**南充市顺庆区芦溪农机加油站**

**生产安全事故应急预案**

编制：南充市顺庆区芦溪农机加油站

2020年6月

**南充市顺庆区芦溪农机加油站文件**

农机（2020）06号

**关于成立应急组织机构的通知**

全体员工：

为加强本加油站应急工作的统一领导，落实好应急管理工作，当发生突发事件时，能迅速、有效地采取应急行动，保护员工生命和财产安全，经本加油研究决定，成立突发事件应急领导小组及其办公室。办公室组成人员如下：

总指挥：陈荣学

副总指挥：雍炎光

成员：史良鹏 吕亚兰 何琴 董英

应急指挥部办公室：设在加油站办公室，主任：雍炎光

南充市顺庆区芦溪农机加油站

2020年2月25日

**南充市顺庆区芦溪农机加油站文件**

农机（2020）10号

**关于成立应急预案编制工作组的通知**

各部门：

为加强预案编制工作，明确编制责任，保证全面细致地按期完成预案编制工作。经本加油站研究决定，成立应急预案编制工作组，工作组组成人员如下：

编 制：史良鹏 吕亚兰 何琴 董英

审 稿：雍炎光

终 审：陈荣学

南充市顺庆区芦溪农机加油站

2020年5月25日

**发 布 令**

为了提高本加油站安全管理水平，规范突发事件的应急管理和应急响应程序，及时有效地实施应急救援工作，依据《中华人民共和国突发事件应对法》、《中华人民共和国安全生产法》和《生产安全事故应急预案管理办法》（2019年应急管理部令第2 号）等有关法律法规、标准的规定，结合本站生产经营特点和实际情况，现组织编制完成了《南充市顺庆区芦溪农机加油站生产安全事故应急预案》,本预案由综合应急预案、专项应急预案及现场处置方案组成。

《南充市顺庆区芦溪农机加油站生产安全事故应急预案》通过专家组评审，现已修改完善，现予以发布，并将上报南充市应急管理部门备案。

本预案从发布日起生效并正式施行。本站全体员工必须严格按照本预案要求，做好突发事件应急管理及响应工作。

负责人（签发）：

2020年7月1日

**目 录**

[第一部分 1](#_Toc11433)

[生产安全事故综合应急预案 1](#_Toc15824)

[第一章 总则 2](#_Toc12869)

[1.1 编制目的 2](#_Toc10010)

[1.2编制依据 2](#_Toc13361)

[1.2.1法律法规 2](#_Toc25492)

[1.《中华人民共和国安全生产法》（主席令第13号） 2](#_Toc17696)

[1.2.2部门规章 3](#_Toc13904)

[1.2.3地方性法规 4](#_Toc12919)

[1.2.4标准规范 5](#_Toc23369)

[1.2.5衔接的上级预案 5](#_Toc9134)

[1.3适用范围 6](#_Toc29150)

[1.3.1事故类型 6](#_Toc355)

[1.3.2事故级别 6](#_Toc21508)

[1.4应急预案体系 7](#_Toc19008)

[1.5应急工作原则 8](#_Toc2082)

[第二章 事故风险分析 10](#_Toc27627)

[2.2单位概况 11](#_Toc10933)

[2.2危险源与风险分析 11](#_Toc10933)

[第三章 应急组织机构及职责 14](#_Toc10389)

[3.1事故应急组织 14](#_Toc22063)

[3.2工作任务及职责 14](#_Toc5604)

[3.2.2总指挥及职责 15](#_Toc683)

[总指挥：陈荣学 15](#_Toc26701)

[3.2.3副总指挥及职责 16](#_Toc25713)

[3.2.5警戒后勤组及职责 16](#_Toc5656)

[3.2.6救护调查组及职责 17](#_Toc18267)

[应急组织架构图如下 18](#_Toc5781)

[第四章 预警及信息报告 19](#_Toc30360)

[4.1危险源监控 19](#_Toc31581)

[4.2预警行动 20](#_Toc11344)

[4.2.1预警获取方式 20](#_Toc4771)

[4.2.2预警级别、预警条件和信息发布方式、方法、程序 21](#_Toc3924)

[4.2.3预警解除 24](#_Toc30903)

[4.3信息报告与处置 24](#_Toc4828)

[4.3.1事故报告流程 24](#_Toc9069)

[4.3.2信息接收与通报 24](#_Toc28392)

[4.3.3信息上报 25](#_Toc1630)

[4.3.4信息传递 26](#_Toc15863)

[第五章 应急响应 27](#_Toc6701)

[5.1响应分级 27](#_Toc17849)

[5.1.1分级 27](#_Toc26362)

[5.1.2采取行动 29](#_Toc10808)

[5.2响应程序 29](#_Toc29546)

[5.2.1事故相应级别 30](#_Toc1857)

[5.2.2应急救援预案的启动 30](#_Toc17642)

[5.2.3应急救援组组长及成员应做好的工作 30](#_Toc2579)

[5.2.4应急扩大 31](#_Toc17179)

[5.2.5响应程序流程图 31](#_Toc13735)

[5.3处置措施 32](#_Toc8072)

[5.3.1 处置原则和要求 32](#_Toc3592)

[5.3.2 危险区隔离 33](#_Toc11279)

[5.3.3 紧急疏散 34](#_Toc2963)

[5.3.4 危险源的监控措施 36](#_Toc7598)

[5.3.5 搜救和营救行动 37](#_Toc32026)

[5.3.6 伤员救治 37](#_Toc26252)

[5.3.7 化学品泄漏处理方案 38](#_Toc30784)

[5.3.8 火灾、爆炸处置要点 39](#_Toc27001)

[5.3.9 中毒处置要点 40](#_Toc12675)

[5.3.10 社会救援 40](#_Toc6711)

[5.3.11 事故可能扩大的应急措施 41](#_Toc8659)

[5.4应急结束 41](#_Toc31052)

[5.4.1 应急终止的条件 41](#_Toc19878)

[5.4.2 应急终止命令的程序 41](#_Toc3891)

[5.4.3 应急结束后续工作 41](#_Toc25067)

[第六章 信息公开 44](#_Toc27160)

[第七章 后期处置 46](#_Toc15685)

[7.1现场保护 46](#_Toc31373)

[7.2事故调查处理 46](#_Toc28793)

[7.3现场洗消 46](#_Toc20187)

[7.4污染物处理 47](#_Toc22260)

[7.5事故后果影响消除 47](#_Toc27096)

[7.6生产秩序恢复 47](#_Toc12498)

[7.7人员安置及善后赔偿 48](#_Toc6503)

[7.8应急救援能力评估及应急预案的修订 48](#_Toc12750)

[第八章 保障措施 50](#_Toc4628)

[8.1 通信与信息保障 50](#_Toc21762)

[8.2 应急队伍保障 50](#_Toc101)

[8.3 应急物资供应保障 50](#_Toc1493)

[8.4 经费保障 51](#_Toc19299)

[8.5 交通运输保障 52](#_Toc1689)

[8.6 治安保障 52](#_Toc6657)

[8.7 技术储备与保障 52](#_Toc5793)

[第九章 应急预案管理 53](#_Toc10863)

[9.1培训 53](#_Toc1896)

[9.1.1培训内容 53](#_Toc18178)

[9.1.2培训方式 53](#_Toc26009)

[9.2演练 54](#_Toc3795)

[9.3修订 56](#_Toc27799)

[9.4备案 57](#_Toc19877)

[9.5维护和更新 57](#_Toc26459)

[9.6制定与解释 57](#_Toc8132)

[9.7应急预案实施 57](#_Toc29013)

[第二部分 58](#_Toc10736)

[专项应急预案 58](#_Toc24360)

[一、油品泄漏事故专项应急预案 59](#_Toc11670)

[1.1事故类型和危害程度分析 59](#_Toc5756)

[1.1.1 理化性质分析 59](#_Toc17383)

[1.1.2 危险特性分析 59](#_Toc5442)

[1.1.3 泄漏危害分析 59](#_Toc7819)

[1.1.4 事故预防和应急措施分析 60](#_Toc11284)

[1.1.5 事故风险分析 62](#_Toc25344)

[1.2组织机构及职责 64](#_Toc19608)

[1.3处置措施 67](#_Toc7657)

[1.3.1处置原则和要求 67](#_Toc5145)

[1.3.2处置措施 68](#_Toc30166)

[1.3.3后期处置措施 73](#_Toc15269)

[1.3.4实施注意事项 74](#_Toc16719)

[1.4附则 75](#_Toc8829)

[二、火灾、爆炸事故专项应急救援预案 76](#_Toc545)

[2.1事故类型和危害程度分析 76](#_Toc3222)

[2.1.1理化性质分析 76](#_Toc6216)

[2.1.2危险特性分析 76](#_Toc15985)

[2.1.3 火灾危险分析 76](#_Toc20710)

[2.1.4 事故预防和应急措施分析 78](#_Toc10411)

[2.1.5 事故风险分析 80](#_Toc23073)

[2.2组织机构及职责 82](#_Toc10465)

[2.3处置程序 84](#_Toc9720)

[2.4处置措施 85](#_Toc3133)

[2.4.1处置原则和要求 85](#_Toc14702)

[2.4.2处置措施 86](#_Toc21963)

[2.4.3后期处置措施 93](#_Toc2326)

[2.4.4实施注意事项 94](#_Toc14719)

[2.5附则 95](#_Toc24342)

[三、自然灾害专项应急预案 96](#_Toc18632)

[3.1 事故风险分析 96](#_Toc16255)

[3.2 应急指挥机构及职责 96](#_Toc7466)

[3.2.1指挥部组成及设置 96](#_Toc12372)

[3.2.2组织机构职责 96](#_Toc25286)

[3.3处置程序 96](#_Toc271)

[3.3.1 预警行动 96](#_Toc32183)

[3.3.2 信息报告 97](#_Toc31526)

[3.3.3 响应程序 98](#_Toc11414)

[3.4 处置措施 99](#_Toc5562)

[3.4.1防雷安全预防措施 101](#_Toc12774)

[3.4.2 防雷处置措施 102](#_Toc9935)

[3.4.2 注意事项 103](#_Toc15163)

[3.5附则 103](#_Toc30253)

[一、触电事故现场处置方案 105](#_Toc10151)

[二、中毒窒息现场处置方案 109](#_Toc19326)

[三、火灾、爆炸（含电气火灾）现场处置方案 112](#_Toc22935)

[四、油品泄漏事故现场处置方案 117](#_Toc6944)

[五、高处坠落事故现场处置方案 121](#_Toc18678)

[六、车辆伤害事故现场处置方案 124](#_Toc1616)

[七、防盗抢及恐怖袭击事件现场处置方案 127](#_Toc24353)

[八、油罐人孔井受限空间作业和可燃气体聚集处置措施 129](#_Toc12735)

[附件1 应急领导小组及应急队伍 132](#_Toc13223)

[附件2 站上应急人员、其他有关应急部门、机构联系方式 132](#_Toc19928)

[附件3 应急物资装备清单 133](#_Toc14324)

[附件4附图 134](#_Toc17990)

[图4-1 周边关系图 134](#_Toc4430)

[图4-2 重点防护区域 135](#_Toc31343)

[图4-3 救援队伍行动路线图 136](#_Toc7123)

[图4-4 应急疏散图 137](#_Toc12033)

[图4-5 应急器材分布图 138](#_Toc9820)

[图4-6 重要防护目标、危险源一览表、分布图 139](#_Toc10443)

[图4-7 监测报警系统图 140](#_Toc9078)

[图4-8 总平面布置图 141](#_Toc23690)

[图4-9 警戒范围标识图 142](#_Toc10964)

[图4-10 外部救援力量分布图 143](#_Toc9430)

[附件5规范化文件格式 144](#_Toc21473)

[附5-1安全事故报告表 144](#_Toc19579)

[附5-2 信息接收登记表 145](#_Toc31410)

[附5-3 事件行动记录单 146](#_Toc27752)

[附5-4 信息处理登记表 147](#_Toc5344)

[附5-5 事故上报表 148](#_Toc2716)

[附5-6 信息上报登记表 149](#_Toc25643)

[附5-7 应急救援演练记录 150](#_Toc20134)

[附5-8 应急预案文件修改控制表 151](#_Toc29552)

[附件6应急处置注意事项 152](#_Toc15184)

[附件7简易医疗救护方法 154](#_Toc22572)

[附件8重点监管危险化学品（汽油）安全措施和应急处置原则 155](#_Toc7827)

[附件9主要负责人及安全管理员 157](#_Toc17688)

[附件10医疗协议 159](#_Toc12874)

**第一部分**

**生产安全事故综合应急预案**

# 第一章 总则

## **1.1 编制目的**

为了加强对危险化学品事故的有效控制，使本站在可能发生的重大事故、事件或灾难时，迅速、有序、高效地开展应急救援行动，控制灾情和事态的进一步蔓延和扩大，最大限度地预防和降低突发事故及其造成的危害、保障本站全体员工及周边群众人身安全和人民群众财产不受损失，根据《中华人民共和国安全生产法》和国务院《危险化学品安全管理条例》、《生产经营单位安全生产事故应急预案编写导则》、《生产安全事故应急预案管理办法》、《政府关于进一步加强化工行业安全生产工作的若干意见》等要求，结合本站具体实际，制定本应急预案。

## **1.2编制依据**

### **1.2.1法律法规**

### 1.《中华人民共和国安全生产法》（主席令第13号）

2.《中华人民共和国职业病防治法》（主席令第24号）

3.《中华人民共和国劳动法》（主席令第28号）

4.《中华人民共和国消防法》（主席令第29号）

5.《中华人民共和国突发事件应对法》（主席令第69号）

6.《中华人民共和国劳动合同法》（主席令第73号）

7.《中华人民共和国环境保护法》（主席令第9号）

8.《中华人民共和国防震减灾法》（主席令第7号）

9.《危险化学品安全管理条例》（国务院令第591号，2013年645号修订）

10.《工伤保险条例》（国务院第586号令）

11.《生产安全事故报告和调查处理条例》（国务院令第493号）

12.《生产安全事故应急条例》（国务院令第708号）

### **1.2.2部门规章**

1.《机关、团体、企业事业单位消防安全管理规定》（公安部61号令）

2.《国家安全监管总局办公厅关于印发用人单位劳动防护用品管理规范的通知》（安监总厅安健〔2015〕124号）

3.《国务院关于进一步加强企业安全生产工作的通知》（国发〔2010〕23号）

4.《国务院关于加强安全生产事故应急预案监督管理工作的通知》（安委办字【2005】第48号）

5.《国家安全监管总局办公厅关于印发首批重点监管的危险化学品安全措施和应急处置原则的通知》（安监总厅管三〔2011〕142号）

6.《国家安全监管总局关于公布首批重点监管的危险化学品名录的通知》（安监总管三〔2011〕95号）

7.《危险化学品目录》（2018版，2018年2月发布）

8.《安全生产事故隐患排查治理暂行规定》（安监总局令16号）

9.《安全生产培训管理办法》（安监总局令第44号）

10.《国家安全监管总局关于修改〈生产经营单位安全培训规定〉等11件规章的决定》（安监总局令第63号）

11.《国家安全监管总局办公厅关于印发首批重点监管的危险化学品安全措施和应急处置原则的通知》（安监总厅管三[2011]142号）

12.《国家安全监管总局办公厅关于进一步加强加油站安全生产工作的通知》（安监总管三〔2016〕8号）

13.《危险化学品重大危险源监督管理暂行规定》（安监总局令【2011】第40号；安监总局令【2015】第79号修正）

14.《危险化学品生产、储存装置个人可接受风险标准和社会可接受风险标准（试行）》（安监总局公告【四川省消防条例】第13号）

15.《生产安全事故应急预案管理办法》应急管理部2号令

### **1.2.3地方性法规**

1.《四川省安全生产条例》（2006年11月30日四川省第十届人大常委会第二十四次会议通过）

2.《四川省政府关于进一步加强安全生产工作和决定》（川府发【2010】59号）

3.《四川省消防条例》（四川省第十一届人民代表大会常务委员会公告第55号）

4.〈关于印发《四川省生产安全事故灾难应急预案》的通知〉（川办函【2017】30号）

5.《四川省安全生产应急预案管理办法（试行）》（川安监【2011】386号

6.关于印发《四川省生产安全事故应急预案管理实施细则》的通知（川安监〔2018〕43号）

### **1.2.4标准规范**

1.《个体防护装备选用规范》（GB/T11651-2008）

2.《易燃易爆性商品储藏养护技术条件》（GB17914－2013）

3.《生产过程危险和有害因素分类与代码》（GB/T13861-2009）

4.《加油站作业安全规范》（AQ3010-2007）

5.《化学品作业场所安全警示标志规范》（AQ/T 3047-2013）

6.《企业安全生产标准化基本规范》（GB/T 33000-2016）

7.《生产安全事故应急演练指南》（AQ/T 9007-2011）

8.《生产经营单位生产安全事故应急预案编制导则》（GB/T 29639-2013）

9.《汽车加油加气站设计与施工规范》（GB50156-2012，2014年版）

10.《工作场所有害因素职业接触限值 第1部分：化学有害因素》（GBZ2.1-2019）

11.《安全标志及其使用导则》（GB2894-2008）

### **1.2.5衔接的上级预案**

1.《芦溪镇安全生产事故灾难应急预案》

2.《芦溪镇危险化学品事故应急预案》

衔接上级预案流程如下：

造成一般安全事故（南充市人民政府、应急管理局）

造成危害但立即得到控制的安全事故（本站与外单位预案）

未造成危害的

安全事故

（本站预案）

生产安全事故未造成危害的，或危害立即控制后得到处置的，由南充市顺庆区芦溪农机加油站人员根据农机加油站预案进行处置。

生产安全事故已造成危害但达不到上报条件的，由南充市顺庆区芦溪农机加油站人员与就近外单位进行处置。

生产安全事故已造成危害，且危害程度达到上报条件的，由南充市顺庆区芦溪农机加油站人员立即上报主管部门，依据《南充市顺庆区芦溪农机加油站生产安全事件应急预案》进行处置。当上级行政机关或主管部门介入时，应立即上交现场指挥权，服从其应急预案体系的安排，并配合上级部署安排。

## 1.3适用范围

本预案适用于加油站内突发的泄漏、火灾、爆炸、中毒等可能造成人员伤亡危险和加油站财产损失的生产安全事故的应急救援处置。

### **1.3.1事故类型**

加油站生产经营过程中，生产经营过程中可能发生的生产安全事故主要有泄漏、火灾、爆炸、中毒、车辆伤害、电气伤害、机械伤害，其中主要的是泄漏、火灾、爆炸、中毒等事故。

### **1.3.2事故级别**

根据《生产安全事故报告与调查处理条例》（以下简称条例）规定，生产安全事故按照其性质、严重程度和影响范围等因棊，一般分为四个等级，本站按照事故性质、灾害程度、影响范围等因素，结合自身及周边单位的实际情况，将生产安全事故分为以下三个等级：

1）严重事故：造成1人以上死亡或重伤的事故；或者造成20万元以上经济损失的事故。

2）较大事故：无人员重伤或死亡，2人轻伤的；或者造成10万元以上，20万元以下经济损失的事故。

3）一般事故：无人员重伤或死亡，2人以下轻伤的；或者造成10万元以下经济损失的事故。

注：上述“以上”含本数；如“1人以上死亡”，指“含1人及以上的死亡”。

## **1.4应急预案体系**

我站应急预案体系由综合应急预案、专项应急预案、现场处置方案构成。综合应急预案是南充市顺庆区芦溪农机加油站安全生产应急管理的综合要求和基本规范，是指导编制专项应急预案和现场处置方案的准则。

1、综合应急预案：综合应急预案是应急预案体系的总纲，是应急救援的基础，对突发事件起到一般的应急指导作用。

2、专项应急预案：专项应急预案是为应对某一类型或某几种类型突发事件而制订的应急预案，对应急的形势、组织机构、应急资源及行动等进行更具体的阐述，具有较强的针对性。

3、现场处置方案：是在专项预案的基础上，针对某一具体现场的特殊危险及周边环境情况，在详细分析的基础上，对应急救援中的各个方面做出具体的、周密而细致的安排，具有更强的针对性和对现场具体救援活动的指导性。

应急预案体系构成图如下:

上级应急预案

1.油品泄漏事故专项应急救援预案

生产安全事故综合应急预案

2.火灾爆炸事故专项应急救援预案

专项应急预案

3.自然灾害专项应急预案

1.触电事故现场处置方案

2.中毒窒息事故现场处置方案

3.火灾爆炸（电气火灾）事故现场

处置方案

现场处置方案

4.油品泄漏处置方案

5.高处坠落现场处置方案

6.车辆伤害事故现场处置方案

7.防盗抢及恐怖袭击事件现场处置方案

8.油罐人孔井受限空间作业和可燃气体聚集处置措施

## **1.5应急工作原则**

快速反应、统一指挥、分级负责、单位自救和社会力量救援相结合。以人为本，安全第一。生产安全事故应急要始终把保障人员的生命安全和身体健康放在首位，切实加强应急救援人员的安全防护，最大限度减少人员伤亡和危害。

（1）统一领导，分级管理。由应急救援领导小组统一领导下，负责指导、协调安全事故应急救援工作，按照管理职责负责安全事故应急管理和安全事故应急处置工作。

（2）条块结合，属地为主。安全事故应急现场指挥以发生安全事故发生地点或管理范围的责任部门为主，各部门协助、加油站协调处理安全事故。发生安全事故的部门是安全事故应急救援的第一响应者。

（3）科学调控，依法规范。不断改进和完善应急的装备、设施和手段，依法规范应急救援工作，确保预案的科学性、权威性和可操作性。

（4）预防为主，平战结合。贯彻落实“安全第一、预防为主、综合治理”的方针，坚持事故应急与预防相结合，长期准备，重点关注。做好应对各种安全事故的思想准备、预案准备、物资、经费和人员准备、工作准备。加强培训和演练，做到常备不懈。将日常安全管理工作和应急救援工作相结合，充分利用现有专业力量，努力实现一专多能，培养兼职应急救援力量并发挥其作用。

# 第二章 事故风险分析

**2.1单位概况**

南充市顺庆区芦溪农机加油站（以下简称：农机加油站）位于顺庆区芦溪镇，总占地面积406.8m2。其安全负责人：陈荣学，安全管理人员为雍炎光、史良鹏，经营范围：成品油零售。芦溪农机加油站现有职工6名，其中安全负责人1名、安全管理员2名、员工3名、主要经营92号汽油、95号汽油和0号柴油。



本站设卧式双层埋地油罐3座，其中：1座30m³油罐（92号汽油），1座20m³油罐（95号汽油）,1座30m³油罐（0号柴油），油品总容量达到65m³（柴油折半），该加油站为三级加油站。加油站汽油设施设有一二次油气回收系统。

