

延长壳牌（四川）石油有限公司

南部县引桥路加油站

生产安全事故应急预案

版本号： 2021-I 版

编 号： AQYA-2021-001

编 制： 延长壳牌（四川）石油有限公司

南部县引桥路加油站应急预案编制小组

审 核： 李陆军

批 准： 陈 娇

发布日期： 2021 年 10 月 8 日

发布令

为贯彻《中华人民共和国安全生产法》、《应急管理部关于修改〈生产安全事故应急预案管理办法〉的决定》（中华人民共和国应急管理部令第2号）及其他相关法律、法规的要求，规范本加油站应急管理工作，提高应对风险和防范事故的能力，保证职工安全健康和公众生命安全，最大限度地减少财产损失、环境损害和社会影响，使事故发生后能够迅速、有序、有效的实施应急救援，结合本加油站生产经营的实际情况，加油站应急预案编制工作小组编制了《延长壳牌（四川）石油有限公司南部县引桥路加油站生产安全事故应急预案》，本预案是南部县引桥路加油站实施应急救援工作的指导性文件，用于规范、指导加油站突发事故的应急救援行动。

《延长壳牌（四川）石油有限公司南部县引桥路加油站生产安全事故应急预案》由综合应急预案、专项应急预案及现场处置方案组成，已进行评审通过，经修改完善，现正式发布生效，请加油站全体员工遵照执行。

单位：延长壳牌（四川）石油有限公司

南部县引桥路加油站

法人代表（签字）：

2021年10月8日

延长壳牌（四川）石油有限公司

南部县引桥路加油站

关于成立“生产安全事故应急预案编制小组”的 通 知

各加油站成员：

为贯彻落实“安全第一、预防为主、综合治理”方针，规范加油站应急管理工作，提高应对风险和防范事故的能力，保证员工安全健康和公众生命安全，最大限度地减少财产损失、环境损害和社会影响，本站决定成立《生产安全事故应急预案》编制小组，望各成员给予支持。《生产安全事故应急预案》编制小组组成如下：

组 长：李陆军

副组长：张建强

成 员：蔡红英、张雪莲、鲜春红、周成菊、邓攀、鲜春勇、敬义红、熊家琼、李林英、文凤

延长壳牌（四川）石油有限公司

南部县引桥路加油站

2021年9月1日

我公司根据《生产经营单位生产安全事故应急预案编制导则》（GB/T29639-2020）和《生产安全事故应急预案管理办法》（应急管理部令第2号）的要求，编制了《延长壳牌（四川）石油有限公司南部县引桥路加油站生产安全事故应急预案》，经聘请专家参与评审并修改完善后同意备案。现予以批准发布。请相关人员接收。

	预案执行人签字	接收时间
延长壳牌（四川）石油有 限公司南部县引桥路加 油站生产安全事故应急 预案		

目 录

第一部分 生产安全事故综合应急救援预案.....	1
1 总则.....	1
1.1 适用范围.....	1
1.2 响应分级.....	1
2 应急组织机构及职责.....	2
2.1 应急组织机构.....	2
2.2 工作任务及职责.....	2
3 应急响应.....	5
3.1 信息报告.....	5
3.1.1 信息接报.....	5
3.1.2 信息处置与研判.....	6
3.2 预警.....	7
3.2.1 预警启动.....	7
3.2.2 响应准备.....	8
3.2.3 预警解除.....	8
3.3 响应启动.....	8
3.4 应急处置.....	9
3.4.1 处置原则.....	9
3.4.2 紧急疏散.....	10
3.4.3 人员搜救.....	10
3.4.4 医疗救治.....	10
3.4.5 现场监测.....	11
3.5 应急支援.....	12
3.6 响应终止.....	12
4 后期处置.....	13
4.1 污染物处理.....	13
4.2 生产秩序恢复.....	13
4.3 人员安置.....	13
5 应急保障.....	14
5.1 通信与信息保障.....	14
5.2 应急队伍保障.....	14
5.3 应急物资供应保障.....	14
5.4 其他保障.....	14
5.4.1 经费保障.....	14
5.4.2 治安保障.....	15
5.4.3 交通运输保障.....	15
5.4.4 技术保障.....	15
5.4.5 医疗保障.....	15
5.4.6 后勤保障.....	16
第二部分 专项应急救援预案.....	17
一、 油品泄漏、火灾爆炸事故专项应急救援预案.....	17

1.1 适用范围.....	17
1.2 应急组织机构及职责.....	17
1.2.1 应急组织机构.....	17
1.2.2 工作任务及职责.....	18
1.3 响应启动.....	19
1.4 处置措施.....	20
1.4.1 处置原则和要求.....	20
1.4.2 处置措施.....	21
1.4.3 实施注意事项.....	26
1.4.4 后期处置措施.....	27
1.5 应急保障.....	28
1.5.1 通信与信息保障.....	28
1.5.2 应急队伍保障.....	28
1.5.3 应急物资供应保障.....	28
1.5.4 其他保障.....	28
二、自然灾害事故专项应急预案.....	31
1.1 适用范围.....	31
1.2 应急组织机构及职责.....	31
1.2.1 应急组织机构.....	31
1.2.2 工作任务及职责.....	32
1.3 响应启动.....	33
1.4 处置措施.....	34
1.4.1 地震应急措施.....	34
1.4.2 防汛应急措施.....	34
1.4.3 山体滑坡应急措施.....	35
1.4.4 防雷电控制措施.....	35
1.4.5 冰雪天气应急措施.....	35
1.5 应急保障.....	35
1.5.1 通信与信息保障.....	35
1.5.2 应急队伍保障.....	35
1.5.3 应急物资供应保障.....	36
1.5.4 其他保障.....	36
第三部分 现场处置方案.....	38
(一) 火灾爆炸事故现场处置方案.....	38
1、事故风险描述.....	38
1.1 作业区域危险性分析.....	38
1.1.1 加油区危险性分析.....	38
1.1.2 油罐区危险性分析.....	39
1.1.3 站房危险性分析.....	40
1.2 事故发生的严重性.....	40
1.3 事故发生的影响范围.....	41
1.4 火灾和爆炸事故主要危险源.....	41
2、应急工作职责.....	41

2.1 加油站人员组成.....	41
2.2 应急工作职责.....	41
3、应急处置.....	43
3.1 事故应急处置程序.....	43
3.2 现场处置措施.....	44
3.2.1 加油站火灾爆炸应急基本处置措施.....	44
3.2.2 加油机火灾处置方案.....	45
3.2.3 卸油区火灾处置方案.....	45
3.2.4 油罐区火灾处置方案.....	46
3.2.5 加油站车辆火灾处置方案.....	47
3.2.6 配电室（站房）火灾处置方案.....	47
3.2.7 人员烧烫伤处置方案.....	48
3.3 事故报告.....	49
4 注意事项.....	49
（二）触电事故现场处置方案.....	50
1、事故风险分析.....	50
1.1 事故类型.....	50
1.2 可能发生事故的场所和设施.....	50
1.3 事故发生的可能性和时间.....	50
1.4 事故发生的影响范围.....	50
1.5 事故发生的严重性.....	50
1.6 事故发生的征兆.....	50
1.7 次生灾害和衍生灾害.....	50
1.8 事故危险性分析.....	51
2、应急工作职责.....	51
2.1 加油站人员组成.....	51
2.2 应急工作职责.....	51
3、应急处置.....	52
3.1 事故应急处置程序.....	52
3.2 现场应急处置措施.....	53
3.2.1 脱离电源处置措施.....	53
3.2.2 高压触电事故现场处置措施.....	53
3.2.3 触电者未失去知觉的救护措施.....	53
3.2.4 触电者已失去知觉但尚有心跳和呼吸的抢救措施.....	53
3.2.5 对“假死”者的急救措施.....	54
3.3 事故报告.....	54
4、注意事项.....	55
（三）油品泄漏事故现场处置方案.....	57
1、事故风险分析.....	57
1.1 事故类型.....	57
1.2 事故发生区域、装置及发生时间.....	57
1.3 事故危险性及其影响范围.....	57
1.4 事故征兆.....	57

1.5 事故次生灾害或衍生灾害.....	57
2、应急工作职责.....	57
2.1 加油站人员组成.....	57
2.2 应急工作职责.....	58
3、应急处置.....	59
3.1 事故应急处置程序.....	59
3.2 现场应急处置措施.....	59
3.2.1 油罐区卸油时发生漏油事故应急处置措施.....	59
3.2.2 加油机对车辆加油时发生漏油事故处理措施.....	60
3.3 事故报告.....	60
4、注意事项.....	60
(四) 人员中毒窒息应急处置方案.....	63
1、事故风险分析.....	63
1.1 事故类型.....	63
1.2 事故发生区域、装置及发生时间.....	63
1.3 事故危险性及影响范围.....	63
1.4 事故征兆.....	63
1.5 事故次生灾害或衍生灾害.....	64
2 应急工作职责.....	64
2.1 加油站人员组成.....	64
2.2 应急工作职责.....	64
3 应急处置.....	65
4 注意事项.....	66
(五) 车辆伤害事故现场处置方案.....	67
1、事故风险分析.....	67
1.1 事故类型.....	67
1.2 事故发生区域、装置及发生时间.....	67
1.3 事故危险性及影响范围.....	67
1.4 事故征兆.....	67
1.5 事故次生灾害或衍生灾害.....	67
2、应急工作职责.....	67
2.1 加油站人员组成.....	67
2.2 应急工作职责.....	68
3、应急处置.....	69
3.1 事故应急处置程序.....	69
3.2 车辆伤害事故预防措施.....	69
3.3 现场应急处置措施.....	69
3.4 事故报告.....	70
4、注意事项.....	70
(六) 罩棚坍塌事故现场处置方案.....	73
1、事故风险分析.....	73
1.1 事故类型.....	73
1.2 事故发生区域、装置及发生时间.....	73

1.3 事故危险性 & 影响范围.....	73
1.4 事故征兆.....	73
1.5 事故次生灾害或衍生灾害.....	73
2、应急工作职责.....	73
2.1 加油站人员组成.....	73
2.2 应急工作职责.....	74
3、应急处置.....	75
3.1 事故应急处置程序.....	75
3.2 罩棚坍塌事故预防措施.....	75
3.3 现场应急处置措施.....	75
3.4 事故报告.....	76
4、注意事项.....	76
(七) 高处坠落事故现场处置方案.....	78
1、事故风险分析.....	78
1.1 事故类型.....	78
1.2 事故发生区域、装置及发生时间.....	78
1.3 事故危险性 & 影响范围.....	78
1.4 事故征兆.....	78
1.5 事故次生灾害或衍生灾害.....	78
2、应急工作职责.....	79
2.1 加油站人员组成.....	79
2.2 应急工作职责.....	79
3、应急处置.....	80
3.1 事故应急处置程序.....	80
3.2 现场应急处置措施.....	80
3.2.1 高处坠落事故的应急处置措施.....	80
3.2.2 人身伤害事故现场处置方案.....	82
3.3 事故报告.....	82
4、注意事项.....	82
附件.....	84
附件 1 生产经营单位概况.....	84
附件 2 风险评估结果.....	89
附件 3 预案体系与衔接.....	91
附件 4 应急救援物资清单.....	92
附件 5 内外部应急通讯联系方式.....	93
附件 6 格式化文本.....	94
附件 7 平面布置图.....	102
附件 9 消防设施分布图.....	104
附件 10 周边关系图.....	105
附件 11 外部救援力量分布图.....	106
附件 12 警戒范围标识图.....	107

第一部分 生产安全事故综合应急救援预案

1 总则

1.1 适用范围

本预案适用于延长壳牌（四川）石油有限公司南部县引桥路加油站站内突发的泄漏、火灾、爆炸、中毒等可能造成人员伤亡危险和加油站财产损失的生产安全事故的应急救援处置。

1.2 响应分级

根据加油站风险评估结果，结合我加油站应急处置及事态控制能力，将加油站应急响应分为两级，即内部应急响应与需外部支援的应急响应，其具体分级描述如下：

（1）事故通过加油站即可解决的和需要全加油站的力量才能解决的启动内部响应：

发生本加油站能处理的事故，如站内加油机泄漏、管道泄漏、发生电气火灾、某装置单元发生火灾，但未引起连锁爆炸，依靠站内灭火设备器材短时间内能消除危险；事故安全影响限制在加油站边界，环境影响控制在站内现场周边地区，依靠加油站自身的处置力量控制，使灾情得以控制，可能造成人员伤亡和较大经济损失的。

（2）需要借助加油站外的力量才能解决的事故启动外部响应：

发生超出本加油站处理能力的大事故、需由消防救援等外部力量进行救援，或事故影响超过站区范围。如储罐或油罐车罐体大量渗漏或泄漏，加油机泄漏燃烧、加油车辆油箱口着火、加油机着火、汽油、柴油冒罐，管道泄漏燃烧，发生火灾初期未能及时处置的情况，或火灾引发的火灾爆炸，人员重度伤害等可能造成较大规模及不可以控制的事故，财产有重大损失，依靠本加油站自身的处置力量难以控制及救援的事故。

2 应急组织机构及职责

2.1 应急组织机构

根据加油站实际情况，在公司应急指挥部下设立加油站现场应急救援组，进行现场应急救援，组长负责现场应急指挥。本加油站职工有 12 人，因此在事故应急救援小组中，分组长、副组长、应急抢险组及综合保障组。

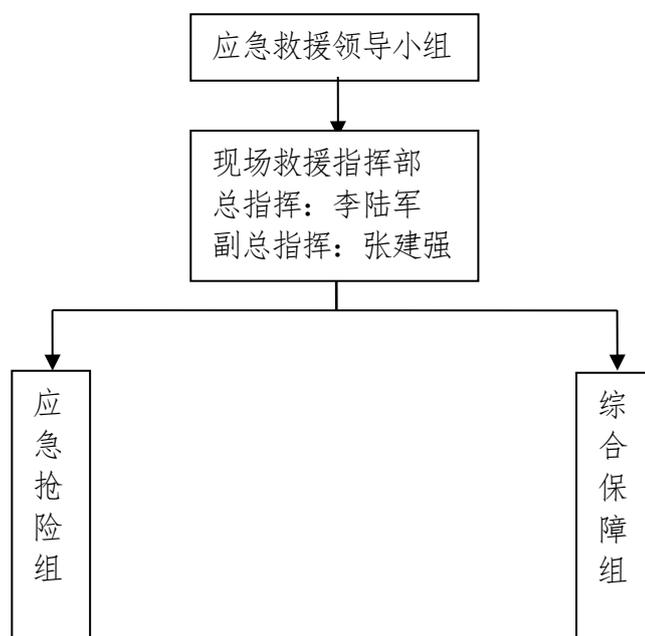
应急救援组组长：李陆军（加油站站长）13696219741；

应急救援组副组长：张建强（加油站安全员）15528607233；

应急抢险组：现场员工；

综合保障组：便利店值班员。

应急救援组组长即为应急救援时的现场指挥长；如果应急救援领导小组组长不在加油站时，则由应急救援领导小组副组长任临时应急救援组组长，如果应急领导小组或应急领导小组副组长均不在加油站时，则由当班加油员代理组长职务，全权负责应急抢险及救护工作；如公司应急办公室或总经理到达现场时，应急指挥权上交；当政府部门到达现场，指挥权移交给政府应急指挥。



延长壳牌（四川）石油有限公司南部县引桥路加油站应急组织机构图

2.2 工作任务及职责

1、事故应急救援领导小组

1) 贯彻执行国家、当地政府、上级主管部门关于生产安全事故发生和应急

救援的方针、政策及有关规定；

2) 负责组织加油站制定、修订生产安全事故应急预案工作，有计划地组织实施生产安全事故应急救援的培训和演习；

3) 检查、督促做好重大事故的预防措施及应急救援的各项准备工作。

4) 审批用于生产安全事故应急预案的检测仪器、防护器材、救援器材；

5) 发布和解除事故应急救援命令、信号；组织指挥事故应急救援队伍实施行动，向有关部门和友邻单位通报事故情况，必要时向有关单位发出救援请求；

6) 组织事故调查，总结事故应急救援的经验与教训

7) 负责保护事故现场及有关数据。

2、组长：

负责加油站突发生产安全事故应急处理，全面协调、指挥、制定和实施正确有效的突发事件应急抢险方案，并亲临现场指挥，组织人员对物资、设备进行救援处理，有效地减少事件损失，防止事件蔓延、扩大，具体如下：分析紧急状态和确定相应报警级别；指挥、协调应急反应行动；与外部应急反应机构的联络；直接监察应急人员的行动；保护现场和人员的安全。向上级汇报事故情况，必要时向上一级政府机构发出支援请求；组织事故调查，总结事故经验教训。

3、副组长：

负责指挥应急处置人员，对抢险、抢修作业依据技术规范和工艺情况，提供准确可行的抢险方案，并随时向应急救援组组长汇报情况，负责义务消防及警戒人员的安排和现场保卫及周边警戒工作，布置善后现场保护、维护工作秩序防止意外破坏情况发生。紧急情况发生后组长尚未到达或由于工作原因无法到场时，由副组长负责紧急事件发生时现场应急救援的全面组织、指挥、决策，当组长到场后，向组长移交指挥权，并在随后的救援工作中密切配合、协助组长进行事故报告、事故救援工作；

4、应急抢险组：

工作职责是包括应急救援、警戒疏散；在指挥官的指挥下，第一时间有序高效地消除、遏制、控制事故，如灭火、堵漏，警戒疏散站内无关人员、车辆，指导灾害区域和功能损坏区人员的防护，报送应急信息，并对伤员进行紧急抢救与转移等，当政府专业救援队伍到达后，所有的指挥权交由专业机构负责。

5、综合保障组：

工作职责是包括医疗救护、通讯联络、后勤保障、善后工作；在指挥官的指挥下，报送应急信息，并对伤员进行紧急抢救与转移等。

3 应急响应

3.1 信息报告

3.1.1 信息接报

1、本单位 24h 应急值班电话：17748484007/13696219741

李陆军（应急总指挥）13696219741 张建强（应急副总指挥）15528607233。

2、信息接收与通报

事故发生人员要在第一时间通知站长，告知站长事故类型、发生部位、事故情况。站长根据事故类型及发生情况启动相应应急处置措施，并报告公司应急办公室（13438205110），特殊情况可直接报告延长壳牌（四川）石油有限公司应急办公室。事故超出本站处理能力的，立即向南部县公安消防大队、南部县人民医院、南部县应急管理局、南部县人民政府求援。

3、信息上报

站长在接到事故汇报后，应在 1 小时以内向南部县应急管理部门、南部县发改委、经信局报告安全事故，根据国务院 493 号令的规定，特殊情况下，加油站员工可直接向南充市应急管理部门、南充市发改委、经信局等部门报告事故信息。报告信息应包括以下内容：

(1) 事故发生单位概况；

(2) 事故发生的时间、地点、危险物质名称以及事故现场情况；

(3) 事故的简要经过；

(4) 事故已经造成或者可能造成的伤亡人数（包括下落不明的人数）和初步估计的直接经济损失；

(5) 已经采取的措施；

(6) 其他应当报告的情况。

4、信息传递

站长在接到预警或事故信息汇报后，由综合保障组将事故或预警信息通过口头、电话、微信、书面等方式向南部县应急局（028-24520897）等外部单位通报信息。若超出加油站处理能力范围则立即联系南部县消防大队，请求救援。

3.1.2 信息处置与研判

3.1.2.1 响应启动条件

根据事故发生第一报告人报告的险情，现场责任人到达现场勘查情况。

发生机械伤害、车辆伤害、物体打击、触电等事故，影响范围较小，仅在作业点附近的，准备启动三级响应；发生火灾、爆炸等影响范围较大的、仍在加油站范围内可控的事故，准备启动二级响应；发生大面积火灾事故，可能波及至相邻企业、居民户，准备启动一级应急响应。应急响应启动由应急领导小组发布。

根据事故性质、严重程度、影响范围和可控性，如：站内加油机泄漏、管道泄漏、发生电气火灾、某装置单元发生火灾或加油车辆油箱口着火、储罐或油罐车罐体大量渗漏或泄漏、汽油、柴油冒罐、加油机着火、加油机泄漏燃烧、管道泄漏燃烧等事故。可由应急应急救援组组长结合响应分级的要求判定是否满足响应启动条件作出响应启动的决策并组织各应急小组进行应急救援，发生的事故未达到应急响应启动级别的，应急领导小组做出预警启动，做好应急响应准备，实时跟踪事态发展。

3.1.2.2 实时追踪

若所发生的事故未达到响应启动条件，应急救援组组长可作出预警启动的决策，组织各应急小组做好响应准备：

1、综合保障组对周边单位进行预警通知，告知本站情况，让周边单位做出相应准备；综合保障组及时提供相应物资保障；

2、应急救援组副组长及应急抢险组实时跟踪事态发展，第一时间将情况汇报给应急救援组组长。

3、响应启动后，应急处置组跟踪事态发展，应急领导小组分析处置需求，及时根据现场情况调整响应级别。

3.1.2.3 科学分析

当事故发生后，应急救援组组长应和应急抢险小组一起实时追踪事故情况，并进行科学分析：

1、若事故在加油站的处理能力范围之内，则立即启动站内响应（Ⅱ级），应急救援组组长指挥应急抢险组、综合保障组对事故进行处理，处理后及时通知周边单位解除预警；

2、若事故在加油站的处理能力范围之外，则应立即启动站外响应（I级），应急救援组组长指挥综合保障组通知消防、医院等部门，并通知周边单位进行相应响应，组织疏散站上人员；应急抢险组进行力所能及的救援，等待外部救援力量到来。

3.2 预警

3.2.1 预警启动

（1）预警分级

本站预警分为两级，由低到高依次为二级、一级预警。

二级预警是指应急救援组组长接到事故报告后，经初步判断认为可能发生的故事不会造成较大损失，不会造成事故扩大且不会造成人员伤亡的情况，例如：

- （1）液位仪和静电接地报警；
- （2）油品异常损耗且随时间和加油量规律性变化；
- （3）罐区检查井、罐区操作井、加油机底部、油品管道附近油污；
- （4）安全检查发现的其他可导致泄漏、火灾的安全隐患；
- （5）风险评价发现新的风险；
- （6）高、低液位报警仪失灵；
- （7）安全设施不能正常运行。

由应急救援组组长做出通知各应急小组在加油站内部进行相应的预警，然后组织应急抢险组对事故进行处理。

一级预警是指应急救援组组长经初步判断，认为可能发生的故事危害可能进一步扩大危及周边企业或居民，人员伤亡和财产损失已超出或即将超出加油站的控制能力，需要向外部求援，而做出通知外部救援力量的预警。

（2）预警内容

预警信息内容包括：预警信息的类别、预警级别、响应级别、起始时间、可能影响的区域或范围、应重点关注的事项和建议采取的措施、发布部门和时间等。常见预警内容包括人员受伤预警、油罐溢油预警、异常天气预警等。

（3）发布方式

发布方式包括：口头预警、内部电话、手机、微信群通知等形式。为保障预警及时有效，加油站办公室配有应急报警电话、24小时值守，以备应急通讯。

3.2.2 响应准备

宣布进入预警期后，有关人员应当根据即将发生事故的特点和可能造成的危害，采取下列措施：

- （1）各应急小组进入待命状态，做好参加应急救援和处置工作的准备；
- （2）综合保障组调集应急救援所需物资、设备、工具，准备应急设施，并确保其处于良好状态、随时可以投入正常使用；
- （4）应急抢险组和应急救援组副组长及时收集、报告有关信息给应急救援组组长，加强对事故发生、发展情况的预警工作；
- （5）应急救援组组长随时对事故信息进行分析评估，预测发生事故可能性的大小、影响范围和强度以及可能发生的事故的级别，随时调整预警和响应的级别；
- （6）综合保障组组织转移、疏散或者撤离易受事故危害的人员并予以妥善安置，转移重要财产；
- （7）停止可能诱发事故发生的作业，控制或者限制容易导致危害扩大的一切活动；
- （8）综合保障组及时向周边单位、村镇单位告知预警情况。

3.2.3 预警解除

应急应急救援组副组长跟踪事态的发展，及时报告应急救援组组长现场处置情况；有事实证明不可能发生重大事故或者危险已经解除的，应急救援组组长宣布预警解除，终止预警期，并解除已经采取的有关措施。综合保障组向预警通知过的周边单位宣布预警解除。若为政府部门发布的预警（异常天气、防汛预警等），则应由政府部门统一解除预警。

