，严禁使用水基型灭火器或用水直接扑救。                                     |      |        |
| 应急联系电话   |                                                                 |      |        |
| 内部       | 加油站负责人                                                          | 安全员  | 班长     |
|          |                                                                 |      |        |
| 其他       | 火警/匪警                                                           | 电力部门 | 周边联防单位 |
|          |                                                                 |      |        |

## 第五部分 附录

附录 A：桌面演练

附录 B：生产安全事故风险评估报告

附录 C：生产安全事故应急资源调查报告