该项目东面是一栋民房（三类保护物），与站房相邻，距离加油机17米，与汽油罐距离为9米，与柴油罐距离为15.3米；南面是民房（三类保护物），民房与柴油罐距离为10米，与汽油罐距离为13.1米；民房与加油机距离大于20米；西面是公路（支路），加油机与公路的距离为6.3米，油罐与公路的距离为10.9米；北面是民房（三类保护物），民房与加油机距离为11.2米，与汽油罐距离18米，与柴油罐距离为23.8米。

芦溪镇镇中心卫生院距离本站200米，发生事故时2分钟内可到达现场。

**2.2危险源与风险分析**

芦溪农机加油站生产经营过程中存在的危险有害因素有泄漏、火灾、爆炸、中毒窒息、车辆伤害、电气伤害、高处坠落、中毒窒息等，具体详见《事故风险辨识评估报告》。

**事故风险分析一览表**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **事故类型** | **发生可能性** | **危险等级** | **发生的范围** | **事故后果** | **影响范围** | **防范措施** |
| 物料泄漏 | 油罐的液位计损坏，在卸油过程中未发现，可能导致油品溢出；油罐罐体腐蚀穿孔，导致油品泄漏；管理不当，从业人员粗心大意等，在卸油、量油、加油过程中导致油品泄漏。 | 严重 | 油罐区、卸油口及加油区、输油管道 | 人员伤亡、设备损坏 | 物料泄漏可能导致火灾爆炸事故以及中毒窒息事故，可能危及整个加油站甚至周边农户及过往车辆 | 定期将计量设备送检，保证设备的完好有效；加强对设备的管理、维护等，保证设备完好；加强人员培训，提高安全意识。 |
| 危险物料火灾、爆炸 | 汽油和（或）柴油泄漏，遇点火源易发生火灾事故；当场所通风不良，与空气形成爆炸性混合物时遇点火源可能导致爆炸。 | 严重 | 罐区、卸油口、加油区、输油管道 | 人员伤亡，设备损坏 | 火灾爆炸影响范围较大，可能危及整个加油站甚至周边农户及过往车辆 | 1. 加强巡检，保证设备管线完好； 2. 周边区域严禁烟火及其他点火源； 3. 在易发生可燃气体积聚的场所加强通风 4. 制定相关的安全管理制度及操作规程，加强人员培训 |
| 中毒窒息 | 1易燃易爆油品泄漏：  (1)加油枪、管线、阀门、法兰等破裂或连接松动或垫片损坏；  (2)储罐、汽车油品溢出；  (3)撞击(如车辆撞击、物体打击)或，或人为破坏造成容器及管线、管件等破坏而泄漏；  (4)严重自然灾害造成的破坏泄漏，如：雷击、暴风、地震、洪水等；  2、进罐作业  (1)进罐之前没有分析；  (2)进罐无人监护；  3、缺乏泄漏物料的危险危害因素特性及其应急与防范方法的知识；  4、应急不当  5、防护不当 | 较大 | 油罐区和加油区 | 人员伤亡 | 影响站区作业人员以及加油客户 | 1、严格控制设备及安装质量，加强管理、严格执行工艺规程，确保安全设施齐全完好，严格控制或消除泄漏；  2、泄漏后应采取相应措施  (1)查明泄漏点，切断相关阀门，及时处理；  (2)如泄漏量大，应疏散有关人员至安全处；  3、定期检修、维护保养，保持设备的完好状态。作业时要有监护人员及相应措施，作业人员要穿戴好防护用品；  4、组织管理措施：  (1)设立危险、有毒、窒息性的警示标志；  (2)教育培训职工掌握有关毒物的毒性，预防中毒、窒息的方法及其急救法；  (3)要求职工严格遵守各种规章制度、操作规程；  (4)配备相应的急救器材：  (5)加强巡回检查，发现故障及时处理。 |
| 电气火灾 | 线路老化、破损引起短路；设备漏电；维护保养不到位；玩忽职守、操作失误引起电气火灾 | 较大 | 站房、配电箱等用电场所 | 人员伤亡、设备损坏 | 若控制不当，可能会造成火灾爆炸等衍生事故；影响整个加油站、周边农户以及过往车辆 | 1. 定期检查线路，保证线路完好； 2. 电气设备周围严禁堆放其他可燃物品； 3. 制定相关的安全管理制度及操作规程，加强人员培训 |
| 触电 | 电气设备自身缺陷、线路绝缘老化、超负荷运行、错误操作、雷击等原因； | 一般 | 站房、配电箱等用电场所 | 人员伤亡 | 作业人员 | 1. 加强巡检、定期检查电气设备及线路； 2. 张贴相关安全警示标志。 |
| 车辆伤害 | 违章操作驾驶，未按规定速度行驶，缺少相关安全警示标志等 | 较大 | 站区 | 人员伤亡、设备损坏 | 影响厂区人员，若撞击充装区、气瓶等可能造成火灾爆炸、压力容器爆炸等次生事故 | 1. 驾驶人员应持证操作，按规定操作和行驶； 2. 相关安全警示标志及限速标志。 |
| 高处坠落 | 通气口的阻火器、呼吸阀检查保养时，防护措施不到位；维修罩棚设施时，防护措施不到位；屋顶没有防护措施或措施失；违章作业。 | 一般 | 通气口、罩棚、站房屋顶 | 人员伤亡 | 作业人员 | 1、加强对职工的安全教育、杜绝违章作业，违反劳动纪律；2、工作时要注意力集中，要注意观察；  3、设置安全警示标识。 |

# 第三章 应急组织机构及职责

## **3.1事故应急组织**

根据我站实际情况，设立事故应急救援领导小组，进行现场应急救援。

应急救援组组长：陈荣学

应急救援组副组长：雍炎光

现场应急处置人员：史良鹏 吕亚兰 何琴 董英

应急救援组组长即为应急救援时的现场指挥长；如果应急救援领导小组组长不在加油站时，则由应急救援领导小组副组长任临时总指挥，如果应急领导组长或应急领导副组长均不在加油站时，则由当班加油员代理组长职务，全权负责应急抢险及救护工作。

陈荣学（即站长）为应急救援时的现场应急总指挥；当站长未在现场时，且发生突发生产安全事故时，由副组长行代理职务，展开力所能及的救援工作，并请求外部协助救援。

## **3.2工作任务及职责**

**3.2.1领导小组职责**

（1）贯彻落实国家有关事故应急处理管理工作的法律、法规和上级部门的有关规章制度，执行政府关于事故应急处理的重大部署。

（2）危急事件发生后，应立即组织各应急处置工作组按职责分工，赶赴现场组织事故处理。按照“以人为本，安全第一”的原则，进行应急处理。

（3）指挥开展事故应急处理、救援和生产、生活恢复等各项工作。

（4）负责向政府有关部门报告事故情况和事故处理进展情况。

（5）做好事故（发生原因、处理经过、设备损坏和经济损失情况）调查工作。

（6）发布、启动和解除生产安全事故应急预案的命令。

（7）审查批准现场救援方案。

（8）按照预案程序和现场救援方案，组织、协调、指挥生产安全事故应急救援工作的有效实施。

（9）根据事故发展状态和现场救援过程中出现的新问题，随时变更、修改救援方案，及时采取相应的应急处理措施。

（10）紧急调用各类救援物资、设备、人员和占用场地，并负责督促归还或给予适当补偿。

（11）总结应急预案工作经验教训。

（12）办理政府主管部门交办的其他事项。

### 3.2.2总指挥及职责

### 总指挥：陈荣学

职责：负责加油站突发事故应急处理，全面协调、指挥、制定和实施正确有效的突发事故应急抢险方案，并亲临现场指挥，组织人员对物资、设备进行救援处理，有效地减少事件损失，防止事件蔓延、扩大，具体如下：

1.分析紧急状态和确定相应报警级别；

2.指挥、协调应急反应行动；

3.与外部应急反应机构的联络；

4.直接监察应急人员的行动；

5.保护现场和人员的安全；

6.向政府汇报事故情况，必要时向政府机构发出支援请求；组织事故调查，总结事故经验教训。

### 3.2.3副总指挥及职责

副总指挥：雍炎光

职责：紧急情况发生后总指挥尚未到达或由于工作原因无法到场时，由副总指挥负责紧急事件发生时现场应急救援的全面组织、指挥、决策，当总指挥到场后，向总指挥移交指挥权，并在随后的救援工作中密切配合、协助总指挥进行事故报告、事故救援工作；

**3.2.4抢险救援组及职责**

组 长：史良鹏

成 员：吕亚兰

职 责：

1.负责控制现场事态，现场事故情况监测；

2.负责调整现场应急抢险方案，组织开展抢险工作；

3.负责落实指挥部抢险指令和实施抢险方案。

### 3.2.5警戒后勤组及职责

组 长：何琴

任 务：组织现场人员疏散、撤离，并确定警戒范围。

职 责：

1.保证现场秩序，安全快速地疏散现场无关人员至安全区域。

2.专用仪器动态检测事故现场油品、天然气泄漏范围，确定警戒范围，标明警戒区域,保证救援通道顺畅、抢险物资和伤员的顺利进出，禁止无关人员通行或靠近。

3.保障抢险救援生活物资的供应、确保应急救援的通讯联络、畅通及其他后勤保障工作。

### 3.2.6救护调查组及职责

组 长：雍炎光

成 员：董英

应急物资：担架、急救药箱

职 责：

1.对受伤人员进行初步救护处理、转院运送等工作。

2.负责做好伤员住院期间临时护理工作；受伤人员的治疗及伤员家属的安抚工作。

3.保护事故现场并取证，配合相关职能部门，对事故发生的原因进行分析、调查。

4、将事故情况形成书面材料，并对事故提出处理意见或建议。

应急组织架构图如下

总指挥：陈荣学

救

护

调

查

组

警

戒

后

勤

组

抢

险

救

援

组

副总指挥：雍炎光

# 第四章 预警及信息报告

## **4.1危险源监控**

**1、危险源监测监控的方式、方法**

（1）每个储罐设有液位计；

（2）在危险源存在区域设置视频监控；

（3）站长定时、定期对危险源巡查和检修。

**2、危险源技术性预防管理措施**

为了消除或控制危化品带来的危险，减轻灾害或降低事故损失，根据本站实际情况，制定如下监控措施：

定期检测、评估和监控汽油、柴油罐区及加油装卸区。

配备专用防护器材、报警装置，并定期检查维护，使之始终处于良好备用状态。防护器材为：灭火器、灭火毯、消防沙、手套等。

加强人员安全培训，确保员工做到持证上岗，特殊作业人员要经过专业培训合格后上岗。

完善、充实安全操作规程、安全管理制度，严格规程、制度落实。

对危化品储存进行专项安全检查每月至少3次，形成记录；当班操作人员严格执行充装操作规程，及时巡回检查，发现隐患或问题，立即汇报处理，防止事故的发生。

站长负责组织从业人员进行应急预案知识、安全防护知识的培训，切实提高人员安全意识，将各类事故隐患消除在萌芽中。

严格执行《重大危险管理制度》《目标管理方案》和《专项应急预案》，针对关键重点部位及危险源定期演练，使员工掌握应急救援措施，提高应急救援能力。

定期对罐区进行评价，根据新情况采取相应安全措施，持续改进运行绩效。

加油站内工艺设备、储存设备、消防设施、防雷设施定期进行检测检验。

工作场地必须备有和设置应急事故处理的防护设施，以便事故发生时紧急处理。

加油站设置醒目的：“严禁烟火”、“严禁拨打手机”等安全标志。

## **4.2预警行动**

### **4.2.1预警获取方式**

1、外部获取信息

（1）南充市或当地政府通过新闻媒体公开发布的暴雨、大风等预警信息；

（2）政府监督部门的监测结论；

（3）周边企业发布的预警信息或其他外部投诉、报警信息；

2、内部获取信息

（1）报警器报警；

（2）设备配件（阀门、垫圈等）、管道、电气装置出现老化现象；

（3）加油区、罐区出现点火源；

（4）设备、配件、开关防爆器件的防爆性能减弱或完全失效；

（5）安全检查发现的其他可导致泄漏、火灾的安全隐患；

（6）风险评价发现新的风险；

### **4.2.2预警级别、预警条件和信息发布方式、方法、程序**

**1、预警级别**

根据《国家突发公共事件总体应急预案》、《国家安全生产事故灾难应急预案》规定，将事故响应等级分为特别重大事故（Ⅰ级）、重大事故（Ⅱ级）、较大事故（Ⅲ级）和一般事故（Ⅳ级）四级。

芦溪农机加油站根据国家法律法规、标准规范的规定，结合自身的实际情况，以及事故可能造成的危害程度、发展情况和紧迫性等因素，将预警级别由低到高划分为蓝色（Ⅲ级）、黄色（Ⅱ级）、红色（I级）三个预警级别，分别与Ⅲ级、Ⅱ级、I级三个级别响应相对应。

**2、预警条件、预警信息内容和流程**

**（1）预警方式**

本站预警分为二级，由低到高依次为二级、一级预警，分别与Ⅱ级、Ⅰ级两个级别响应相对应。

二级预警是指现场管理人员接到事故报告后，经初步判断认为可能发生的事故不会造成较大损失，不会造成事故扩大且不会造成人员伤亡的情况，由现场管理人员做出相应的预警。

一级预警是指现场管理人员经初步判断，认为可能发生的事故危害可能进一步扩大危及周边企业或居民，人员伤亡和财产损失已超出或即将超出加油站的控制能力，需要向外部求援，而做出相应的预警。

（2）预警范围

应急总指挥根据预警条件信息的可能危害程度、紧急程度和发展势态，做出预警决定，发布预警信息，通知相关部门（主管部门）和相邻单位进入预警状态。

二级预警范围为本站范围内所有员工及其他人员。

一级预警范围包括相邻单位、居民、村委会。

（3）预警信息

预警信息内容包括：预警信息的类别、预警级别、响应级别、起始时间、可能影响的区域或范围、应重点关注的事项和建议采取的措施、发布部门和时间等。常见预警内容包括人员受伤预警、高温预警、油罐溢油预警、异常天气预警等。

（4）发布方式

发布方式包括：口头预警、内部电话、手机通知、内部会议、短信等形式。为保障预警及时有效，加油站办公室配有应急报警电话、24小时值守，以备应急通讯。

（5）预警准备

宣布进入预警期后，有关人员应当根据即将发生事故的特点和可能造成的危害，采取下列措施：

①责令应急救援队伍、负有特定职责的人员进入待命状态，并动员后备人员做好参加应急救援和处置工作的准备；

②调集应急救援所需物资、设备、工具，准备应急设施，并确保其处于良好状态、随时可以投入正常使用；

③加强对重点岗位、重要部位和重要基础设施的安全保卫，维护社会治安秩序；

④责令各相关人员和负有特定职责的人员及时收集、报告有关信息，加强对事故发生、发展情况的监测、预报和预警工作；

⑤随时对事故信息进行分析评估，预测发生事故可能性的大小、影响范围和强度以及可能发生的事故的级别；定时向加油站应急总指挥报告事故预测信息和分析评估结果；

⑥转移、疏散或者撤离易受事故危害的人员并予以妥善安置，转移重要财产；

⑦停止可能诱发事故发生的作业，控制或者限制容易导致危害扩大的一切活动；

⑧及时向上级监管部门发布有关采取特定措施避免或者减轻危害的报告。

6）预警解除

应急救援副组长跟踪事态的发展，及时报告现场处置情况；有事实证明不可能发生重大事故或者危险已经解除的，总指挥宣布预警解除，终止预警期，并解除已经采取的有关措施。加油员向预警发布涉及的单位和人员通知预警解除。

**（2）预警信息的内容**

发布预案信息时应说明清楚：事故类型、规模、影响范围、发生地点、介质、发展变化趋势、有无人员伤亡、报告人姓名和联系方式等。

**3、预警行动**

（1）符合本预案启动条件时，立即发出启动本预案的指令；

（2）指令启动相关现场处置方案，通知相关人员进入应急状态；

（3）指令相关人员采取防范措施，并连续跟踪事态发展。可能发生的事故隐患排除后，宣布预警解除。

### **4.2.3预警解除**

预警启动条件消失，应急领导小组宣布解除预警。

## **4.3信息报告与处置**

### **4.3.1事故报告流程**

应急管理局

加油站站长

安全管理人员

现场发现人员

**安全事故报告流程图**

### **4.3.2信息接收与通报**

1、芦溪农机加油站24h应急值班电话：13568613556

2、事故信息接收

芦溪农机加油站应急救援人员之间采用内部、外部电话（防爆区域内不得使用手机）或防爆对讲机进行联系，值班人员要在第一时间通知站长，汇报内容应包括以下但不仅限于以下内容：事故发生时间、具体部位、事故形式、波及范围等。站长根据事故类型启动相应应急处置措施，事故超出本站处理能力的，立即向上级部门求援。

3、通报程序

预警级别发布首先由站长依照生产安全事故不同类别制定的预案所确定的预警等级确定预警级别。

预警信息发布后，应急救援成员立即做出响应，进入相应的应急工作状态，并依据已发布的预警级别，适时启动相应的应急处置预案，履行各自所承担的职责。

本站人员和岗位配备了手机、24小时值守电话，以备应急通讯。

### **4.3.3信息上报**

1、应急领导小组接到事故报告后，应立即启动相应应急预案，采取有效措施，积极抢救，防止事故扩大，减少人员伤亡和财产损失。发生应急响应等级为I级的事故应该1h内向当地应急管理局和负有安全生产监督管理职责的有关部门（公安、环保等）报告。

2、报告事故应包括下列内容：

单位概况（当向除本站外的其他部门报告时需报告单位概况）；

事故发生时间、地点、事故类型以及事故现场情况；

事故发生的简要经过；

事故已造成的伤亡情况或者可能造成的伤亡人数（包括下落不明的人数）及事故直接经济损失的初步评估；

事故涉及的危险性质、数量；

事故发展趋势，可能影响的范围，现场人员和附近人员分布；

事故的初步原因判断；

已采取的应急抢救措施；

需要有关部门和单位协助救援抢险的事宜；

事故的报告时间、报告单位、报告人及电话联络方式；

其他应当报告的情况。

情况紧急时，事故现场有关人员可以直接向当地应急管理局和负有安全生产监督管理的有关部门报告。

当所发生的事故严重、扩散蔓延的范围等已超出本单位的自救能力，应向当地应急管理局、市应急管理局应急办及专业救援机构发出支援请求。发出请求支援的内容包括：发生事故的单位及详细地址，事故经过及类型，事故已造成的伤亡及财产损失，事故严重程度及波及范围，请求支援的资源及支援形式。

3、事故报告后出现新情况的，应当及时补报。

自事故发生之日起30日内，事故造成的伤亡人数发生变化的，应当及时补报。道路交通事故、火灾事故自发生之日起7日内，事故造成的伤亡人数发生变化的，应当及时补报。

### **4.3.4信息传递**

1、传递的对象

信息传递的对象包括：未参与事故救援的人员、可能会受事故影响的周边企业、新闻媒体等。

2、传递的方法

信息传递的方法可以是警报器、喊话器、电话、人工呼喊等。应确保信息所传递对象能及时、清楚地听到事故警报或通知，得以迅速撤离或采取相关应急措施。

3、新闻媒体通报

站长全权负责向有关新闻媒体发布事故有关信息，必要时可邀请媒体人或召开新闻发布会进行通报。

# 第五章 应急响应

## **5.1响应分级**

### **5.1.1分级**

根据《生产安全事故报告和调查处理条例》中按照生产安全事故造成的人员伤亡或者直接经济损失，事故一般分为以下等级：

[特别重大事故](http://baike.so.com/doc/5578876.html)，是指造成30人以上死亡，或者100人以上重伤（包括急性工业中毒，下同），或者1亿元以上直接经济损失的事故；

重大事故，是指造成10人以上30人以下死亡，或者50人以上100人以下重伤，或者[5000](http://baike.so.com/doc/1148897.html)万元以上1亿元以下直接经济损失的[事故](http://baike.so.com/doc/110095.html)；

较大事故，是指造成3人以上10人以下死亡，或者10人以上50人以下重伤，或者1000万元以上5000万元以下直接经济损失的事故；

一般事故，是指造成3人以下死亡，或者10人以下重伤，或者1000万元以下直接经济损失的事故。

针对事故危害程度、影响范围和芦溪农机加油站控制事态的能力，结合《生产安全事故报告和调查处理条例》，按照人员伤亡和直接经济损失，芦溪农机加油站的生产安全事故简单划分为以下几个等级：

1）严重事故：造成1人以上死亡或重伤的事故，或者造成20 万元以上经济损失的事故。

2）较大事故：无人员重伤或死亡，2人轻伤的；或者造成10万元以上，20万元以下经济损失的事故。

3）一般事故：无人员重伤或死亡，2人以下轻伤的；或者造成10万元以下经济损失的事故。

注：上述“以上”含本数，如“n人以上死亡”，指含“n人及以上的死亡”。

根据《生产安全事故报告和调查处理条例》和芦溪农机加油站事故分级情况，芦溪农机加油站根据自身人员情况按生产安全事故的可控性、严重程度和影响范围及应急预案的启动要求等，将应急响应分三级。按照分级负责的原则，明确应急响应级别。生产安全事故应急响应坚持属地为主的原则，各应急救救援队伍按照有关规定全面负责生产安全事故应急处置、协调、支援工作。

应急响应分级由低到高分为Ⅲ、Ⅱ、I三个级别。本预案适用于Ⅱ级及以下应急响应，超出Ⅱ级则需向上一级应急机构请求支援；上一级应急预案启动后，芦溪农机加油站服从其指挥，并根据本预案相关内容做好以下工作：

外部救援力量到达前的应急工作；

外部救援力量达到后的配合工作。

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **名称** | **Ⅰ级** | **Ⅱ级** | **Ⅲ级** |
| 人员伤亡情况 | 1人以上死亡或重伤 | 2人轻伤 | 2人以下轻伤 |
| 财产损失 | 20万元以上直接经济损失 | 10万元以上20万元以下直接经济损失 | 10万元以下直接经济损失 |
| 环境破坏 | 严重 | 较大 | 一般 |

**1）Ⅰ级应急响应**

发生事故等级在本站所有力量及单靠周边单位、居民应急不能处置，需要立即报告上级部门（政府主管部门），请求协助。

**2）Ⅱ级应急响应**

发生事故等级在本站所有力量不能尽快解决，需要周边单位、居民协助解决情况，站长及时向周边单位请求协助，并由站长统一指挥。

**3）Ⅲ级应急响应**

发生事故等级在现场工作人员力量能够处置时，由现场工作人员自行处置。若事态扩大，现场工作人员不能处置时，向本站站长报告，由站长统一指挥，进行处置。

当地政府启动政府应急预案后，现场应急救援指挥权应交接给当地应急救援指挥长。

### **5.1.2采取行动**

有关类别事故专业指挥机构接到特别重大事故息后，主要采取下列行动：

（1）结合实际启动并实施相应级别的应急预案，及时向上级有关部门报告；

（2）启动本站的应急救援小组；

（3）协调组织应急救援力量开展应急救援工作；

（4）需要其他应急救援力量支援时，向有关部门提出请求。

## **5.2响应程序**

当发生安全事故时，现场人员根据事故严重程度报告给应急救援组组长即站长，现场人员能处置时，自行处置；不能处置时，由应急组组长启动预案，指导救援工作，事态得到控制则应急结束；如果事态无法控制，现场人员应在保证自身安全的情况下，保护现场，请求支援。