3.3 响应启动

（一）站内响应（Ⅱ级）

发生事故等级在本站所有力量能够处置时：

1、由发现事故的现场工作人员，根据事故类型，确定处理措施自行处置，处置后并向应急救援组组长进行汇报。

2、若发现问题的现场工作人员不能处置时，则向应急救援组组长报告，由应急救援组组长统一指挥各应急小组成员，根据事故类型，进行处置。

3、若为汽、柴油泄漏事故，则应立即消除所有点火源；若为火灾事故，应立即用灭火器消灭火源；若为中毒事故则立马通风。应急小组根据不同事故进行不同的应急处置。

4、在应急救援小组处置过程中，事故逐渐扩大到加油站无法处理时，应急救援组组长应立即启动 I 级应急响应，请求外部救援。

（二）站外响应（I 级）

发生事故等级在本站所有力量不能处置时：

1、应急救援组组长应第一时间指挥综合保障组向南部县消防救援大队求助

2、求援之后，在外部应急救援力量到来之前，应急救援组组长应立即组织应急救援小组进行先期处置：

（1）确定事故发生时现场区域的划分，以确保救援人员和撤离人员都能够处于一个相对安全的活动范围。各区域将由警示带加以分隔，并用警示牌作为提示标志。

（2）打开疏散通道，应急救援组立即组织人员按照预定路线有序进行。当预定路线遇阻应选择另外安全路线撤离。原则是人员安全和撤离路线尽量短。

（3）若为汽、柴油泄漏事故，则应立即消除所有点火源；若为火灾事故，应立即用灭火器消灭火源；若为中毒事故则立马通风。应急小组根据不同事故进行不同的先期处置。

（4）当出现人员意外伤害情况时，应急抢险组应立即将受伤人员妥善送至安全地点进行基础救治，等待救护车到来。

3、救援力量到来之后，加油站应急救援小组应协助外部救援力量开展救援工作，保证救援工作进行顺利。

当外部救援力量到来后，现场应急救援指挥权应交接给外部救援力量。

3.4 应急处置

3.4.1 处置原则

处置原则和要求：对事故进行初始评估，确认紧急状态，迅速有效地进行应急响应决策，建立现场工作区域，确定重点保护区域和应急行动的优先原则，指挥和协调现场的救援队伍开展救援行动，合理有效地调配和使用应急资源。

3.4.2 紧急疏散

（1）紧急疏散的指令：

发生下列情况之一时，应立即组织人员紧急疏散：

- ①发生突发事件，危及影响范围内人们的生命安全时；
- ②应急救援组发出紧急疏散命令时；

（2）紧急疏散的组织：

发生事故后，若发出上述紧急疏散指令，应急救援组立即组织人员按照预定路线有序进行。当预定路线受阻应选择另外安全路线撤离。原则是人员安全和撤离路线尽量短。

（3）紧急疏散的注意事项：

①及时清点人数，做到撤离时不漏掉人员。

②应组织有序，避免大声呼叫、拥挤和奔跑。若疏散途中遇有大量烟气，应改道不同方向的安全出入口，绕开烟雾。区域内的来访人员、承包商人员，应随同撤离。（注意：越是接近火灾事故区，烟气越浓、温度越高，因此应判断好撤离方向）

③若到处有烟雾，应尽量俯下身体，因为距离地面越近，空气越是新鲜，并且容易辨别疏散方向。

3.4.3 人员搜救

（1）如果确定有受伤、失踪或困在危险区域内，救援人员应穿好防护用具（防护服、呼吸器），在能够保证自身安全的情况下，以小组联合行动的方式进行救援；

（2）在救援过程中，救援人员要随时保持通信联络。

3.4.4 医疗救治

1、当出现人员意外伤害情况时，受伤人员或目击者应立即报告组长，将受伤人员妥善送至安全地点。如需要送往医院进一步治疗，拨打 120 或将伤员直送医院治疗。

注意事项：拨打 120 时，应告知加油站名称、详细地址、联系电话、伤害类型、伤员人数等。

2、受伤人员的现场处置措施：

- (1) 轻伤人员，迅速转移至上风向安全区域由救护小组进行现场治疗。
- (2) 伤势较重者应立即简单救治，等待医护人员到来。
- (3) 由站长或综合保障组联系救护车辆，转移伤者，确定进一步救治方案。

3、受伤人员进入医院前的抢救措施：

- (1) 大量流血者进行紧急止血。
- (2) 呼吸停止者作人工呼吸。
- (3) 中毒者，移到开阔地方，以便氧气充足

4、提供受伤人员的致伤信息：

由站长张建强或成员负责将受伤人员的受伤过程及致伤信息及时向伤者家属及医疗机构和政府职能部门告知。

3.4.5 现场监测

1、抢险、救援方式、方法及人员的防护、监控措施：

(1) 从业人员在确保自身安全的前提下，必须有序进行事故初期的抢险处置。

(2) 汽、柴油泄漏事故消除所有点火源。根据液体流动和蒸气扩散的影响区域划定警戒区，无关人员从侧风、上风向撤离至安全区。建议应急处理人员穿防毒、防静电服。作业时使用的所有设备应接地。禁止接触或跨越泄漏物。尽可能切断泄漏源。防止泄漏物进入水体、下水道、地下室或密闭性空间。小量泄漏：用砂土或其它不燃材料吸收。使用洁净的无火花工具收集吸收材料。大量泄漏时启动环境保护应急预案：构筑围堤或挖坑收容。用泡沫覆盖，减少蒸发。喷水雾能减少蒸发，但不能降低泄漏物在受限制空间内的易燃性。然后立即联系环保部门协助处理。如果为大量泄漏，下风向的初始疏散距离应至少为 300m。

(3) 发生着火灾爆炸事故时，应迅速消灭着火源，用泡沫、干粉、二氧化碳灭火器，同时加油员迅速停止加油工作。

(4) 发生中毒窒息事故，应迅速将受伤人员移至安全区域，并立即联系送医院治疗。

2、现场实时检测及异常情况下的抢险人员的撤离条件、方法：

在事故处置过程中如突然发生异常变化，危险物质浓度迅速上升，火情或灾情失去控制，欲引发连锁反应时，现场救援人员应果断进行紧急撤离。撤离方法

是所有救援人员迅速撤离至安全区域待命，并做好再次进入的准备。

2、监控事故扩大的措施：

（1）应急救援组长即现场应急指挥应及时掌控险情及救援状况。

（2）应急救援组长应对加油站变化情况进行及时监控，发现异常立即上报请求外部救援。

3.5 应急支援

延长壳牌（四川）石油有限公司南部县引桥路加油站所在地位于南部县南隆镇引桥路，交通方便。加油站能借用的外部力量包括南部县人民政府、南部县应急管理局、南部县消防大队、南部县应急抢险救援领导小组、南部县人民医院，具体联系方式见附件。若加油站出现不能解决的事故则由综合保障组联系外部救援力量。

3.6 响应终止

整个处置工作完毕后，内部响应由加油站应急救援应急救援组组长决定应急响应结束，外部响应则由外部救援力量决定响应是否结束。应急响应结束必须具备以下基本条件：

1、当遇险人员全部得救，事故现场得以控制，环境符合有关标准，导致次生、衍生事故隐患消除后，经现场应急救援指挥部确认和批准，现场应急处置工作结束，应急救援队伍撤离现场。

2、现场应急人员应明确在应急结束后，需要向加油站应急应急救援组组长上报有关事项。

3、现场应急应急救援组组长应明确在应急结束后，需要向上级公司和各相关政府部门汇报有关事项。

4、生产安全事故灾难善后处置工作结束后，由应急救援应急救援组组长分析总结应急救援经验教训，提出改进应急救援工作的建议，完成应急救援工作总结报告并及时上报。

4 后期处置

4.1 污染物处理

所有事故应急过程中产生的污染物必须及时全面彻底清理和统一收集，并严格按有关法律、法规要求进行分类处理。对于普通废物可以归入生活施工垃圾由环卫部门处理，对于含化学品等危险废物的污染物必须统一收集后交由具有市环保部门认可的废物处理资质的单位处理，转移危险废物的，必须严格按环保部门的规定办理危险废物转移手续。

根据加油站现况，发生事故可能产生的污染物主要有以下几种：

- (1) 废水：引流至隔油池处理后排入污水专用管道；
- (2) 应急救援工作人员使用过的衣物、工具和设备：集中收集，处理后符合要求的可继续使用，其余作为危险废物统一储存并送危废处理公司处置；
- (3) 泄漏的残液：大量泄漏引流至非密闭管道或集流坑统一收集；小量泄漏采用可吸附材料覆盖吸收，吸收的材料送危废处理公司处置。

4.2 生产秩序恢复

事故抢救结束善后处理恢复重建后，经上级公司或者上级政府部门同意，进入生产秩序恢复阶段。加油站要制定复工计划，必要时委托专业机构进行安全评价，以确保恢复生产时的安全。

由本单位、本行业的专家进入现场，在专家的指导下科学、有序地清理现场，并按规定进行清洗消毒，植被恢复，严防清理现场时引发次生灾害。

生产秩序恢复过程中本着安全和先易后难的原则，按治理隐患、试生产、生产的顺序恢复生产。

4.3 人员安置

根据突发安全事故影响及事发当地的气象、地理环境、人员密集度等，建立现场警戒区、交通管制区域和重点防护区域，确定受威胁人员疏散的方式和途径，有组织、有秩序地及时疏散转移受威胁人员和可能受影响地区居民，确保生命安全。妥善受伤人员的医疗救助和做好转移人员安置工作，确保有饭吃、有水喝、有衣穿、有住处和必要医疗条件。

5 应急保障

5.1 通信与信息保障

建立、完善应急通信系统，在应急工作中确保应急通信畅通。确保站内固定电话畅通。同时制定制度要求在站外移动电话得正常使用。（相关电话联系方式见附件。）

5.2 应急队伍保障

本着统筹计划，合理不点的原则逐步建立和完善应急系统，加强应急人员的业务培训和应急演练，利用联动协调机制，提高装备水平；充分利用社会应急资源，签订互助协议，提供应急期间的抢险抢修、物资供应、医疗卫生、交通维护和运输等应急救援力量的保障；加强员工应急能力建设，加强对外交流与合作，不断提高本站应急救援人员的素质。（相关电话联系方式见附件。）

专业应急队伍主要依托外部力量，包括南部县消防大队、南部县人民医院和南部县应急管理局。各应急队伍人员联系电话见附件。

5.3 应急物资供应保障

依据本预案应急处置的要求，建立健全站内应急物资储备为主和社会救援物资为辅的应急物资供应保障体系，完善应急物资储备的区域联动机制，做到站内、外应急物资资源共享的动态管理。在应急状态下由应急救援组组长同意调配使用。

本站应急物资一览表见附件。

5.4 其他保障

5.4.1 经费保障

单位根据《企业安全生产费用提取和使用管理办法》财企【2012】16号的规定。以上年度实际营业收入为计提依据，采取超额累退方式按照以下标准逐月提取：营业收入不超过1000万元的，按照4%提取。企业的安全费用按照以下范围使用：

(1)完善、改造和维护安全防护设施设备支出（不含“三同时”要求初期投入的安全设施），包括站房、罐区等作业场所的监控、监测、通风、防晒、调温、防火、灭火、防爆、泄压、防毒、消毒、防雷、防静电、防腐、防渗漏等设备设

施支出；

(2)配备、维护、保养应急救援器材、设备支出和应急演练支出；

(3)开展重大危险源和事故隐患评估、监控和整改支出；

(4)安全生产检查、评价（不包括新建、改建、扩建项目安全评价）、咨询和标准化建设支出；

(5)配备和更新现场作业人员安全防护用品支出；

(6)安全生产宣传、教育、培训支出；

(7)安全生产适用的新技术、新标准、新工艺、新装备的推广应用支出；

(8)安全设施及特种设备检测检验支出；

(9)其他与安全生产直接相关的支出。

本加油站上年末安全费用结余达到本企业上年度营业收入的 5%时，经当地县级以上应急管理部门、商财政部门同意，本站本年度才可以缓提或者少提安全费用。

5.4.2 治安保障

预案启动后由警戒疏散组和抢险救援组配合，负责现场人员疏散、救护工作，并控制好现场做好治安保障工作。在 110 民警到达现场后，主动说明情况并积极配合民警展开工作。

5.4.3 交通运输保障

应急预案启动后，员工车辆可作为应急车辆使用。

5.4.4 技术保障

安全员负责技术资料、技术信息、同类产品事故案例的收集、整理，作为安全学习及事故发生时的技术准备。定期邀请应急专家队伍和专职消防队伍提供相关应急技术保障。

5.4.5 医疗保障

本站依托南部县人民医院应急医疗救护资源，组织实施应急医疗救治工作和各项预防控制措施，支援现场应急救治工作。

(1) 依据检伤结果，对患者进行分类现场紧急抢救，依据检伤结果，对于轻伤患者，现场包扎；对于重伤患者，送医院救治。

(2) 接触者，医学观察，服从医护人员处理。

(3) 患者转运及转运中的救治，服从医护人员处理。

(4) 患者治疗方案，服从医护人员处理。

(5) 入院前和医院救治机构确定及处置，服从医院安排。

(6) 信息、药物、器材储备信息，事故应急救援小组针对公司有关情况，收集相关信息，定期公布，备齐所需药物、器材，备用。

5.4.6 后勤保障

配合政府相关部门做好受灾员工和群众的基本生活保障工作。应急救援人员应佩戴符合救援要求的安全防护装备，提供齐全的应急电源、照明、应急救援装备、物资、药品等，严格按照救援程序开展救援工作，确保安全。

第二部分 专项应急救援预案

一、 油品泄漏、火灾爆炸事故专项应急救援预案

1.1 适用范围

本专项预案与《综合安全事故应急预案》相衔接，适用于延长壳牌（四川）石油有限公司南部县引桥路加油站站内突发的泄漏、火灾、爆炸等可能造成人员伤亡危险和加油站财产损失的生产安全事故的应急救援处置。

1.2 应急组织机构及职责

1.2.1 应急组织机构

根据加油站实际情况，在公司应急指挥部下设立加油站现场应急救援组，进行现场应急救援，组长负责现场应急指挥。因本加油站职工有 12 人，因此在事故应急救援小组中，分组长、副组长、应急抢险组及综合保障组。

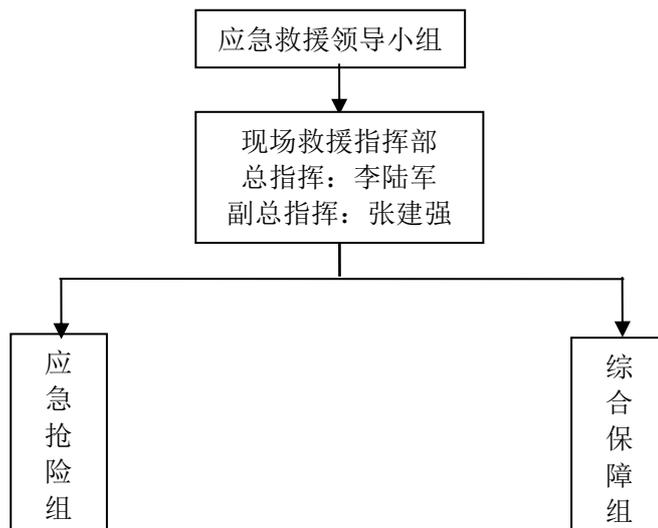
应急救援组组长：李陆军（加油站站长）13696219741；

应急救援组副组长：张建强（加油站安全员）15528607233；

应急抢险组：现场员工；

综合保障组：便利店值班员。

应急救援组组长即为应急救援时的现场指挥长；如果应急救援领导小组组长不在加油站时，则由应急救援领导小组副组长任临时应急救援组组长，如果应急领导小组或应急领导小组副组长均不在加油站时，则由当班加油员代理组长职务，全权负责应急抢险及救护工作；如公司应急办公室或总经理到达现场时，应急指挥权上交；当政府部门到达现场，指挥权移交给政府应急指挥。



应急组织架构图

1.2.2 工作任务及职责

1、事故应急救援领导小组

1) 贯彻执行国家、当地政府、上级主管部门关于生产安全事故发生和应急救援的方针、政策及有关规定；

2) 负责组织加油站制定、修订生产安全事故应急预案工作，有计划地组织实施生产安全事故应急救援的培训和演习；

3) 检查、督促做好重大事故的预防措施及应急救援的各项准备工作。

4) 审批用于生产安全事故应急预案的检测仪器、防护器材、救援器材；

5) 发布和解除事故应急救援命令、信号；组织指挥事故应急救援队伍实施行动，向有关部门和友邻单位通报事故情况，必要时向有关单位发出救援请求；

6) 组织事故调查，总结事故应急救援的经验与教训

7) 负责保护事故现场及有关数据。

2、组长：

负责加油站突发生产安全事故应急处理，全面协调、指挥、制定和实施正确有效的突发事件应急抢险方案，并亲临现场指挥，组织人员对物资、设备进行救援处理，有效地减少事件损失，防止事件蔓延、扩大，具体如下：分析紧急状态和确定相应报警级别；指挥、协调应急反应行动；与外部应急反应机构的联络；直接监察应急人员的行动；保护现场和人员的安全。向上级汇报事故情况，必要时向上一级政府机构发出支援请求；组织事故调查，总结事故经验教训。

3、副组长：

负责指挥应急处置人员，对抢险、抢修作业依据技术规范和工艺情况，提供准确可行的抢险方案，并随时向应急救援组组长汇报情况，负责义务消防及警戒人员的安排和现场保卫及周边警戒工作，布置善后现场保护、维护工作秩序防止意外破坏情况发生。紧急情况发生后组长尚未到达或由于工作原因无法到场时，由副组长负责紧急事件发生时现场应急救援的全面组织、指挥、决策，当组长到场后，向组长移交指挥权，并在随后的救援工作中密切配合、协助组长进行事故报告、事故救援工作；

4、应急抢险组：

工作职责是包括应急救援、警戒疏散；在指挥官的指挥下，第一时间有序高效地消除、遏制、控制事故，如灭火、堵漏，警戒疏散站内无关人员、车辆，指导灾害区域和功能损坏区人员的防护，报送应急信息，并对伤员进行紧急抢救与转移等，当政府专业救援队伍到达后，所有的指挥权交由专业机构负责。

5、综合保障组：

工作职责是包括医疗救护、通讯联络、后勤保障、善后工作；在指挥官的指挥下，报送应急信息，并对伤员进行紧急抢救与转移等。

1.3 响应启动

（一）I级应急响应

发生事故等级在本站所有力量不能处置时：

1、应急救援组长应第一时间向南充市消防救援大队求助

2、求援之后，在外部应急救援力量到来之前，应急救援组长应立即组织应急救援小组进行先期处置：

（1）确定事故发生时现场区域的划分，以确保救援人员和撤离人员都能够处于一个相对安全的活动范围。各区域将由警示带加以分隔，并用警示牌作为提示标志。

（2）打开疏散通道，应急救援组立即组织人员按照预定路线有序进行。当预定路线遇阻应选择另外安全路线撤离。原则是人员安全和撤离路线尽量短。

（3）若为汽、柴油泄漏事故，则应立即消除所有点火源；若为火灾事故，应立即用灭火器消灭火源；若为中毒事故则立马通风。应急小组根据不同事故进

行不同的先期处置。

（4）当出现人员意外伤害情况时，受伤人员或目击者应立即报告组长，将受伤人员妥善送至安全地点进行基础救治，等待救护车到来。

3、救援力量到来之后，加油站应急救援小组应协助外部救援力量开展救援工作，保证救援工作进行顺利。

（二）II级应急响应

发生事故等级在本站所有力量能够处置时：

1、由发现事故的现场工作人员，根据事故类型，确定处理措施自行处置，处置后并向应急救援组长进行汇报。

2、若发现问题的现场工作人员不能处置时，则向应急救援组长报告，由应急救援组长统一指挥应急救援小组成员，根据事故类型，进行处置。

3、若为危险化学品泄漏事故，则应立即消除所有点火源；若为火灾事故，应立即用灭火器消灭火源；若为中毒事故则立马通风。应急小组根据不同事故进行不同的应急处置。

4、在应急救援小组处置过程中，事故逐渐扩大到加油站无法处理时，应急救援组长应立即启动I级应急响应，请求外部救援。

当外部救援力量到达后，现场应急救援指挥权应交接给外部应急救援指挥长。

1.4 处置措施

1.4.1 处置原则和要求

处置原则和要求：对事故进行初始评估，确认紧急状态，迅速有效地进行应急响应决策，建立现场工作区域，确定重点保护区域和应急行动的优先原则，指挥和协调现场的救援队伍开展救援行动，合理有效地调配和使用应急资源。避免事故扩大和漫延，并以最快最有效办法消除事故影响。应急救援人员必须按照“保护自身，快速施救，救人优先”的原则抢险救援。

（1）在发现有人受伤、掩埋时，应以抢救人员为主，抢险救援本着“先活者后亡者，先重伤后轻伤、先易后难”的原则进行抢险救援。

（2）在进入险区侦察时要带防护抢险器材和相关防护用品，在保证救援人员安全的前提下，尽快采取相关安全措施和方案，组织实施抢险救援；

(3) 消除点火源，避免发生火灾爆炸事故，造成事故扩大；及时疏散周边群众，确保公众安全；

(4) 统一指挥，正确领导，及时控制泄漏事故以及后期可能发生的中毒窒息及火灾爆炸事故。

1.4.2 处置措施

1、小量泄漏、初起火灾

事故类别		应急措施	责任人
少量泄漏、初起火灾 (III级)			
事故处理过程			
1、事故发生 处理程序	事故发现	<ul style="list-style-type: none"> ◆加油员发现 ◆计量仪器报警 ◆巡检人员发现 	第一发现人
	现场确认	<ul style="list-style-type: none"> ◆佩戴适合的防护用品 ◆确认泄漏地点、泄漏量 ◆确认火灾现场物料、火势 	第一发现人
	报告站长	<ul style="list-style-type: none"> ◆泄漏地点、物料、泄漏量 ◆火灾物料、火灾发展态势及可能造成的后果 ◆是否人员受伤 ◆风向 	第一发现人
2 应急响应	紧急行动	<ul style="list-style-type: none"> ◆佩戴必要的安全防护用品 ◆停止作业，迅速切断要害部位的电源 ◆关闭与要害部位连通管线的阀门，切断泄漏源、堵漏 ◆通知站长投入救援 	第一发现人、站长
	应急处置	<ul style="list-style-type: none"> ◆转移事故周围物资、清除点火源 ◆当班领班组织、指挥第一救援力量，使用附近的消防器材设施进行初级火灾的扑救； ◆用沙土、棉布、集油桶等覆盖、吸附、收容泄漏物 ◆初步控制现场、隔离现场，避免无关人员进入事故发生区域 ◆当预测事态可能扩大，危及应急人员生命安全时，应立即指挥现场人员全部撤离至疏散集合点。 	现场应急救援组
3 后期处理		<ul style="list-style-type: none"> ◆事故原因分析 ◆视情况决定是否恢复作业 ◆收集的泄漏物、吸附材料交有资质单位处置 ◆开会总结 ◆填写事故报告 	站长 李陆军

2、中度泄漏、小规模火灾，在加油站控制范围内

事故类别		应急措施	责任人
中度泄漏、小规模火灾 (II级)			
事故处理过程			
1、事故发生 处理程序	事故发现	<ul style="list-style-type: none"> ◆加油员发现 ◆计量仪器报警 	第一发现人

延长壳牌（四川）石油有限公司南部县引桥路加油站生产安全事故应急预案

事故类别		应急措施	责任人
中度泄漏、小规模火灾（II级）			
事故处理过程			
	现场确认	<ul style="list-style-type: none"> ◆巡检人员发现 ◆佩戴适合的防护用品 ◆确认泄漏地点、泄漏量 ◆确认火灾现场物料、火势 	第一发现人
	报告站长	<ul style="list-style-type: none"> ◆泄漏地点、物料、泄漏量 ◆火灾物料、火灾发展态势及可能造成的后果 ◆是否人员受伤 ◆风向 	第一发现人
2 应急响应	紧急行动	<ul style="list-style-type: none"> ◆佩戴必要的安全防护用品 ◆停止作业，迅速切断要害部位的电源 ◆关闭与要害部位连通管线的阀门，切断泄漏源、堵漏 ◆通知站长投入救援 	第一发现人、站长
	应急处置	<ul style="list-style-type: none"> ◆转移事故周围物资、清除点火源 ◆当班领班组织、指挥第一救援力量，使用附近的消防器材设施进行初级火灾的扑救； ◆用沙土、棉布、集油桶等覆盖、吸附、收容泄漏物 ◆初步控制现场、隔离现场，避免无关人员进入事故发生区域 ◆当预测事态可能扩大，危及应急人员生命安全时，应立即指挥现场人员全部撤离至疏散集合点 ◆尽可能对事故现场进行监控，保持完整的过程记录和其他有效证据 ◆必要时向社会救援资源申请支援 ◆警戒疏散组疏散事故区无关人员至安全区域，在事故周围设置警戒标志，禁止无关人员、车辆进入 ◆通讯联络做好急救资源准备，并通知周边居民做好撤离准备和联系受伤人员家属 ◆站长联系安监、环保等政府部门 	现场应急救援组
3 后期处理		<ul style="list-style-type: none"> ◆事故原因分析 ◆视情况决定是否恢复作业 ◆收集的泄漏物、吸附材料交有资质单位处置 ◆开会总结 ◆填写事故报告 ◆站长对外发布信息 	站长 李陆军

3、大量泄漏、大规模火灾，超出加油站控制范围

事故类别		应急措施	责任人
大量泄漏、大规模火灾（I级）			
事故处理过程			
1、事故发现处理程序	事故发现	<ul style="list-style-type: none"> ◆加油员发现 ◆计量仪器报警 ◆巡检人员发现 	第一发现人
	现场确认	<ul style="list-style-type: none"> ◆佩戴适合的防护用品 ◆确认泄漏地点、泄漏量 	第一发现人

事故类别		应急措施	责任人
大量泄漏、大规模火灾（I级）			
事故处理过程			
	报告站长	<ul style="list-style-type: none"> ◆确认火灾现场物料、火势 ◆泄漏地点、物料、泄漏量 ◆火灾物料、火灾发展态势及可能造成的后果 ◆是否人员受伤 ◆风向 ◆若预测情况加油站自身无法控制，直接拨打 119 或当地政府请求支援 	第一发现人
	紧急行动	<ul style="list-style-type: none"> ◆佩戴必要的安全防护用品 ◆停止作业，迅速切断要害部位的电源 ◆关闭与要害部位连通管线的阀门，切断泄漏源、堵漏 ◆控制和隔离现场，切断现场电源 ◆现场组织第一救援力量进行初期救援 ◆通知站长投入救援 	第一发现人、站长
2 应急响应	应急处置	<ul style="list-style-type: none"> ◆转移事故周围物资、清除点火源 ◆当班领班组织、指挥第一救援力量，使用附近的消防器材设施进行初级火灾的扑救； ◆用沙土、棉布、集油桶等覆盖、吸附、收容泄漏物 ◆初步控制现场、隔离现场，避免无关人员进入事故发生区域 ◆当预测事态可能扩大，危及应急人员生命安全时，应立即指挥现场人员全部撤离至疏散集合点 ◆尽可能对事故现场进行监控，保持完整的过程记录和其他有效证据 ◆必要时向社会救援资源申请支援 ◆警戒疏散组疏散事故区无关人员至安全区域，在事故周围设置警戒标志，禁止无关人员、车辆进入 ◆通讯联络做好急救资源准备，并通知周边居民做好撤离准备和联系受伤人员家属 ◆现场态势有可能发生爆炸，威胁现场人员安全时，站长立即发出疏散信号 ◆站长联系安监、环保等政府部门 ◆外部支援力量到达后，做好配合工作 	现场应急救援组
3 事后处理		<ul style="list-style-type: none"> ◆按照相关政府部门要求，做好事后工作 ◆事故原因分析 ◆恢复作业前评估，视情况决定是否恢复作业 ◆收集的泄漏物、吸附材料交有资质单位处置 ◆开会总结 ◆填写事故报告 ◆站长对外发布信息 	站长 李陆军

4、加油车辆火灾的应急程序

1) 如是车辆油箱口着火，加油员应立即停止加油作业，油枪复位，并脱下外套或用石棉被将油箱口堵严封住，同时向站内其他人员呼喊示警；使用灭火器扑救油箱和地面余火，合力将着火车辆推出站外，待一切恢复正常后由站长或现

场安全员确认后方可继续加油营业。

2) 如是车辆电气线路着火，加油员应立即停止加油作业，油枪复位，同时向站内其他人员呼喊示警，并使用灭火器扑救；其他人员投入灭火扑救，同时合力将着火车辆推出站外，待一切恢复正常后由站长或现场安全员确认后方可继续加油营业。

3) 初起火警时，现场人员应立即投入灭火抢险，同时注意资金安全，防止次生事件发生。

4) 如果火警异常，应立即拨打 119 火警电话报警。

5、油罐汽车火灾扑救程序

由于石油火灾初期燃烧不稳定，面积小，温度低，火焰不高，相对易于扑救控制，所以应以自救为主，尽可能在初期阶段把火灾控制住。因此规定计量员上罐车计量时必须带一块石棉被。

1) 油罐车计量口处发生小火苗时，计量员应立即利用带上罐车的石棉被将火扑灭，待确认安全后方可松开石棉被。

2) 如油罐车火势较大或计量不在罐车上时计量口出现火苗，卸油员立即关闭罐车卸油阀，停止卸油，断开卸油管快速接头，并关闭油罐卸油口，同时呼喊示警。

3) 司机迅速将罐车驶离罐区，开到开阔安全区域进行灭火扑救。

4) 加油站工作人员应拨打 119 火警电话，请求外援，并向站长报告。

5) 如果油罐车罐口着火，可使用石棉被或其它覆盖物（如湿棉衣等）将罐口盖上，堵严罐口窒息灭火。当火势较猛时，应使用推车式及手提式干粉灭火器对准罐口进行扑救。

6) 当专业消防人员尚未到达，且火势无法控制时，放弃扑救。站长立即将人员撤离到安全区域，并做好周边交通疏散和人群隔离工作。

6、人身上着火应急程序

当人身上着火时，切忌惊慌失措四处乱跑。这因为人身上粘上油火时，跑动会使着火的衣服得到充足的空气，火就会更猛烈地燃烧起来，加重伤势。另外，着火的人一跑，势必将火种带到经过的地方，有可能扩大火灾。因此，人身上着火应注意以下几点：

- 1) 首先应迅速脱下衣服，浸入水中，或脚踩灭，或用灭火器、水扑灭。
- 2) 如果衣服来不及脱，可就地打滚，把火扑灭。
- 3) 其他人要镇定沉着，立即用石棉被、衣服、扫帚等朝着火人身上的火点覆盖、扑打或浇水，或帮他脱下衣服，但应注意，不能用灭火器向人身体上喷射，以免扩大伤势。

7、站内生活或办公区域着火应急程序

当站内生活或办公区域着火时，先应明确着火物品和火势大小，防止出现着火物品因刚开始因缺乏氧气，当新鲜空气补充时发生“轰燃”现象：

- 1) 当着火点周边无带电设备时，可以利用干粉、泡沫、二氧化碳和水进行灭火。
- 2) 当着火点发生在二楼时，先应清楚逃生路线，当火势不能控制时，应立即选择逃生。
- 3) 当着火点在关闭的房间内时，在打开门的一瞬间，不能立即进入房间，应先查看火势大小和燃烧的物质，当燃烧的为产生浓烟物质时，必须保证自身正常呼吸。

8、站内大面积起火应急程序

- 1) 发生大面积火警时，立即切断电源，停止一切作业。
- 2) 站长（或前庭主管）立即组织人员开展自救，由开票员或离电话近的加油员拨打 119 火警电话，向当地消防部门报警。
- 3) 报警时应说明火灾类型、范围、加油站地点及联系电话，并报告站长。
- 4) 指挥加油车辆迅速驶离加油站，疏散现场无关人员，清理加油站进出口及消防通道，并在交叉路口等待和引导消防车。
- 5) 消防车一到，加油站员工立即协助消防队投入灭火战斗。

9、邻近单位或邻居发生火灾时应急程序

当邻近单位发生火灾时，应立即拨打 119 火警电话报警，并停止营业，关闭油罐操作井，报告加油站值班室。保持高度警惕，准备好所有灭火器材，随时观察火情和风向。如有必要，经加油站应急小组同意，停止加油，用石棉被覆盖操作井、卸油口处，并关闭油罐通气管上阀门。

10、电气火灾应急程序

1) 发生电气火灾时，首先戴好配电室内放置的绝缘手套切断电源，严禁不带手套去关闭电源，使用干粉或二氧化碳灭火器扑灭。

2) 电器火灾严禁使用泡沫灭火器或水（包括湿被等）进行灭火。

3) 用二氧化碳灭火器将火扑灭后，施救人员应立即撤离至配电房门口，防止氧气浓度过低而窒息。

4) 无法切断电源时，灭火者应身着绝缘的鞋靴、手套，防止触电。然后用二氧化碳或干粉灭火器对着火源喷射。

11、针对特殊部位失火的扑救方法

1) 油罐口失火，应用石棉布捂盖，用干粉灭火器扑救，力争尽快控制火势并将火险消灭在初起状态（切忌用水喷洒造成助燃）。

2) 油泵失火，首先关泵停止加油，屋内人员听到报警及时拉断电源，视火情可用石棉被及灭火器扑救。

3) 加油车辆失火，应用干粉进行扑救，同时组织力量尽快将失火车辆推出站外安全地点。火焰在油箱口呈火炬状燃烧时，可用湿衣服、湿棉纱等将油箱口完全捂住，使火焰窒息。

4) 油罐车失火，现场监卸人员发现后应迅速合上油罐车罐盖，关闭卸油阀门，用干粉灭火器全力组织扑救。

5) 冒油，发生油罐冒油，站内人员立即组织抢救，首先切断所有电源，熄灭站内明火，站内车辆熄火推出站外，同时组织人员在站内加强巡视，严禁外部人员在站内逗留，严禁携带明火靠近罐区，在回收油品时严禁使用铁制工具，以免发生撞击摩擦起火。待油迹清除后，确无火险隐患，方可开始营业。

6) 电器失火，发现电器失火，应拉闸断电，并视其部位用干粉灭火器、二氧化碳进行扑救，禁忌用水以免触电。及时通知电工进行修理。

1.4.3 实施注意事项

1、应急救援行动必须本着“以人为本”的指导思想，在实施救援行动中应先救人，再处置其他事项。

2、进入事故现场实施应急救援人员必须穿戴有效的防护用品，在确保自身安全的前提下方可进入现场。

3、进入事物现场的救援人员最少 2 人以上为一组，起到相互监护的作用。

4、所有人员应密切关注风向标，判断风向，人员应处于事故现场的上风向等安全地域。现场应急领导小组应设置在事故现场的上风向等安全地域。

5、进入事故现场的救援人员应密切注意正压式呼吸器的氧(空气)压力(表)，当表压报警或表压运行至下限时，应立即撤离事故现场。

6、场外人员应密切注意进入事故现场实施救援行动的人员，保持正常的经常的联系。

7、严格执行警戒任务，除有救援标志的救援人员其他人员一律不能进入警戒线内。

8、处于事故现场下风向的警戒人员，应佩戴相应有效的防护用品。

9、进入事故现场的救援人员，应针对泄漏点采取有效、科学、合理的处置，严禁冒险、盲目作业，避免事故的扩大。

10、基本灭火方法

(1) 窒息灭火法

火灾现场可采用沙土、石棉布，浸湿的棉被、帆布等不燃或难燃材料覆盖燃烧物或封闭孔洞；

用二氧化碳冲入燃烧区域内；

利用建筑物原有的门、窗以及生产储运设备上的部件封闭燃烧区，阻止新鲜空气流入，以降低燃烧区内氧气含量，窒息燃烧。

(2) 冷却灭火法

将灭火剂直接喷洒在燃烧物体上，使可燃物质终止燃烧。在必要的情况下，可用冷却剂冷却生产装置、设备容器等，防止建筑构件变形造成更大损失。

(3) 隔离灭火法

将燃烧区域附近的可燃、易燃、易爆和助燃物质转移到安全地点；关闭阀门，阻止气体、液体流入燃烧区；设法阻拦流散的易燃、可燃气体；拆除与燃烧区相毗邻的可燃建筑物，形成防止火势蔓延的间距等。

(4) 抑制灭火法

使用常用灭火剂，使燃烧反应停止。

1.4.4 后期处置措施

认真做好事故伤亡人员家属的思想工作，妥善处理事故善后事宜。切实做好

事故后场所、设施、设备、器材、物品、用具等的清洁卫生处理，净化内外环境。

事故调查领导小组要积极协助安全、消防、公安机关勘察事故现场及调查取证。按照安全事故“四不放过”(事故原因未查清不放过，责任人员未处理不放过，整改措施未落实不放过，有关人员未受到教育不放过)原则，调查火灾原因，核定事故损失，查明火灾事故责任人；写出调查报告，提出对火灾事故的处理意见。

组织全体员工抗灾自救，抢修设施、设备，尽可能在较短时间内恢复正常工作状态。

1.5 应急保障

1.5.1 通信与信息保障

建立、完善应急通信系统，在应急工作中确保应急通信畅通。确保站内固定电话畅通。同时制定制度要求在站外移动电话得正常使用。（相关电话联系方式见附件。）

1.5.2 应急队伍保障

本着统筹计划，合理不点的原则逐步建立和完善应急系统，加强应急人员的业务培训和应急演练，利用联动协调机制，提高装备水平；充分利用社会应急资源，签订互助协议，提供应急期间的抢险抢修、物资供应、医疗卫生、交通维护和运输等应急救援力量的保障；加强员工应急能力建设，加强对外交流与合作，不断提高本站应急救援人员的素质。（相关电话联系方式见附件。）

专业应急队伍主要依托外部力量，包括南充市消防救援大队、南充市人民医院和南充市应急管理局。各应急队伍人员联系电话见附件 2。

1.5.3 应急物资供应保障

依据本预案应急处置的要求，建立健全站内应急物资储备为主和社会救援物资为辅的应急物资供应保障体系，完善应急物资储备的区域联动机制，做到站内、外应急物资资源共享的动态管理。在应急状态下由应急救援组组长同意调配使用。

本站应急物资一览表见附件。

1.5.4 其他保障

1.5.4.1 经费保障

单位根据《企业安全生产费用提取和使用管理办法》财企【2012】16 号的

规定。以上年度实际营业收入为计提依据，采取超额累退方式按照以下标准逐月提取：营业收入不超过 1000 万元的，按照 4%提取。企业的安全费用按照以下范围使用：

(1)完善、改造和维护安全防护设施设备支出（不含“三同时”要求初期投入的安全设施），包括站房、罐区等作业场所的监控、监测、通风、防晒、调温、防火、灭火、防爆、泄压、防毒、消毒、防雷、防静电、防腐、防渗漏等设施设备支出；

(2)配备、维护、保养应急救援器材、设备支出和应急演练支出；

(3)开展重大危险源和事故隐患评估、监控和整改支出；

(4)安全生产检查、评价（不包括新建、改建、扩建项目安全评价）、咨询和标准化建设支出；

(5)配备和更新现场作业人员安全防护用品支出；

(6)安全生产宣传、教育、培训支出；

(7)安全生产适用的新技术、新标准、新工艺、新装备的推广应用支出；

(8)安全设施及特种设备检测检验支出；

(9)其他与安全生产直接相关的支出。

本加油站上年末安全费用结余达到本企业上年度营业收入的 5%时，经当地县级以上应急管理部门、商财政部门同意，本站本年度才可以缓提或者少提安全费用。

1.5.4.2 治安保障

预案启动后由警戒疏散组和抢险救援组配合，负责现场人员疏散、救护工作，并控制好现场做好治安保障工作。在 110 民警到达现场后，主动说明情况并积极配合民警展开工作。

1.5.4.3 交通运输保障

应急预案启动后，员工车辆可作为应急车辆使用。

1.5.4.4 技术保障

安全员负责技术资料、技术信息、同类产品事故案例的收集、整理，作为安全学习及事故发生时的技术准备。定期邀请应急专家队伍和专职消防队伍提供相关应急技术保障。

1.5.4.5 医疗保障

本站依托南部县人民医院应急医疗救护资源，组织实施应急医疗救治工作和各项预防控制措施，支援现场应急救治工作。

（1）依据检伤结果，对患者进行分类现场紧急抢救，依据检伤结果，对于轻伤患者，现场包扎；对于重伤患者，送医院救治。

（2）接触者，医学观察，服从医护人员处理。

（3）患者转运及转运中的救治，服从医护人员处理。

（4）患者治疗方案，服从医护人员处理。

（5）入院前和医院救治机构确定及处置，服从医院安排。

（6）信息、药物、器材储备信息，事故应急救援小组针对公司有关情况，收集相关信息，定期公布，备齐所需药物、器材，备用。

1.5.5.6 后勤保障

配合政府相关部门做好受灾员工和群众的基本生活保障工作。应急救援人员应佩戴符合救援要求的安全防护装备，提供齐全的应急电源、照明、应急救援装备、物资、药品等，严格按照救援程序开展救援工作，确保安全。

二、自然灾害事故专项应急预案

1.1 适用范围

本专项预案与《综合安全事故应急预案》相衔接，适用于延长壳牌（四川）石油有限公司南部县引桥路加油站站内突发的地震、洪汛、山体滑坡、雷击、冰雪天气等极端天气等自然灾害可能造成人员伤亡危险和加油站财产损失的安全事故的应急救援处置。

1.2 应急组织机构及职责

1.2.1 应急组织机构

根据加油站实际情况，在公司应急指挥部下设立加油站现场应急救援组，进行现场应急救援，组长负责现场应急指挥。因本加油站职工有 12 人，因此在事故应急救援小组中，分组长、副组长、应急抢险组及综合保障组。

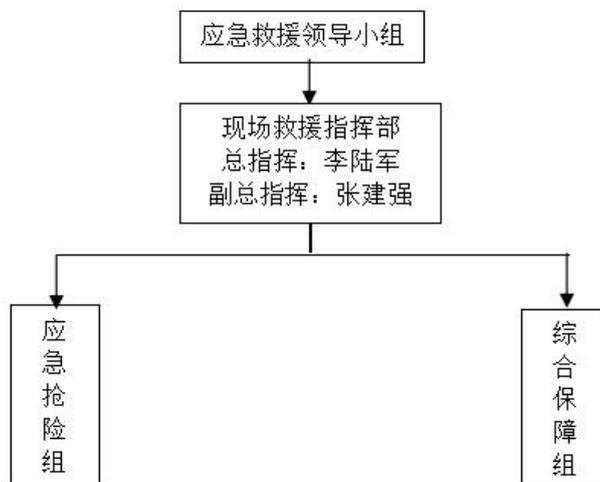
应急救援组组长：李陆军（加油站站长）13696219741；

应急救援组副组长：张建强（加油站安全员）15528607233；

应急抢险组：现场员工；

综合保障组：便利店值班员。

应急救援组组长即为应急救援时的现场指挥长；如果应急救援领导小组组长不在加油站时，则由应急救援领导小组副组长任临时应急救援组组长，如果应急领导小组或应急领导小组副组长均不在加油站时，则由当班加油员代理组长职务，全权负责应急抢险及救护工作；如公司应急办公室或总经理到达现场时，应急指挥权上交；当政府部门到达现场，指挥权移交给政府应急指挥。



应急组织架构图

1.2.2 工作任务及职责

1、事故应急救援领导小组

1) 贯彻执行国家、当地政府、上级主管部门关于生产安全事故发生和应急救援的方针、政策及有关规定；

2) 负责组织加油站制定、修订生产安全事故应急预案工作，有计划地组织实施生产安全事故应急救援的培训和演习；

3) 检查、督促做好重大事故的预防措施及应急救援的各项准备工作。

4) 审批用于生产安全事故应急预案的检测仪器、防护器材、救援器材；

5) 发布和解除事故应急救援命令、信号；组织指挥事故应急救援队伍实施行动，向有关部门和友邻单位通报事故情况，必要时向有关单位发出救援请求；

6) 组织事故调查，总结事故应急救援的经验与教训

7) 负责保护事故现场及有关数据。

2、组长：

负责加油站突发生产安全事故应急处理，全面协调、指挥、制定和实施正确有效的突发事件应急抢险方案，并亲临现场指挥，组织人员对物资、设备进行救援处理，有效地减少事件损失，防止事件蔓延、扩大，具体如下：分析紧急状态和确定相应报警级别；指挥、协调应急反应行动；与外部应急反应机构的联络；直接监察应急人员的行动；保护现场和人员的安全。向上级汇报事故情况，必要时向上一级政府机构发出支援请求；组织事故调查，总结事故经验教训。

3、副组长：

负责指挥应急处置人员，对抢险、抢修作业依据技术规范和工艺情况，提供准确可行的抢险方案，并随时向应急救援组组长汇报情况，负责义务消防及警戒人员的安排和现场保卫及周边警戒工作，布置善后现场保护、维护工作秩序防止意外破坏情况发生。紧急情况发生后组长尚未到达或由于工作原因无法到场时，由副组长负责紧急事件发生时现场应急救援的全面组织、指挥、决策，当组长到场后，向组长移交指挥权，并在随后的救援工作中密切配合、协助组长进行事故报告、事故救援工作；

4、应急抢险组：

工作职责是包括应急救援、警戒疏散；在指挥官的指挥下，第一时间有序高效地消除、遏制、控制事故，如灭火、堵漏，警戒疏散站内无关人员、车辆，指导灾害区域和

功能损坏区人员的防护，报送应急信息，并对伤员进行紧急抢救与转移等，当政府专业救援队伍到达后，所有的指挥权交由专业机构负责。

5、综合保障组：

工作职责是包括医疗救护、通讯联络、后勤保障、善后工作；在指挥官的指挥下，报送应急信息，并对伤员进行紧急抢救与转移等。

1.3 响应启动

（一）I级应急响应

发生事故等级在本站所有力量不能处置时：

1、应急救援组长应第一时间向南充市消防救援大队求助

2、求援之后，在外部应急救援力量到来之前，应急救援组长应立即组织应急救援小组进行先期处置：

（1）确定事故发生时现场区域的划分，以确保救援人员和撤离人员都能够处于一个相对安全的活动范围。各区域将由警示带加以分隔，并用警示牌作为提示标志。

（2）打开疏散通道，应急救援组立即组织人员按照预定路线有序进行。当预定路线遇阻应选择另外安全路线撤离。原则是人员安全和撤离路线尽量短。

（3）若为地震灾害，则应立即跑到空旷位置或躲在角落位置避险；若为洪汛灾害，应立即组织排水，防汛；若为山体滑坡则迅速组织人员逃生；极端冰雪天气可能引起罩棚等建构物坍塌，应急小组根据不同事故采取不同的先期处置措施。

（4）当出现人员意外伤害情况时，受伤人员或目击者应立即报告组长，将受伤人员妥善送至安全地点进行基础救治，等待救护车到来。

3、救援力量到来之后，加油站应急救援小组应协助外部救援力量开展救援工作，保证救援工作进行顺利。

（二）II级应急响应

发生事故等级在本站所有力量能够处置时：

1、由发现事故的现场工作人员，根据事故类型，确定处理措施自行处置，处置后并向应急救援组长进行汇报。

2、若发现问题的现场工作人员不能处置时，则向应急救援组长报告，由应急救援组长统一指挥应急救援小组成员，根据事故类型，进行处置。

3、若为地震灾害，则应立即跑到空旷位置或躲在角落位置避险；若为洪汛灾害，

应立即组织排水，防汛；若为山体滑坡则迅速组织人员逃生；极端冰雪天气可能引起罩棚等建构物坍塌，应急小组根据不同事故进行不同的先期处置。

4、在应急救援小组处置过程中，事故逐渐扩大到加油站无法处理时，应急救援组长应立即启动 I 级应急响应，请求外部救援。

当南充市政府启动政府应急预案后，现场应急救援指挥权应交接给南充市应急救援指挥长。

1.4 处置措施

1.4.1 地震应急措施

地震发生时，立即停止一切作业，立即采取以下措施，到空旷场地避险。

(1)应根据所处环境迅速做出保障安全的抉择。如果在房门口或能迅速离开房间的，迅速逃离。

(2)室内一时无法迅速离开时，应保持冷静，就近躲避到跨度小的地方(站在卫生间、厨房、墙角处、门口或是坚固的桌子，床铺等下面)，离开窗户、电器和易倒塌的办公用品。震后迅速撤离，远离高层建筑物和危险物。

(3)被废墟埋压，要尽量保持冷静，设法自救。无法脱险时，要保存体力，创造生存条件，耐心等待救援人员。

(4)地震发生后：清点人数，清理现场，检查设备、设施情况，计量油品库存，统计损失情况并上报。

(5)所有隐患均已排除后，经公司同意，并按相关程序，恢复营业。

1.4.2 防汛应急措施

(1)利用防汛物资对油罐区进行封堵，关闭卸油口、计量孔。

(2)对变压器室、配电室等重点部位进行封堵。

(3)地下水位较高、易产生内涝的加油站，应对油罐提前做好防上浮措施，尽量多储油。

(4)当水灾发生时，计量员应立即切断加油站总电源，停止营业，上报站长和上级主管部门。

(5)视洪水情况组织人员撤离，防止发生人身伤害或淹溺事故。

(6)水灾过后，应组织排水、清理现场，检查设备设施情况，测量油罐水高，正常后，恢复营业。

(7)灾情解除后，统计损失情况并上报。

1.4.3 山体滑坡应急措施

(1) 加油站安全区域内存在坡体的，应定期进行检查。

(2) 发现隐患及时排除。

(3) 发生山体滑坡，迅速组织逃生。

(4) 如有人员遇险，迅速组织抢救，并拨打“120”、“110”急救电话，并上报公司。

(5) 灾情解除后，统计损失情况并上报。

1.4.4 防雷电控制措施

(1)定期测试、检查设备设施的防雷接地保护、电涌保护是否完好。(2)雷雨天气停止作业，切断设备电源。(3)如雷击造成火灾，启动灭火应急措施。(4)如人员遭雷电击伤，立即抢救。

1.4.5 冰雪天气应急措施

1.加油站大棚积雪过后的清理，防止积雪导致的大棚坍塌；

2.清理加油站内的道路积雪，防止车辆侧滑导致的安全事故；

3.室外电器线路防止积雪融化导致的线路联电现象。

1.5 应急保障

1.5.1 通信与信息保障

建立、完善应急通信系统，在应急工作中确保应急通信畅通。确保站内固定电话畅通。同时制定制度要求在站外移动电话得正常使用。（相关电话联系方式见附件）。

1.5.2 应急队伍保障

本着统筹计划，合理不点的原则逐步建立和完善应急系统，加强应急人员的业务培训和应急演练，利用联动协调机制，提高装备水平；充分利用社会应急资源，签订互助协议，提供应急期间的抢险抢修、物资供应、医疗卫生、交通维护和运输等应急救援力量的保障；加强员工应急能力建设，加强对外交流与合作，不断提高本站应急救援人员的素质。（相关电话联系方式见附件。）