### **5.2.1事故相应级别**

发生严重事故、较大事故及险情时，启动本预案，并请求周边单位、居民协助，必要时请求上级部门支援；严重事故等级上报当地应急管理局；

发生一般事故及险情时，启动现场应急处置方案，组织实施应急救援。

### **5.2.2应急救援预案的启动**

当发生安全事故时，现场人员根据事故严重程度报告给应急救援组组长即站长，现场人员能处置时，根据现场处置方案自行处置；不能处置时，由应急组组长启动预案，指导救援工作，事态得到控制则应急结束；如果事态无法控制，现场人员应在保证自身安全的情况下，保护现场，请求支援。

### **5.2.3应急救援组组长及成员应做好的工作**

在开展应急救援工作时，应急组成员应协助站长做好以下但不限于以下工作内容：

1）迅速隔离事故现场，组织抢救、治疗受伤人员，撤离无关人员及疏散围观群众；

2）迅速收集现场信息，核实现场情况，选定相应预案并负责实施；

3）组织和协调现场各方应急救援力量，统一指挥应急处置工作；

4）保证外来车辆停到指定位置，保证厂区消防道路畅通，保证厂区门口道路畅通；

5）保证有现金满足受伤人员基本药物的购进和应急救援物资的支付；

6）确保参与救援人员的安全；

7）保证现场应急救援人员、地方监督管理部门和周边单位及时沟通；

8）完成上级领导（一般指地方应急、消防等单位）的要求，采取其他相应的应急救援措施。

### **5.2.4应急扩大**

1、应急扩大条件

1）事故发展迅猛，可能危及附近及其他设施、居民；

2）事故造成人员伤亡；

3）事故超出本级预案应急能力或我站控制能力。

2、应急扩大原则

1）坚持以人为本原则；

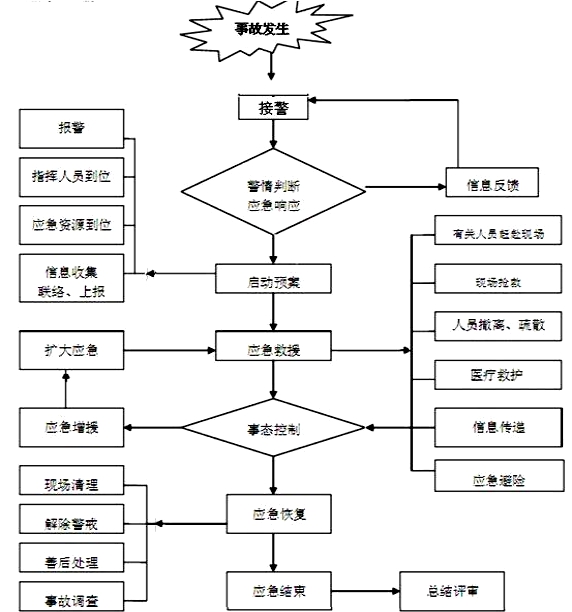
2）组织服务原则；

3）重视次生灾害原则。

当事故发生现场的危险状态不断加剧，超过本级预案应急能力或芦溪农机加油站控制能力后，应急指挥部应立即将情况报告上级部门，上级部门根据事故情况启动相应级别的应急预案后，现场应急指挥权交给上级部门应急总指挥。

### **5.2.5响应程序流程图**

应急救援体系响应程序见下图：



## **5.3处置措施**

### **5.3.1 处置原则和要求**

处置原则和要求：对事故进行初始评估，确认紧急状态，迅速有效地进行应急响应决策，建立现场工作区域，确定重点保护区域和应急行动的优先原则，指挥和协调现场的救援队伍开展救援行动，合理有效地调配和使用应急资源。

当发生事故可能达到本预案第5.1节**一级响应级别**，事故风险评估结果严重，可能波及较大范围，甚至可能引发周边企业、居民发生次生灾害的可能性大时，应急领导小组可按本节应急处置措施以及相应的事故专项预案应急处置措施开展自救，通知周边单位、居民，并报请上级政府部门组织救援；当上级应急响应后，芦溪农机加油站应急救援队伍服从上级应急指挥部的统一领导。

当事故可能达到本预案第5.1节**二级响应级别**，事故风险评估结果较大，估计事故波及范围局限于芦溪农机加油站，能被芦溪农机加油站及周边单位、居民利用正常可利用的应急资源处置的紧急情况时，芦溪农机加油站应急领导小组及周边单位、居民协助人员按本节应急处置措施以及相应的事故专项预案应急处置措施开展自救。当事故有扩大趋势，且可能超出芦溪农机加油站应急处置能力时，应立即上报上级政府部门组织救援。

当事故可能达到本预案第5.1节三级响应级别，事故风险评估结果较轻，可能波及范围局限于某些岗位场所，由事故发现人或事故发现人通知站长按照相应的事故现场处置方案开展救援工作。

### **5.3.2 危险区隔离**

确定事故发生时现场区域的划分，以确保救援人员和撤离人员都能够处于一个相对安全的活动范围。各区域将由警示带加以分隔，并用警示牌作为提示标志。

（1）危险区域

Ⅲ级响应事故危险区域设定：事故发生岗位；

Ⅱ级响应事故危险区域设定：事故发生所在区域，不超出芦溪农机加油站范围；

Ⅰ级响应事故危险区域设定：芦溪农机加油站外40m范围。

此区域内应有明显的警示标志划分，除受过专门训练和有特殊装备的应急救援小组人员能够在此区域内进行特殊的作业外。其他人员一般不得进入，若必须进入此区域，必须得到事故现场总指挥的授权。现场总指挥要确定所有的救援人员能够通行的紧急入口，并确保此入口到事故地点的相对安全。

（2）安全区域

此区域作为事故发生时的指挥和准备区域。在所有人员都需要疏散的异常情况下，需马上确立现场指挥人员和专家安全的工作区域。安全区域的确认需要考虑的几个条件是：当时的天气情况，事故的危害程度和事故发生地点在加油站的位置等因素。可选择的地点为室外安全开阔地。

### **5.3.3 紧急疏散**

（1）紧急疏散的指令：

发生下列情况之一时，应立即组织人员紧急疏散：

①发生突发事件，危及影响范围内人们的生命安全时；

②应急救援组发出紧急疏散命令时；

③紧急疏散也可能由于恐怖破坏活动，地震、洪灾等自然灾害、线路故障停电及其他目前尚不能确定的原因。

（2）紧急疏散的组织：

发生事故后，若发出上述紧急疏散指令，应立即启动警报装置，打开疏散通道，应急救援组立即组织人员按照预定路线有序进行。当预定路线遇阻应选择另外安全路线撤离。原则是人员安全和撤离路线尽量短。

（3）紧急疏散时尽量做的工作

①关闭距离最近的防火门。

②停车、切断电源。

（4）紧急疏散的注意事项：

①及时应清点人数，做到撤离时不漏掉人员。

②应组织有序，避免大声呼叫、拥挤和奔跑。若疏散途中遇有大量烟气，应改道不同方向的安全出入口，绕开烟雾。区域内的来访人员、承包商人员，应随同撤离。（注意：越是接近火灾事故区，烟气越浓、温度越高，因此应判断好撤离方向）

③若到处有烟雾，应尽量俯下身体，因为距离地面越近，空气越是新鲜，并且容易辨别疏散方向。若充满烟雾时，应用湿毛巾放在鼻孔上进行呼吸。不可吸入烟气。

（5）紧急疏散人员的集合

所有人员（包括来访人员、承包商人员）撤离后应到指定区域报到。站长统计人数，成员应协助区域负责人迅速查清人数。

（6）疏散救援

紧急疏散集合后（集合地点设置两处，可根据事故状况和风向等气象条件选择其中比较安全的一处，参见附图标明的位置），点名发现有人员未能撤出，应立即查明原因，派出救援人员现场施救。若被救人员可能在火场范围内或可能压在建筑、设备设施下，超出场内救援施救能力时。若超出本站能力，立即向当地政府求救

注意事项：

（1）操作规程必须包括紧急停机程序；

（2）非芦溪农机加油站人员的安全撤离由芦溪农机加油站人员负责；

（3）宣布应急结束前，任何人不得擅自返回工作地点。

### **5.3.4 危险源的监控措施**

1、抢险、救援方式、方法及人员的防护、监控措施：

（1）从业人员在确保自身安全的前提下，必须有序进行事故初期的抢险处置。

（2）危险化学品泄漏事故消除所有点火源。根据液体流动和蒸气扩散的影响区域划定警戒区，无关人员从侧风、上风向撤离至安全区。建议应急处理人员戴正压自给式空气呼吸器，穿防毒、防静电服。作业时使用的所有设备应接地。禁止接触或跨越泄漏物。尽可能切断泄漏源。防止泄漏物进入水体、下水道。小量泄漏：用沙土或其他不燃材料吸收。使用洁净的无火花工具收集吸收材料。大量泄漏：构筑围堤或挖坑收容。用沙土覆盖，减少蒸发。喷水雾能减少蒸发，但不能降低泄漏物在受限制空间内的易燃性。用防爆泵转移至槽车或专用收集器内。作为一项紧急预防措施，泄漏隔离距离至少为50m。如果为大量泄漏，下风向的初始疏散距离应至少为300m。

（3）发生着火灾爆炸事故时，应迅速切断着火源，用干粉、二氧化碳灭火器，同时生产操作人员应迅速对生产装置作紧急停车处置。

（4）发生中毒窒息事故，应迅速将受伤人员移至安全区域，给氧，并立即联系送医院治疗。

2、现场实时检测及异常情况下的抢险人员的撤离条件、方法：

在事故处置过程中如突然发生异常变化，危险物质浓度迅速上升，火情或灾情失去控制，欲引发连锁反应时，现场救援人员应果断进行紧急撤离。撤离方法是所有救援人员迅速撤离至安全区域待命，并做好再次进入的准备。

### **5.3.5 搜救和营救行动**

（1）如果确定有受伤、失踪或困在危险区域内，救援人员应穿好防护用具（防护服、呼吸器），在能够保证自身安全的情况下，以小组联合行动的方式进行救援；

（2）在救援过程中，救援人员要随时保持通信联络；

（3）其他辅助救援小组要考虑提供水喷淋用作掩护，最低限度减少热量对救援人员的影响。

### **5.3.6 伤员救治**

1、当出现人员意外伤害情况时，受伤人员或目击者应立即报告组长，将受伤人员妥善送至安全地点。如需要送往医院进一步治疗，拨打120或将伤员直送医院治疗。

注意事项：拨打120时，应告知加油站名称、详细地址、联系电话、伤害类型、伤员人数等。

2、受伤人员的现场处置措施:

（1）轻伤人员，迅速转移至上风向安全区域由救护小组进行现场治疗。

（2）伤势较重者应立即给氧。

（3）由站长或站长指定人员联系救护车辆，转移伤者，确定进一步救治方案。

3、受伤人员进入医院前的抢救措施：

（1）呼吸困难者给输氧。

（2）大量流血者进行紧急止血.

（3）呼吸停止者做人工呼吸.

（4）中毒者，解开衣着，给氧.

4、提供受伤人员的致伤信息：

由站长负责将受伤人员的受伤过程及致伤信息及时向伤者家属及医疗机构和政府职能部门告知。

### **5.3.7 化学品泄漏处理方案**

泄漏处理包括泄漏源控制及泄漏物处理两大部分：

1、泄漏源控制

发生泄漏，应立即采取堵漏措施，并迅速对泄漏物进行收集。

2、泄漏物处理

停止周边一切动火工作及可能产生火花的工作；

根据液体流动和蒸气扩散的影响区域划定警戒区，无关人员从侧风、上风向撤离至安全区域；

建议应急处理人员戴正压自给式空气呼吸器，穿防毒、防静电服；

作业时使用的所有设备应接地。禁止接触或跨越泄漏物。尽可能切断泄漏源。防止泄漏物进入水体、下水道、地下室或密闭性空间。

小量泄漏：用沙土或其他不燃材料吸收。使用洁净的无火花工具收集吸收材料。

大量泄漏：构筑围堤或挖坑收容。用泡沫覆盖，减少蒸发。喷水雾能减少蒸发，但不能降低泄漏物在受限制空间内的易燃性。用防爆泵转移至槽车或专用收集器内。

失去控制应立即请求有关部门协助。并配合有关部门的相关工作；

3、泄漏处理时安全注意事项：

①进入现场人员必须配备必要的个人防护器具。

②严禁携带火种进入现场，不准操作电气开关，严防电气火花引爆可燃气体与空气的混合物。

③应急处理时不要单独行动。

### **5.3.8 火灾、爆炸处置要点**

1.迅速查清着火部位、着火物及来源，尽可能地切断物料来源及加热源；

2.发生汽油或者柴油火灾、爆炸事故，采用干粉灭火器、二氧化碳灭火器、沙土等灭火；

3.专业消防人员到达火场时，负责人应主动及时地向校方指挥人员介绍情况；

4.电气设备发生火灾时，来不及断电或其他原因不能断电选用不导电的灭火器如二氧化碳、干粉灭火器等；

5.根据风向标结合道路的指示方向判定，发生火灾事故时，人员应该往风向标反方向进行疏散。

6.依据危害程度级别，划定危险区，对事故现场周边区域进行隔离和交通疏导。

7.当事态超出本站的处理能力时，应及时对外或当地政府部门求救。

8.进行现场救护时，伤员如有需要应立即将伤员送至医院。

9.应急救援人员到明显位置引导消防车。

10.扑救人员要注意人身安全。

### **5.3.9 中毒处置要点**

1.根据液体流动和蒸气扩散的影响区域划定警戒区，无关人员从侧风、上风向撤离至安全区。

2.吸入：迅速脱离现场至空气新鲜处。保持呼吸道畅通。如呼吸困难，给氧。如呼吸停止，立即进行人工呼吸。就医。

3.食入：给饮牛奶或用植物油洗胃和灌肠。就医。

4.皮肤接触：立即脱去污染的衣着，用肥皂水和清水彻底冲洗皮肤。就医。

5.医护人员到达现场后，立即救护中毒和受伤人员。

具体处置措施详见现场处置方案。

### **5.3.10 社会救援**

在紧急事故状态下，抢险抢救力量不足或有可能危及社会时，必须立即上报有关部门和告知友邻单位。需要救援组织进行援助时，向地方和友邻单位通报，救援组织进入事故区域时，站长统一领导施救，并告知安全注意事项。

### **5.3.11 事故可能扩大的应急措施**

当险情发生变化，事故可能扩大时，应立即采取局部或全系统紧急停止作业，疏散可能波及区域的人员，同时向政府及有关部门协调应急救援力量。

## **5.4应急结束**

### **5.4.1 应急终止的条件**

符合下列条件，即满足应急终止条件：

1.事故现场得到控制，事故已经解除；

2.泄漏降至规定限值内，环境监测符合相关标准；

3.事故造成的危害已彻底清除，无继发可能；

4.当事故现场各种专业应急处置已无继续的必要，经应急指挥机构批准后；

5.外部警报解除。

### **5.4.2 应急终止命令的程序**

1.事故条件已经消除，由应急领导小组组长下达应急终止指令（Ⅱ、Ⅲ级）；

2.应急领导小组提出，经上级应急指挥部批准（I级）；

3.应急状态终止后，现场继续进行监测，直到其他补救措施无需继续进行为止。

### **5.4.3 应急结束后续工作**

在应急结束后，应急领导小组应完成如下事项：

1、将事故情况如何向相关安全监管部门报告，报告的内容应包括：

（1）单位概况；

（2）事故发生的时间、地点及简要经过、事故救援情况；

（3）事故造成的人员伤亡和直接经济损失；

（4）事故发生的原因和事故性质；

（5）事故责任的认定以及对事故责任者的处理建议；

（6）事故防范和整改措施及其他应当上报的情况；

2、须做好事故现场保护，向事故调查小组移交事故发生及应急处理过程所有记录，配合事故调查小组取得相关证据。

3、应急领导小组总结事故原因，提出（或根据相关监管部门）整改要求和整改期限，落实整改资金、人员和措施；总结事故应急救援工作，并报告区、市监管部门。

（1）应急救援工作总结报告主要从以下几个方面进行：

（2）应急预案的实施情况；

（3）应急反应的及时性；

（4）应急组织的协调配合情况；

（5）应急装备和物资的充分性；

（6）人员的疏散情况；

（7）应急医疗救护情况；

（8）人员伤亡情况。

（9）人员的应急能力、应急协作单位的配合程度、周边群众和居民的应急意识、应急演练投入等方面。

4、总结事故原因，举一反三，召开员工会议，落实安全责任制和安全操作规程；进行隐患排查，并按规定整改。

# 第六章 信息公开

1、事故信息报告要贯穿预测预警、应急处置、善后恢复全过程，应急救援领导小组及时负责收集、整理和研究突发事故的信息，并及时汇总分析。

2、按照“早发现、早报告、早控制、早解决”的原则，对较大或严重事故甚至特别严重的信息，应急领导小组组长在1小时内将详细情况上报芦溪镇应急管理局。

3、事故信息报告须主题鲜明，言简意赅，用词规范，逻辑严密，条理清楚。事故信息报告一般包括以下要素：

（1）单位概况；

（2）事故发生时间、地点、事故类型以及事故现场情况；

（3）事故发生的简要经过；

（4）事故已造成的伤亡情况或者可能造成的伤亡人数（包括下落不明的人数）及事故直接经济损失的初步评估；

（5）事故涉及的危险性质、数量；

（6）事故发展趋势，可能影响的范围，现场人员和附近人员分布；

（7）事故的初步原因判断；

（8）采取的应急抢救措施；

（9）有关部门和单位协助救援抢险的事宜；

（10）事故的报告时间、报告单位、报告人及电话联络方式。

一般情况下，采用书面形式报告。紧急情况下，可先用电话、电台、口头报告，之后采用文字报告。应急工作信息报告采用书面报告形式，涉密信息应遵守相关规定。

4、对外部的信息发布，事故信息发布由应急救援组组长在当地安全生产监督管理部门的指导下进行，发布过程中应遵守国家法律法规，实事求是、客观公正、内容详实、及时准确的原则。

# 第七章 后期处置

## **7.1现场保护**

事故控制后，芦溪农机加油站负责保护事故现场，等待事故调查人员取证。

## **7.2事故调查处理**

认真核对参加抢险救灾的人数，清点各种救援机械和设备、监测仪器、个体防护设备、医疗设备及药品、生活保障设施等，对于在救援中损耗的应急物资必须重新更换配备，始终保持完好状态。并整理好抢险救援记录、图纸等，及时总结分析，写出救援总结报告。

按照国家有关事故调查的规定，救援完成后，组织事故调查对事故发生的原因、过程、经济损失和人员伤亡情况进行认真细致的调查，吸取事故教训，从管理、技术等方面采取相应的安全措施。

## **7.3现场洗消**

根据灭火、抢险后事故现场的具体情况，洗消去污可采用以下几种方法：

（1）稀释，用水、清洁剂、清洗液稀释现场污染物料；

（2）处理，对应急行动工作人员使用过后衣服、工具、设备进行处理。当应急人员从现场撤出时，他们的衣物或其他物品应集中储藏，作为污染物处理。

（3）物理去除，使用刷子或吸尘器除去一些颗粒性污染物；

（4）中和，中和一般不直接应用于人体，一般可用苏打粉、碳酸氢钠、醋、漂白剂等用于衣服、设备和受污染环境的清洗；

（5）吸附，可用吸附剂吸收污染物，但吸附剂使用后要回收、处理。

（6）隔离，隔离需要全部隔离或把现场受污染环境全部围起来以免污染扩散，污染物质要待以后处理。

## **7.4污染物处理**

根据芦溪农机加油站情况，发生事故可能产生的污染物主要有以下几种：

（1）废水：引流至污水专用管道；

（2）应急救援工作人员使用过的衣物、工具和设备；几种收集，处理后符合要求的可以继续使用，其余作为危险废物同意储存并送有资质的公司处置；

（3）泄漏的原料：大量泄漏引流至非密闭管道或集流坑统一收集；小量泄漏采用可吸附材料覆盖吸收，吸收的材料由有资质的单位统一处理。

## **7.5事故后果影响消除**

事故解除后，应急领导小组将事故原因、应急过程、应急结果、事故程度等相关信息及时、主动向安全监管部门、环境保护部门、新闻媒体、客户、周边企业居民等通报，提出整改措施、计划、整改期限和整改期望等，消除事故影响。

## **7.6生产秩序恢复**

查清事故发生的原因后，应急救援领导小组组长有权宣布恢复生产，成员负责维持好秩序，并做好恢复生产的各项准备工作，安全装置、应急物资、设施设备、报警装置等一定要完好有效，进行安全条件确认。并对职工进行相应的安全教育，尤其是事故教训吸取后，方可恢复生产。

## **7.7人员安置及善后赔偿**

1.事故解除后：应急领导小组组长稳定员工心态，安抚受伤和受影响人员、厂商，同时组织相关部门和人员认真分析事故原因，拟定整改计划、措施、期限，按“四不放过”的原则，落实防范、整改措施，落实安全生产责任制，待芦溪农机加油站生产环境、防范措施、安全意识等安全生产条件达到要求并经相关监管部门批准，方可继续生产。

2.事故导致人员伤亡的，应急领导小组应配合政府相关部门做好善后工作，包括伤亡救援人员、遇难人员补偿、亲属安置、征用物资补充、救援费用支付、灾后重建、污染物收集清理及处置等事项；根据政府规定支付相应的丧葬费、医疗费、交通费、住宿费等事故而产生的损失、费用。

3.事故发生后，应急领导小组组长联系保险机构开展相关的保险理赔工作。

## **7.8应急救援能力评估及应急预案的修订**

1. 应急响应和救援工作结束后，由应急领导小组组长组织从业人员，对事故进行认真分析、总结，提出后续工作重点，落实岗位安全责任、安全操作规程，防止类似事故发生；
2. 应急领导小组组长负责收集、整理救援工作记录、方案、文件等资料，可邀相关部门、专家对应急救援过程和应急救援保障工作进行总结和评估，提出改进意见和建议；
3. 应急领导小组组长根据总结和评估，组织人员对应急预案进行评审、修改，副总经理按要求进行宣贯、培训、演练。
4. 在事故应急处置结束后，应对当前预案的应急处置控制水平和应急处置能力进行评价，经过评价，如果认为目前现行的预案能够满足现有阶段的要求，除了保持现有水平外，还应认真检查、评价是否还有需要进一步提高和完善的地方。如果经过评价发现现行的预案无法完全满足现阶段的救援要求，应提出在哪些地方需要进一步改进，如果配备的应急救援器材不足，应增加相关方面的投入，如果发现的预案在实际处置中与应急现场不恰当，则需要针对相关内容对照国家有关要求进行完善和修订，直至预案满足我站的应急处置要求。