专业应急队伍主要依托外部力量，包括南充市消防救援大队、南充市人民医院和南充市应急管理局。各应急队伍人员联系电话见附件 2。

1.5.3 应急物资供应保障

依据本预案应急处置的要求，建立健全站内应急物资储备为主和社会救援物资为辅的应急物资供应保障体系，完善应急物资储备的区域联动机制，做到站内、外应急物资资源共享的动态管理。在应急状态下由应急救援组组长同意调配使用。

本站应急物资一览表见附件。

1.5.4 其他保障

1.5.4.1 经费保障

单位根据《企业安全生产费用提取和使用管理办法》财企【2012】16号的规定。以上年度实际营业收入为计提依据，采取超额累退方式按照以下标准逐月提取：营业收入不超过1000万元的，按照4%提取。企业的安全费用按照以下范围使用：

(1)完善、改造和维护安全防护设施设备支出（不含“三同时”要求初期投入的安全设施），包括站房、罐区等作业场所的监控、监测、通风、防晒、调温、防火、灭火、防爆、泄压、防毒、消毒、防雷、防静电、防腐、防渗漏等设备设施支出；

(2)配备、维护、保养应急救援器材、设备支出和应急演练支出；

(3)开展重大危险源和事故隐患评估、监控和整改支出；

(4)安全生产检查、评价（不包括新建、改建、扩建项目安全评价）、咨询和标准化建设支出；

(5)配备和更新现场作业人员安全防护用品支出；

(6)安全生产宣传、教育、培训支出；

(7)安全生产适用的新技术、新标准、新工艺、新装备的推广应用支出；

(8)安全设施及特种设备检测检验支出；

(9)其他与安全生产直接相关的支出。

本加油站上年末安全费用结余达到本企业上年度营业收入的5%时，经当地县级以上应急管理部门、商财政部门同意，本站本年度才可以缓提或者少提安全费用。

1.5.4.2 治安保障

预案启动后由警戒疏散组和抢险救援组配合，负责现场人员疏散、救护工作，并控制好现场做好治安保障工作。在110民警到达现场后，主动说明情况并积极配合民警展开工作。

1.5.4.3 交通运输保障

应急预案启动后，员工车辆可作为应急车辆使用。

1.5.4.4 技术保障

安全员负责技术资料、技术信息、同类产品事故案例的收集、整理，作为安全学习及事故发生时的技术准备。定期邀请应急专家队伍和专职消防队伍提供相关应急技术保障。

1.5.4.5 医疗保障

本站依托南部县人民医院应急医疗救护资源，组织实施应急医疗救治工作和各项预防控制措施，支援现场应急救治工作。

（1）依据检伤结果，对患者进行分类现场紧急抢救，依据检伤结果，对于轻伤患者，现场包扎；对于重伤患者，送医院救治。

（2）接触者，医学观察，服从医护人员处理。

（3）患者转运及转运中的救治，服从医护人员处理。

（4）患者治疗方案，服从医护人员处理。

（5）入院前和医院救治机构确定及处置，服从医院安排。

（6）信息、药物、器材储备信息，事故应急救援小组针对公司有关情况，收集相关信息，定期公布，备齐所需药物、器材，备用。

1.5.5.6 后勤保障

配合政府相关部门做好受灾员工和群众的基本生活保障工作。应急救援人员应佩戴符合救援要求的安全防护装备，提供齐全的应急电源、照明、应急救援装备、物资、药品等，严格按照救援程序开展救援工作，确保安全。

第三部分 现场处置方案

（一）火灾爆炸事故现场处置方案

1、事故风险描述

1.1 作业区域危险性分析

1.1.1 加油区危险性分析

（1）事故危险性分析

加油站主要销售汽油、柴油等成品油。油蒸气能与空气形成爆炸性混合物。可燃气体遇明火、高热、强氧化剂有引起燃烧的危险，若油蒸汽在积聚后浓度在爆炸极限范围内，遇火源极易发生爆炸事故。主要经营作业活动：加油和检维修。不确定因素：加油区是开放式的对外服务区域，外来人员和车辆多且杂。

危险性分析详见下表：

表 1-1 加油区危险性分析表

事故风险		部位装置	事故诱因	事故后果	影响范围	危险等级
类型	程度					
油品泄漏	中	加油作业现场	1. 油品管道及阀门因腐蚀、安装不良等引起泄漏； 2. 车辆撞击加油机致管道破损。 3. 违章操作、加油枪自封故障致油箱溢油； 4. 更换过滤器操作失误或安装不到位。 5. 人为破坏。	人身伤害 财产损失 环境污染 可能引发火灾、爆炸事故	加油站及周边邻里	4 级
火灾爆炸	中	加油区、加油机	1. 接地不良或人员和车辆带静电致静电火花； 2. 防雷设施失效； 3. 电气设备不防爆或防爆措施失效； 4. 加油车辆或所载物品自身火灾； 5. 警示标识缺失，或现场人员吸烟、使用明火和违规动火作业； 6. 人为破坏。	人身伤害 财产损失 环境污染	以加油站为中心，30m 为半径的建筑物、设备及人员有受到危害的可能。距加油站 30 米处发现火灾，加油站汽油、柴油可能引燃着火	4 级

（2）事故可能发生的时间预测

在加油作业活动中、检维修活动中以及雷雨天气情况下，如果导致事故风险发生的诱因被激发，就会引起油品泄漏、火灾爆炸、车辆伤害、中毒等事故的发生。

(3) 加油区事故前可能出现的征兆

- ①异常气味；
- ②现场人员出现违规的行为；
- ③外来人员和车辆的异常情况；
- ④加油机底部及周边有油污且来源不明；
- ⑤出现违章作业现象；
- ⑥出现火花、冒烟等；
- ⑦其它异常情况。

1.1.2 油罐区危险性分析

(1) 事故危险性分析

油罐区主要储存汽油、柴油等成品油。其油蒸气能与空气形成爆炸性混合物。可燃气体遇明火、高热、强氧化剂有引起燃烧的危险，若油蒸汽在积聚后浓度在爆炸极限范围内，遇火源极易发生爆炸事故。主要生产作业活动：油品储存、卸油、检维修、清罐等。可能发生油品泄漏的设备和油气扩散的设备：油罐、管道、油罐车和通气管等。可能由于设备破损、密封损坏等、发生油品泄漏、油蒸汽散逸的现象，与空气混合产生爆炸性混合物。

事故危险性分析详见下表：

表 1-2 油罐区危险性分析表

事故风险		部位 装置	事故诱因	事故后果	影响范围
类型	程度				
油品 泄漏	中	卸油 管道、油 罐车	1.油罐、管道腐蚀穿孔； 2.因地质灾害、恶劣气候条件等导致油罐沉降或上浮，油罐破坏； 3.违章驾驶导致罐车撞击破损； 4.液位仪故障、量尺不准、管理不到位导致溢油； 5.卸车软管破损或接管不牢； 6.人为破坏。	人身伤害 财产损失 环境污染 可能引发火灾、爆炸事故	加油站及周边邻里
火灾 爆炸	中	油罐、 油罐 车、油 管道	1.接地不良、静置时间不足，静电火花； 2.防雷设施失效； 3.电气设备不防爆或防爆措施失效； 4.清罐、检修等违章操作； 5.操作井盖、铁制工具、罐车等撞击火花； 6.人为破坏。	人身伤害 财产损失 环境污染	以加油站为中心， 30m 为半径的建筑物、设备及人员有受到危害的可能。 距加油站 30 米处发现火灾，加油站汽油、柴油可能引燃着火。

(2) 事故可能发生的时间

在卸油作业活动中、清罐、检维修活动中以及雷雨天气情况下，如果导致事故风险发生的诱因被激发，就会引起油品泄漏、火灾爆炸、车辆伤害、中毒等事故的发生。

(3) 事故前可能出现的征兆

- ①异常气味；
- ②现场人员出现违规的行为；
- ③外来人员和车辆的异常情况；
- ④加油机底部及周边有油污且来源不明；
- ⑤油罐区出现异常情况；
- ⑥出现违章作业现象；
- ⑦出现火花、冒烟等；
- ⑧其它异常情况。

1.1.3 站房危险性分析

(1) 事故危险性分析

表 1-3 站房危险性分析表

事故风险		部位 装置	事故诱因	事故后果	影响范围
类型	程度				
火灾	一般	办公室	1.电气设备故障起火； 2.电气线路短路起火； 3.违章用电、用火。	人身伤害 财产损失	加油站及周边邻里

(2) 事故可能发生的时间

在检维修活动中以及其他情况下，如果导致事故风险发生的诱因被激发，就会引起火灾、触电、高处坠落等事故的发生。

(3) 事故前可能出现的征兆

- ①现场人员未按照规定穿戴防护用品的行为；
- ②出现违章作业现象；
- ③出现火花、冒烟等；
- ④其它异常情况。

1.2 事故发生的严重性

一旦发生火灾事故，可造成较严重的财产损失，同时造成人员伤亡甚至死亡，还会造成加油站停止营业，对员工的身心健康和生命安全造成巨大危害，对加油站造成较大财产损失，对加油站形象和安全生产氛围造成较大负面影响。

1.3 事故发生的影响范围

一旦发生火灾和爆炸事故，不仅可影响到加油站自身正常生产，还可能影响到加油站相邻单位和居民的生产生活；不仅影响受害人及其家庭的正常生活，对社会稳定造成冲击，也会对加油站形象和安全生产氛围造成较大影响。

1.4 火灾和爆炸事故主要危险源

(1) 汽油泄漏

(2) 油蒸汽积聚在油罐观测口周围，地下管沟、低洼等地，与空气混合打到爆炸极限，形成爆炸性气体。

(3) 防雷接地系统失效

(4) 加油车辆未熄火

(5) 加油机无静电接地或接地失效

(6) 使用非防爆设备

(7) 电气设备漏电

(8) 设备、管线腐蚀、老化

(9) 存在明火源

(10) 加油、卸油、量油中的违章作业

2、应急工作职责

2.1 加油站人员组成

根据加油站实际情况，在公司应急指挥部下设立加油站现场应急救援组，进行现场应急救援，组长负责现场应急指挥。因本加油站职工有 12 人，因此在事故应急救援小组中，分组长、副组长、应急抢险组及综合保障组。

应急救援组组长：李陆军（加油站站长）13696219741；

应急救援组副组长：张建强（加油站安全员）15528607233；

应急抢险组：现场员工；

综合保障组：便利店值班员。

2.2 应急工作职责

1、事故应急救援领导小组

1) 贯彻执行国家、当地政府、上级主管部门关于生产安全事故发生和应急救援的

方针、政策及有关规定；

2) 负责组织加油站制定、修订生产安全事故应急预案工作，有计划地组织实施生产安全事故应急救援的培训和演习；

3) 检查、督促做好重大事故的预防措施及应急救援的各项准备工作。

4) 审批用于生产安全事故应急预案的检测仪器、防护器材、救援器材；

5) 发布和解除事故应急救援命令、信号；组织指挥事故应急救援队伍实施行动，向有关部门和友邻单位通报事故情况，必要时向有关单位发出救援请求；

6) 组织事故调查，总结事故应急救援的经验与教训

7) 负责保护事故现场及有关数据。

2、组长：

负责加油站突发生产安全事故应急处理，全面协调、指挥、制定和实施正确有效的突发事件应急抢险方案，并亲临现场指挥，组织人员对物资、设备进行救援处理，有效地减少事件损失，防止事件蔓延、扩大，具体如下：分析紧急状态和确定相应报警级别；指挥、协调应急反应行动；与外部应急反应机构的联络；直接监察应急人员的行动；保护现场和人员的安全。向上级汇报事故情况，必要时向上一级政府机构发出支援请求；组织事故调查，总结事故经验教训。

3、副组长：

负责指挥应急处置人员，对抢险、抢修作业依据技术规范和工艺情况，提供准确可行的抢险方案，并随时向应急救援组组长汇报情况，负责义务消防及警戒人员的安排和现场保卫及周边警戒工作，布置善后现场保护、维护工作秩序防止意外破坏情况发生。紧急情况发生后组长尚未到达或由于工作原因无法到场时，由副组长负责紧急事件发生时现场应急救援的全面组织、指挥、决策，当组长到场后，向组长移交指挥权，并在随后的救援工作中密切配合、协助组长进行事故报告、事故救援工作；

4、应急抢险组：

工作职责是包括应急救援、警戒疏散；在指挥官的指挥下，第一时间有序高效地消除、遏制、控制事故，如灭火、堵漏，警戒疏散站内无关人员、车辆，指导灾害区域和功能损坏区人员的防护，报送应急信息，并对伤员进行紧急抢救与转移等，当政府专业救援队伍到达后，所有的指挥权交由专业机构负责。

5、综合保障组：

工作职责是包括医疗救护、通讯联络、后勤保障、善后工作；在指挥官的指挥下，报送应急信息，并对伤员进行紧急抢救与转移等。

3、应急处置

3.1 事故应急处置程序

1) 事故第一发现人立即以大声呼叫方式向现场人员报警，并马上通知安全管理人员，与现场指挥及其他应急人员一起分析预测事故等级、判断响应级别，启动应急响应，向站长报告事故发生地点、种类、事故危害程度等。

2) 现场人员进行初期处置，同时将事故控制情况及时报告现场指挥及站长。

3) 站长根据事故特征及发展，启动事故现场处置方案，按事故现场处置方案及相关程序、方法组织事故应急救援。

4) 当事故有扩大趋势或无法有效处置事故时，由总指挥上报南充市政府有关部门支援。

事故应急处置程序，详见下图。



事故应急处置流程图

说明：1.代号：A-第一发现人，B-加油班长，C-其他人员；

2.第一发现人在采用应急措施的同时用呼喊的方式快速将事故信息传递出去；

3.应急处置原则：在保证人员安全的前提下，第一发现人会同当班班长和其他当班人员组成第一应急力量，迅速进行初期处置，控制危险源，防止事态扩大。

3.2 现场处置措施

现场应急处置措施由站内员工 ABC（员工代号，详见“3.1 事故应急处置程序”，下同）负责实施，人员的分工除由总指挥指派外，可根据现场情况和事故应急处置程序，按照应急工作原则（见综合预案）随机确定。

3.2.1 加油站火灾爆炸应急基本处置措施

1) 发生火灾和爆炸，首先是迅速扑灭火源和报警，及时疏散有关人员，对伤者进

行救治。

2) 火灾发生初期是扑救的最佳时机，发生火灾部位的人员要及时把握好这一时机，尽快把火扑灭。

3) 在扑救火灾的同时拨打“119”电话报警和及时向上级有关部门及领导报告。

4) 现场的消防安全管理人员，应立即指挥员工撤离火场附近的可燃物，避免火灾区域扩大。

5) 组织有关人员事故区域进行保护。

6) 及时指挥、引导员工按预定的线路、方向疏散、撤离事故区域。

7) 发生员工伤亡，要马上进行施救，将伤员撤离危险区域，同时打“120”电话求救。

8) 火灾须用高频呼救附近协助，同时拨打 119，寻求外部救助。

3.2.2 加油机火灾处置方案

1) 处置措施

(1) 站长得到加油机起火报告后，迅速启动现场处置方案。

(2) 安全员立即到配电房切断电源，然后加入灭火队伍。

(3) 当班加油班长带领当班加油员马上携带灭火器冲向起火地点，消灭加油机火情。

(4) 记账员迅速清理好财务帐目，根据站长命令，确定是否报警。

(5) 火情完全消除，站长确认安全后，宣布重新营业。

2) 注意事项

(1) 灭火首先一定要保证自身安全。

(2) 根据火灾的状况，及时报火警。原则上油品一旦着火，首先要报火警。

(3) 加油机起火首先要引导社会车辆及时、有序撤离油站。

(4) 人身上溅到油火立即用灭火器进行扑灭或快速脱下衣服，如来不及脱下衣服，应就地打滚把火扑灭，由现场人员帮忙脱下衣服。

3.2.3 卸油区火灾处置方案

1) 可能出现的起火状况：

(1) 加油站送油罐车在加油站油罐区卸油过程中起火；

(2) 加油站送油罐车在加油站罐区静止过程中起火；

(3) 加油站卸油罐车在加油站卸油终止后起火；

- (4) 加油站储油油罐计量口起火；
- (5) 加油站储油油罐卸油口起火；
- (6) 因其他原因（雷电）等引起油罐区起火。

2) 处理措施:

(1) 站长或安全员切断加油站电源总开关，指挥油罐车司机迅速把着火罐车驶离油站危险区域进行扑救。

(2) 当班加油员使用灭火毯堵住罐口，隔绝空气灭火，火势较猛时，先用灭火器对准罐口将大火扑灭，再用灭火毯覆盖罐口。

(3) 安全员关闭卸油罐车卸油口和油罐卸油口阀门，使用灭火毯封住油罐计量口（卸油口）。

(4) 严禁使用水直接扑救，以免水飞溅油品扩大着火范围。

(5) 当班加油员立即停止加油，疏散现场加油车辆及闲散人员，引导司机将车辆开往着火点上风口的方向，并要求远离着火点 100 米以外。

(6) 立即疏散周边群众，对附近住户或人群进行口头通告，要求立即远离着火点 100 米以外。

(7) 消防队赶赴现场后，油站人员主动配合消防人员进行扑救，避免火灾扩大。

3) 注意事项:

(1) 灭火首先一定要保证自身安全。

(2) 根据火灾的状况，及时报火警。原则上油品着火，首先要报火警。

(3) 人身上溅到油火立即用灭火器进行扑灭或快速脱下衣服，如来不及脱下衣服，应就地打滚把火扑灭，由现场人员帮忙脱下衣服。

(4) 扑救油火时切忌用衣服、扫帚来回扑打，以免扩大着火范围。

3.2.4 油罐区火灾处置方案

1) 处置措施

(1) 员工发现油罐区起火后，迅速报告站长。站长下令启动现场处置方案。

(2) 安全员切断加油站电源总开关，然后迅速加入现场灭火组开始灭火抢险。（如果当时正在卸油，安全员应迅速关闭油罐车阀门，报告站长发生火情后，指挥油罐车司机把着火罐车驶离油站危险区域并进行扑救，站长负责切断加油站电源总开关。）

(3) 当班班长使用灭火毯堵住罐口，隔绝空气，其他员工用灭火器进行灭火。火

势较猛时，先用灭火器对准罐口将大火扑灭，再用灭火毯覆盖罐口。

（4）安全员负责关闭油罐卸油口阀门，使用灭火毯封住油罐计量口（量油口）。

（5）当班加油员立即停止加油，在进口处设立警戒标志，疏散现场加油车辆及闲散人员，引导司机将车辆迅速驶离加油站，并注意引导消防车辆进站灭火。

（6）记账员应根据站长命令，在第一时间报警并通知周边群众撤离。同时携带帐册撤至安全区域。

（7）火情消除后，站长宣布关闭现场处置方案。确保安全后，重新营业。

2) 注意事项:

（1）灭火首先一定要保证自身安全。

（2）根据火灾的状况，及时报火警。原则上油品着火，首先要报火警。

（3）人身上溅到油火立即用灭火器进行扑灭或快速脱下衣服，如来不及脱下衣服，应就地打滚把火扑灭，由现场人员帮忙脱下衣服或使用灭火毯帮助灭火，紧急情况下可使用干粉灭火器，但不能对准头部喷射，不能使用二氧化碳灭火器扑救人体火灾。

（4）扑救油火时切忌用衣服、扫帚来回扑打，以免扩大着火范围。

3.2.5 加油站车辆火灾处置方案

1) 处置措施

（1）发现加油车辆站内着火时，立即报告站长。站长宣布启动现场处置方案。

（2）安全员迅速跑至配电房，切断电源开关后，回到现场加入扑救。

（3）当班加油员用灭火器开展扑救，火情消除后，将起火车辆推出站外空地。

（4）记账员按照站长命令，拨打报警电话，携带帐册撤至安全区域。

（5）加油班长在进站口设立警示标识，迅速组织站内其他车辆安全驶离加油站。

（6）火情消除后，站长宣布关闭现场处置方案，确保安全后，重新营业。

2) 注意事项:

（1）在可能的情况下，将着火车辆驶离到站外空地处理。

（2）车辆出现冒烟时，不可在站内打开发动机盖，应推出站外空地进行处理。

3.2.6 配电室（站房）火灾处置方案

1) 处置措施

（1）发生火灾时，发现者马上通知站长。站长宣布现场处置方案。

（2）当班安全员迅速跑至配电室（如有可能），切断电源开关后，在出入口处阻

止车辆进入和靠近加油站。

（3）当班加油工立即停止加油，保管好现金和有价票据，指挥正在加油的车辆和等待加油的车辆迅速离开加油站。

（4）当班加油工取来离火场最近的手提式二氧化碳灭火器对配电室或站房火灾进行扑救。

（5）当班班长和记账员把火源周围的重要物品及可能引发更大火灾的可燃、助燃物移至安全地带，直到火情被完全控制。此时若火灾尚未扑灭，记账员按照站长命令，马上报警，然后携带帐册撤至安全区域。

（6）火灾扑灭后，站长宣布关闭现场处置方案，并视事故情况迅速上报上级相关政府部门。

（7）油站主管人员速派专业维修人员到油站对电气线路进行维修，恢复正常的生产、生活秩序。

（8）确保安全后，重新营业。

2) 注意事项:

（1）灭火首先一定要保证自身安全。

（2）如果有人发生触电，不能直接接触拉人、救人，应先切断电源再救人。

（3）电气火灾不能用水或含水灭火器灭火。

（4）当消防队赶到现场后，协助消防队进行灭火。

（5）站房火灾无法控制时，站房人员必须立即撤离，不得为清理现金或其他物品滞留站房内。

3.2.7 人员烧烫伤处置方案

（1）烧伤急救就是采用各种有效的措施首先灭火，使伤员尽快脱离热源，尽量缩短烧伤时间，并迅速拨打 120 电话送医院救治。

（2）如火焰烧伤，应立即脱去着火衣裤，或就地滚或跳入就近水源或用水灭火，也可用灭火毯、浸湿的衣服、布单覆盖灭火，减少创面继续损伤。切勿奔跑，避免助长火势，增加伤害。

（3）对已灭火而未脱衣服的伤员仔细检查全身情况，保持伤口清洁。伤员的衣服鞋袜用剪刀剪开后除去，伤口全部用清洁布片覆盖，防止污染、感染并送医院救治。

（4）四肢烧伤时，先用清洁冷水冲洗，然后用清洁布片、消毒纱布覆盖并送往医

院。

（5）严重伤员，应静卧休息，保持呼吸道畅通，若呼吸心脏停止者，应立即实行人工呼吸和心脏按摩。

（6）急救处理时，要注意到创面保持局部清洁。大面积烧伤，用清洁无毒敷料或清洁的面料敷盖伤面，也可作简单包扎。处理时，应禁止在创面上涂用消炎粉、油膏或不适用的药物，避免增加感染或给后期治疗带来不必要的困难。

（7）对爆炸冲击波烧伤的伤员在救治时要注意有无脑颅损伤、腹腔损伤和呼吸道损伤。

3.3 事故报告

事发部门、班组负责人及时向应急救援领导小组汇报人员伤亡情况以及现场采取的急救措施情况，当事故进一步扩大出现人员重伤、死亡时，由应急救援领导小组在1小时内向地方政府、应急管理局等上级主管部门汇报事故信息；事件报告内容主要包括：事件发生时间、事件发生地点、事故性质、先期处理情况、重伤死亡人数等。

4 注意事项

1、佩戴个人防护器具方面的注意事项

参加火灾事故应急救援行动，应急救援人员必须佩戴和使用符合要求的防护用品。严禁救援人员在没有采取防护措施的情况下盲目施救。

2、使用抢险救援器材方面的注意事项

1) 应根据火情、火势情况，选择合适的抢险救援器材。

2) 在危险区域以外才可设置应急照明灯。

3、采取救援对策或措施方面的注意事项

1) 应急救援时，应贯彻“以人为本”的原则，先抢救受伤人员。

2) 应急救援时应注意，防止事故扩大。

3) 应急救援人员必须采取可靠的安全防护措施后方可进入现场，参加应急救援行动。

4、应急救援结束后的注意事项

注意保护好事故现场，便于调查分析事故原因。

（二）触电事故现场处置方案

1、事故风险分析

1.1 事故类型

在危险源评估的基础上，根据《企业职工伤亡事故分类》（GB 6441-86）的规定，本现场处置方案针对的事故类型为触电事故。

1.2 可能发生事故的场所和设施

本站可能发生触电事故的场所主要包括配电室和现场配电箱。

1.3 事故发生的可能性和时间

安全用电是安全工作的一大重点。因为电器绝缘破损、电气线路接线不规范、电工操作失误或者防护工具及劳保用品失效，都可能造成触电事故的发生。触电发生时间最有可能发生在电气检修过程中。

1.4 事故发生的影响范围

触电事故的受害对象包括电工、员工和外来人员。一旦发生触电事故，可影响到受害人家庭生活，对社会稳定造成冲击，对加油站形象和安全生产氛围造成较大影响。

1.5 事故发生的严重性

一旦发生触电事故，可导致触电者轻伤、致残甚至死亡，对员工的身心健康和生命安全造成巨大危害，对加油站形象和安全生产氛围造成较大影响。

1.6 事故发生的征兆

触电事故发生征兆包括：电气绝缘损坏；裸露线头；接地失效，接地电阻不符合标准要求；电工绝缘工具和劳动防护用品未定期检测；电工未经过特种作业人员培训并持证上岗；电工违章作业等。

1.7 次生灾害和衍生灾害

电工在高空作业时，发生触电事故，会造成高处坠落事故的发生。在触电事故处置过程中，如果受害人未脱离带电体，可能造成应急人员的触电事故。

1.8 事故危险性分析

表 1-1 触电危险性分析表

事故风险		部位 装置	事故诱因	事故 后果	影响 范围	危险 等级
类型	程度					
触电	中	加油 站内	1. 油品管道及阀门因腐蚀、安装不良等引起泄漏； 2. 车辆撞击加油机致管道破损。 3. 违章操作、加油枪自封故障致油箱溢油； 4. 更换过滤器操作失误或安装不到位。 5. 人为破坏。	人身 伤害 财产 损失	作业 人员	5 级

2、应急工作职责

2.1 加油站人员组成

根据加油站实际情况，在公司应急指挥部下设立加油站现场应急救援组，进行现场应急救援，组长负责现场应急指挥。因本加油站职工有 12 人，因此在事故应急救援小组中，分组长、副组长、应急抢险组及综合保障组。

应急救援组组长：李陆军（加油站站长）13696219741；

应急救援组副组长：张建强（加油站安全员）15528607233；

应急抢险组：现场员工；

综合保障组：便利店值班员。

2.2 应急工作职责

1、事故应急救援领导小组

1) 贯彻执行国家、当地政府、上级主管部门关于生产安全事故发生和应急救援的方针、政策及有关规定；

2) 负责组织加油站制定、修订生产安全事故应急预案工作，有计划地组织实施生产安全事故应急救援的培训和演习；

3) 检查、督促做好重大事故的预防措施及应急救援的各项准备工作。

4) 审批用于生产安全事故应急预案的检测仪器、防护器材、救援器材；

5) 发布和解除事故应急救援命令、信号；组织指挥事故应急救援队伍实施行动，向有关部门和友邻单位通报事故情况，必要时向有关单位发出救援请求；

6) 组织事故调查，总结事故应急救援的经验与教训

7) 负责保护事故现场及有关数据。

2、组长：

负责加油站突发生产安全事故应急处理，全面协调、指挥、制定和实施正确有效的突发事件应急抢险方案，并亲临现场指挥，组织人员对物资、设备进行救援处理，有效地减少事件损失，防止事件蔓延、扩大，具体如下：分析紧急状态和确定相应报警级别；指挥、协调应急反应行动；与外部应急反应机构的联络；直接监察应急人员的行动；保护现场和人员的安全。向上级汇报事故情况，必要时向上一级政府机构发出支援请求；组织事故调查，总结事故经验教训。

3、副组长：

负责指挥应急处置人员，对抢险、抢修作业依据技术规范和工艺情况，提供准确可行的抢险方案，并随时向应急救援组组长汇报情况，负责义务消防及警戒人员的安排和现场保卫及周边警戒工作，布置善后现场保护、维护工作秩序防止意外破坏情况发生。紧急情况发生后组长尚未到达或由于工作原因无法到场时，由副组长负责紧急事件发生时现场应急救援的全面组织、指挥、决策，当组长到场后，向组长移交指挥权，并在随后的救援工作中密切配合、协助组长进行事故报告、事故救援工作；

4、应急抢险组：

工作职责是包括应急救援、警戒疏散；在指挥官的指挥下，第一时间有序高效地消除、遏制、控制事故，如灭火、堵漏，警戒疏散站内无关人员、车辆，指导灾害区域和功能损坏区人员的防护，报送应急信息，并对伤员进行紧急抢救与转移等，当政府专业救援队伍到达后，所有的指挥权交由专业机构负责。

5、综合保障组：

工作职责是包括医疗救护、通讯联络、后勤保障、善后工作；在指挥官的指挥下，报送应急信息，并对伤员进行紧急抢救与转移等。

3、应急处置

3.1 事故应急处置程序

1) 事故第一发现人立即以大声呼叫方式向现场人员报警，并马上通知其他人员切断电源。

2) 现场人员进行现场处置，同时将事故控制情况及时报告现场指挥及站长，与现场指挥及其他应急人员一起分析预测事故等级、判断响应级别，启动应急响应。

3) 现场处置方案由现场最高指挥组织人员实施，第一时间正确处置和应对是触电事故应急处置的最关键要素。

4) 站长启动事故应急预案，按事故现场处置方案及相关程序、方法组织事故应急处置及后续处置。

5) 当事故造成人员伤亡或送医治疗时，由总指挥上报南充市政府有关部门。

3.2 现场应急处置措施

3.2.1 脱离电源处置措施

a) 触电地点附近有电源开关或电源插座，应立即拉开开关或拔出插头，断开电源。但应注意到拉线开关或墙壁开关等只控制一根线的开关，有可能因安装问题只能切断中性线而没有断开电源的相线。

b) 触电地点附近没有电源开关或电源插座（头），宜用有绝缘柄的电工钳或有干燥木柄的斧头切断电线，断开电源。但应注意切断电线的位置，防止断开后的带电端再次危及现场人员。

c) 当电线搭落在触电者身上或压在身下时，宜用干燥的衣服、手套、绳索、皮带、木板、木棒等绝缘物作为工具，拉开触电者或挑开电线，使触电者脱离电源。

d) 触电者的衣服是干燥的且又没有紧缠在身上，宜用一只手抓住他的衣服，拉离电源。但因触电者身体是带电的，其鞋的绝缘也可能遭到破坏，救护人员不得接触触电者的皮肤，也不能抓他的鞋。

3.2.2 高压触电事故现场处置措施

如果触电者触及断落在地上的带电高压导线，且尚未确证线路无电之前，救护人员不可进入断线落地点 8~10 米的范围内，防止跨步电压触电。进入该范围的救护人员应穿上绝缘靴或临时双脚并拢跳跃地接近触电者。触电者脱离带电导线后应迅速将其带至 8~10 米以外立即开始触电急救。只有在确认线路已经无电，才可在触电者离开触电导线后就地急救。

3.2.3 触电者未失去知觉的救护措施

应让触电者在比较干燥、通风暖和的地方静卧休息，并派人严密观察，同时请医生前来或送往医院诊治。

3.2.4 触电者已失去知觉但尚有心跳和呼吸的抢救措施

应使其舒适地平卧着，解开衣服以利呼吸，四周不要围人，保持空气流通，冷天应注意保暖，同时立即请医生前来或送往医院诊治。若发现触电者呼吸困难或心跳失常，应立即实行人工呼吸及胸外心脏挤压。

3.2.5 对“假死”者的急救措施

当判定触电者呼吸和心跳停止时，应立即按心肺复苏法就地抢救。方法如下：

1) 通畅气道

第一，清除口中异物。使触电者仰面躺在平硬的地方，迅速解开其领扣、围巾、紧身衣和裤带。如发现触电者口内有食物、假牙、血块等异物，可将其身体及头部同时侧转，迅速用一只手指或两只手指交叉从口角处插入，从口中取出异物，操作中要注意防止将异物推到咽喉深入。第二，采用仰头抬颊法畅通气道。操作时时，救护人用一只手放在触电者前额，另一只手的手指将其颞颌骨向上抬起，两手协同将头部推向后仰，舌根自然随之抬起、气道即可畅通。为使触电者头部后仰，可于其颈部下方垫适量厚度的物品，但严禁用枕头或其他物品垫在触电者头下。

2) 口对口（鼻）人工呼吸

使触电者仰卧，松解衣扣和腰带，清除触电者腔内痰液、呕吐物、血块、泥土等，保持呼吸道通畅。救护人员一手将触电者下颌托起，使其头尽量后仰，另一只手捏住触电者的鼻孔，深吸一口气，对住触电者的口用力吹气，然后立即离开触电者口，同时松开捏鼻孔的手。吹气力量要适中，次数以每分钟 16—18 次为宜。

3) 胸外心脏按压

正确的按压部位是胸骨中、下 1/3。具体定位方法是，抢救者以左手食指和中指沿肋弓向中间滑移至两侧肋弓交点处，即胸骨下切迹，然后将食指和中指横放在胸骨下切迹的上方，食指上方的胸骨正中部即为按压区，将另一手的掌根紧挨食指放在患者胸骨上，再将定位之手取下，将掌根重叠放于另一手手背上，使手指翘起脱离胸壁，也可采用两手手指交叉抬手指。抢救者双肘关节伸直，双肩在患者胸骨上方正中，肩手保持垂直用力向下按压，下压深度为 5~6 厘米，按压频率为 100~120 次/分钟，按压与放松时间大致相等。对儿童进行闭胸心脏按压时，按压部位与按压频率与成人相同，但按压深度为胸部前后径的三分之一，4~5 厘米，动作要平稳，不可用力过猛。如胸外心脏按压的对象是婴儿，其操作与成人及儿童有一定区别。婴儿的按压部位在胸骨上两乳头连线与胸骨正中线交界点下一横指，抢救者用中指和无名指按压，不可用力过猛。

3.3 事故报告

事发部门、班组负责人及时向应急救援领导小组汇报人员伤亡情况以及现场采取的急救措施情况，当事故进一步扩大出现人员重伤、死亡时，由应急救援领导小组在 1 小

时内向地方政府、应急管理局等上级主管部门汇报事故信息；事件报告内容主要包括：事件发生时间、事件发生地点、事故性质、先期处理情况、重伤死亡人数等。

4、注意事项

1、佩戴个人防护器具方面的注意事项

电工个人防护器具包括电工绝缘工具和个人劳动防护用品，个人防护器具和领导防护用品都需要定期进行绝缘性能检测，确保使用安全。

2、使用抢险救援器材方面的注意事项

如果触电事故导致高处坠落事故的发生，按照高处坠落的应急处置和人身伤害处置的器材使用注意事项。

3、使触电者脱离电源时应注意的事项

(1)在未采取绝缘措施前，救护人不得直接接触及触电者的皮肤和潮湿的衣服。

(2)严禁救护人直接用手推、拉和触摸触电者。

(3)救护人不得采用金属或其它绝缘性能差的物体（如潮湿木棒、布带等）作为救护工具。

(4)在拉拽触电者脱离电源的过程中，救护人宜用单手操作，这样对救护人比较安全。

(5)当触电者位于高位时，应采取措施预防触电者在脱离电源后坠地摔伤或摔死（电击二次伤害）。

(6)夜间发生触电事故时，应考虑切断电源后的临时照明问题，以利救护。

4、现场自救和互救的注意事项

(1)触电后如果不能自主脱离触电导体，应大声互救，寻求外部帮助；

(2)救助过程应先确保环境安全；

(3)冬季进行现场救助时，注意伤者的保暖。

5、现场应急处置能力确认和人员安全防护等事项

(1)现场指挥人员应对进入事故现场以下事项进行检查，在确认其符合性和完好有效性满足应急救援要求后，方可同意其进入现场；并进行随时注意观测，一旦发现不符合，应及时退场或停用：

(2)应急救援人员的应急处置能力；

(3)应急救援人员的安全防护；

(4)应急救援使用的设备、工器具。

6、应急救援结束后的注意事项

总指挥应组织人员进行：清点现场人数、持续监控、防止次生和衍生事故。

7、其他需要特别警示的事项

未经总指挥允许，任何人不得进入事故现场。

（三）油品泄漏事故现场处置方案

1、事故风险分析

1.1 事故类型

根据延长壳牌（四川）石油有限公司南部县引桥路加油站正常运行过程和工艺流程，存在成品油储罐漏油事件，油罐区卸油作业时冒油、跑油事件，加油作业过程中发生油箱溢油事件等。如果处理不及时或处置不当，可能引起火灾事故。

1.2 事故发生区域、装置及发生时间

油品泄漏事故主要发生在油罐区和加油机附近。油罐区油品泄漏发生在卸油作业过程中，发生时间在白天的几率大；加油机附近发生油品泄漏事故发生在加油过程中，晚上发生的几率略高。

1.3 事故危险性及影响范围

汽油、柴油为易燃液体，其中汽油甲 B 类液体，柴油为乙 B 类液体，油品泄漏控制不好会对周围的居民健康造成威胁，对周围的环境造成破坏，对附近单位和居民的生产生活造成影响；油罐车在运输、卸油等环节有因管理不善而爆裂或漏油、跑油的事故发生，对防火工作带来不利，对周围环境造成污染。

1.4 事故征兆

汽、柴油等化学品所使用的包装桶、储罐腐蚀严重，管道、阀门有滴漏现象，现场有溶剂气味。

1.5 事故次生灾害或衍生灾害

汽油、柴油为易燃液体，发生油品泄漏事故如果处理不当，油气挥发或油品流入地下水管道，可能发生火灾事故和环境污染事故。

2、应急工作职责

2.1 加油站人员组成

根据加油站实际情况，在公司应急指挥部下设立加油站现场应急救援组，进行现场应急救援，组长负责现场应急指挥。因本加油站职工有 12 人，因此在事故应急救援小组中，分组长、副组长、应急抢险组及综合保障组。

应急救援组组长：李陆军（加油站站长）13696219741；

应急救援组副组长：张建强（加油站安全员）15528607233；

应急抢险组：现场员工；

综合保障组：便利店值班员。

2.2 应急工作职责

1、事故应急救援领导小组

1) 贯彻执行国家、当地政府、上级主管部门关于生产安全事故发生和应急救援的方针、政策及有关规定；

2) 负责组织加油站制定、修订生产安全事故应急预案工作，有计划地组织实施生产安全事故应急救援的培训和演习；

3) 检查、督促做好重大事故的预防措施及应急救援的各项准备工作。

4) 审批用于生产安全事故应急预案的检测仪器、防护器材、救援器材；

5) 发布和解除事故应急救援命令、信号；组织指挥事故应急救援队伍实施行动，向有关部门和友邻单位通报事故情况，必要时向有关单位发出救援请求；

6) 组织事故调查，总结事故应急救援的经验与教训

7) 负责保护事故现场及有关数据。

2、组长：

负责加油站突发生产安全事故应急处理，全面协调、指挥、制定和实施正确有效的突发事件应急抢险方案，并亲临现场指挥，组织人员对物资、设备进行救援处理，有效地减少事件损失，防止事件蔓延、扩大，具体如下：分析紧急状态和确定相应报警级别；指挥、协调应急反应行动；与外部应急反应机构的联络；直接监察应急人员的行动；保护现场和人员的安全。向上级汇报事故情况，必要时向上一级政府机构发出支援请求；组织事故调查，总结事故经验教训。

3、副组长：

负责指挥应急处置人员，对抢险、抢修作业依据技术规范和工艺情况，提供准确可行的抢险方案，并随时向应急救援组组长汇报情况，负责义务消防及警戒人员的安排和现场保卫及周边警戒工作，布置善后现场保护、维护工作秩序防止意外破坏情况发生。紧急情况发生后组长尚未到达或由于工作原因无法到场时，由副组长负责紧急事件发生时现场应急救援的全面组织、指挥、决策，当组长到场后，向组长移交指挥权，并在随后的救援工作中密切配合、协助组长进行事故报告、事故救援工作；

4、应急抢险组：

工作职责是包括应急救援、警戒疏散；在指挥官的指挥下，第一时间有序高效地消除、遏制、控制事故，如灭火、堵漏，警戒疏散站内无关人员、车辆，指导灾害区域和功能损坏区人员的防护，报送应急信息，并对伤员进行紧急抢救与转移等，当政府专业救援队伍到达后，所有的指挥权交由专业机构负责。

5、综合保障组：

工作职责是包括医疗救护、通讯联络、后勤保障、善后工作；在指挥官的指挥下，报送应急信息，并对伤员进行紧急抢救与转移等。

3、应急处置

3.1 事故应急处置程序

- 1) 事故第一发现人立即以大声呼叫方式向现场人员报警，现场进行应急处置。
- 2) 进行现场处置的同时，将事故控制情况及时报告现场指挥及站长，与现场指挥及其他应急人员一起分析预测事故等级、判断响应级别，启动应急响应。
- 3) 现场处置方案由现场最高指挥组织人员实施。
- 4) 站长启动事故应急预案，按事故现场处置方案及相关程序、方法组织事故应急处置及后续处置。
- 5) 当事故造成人员伤亡或送医治疗时，由现场应急指挥上报南充市政府有关部门。
- 6) 安全员确认现场安全隐患已排除，事故处置完毕，向站长报告，由站长宣布解除事故应急状态，恢复生产。

3.2 现场应急处置措施

3.2.1 油罐区卸油时发生漏油事故应急处置措施

- (1) 负责监卸的安全员立即通知油罐车司机关闭油罐车的卸油阀门，卸下卸油管，盖好油罐卸油口的快速接头盖，并通知站长。
- (2) 站长得到油罐区卸油时发生漏油报告后，迅速启动现场处置方案。
- (3) 当班加油班长通知加油员，立即停止加油，各自指挥加油的车辆和等待加油的车辆迅速离开加油站。并立即带领当班加油工马上携带灭火器、消防铲、消防桶到油罐区集合，并揭开消防砂池盖。
- (4) 当班安全员拉闸断电后在进出口处阻止车辆进入和靠近加油站。
- (5) 在站长指挥下用消防砂等进行堵流，防止油料流出站外或四处溢流。如油

料流动和扩散速度难以控制时，站长应立即拨打 110 电话报警求助。

(6) 记账员在站内收集铝桶和棉布地拖等用具到油罐区做好收集泄漏油料的工作准备。

(7) 在控制好油品继续溢流后，加油工、记账员在站长、加油班长指挥下，收集泄漏油品，并存放在安全容器内，等待处理。

(8) 泄漏油料处理完毕，站长确认安全后，宣布重新营业。

3.2.2 加油机对车辆加油时发生漏油事故处理措施

(1) 当加油站加油工在加油的过程中，加油车辆的油箱发生溢油（由于加油枪失灵使车辆油箱加满溢出油料或加油工加油时不小心喷出油料在地面上）。加油员应立即停止加油，通知该车的司机不能启动车辆防止事故发生。

(2) 邻近加油工立即报告站长加油区发生车辆油箱溢油事故。

(3) 站长得到加油区发生车辆油箱溢油事故报告后，迅速启动现场处置方案。

(4) 站长指挥当班加油班长和其他加油工把事故车辆推出站外，并清洗干净车上油箱口及油箱口周围车身上的油渍。

(5) 记账员和加油工用棉地拖、棉毛巾将溢出的油渍清理干净，再用肥皂水清洗地面。

(6) 泄漏油料和隐患处理完毕，经检测确认现场没有油气混合气体或安全的情况下，站长宣布重新营业。

3.3 事故报告

事发部门、班组负责人及时向应急救援领导小组汇报人员伤亡情况以及现场采取的急救措施情况，当事故进一步扩大出现人员重伤、死亡时，由应急救援领导小组在 1 小时内向地方政府、应急管理局等上级主管部门汇报事故信息；事件报告内容主要包括：事件发生时间、事件发生地点、事故性质、先期处理情况、重伤死亡人数等。

4、注意事项

1、佩带个人防护器具的注意事项

(1) 现场操作人员应佩戴相应防护用品，穿防静电工作服。

(2) 正确掌握其他个人防护用品的使用方法，按规定配用。

(3) 当个人防护器具出现故障时，立即更换备用防护器具，撤出灾区。

2、使用抢险救援器材的注意事项

- (1) 根据救援器材的性能和用途，合理调配和使用救护器材。
- (2) 堵流、收集油品禁止使用非防爆工具。
- (3) 正确掌握救援器材的使用方法。

3、有关救援措施实施的注意事项

- (1) 在加油亭内无法推动的车辆，应在加油亭内进行清洗，确认现场没有油气混合气体或在安全的情况下，才可以通知司机开车离开该加油机。
- (2) 罐区泄漏首先要引导社会车辆及时、有序撤离油站。
- (3) 每个参与救援的人，对制定的救援措施必须清楚并能熟练实施。
- (4) 实施救援措施时，必须一切行动听指挥，讲科学，不能冒险蛮干。
- (5) 确保救援人员自身安全，一个救援人员身体或仪器出现问题时，其他人员必须帮助一起撤离到安全地点休息，排除故障。
- (6) 正确施救，确保被救援人员在救援过程中的安全。

4、现场自救与互救的注意事项

- (1) 发生油气泄漏事故后，事故地点人员尽量了解或判断事故性质、范围和灾害程度，迅速利用最近的电话或采取其他方式发出警报；
- (2) 根据灾情和现场条件，在确保自身安全的前提下，采取有效措施进行抢救，禁止冒险蛮干和惊慌失措，禁止各行其是和单独行动。
- (3) 不具备抢救条件时，选择安全条件最好、路线最短的路线撤离。
- (4) 如无法撤退时，灾区及受威胁区域的人员应沉着冷静，身边一切可以利用的器材进行自救与互救，掌握正确的自救和互救方法。

5、现场应急处置能力确认的注意事项

根据灾情，正确判断现场的应急处置能力，不能盲目乐观，也不能畏缩不前。根据现场的应急处置能力，正确调配人力和物力。当现有能力不足时，要及时请求外援，不能贻误战机。

6、应急救援结束后续处置的注意事项

- (1) 当遇险人员搜救完毕后，要及时清除泄漏物和火源，防止局部燃烧和爆炸。
- (2) 加强对库区及周边的巡查和管理，尽快恢复正常使用。
- (3) 防止出现次生灾害。

7、其他需要特别警示的注意事项

做好泄漏周围的警戒。在危险地段要设立警示标志，防止无关人员进入造成伤害。

(四) 人员中毒窒息应急处置方案

1、事故风险分析

1.1 事故类型

根据延长壳牌（四川）石油有限公司南部县引桥路加油站正常运行过程和工艺流程，存在成品油储罐漏油危险，油品泄漏造成油气挥发，可能引发人员中毒窒息事故；作业人员在进入油罐区(有限作业空间)进行清罐或检修作业时，因未进行气体置换，可能引发人员中毒窒息事故。

1.2 事故发生区域、装置及发生时间

发生区域、装置：油品泄漏区域，油品储罐(有限作业空间)内。

发生时间：进入油品泄漏区域时或进入油品储罐(有限作业空间)内。

1.3 事故危险性及影响范围

中毒窒息事故危险性为：II级，主要影响范围为：对作业人员和外来人员；事故后果：造成人身伤害或生命危险。

1.4 事故征兆

如人员发生以下征兆，则可能发生中毒窒息事故

1.轻度中毒患者可出现头痛、头晕、失眠、视物模糊、耳鸣、恶心、呕吐、全身乏力、心动过速、短暂昏厥.血中碳氧血红蛋白含量达 10%-20%；

2.中度中毒除上述症状加重外，口唇、指甲、皮肤粘膜出现樱桃红色，多汗，血压先升高后降低，心率加速，心律失常，烦躁，一时性感觉和运动分离（即尚有思维，但不能行动）.症状继续加重，可出现嗜睡、昏迷.血中碳氧血红蛋白约在 30%-40%.经及时抢救，可较快清醒，一般无并发症和后遗症；

3.重度中毒患者迅速进入昏迷状态.初期四肢肌张力增加，或有阵发性强直性痉挛；晚期肌张力显著降低，患者面色苍白或青紫，血压下降，瞳孔散大，最后因呼吸麻痹而死亡.经抢救存活者可有严重合并症及后遗症。

4.由于油气有麻醉作用。急性中毒：有头晕、头痛、兴奋或嗜睡、恶心、呕吐、脉缓等；重症者可突然倒下，尿失禁，意识丧失，甚至呼吸停止。可致皮肤冻伤。慢性影响：长期接触低浓度者，可出现头痛、头晕、睡眠不佳、易疲劳、情绪不稳以及植物神经功能紊乱等。

1.5 事故次生灾害或衍生灾害

汽油、柴油为易燃液体，发生油品泄漏事故如果处理不当，油气挥发或油品流入地下水管道，可能发生火灾事故和环境污染事故。

2 应急工作职责

2.1 加油站人员组成

根据加油站实际情况，在公司应急指挥部下设立加油站现场应急救援组，进行现场应急救援，组长负责现场应急指挥。因本加油站职工有 12 人，因此在事故应急救援小组中，分组长、副组长、应急抢险组及综合保障组。

应急救援组组长：李陆军（加油站站长）13696219741；

应急救援组副组长：张建强（加油站安全员）15528607233；

应急抢险组：现场员工；

综合保障组：便利店值班员。

2.2 应急工作职责

1、事故应急救援领导小组

1) 贯彻执行国家、当地政府、上级主管部门关于生产安全事故发生和应急救援的方针、政策及有关规定；

2) 负责组织加油站制定、修订生产安全事故应急预案工作，有计划地组织实施生产安全事故应急救援的培训和演习；

3) 检查、督促做好重大事故的预防措施及应急救援的各项准备工作。

4) 审批用于生产安全事故应急预案的检测仪器、防护器材、救援器材；

5) 发布和解除事故应急救援命令、信号；组织指挥事故应急救援队伍实施行动，向有关部门和友邻单位通报事故情况，必要时向有关单位发出救援请求；

6) 组织事故调查，总结事故应急救援的经验与教训

7) 负责保护事故现场及有关数据。

2、组长：

负责加油站突发生产安全事故应急处理，全面协调、指挥、制定和实施正确有效的突发事件应急抢险方案，并亲临现场指挥，组织人员对物资、设备进行救援处理，有效地减少事件损失，防止事件蔓延、扩大，具体如下：分析紧急状态和确定相应报警级别；指挥、协调应急反应行动；与外部应急反应机构的联络；直接监察