# 第八章 保障措施

## **8.1 通信与信息保障**

建立、完善应急通信系统，在应急工作中确保应急通信畅通。确保站内电话畅通。同时制定制度要求在站外移动电话的正常使用。（相关电话联系方式见附件。）

## **8.2 应急队伍保障**

本着统筹计划，合理不点的原则逐步建立和完善应急系统，加强应急人员的业务培训和应急演练，利用联动协调机制，提高装备水平；充分利用社会应急资源，签订互助协议，提供应急期间的抢险抢修、物资供应、医疗卫生、交通维护和运输等应急救援力量的保障；加强员工应急能力建设，加强对外交流与合作，不断提高本站应急救援人员的素质。（相关电话联系方式见附件。）

专业应急队伍主要依托外部力量，包括公安消防大队、医院和应急管理局。各应急队伍人员联系电话见附件。

## **8.3 应急物资供应保障**

依据本预案应急处置的要求，建立健全芦溪农机加油站应急物资储备为主和社会救援物资为辅的应急物资供应保障体系，完善应急物资储备的区域联动机制，做到加油站内外应急物资资源共享的动态管理。在应急状态下由应急救援组统一调配使用。

1、应急和救护设备的配备

配备有应急设备和防护用品，以便在发生安全事故时，能快速、正确的投入到应急救援行动中，以及在应急行动结束后，做好现场洗消及对人员和设备的清理净化。

2、应急救援装备、物资的管理

建立应急设施（备）与物资台账，记录所有应急设施（备）与物资类型、数量、性能、存放位置、管理责任人及联系方式等内容。

所有应急设施（备）与物资由专人管理，随时更换实效、过期的药品、器材，并有相应的跟踪检查制度和措施，保证完好、有效、随时可用。

## **8.4 经费保障**

1.根据《企业安全生产费用提取和使用管理办法》财企【2012】16号的规定。以上年度实际营业收入为计提依据，采取超额累退方式按照以下标准逐月提取：营业收入不超过1000万元的部分，按照4%提取。企业的安全费用按照以下范围使用：

2.完善、改造和维护安全防护设施设备支出（不含“三同时”要求初期投入的安全设施），包括站房、罐区等作业场所的监控、监测、通风、防晒、调温、防火、灭火、防爆、泄压、防毒、消毒、防雷、防静电、防腐、防渗漏等设备设施支出。

3.配备、维护、保养应急救援器材、设备支出和应急演练支出；

4.开展重大危险源和事故隐患评估、监控和整改支出；

5.安全生产检查、评价（不包括新建、改建、扩建项目安全评价）、咨询和标准化建设支出；

6.配备和更新现场作业人员安全防护用品支出；

7.安全生产宣传、教育、培训支出；

8.安全生产适用的新技术、新标准、新工艺、新装备的推广应用支出；

9.安全设施及特种设备检测检验支出；

10.其他与安全生产直接相关的支出。

## **8.5 交通运输保障**

建立当地交通地理信息系统，在应急响应时，利用现有的交通资源，请求交通部门提供交通支持，保证及时调运有关应急救援人员、装备和物资。

## **8.6 治安保障**

负责事故现场治安警戒和治安管理，加强对重要物资和设备的报告，维持现场秩序，及时疏散群众，必要时请求当地公安分局协助事故灾难现场治安警戒和治安管理。

## **8.7 技术储备与保障**

充分利用现有的技术人才资源和技术设备设施资源，提供在应急状态下的技术支持。在应急响应状态时，请求当地气象部门为应急救援决策和响应行动提供所需要的气象资料和气象技术支持。

**8.8 医疗卫生保障**

与当地医疗卫生机构取得联系，医疗机构接到相关部门指令后要迅速进入事故现场实施医疗救治，相关医院负责后续治疗。同时保障应急行动，负责灭火器材、药品的补充、消防沙、交通工具、个体防护用品等物资设备的调用。

# 第九章 应急预案管理

## **9.1培训**

### **9.1.1培训内容**

为确保快速、有序和有效的应急能力，芦溪农机加油站所有人员应认真学习本预案内容，明确各人员在事故发生时，所承担的责任、避险方法以及农机加油站周边群众的危险告知。培训内容：

1. 如何识别危险；
2. 如何启动应急警报系统；
3. 危险物质泄漏控制措施；
4. 初起火灾灭火方法；
5. 各种事故应急方法及事故预防、避险、自救、互救常识；
6. 正确使用防护用品；
7. 人员的安全疏散；
8. 对周边的宣传等；

### 9.1.2培训方式

培训方式可以根据芦溪农机加油站实际情况，采取多种形式进行，如定期开设培训班、上课、事故讲座、发放宣传资料以及黑板报、公告栏、墙报等，使教育培训形象生动。

培训要求：

1.针对性：针对可能的安全事故情景及承担的应急职责，不同的人员不同的内容；

2.周期性：至少每年进行一次；

3.定期性：定期进行技能培训；

4.真实性：尽量贴近实际应急行动。

5.应急响应指示宣传

6.定期组织员工学习安全生产法律法规和《事故应急预案》；

7.设立安全生产知识宣传栏、安全标志和警示标志，营造安全生产氛围；

8.利用节假日开展员工安全生产文化活动。

## **9.2演练**

为确保在发生事故时，能够及时组织应急救援，每年都要定期开展事故应急预案的演练。

**演练准备**

演练分为三个层次，即桌面演练、功能演练和全面演练，根据演练的方式和内容，准备演练所需器材，对人员进行演练教育培训，并制定演练的方案和安全措施。

**演练范围**

应急救援演练的范围为全站的应急救援演练，领导要参加演练。

**演练组织**

应急演练由应急领导小组组长直接负责组织协调、组织实施，演练结束后对演练效果进行评估，由应急领导小组组长进行总结，并对芦溪农机加油站应急预案及时进行修正。

**演练评估**

根据应急预案的演练情况，针对演练中暴露的问题，对预案的可行性和实用性进行自我评估。

**演练注意事项**

进行事故应急预案的演练主要应：

1、在演练过程中，熟悉危险源的现场人员、有关的安全管理人员要一起参与；

2、一旦事故应急预案编制完成以后，加油站应向所有职工以及外部应急服务机构公布；

3、每一次演练后，加油站应核对生产安全事故应急预案规定的内容是否都被检查，找出不足和缺点。检查主要包括下列内容：

（1）在事故期间通讯系统是否能运作；

（2）人员是否能安全撤离；

（3）应急组织能否及时参与事故抢救；

（4）能否有效控制事故进一步扩大。

**演练目的**

（1）使参与应急反应的各人员熟悉和掌握各自在应急反应行动中职责；

（1）确保应急反应各有关环节快速、协调和有效进行；

（2）验证各级反应人员对所需理论与操作技能熟练掌握程度；

（3）及时发现应急计划和应急系统存在的问题和不足，以便不断改进和完善；

（4）通过演习，使应急组织成员熟悉应急程序和动作要求；

（5）演习结束后应进行演习评估，必要时对应急预案进行修订；

**演练频次**

本应急预案的演练范围是芦溪农机加油站所有员工，演练的内容包括本预案涉及的所有事故类型，每年至少组织一次综合应急预案演练或者专项应急预案演练，每半年至少组织一次现场处置方案演练。具体时间由应急领导小组根据加油站时间情况确定执行。

**演练总结**

应急指挥领导小组办公室应做好演练的策划，演练结束后做好总结，总结内容应包括：

1、参加演练的单位、部门、人员和演练的地点；

2、起止时间；

3、演练项目和内容；

4、演练过程中的环境条件；

5、演练动用设备、物资；

6、演练效果；

7、持续改进的建议；

8、演练过程记录的文字、音像资料等

## **9.3修订**

1、本预案根据各次演练结果加以评估，以确定本预案的有效性，并做相应修改。在实施过程中发现存在问题或者出现新的情况，定期进行评审，至少每三年修订一次，实现可持续改进。

2、生产安全事故发生后，应立即评估预案的有效性，并作相应修改。

3、原则上本预案每六个月核查一次，以改进和完善其应急功能完整性和实用性，注意核查因时间而改变的内容，如应急组织机构，联系人、联系方式、应急器材及放置地点等。

4、有下列情形之一的，本预案应当及时修订：

（1）单位因兼并、重组、转制等导致隶属关系、经营方式、法定代表人发生变化；

（2）工艺或技术发生变化；

（3）周围环境发生变化，形成新的危险源；

（4）应急组织指挥体系或者职责已经调整；

（5）依据的法律、法规、规章和标准发生变化；

（6）应急预案演练评估报告要求修订；

（7）应急预案管理部门要求修订。

5、本预案维护与更新由芦溪农机加油站负责，若需要修改，应及时向有关部门报告应急预案的修改情况，并按照有关应急预案报备程序重新备案。

6、预案修改后，需发布并告知与本预案相关的人员。

## **9.4备案**

本预案需由芦溪农机加油站组织专家评审，经修改后由负责人批准后，报南充市应急管理局备案。

## **9.5维护和更新**

本预案所依据的法律法规、上一级应急程序及所涉及的机构、人员发生重大改变，或在执行过程中发现存在重大缺陷时，由芦溪农机加油站应急预案编制小组组织修订，每三年对本预案重新评审和修订，并对修订版本进行必要的标注和说明，将修订的版本报送应急管理局备案。

## **9.6制定与解释**

本预案由芦溪农机加油站应急预案编制小组组织编制，农机加油站应急预案编制小组负责解释。

## **9.7应急预案实施**

本预案自发布日起开始实施。

**第二部分**

**专项应急预案**

# 一、油品泄漏事故专项应急预案

## **1.1事故类型和危害程度分析**

### **1.1.1 理化性质分析**

汽油：无色或淡黄色易挥发液体，具有特殊臭味；熔点<-60℃，沸点20～200℃，相对密度（水=1）0.72～0.775，易燃，爆炸极限（1.4～7.6）溶解性：不溶于水，易溶于苯、二硫化碳、醇，易溶于脂肪。

柴油：稍有粘性的棕色液体，熔点<-29.56℃，沸点180～370℃，相对密度（水= 1）0.81-0.85。

### **1.1.2 危险特性分析**

汽油：其蒸气与空气形成爆炸性混合物，遇明火、高热极易燃烧爆炸；与氧化剂能发生强烈反应。其蒸气比空气重，能在较低处扩散到相当远的地方，遇明火会引着回燃。

柴油：遇明火、高热或与氧化剂接触，有引起燃烧爆炸的危险。若遇高热，容器内压增大，有开裂和爆炸的危险。

### **1.1.3 泄漏危害分析**

1、泄漏将会造成人员伤亡.

2、贮存和加油作业危害分析：

正常情况下储罐有20%的气相空间，罐的压力是该温度下的饱和蒸汽压。如果未留有气相空间而全部充满液体，则在温度升高时，液体体积膨胀没有余地，罐内压力大幅度上升，而汽油的膨胀系数较大，因此易造成储罐破裂。

3、健康危害分析：

汽油：急性中毒：对中枢神经系统有麻醉作用。轻度中毒症状有头晕、头痛、恶心、呕吐、步态不稳、共济失调。高浓度吸入出现中毒性脑病。极高浓度吸入引起意识突然丧失、反射性呼吸停止。可伴有中毒性周围神经病及化学性肺炎。部分患者出现中毒性精神病。液体吸入呼吸道可引起吸入性肺炎。溅入眼内可致角膜溃疡、穿孔，甚至失明。皮肤接触致急性接触性皮炎，甚至灼伤。吞咽引起急性胃肠炎，重者出现类似急性吸入中毒症状，并可引起肝、肾损害。慢性中毒：神经衰弱综合征、植物神经功能症状类似精神分裂症。皮肤损害。

柴油：皮肤接触可为主要吸收途径，可致急性肾脏损害。柴油可引起接触性皮炎、油性痤疮。吸入其雾滴或液体呛入可引起吸入性肺炎。能经胎盘进入胎儿血中。柴油废气可引起眼、鼻刺激症状，头晕及头痛。

### **1.1.4 事故预防和应急措施分析**

1、健康危害预防和应急措施：

皮肤接触应立即脱去污染的衣着，用大量的流动清水彻底冲洗；眼睛接触应立即提起眼睑，用流动的清水或生理盐水冲洗至少 15 分钟。立即就医；吸入氨气应迅速脱离现场至空气新鲜处。保持呼吸道通畅。呼吸困难时输氧。呼吸停止时，立即进行人工呼吸、就医；

2、泄漏预防和应急处理措施：

迅速撤离泄漏污染区人员至安全区，并进行隔离，严格限制出入。切断火源。建议应急处理人员戴自给正压式呼吸器，穿消防防护服。尽可能切断泄漏源。防止进入下水道、排洪沟等限制性空间。小量泄漏：用沙土、蛭石或其他惰性材料吸收。或在保证安全的情况下，就地焚烧。大量泄漏：构筑围堤或挖坑收容；用泡沫覆盖，降低蒸气灾害。用防爆泵转移至槽车或专用收集器内，回收或运至废物处理场所处置。

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 名称 | 应急处置 |
| 1 | 油品  泄漏 | 【急救措施】  吸入：迅速脱离现场至空气新鲜处，保持呼吸道通畅，如呼吸困难，给输氧，如呼吸停止，立即进行人工呼吸；就医  皮肤接触：立即脱去污染的衣着，应用 肥皂水或大量清水彻底冲洗；  眼睛接触：立即提起眼睑，用大量流动清水或生理盐水彻底冲洗至少15min；就医。  食入：给饮牛奶或用植物油洗胃和灌肠，就医  【灭火方法】  喷水冷却容器，可能的话将容器从火场移至空旷处。  灭火剂：泡沫、二氧化碳、干粉。用水灭火无效。  【泄漏应急处置】  消除所有点火源。根据液体流动和蒸气扩散的影响区域划定警戒区，无关人员从侧风、上风向撤离至安全区。建议应急处理人员戴正压自给式空气呼吸器，穿防毒、防静电服。作业时使用的所有设备应接地，禁止接触或跨域泄漏物，尽可能切断泄漏源。防止泄漏物进入水体、下水道、地下室或密闭性空间。小量泄漏：用沙土、蛭石或其他惰性材料吸收。或在保证安全的情况下，就地焚烧。大量泄漏：构筑围堤或挖坑收容；用泡沫覆盖，降低蒸气灾害。用防爆泵转移至槽车或专用收集器内，回收或运至废物处理场所处置。  作为一项紧急预防措施，泄漏隔离距离至少为50m。如果为大量泄漏，下风向的初始疏散距离应至少为800m。 |

3、操作预防和应急措施：

油罐及贮存油桶附近要严禁烟火，禁止将汽油与其他易燃物放在一起；

往油罐或油罐车装油时，输油管要插入油面以下或接近油罐的底部，以减少油料的冲击和与空气的摩擦，沾油料的布、油棉纱头、油手套等不要放在油库、车库内，以免自燃；不要用铁器工具敲击油桶，特别是空油桶更危险；

当进行灌装汽油时，临近的汽车、拖拉机的排气管要戴上防火帽后才能发动，存汽油地点附近严禁检修车辆；

汽油罐和贮存汽油区的上空，不应有电线通过。油罐、库房与电线的距离要为电杆长度的1.5倍以上；

注意仓库及操作场所的通风，使油蒸气容易逸散。

4、储存预防和应急措施：

储存于阴凉、通风的库房。远离火种、热源。库温不宜超过30℃。保持容器密封。应与氧化剂分开存放，切忌混储。采用防爆型照明、通风设施。禁止使用易产生火花的机械设备和工具。储区应备有泄漏应急处理设备和合适的收容材料。

5、个体防护预防和应急措施：

|  |
| --- |
| 皮肤接触：立即脱去污染的衣着，用肥皂水和清水彻底冲洗皮肤。就医。 |
| 眼睛接触：提起眼睑，用流动清水或生理盐水冲洗。就医。 |
| 吸入：迅速脱离现场至空气新鲜处。保持呼吸道通畅。如呼吸困难，给输氧。如呼吸停止，立即进行人工呼吸。就医。 |
| 食入：尽快彻底洗胃。就医。 |
| 其他： |
| 呼吸系统防护：空气中浓度超标时，建议佩戴自吸过滤式防毒面具（半面罩）。紧急事态抢救或撤离时，应该佩戴空气呼吸器。 |
| 眼睛防护：戴化学安全防护眼镜。 |
| 身体防护：穿一般作业防护服。 |
| 手防护：戴橡胶耐油手套。 |
| 其他：工作现场严禁吸烟。避免长期反复接触。 |

### **1.1.5 事故风险分析**

物料发生泄漏事故风险分析见下表：

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **事故类型** | **发生可能性** | **严重程度** | **发生的范围** | **事故后果** | **影响范围** | **防范措施** |
| 物料泄漏 | 油罐的液位计损坏，在卸油过程中未发现，可能导致油品溢出；油罐罐体腐蚀穿孔，导致油品泄漏；管理不当，从业人员粗心大意等，在卸油、量油、加油过程中导致油品泄漏。 | 少量泄漏事故严重程度一般，大量泄漏可能变严重 | 油罐区、卸油口及加油区、输油管道 | 人员伤亡、设备损坏 | 物料泄漏可能导致火灾爆炸事故以及中毒窒息事故，少量泄漏可能只危及泄漏部位，大量泄漏可能危及整个加油站甚至周边农户及过往车辆 | 定期将计量设备送检，保证设备的完好有效；加强对设备的管理、维护等，保证设备完好；加强人员培训，提高安全意识。 |
| 危险物料火灾、爆炸 | 汽油和（或）柴油泄漏，遇点火源易发生火灾事故；当场所通风不良，与空气形成爆炸性混合物时遇点火源可能导致爆炸。 | 较大或严重 | 罐区、卸油口、加油区、输油管道 | 人员伤亡，设备损坏 | 火灾爆炸影响范围较大，可能危及整个加油站甚至周边农户及过往车辆 | 1. 加强巡检，保证设备管线完好； 2. 周边区域严禁烟火及其他点火源； 3. 在易发生可燃气体积聚的场所加强通风； 4. 制定相关的安全管理制度及操作规程，加强人员培训 |

#### **1.1.5.1 油品泄漏事故发生部位**

储（卸）油区、加油区

1.1.5.2 油品泄漏事故发生原因

a.在接卸油品时因卸油胶管脱落、接头密闭胶垫破损或无胶垫、胶管破裂；

b.在卸油或加油过程中，进出油管线锈蚀穿孔、破裂；

c.储油罐锈蚀穿孔；

d.加油机部件密闭不严（破损）及与油管线连接处密闭不严；

e.在加油作业中因加油枪失灵、加油员违章操作、加油胶管破损等；

f.计量错误、开放式卸油。

## **1.2组织机构及职责**

1、应急救援领导小组

应急救援组组长：陈荣学

应急救援组副组长：雍炎光

现场应急处置人员：史良鹏 吕亚兰 何琴 董英

本站共6人，分为两个班组，分别有抢险救援组、警戒后勤组、救护调查组，芦溪农机加油站的人员有进行明确分工，以避免事故进一步扩大和产生次生灾害为准则。

应急组长及成员的职责

1）组长负责组织制定和修订本站的应急预案，每年年底公布加油站应急领导成员及联系方式；当应急指挥成员变动时应及时修订并颁发，并上报给辖区内的应急管理局备案；

2）组长负责组织、指挥本站事故应急救援培训和演练；

3）组长负责具体组织实施应急救援小组的日常指示和安排；

4）组长负责联系、协调与相关管理部门的事故应急救援工作，报告事故情况及善后处理情况。

5）应急成员负责协助应急组长开展抢险救援、善后处理等工作。

6）当发生本站能控制的事故时，站长及加油员为应急救援小组组长及成员，开展抢险救援工作；当发生事故较大超出本站的应急处理能力时，站长及加油员主要开展应急疏散、对外通讯联络工作，当有能力对受伤人员进行医疗救护；事故救援结束后，加油员协助站长进行善后处理工作。

3、应急救援过程中工作内容：

1）决定是否启动应急预案，以及预案的级别。

2）决定是否发布应急救援联络信号。

3）决定是否向周边可能受到侵害的农户及时通报情况。

4）决定向上级应急救援组织提出援助请求。

5）指导群众撤离危险区域；

6）实施抢险救援行动，尽最大努力抢救伤员。

7）当外部救援力量实施救援时，配合其行动。

8）负责划定事故现场的警戒区域及警戒任务；负责现场车辆、人员的疏导；维持现场治安管理秩序。

9）及时快速地组织应急反应物资和其他有关资源送达指定的应急现场，并随时准备对事故现场进行其他支援，搞好后勤服务。

10）负责现场伤亡紧急救护；随时观察和记录伤亡情况；协助120和上级部门对伤亡进行抢救。

11）做好伤亡人员及家属的稳定工作，确保事故发生后伤亡人员及家属思想稳定，确保伤亡事故发生后不发生混乱和失控状况；做好伤亡医疗救护跟踪工作，协调处理医疗救护单位的相互矛盾；与保险部门一起做好伤亡人员及财产损失的理赔工作；做好伤员及家属的慰问工作。

12）组织事故调查；总结应急救援经验教训；尽快组织恢复生产。

1.3处置程序

**（1）预防与预警**

工作人员发现险情，经过应急领导小组组长（站长）确认险情后，即启动应急预案。

站长应当根据现场情况和事态的发展拨打火警电话119，并通知当地应急管理局。

如果事态扩大，情况紧急，要及时与周边单位、居民联络，告知本站出现的紧急情况，请求配合疏散及救援。

**（2）信息报告程序**

组长（站长）在接到报告后，启动相应级别的应急救援预案，并根据事故情况，决定是否向当地专业救援部门（消防队119，医疗机构120等）求助，同时应在1小时内向当地应急管理局进行汇报。

报告内容包括：发生事故发生的地点、企业名称、事故种类、事故发生时间及现场伤亡情况。

**（3）响应分级**

按综合预案第5章进行应急分级

**（4）响应程序**

（1）事故发现人员（非站长），应立即向救援小组组长（站长）报告，并在确保自己安全的情况下展开先期处置工作。

（2）站长接到报警后，立即启动应急救援预案。

（3）救援小组全面负责应急救援工作；

（4）对受伤人员实施救治，联系有关医院前来增援；

（5）对无关人员实施现场隔离、疏散；

（6）控制或切断电源、火源等；

（7）依据事故情况，决定是否扩大应急救援级别。

**（5）应急物资与装备保障**

参见附件。

**（6）扩大响应**

当启动本专项预案救援事故状态仍然得不到有效控制，可能扩大事故影响，则应对外请求援助。

1.1.5.3 油品泄漏事故**对周边的影响**

①发生火灾产生的热辐射造成人员灼伤，并有可能引起邻近油罐及周边构建筑物起火燃烧。

②发生爆炸所产生的冲击波不但造成人员伤亡，并有可能造成邻近油罐燃烧爆炸，引起大面积火灾，严重的将扩大到站外周边构建筑物燃烧或群众伤亡。

③油品燃烧所产生的有毒有害气体使处于下风方向人员中毒、窒息。

④泄漏油品遇明火燃烧，造成巨大财产经济损失。

⑤对环境造成污染。

## **1.3处置措施**

### **1.3.1处置原则和要求**

处置原则和要求：对事故进行初始评估，确认紧急状态，迅速有效地进行应急响应决策，建立现场工作区域，确定重点保护区域和应急行动的优先原则，指挥和协调现场的救援队伍开展救援行动，合理有效地调配和使用应急资源。避免事故扩大和蔓延，并以最快最有效办法消除事故影响。应急救援人员必须按照“保护自身，快速施救，救人优先”的原则抢险救援。