应急人员的行动；保护现场和人员的安全。向上级汇报事故情况，必要时向上一级政府机构发出支援请求；组织事故调查，总结事故经验教训。

3、副组长：

负责指挥应急处置人员，对抢险、抢修作业依据技术规范和工艺情况，提供准确可行的抢险方案，并随时向应急救援组组长汇报情况，负责义务消防及警戒人员的安排和现场保卫及周边警戒工作，布置善后现场保护、维护工作秩序防止意外破坏情况发生。紧急情况发生后组长尚未到达或由于工作原因无法到场时，由副组长负责紧急事件发生时现场应急救援的全面组织、指挥、决策，当组长到场后，向组长移交指挥权，并在随后的救援工作中密切配合、协助组长进行事故报告、事故救援工作；

4、应急抢险组：

工作职责是包括应急救援、警戒疏散；在指挥官的指挥下，第一时间有序高效地消除、遏制、控制事故，如灭火、堵漏，警戒疏散站内无关人员、车辆，指导灾害区域和功能损坏区人员的防护，报送应急信息，并对伤员进行紧急抢救与转移等，当政府专业救援队伍到达后，所有的指挥权交由专业机构负责。

5、综合保障组：

工作职责是包括医疗救护、通讯联络、后勤保障、善后工作；在指挥官的指挥下，报送应急信息，并对伤员进行紧急抢救与转移等。

3 应急处置

(1) 处置措施

- ① 应尽快让患者离开中毒环境，转移至户外开阔通风处，流通空气。
- ② 松解衣扣，保持呼吸道通畅，清除口鼻分泌物，保证患者有自主呼吸，充分给以氧气吸入。
- ③ 让患者安静休息，避免活动后加重心、肺负担及增加氧的消耗量。
- ④ 神志不清的中毒病人必须尽快抬出中毒环境，在最短的时间内，送入医疗机构。
- ⑤ 尽快将中毒窒息病人护送到医疗机构进一步检查治疗。

(2) 事故升级及预警

当存在下列情况之一时，启动事故综合应急预案。

① 发生人员中毒窒息事件，应及时启动综合应急预案。

② 一人发生中度窒息情况，应及时向公司汇报。

4 注意事项

（1）在保证中毒环境空气流通前，禁止使用易产生明火、电火花和设备，如电灯、电话、手机、电视、手电筒、蜡烛等，防止可燃气体浓度过高遇明火发生爆炸。

（2）即使患者中毒程度较轻脱离危险，或症状较轻，也应尽快到医院检查，进行注射葡萄糖、VC，吸氧等治疗，减少后遗症危险。切记避免因一时脱离危险而麻痹大意，不去医院诊治导致出现记忆力衰退、痴呆等严重后遗症。

（3）争取尽早进行高压氧舱治疗，减少后遗症。即使是轻度、中度，也应进行高压氧舱治疗。

（五）车辆伤害事故现场处置方案

1、事故风险分析

1.1 事故类型

根据加油站基本情况和现场布局，经营过程中可能出现加油车辆进站发生碰撞、油品泄露以及撞伤人员、撞坏设备设施，可造成罩棚坍塌、人员伤亡、加油站停业等事故。严重时可引起火灾和爆炸，造成巨大的财产损失，危及到站内人员及周围居民的人身安全。

1.2 事故发生区域、装置及发生时间

车辆人员伤亡事故发生区域主要是加油区、油罐区、加油站出入口、停车位等。车辆伤害主要被撞部位是：发生意外交通事故基本上都在加油现场，加油站现场设备有加油机、收银台等；设施有加油棚、加油岛、消防器材、围墙等。

车辆伤害事故主要发生在油罐区、加油机和加油站出入口附近。油罐区车辆伤害事故发生在卸油作业过程中，发生时间在白天的几率大；加油机和出入口附近发生车辆伤害事故发生在车辆加油过程中，晚上发生的几率略高。

1.3 事故危险性及影响范围

车辆伤害可能造成人员伤亡及财产损失，在加油站发生碰撞等事故，还可能引发火灾事故。

1.4 事故征兆

车辆伤害事故征兆包括加油站进出口指示不明；司机酒驾，进站车辆状况不良。

1.5 事故次生灾害或衍生灾害

车辆伤害事故可能造成罩棚坍塌、油品泄漏、火灾事故，因此本预案同时编制罩棚坍塌事故预案。

2、应急工作职责

2.1 加油站人员组成

根据加油站实际情况，在公司应急指挥部下设立加油站现场应急救援组，进行现场应急救援，组长负责现场应急指挥。因本加油站职工有 12 人，因此在事故应急救援小组中，分组长、副组长、应急抢险组及综合保障组。

应急救援组组长：李陆军（加油站站长）13696219741；

应急救援组副组长：张建强（加油站安全员）15528607233；

应急抢险组：现场员工；

综合保障组：便利店值班员。

2.2 应急工作职责

1、事故应急救援领导小组

1) 贯彻执行国家、当地政府、上级主管部门关于生产安全事故发生和应急救援的方针、政策及有关规定；

2) 负责组织加油站制定、修订生产安全事故应急预案工作，有计划地组织实施生产安全事故应急救援的培训和演习；

3) 检查、督促做好重大事故的预防措施及应急救援的各项准备工作。

4) 审批用于生产安全事故应急预案的检测仪器、防护器材、救援器材；

5) 发布和解除事故应急救援命令、信号；组织指挥事故应急救援队伍实施行动，向有关部门和友邻单位通报事故情况，必要时向有关单位发出救援请求；

6) 组织事故调查，总结事故应急救援的经验与教训

7) 负责保护事故现场及有关数据。

2、组长：

负责加油站突发生产安全事故应急处理，全面协调、指挥、制定和实施正确有效的突发事件应急抢险方案，并亲临现场指挥，组织人员对物资、设备进行救援处理，有效地减少事件损失，防止事件蔓延、扩大，具体如下：分析紧急状态和确定相应报警级别；指挥、协调应急反应行动；与外部应急反应机构的联络；直接监察应急人员的行动；保护现场和人员的安全。向上级汇报事故情况，必要时向上一级政府机构发出支援请求；组织事故调查，总结事故经验教训。

3、副组长：

负责指挥应急处置人员，对抢险、抢修作业依据技术规范和工艺情况，提供准确可行的抢险方案，并随时向应急救援组组长汇报情况，负责义务消防及警戒人员的安排和现场保卫及周边警戒工作，布置善后现场保护、维护工作秩序防止意外破坏情况发生。紧急情况发生后组长尚未到达或由于工作原因无法到场时，由副组长负责紧急事件发生时现场应急救援的全面组织、指挥、决策，当组长到场后，向组长移交指挥权，并在随后的救援工作中密切配合、协助组长进行事故报告、事故救

援工作；

4、应急抢险组：

工作职责是包括应急救援、警戒疏散；在指挥官的指挥下，第一时间有序高效地消除、遏制、控制事故，如灭火、堵漏，警戒疏散站内无关人员、车辆，指导灾害区域和功能损坏区人员的防护，报送应急信息，并对伤员进行紧急抢救与转移等，当政府专业救援队伍到达后，所有的指挥权交由专业机构负责。

5、综合保障组：

工作职责是包括医疗救护、通讯联络、后勤保障、善后工作；在指挥官的指挥下，报送应急信息，并对伤员进行紧急抢救与转移等。

3、应急处置

3.1 事故应急处置程序

当现场人员（值班人员）发现车辆伤害事故时，发生交通事故的车辆必须立即停车，当事人必须保护现场，抢救伤者和财产，应及时报告站长，站长应核实报告信息，启动应急响应，情况紧急时可同时向当地公安交警部门报警。站长立即启动车辆伤害事故应急预案，视车辆伤害事故的严重程度，组织实施救援，并决定是否增加救援（包括向当地政府及附近有救助能力的单位）。同时根据车辆伤害事故的情况报告南充市安监部门及负有安全监管职责的相关部门。

3.2 车辆伤害事故预防措施

（1）在卸油过程中，严格执行安全操作规程，控制好装卸速度及车速，注意引导好车辆有序作业。

（2）在加油过程中，严格执行加油操作规程，执行汽车熄火加油。

（3）加油站员工禁止操作用户车辆。

（4）遇有车辆过多时加油站工作人员有义务做好疏通、引导工作。

（5）在卸油、加油过程中严禁离岗作业。

（6）进出加油站车辆必须按照限速行驶，加油站应在醒目位置悬挂限速标志。

3.3 现场应急处置措施

（1）危险区的隔离

根据现场的实际情况将发生事故后的现场进行隔离，同时进行救援保护；危险区边界警戒线为黄黑带，警戒哨佩戴臂章，救护车鸣灯；事故现场的周边情况的交

通疏导，可采用建立安全隔离线进行疏导。

（2）紧急安全疏散

1) 建立警戒区域

警戒区域的边界设有警示标志并有专人警戒；除消防及应急处理人员外，其他人员禁止进入警戒区域。

2) 非事故现场人员紧急疏散

非事故现场人员快速疏散至远离危险区域的地方，尽量撤离至警戒区外。

（3）异常处理

如果加油机被损坏，应立即关闭电源，关闭油机底阀。

3.4 事故报告

事发部门、班组负责人及时向应急救援领导小组汇报人员伤亡情况以及现场采取的急救措施情况，当事故进一步扩大出现人员重伤、死亡时，由应急救援领导小组在 1 小时内向地方政府、应急管理局等上级主管部门汇报事故信息；事件报告内容主要包括：事件发生时间、事件发生地点、事故性质、先期处理情况、重伤死亡人数等。

4、注意事项

1、佩带个人防护器具的注意事项

(1)现场操作人员应佩戴相应防护用品，穿防静电工作服。

(2)正确掌握其他个人防护用品的使用方法，按规定配用。

(3)当个人防护器具出现故障时，立即更换备用防护器具，撤出灾区。

2、使用抢险救援器材的注意事项

(1) 根据救援器材的性能和用途，合理调配和使用救护器材。

(2) 发生车辆伤害事故后，要贯彻“救人第一”的原则，对受伤者进行救助；被各种设施卡住的受伤者，在不造成新的伤害的前提下，可使用撬棍、钢锯等施救工具进行抢救。

(3) 正确掌握救援器材的使用方法。

3、有关救援措施实施的注意事项

(1) 在加油亭内无法推动的车辆，应在加油亭内进行清洗，确认现场没有油气混合气体或在安全的情况下，才可以通知司机开车离开该加油机。

- (2) 罐区泄漏首先要引导社会车辆及时、有序撤离油站。
- (3) 每个参与救援的人，对制定的救援措施必须清楚并能熟练实施。
- (4) 实施救援措施时，必须一切行动听指挥，讲科学，不能冒险蛮干。
- (5) 确保救援人员自身安全，一个救援人员身体或仪器出现问题时，其他人员必须帮助一起撤离到安全地点进行进行休息，排除故障。
- (6) 正确施救，确保被救援人员在救援过程中的安全。

4、现场自救与互救的注意事项

- (1) 发生油气泄漏事故后，事故地点人员尽量了解或判断事故性质、范围和灾害程度，迅速利用最近的电话或采取其他方式发出警报；
- (2) 根据灾情和现场条件，在确保自身安全的前提下，采取有效措施进行抢救，禁止冒险蛮干和惊慌失措，禁止各行其是和单独行动。
- (3) 不具备抢救条件时，选择安全条件最好、路线最短的路线撤离。
- (4) 如无法撤退时，灾区及受威胁区域的人员应沉着冷静，身边一切可以利用的器材进行自救与互救，掌握正确的自救和互救方法。

5、现场应急处置能力确认的注意事项

根据灾情，正确判断现场的应急处置能力，不能盲目乐观，也不能畏缩不前。根据现场的应急处置能力，正确调配人力和物力。当现有能力不足时，要及时请求外援，不能贻误战机。

6、应急救援结束后续处置的注意事项

- (1) 当遇险人员搜救完毕后，要及时清除泄漏物和火源，防止局部燃烧和爆炸。
- (2) 加强对库区及周边的巡查和管理，尽快恢复正常使用。
- (3) 防止出现次生灾害。

7、其他需要特别警示的注意事项

- (1) 做好泄漏周围的警戒。在危险地段，要设立警示标志，防止无关人员进入造成伤害。
- (2) 如确实不能将受伤者移出的，应安抚受伤者，增强其信心，等待专业抢救人员的到来。向专业救助队求救时，必须准确描述当时的情形，伤者的详细情况。
- (3) 交通事故应急情况下注意环境风险，避免金属敲击等产生火花的救援行为。
- (4) 保护发生车辆伤害事故的现场，不准无关人员进入警戒区，根据不同伤情对被救出的人员进行现场急救，并尽快把伤员送往附近医院救治，救助人员应保持

头脑冷静，不要慌乱，要采取最佳救助方式，最大限度的救助伤者。

（六）罩棚坍塌事故现场处置方案

1、事故风险分析

1.1 事故类型

根据加油站基本情况和现场布局，经营过程中可能出现加油车辆进站发生碰撞、撞坏罩棚立柱，罩棚年久失修存在重大隐患，可造成罩棚坍塌、人员伤亡、加油站停业等事故。严重时可引起火灾和爆炸，造成巨大的财产损失，危及到站内人员及周围居民的人身安全。

1.2 事故发生区域、装置及发生时间

罩棚坍塌事故多发生在加油区，多因年久失修或汽车碰撞造成，发生概率极低，本预案仅制定现场应急措施。

1.3 事故危险性及影响范围

罩棚坍塌事故会造成现场作业人员和外来加油车辆及人员的伤害和财产损失。影响范围主要为站内作业人员和其他人员。

1.4 事故征兆

进站车辆状况不良，胡乱冲撞；罩棚年久失修存在重大隐患等。

1.5 事故次生灾害或衍生灾害

罩棚坍塌可能造成油品泄漏、火灾事故。

2、应急工作职责

2.1 加油站人员组成

根据加油站实际情况，在公司应急指挥部下设立加油站现场应急救援组，进行现场应急救援，组长负责现场应急指挥。因本加油站职工有 12 人，因此在事故应急救援小组中，分组长、副组长、应急抢险组及综合保障组。

应急救援组组长：李陆军（加油站站长）13696219741；

应急救援组副组长：张建强（加油站安全员）15528607233；

应急抢险组：现场员工；

综合保障组：便利店值班员。

2.2 应急工作职责

1、事故应急救援领导小组

1) 贯彻执行国家、当地政府、上级主管部门关于生产安全事故发生和应急救援的方针、政策及有关规定；

2) 负责组织加油站制定、修订生产安全事故应急预案工作，有计划地组织实施生产安全事故应急救援的培训和演习；

3) 检查、督促做好重大事故的预防措施及应急救援的各项准备工作。

4) 审批用于生产安全事故应急预案的检测仪器、防护器材、救援器材；

5) 发布和解除事故应急救援命令、信号；组织指挥事故应急救援队伍实施行动，向有关部门和友邻单位通报事故情况，必要时向有关单位发出救援请求；

6) 组织事故调查，总结事故应急救援的经验与教训

7) 负责保护事故现场及有关数据。

2、组长：

负责加油站突发生产安全事故应急处理，全面协调、指挥、制定和实施正确有效的突发事件应急抢险方案，并亲临现场指挥，组织人员对物资、设备进行救援处理，有效地减少事件损失，防止事件蔓延、扩大，具体如下：分析紧急状态和确定相应报警级别；指挥、协调应急反应行动；与外部应急反应机构的联络；直接监察应急人员的行动；保护现场和人员的安全。向上级汇报事故情况，必要时向上一级政府机构发出支援请求；组织事故调查，总结事故经验教训。

3、副组长：

负责指挥应急处置人员，对抢险、抢修作业依据技术规范和工艺情况，提供准确可行的抢险方案，并随时向应急救援组组长汇报情况，负责义务消防及警戒人员的安排和现场保卫及周边警戒工作，布置善后现场保护、维护工作秩序防止意外破坏情况发生。紧急情况发生后组长尚未到达或由于工作原因无法到场时，由副组长负责紧急事件发生时现场应急救援的全面组织、指挥、决策，当组长到场后，向组长移交指挥权，并在随后的救援工作中密切配合、协助组长进行事故报告、事故救援工作；

4、应急抢险组：

工作职责是包括应急救援、警戒疏散；在指挥官的指挥下，第一时间有序高效地消除、遏制、控制事故，如灭火、堵漏，警戒疏散站内无关人员、车辆，指导灾

害区域和功能损坏区人员的防护，报送应急信息，并对伤员进行紧急抢救与转移等，当政府专业救援队伍到达后，所有的指挥权交由专业机构负责。

5、综合保障组：

工作职责是包括医疗救护、通讯联络、后勤保障、善后工作；在指挥官的指挥下，报送应急信息，并对伤员进行紧急抢救与转移等。

3、应急处置

3.1 事故应急处置程序

当现场人员（值班人员）发现车辆伤害事故时，发生交通事故的车辆必须立即停车，当事人必须保护现场，抢救伤者和财产，应及时报告站长，站长应核实报告信息，启动应急响应，情况紧急时可同时向当地公安交警部门报警。站长立即启动罩棚坍塌事故应急预案，视罩棚坍塌事故的严重程度，组织实施救援，并决定是否增加救援（包括向当地政府及附近有救助能力的单位）。

3.2 罩棚坍塌事故预防措施

（1）片区、加油站要了解罩棚网架安全注意事项，认真做好罩棚的巡检工作并做好记录，安全科、油站定期做好罩棚的安全检查工作。检查重点：网架是否有异常声响；网架节点、构件是否发生严重变形或锈蚀；网架节点、构件、立柱是否存在开裂现象及网架立柱基础是否出现沉降等情况，对日常检查发现的问题，要及时上报公司。

（2）对于存在安全隐患及部分收购站等监控重点站，要定期委托专业机构开展专业检查，建立网架技术档案。

（3）在极端天气情况下，如暴雨、大风和大雪天气后，针对变形、受损较为严重的网架，要立即组织人员进行专业检测。

3.3 现场应急处置措施

（1）加油站遇罩棚坍塌事故时，应立即保护员工和顾客安全，要求人员撤离危险区域。设置警戒线，引导车辆勿靠近危险区域，并立即上报站长，站长要判断罩棚有没有坍塌区域加大的可能，及时采取防范措施。在专业维修人员未到达之前，切勿在坍塌区域下面作业。

（2）如果坍塌顶棚砸坏设备，导致油品泄漏，应立即关闭加油机，关掉电源，停止作业，按照泄漏处理程序处理。

(3) 如果现场有人员受伤，应立即拨打 120 急救电话，在急救人员未到场之前，按人员受伤程序进行紧急处置。应根据需要，视情况拨打公安 110、消防 119 急救电话。

(4) 如果维修作业需要时间较长，不得随意拆除警戒线，夜间应设置照明灯，提示人员和车辆注意安全，在罩棚修理好之后才可解除警线。

3.4 事故报告

事发部门、班组负责人及时向应急救援领导小组汇报人员伤亡情况以及现场采取的急救措施情况，当事故进一步扩大出现人员重伤、死亡时，由应急救援领导小组在 1 小时内向地方政府、应急管理局等上级主管部门汇报事故信息；事件报告内容主要包括：事件发生时间、事件发生地点、事故性质、先期处理情况、重伤死亡人数等。

4、注意事项

1、佩带个人防护器具的注意事项

- (1)现场操作人员应佩戴相应防护用品，穿防静电工作服。
- (2)正确掌握其他个人防护用品的使用方法，按规定配用。
- (3)当个人防护器具出现故障时，立即更换备用防护器具，撤出灾区。

2、使用抢险救援器材的注意事项

- (1) 根据救援器材的性能和用途，合理调配和使用救护器材。
- (2) 发生罩棚坍塌事故后，要贯彻“救人第一”的原则，对受伤者进行救助；被各种设施压住的受伤者，在不造成新的伤害的前提下，可使用撬棍、钢锯等施救工具进行抢救。

(3) 正确掌握救援器材的使用方法。

3、有关救援措施实施的注意事项

- (1) 每个参与救援的人，对制定的救援措施必须清楚并能熟练实施。
- (2) 实施救援措施时，必须一切行动听指挥，讲科学，不能冒险蛮干。
- (3) 确保救援人员自身安全，一个救援人员身体或仪器出现问题时，其他人员必须帮助一起撤离到安全地点进行进行休息，排除故障。

(4) 正确施救，确保被救援人员在救援过程中的安全。

4、现场自救与互救的注意事项。

(1) 发生油气泄漏事故后，事故地点人员尽量了解或判断事故性质、范围和灾害程度，迅速利用最近的电话或采取其他方式发出警报；

(2) 根据灾情和现场条件，在确保自身安全的前提下，采取有效措施进行抢救，禁止冒险蛮干和惊慌失措，禁止各行其是和单独行动。

(3) 不具备抢救条件时，选择安全条件最好、路线最短的路线撤离。

(4) 如无法撤退时，灾区及受威胁区域的人员应沉着冷静，身边一切可以利用的器材进行自救与互救，掌握正确的自救和互救方法。

5、现场应急处置能力确认的注意事项。

根据灾情，正确判断现场的应急处置能力，不能盲目乐观，也不能畏缩不前。根据现场的应急处置能力，正确调配人力和物力。当现有能力不足时，要及时请求外援，不能贻误战机。

6、应急救援结束后续处置的注意事项。

(1) 当遇险人员搜救完毕后，要及时清除泄漏物和火源，防止局部燃烧和爆炸。

(2) 加强对库区及周边的巡查和管理，尽快恢复正常使用。

(3) 防止出现次生灾害。

7、其他需要特别警示的注意事项

(1) 做好泄漏周围的警戒。在危险地段，要设立警示标志，防止无关人员进入造成伤害。

(2) 如确实不能将受伤者移出的，应安抚受伤者，增强其信心，等待专业抢救人员的到来。向专业救助队求救时，必须准确描述当时的情形，伤者的详细情况。

(3) 交通事故应急情况下注意环境风险，避免金属敲击等产生火花的救援行为。

(4) 保护发生罩棚坍塌事故的现场，不准无关人员进入警戒区，根据不同伤情对被救出的人员进行现场急救，并尽快把伤员送往附近医院救治，救助人员应保持头脑冷静，不要慌乱，要采取最佳救助方式，最大限度的救助伤者。

（七）高处坠落事故现场处置方案

1、事故风险分析

1.1 事故类型

上油罐车计量、登罩棚顶维修以及清理阻火器时，存在高度大于2米的高处作业场所。各类登高固定式钢梯、平台、防护栏杆、脚手架等的设计、制造、安装如有缺陷；在不良气候条件下（如雨、雪、风、雾天气），梯子平台防滑性能下降、扶手滑湿；以及照明不良、思想麻痹、注意力不集中等，都将可能造成作业人员高处坠落，导致人身伤害事故。

1.2 事故发生区域、装置及发生时间

高处坠落及人身伤害事故发生区域主要是油罐车、罐区、加油区等，一般发生在计量员在油罐车顶作业、其他人员进行阻火器清理作业、罩棚检维修作业及或换灯具等过程中。高处坠落事故一般会造成严重人身伤害事故，本预案同时将人身伤害处置方案纳入现场处置。

1.3 事故危险性及影响范围

高处坠落事故可能造成人员伤亡。影响范围主要为站内作业人员和其他作业人员。

1.4 事故征兆

各类登高平台、防护栏杆、脚手架、活动梯等安全附件存在缺陷；在雨、雪、风、雾、结冰等不良天气条件下，梯子平台防滑性能下降、扶手滑湿；以及照明不良、思想麻痹、注意力不集中等，都将可能造成作业人员高处坠落，导致人身伤害事故。

1.5 事故次生灾害或衍生灾害

高处坠落事故会导致人身伤害，如果处置不当会加重人身伤害程度，因此本预案同时编制人身伤害事故应急处置方案。

2、应急工作职责

2.1 加油站人员组成

根据加油站实际情况，在公司应急指挥部下设立加油站现场应急救援组，进行现场应急救援，组长负责现场应急指挥。因本加油站职工有 12 人，因此在事故应急救援小组中，分组长、副组长、应急抢险组及综合保障组。

应急救援组组长：李陆军（加油站站长）13696219741；

应急救援组副组长：张建强（加油站安全员）15528607233；

应急抢险组：现场员工；

综合保障组：便利店值班员。

2.2 应急工作职责

1、事故应急救援领导小组

1) 贯彻执行国家、当地政府、上级主管部门关于生产安全事故发生和应急救援的方针、政策及有关规定；

2) 负责组织加油站制定、修订生产安全事故应急预案工作，有计划地组织实施生产安全事故应急救援的培训和演习；

3) 检查、督促做好重大事故的预防措施及应急救援的各项准备工作。

4) 审批用于生产安全事故应急预案的检测仪器、防护器材、救援器材；

5) 发布和解除事故应急救援命令、信号；组织指挥事故应急救援队伍实施行动，向有关部门和友邻单位通报事故情况，必要时向有关单位发出救援请求；

6) 组织事故调查，总结事故应急救援的经验与教训

7) 负责保护事故现场及有关数据。

2、组长：

负责加油站突发生产安全事故应急处理，全面协调、指挥、制定和实施正确有效的突发事件应急抢险方案，并亲临现场指挥，组织人员对物资、设备进行救援处理，有效地减少事件损失，防止事件蔓延、扩大，具体如下：分析紧急状态和确定相应报警级别；指挥、协调应急反应行动；与外部应急反应机构的联络；直接监察应急人员的行动；保护现场和人员的安全。向上级汇报事故情况，必要时向上一级政府机构发出支援请求；组织事故调查，总结事故经验教训。

3、副组长：

负责指挥应急处置人员，对抢险、抢修作业依据技术规范和工艺情况，提供准确可行的抢险方案，并随时向应急救援组组长汇报情况，负责义务消防及警戒人员的安排和现场保卫及周边警戒工作，布置善后现场保护、维护工作秩序防止意外破坏情况发生。紧急情况发生后组长尚未到达或由于工作原因无法到场时，由副组长负责紧急事件发生时现场应急救援的全面组织、指挥、决策，当组长到场后，向组长移交指挥权，并在随后的救援工作中密切配合、协助组长进行事故报告、事故救援工作；

4、应急抢险组：

工作职责是包括应急救援、警戒疏散；在指挥官的指挥下，第一时间有序高效地消除、遏制、控制事故，如灭火、堵漏，警戒疏散站内无关人员、车辆，指导灾害区域和功能损坏区人员的防护，报送应急信息，并对伤员进行紧急抢救与转移等，当政府专业救援队伍到达后，所有的指挥权交由专业机构负责。

5、综合保障组：

工作职责是包括医疗救护、通讯联络、后勤保障、善后工作；在指挥官的指挥下，报送应急信息，并对伤员进行紧急抢救与转移等。

3、应急处置

3.1 事故应急处置程序

当现场人员（值班人员）发现高处坠落事故时，在采取应急措施的同时，立即报告站长。站长应核实报告信息，启动应急响应，情况紧急时可同时向南充市人民医院求助。现场立即启动高处坠落事故应急预案，视人身伤害事故的严重程度，组织实施救援。

3.2 现场应急处置措施

3.2.1 高处坠落事故的应急处置措施

1、当发生高处坠落事故后，抢救的重点放在对休克、骨折和出血进行处理上：

(1)发生高处坠落事故，应马上组织抢救伤者，首先观察伤者的受伤情况、部位、伤害性质，如伤员发生休克，应先处理休克。遇呼吸、心跳停

止者，应立即进行人工呼吸，胸外心脏挤压。处于休克状态的伤员要让其安静、保暖、平卧、少动，并将下肢抬高约 20 度左右，尽快送医院进行抢救治疗。

(2)出现颅脑外伤，必须维持呼吸道通畅。昏迷者应平卧，面部转向

一侧，以防舌根下坠或分泌物、呕吐物吸入，发生喉阻塞。有骨折者，应初步固定后再搬运。偶有凹陷骨折、严重的颅底骨折及严重的脑损伤症状出现，创伤处用消毒的纱布或清洁布等覆盖伤口，用绷带或布条包扎后，及时送就近有条件的医院治疗。

(3)发现脊椎受伤者，创伤处用消毒的纱布或清洁布等覆盖伤口，用

绷带或布条包扎后。搬运时，将伤者平卧放在帆布担架或硬板上，以免受伤的脊椎移位、断裂造成截瘫，招致死亡。抢救脊椎受伤者，搬运过程，严禁只抬伤者的两肩与两腿或单肩背运。

(4)发现伤者手足骨折，不要盲目搬运伤者。应在骨折部位用夹板把

受伤位置临时固定，使断端不再移位或刺伤肌肉，神经或血管。固定方法：以固定骨折处上下关节为原则，可就地取材，用木板、竹头等，在无材料的情况下，上肢可固定在身侧，下肢与腓侧下肢缚在一起。

(5)遇有创伤性出血的伤员，应迅速包扎止血，使伤员保持在头低脚

高的卧位，并注意保暖。正确的现场止血处理措施：

a)一般伤口小的止血法：先用生理盐水（0.9%NaCl 溶液）冲洗伤口，涂上红汞水，然后盖上消毒纱布，用绷带，较紧地包扎。

b)加压包扎止血法：用纱布、棉花等作成软垫，放在伤口上再加包扎，来增强压力而达到止血。

c)止血带止血法：选择弹性好的橡皮管、橡皮带或三角巾、毛巾、

带状布条等，上肢出血结扎在上臂上 1/2 处（靠近心脏位置），下肢出血结扎在大腿上 1/3 处（靠近心脏位置）。结扎时，在止血带与皮肤之间垫上消毒纱布棉纱。每隔 25—40 分钟放松一次，每次放松 0.5—1 分钟。

(6)动用最快的交通工具或其它措施，及时把伤者送往邻近医院抢救，

运送途中应尽量减少颠簸。同时，密切注意伤者的呼吸、脉搏、血压及伤口的情况。

2、防止高空坠落事故处置的基本安全要求

(1) 登高作业前必须办理登高作业证，作业时由安全员现场监护，准备好安全带、安全帽、工具袋等安全措施。

(2) 凡身体不适合从事高处作业的人员，不得从事高处作业。

(3) 严禁穿硬塑料底等易滑鞋、高跟鞋进入施工现场。

(4) 登高梯子必须安全可靠，有专人负责监护。

(5) 不得攀爬脚手架。

3.2.2 人身伤害事故现场处置方案

(1) 严重出血伤员，应采取临时止血包扎措施。

(2) 对大血管破裂的急性出血伤员，可采用指压止血法，在左臂上方找到搏动的动脉血管，用手指或手掌把血管压迫在骨头上进行止血。

(3) 伤口的包扎应用无菌纱布、棉垫、绷带或干净的布带包扎，以达到伤口隔离止血的目的。

(4) 骨折伤员在急救和移动时，要进行简易固定，预防休克，防止再损。

(5) 开放性骨折伤员应注意创口的止血和清洁，并进行包扎，预防感染。

(6) 脊椎骨折伤员急救时，要使受伤者就地静卧，可用木板作担架。

(7) 搬运胸、腰椎骨折伤员时，应先在患者背后垫一被单，然后由两人以上分别左右各使一端向上提起，再由一人扶下肢，一人扶肩部运送到担架上，禁止一人抱肩，一人抬腿的搬运方法，以及脊椎再受伤。

3.3 事故报告

事发部门、班组负责人及时向应急救援领导小组汇报人员伤亡情况以及现场采取的急救措施情况，当事故进一步扩大出现人员重伤、死亡时，由应急救援领导小组在 1 小时内向地方政府、应急管理局等上级主管部门汇报事故信息；事件报告内容主要包括：事件发生时间、事件发生地点、事故性质、先期处理情况、重伤死亡人数等。

4、注意事项

1、佩带个人防护器具的注意事项

在人员救助过程中，应使用洁净的工具，最好是无菌的纱布进行现场包扎。

2、使用抢险救援器材的注意事项

(1) 根据救援器材的性能和用途，合理调配和使用救护器材。

(2) 发生事故后，要贯彻“救人第一”的原则，对受伤者进行救助。

(3) 正确掌握救援器材的使用方法。

3、有关救援措施实施的注意事项

(1) 正确实施现场急救，在现场包扎和搬运伤者时，避免造成伤者三级伤害。

(2) 正确判断现场救援环境，确保被救援人员在救援过程中的安全。

(3) 实施救援措施时，必须一切行动听指挥，讲科学，不能冒险蛮干。

4、现场自救与互救的注意事项

(1) 根据灾情和现场条件，在确保自身安全的前提下，采取有效措施进行抢救，禁止冒险蛮干和惊慌失措，禁止各行其是和单独行动。

(2) 不具备抢救条件时，选择安全条件最好、路线最短的路线撤离。

(3) 现场人员应沉着冷静，利用身边一切可以利用的器材进行自救与互救，掌握正确的自救和互救方法。

5、现场应急处置能力确认的注意事项

根据灾情，正确判断现场的应急处置能力，不能盲目乐观，也不能畏缩不前。根据现场的应急处置能力，正确调配人力和物力。当现有能力不足时，要及时请求外援，不能贻误战机。

6、应急救援结束后续处置的注意事项

(1) 在事故现场勘查完成前，保护事故现场，完成取证后方可解除警戒。

(2) 当事故现场勘查取证完毕后，要及时清除现场污渍。

(3) 防止出现次生灾害。

7、其他需要特别警示的注意事项

(1) 如确实不能将受伤者移出的，应安抚受伤者，增强其信心，等待专业抢救人员的到来。向专业救助队求救时，必须准确描述当时的情形，伤者的详细情况。

(2) 事故应急情况下注意环境风险，避免产生火花的救援行为。

(3) 保护事故现场，不准无关人员进入警戒区，根据不同伤情对被救出的人员进行现场急救，并尽快把伤员送往附近医院救治，救助人员应保持头脑冷静，不要慌乱，要采取最佳救助方式，最大限度的救助伤者。

附件

附件 1 生产经营单位概况

1、加油站概况

延长壳牌（四川）石油有限公司南部县引桥路加油站成立于 2010 年 12 月 09 日，负责人陈娇，位于南部县南隆镇引桥路，经营范围为：成品油零售(限危险化学品)；成品油零售(不含危险化学品)；食品经营；婴幼儿配方乳粉销售；酒类经营；保健食品销售；餐饮服务(依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动，具体经营项目以相关部门批准文件或许可证件为准)一般项目：润滑油销售；机动车修理和维护；洗车服务；第一类医疗器械销售；第二类医疗器械销售；礼品花卉销售；日用百货销售；化妆品零售；车险销售；汽车零配件零售；日用品销售；日用杂品销售；针纺织品销售；非居住房地产租赁；柜台摊位出租；票务代理服务；旅客票务代理(除依法须经批准的项目外，凭营业执照依法自主开展经营活动)。

表 1-1 加油站基本情况表

加油站名称	延长壳牌（四川）石油有限公司 南部县引桥路加油站	地址	南部县南隆镇引桥路
负责人	陈娇	行业类型	危险化学品经营企业
企业类型	外商投资企业分公司	统一社会信用代码	91511300565686820H
成立日期	2010 年 12 月 09 日	登记机关	南充市市场监督管理局
经营范围	汽油、柴油、润滑油		
项目组成	加油区、站房、油罐区		
加油站情况	4 个油罐，其中 30m ³ 的 92#汽油罐 2 个、30m ³ 的 95#汽油罐 1 个，30m ³ 柴油罐 1 个，储油量 105m ³ （柴油折半计），为二级加油站；设有 4 个加油岛，共设置 2 台六枪加油机，2 台 4 枪加油机。		

2、主要设备设施

表 1-2 加油站主要设备设施表

序号	名称	规格型号	数量	材质	备注
1	92#汽油储罐	30m ³	2 个	钢	SF 双层罐

2	95#汽油储罐	30m ³	1个	钢	SF 双层罐
3	0#柴油储罐	30m ³	1个	钢	SF 双层罐
4	税控加油机	4枪	2台	-	-
5	税控加油机	6枪	2台	-	-
6	柴油发电机	30kW	1台	-	-
7	高液位报警系统	TLS-50	1套	-	-
8	渗漏监测报警系统	-	1套	-	-

3、地理位置

延长壳牌（四川）石油有限公司南部县引桥路加油站位于南部县南隆镇引桥路。地理位置如图 3-1。

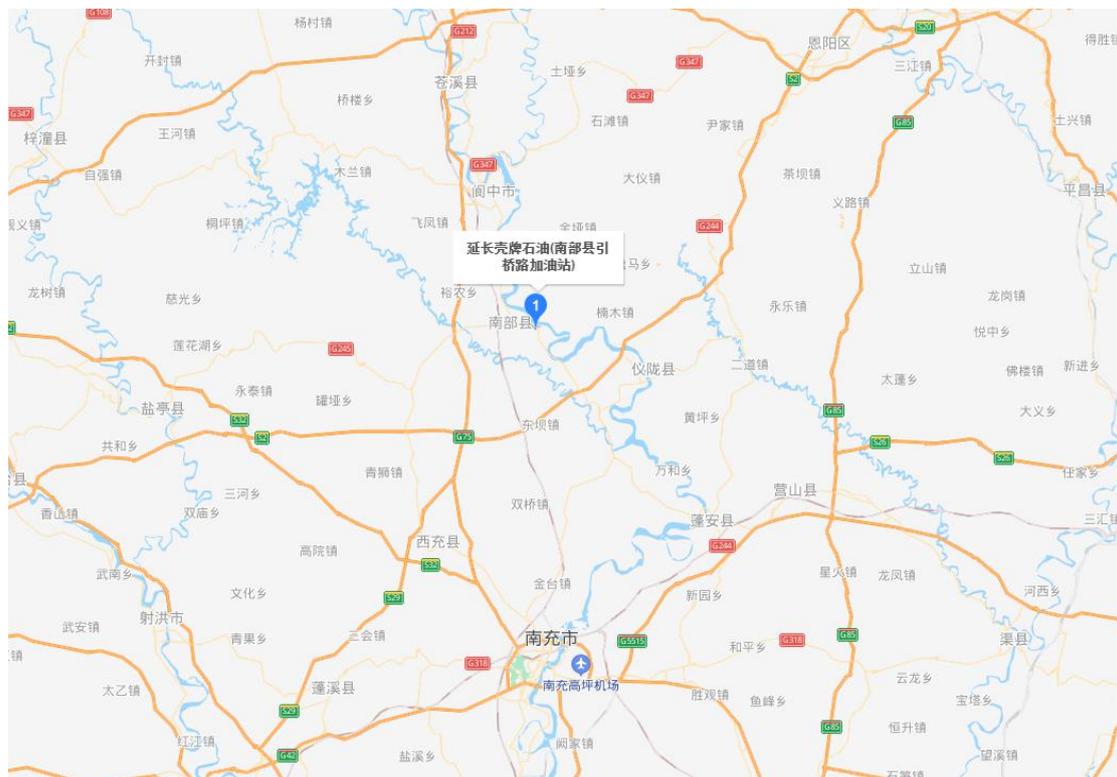


图 3-1 地理位置示意图

4、周边环境

本加油站位于南部县南隆镇引桥路。

加油站北面距加油机 14m 处为仪陇与南部县公路，西侧距加油机 27m 有一民房，东侧民房距罐区操作井最近距离 16m（民房附建钢棚距操作井 4.5m），南侧零散分布民房距操作井最近距离 17m。

站区内设备设施与周边环境关系如下表 4-1。

表 4-1 油罐、加油机和通气管管口与站外建构筑物的防火距离（m）

方向	建（构） 筑物设施	埋地油罐（实际 距离/标准距离）		通气管管口（实际 距离/标准距离）		加油机（实际距离/ 标准距离）		备注
		柴油	汽油	柴油	汽油	柴油	汽油	
北面	公路	29.5/6	29.5/7	>29.5/6	>29.5/7	14/6	14/7	主干道
东面	5F 民房	16/6	>16/7	>16/6	>16/7	21.5/6	21.5/7	三类保护 物
	架空通信 线	6.5/5	>6.5/5	10.5/5	10.5/5	>20/5	>20/5	-
南面	民房	>17/6	17/7	22/6	22/7	>40/6	>40/7	三类保护 物
	架空电路 线，杆高 6m	16/6.5	16/6.5	12/6.5	12/6.5	>40/6.5	>40/6.5	-
西面	5F 民房	>20/6	>20/7	>20/6	>20/7	27/6	27/7	三类保护 物

备注：1.加油站已设置一、二次油气回收系统。
2.“>20”表示加油站内的设备设施距离敏感点距离远大于标准距离；
3.分子为实际距离，分母为标准距离。

5、站内建筑及平面布局情况

南部县引桥路加油站站区内根据经营需要划分为加油区、油罐区、站房。

1) 加油区：加油区位于加油站的中心位置，该站罩棚采用钢架结构，罩棚下设两排 4 个加油岛，共设 4 台税控加油机。

2) 油罐区：站区南面为油罐区，油罐区埋地敷设 4 个卧式储油罐，其中单罐容积为 30m³ 的 0#柴油罐各 1 个、单罐容积为 30m³ 的 92#汽油罐 2 个，单罐容积为 30m³ 的 95#汽油罐 1 个，油罐区总储油量为 105m³（柴油折半计）。油罐均为卧式埋地油罐，每个储罐均设有通气管口，管口安装有阻火器。站区设置有一、二次油气回收系统。

3) 站房：加油区南面为站房，砖混结构，1 层，站房内设有配电房、办公室和值班室等。

4) 站区西北角和东北角分别设有供加油车辆的进、出口。

项目主要建构筑物详见下表：

表 5-1 主要建构筑物一览表

序号	名称	结构形式	耐火等级	备注
1	站房	砖混	二级	1F
2	加油罩棚	钢网架结构	二级	-

本站规模为二级加油站，站内设施之间间距详见下表：

表 5-2 加油站站内设施之间的距离

设施名称	汽油罐	柴油罐	汽油通气管口	柴油通气管口	油品卸车点	加油机	站房	站区围墙
汽油罐	0.5/0.5	0.5/0.5	—	—	—	—	8.4/4	4/3
柴油罐	0.5/0.5	0.5/0.5	—	—	—	—	13.0/3	4/2
汽油通气管口	—	—	—	—	7.3/3	—	12.0/4	3.9/3
柴油通气管口	—	—	—	—	7.3/2	—	12.0/3.5	3.9/2
油品卸车点	—	—	7.3/3	7.3/2	—	—	9.0/5	—
加油机	—	—	—	—	—	—	6.5/5	—
站房	8.4/4	13.0/3	12.0/4	12.0/3.5	9.0/5	6.5/5	—	—
站区围墙	4.0/3	4.0/2	3.9/3	3.9/2	—	—	—	—
结论	加油站站内设施之间的安全间距满足《汽车加油加气站设计与施工规范（2014 修订）》（GB50156-2012）表 5.0.13-1 的要求。							

备注：1.“—”表示无防火间距要求；

2.分子为实际距离，分母为标准距离。

6、主要工艺

1) 卸油方式：加油站采取插管式卸油方式，设快速接头。设有卸油槽车的静电接地装置。专用的运油罐车到站后停在指定的位置，把静电接地消除静电导线与运油罐车连接好，按照油品种类把输油软管与密封卸油快速接头连接好，油罐车净置 15 分钟后开始卸油，油品经输油软管卸入指定埋地油罐。埋地油罐通过通气管条件油罐内的压力，卸油过程和储存都保持常压。

2) 加油方式：采用装设潜油泵的方式进行加油，油品经潜油泵后通过埋地工艺管道，到防爆型税收控燃油加油机，通过自封式加油枪零售给需要加油车辆，专职加油员负责启动加油机向车辆加油，操作中严格控制油罐液位，防止加油过程出现泄、溢事故，工作人员根据顾客需要品种和数量在加油机上预置，确认油品无误，提枪加油完毕后收枪复位。加油后由销售业务员办理记帐、收款手续。

工艺流程简图如下：

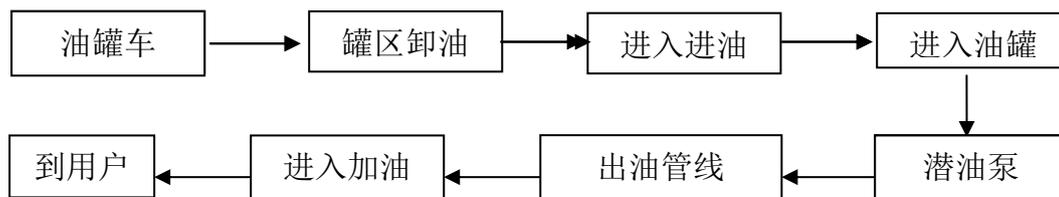


图 6-1 生产工艺流程图

7、消防设施设备

南部县引桥路加油站配备有 2 具 35kg 手推式干粉灭火器，10 具 4kg 手提式干粉灭火器，消防砂 2m³，消防石棉毯 6 张。

表 7-1 主要安全设施清单

序号	名称	规格型号	数量	运行状态
1	干粉灭火器	MFZ/ABC-35 型	2 台	良好
2	干粉灭火器	MFZ/ABC-4 型	10 具	良好
3	灭火毯	-	6 张	良好
4	消防铲	-	3 把	良好
5	消防桶	-	3 个	良好
6	消防沙池	2m ²	1 个	良好
7	应急灯	-	2 个	良好

8、安全生产管理

成立了以站长为代表的安全生产领导机构和管理人员，安全管理纵向到底，横向到边，贯穿该加油站每一位领导和员工。

加油站制定了各类安全生产管理制度，企业安全生产责任制及岗位安全操作规程；成立了事故应急救援队伍。

新进员工、新工序从业人员均进行岗前三级教育培训合格后上岗作业。

加油站为从业人员配备必要的劳动防护用品，如防静电手套、防静电工作服等，按月或按年发放。按照国家有关规定为全体员工购买了保险，并按时缴纳保险费用。加油站每年提取安全生产费用，全部用于员工培训、劳保发放、消防器材、应急物资、安全标志、安全隐患整改等。

9、生产单位重点岗位和重点区域

经分析加油站的重点岗位为加油员，重点区域为加油区、油罐区、配电室以及发电室。

附件 2 风险评估结果

表 1-1 加油站风险源辨识表

风险源 风险区	火灾、 爆炸	油品 泄漏	车辆 伤害	中毒 窒息	高处 坠落	触 电	设备 故障	自然 灾害	罩棚 坍塌
油罐区	√	√		√				√	
加油机	√	√	√				√	√	√
输油管道	√	√							
罩棚			√		√			√	√
加油区	√	√	√					√	√
电力设施			√			√	√	√	√
信息系统							√	√	√

1、南部县引桥路加油站存在的危险有害因素为物体打击、车辆伤害、触电、火灾、爆炸、中毒和窒息、高处坠落、坍塌、其它伤害，根据作业条件危险性评价法分析，南部县引桥路加油站不存在灾难性事故。

2、根据《化工和危险化学品生产经营单位重大生产安全事故隐患判定标准（试行）》检查分析，南部县引桥路加油站不构成重大生产安全事故隐患。

3、根据《危险化学品重大危险源辨识》（GB18218—2018），经辨识，南部县引桥路加油站不构成及危险化学品重大危险源。

4、发生物体打击、车辆伤害、中毒和窒息、高处坠落、坍塌、其它伤害的影响范围仅在事故发生点。发生火灾、爆炸，扑灭及时，其影响范围在事故发生点，若火灾事故扩大将影响周边单位；发生触电事故将会影响加油站正常运营。

5、根据事故分析风险分析结果，本加油站将制定火灾爆炸事故专项应急预案、油品泄漏事故专项应急预案、地埋油罐上浮事故专项应急预案，以及火灾事故现场处置方案、中毒窒息事故现场处置方案、车辆伤害事故现场处置方案、触电事故现场处置方案、电气火灾事故现场处置方案、油品泄漏事故现场处置方案、高处坠落事故现场处置方案、自然灾害事故现场处置方案、现场周边人员疏散处置方案。

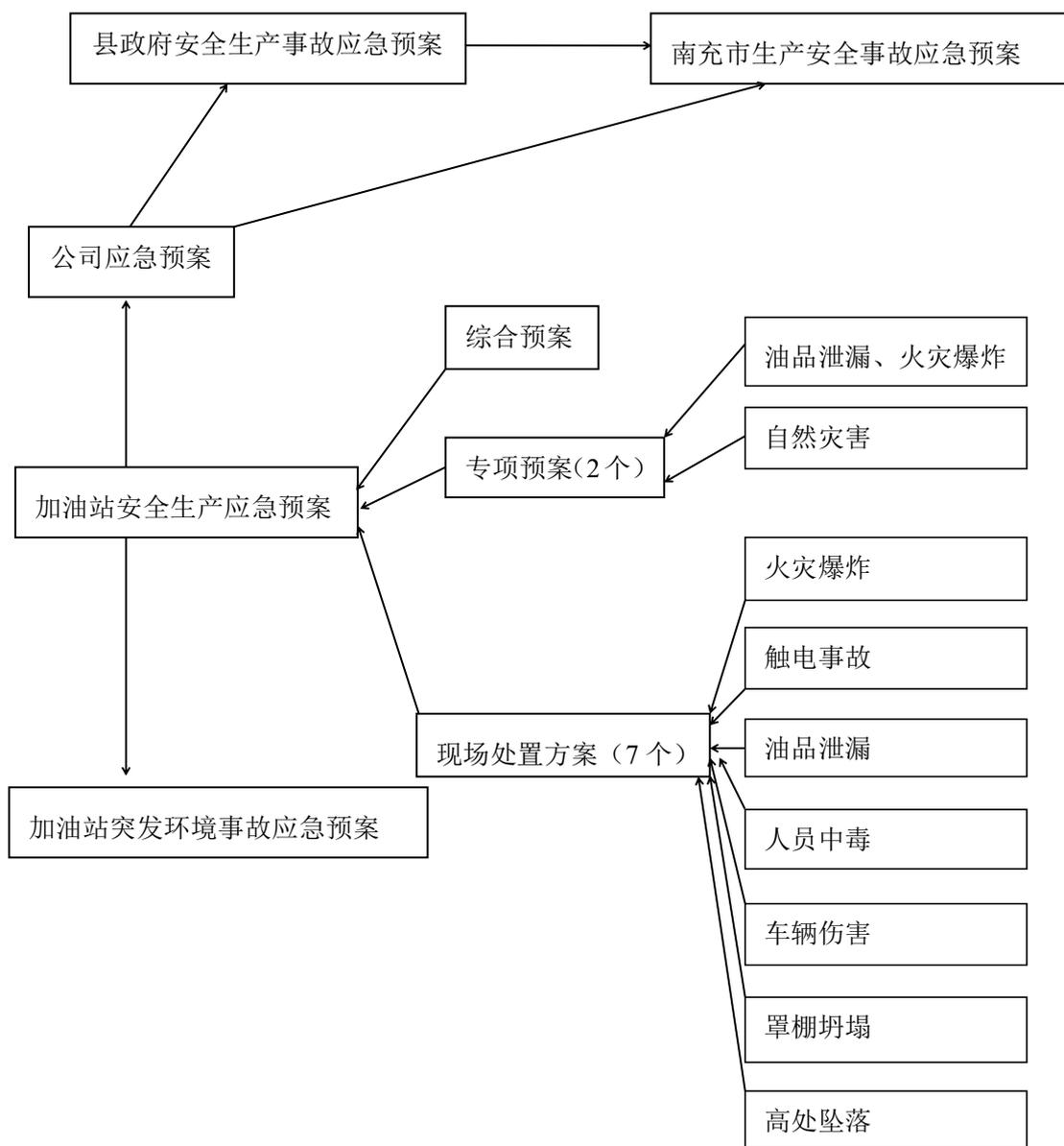
根据事故种类及特点，南部县引桥路加油站采取了相应的防范措施，能够有效预防和控制事故风险。