（1）在发现有人受伤、掩埋时，应以抢救人员为主，抢险救援本着“先活者后亡者，先重伤后轻伤、先易后难”的原则进行抢险救援。

（2）在进入险区侦察时要带防护抢险器材和相关防护用品，在保证救援人员安全的前提下，尽快采取相关安全措施和方案，组织实施抢险救援；

（3）消除点火源，避免发生火灾爆炸事故，造成事故扩大；及时疏散周边群众，确保公众安全；

（4）统一指挥，正确领导，及时控制泄漏事故以及后期可能发生的中毒窒息及火灾爆炸事故。

### **1.3.2处置措施**

**1.小量泄漏**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **事故类别** | | **应急措施** | **责任人** |
| **少量泄漏（Ⅲ级）** | |
| **事故处理过程** | |
| 1、事故发现处理程序 | 事故发现 | ◆加油员发现  ◆计量仪器报警  ◆巡检人员（站长）发现 | 第一发现人 |
| 现场确认 | ◆佩戴适合的防护用品  ◆确认泄漏地点、泄漏量 | 加油员或站长 |
| 报告站长（若事故发现人为站长取消本环节） | ◆泄漏地点、物料、泄漏量  ◆是否人员受到伤害  ◆风向 | 加油员 |
| 2、应急响应 | 紧急行动 | ◆佩戴必要的安全防护用品  ◆停止作业，迅速切断要害部位的电源  ◆关闭与要害部位连通管线的阀门，切断泄漏源、堵漏  ◆通知站长投入救援（若第一发现人是站长跳过此环节） | 加油员、站长 |
| 3、应急处置 |  | ◆转移事故周围物资、清除点火源  ◆站长组织、指挥第一救援力量，使用附近的消防器材设施进行初级火灾的扑救；  ◆用沙土、棉布、集油桶等覆盖、吸附、收容泄漏物  ◆初步控制现场、隔离现场，避免无关人员进入事故发生区域  ◆当预测事态可能扩大，危及应急人员生命安全时，应立即指挥现场人员全部撤离至疏散集合点并请求外部支援。 | 加油员、站长 |
| 4、后期处理 |  | ◆事故原因分析  ◆视情况决定是否恢复作业  ◆收集的泄漏物、吸附材料交有资质单位处置  ◆开会总结  ◆填写事故报告 | 站长、加油员 |

**2.中度泄漏，在加油站控制范围内**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **事故类别** | | **应急措施** | **责任人** |
| **中度泄漏（Ⅱ级）** | |
| **事故处理过程** | |
| 1、事故发现处理程序 | 事故发现 | ◆加油员发现  ◆计量仪器报警  ◆巡检人员（站长）发现 | 第一发现人 |
| 现场确认 | ◆佩戴适合的防护用品  ◆确认泄漏地点、泄漏量 | 站长、加油员 |
| 报告站长（若事故发现人为站长取消本环节） | ◆泄漏地点、物料、泄漏量  ◆是否人员受伤  ◆风向 | 加油员 |
| 2、应急响应 | 紧急行动 | ◆佩戴必要的安全防护用品  ◆停止作业，迅速切断要害部位的电源  ◆关闭与要害部位连通管线的阀门，切断泄漏源、堵漏  ◆通知站长投入救援（若第一发现人是站长跳过此环节） | 站长、加油员 |
| 应急处置 | ◆转移事故周围物资、清除点火源  ◆站长组织、指挥第一救援力量，用沙土、棉布、集油桶等覆盖、吸附、收容泄漏物  ◆初步控制现场、隔离现场，避免无关人员进入事故发生区域  ◆当预测事态可能扩大，危及应急人员生命安全时，应立即指挥现场人员全部撤离至疏散集合点  ◆尽可能对事故现场进行监控，保持完整的过程记录和其他有效证据  ◆必要时向社会救援资源申请支援  ◆警戒疏散组疏散事故区无关人员至安全区域，在事故周围设置警戒标志，禁止无关人员、车辆进入  ◆通讯联络做好急救资源准备，并通知周边居民做好撤离准备和联系受伤人员家属  ◆站长联系安监、环保等政府部门 | 站长、加油员 |
| 3、后期处理 |  | ◆事故原因分析  ◆视情况决定是否恢复作业  ◆收集的泄漏物、吸附材料交有资质单位处置  ◆开会总结  ◆填写事故报告  ◆站长对外发布信息 | 站长、加油员 |

3、大量泄漏，超出加油站控制范围

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **事故类别** | | **应急措施** | **责任人** |
| **大量泄漏（I级）** | |
| **事故处理过程** | |
| 1、事故发现处理程序 | 事故发现 | ◆加油员发现  ◆计量仪器报警  ◆巡检人员（站长）发现 | 第一发现人 |
| 现场确认 | ◆佩戴适合的防护用品  ◆确认泄漏地点、泄漏量 | 站长、加油员 |
| 报告站长（若事故发现人为站长取消本环节） | ◆泄漏地点、物料、泄漏量  ◆是否人员受伤  ◆风向  ◆若预测情况加油站自身无法控制，直接拨打119或当地政府请求支援 | 加油员 |
| 2应急响应 | 紧急行动 | ◆立即报告有关上级部门请求支援，在有能力且不危及自身安全的情况下可采取下列措施：  ◆佩戴必要的安全防护用品  ◆停止作业，迅速切断要害部位的电源  ◆关闭与要害部位连通管线的阀门，切断泄漏源、堵漏  ◆控制和隔离现场，切断现场电源 | 站长、加油员 |
| 应急处置 | ◆立即撤离并疏散周边群众，报告有关上级部门请求支援，在有能力且不危及自身安全的情况下可采取下列措施：  ◆转移事故周围物资、清除点火源  ◆用沙土、棉布、集油桶等覆盖、吸附、收容泄漏物  ◆初步控制现场、隔离现场，避免无关人员进入事故发生区域  ◆指挥现场人员全部撤离至疏散集合点  ◆尽可能对事故现场进行监控，保持完整的过程记录和其他有效证据  ◆警戒疏散事故区无关人员至安全区域，在事故周围设置警戒标志，禁止无关人员、车辆进入  ◆联系受伤人员家属  ◆外部支援力量到达后，做好配合工作 | 站长、加油站 |
| 3事后处理 |  | ◆按照相关政府部门要求，做好事后工作  ◆事故原因分析  ◆恢复作业前评估，视情况决定是否恢复作业  ◆收集的泄漏物、吸附材料交有资质单位处置  ◆开会总结  ◆填写事故报告  ◆站长对外发布信息 | 站长、加油员 |

注：危险化学品爆炸燃烧事故现场处置措施（在本站的能力范围内且不危及自身安全的前提下采取现场处置措施）

A.警戒

(1)根据询问、侦察情况确定警戒区域；

(2)将警戒区域划分为重危区、中危区、轻危区和安全区，并设立警戒标志，在安全区设立隔离带；

(3)合理设置出入口，严格控制人员、车辆进出。

B救生

(1)组成救生小组，携带救生器材迅速进入危险区域；

(2)采取正确的救助方式，将所有遇险人员移至安全区域；

(3)对救出人员进行登记，标识和现场急救；

(4)将伤情较重者送交医疗急救部门救治。

C控险

用干沙土围堵或导流，防止泄漏物向重要目标或危险源流散。

D排险

外围灭火

向泄漏点、主火点进攻之前，应将外围火点彻底扑灭。

堵漏

①根据现场泄漏情况，研究制定堵漏方案，并严格按照堵漏方案实施；  
②所有堵漏行动必须采取防爆措施，确保安全；  
③关闭前置阀门，切断泄漏源；

④根据泄漏对象，对非溶于水且比水轻的易燃液体，可向罐内适量注水，抬高液位，形成水垫层，缓解险情，配合堵漏；

⑤堵漏方法，见安全操作规程。

输转

①利用工艺措施导流或倒罐。

E救护

（1）现场救护

①将染毒者迅速撤离现场，转移到上风或侧上风方向空气无污染地区；  
②有条件时应立即进行呼吸道及全身防护，防止继续吸入染毒；

③对呼吸、心跳停止者，应立即进行人工呼吸和心脏按压，采取心肺复苏措施，并给予氧气；

④立即脱去被污染者的服装；皮肤污染者，用流动清水或肥皂水彻底冲洗；眼睛污染者，用大量流动清水彻底冲洗。

使用特效药物治疗；

对症治疗；

严重者送医院观察治疗。

F洗消

(1)在危险区与安全区交界处设立洗消站。

(2)洗消的对象  
①轻度中毒的人员；

②重度中毒人员在送医院治疗之前；

③现场医务人员；

④消防和其他抢险人员以及群众互救人员；

⑤抢救及染毒器具。

(3)使用相应的洗消药剂；

(4)洗消污水的排放必须经过环保部门的检测，以防造成次生灾害。

G清理

(1)少量残液，用干沙土、吸附剂等吸附，收集后作技术处理或视情况倒至空旷地方掩埋；

(2)大量残液、用防爆泵抽吸或使用无火花容器收集、集中处理；

(3)在污染地面上洒上中和或洗涤剂浸洗，然后用大量直流水清扫现场，特别是低洼、沟渠等处，确保不留残液；

(4)清点人员、车辆及器材；

(5)撤除警戒，做好移交，安全撤离。

H警示

(1)进入现场必须正确选择行车路线、停车位置、作战阵地；

(2)严密监视液体流淌情况，防止灾情扩大；

(3)扑灭流淌火灾时，泡沫覆盖要充分到位，并防止回火或复燃；

(4)着火贮罐或装置出现爆炸征兆时，参战人员应果断撤离；

(5)注意风向变换，适时调整部署；

(6)慎重发布灾情和相关新闻。

### **1.3.3后期处置措施**

认真做好事故伤亡人员家属的思想工作，妥善处理事故善后事宜。切实做好事故后场所、设施、设备、器材、物品、用具等的清洁卫生处理，净化内外环境。

事故调查领导小组要积极协助安全、消防、公安机关勘察事故现场及调查取证。按照安全事故“四不放过”(事故原因未查清不放过，责任人员未处理不放过，整改措施未落实不放过，有关人员未受到教育不放过)原则，调查泄漏原因，核定事故损失，查明事故责任人；写出调查报告，提出处理意见。

组织全体员工抗灾自救，抢修设施、设备，尽可能在较短时间内恢复正常工作状态。

### **1.3.4实施注意事项**

1、应急救援行动必须本着“以人为本”的指导思想，在实施救援行动中应先救人，再处置其他事项。

2、进入事故现场实施应急救援人员必须穿戴有效的防护用品，在确保自身安全的前提下方可进入现场。

3、进入事物现场的救援人员最少2人以上为一组，起到相互监护的作用。

4、所有人员应密切关注风向标，判断风向，人员应处于事故现场的上风向等安全地域。现场应急领导小组应设置在事故现场的上风向等安全地域。

5、处于事故现场下风向的警戒人员，应佩戴相应有效的防护用品。

6、场外人员应密切注意进入事故现场实施救援行动的人员，保持正常的经常的联系。

7、警戒人员应严格执行警戒任务，除有救援标志的救援人员其他人员一律不能进入警戒线内。

8、进入事故现场的救援人员，应针对泄漏点采取有效、科学、合理的处置，严禁冒险、盲目作业，避免事故的扩大。

## **1.4附则**

本预案自发布之日起实施。

# 二、火灾、爆炸事故专项应急救援预案

## **2.1事故类型和危害程度分析**

### **2.1.1理化性质分析**

汽油：无色或淡黄色易挥发液体，具有特殊臭味；熔点<-60℃，沸点20～200℃，相对密度（水= 1）0.7～0.79，易燃，爆炸极限（1.4～7.6）溶解性：不溶于水，易溶于苯、二硫化碳、醇，易溶于脂肪。

柴油：稍有粘性的棕色液体，熔点<-29.56℃，沸点180～370℃，相对密度（水= 1）0.81-0.85。

### **2.1.2危险特性分析**

汽油：其蒸气与空气形成爆炸性混合物，遇明火、高热极易燃烧爆炸；与氧化剂能发生强烈反应。其蒸气比空气重，能在较低处扩散到相当远的地方，遇明火会引着回燃。

柴油：遇明火、高热或与氧化剂接触，有引起燃烧爆炸的危险。若遇高热，容器内压增大，有开裂和爆炸的危险。

### **2.1.3 火灾危险分析**

1、火灾、爆炸将会造成人员伤亡.

2、贮存和加油作业危害分析：

正常情况下储罐有 20%的气相空间，罐的压力是该温度下的饱和蒸汽压。如果未留有气相空间而全部充满液体，则在温度升高时，液体体积膨胀没有余地，罐内压力大幅度上升，而汽油的膨胀系数较大，因此易造成储罐破裂。

3、卸油过程危险性分析

（1）卸油过程中，如果油罐车无卸油接地装置，油品在流动时会产生静电放电，成为火灾、爆炸事故的点火源。

（2）油罐的进油管如果无插底管时，油品直接卸入油面，油品喷溅可能会产生静电，油液翻动产生大量油气从通气管溢出。当与空气混合达到爆炸极限时，遇火星就会发生爆炸。

（3）埋地油罐若未设置高液位报警，卸油过程操作失误，油品会从油罐溢出，遇火星会发生火灾事故。

（4）卸油的流速如果过快，产生静电时汽油成为火灾、爆炸事故的点火源。

（5）卸完油如果立即启动油罐车，油罐车周转的油气未消散，可能会引起油气燃烧、爆炸。

4、加油过程危险、有害因素辨识

（1）加油员不严格按照规程操作，可能造成漏油或溢出。

（2）加油员若违反规程向塑料容器加注油品，易造成静电积聚放电，会引起油品或油气燃烧，发生火灾。

（3）加油机若接地不良会引起静电积聚，遇火星或明火发生火灾，甚至爆炸。

（4）加油过程中，如果驾驶员修车、擦拭汽车、车辆不熄火、易引燃油气发生火灾。

（5）加油过程，洒在地上的汽油如果不及时处理或处理不当，会引起地面汽油燃烧，发生火灾危险。

（6）如果油气回收系统未正常投入运行，那么油气逸散，很可能造成火灾爆炸事故。

5、储存系统危险、有害因素辨识

油罐储存系统是法兰、管道与储罐相互连接的相对密闭系统。当储存系统的法兰、管道与储罐因埋地地基塌陷、沉降或地下水位上升产生浮力而导致法兰、管道与储罐之间的相互连接处出现裂缝时，油气会产生跑、冒、滴、漏现象，形成燃烧爆炸条件，此时如遇点火源会引发燃烧爆炸事故发生，造成重大损失。

另外，如果储油罐地埋深度不够，阳光照射会引起储油罐温度上升，油品加速挥发，储油罐压力升高，容易产生储油罐破裂等事故。如果通气管呼吸阀处于常开状态，那么油气逸散，很可能造成火灾爆炸事故。

### **2.1.4 事故预防和应急措施分析**

1、灭火预防和应急措施：消防人员必须穿全身防火防毒服，在上风向灭火。

2、泄漏预防和应急处理措施：

迅速撤离泄漏污染区人员至安全区，并进行隔离，严格限制出入。切断火源。建议应急处理人员戴自给正压式呼吸器，穿消防防护服。尽可能切断泄漏源。防止进入下水道、排洪沟等限制性空间。小量泄漏：用砂土、蛭石或其他惰性材料吸收。或在保证安全的情况下，就地焚烧。大量泄漏：构筑围堤或挖坑收容；用泡沫覆盖，降低蒸气灾害。用防爆泵转移至槽车或专用收集器内，回收或运至废物处理场所处置。

3、杜绝一切点火源

4、操作预防和应急措施：

油罐及贮存油桶附近要严禁烟火，禁止将汽油与其他易燃物放在一起；

往油罐或油罐车装油时，输油管要插入油面以下或接近油罐的底部，以减少油料的冲击和与空气的摩擦，沾油料的布、油棉纱头、油手套等不要放在油库、车库内，以免自燃；不要用铁器工具敲击油桶，特别是空油桶更危险；

当进行灌装汽油时，临近的汽车、拖拉机的排气管要戴上阻火器后才能发动，存汽油地点附近严禁检修车辆；

汽油罐和贮存汽油区的上空，不应有电线跨越。油罐、库房与电线的距离要为电杆长度的1.5倍以上；

注意仓库及操作场所的通风，使油蒸气容易逸散。

5、储存预防和应急措施：

储存于 埋地储罐内。远离火种、热源。库温不宜超过30℃。保持容器密封。应与氧化剂分开存放，切忌混储。采用防爆型照明、通风设施。禁止使用易产生火花的机械设备和工具。储区应备有泄漏应急处理设备和合适的收容材料。

6、个体防护预防和应急措施：

|  |
| --- |
| 皮肤接触：立即脱去污染的衣着，用肥皂水和清水彻底冲洗皮肤。就医。 |
| 眼睛接触：提起眼睑，用流动清水或生理盐水冲洗。就医。 |
| 吸入：迅速脱离现场至空气新鲜处。保持呼吸道通畅。如呼吸困难，给输氧。如呼吸停止，立即进行人工呼吸。就医。 |
| 食入：尽快彻底洗胃。就医。 |
| 其他： |
| 呼吸系统防护：空气中浓度超标时，建议佩戴自吸过滤式防毒面具（半面罩）。紧急事态抢救或撤离时，应该佩戴空气呼吸器。 |
| 眼睛防护：戴化学安全防护眼镜。 |
| 身体防护：穿一般作业防护服。 |
| 手防护：戴橡胶耐油手套。 |
| 其他：工作现场严禁吸烟。避免长期反复接触。 |

### **2.1.5 事故风险分析**

物料发生泄漏事故风险分析见下表：

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **事故类型** | **发生可能性** | **严重程度** | **发生的范围** | **事故后果** | **影响范围** | **防范措施** |
| 危险物料火灾、爆炸 | 汽油和（或）柴油泄漏，遇点火源易发生火灾事故；当场所通风不良，与空气形成爆炸性混合物时遇点火源可能导致爆炸。 | 较大或严重 | 罐区、卸油口、加油区、输油管道 | 人员伤亡，设备损坏 | 火灾爆炸影响范围较大，可能危及整个加油站甚至周边农户及过往车辆 | 1加强巡检，保证设备管线完好；  2周边区域严禁烟火及其他点火源；  3在易发生可燃气体积聚的场所加强通风；  4制定相关的安全管理制度及操作规程，加强人员培训 |

#### **2.1.5.1 火灾、爆炸事故发生部位**

储（卸）油区、加油区

2.1.5.2 火灾、爆炸事故发生原因

油罐火灾事故的原因

a.计量时，量油尺或温度计金属罩在放入或提起时与量油口壁摩擦产生火花，引燃油罐内油气混合气酿成火灾；

b.油罐阻火器失效或油罐计量口封闭不严，雷电引燃油气 ，造成火灾或爆炸事故；

c.在油罐上作业时使用非防爆工具、移动通讯工具等造成火灾；

d.油气积聚较多的地方，由于铁器碰击或穿钉子鞋与油罐、地面摩擦产生火花造成事故；

e.油罐未安装静电导除装置或失灵，集聚的静电荷达到放电条件产生电火花，造成火灾爆炸事故；

f.油罐防雷接地装置失效遇雷击造成火灾爆炸事故；

g.在油罐未清除油垢或油罐内尚存有大量油气的情况下，使用明火修理油罐设备时造成爆燃事故；

h.罐区杂草或其他易燃物燃烧，蔓延引燃造成火灾。

4.2.2 油罐车发生火灾事故的原因

a.进行收车计量或在卸油时由于操作不慎、与罐口或卸油口碰击产生火花、引燃油气；关启罐口盖时，使用铁制工具碰击或敲打产生火花，引燃油气；

b.油罐车卸油作业时，外界飞入的火源引燃油气；

c.在卸油作业过程中，使用不防爆的工具、器材；

d.卸油作业中未正确使用静电接地装置或装置失灵，静电放电产生火花引燃油气造成火灾爆炸事故；

e.其他意外事故造成火灾。

4.2.3 加油过程中发生火灾事故的原因

a.加油机静电接地不良或失效，在加油过程中加油枪与加油车辆油箱之间产生静电放电引起火灾事故；

b.加油员操作不当，冒油或溅油在地面，车辆排气管火星或外来火源引起火灾事故；

c.电气短路引起的火灾事故；

d.加油场所使用通讯工具引起油气爆炸事故。

2.1.5.3 火灾、爆炸事故**对周边的影响**

①发生火灾产生的热辐射造成人员灼伤，并有可能引起邻近油罐及周边构建筑物起火燃烧。

②发生爆炸所产生的冲击波不但造成人员伤亡，并有可能造成邻近油罐燃烧爆炸，引起大面积火灾，严重的将扩大到站外周边构建筑物燃烧或群众伤亡。

③油品燃烧所产生的有毒有害气体使处于下风方向人员中毒、窒息。

④泄漏油品遇明火燃烧，造成巨大财产经济损失。

⑤对环境造成污染。

## **2.2组织机构及职责**

1、应急救援领导小组

应急救援组组长：陈荣学

应急救援组副组长：雍炎光

现场应急处置人员：史良鹏 吕亚兰 何琴 董英

本站共6人，分为两个班组，分别有现场应急处置组、警戒疏散组、通讯联络组、后勤保障组，芦溪农机加油站的人员有进行明确分工，以避免事故进一步扩大和产生次生灾害为准则。

应急组长及成员的职责

1）组长负责组织制定和修订本站的应急预案，每年年底公布加油站应急领导成员及联系方式；当应急指挥成员变动时应及时修订并颁发，并上报给辖区内的应急管理局备案；

2）组长负责组织、指挥本站事故应急救援培训和演练；

3）组长负责具体组织实施应急救援小组的日常指示和安排；

4）组长负责联系、协调与相关管理部门的事故应急救援工作，报告事故情况及善后处理情况。

5）应急成员负责协助应急组长开展抢险救援、善后处理等工作。

6）当发生本站能控制的事故时，站长及加油员为应急救援小组组长及成员，开展抢险救援工作；当发生事故较大超出本站的应急处理能力时，站长及加油员主要开展应急疏散、对外通讯联络工作，当有能力对受伤人员进行医疗救护；事故救援结束后，加油员协助站长进行善后处理工作。