表 1-2 主要危险有害因素辨识表

设备设施名称	事故类型	危险后果	备注
加油机	火灾、爆炸	人员伤亡、设备损坏	1、静电接地松动接触不良，静电积累至一定程度放电； 2、电缆线接触松动或绝缘老化，容易发生短路、放电火花或发热，遇挥发的油蒸气。
输油管道	火灾、爆炸	人员伤亡、设备损坏	1、卸油点静电接地不良，卸油时静电积累至一定程度时放电； 2、管道防腐层老化腐蚀穿孔或法兰垫片损坏或管连接处焊接或法兰密封不良发生漏油，挥发的油蒸气遇点火源； 3、法兰未作跨接、跨接装置脱落或接触不良，法兰连接处可能发生静电或雷电火花； 4、输油管道管沟内未充砂填实，易造成油蒸汽在管沟内积聚，油品蒸气与空气混合达到爆炸极限，遇点火源。
储油罐	火灾、爆炸	人员伤亡、设备损坏	1、油罐的制作工艺不合理，制作材料不符合要求，造成储罐挤压、变形、撕裂； 2、操作井内的各管道接口处的密封料老化，油品泄漏遇点火源； 3、通气管未安装阻火器或阻火器失效，外部火源可能通过阻火器进入油罐； 4、地下水位较高，油罐未采取防止上浮措施，油罐上浮，折断油管，发生油品泄漏； 5、量油冒未上锁，发生从量油孔盗油的事件，引发火灾。
电力设施	触电、火灾、爆炸、机械伤害	人员伤亡、设备损坏	1、电气设备不符合规范发生漏电； 2、线路老化、电器防爆性能失效，产生电气火花，遇油蒸气； 3、未采取电涌保护措施，发生电涌时，易造成电气设备绝缘击穿。
信息系统	火灾、爆炸	人员伤亡、设备损坏	1、UPS 电源故障或线路故障； 2、系统故障，不能紧急响应。

本加油站各类危险源均处在动态监控中，在日常生产过程中发现隐患问题，能够及时得到整改，加强员工教育，杜绝“三违”现象，就能够做到事故可防可控。本加油站《生产安全事故应急救援预案》内容具有可操作性，对事故应急总的处置方案和具体岗位的应急操作流程进行了详细规定，通过对应急救援机构、应急救援队伍、应急救援装备、应急救援物质储备、应急救援医疗保障的调查，与实际情况相符。

附件 3 预案体系与衔接



附件 4 应急救援物资清单

序号	类别	物资名称	数量	规格	管理人	存放地点	备注
1	安全防护类物资	急救箱	1	套	李陆军	站房	
		防静电工作服	12	套		库房	
		防毒呼吸面具	3	个			
		耐油手套	10	双			
		安全帽	1	顶			
		手套	20	双			
		安全绳	1	副			
		反光背心	5	件			
		雨靴	3	双			
		雨衣	2	套			
		防爆工具	1	套			
		铜锹、铜铲	1	套			
2	消防物资	吸油绵	10	箱	李陆军	消防器材应急柜、库区	
		灭火毯	6	张			
		消防铲	3	把			
		消防桶	3	个			
		油桶	3	个			
		吸油毡	1	箱			
		4kg 干粉灭火器	10	具			
		手推式灭火器	2	具			
		消防沙	2	方			
3	警示类物资	防爆电筒	1	把	李陆军	库房	
		锥形事故柱	10	个			
		锥形桶套	10	个			
		警示带	2	盘			
		警棍	1	根		门卫室	
		防爆盾牌	1	个			
		钢叉	1	个			
4	预警类物资	液位计	1	台	李陆军	油罐区	
		液位计控制台	1	台		控制室	
		罐池渗漏检测器	4	台		油罐区	
		罐池渗漏检测报警器	1	台		控制室	
		监视系统	1	台		控制室	

管理责任人：李陆军

联系电话：13696219741

附件 5 内外部应急通讯联系方式

内部应急救援人员通讯录

姓名	应急职务	公司职务/工种	联系电话
李陆军	总指挥	油站经理	13696219741
张建强	副总指挥	安全员	15528607233
蔡红英	现场应急人员	油站主管	18783939518
张雪莲	现场应急人员	油站主管	1898031565
鲜春红	现场应急人员	油站主管	15881752326
周成菊	现场应急人员	综合运营员	17341615251
邓攀	现场应急人员	综合运营员	13890872595
鲜春勇	现场应急人员	综合运营员	13458282580
敬义红	现场应急人员	综合运营员	17745487297
熊家琼	现场应急人员	综合运营员	17780176398
李林英	现场应急人员	综合运营员	15892797774
文凤	现场应急人员	综合运营员	18048667025

内部应急救援机构通讯录

序号	单位名称	联系电话
1	延长壳牌（四川）石油有限公司值班室	028-65319999
2	南充市政府办公室	0817-2225116
3	南充市应急管理局	0817-2666957
4	南充市公安消防支队	0817-2233119
5	南充市公安局治安支队	0817-2803000
6	南充市公安局交警支队	0817-2601333
7	南充市环保局	0817-2666555
8	南部县应急局	0817-2666957
9	南部县环保局	0817-2666555
10	南部县公安局	0817-5637300
11	南部县人民医院	0817-5522762
12	南部县消防大队	0817-5522797
13	电力部门	95598
14	南充市交通事故报警台	122
15	火警	119
16	南充市医疗急救中心	120

附件 6 格式化文本

应急救援信息处理表

报警部门		报警时间		报警人	
接警部门		接警时间		接警人	
事故（事件） 情况描述记录					
应急救援领导 小组处理意见	签名： 年 月 日				
应急指挥部 领导意见	签名： 年 月 日				
备 注					

应急救援预案培训记录

编号：

培训题目				培训教师	
培训地点		培训时间		培训方式	
参加培训人员签到（共 人）：					
培训内容摘要：					
考核方式及成绩情况：					

应急救援预案演练记录

演练项目		组织部门	
演练地点		演练日期	
参与人员		演练类型	
演练所需设备、设施等资源保障： 负责人：			
演练目的： <div style="text-align: right;">组织者：</div>			
演练过程： 记录人：			
演练总结（包括改进建议）： <div style="text-align: right;">负责人：</div>			

信息接收表

信息接收表			
日期		时间	
事故地点		报警人	
事故性质	火灾 <input type="checkbox"/> 机械伤害 <input type="checkbox"/> 爆炸 <input type="checkbox"/> 中毒和窒息 <input type="checkbox"/> 触电 <input type="checkbox"/> 传染病 <input type="checkbox"/> 自然灾害 <input type="checkbox"/> 暴力事件 <input type="checkbox"/>		
事故现场情况			
有无人员伤亡			
预警级别			
备注			

事故处理表

事故处理表			
日期		时间	
事故地点		现场指挥官	
事故性质	火灾 <input type="checkbox"/> 机械伤害 <input type="checkbox"/> 爆炸 <input type="checkbox"/> 中毒和窒息 <input type="checkbox"/> 触电 <input type="checkbox"/> 传染病 <input type="checkbox"/> 自然灾害 <input type="checkbox"/> 暴力事件 <input type="checkbox"/>		
事故现场情况			
响应级别			
事故处理措施			
备注			

事故上报表

事故上报表			
日期		时间	
事故地点		总指挥	
事故性质	火灾 <input type="checkbox"/> 机械伤害 <input type="checkbox"/> 爆炸 <input type="checkbox"/> 中毒和窒息 <input type="checkbox"/> 触电 <input type="checkbox"/> 传染病 <input type="checkbox"/> 自然灾害 <input type="checkbox"/> 暴力事件 <input type="checkbox"/>		
事故过程			
响应级别			
处理措施			
伤亡人数			
财产损失			
备注	信息上报应在事故发生后 1 小时内向应急管理局和专项监管部门报告；情况紧急时,应当在 30 分钟内上报。		

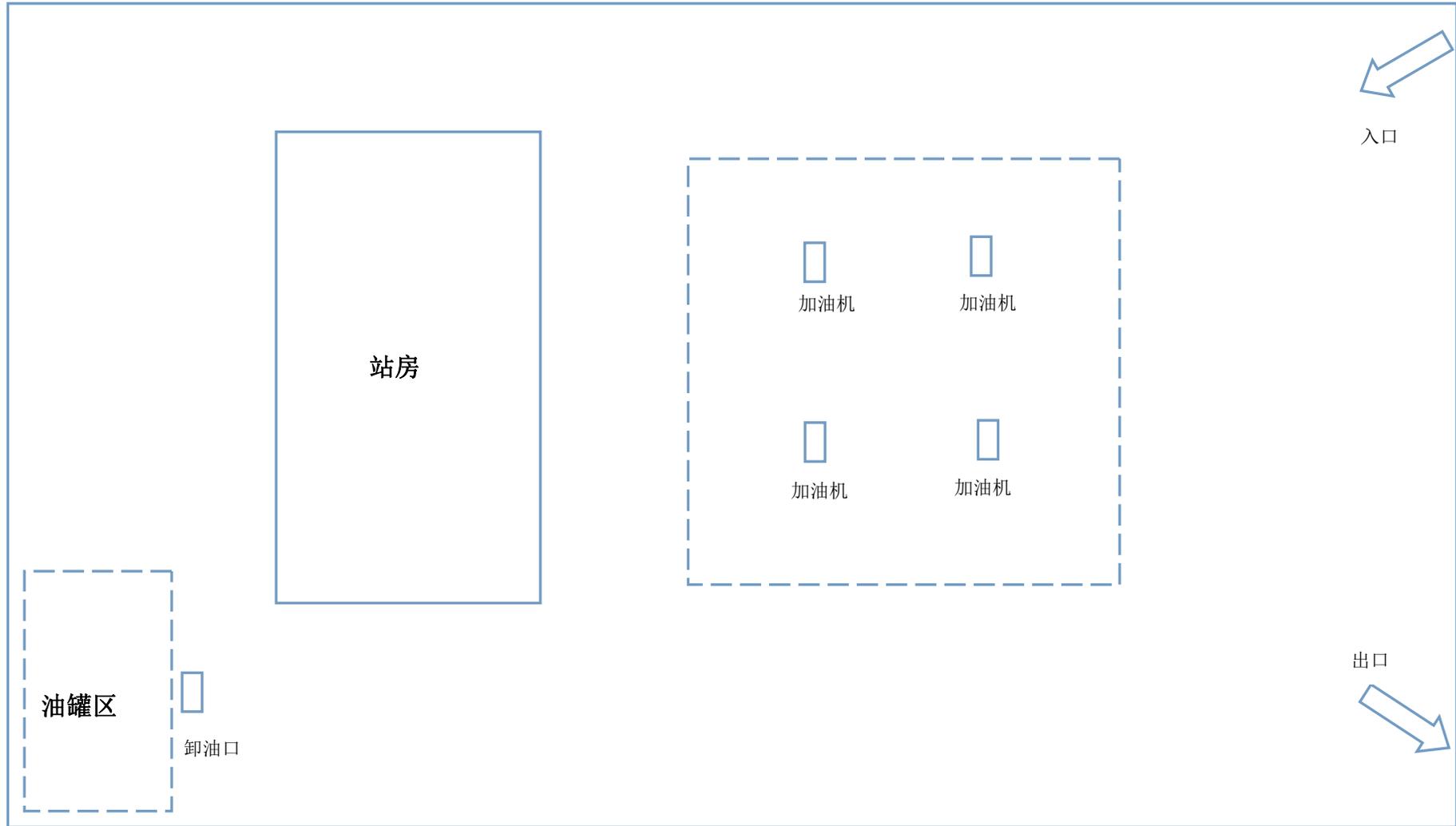
应急救援器材检查维护记录表

检查时间			
检查人员			
类别	名称	检查结果	备注
灭火设施			
紧急个体处置设施			
应急救援设施			

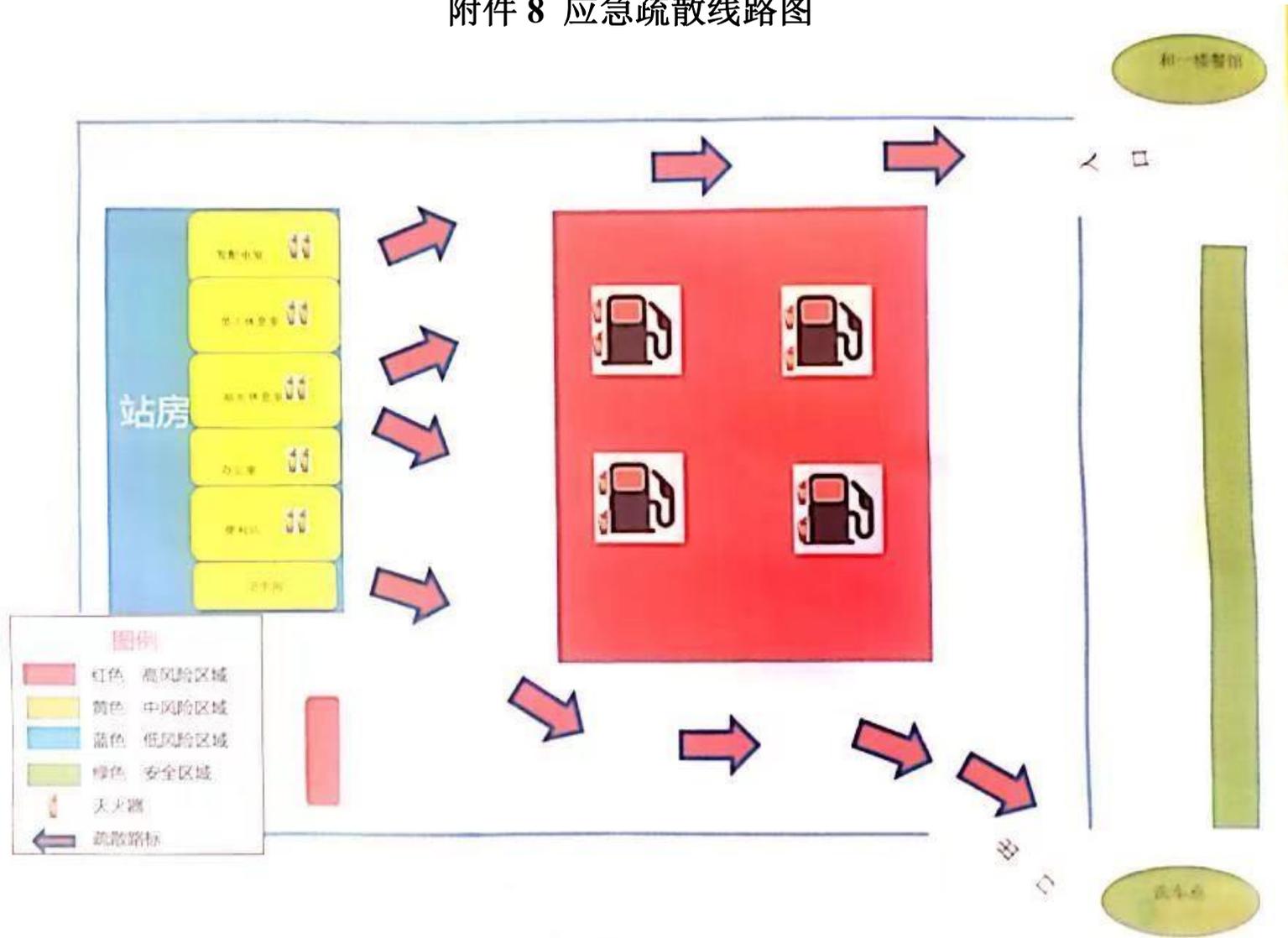
安全生产事故预警信息解除表

解除预警单位		解除预警时间	
解除预警信息拟稿人		解除预警信息批准人	
解除预警信息简要内容			
解除预警对象			
信息接收人			
联系电话			

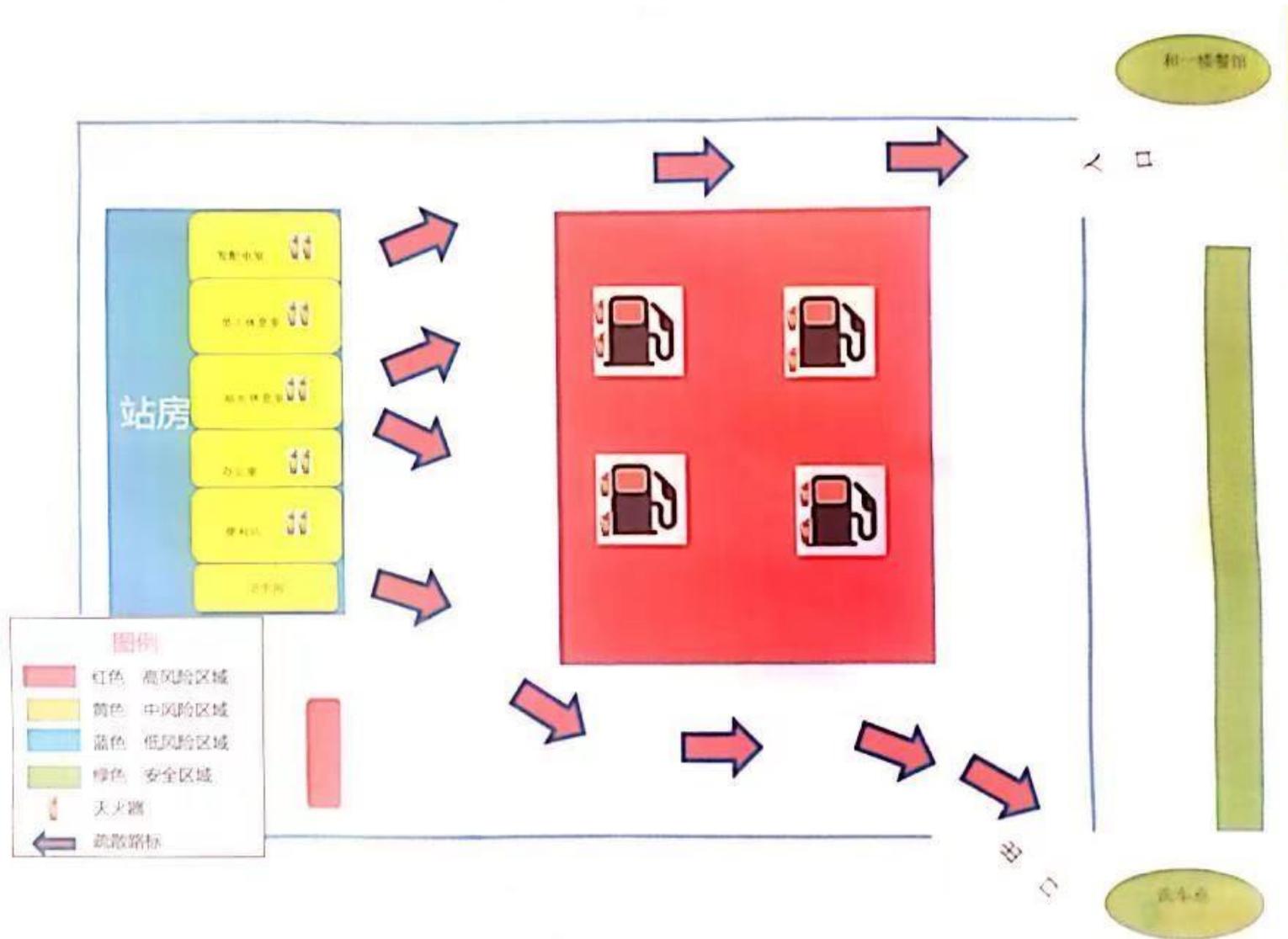
附件 7 平面布置图



附件 8 应急疏散线路图

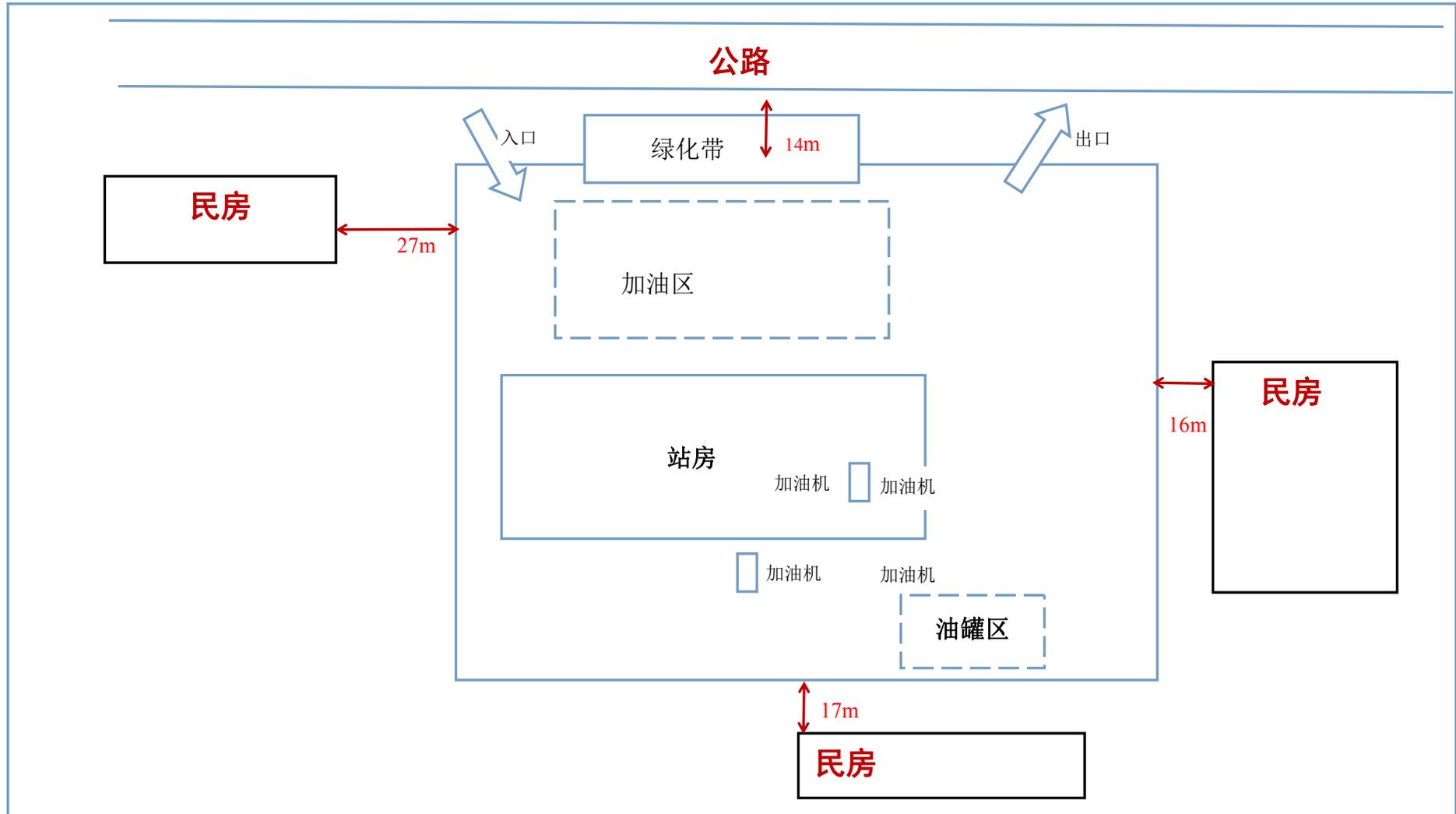


附件 9 消防设施分布图





附件 10 周边关系图



附件 11 外部救援力量分布图



附件 12 警戒范围标识图