3、应急救援过程中工作内容：

1）决定是否启动应急预案，以及预案的级别。

2）决定是否发布应急救援联络信号。

3）决定是否向周边可能受到侵害的农户及时通报情况。

4）决定向上级应急救援组织提出援助请求。

5）指导群众撤离危险区域；

6）实施抢险救援行动，尽最大努力抢救伤员。

7）当外部救援力量实施救援时，配合其行动。

8）负责划定事故现场的警戒区域及警戒任务；负责现场车辆、人员的疏导；维持现场治安管理秩序。

9）及时快速地组织应急反应物资和其他有关资源送达指定的应急现场，并随时准备对事故现场进行其他支援，搞好后勤服务。

10）负责现场伤亡紧急救护；随时观察和记录伤亡情况；协助120和上级部门对伤亡进行抢救。

11）做好伤亡人员及家属的稳定工作，确保事故发生后伤亡人员及家属思想稳定，确保伤亡事故发生后不发生混乱和失控状况；做好伤亡医疗救护跟踪工作，协调处理医疗救护单位的相互矛盾；与保险部门一起做好伤亡人员及财产损失的理赔工作；做好伤员及家属的慰问工作。

12）组织事故调查；总结应急救援经验教训；尽快组织恢复生产。

## **2.3处置程序**

**（1）预防与预警**

工作人员发现险情，经过应急领导小组组长（站长）确认险情后，即启动应急预案。

站长应当根据现场情况和事态的发展拨打火警电话119，并通知当地应急管理局。

如果事态扩大，情况紧急，要及时与周边单位、居民联络，告知本站出现的紧急情况，请求配合疏散及救援。

**（2）信息报告程序**

组长（站长）在接到报告后，启动相应级别的应急救援预案，并根据事故情况，决定是否向当地专业救援部门（消防队119，医疗机构120等）求助，同时应在1小时内向当地应急管理局进行汇报。

报告内容包括：发生事故发生的地点、企业名称、事故种类、事故发生时间及现场伤亡情况。

**（3）响应分级**

按综合预案第5章进行应急分级

**（4）响应程序**

（1）站长接到报警后，立即启动应急救（1）事故发现人员（非站长），应立即向救援小组组长（站长）报告，并在确保自己安全的情况下展开先期处置工作。

**（2）救**援小组全面负责应急救援工作；

（3）对受伤人员实施救治，联系有关医院前来增援；

（4）对无关人员实施现场隔离、疏散；

（5）控制或切断电源、火源等；

（6）依据事故情况，决定是否扩大应急救援级别。

**（5）应急物资与装备保障**

参见附件。

**（6）扩大响应**

当启动本专项预案救援事故状态仍然得不到有效控制，可能扩大事故影响，则应对外请求援助。

## **2.4处置措施**

### **2.4.1处置原则和要求**

处置原则和要求：对事故进行初始评估，确认紧急状态，迅速有效地进行应急响应决策，建立现场工作区域，确定重点保护区域和应急行动的优先原则，指挥和协调现场的救援队伍开展救援行动，合理有效地调配和使用应急资源。避免事故扩大和蔓延，并以最快最有效办法消除事故影响。应急救援人员必须按照“保护自身，快速施救，救人优先”的原则抢险救援。

（1）在发现有人受伤、掩埋时，应以抢救人员为主，抢险救援本着“先活者后亡者，先重伤后轻伤、先易后难”的原则进行抢险救援。

（2）在进入险区侦察时要带防护抢险器材和相关防护用品，在保证救援人员安全的前提下，尽快采取相关安全措施和方案，组织实施抢险救援；

（3）消除点火源，避免发生火灾爆炸事故，造成事故扩大；及时疏散周边群众，确保公众安全；

（4）统一指挥，正确领导，及时控制泄漏事故以及后期可能发生的中毒窒息及火灾爆炸事故。

### **2.4.2处置措施**

**初起火灾**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **事故类别** | | **应急措施** | **责任人** |
| **初起火灾（Ⅲ级）** | |
| **事故处理过程** | |
| 1、事故发现处理程序 | 事故发现 | ◆加油员发现  ◆计量仪器报警  ◆巡检人员（站长）发现 | 第一发现人 |
| 现场确认 | ◆佩戴适合的防护用品  ◆确认泄漏地点、泄漏量  ◆确认火灾现场物料、火势 | 加油员或站长 |
| 报告站长（若事故发现人为站长取消本环节） | ◆泄漏地点、物料、泄漏量  ◆火灾物料、火灾发展态势及可能造成的后果  ◆是否人员受伤  ◆风向 | 加油员 |
| 2、应急响应 | 紧急行动 | ◆佩戴必要的安全防护用品  ◆停止作业，迅速切断要害部位的电源  ◆关闭与要害部位连通管线的阀门，切断泄漏源、堵漏  ◆通知站长投入救援（若第一发现人是站长跳过此环节） | 加油员、  站长 |
| 3、应急处置 |  | ◆转移事故周围物资、清除点火源  ◆站长组织、指挥第一救援力量，使用附近的消防器材设施进行初级火灾的扑救；  ◆用沙土、棉布、集油桶等覆盖、吸附、收容泄漏物  ◆初步控制现场、隔离现场，避免无关人员进入事故发生区域  ◆当预测事态可能扩大，危及应急人员生命安全时，应立即指挥现场人员全部撤离至疏散集合点并请求外部支援。 | 加油员、  站长 |
| 4、后期处理 |  | ◆事故原因分析  ◆视情况决定是否恢复作业  ◆收集的泄漏物、吸附材料交有资质单位处置  ◆开会总结  ◆填写事故报告 | 站长、  加油员 |

**小规模火灾，在加油站控制范围内**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 事故类别 | | 应急措施 | 责任人 |
| 小规模火灾（Ⅱ级） | |
| 事故处理过程 | |
| 1、事故发现处理程序 | 事故发现 | ◆加油员发现  ◆计量仪器报警  ◆巡检人员（站长）发现 | 第一发现人 |
| 现场确认 | ◆佩戴适合的防护用品  ◆确认泄漏地点、泄漏量  ◆确认火灾现场物料、火势 | 站长、加油员 |
| 报告站长（若事故发现人为站长取消本环节） | ◆泄漏地点、物料、泄漏量  ◆火灾物料、火灾发展态势及可能造成的后果  ◆是否人员受伤  ◆风向 | 加油员 |
| 2、应急响应 | 紧急行动 | ◆佩戴必要的安全防护用品  ◆停止作业，迅速切断要害部位的电源  ◆关闭与要害部位连通管线的阀门，切断泄漏源、堵漏  ◆通知站长投入救援（若第一发现人是站长跳过此环节） | 站长、加油员 |
| 应急处置 | ◆转移事故周围物资、清除点火源  ◆站长组织、指挥第一救援力量，使用附近的消防器材设施进行初级火灾的扑救；  ◆用沙土、棉布、集油桶等覆盖、吸附、收容泄漏物  ◆初步控制现场、隔离现场，避免无关人员进入事故发生区域  ◆当预测事态可能扩大，危及应急人员生命安全时，应立即指挥现场人员全部撤离至疏散集合点  ◆尽可能对事故现场进行监控，保持完整的过程记录和其他有效证据  ◆必要时向社会救援资源申请支援  ◆警戒疏散组疏散事故区无关人员至安全区域，在事故周围设置警戒标志，禁止无关人员、车辆进入  ◆通讯联络做好急救资源准备，并通知周边居民做好撤离准备和联系受伤人员家属  ◆站长联系安监、环保等政府部门 | 站长、加油员 |
| 3、后期处理 |  | ◆事故原因分析  ◆视情况决定是否恢复作业  ◆收集的泄漏物、吸附材料交有资质单位处置  ◆开会总结  ◆填写事故报告  ◆站长对外发布信息 | 站长、加油员 |

**大规模火灾，超出加油站控制范围**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **事故类别** | | **应急措施** | **责任人** |
| **大规模火灾（I级）** | |
| **事故处理过程** | |
| 1、事故发现处理程序 | 事故发现 | ◆加油员发现  ◆计量仪器报警  ◆巡检人员（站长）发现 | 第一发现人 |
| 现场确认 | ◆佩戴适合的防护用品  ◆确认泄漏地点、泄漏量  ◆确认火灾现场物料、火势 | 站长、加油员 |
| 报告站长（若事故发现人为站长取消本环节） | ◆泄漏地点、物料、泄漏量  ◆火灾物料、火灾发展态势及可能造成的后果  ◆是否人员受伤  ◆风向  ◆若预测情况加油站自身无法控制，直接拨打119或当地政府请求支援 | 加油员 |
| 2、应急响应 | 紧急行动 | ◆立即报告有关上级部门请求支援，在有能力且不危及自身安全的情况下可采取下列措施：  ◆佩戴必要的安全防护用品  ◆停止作业，迅速切断要害部位的电源  ◆关闭与要害部位连通管线的阀门，切断泄漏源、堵漏  ◆控制和隔离现场，切断现场电源 | 站长、加油员 |
| 应急处置 | ◆立即撤离并疏散周边群众，报告有关上级部门请求支援，在有能力且不危及自身安全的情况下可采取下列措施：  ◆转移事故周围物资、清除点火源  ◆站长组织、指挥救援，使用附近的消防器材设施进行初级火灾的扑救；  ◆用沙土、棉布、集油桶等覆盖、吸附、收容泄漏物  ◆初步控制现场、隔离现场，避免无关人员进入事故发生区域  ◆指挥现场人员全部撤离至疏散集合点  ◆尽可能对事故现场进行监控，保持完整的过程记录和其他有效证据  ◆警戒疏散事故区无关人员至安全区域，在事故周围设置警戒标志，禁止无关人员、车辆进入  ◆联系受伤人员家属  ◆外部支援力量到达后，做好配合工作 | 站长、加油站 |
| 3、事后处理 |  | ◆按照相关政府部门要求，做好事后工作  ◆事故原因分析  ◆恢复作业前评估，视情况决定是否恢复作业  ◆收集的泄漏物、吸附材料交有资质单位处置  ◆开会总结  ◆填写事故报告  ◆站长对外发布信息 | 站长、加油员 |

注：危险化学品爆炸燃烧事故现场处置措施（在本站的能力范围内且不危及自身安全的前提下采取现场处置措施）

A.防护

(1)根据爆炸燃烧液体的毒性及划定的危险区域，确定相应的防护等级；

(2)防护标准

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **级别** | **形式** | **防化服** | **防护服** | **防护面具** |
| 一级 | 全身 | 内置式重型防火服 | 全棉防静电内外衣 | 正压式空气呼吸器或全防  型滤毒罐 |
| 二级 | 全身 | 隔热服 | 全棉防静电内外衣 | 正压式空气呼吸器或全防  型滤毒罐 |
| 三级 | 呼吸 | 全身防毒呼吸服 | 全棉防静电内外衣 | 简易滤毒罐、面罩或口罩、毛巾等防护器材 |

B警戒

(1)根据询问、侦察情况确定警戒区域；

(2)将警戒区域划分为重危区、中危区、轻危区和安全区，并设立警戒标志，在安全区设立隔离带；

(3)合理设置出入口，严格控制人员、车辆进出。

C救生

(1)组成救生小组，携带救生器材迅速进入危险区域；

(2)采取正确的救助方式，将所有遇险人员移至安全区域；

(3)对救出人员进行登记，标识和现场急救；

(4)将伤情较重者送交医疗急救部门救治。

D控险

(1)冷却燃烧罐(桶)及其邻近容器，重点应是受火势威胁的一面；

(2)冷却要均匀、不间断；

(3)冷却尽可能利用带架水枪或自动摇摆水枪(炮)；

(4)冷却强度应不小于0.2升/秒、米2；

(5)启用喷淋、泡沫、蒸汽等固定或半固定消防设施；

(6)用干砂土、水泥粉、煤灰等围堵或导流，防止泄漏物向重要目标或危险源流散。

E排险

(1)外围灭火

向泄漏点、主火点进攻之前，应将外围火点彻底扑灭。

（2）堵漏

①根据现场泄漏情况，研究制定堵漏方案，并严格按照堵漏方案实施；

②所有堵漏行动必须采取防爆措施，确保安全；

③关闭前置阀门，切断泄漏源；

④根据泄漏对象，对非溶于水且比水轻的易燃液体，可向罐内适量注水，抬高液位，形成水垫层，缓解险情，配合堵漏；

⑤堵漏方法，见安全操作规程。

（3）输转

①利用工艺措施导流或倒罐；

②转移受火势威胁的瓶(罐、桶)。

F灭火

灭火条件

①外围火点已彻底扑灭，火种等危险源已全部控制；

②堵漏准备就绪；

③着火罐(桶)已得到充分冷却；

④兵力、装备、灭火剂已准备就绪；

灭火方法

①关阀断料法：关阀断料，熄灭火源；

②泡沫覆盖法：对燃烧罐(桶)和地面流淌火喷射泡沫覆盖灭火；

③沙土覆盖法：使用干沙土、水泥粉、煤灰、石墨等覆盖灭火；

④干粉抑制法：视燃烧情况使用车载干粉炮、胶管干粉枪、推车或手提式干粉灭火器灭火。

G救护

现场救护

①将染毒者迅速撤离现场，转移到上风或侧上风方向空气无污染地区；

②有条件时应立即进行呼吸道及全身防护，防止继续吸入染毒；

③对呼吸、心跳停止者，应立即进行人工呼吸和心脏按压，采取心肺复苏措施，并给予氧气；

④立即脱去被污染者的服装；皮肤污染者，用流动清水或肥皂水彻底冲洗；眼睛污染者，用大量流动清水彻底冲洗。

(2)使用特效药物治疗；

(3)对症治疗；

(4)严重者送医院观察治疗。

H洗消

(1)在危险区与安全区交界处设立洗消站。

(2)洗消的对象

①轻度中毒的人员；

②重度中毒人员在送医院治疗之前；

③现场医务人员；

④消防和其他抢险人员以及群众互救人员；

⑤抢救及染毒器具。

使用相应的洗消药剂；

洗消污水的排放必须经过环保部门的检测，以防造成次生灾害。

I清理

(1)少量残液，用干沙土、水泥粉、煤灰、干粉等吸附，收集后作技术处理或视情况倒至空旷地方掩埋；

(2)大量残液、用防爆泵抽吸或使用无火花容器收集、集中处理；

(3)在污染地面上洒上中和或洗涤剂浸洗，然后用大量直流水清扫现场，特别是低洼、沟渠等处，确保不留残液；

(4)清点人员、车辆及器材；

(5)撤除警戒，做好移交，安全撤离。

J警示

(1)进入现场必须正确选择行车路线、停车位置、作战阵地；

(2)严密监视液体流淌情况，防止灾情扩大；

(3)扑灭流淌火灾时，泡沫覆盖要充分到位，并防止回火或复燃；

(4)着火贮罐或装置出现爆炸征兆时，参战人员应果断撤离；

(5)注意风向变换，适时调整部署；

(6)慎重发布灾情和相关新闻。

K人员烧伤、烫伤急救程序

（1）烧伤急救就是采用各种有效的措施灭火，使伤员尽快脱离热源，尽量缩短烧伤时间。

（2）对已灭火而未脱衣服的伤员必须仔细检查全身情况，保持伤口清洁。伤员的衣服鞋袜用剪刀剪开后除去，伤口全部用清洁布片覆盖，防止污染。

（3）四肢烧伤时，先用清洁冷水冲洗，然后用清洁布片、消毒纱布覆盖并送往医院。

对爆炸冲击波烧伤的伤员要注意有无脑颅损伤，腹腔损伤和呼吸道损伤。

### **2.4.3后期处置措施**

认真做好事故伤亡人员家属的思想工作，妥善处理事故善后事宜。切实做好事故后场所、设施、设备、器材、物品、用具等的清洁卫生处理，净化内外环境。

事故调查领导小组要积极协助安全、消防、公安机关勘察事故现场及调查取证。按照安全事故“四不放过”(事故原因未查清不放过，责任人员未处理不放过，整改措施未落实不放过，有关人员未受到教育不放过)原则，调查火灾原因，核定事故损失，查明火灾事故责任人；写出调查报告，提出对火灾事故的处理意见。

组织全体员工抗灾自救，抢修设施、设备，尽可能在较短时间内恢复正常工作状态。

### **2.4.4实施注意事项**

1、应急救援行动必须本着“以人为本”的指导思想，在实施救援行动中应先救人，再处置其他事项。

2、进入事故现场实施应急救援人员必须穿戴有效的防护用品，在确保自身安全的前提下方可进入现场。

3、进入事物现场的救援人员最少2人以上为一组，起到相互监护的作用。

4、所有人员应密切关注风向标，判断风向，人员应处于事故现场的上风向等安全地域。现场应急领导小组应设置在事故现场的上风向等安全地域。

5、进入事故现场的救援人员应密切注意正压式呼吸器的氧（空气）压力（表），当表压报警或表压运行至下限时，应立即撤离事故现场。

6、场外人员应密切注意进入事故现场实施救援行动的人员，保持正常的经常的联系。

7、警戒人员应严格执行警戒任务，除有救援标志的救援人员其他人员一律不能进入警戒线内。

8、处于事故现场下风向的警戒人员，应佩戴相应有效的防护用品。

9、进入事故现场的救援人员，应针对泄漏点采取有效、科学、合理的处置，严禁冒险、盲目作业，避免事故的扩大。

10、基本灭火方法

（1）窒息灭火法

火灾现场可采用沙土、石棉布，浸湿的棉被、帆布等不燃或难燃材料覆盖燃烧物或封闭孔洞；

用水蒸气、惰性气体或二氧化碳冲入燃烧区域内；

利用建筑物原有的门、窗以及生产储运设备上的部件封闭燃烧区，阻止新鲜空气流入，以降低燃烧区内氧气含量，窒息燃烧。

（2）冷却灭火法。

将灭火剂直接喷洒在燃烧物体上，使可燃物质终止燃烧。在必要的情况下，可用冷却剂冷却生产装置、设备容器等，防止建筑构件变形造成更大损失。

（3）隔离灭火法。

将燃烧区域附近的可燃、易燃、易爆和助燃物质转移到安全地点；关闭阀门，阻止气体、液体流入燃烧区；设法阻拦流散的易燃、可燃气体；拆除与燃烧区相毗邻的可燃建筑物，形成防止火势蔓延的间距等。

抑制灭火法。使用常用灭火剂，使燃烧反应停止。

## **2.5附则**

本预案自发布之日起实施。

# 三、自然灾害专项应急预案

## **3.1 事故风险分析**

本专项预案的自然灾害（包含雷击、暴雨、大风、地震等）对芦溪农机加油站设备设施破坏、财产损失或人员伤亡等事件。如果发生破坏性自然灾害将会造成物料泄漏、火灾、爆炸等危害性较大的事故，可能造成严重的人员伤亡和财产损失。具体危害分类如下：

1、设备损坏：油罐、加油机等。

2、站房、罩棚损坏。

3、人员伤亡。

## **3.2 应急指挥机构及职责**

### **3.2.1指挥部组成及设置**

指挥部组成及设置与《综合应急预案》相同

### **3.2.2组织机构职责**

指挥部及各机构职责与《综合应急预案》相同

## **3.3处置程序**

### **3.3.1 预警行动**

农机加油站应急领导小组根据地方政府应急指挥部发布的自然灾害预报，进行以下预警：

1、符合本专项预案启动条件时，应按照指令立即启动本专项预案；

2、不符合本专项预案启动条件时，但对加油站的生产运行有一定的影响时，指令相关部门进入预警状态，指导各相关单位制定并落实抗震的应对措施，做好防范工作；

3、加强自然灾害监视，随时掌握并向当地政府部门和应急办报告自然灾害变化；

4、加强防自然灾害知识宣传，重点宣传应急避难知识和自救互救知识；

5、组织开展应急检查，做好准备工作；发现谣言或误传事件及时平息，保持社会安定；

6、调集所需应急物资和设备；

7、确保通讯、交通、供水、供电等公用设施的安全和正常运行。

### **3.3.2 信息报告**

发生自然灾害事件时，在启动本专项应急预案的同时，迅速按照综合应急预案（应急报告程序框图）规定的程序向负责人报告。

发生自然灾害后，应立即向应急领导小组报告，报告应包括但不限于以下内容：

a）发生时间、自然灾害情况；

b）有无人员伤亡；

c）有无设备设施破坏；

d）有无火灾、爆炸发生；

e）有无油品泄漏；

f）周边道路交通状况，现场气象状况；

g）已采取的措施；

h）救援请求。

在处理过程中，加油站负责人随时向当地政府、应急管理部门报告，报告应包括但不限于以下内容：

a）现场状况；

b）已采取的处理措施、处理效果；

c）物料泄漏情况；

d）若发生火灾、爆炸对设施和人员的损害损伤情况；

e）人员伤亡情况；

f）现场应急物资剩余和补给情况；

g）人员疏散情况；

h）其他救援要求。

在发生火灾时，发现的人员首先报告车间领导，当发生较大火灾时拨打119；当人员中毒时拨打120。

24小时与相关部门的通讯、联络方式，见附件

### **3.3.3 响应程序**

1、基本响应

突发事故一旦发生，现场人员必须立即向负责人报告，由负责人启动应急预案，抢救伤员，保护现场，设置警戒标志。具体为：

事故发生后，事故现场处置救援组根据事故扩散范围建立警戒区，在通往事故现场的主要干道上实行交通管制。在警戒区的边界设置警示标识。

除消防、医疗救护人员、应急处理人员、岗位人员、应急救援车辆外，其他人员及车辆禁止进入警戒区。

事故现场处置救援组迅速将警戒区内与事故应急处理无关的人员撤离，以减少不必要的伤亡。

灾害无法控制时，所有人员应撤离事故现场到安全地带。

应急总指挥负责向政府应急办报告事故险情状况。

保护好事故现场，必要时在事故现场周围建立警戒区域，维护现场秩序，防止与救援无关人员进入事故现场，保障救援队伍、人员疏散、物资运输等的交通畅通，避免发生意外事故。同时，协助发出警报、现场紧急疏散、人员清点、传达紧急信息、事故调查等。

2、一般自然灾害事故的响应

A、站长在现场进行指挥。

B、启动应急预案，向相关成员下发通知。

C、密切关注事故动态，随时掌握事故处置进展情况。

D、将有关情况及时报告上级应急办。

3、较大、重大、特重突发地震灾害事故的响应

A、负责人进行指挥，必要时，按照政府应急办的应急救援程序进行应急救援、现场处置，并组织协调有关部门的专家和人员采取应急措施，防止事故进一步扩大，避免次生灾害可能造成的抢险救援人员伤亡事故。

B、应急指挥部应将有关情况及时报告政府应急办。

## **3.4 处置措施**

1、负责人得到自然灾害消息后，要随时与当地政府部门取得联系。不要轻信无根据的谣言，不要轻举妄动，在总指挥的指导下，保持清醒的头脑，树立鉴定的信心确保人员和物质安全转移。

2、按相应抢险救援技术方案和应急措施组织抢险，积极采取有效措施，进行现场有序施救。确保救护人员的自身安全和遇险人员的紧急撤离，营救事故现场的受害人员，防止抢险施救过程中的次生事故发生。

3、自然灾害发生前后，要关掉电源、各种阀门、备好灭火器材防止火灾发生。涉及火灾、爆炸等事故，其消防和抢险工作的难度和危险性十分巨大，对消防和抢险工作的组织、抢险措施、器材物资、行动方案、人员要求以及现场指挥必须做好周密安排和精心准备。

4、及时通知人员疏散到比较空旷的区域，躲开高大的建筑物、破墙等。在站房内的人员和罩棚下工作人员立即撤出室外空旷地带。

5、灾后救人要服从指挥统一行动。实施先救人，后救物。先救多，后救少。先救生，后救死。先救易，后救难。先救动，后救净。力争减少伤亡事故。

6、及时备好救援工具及药物，确保埋压人员的饮水和食品。埋压过久的人员救出后，及时蒙上双眼，防止见光受损。被救人员不易过急大量饮水和进食。及时与救护人员取得联系，争分夺秒救护伤员。在抢险救灾过程中严防余震发生继续伤人。

7、采取有效措施，控制事态发展，防止事故的蔓延和进一步扩大。在事故处置过程中，必须安排专业人员对事态的发展进行24小时监测，对任何可能产生的危害，必须以各种可能的方式、手段、措施，以最快的速度将预警信息传达给职工，采取有力措施，保护职工安全。同时，采取必要手段遏制事态发生和发展。

8、对可能的二次（次生）事故、受损建筑物垮塌等危险源进行监测控制。在技术支援组充分论证的基础上，制定转移、保护等有效措施，组织专业人员妥善处置。

9、必须对可能的二次（次生）事故进行分析，明确人员躲避、撤离等措施妥善处置。

10、确保道路畅通，安排救护值班车辆，及时联系附近医疗救护队伍，争分夺秒抢救伤员，保证救援不受阻碍。

11、灾后要做好现场清理及消毒工作，严防疫病发生。

**3.4.1防雷安全预防措施**

1、提高对加油站防雷工作重要性的认识。把防雷电工作纳入加油站重要议事日程，针对季节性特点，积极研究防范措施，落实防雷电工作预案。

2、加大宣传教育力度，提高加油站工作人员抵御雷电伤害的意识和防范能力。把防雷电知识的宣传教育与加油站其他安全教育结合起来，多形式、多角度、多层面加强对工作人员防雷电安全知识教育，开展应急预案演练，举办防雷电知识培训，掌握雷电突发时的各种防范方式。全面提高工作人员的依法防雷、科学防雷、主动防雷意识和自救自护能力。加强对加油站防雷电工作人员的培训，努力提高加油站防雷电工作能力。

3、切实抓好防雷电安全检查工作。

1）按规定安装防雷电设施，制定防雷电装置检查维护[制度](http://www.789zx.com/fwdq/zd/Index.html" \t "_blank)，安排具有防雷和电气知识的人员负责日常检查维护工作。雷雨季节前后更应加强检查，及时排除防雷电装置故障。

2）定期对加油站储油罐区、加油罩棚、独立避雷针、输油管道、电源、信号的防雷防静电进行检查，发现隐患及时整改，确保当雷电来临时加油站安全无隐患。

3）建立雷电隐患台账，清除一切不安全设施，并采取有效措施消除隐患。

**3.4.2 防雷处置措施**

1、发生雷电灾害事故时，发现人应当立即报告加油站防雷电灾害应急工作领导小组；紧急情况要拨打110、119报警。有伤亡、火灾、爆炸时，应当保护现场并迅速组织抢救人员和财产。

2、事故发生后，领导小组及现场处置组应在第一时间赶到事故现场，按照制定的应急救援预案，立足自救或者实施援救：

1）当雷电引起人员伤亡、火灾、爆炸的，应及时实施消防、医疗救护、人员疏散等措施，努力保证师生人身安全；

2）迅速控制危害源，并对危害源造成的危害进行检验、监测，测定事故的危害区和危害程度；

3）立即向安全管理部门和气象部门报告灾情；

4）保护好现场；

5）保证通信设备完好，内外、上下主要信息联络畅通。

3、当被雷电击倒人的心脏活动和呼吸停止时，应采取人工呼吸和体外心脏按摩的方法进行抢救，同时尽快拨打120请求救助。

4、因雷电导致电脑网络故障时，除了检查在线设备的损坏程度以外，对不在工作状态的网络设备和电脑都应做全面的检查，以便及时发现问题，并采取相应的措施及时处理，把损失降到最低。

5、较大雷电灾害事故，加油站应当在事故发生后第一时间将事故发生的时间、地点、起因、后果、已采取措施等情况报告加油站安全应急领导小组。加油站值班电话和防雷管理员的电话保持 24 小时开通，切实做好上情下达和下情上报。

6、参加抢险救援工作人员，在事故应急领导小组的统一指挥下实施救援，不得拖延、推诿，应当采取有效措施，减少事故损失，防止事故蔓延扩大。

**3.4.2 注意事项**

1、事故发生后，救灾过程中要提前考虑是否应切断电、气、水源等，以避免次生灾害发生。

2、如雷击建筑物致使受损严重的，应通知有关部门进行安全性鉴定评估。

3、当雷电引发火灾时，要启动相应的消防应急预案。

4、实行责任追究。对未依法履行安全职责，违反安全规定的行为或在事发应急过程中不听从指挥、不服从安排酿成严重后果的，由加油站依照有关规定对责任人给予罚款或者其他处罚。因失职或者管理失控发生事故造成恶劣影响的，由有关管理部门和公安机关依照法律规定予以处罚。构成犯罪的，依法追究刑事责任。

## **3.5附则**

本预案自发布之日起实施。

**第三部分**

**现场处置方案**

# 一、触电事故现场处置方案

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **事**  **故**  **特**  **征** | 区域（装置）名称 | 配电箱以及站房营业室内的其他电器设备 | | |
| 可能发生的事故类型 | 触电 | | |
| 可能发生的季节、时段 | 夏季潮湿季节，设备设施故障、维修期间 | | |
| 事故征兆 | 违章操作，电气线路或设备设施设计、安装缺陷，运行中缺乏必要的检修维护，缺少安全防护设施等。 | | |
| 事故危害程度 | 电伤、死亡 | | |
| 可能引发的次生、衍生事故 | 当人体触电，人体与带电体接触不良部分发生的电弧灼伤、电烙印，随着由于被电流熔化和蒸发的金属微粒等侵入人体皮肤引起的皮肤金属化，此伤害会给人体留下伤疤，严重时可能致人于死命；  当人员发生触电时，如果处置不当，可能引起次生、衍生事故，造成救援人员触电；甚至由于救援不当可能引起电气火灾应，甚至危化品火灾爆炸等事故。 | | |
| 事故影响范围 | 一般可控制在事故发生区域；也可能因断电影响厂区内正常运作。 | | |
| **应**  **急**  **组**  **织**  **与**  **职**  **责** | 组织形式与人员构成 | 成立站长为组长的事故现场处置小组，组员为营业员陈绍芝。 | | |
| 应急工作职责 | 1、发现事故和隐患及时处理和报告；  2、事故初起时，实施现场应急处置；  3、听从上一级应急救援指挥机构的指挥进行应急救援；  5、预计事故扩大时报告并请求启动上一级应急救援预案。 | | |
| **应**  **急**  **处**  **置** | 步 骤 | | 处 置 | 负责人 |
| 发现异常 | | 例如：xx和xx在xx区域维修电气设备时，一人突然呆立不动或有其他异常状态。 | 事故第一发现人 |
| 报警 | | 向站长报告：x日x时x分，xx在xx区域维修电气设备时发生触电事故，一人触电倒地，请求支援。  若发现人为本站外来人员，则发现人应直接将情况报告本站工作人员；  若站长发现时间有扩大的可能，立即向上级部门报告，请求支援； | 发现人  站长 |
| 组长陈荣学（站长）：13568613556  副组长雍炎光：  15983763300  成员：  赵亮（加油员）  15984880338  何洪艳（加油员）  17383855935  杨瑞萍（加油员）13989196769  李小珍（洗车员）15378382951  火警：119  急救：120  匪警：110 | |
| 应急处置 | | 1、立即切断上一级电源开关。 | 发现人 |
| 2、指挥人员快速撤离事故现场，设置警戒区域。 | 站长 |
| 人员救护 | | 1、使触电者脱离电源，救护至安全区域。 | 指定人员 |
| 2、对触电者实施救护（视情况人工呼吸或心肺复苏等）。 | 指定人员 |
| 救援接应 | | 指派人员打开应急救援通道，引导救援力量到达。 | 站长 |
| 应急扩大  （应急处置失败或人员伤亡扩大） | | 请求启动上一级应急救援预案。 | 站长 |
| 处置流程 | | 不同情况下，报警和应急处置、人员救护等可同时进行或适当调整，以避免事故进一步扩大和产生次生灾害为准则。 | |
| 具体处置措施 | | 1、脱离电源  1）低压触电事故脱离电源方法 ：①立即拉掉开关、拔出插销，切断电源。 ②如电源开关距离太远，用有绝缘把的钳子或用木柄的斧子断开电源线。 ③用木板等绝缘物插入触电者身下，以隔断流经人体的电流。④用干燥的衣服、手套、绳索、木板、木棍等绝缘物作为工具，拉开触电者及挑开电线使触电者脱离电源。  2）高压触电事故脱离电源方法：①立即通知有关部门停电。②戴上绝缘手套，穿上绝缘鞋用相应电压等级的绝缘工具拉开开关。③抛掷一端可靠接地的裸金属线使线路接地；迫使保护装置动作，断开电源。  2现场警戒  解救触电人员时，必须俩人以上，设立警戒区域，防止闲杂人员进入危险区域，再次触电。  解救人员必须穿绝缘鞋，使用绝缘木板或木质探杆，在未切断电源前，不能与触电者直接接触，以防连续触电恶性事故发生。  3、急救伤员  1）当触电者脱离电源后，应根据触电者的具体情况，迅速采取对症救护。  2）触电者伤势不重，应使触电者安静休息，不要走动，严观察并请医生前来诊治或送往医院。  3）触电者失去知觉，但心脏跳动和呼吸还存在，应使触电者舒适、安静地平卧，周围不要围人，使空气流通，解开他的衣服以利呼吸。同时，要速请医生救治或送往医院。  4）触电者呼吸困难、稀少，或发生痉挛，应准备心跳或呼吸停止后立即作进一步的抢救。  5）如果触电者伤势严重，呼吸及心脏停止，应立即施行人工呼吸和胸外挤压，并速请医生诊治或送往医院。在送往医院途中，不能终止急救。 | |
| 事故报告 | | （1）单位名称；（2）事故发生时间、地点及事故现场情况；（3）事故简要经过；（4）已经造成或者可能造成的伤亡人数（包括下落不明的人）和初步估计的直接经济损失；（5）已经采取的措施。 | |
| 现场恢复 | | 电工专业人员查明触电原因后，采取的防护措施到位后方能送电 | |
| **注**  **意**  **事**  **项** | 个人防护 | | 穿戴绝缘靴和绝缘手套只是辅助手段，仍应尽量避免带电作业。 | |
| 救援器材 | | 绝缘靴和绝缘手套，干燥的衣服、手套、木板和有绝缘把的钳子等。 | |
| 救援对策 | | 1、发现人员触电时，切断电源要快速、果断；  2、切断电源或使触电者脱离电源时必须使用绝缘器材和用具；  3、禁止在情况不明或无防护的情况下，盲目进入事故现场。 | |
| 自救与互救 | | 1、救护人必须使用适当的绝缘工具，不可直接用手或其他金属及潮湿的构件作为救护工具，且要用一只手操作，以防触电。  2、对触电者实施救护时，应防止触电者脱离电源后可能的摔伤（特别是当触电者在高处时）。  3、如事故发生在夜间或无照明区域，应迅速解决临时照明。  4、使触电者迅速脱离事故现场，至空气流通处，安静平卧，解开衣服以利呼吸，严密观察，等待医生前来救治（较轻者）。  5、触电者伤势严重、经判断呼吸停止时，应立即施行人工呼吸，停止心跳时立即做心脏按压复苏，并联系车辆立即送往医院。  6、在专业救援人员到来之前，对受伤者的急救不能终止。 | |
| 人员能力确认 | | 1、非电气作业持证人员禁止参加电气作业抢险。  2、进入事故现场救援必须保证2人以上，严禁单独行动。 | |
| 救援结束 | | 1、险情排除后，应组织人员对现场进行认真的检查，防止遗漏，再次造成事故。  2、保护好现场，以便查清事故原因，吸取教训，制定防范措施，现场清理工作必须征得有关部门同意后方可进行。 | |
| 其他特别警示 | | 1. 保持救援电话畅通；   2、对应急救援器材进行经常性的检查和保养；  3、应急疏散时的人数查点；  4、救援结束后的人员、物资查点。 | |

# 二、中毒窒息现场处置方案

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 事  故  特  征 | 区域（装置）名称 | | 油罐区、加油区 | | |
| 可能发生的事故类型 | | 汽油、柴油引发中毒或窒息 | | |
| 可能发生的季节、时段 | | 在作业过程、进入油罐易发生中毒窒息事故，并无明显季节性规律 | | |
| 事故征兆 | | 有刺激性气味；进入油罐内作业不经置换或置换不彻底，作业人员未佩戴安全防护用具或用具不合适进入油罐，可燃气体报警器等安全装置长时间不维护保养等 | | |
| 事故危害程度 | | **汽油：**蒸气对上呼吸道有强烈刺激性，在高温时吸入伤害增加。吸入高浓度的气体/蒸气引起肺刺激，伴有咳嗽、恶心；出现头痛、头晕、反射迟钝、疲乏和共济失调等中枢神经抑制症状。如果长时间接触高浓度溶剂蒸气，可导致麻醉、意识不清甚至昏迷和死亡。  **柴油：**柴油的[雾滴](http://baike.baidu.com/view/173431.htm)吸入后可致[吸入性肺炎](http://baike.baidu.com/view/124964.htm)。皮肤接触柴油可致接触性皮炎。 | | |
| 可能引发的次生、衍生事故 | | 发生中毒事故，如果抢救不及时，可能造成人员伤亡；如果应急处置不当，可能造成施救人员及其他外来人员中毒甚至窒息。 | | |
| 事故影响范围 | | 如果得到及时、恰当地处理，中毒事故影响范围可控制在事故发生区域；如应急处置不及时或控制失效，可能波及其他区域，甚至影响周边企业、人员。 | | |
| 应  急  组  织  与  职  责 | 组织与人员 | | 成立站长为组长的事故现场处置小组。 | | |
| 应急职责 | | 1、发现事故和隐患及时处理和报告；  2、事故初起时，实施现场应急处置；  3、听从上一级应急救援指挥机构的指挥进行应急救援；  4、预计事故扩大时报告并请求启动上一级应急救援预案。 | | |
| 应  急  处  置 | **步骤** | **处 置** | | | **负责人** |
| 发现异常 | 出现汽油、柴油等有害物质泄漏，造成作业人员头晕、恶心。 | | | 事故第一发现人 |
| 报警 | 向站长报告：x日x时x分， xx在油罐清洗过程中中毒窒息昏迷，请求支援。或者x日x时x分， xx在加油或卸油过程由于油品泄漏导致中毒窒息昏迷，请求支援。  若发现人为本站外来人员，则发现人应直接将情况报告本站工作人员；  若站长发现时间有扩大的可能，立即向上级部门报告，请求支援； | | | 发现人  站长 |
| 组长陈荣学（站长）：13568613556  副组长雍炎光：  15983763300  成员：  赵亮（加油员）  15984880338  何洪艳（加油员）  17383855935  杨瑞萍（加油员）13989196769  李小珍（洗车员）15378382951  火警：119  急救：120  匪警：110 |
| 应急处置 | 若在罐内：立即上报加油站站长，并加强罐内通风，在保证安全的条件将伤者从罐内转移到安全的地方。  罐外：在保证安全的条件将伤者从高浓度有害气体环境中转移到安全的地方。 | | | 发现人 |
| 立即到达事故现场了解情况，指挥无关人员快速撤离事故现场，设置警戒区域，调集救援器材，组织人员进行现场救助。并报告企业负责人或应急救援指挥部，做好现场灭火处置工作。 | | | 站长 |
| 人员救护 | 吸入:迅速脱离现场至空气新鲜处。保持呼吸道通畅。如呼吸困难，给输氧。如呼吸停止，立即进行人工呼吸。  窒息：解开窒息者领口、腰带、文胸使呼吸顺畅并马上进行外胸按摸或人工呼吸，用现场配备的氧气呼吸器为中毒者输氧；如果是由皮肤吸入毒物的中毒者，应立即用大量微热的清水冲洗被污染的皮肤  抢救受伤严重或在进行抢救伤员的同时，应及时拨打急救中心电话（120），由医务人员进行现场抢救伤员的工作，并派人接应急救车辆。 | | | 指定人员 |
| 救援接应 | 打开应急救援通道，指派专人引导救援力量到达。 | | | 站长 |
| 应急扩大  （应急处置失败或人员伤亡扩大） | | | 请求启动上一级应急救援预案。 | 站长 |
| 处置流程 | 不同情况下，报警和应急处置、人员救护等可同时进行或适当调整，以避免事故进一步扩大和产生次生灾害为准则。 | | | |
| 具体处置措施 | 1、发生在罐外时：  由于有毒有害危险化学品跑冒滴漏引起的，则切断泄漏源；并加强通风。  救护人员做好自身防护措施后将中毒窒息人员脱离危险地点。  伤员转移至通风处，松开衣服。当伤者呼吸停止时，施行人工呼吸；心脏停止跳动时，施行胸外按压，促使自动恢复呼吸；严重者就近送往医院。  妥善处置损坏设备，或设备维修好后，经专业结构技术鉴定确认安全后才能投入使用；若有人员受伤，安抚并做好善后赔偿工作。做好事故记录，分析事故原因，编制事故报告，采取预防纠正措施，防止此类事故再次发生。  当事故现场得以控制，导致次生、衍生事故隐患消除后，事故现场清理后恢复运营。  2、发生在罐内时：  由于罐等有限空间内检修引起的，使用通风设施进行通风，救护人员做好自身防护措施后将窒息人员脱离危险地点。其余处置措施同上。 | | | |
| 事故报告 | （1）单位名称；（2）事故发生时间、地点及事故现场情况；（3）事故简要经过；（4）已经造成或者可能造成的伤亡人数（包括下落不明的人）和初步估计的直接经济损失；（5）已经采取的措施。 | | | |
| 现场恢复 | 查明原因，采取有效措施，达到生产设施要求后方可运行。 | | | |
| 注  意  事  项 | 防护器具 | 呼吸系统防护:空气中浓度超标时，建议佩戴过滤式防毒面具（半面罩）。紧急事态抢救时，必须佩戴空气呼吸器。 | | | |
| 救援器材 | 正压式空气呼吸器，防毒面具。 | | | |
| 救援对策 | 1、应急救援时，应贯彻“以人为本”的原则，先抢救受伤人员。  2、应急救援时应注意，防止事故扩大。  3、应急救援人员必须采取可靠的安全防护措施后方可进入现场，参加应急救援行动。 | | | |
| 自救与互救 | 1、在空气呼吸器发出警报时，应立即退出毒区。  2、使用滤毒罐时，一旦闻到刺激性气味应立即退出毒区。  3、嗅觉不灵敏者不能使用滤毒罐。  4、在使用保护器具前，切记要进行气密性检查。  5、如事故发生在夜间或无照明区域，应迅速解决临时照明。  6、护送受伤者迅速脱离事故现场，至空气流通处，安静平卧，解开衣服以利呼吸，严密观察，等待医生前来救治（较轻者）。  7、伤势严重者呼吸停止时，应立即施行人工呼吸和心脏按压复苏，并速请医生诊治或立即送往医院。  8、在专业救援人员到来之前，对受伤者的急救不能终止。 | | | |
| 人员能力 | 1、个人无把握处置时，立即呼叫周围人员共同处理。  2、进入事故现场救援必须保证2人以上，严禁单独行动。  3、进入现场人员身体素质要过硬，没有生病或身体不适。 | | | |
| 救援结束 | 1、险情排除后，组织相关人员对现场进行认真地检查，防止遗漏，再次造成事故。  2、保护好现场，以便查清事故原因，吸取教训，制定防范措施.  3、征得有关部门同意后，对现场进行彻底清洗处理，人员、设备、现场卫生，全面到位。 | | | |
| 特别警示 | 1. 保持救援电话畅通； 2. 对应急救援器材进行经常性的检查和保养； 3. 应急疏散时的人数查点；   4、救援结束后的人员、物资查点。 | | | |

# 三、火灾、爆炸（含电气火灾）现场处置方案

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **事**  **故**  **特**  **征** | 区域（装置）名称 | | 罐区、加油区、含电气设备区域 | | |
| 可能发生的事故类型 | | 可燃物火灾爆炸，工艺、设施火灾爆炸、电器火灾爆炸。 | | |
| 可能发生的季节、时段 | | 火灾事故多发生于干燥、高温的春夏季节，但生产作业活动引发的火灾事故则没有明显的季节特征。 | | |
| 事故征兆 | | 如电源线产生火花，可燃气体探测器报警，违规动火，防雷、静电线接地不良等 | | |
| 事故危害程度 | | 在加油区和储罐区，存放易燃、可燃物质。这些易燃、可燃物质遇到明火时，就有可能发生火灾事故，可能造成财产损失和人员伤亡 | | |
| 可能引发的次生、衍生事故 | | 抢救及时可能减少人员伤亡及财产损失，事故控制不当，将波及周边居民 | | |
| 事故影响范围 | | 如果得到及时、恰当地处理，中事故影响范围可控制在事故发生区域；如应急处置不及时或控制失效，可能波及厂区其他区域，甚至影响周边企业、人员。 | | |
| **应**  **急**  **组**  **织**  **与**  **职**  **责** | 组织与人员 | | 成立站长为组长的事故现场处置小组。 | | |
| 应急职责 | | 1、发现事故和隐患及时处理和报告；  2、事故初起时，实施现场应急处置；  3、听从上一级应急救援指挥机构的指挥进行应急救援；  4、预计事故扩大时报告并请求启动上一级应急救援预案。 | | |
| **应**  **急**  **处**  **置** | **步骤** | **处 置** | | | **负责人** |
| 发现异常 | 汽油泄漏，现场冒烟、着火，有人烧伤。 | | | 事故第一发现人 |
| 报警 | 向站长报告：x日x时x分，在xx装置发生汽油泄漏，起火，请求支援。  若发现人为本站外来人员，则发现人应直接将情况报告本站工作人员；  若站长发现时间有扩大的可能，立即向上级部门报告，请求支援； | | | 发现人  站长 |
| 组长陈荣学（站长）：13568613556  副组长雍炎光：  15983763300  成员：  赵亮（加油员）  15984880338  何洪艳（加油员）  17383855935  杨瑞萍（加油员）13989196769  李小珍（洗车员）15378382951  火警：119  急救：120  匪警：110 |
| 应急处置 | 立即切断加油站总电源，进行着火源切断，或利用附近合适灭火器具进行灭火，对泄漏物进行堵截。 | | | 发现人 |
| 立即到达事故现场了解情况，指挥无关人员快速撤离事故现场，设置警戒区域，组织人员进行自救灭火。报告相关人员在保证安全的情况下切断电源，并报告应急救援指挥部，做好现场灭火处置工作。 | | | 站长 |
| 人员救护 | 1、被救人员衣服着火时，可就地翻滚，用水或毯子、被褥等物覆盖措施灭火伤处的衣、库、袜应剪开脱去，不可硬行撕拉，伤处用消毒纱布或干净棉布覆盖，并立即送往医院救治。2、对烧伤面积较大的伤员要注意呼吸，心跳的变化，必要时进行心脏复苏。3、对有骨折出血的伤员，应作相应的包扎，固定处理，搬运伤员时，以不压迫伤面和不引起呼吸困难为原则4、抢救受伤严重或在进行抢救伤员的同时，应及时拨打急救中心电话（120），由医务人员进行现场抢救伤员的工作，并派人接应急救车辆。 | | | 指定人员 |
| 救援接应 | 指派人员打开应急救援通道，引导救援力量到达。 | | | 站长 |
| 应急扩大  （应急处置失败或人员伤亡扩大） | | | 通知周边区域扩大撤离人员区域，增加消防隔离措施 | 站长 |
| 请求启动上一级应急救援预案。 |
| 处置流程 | 不同情况下，报警和应急处置、人员救护等可同时进行或适当调整，以避免事故进一步扩大和产生次生灾害为准则。 | | | |
| 具体处置措施 | **一、加油区火灾爆炸**  **1、加油机电器起火**  (1) 加油员立即停止作业并大声呼喊传递事故信息。  (2)加油员直接用4kg对加油机进行灭火，站长闻讯提（推）灭火器前来支援，同时对其他未着火的加油机进行防护，防止火势扩大。  (3) 若火势扩大，切断总电源。对火灾、爆炸现场进行警戒，同时疏散站内车辆及加油站周边居民。冬季应将站内取暖锅炉熄灭。  (4)预测火灾较大或发生爆炸，加油站自身无力处理时，现场最高指挥者拨打“119”报警电话，站长应果断撤离灭火人员，如有人员伤亡，应立即拨打“120”急救电话。  （5）妥善处置损坏设备，或设备维修好后，经专业结构技术鉴定确认安全后才能投入使用；若有人员受伤，安抚并做好善后赔偿工作。做好事故记录，分析事故原因，编制事故报告，采取预防纠正措施，防止此类事故再次发生。  （6）当事故现场得以控制，导致次生、衍生事故隐患消除后，事故现场清理后恢复运营。  **2、加油站汽车、摩托车加油起火**  (1) 立即停止一切作业，切断总电源，现场加油员大声呼救。  (2) 加油员用石棉被覆盖加油汽车油箱口，或直接用灭火器对着火点进行喷射灭火，同时对其他未着火部位用石棉被覆盖，防止火势扩大，现场处置人员要互相配合。  (3) 在可能的情况下，将着火车辆驶离或推出站区，再作处理。  (4) 做好物资设施供应，如有人员伤亡，应立即拨打“120”急救电话。  (5) 对火灾现场进行警戒，同时疏散站内车辆及加油站周围居民。  (6) 如抢险人员在急救过程中受伤，由后面的人员自动补缺行使前一位人员的职责。  (7) 预测火灾较大或发生爆炸，加油站自身无力处理时，站长拨打“119”报警电话，并果断撤离灭火人员。  (8) 妥善处置损坏设备，或设备维修好后，经专业结构技术鉴定确认安全后才能投入使用；若有人员受伤，安抚并做好善后赔偿工作。做好事故记录，分析事故原因，编制事故报告，采取预防纠正措施，防止此类事故再次发生。  (9) 当事故现场得以控制，导致次生、衍生事故隐患消除后，事故现场清理后恢复运营。  **二、罐区火灾爆炸**  **油罐车火灾爆炸**  首先切断加油站电源总开关，并指挥油罐车司机迅速将着火罐车驶离危险区域，到安全地带进行扑救。  （1）使用灭火毯封住油罐口，使空气和火隔离将火扑灭，火势较猛时，则先用灭火器对准油罐口将大火扑灭，再用灭火毯覆盖油罐口。然后用水冷却油罐到常温，防止复燃。  （2）关闭油罐车卸油口阀门，使用灭火毯封住油罐计量口（卸油口）、油罐通气管。  （3）当班加油员立即停止加油，疏散现场车辆及加油站内闲散人员，引导司机将车辆开到着火点上风头方向的百米以外。  （4）立即奔赴加油站进出口处（由2人组成）视火情适当封堵道路，首先停止车辆进入加油站，并有效制止过往车辆通过，封闭加油站路段。  （5）疏散周边群众，对附近住户或人群进行口头通告，要求立即远离着火点到100米以外的地方。  （6）如人身沾上油火时，首先用灭火器进行灭火，或快速脱下衣服，将火扑灭。如实在来不及脱，应就地打滚，把火扑灭。现场人员应冷静的帮他脱下衣服，或用衣物棉被覆盖包裹救助。切记勿用衣物扫帚来回扑打，以免扩大着火范围，着火人也不要惊慌失措，乱跑乱跳、一则影响救助，二则火借风势易扩大着火面积。  （7）预测火灾较大或发生爆炸，加油站自身无力处理时，现场最高指挥者拨打“119”报警电话，站长或当班领班（值班主管）应果断撤离灭火人员，如有人员伤亡，应立即拨打“120”急救电话。  （8）消防队赶赴现场后，我方应配合消防人员进行扑救，避免火灾扩大。  （9）妥善处置损坏设备，或设备维修好后，经专业结构技术鉴定确认安全后才能投入使用；若有人员受伤，安抚并做好善后赔偿工作。做好事故记录，分析事故原因，编制事故报告，采取预防纠正措施，防止此类事故再次发生。  （10）当事故现场得以控制，导致次生、衍生事故隐患消除后，事故现场清理后恢复运营。  **三、电气火灾**  发生电气火灾时，首先应切断电源，然后用二氧化碳灭火器或干粉灭火器扑灭电器火灾。严禁用泡沫灭火器或水、包括湿被等进行灭火。  当暂时无法切断电源时，灭火者应身着耐火并绝缘的鞋靴、服装，防止触电。然后用CO2灭火器或干粉灭火器直接向电气着火源喷射灭火剂灭火，并应尽快设法切断电源，然后全面灭火。  进入火灾现场灭火救援人员应按要求穿戴相应的防护设备，保证自身安全。  当发生火灾无法控制时，应立即停止加油作业；防止发生火灾爆炸事故，并及时拨打119申请援助。 | | | |
| 事故报告 | （1）单位名称；（2）事故发生时间、地点及事故现场情况；（3）事故简要经过；（4）已经造成或者可能造成的伤亡人数（包括下落不明的人）和初步估计的直接经济损失；（5）已经采取的措施。 | | | |
| 现场恢复 | 查明原因，对设备、设施进行维修，达到要求后方能运行。 | | | |
| **注**  **意**  **事**  **项** | 防护器具 | 参加火灾事故应急救援行动，应急救援人员必须佩戴和使用符合要求的防护用品。严禁救援人员在没有采取防护措施的情况下盲目施救。 | | | |
| 救援器材 | 1、应根据易燃物的性质，选择合适的灭火器材。遇水易燃的物质着火不能用水灭火，电器火灾不能用水灭火。 | | | |
| 救援对策 | 1、应急救援时，应贯彻“以人为本”的原则，先抢救人员再灭火。  2、初期火灾及时扑灭或控制火情的蔓延，防止事故扩大。  3、应急救援人员必须采取可靠的安全防护措施后方可进入现场，参加应急救援行动。 | | | |
| 自救与互救 | 1、救护人必须使用适当的灭火器具，如果是电气火灾不可直接用手或其他金属及潮湿的构件作为救护工具，且要用一只手操作，以防触电。  2、对受伤者实施救护时，应防止受伤者摔伤（特别是当触电者在高处时）或者对身体烧伤表面造成损伤。  3、如事故发生在夜间或无照明区域，应迅速解决临时照明。  4、使受伤者迅速脱离事故现场，至空气流通处，安静平卧，解开衣服以利呼吸（烧伤皮肤与衣物粘在一起，慎动，避免对皮肤造成二次损伤），严密观察，等待医生前来救治（较轻者）。  5、伤者伤势严重、呼吸停止时，应立即施行人工呼吸和心脏按压复苏，并速请医生诊治或立即送往医院。  6、在专业救援人员到来之前，对受伤者的急救不能终止。 | | | |
| 人员能力 | 1、初期火灾发现者及时用适当灭火器具扑救，并呼叫周边人员协助。  2、无法控制火情时人员撤离到安全地带。 | | | |
| 救援结束 | 1、险情排除后，组织相关人员对现场进行认真地检查，防止遗漏，再次造成事故。  2、保护好现场，以便查清事故原因，吸取教训，制定防范措施.  3、征得有关部门同意后，对现场进行彻底清洗处理，人员、设备、现场卫生，全面到位。然后报生产部门检查。 | | | |
| 特别警示 | 1. 保持救援电话畅通； 2. 对应急救援器材进行经常性的检查和保养； 3. 应急疏散时的人数查点；   4、救援结束后的人员、物资查点。 | | | |

# 四、油品泄漏事故现场处置方案

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **事**  **故**  **特**  **征** | 区域（装置）名称 | | 罐区、加油区 | | |
| 可能发生的事故类型 | | 汽油、柴油发生泄漏 | | |
| 可能发生的季节、时段 | | 生产作业活动引发的泄漏事故则没有明显的季节特征。 | | |
| 事故征兆 | | 油品管道、阀门及腐蚀、油罐腐蚀，或其他外在因素导致损坏；违章操作、加油枪自封故障致油箱溢油；违章驾驶导致罐车撞击破损；液位仪故障、量尺不准、管理不到位导致溢油；卸车软管破损或接管不牢；人为破坏等。 | | |
| 事故危害程度 | | **汽油：**蒸气对上呼吸道有强烈刺激性，在高温时吸入伤害增加。吸入高浓度的气体/蒸气引起肺刺激，伴有咳嗽、恶心；出现头痛、头晕、反射迟钝、疲乏和共济失调等中枢神经抑制症状。如果长时间接触高浓度溶剂蒸气，可导致麻醉、意识不清甚至昏迷和死亡。  **柴油：**柴油的[雾滴](http://baike.baidu.com/view/173431.htm)吸入后可致[吸入性肺炎](http://baike.baidu.com/view/124964.htm)。皮肤接触柴油可致接触性皮炎。  汽油、柴油均可燃，遇点火源可能引发火灾，甚至爆炸事故。 | | |
| 可能引发的次生、衍生事故 | | 中毒窒息，火灾甚至爆炸 | | |
| 事故影响范围 | | 如果得到及时、恰当地处理，事故影响范围可控制在事故发生区域；如应急处置不及时或控制失效，可能波及厂区其他区域，甚至影响周边企业、人员。 | | |
| **应**  **急**  **组**  **织**  **与**  **职**  **责** | 组织与人员 | | 成立站长为组长的事故现场处置小组。 | | |
| 应急职责 | | 1、发现事故和隐患及时处理和报告；  2、事故初起时，实施现场应急处置；  3、听从上一级应急救援指挥机构的指挥进行应急救援；  4、预计事故扩大时报告并请求启动上一级应急救援预案。 | | |
| **应**  **急**  **处**  **置** | **步骤** | **处 置** | | | **负责人** |
| 发现异常 | 空气中汽油、柴油气味较浓；发现管道、阀门等出现破损。 | | | 事故第一发现人 |
| 报警 | 向站长报告：x日x时x分，xx由于xx原因导致xx发生油品泄漏，请求支援。或者x日x时x分，xx区域空气中油品浓度异常超标，疑似油品发生泄漏，请求支援。  若发现人为本站外来人员，则发现人应直接将情况报告本站工作人员；  若站长发现时间有扩大的可能，立即向上级部门报告，请求支援； | | | 发现人  站长 |
| 组长陈荣学（站长）：13568613556  副组长雍炎光：  15983763300  成员：  赵亮（加油员）  15984880338  何洪艳（加油员）  17383855935  杨瑞萍（加油员）13989196769  李小珍（洗车员）15378382951  火警：119  急救：120  匪警：110 |
| 应急处置 | 立即上报加油站站长 | | | 发现人 |
| 立即到达事故现场了解情况，立即查找泄漏源及泄漏原因，并根据实际情况决定是否需要停止作业、断电、疏散人员等；采取堵漏措施。 | | | 站长 |
| 人员救护 | 当空气中油品浓度较大，且急剧增加时，所有人员应立即撤出危险区域，进入危险区域的人员必须佩戴氧气呼吸器；周围严禁火种； | | | 指定人员 |
| 救援接应 | 指派人员打开应急救援通道，引导救援力量到达。 | | | 站长 |
| 应急扩大  （应急处置失败或人员伤亡扩大） | | | 通知周边区域扩大撤离人员区域，增加消防隔离措施 | 站长 |
| 请求启动上一级应急救援预案。 |
| 处置流程 | 不同情况下，报警和应急处置、人员救护等可同时进行或适当调整，以避免事故进一步扩大和产生次生灾害为准则。 | | | |
| 具体处置措施 | **一、加油机不停机、油枪不回位造成跑油**  （1）加油员关闭油枪并高声呼喊传递事故信息，由最靠近配电间的其他人员立即拉闸断电，熄灭加油站内的一切火源；  （2）将加油站内已熄火的车辆推离现场，严禁重新启动车辆。未熄火的车辆尽快驶离现场。  （3）用非化纤棉纱、毛巾或不产生静电的拖把等，对现场的油品进行回收，回收后的油品按照不合格油品进行处理；  （4）地面未净油污，用沙土覆盖，待充分吸收残油后清除沙土；待现场处理干净没有油气后，方可拆换油泵或更换密封配件；  （5）如跑冒油数量较多时，负责警戒的人员应立即封锁现场，然后再按上述步骤处理。  （6）吸附有油品的棉纱、毛巾及沙土应送到指定场所进行无害处理。  （7）妥善处置损坏设备，或设备维修好后，经专业结构技术鉴定确认安全后才能投入使用；若有人员受伤，安抚并做好善后赔偿工作。做好事故记录，分析事故原因，编制事故报告，采取预防纠正措施，防止此类事故再次发生。  （8）当事故现场得以控制，导致次生、衍生事故隐患消除后，事故现场清理后恢复运营。  **二、卸油时跑冒油应急处置措施**  （1）应及时关闭油罐车卸油阀和停止加油作业，切断总电源，熄灭锅炉及加油站内一切火源，停止营业，并向站长（或值班主管）汇报；  （2）应急救援人员进行现场警戒，疏散人员和站内车辆，已熄火的车辆严禁重新启动，尽快推离现场；未熄火的车辆尽快驶离现场；  （3）检查并消除附近的一切火源；在溢油处的上风向，布置消防器材；  （4）跑冒油较少时，应用非化纤棉纱、毛巾或拖布等不产生静电的物品对现场的油品进行回收；跑冒油较多时，应用砂土等对跑冒油现场进行围挡，用加油站备用的专用回收工具进行必要的回收，禁止用铁制等易产生火花的器皿进行回收；回收的油品另行处理。回收后，要用沙土覆盖残留油面，待充分吸取残油后将沙土清除干净，必要时应将油浸地面砂土换掉，防止雨水冲刷污染周围环境或地下水源；  （5）通知毗邻居民，注意安全，防止造成（或扩大）危害  （6）检查所有井及附近的坑、沟、渠内是否有残油，若有残油应及时清理干净，并检查其他可能产生危害的区域是否有隐患存在；  （7）计量确定跑、冒油损失，填写好记录和台账。  （8）妥善处置损坏设备，或设备维修好后，经专业结构技术鉴定确认安全后才能投入使用；若有人员受伤，安抚并做好善后赔偿工作。做好事故记录，分析事故原因，编制事故报告，采取预防纠正措施，防止此类事故再次发生。  （9）当事故现场得以控制，导致次生、衍生事故隐患消除后，事故现场清理后恢复运营。 | | | |
| 事故报告 | （1）单位名称；（2）事故发生时间、地点及事故现场情况；（3）事故简要经过；（4）已经造成或者可能造成的伤亡人数（包括下落不明的人）和初步估计的直接经济损失；（5）已经采取的措施。 | | | |
| 现场恢复 | 查明原因，对设备、设施进行维修，达到要求后方能运行。 | | | |
| **注**  **意**  **事**  **项** | 防护器具 | 应急救援人员必须佩戴和使用符合要求的防护用品。严禁救援人员在没有采取防护措施的情况下盲目施救。 | | | |
| 救援器材 | 选择合适的收容材料，或采取盲板堵漏。 | | | |
| 救援对策 | 1、应急救援时，应贯彻“以人为本”的原则，先抢救人员。  2、小量泄漏及时堵漏并用沙子、吸附材料等吸收泄漏物，防止事故扩大。  3、应急救援人员必须采取可靠的安全防护措施后方可进入现场，参加应急救援行动。 | | | |
| 自救与互救 | 1、救护人必须根据现场情况佩戴空气呼吸器，采用沙子、吸附材料等吸收。并随时监控周围是否有火源产生。  2、对受伤者实施救护时，应防止受伤者摔伤或者对身体烧伤表面造成损伤。  3、如事故发生在夜间或无照明区域，应迅速解决临时照明。  4、使受伤者迅速脱离事故现场，至空气流通处，安静平卧，解开衣服以利呼吸（烧伤皮肤与衣物粘在一起，慎动，避免对皮肤造成二次损伤），严密观察，等待医生前来救治（较轻者）。  5、伤者伤势严重、呼吸停止时，应立即施行人工呼吸和心脏按压复苏，并速请医生诊治或立即送往医院。  6、在专业救援人员到来之前，对受伤者的急救不能终止。 | | | |
| 人员能力 | 1、小量泄漏：采用沙子、吸附材料等吸收。采用盲板进行堵漏，收容器具收集泄漏物，并呼叫周边人员协助。  2、当泄漏较大已不能阻止时人员撤离到安全地带。 | | | |
| 救援结束 | 1、险情排除后，组织相关人员对现场进行认真地检查，防止遗漏，再次造成事故。  2、保护好现场，以便查清事故原因，吸取教训，制定防范措施.  3、征得有关部门同意后，对现场进行彻底清洗处理，人员、设备、现场卫生，全面到位。然后报生产部门检查。 | | | |
| 特别警示 | 1. 保持救援电话畅通； 2. 对应急救援器材进行经常性的检查和保养； 3. 应急疏散时的人数查点；   4、救援结束后的人员、物资查点。 | | | |

# 五、高处坠落事故现场处置方案

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **事**  **故**  **特**  **征** | 区域（装置）名称 | | 罩棚检修、罐车计量及通气管呼吸阀维护 | | |
| 可能发生的事故类型 | | 高处坠落 | | |
| 可能发生的季节、时段 | | 检维修期间 | | |
| 事故征兆 | | 检修时未按规定穿戴防护用品 | | |
| 事故危害程度 | | 高处坠落 | | |
| 可能引发的次生、衍生事故 | | 应急处置不当，可能造成人员死亡；影响加油站正常运营。 | | |
| 事故影响范围 | | 一般可控制在事故发生区域； | | |
| **应**  **急**  **组**  **织**  **与**  **职**  **责** | 组织形式与人员构成 | | 成立站长为组长的事故现场处置小组。 | | |
| 应急工作职责 | | 1、发现事故和隐患及时处理和报告；  2、事故初起时，实施现场应急处置；  3、听从上一级应急救援指挥机构的指挥进行应急救援；  5、预计事故扩大时报告并请求启动上一级应急救援预案。 | | |
| **应**  **急**  **处**  **置** | **步 骤** | **处 置** | | | **负责人** |
| 发现异常 | 例如：xx和xx在对罩棚进行检维修时，突然发生坠落。 | | | 事故第一发现人 |
| 报警 | 向站长报告：x日x时x分，xx在对罩棚进行检维修时，突然发生坠落，请求支援。若发现人为本站外来人员，则发现人应直接将情况报告本站工作人员；  若站长发现时间有扩大的可能，立即向上级部门报告，请求支援； | | | 发现人  站长 |
| 组长陈荣学（站长）：13568613556  副组长雍炎光：  15983763300  成员：  赵亮（加油员）  15984880338  何洪艳（加油员）  17383855935  杨瑞萍（加油员）13989196769  李小珍（洗车员）15378382951  火警：119  急救：120  匪警：110 |
| 应急处置 | 1、罩棚检维修发生坠落：立即检查伤者情况，拨打救护电话。 | | | 发现人 |
| 2、设置警戒区域。 | | | 站长 |
| 人员救护 | 1、使坠落者脱救至安全区域。 | | | 指定人员 |
| 2、实施救护（视情况人工呼吸或心肺复苏等）。 | | | 指定人员 |
| 救援接应 | 指派人员打开应急救援通道，引导救援力量到达。 | | | 站长 |
| 应急扩大  （应急处置失败或人员伤亡扩大） | | | 请求启动上一级应急救援预案。 | 站长 |
| 处置流程 | 不同情况下，报警和应急处置、人员救护等可同时进行或适当调整，以避免事故进一步扩大和产生次生灾害为准则。 | | | |
| 具体处置措施 | **1、加油区、罐区检维修、维护发生坠落**  （1）对外联络员立即拨打“120”急救电话，同时向站长或上级领导汇报。  （2）如伤者出血，抢险员应迅速对出血部位，用急救包进行简单包扎止血；  （3）如伤者伤情较重或怀疑有可能骨折时，应就地取材，利用木板、竹竿等制成简易担架，将伤者送往医院，如果没有可用材料的情况下，可将伤者受伤的上肢用绑带固定在身体一侧；将受伤的下肢与另一未受伤的下肢绑在一起，也可将受伤双腿用板条或木棍绑固在一起，千万不要随意搬动伤者，避免伤情加重。  （4）如伤者昏迷或心跳停止，应尽快进行人工呼吸处理，待心脏复苏后，再按上述方法施救。如果伤者昏迷、胸闷或胸、腹疼痛应急速送医院，及时进行必要的检查，防止因脑出血或内脏出血而造成人员死亡。  （5）若有人员受伤，安抚并做好善后赔偿工作。做好事故记录，分析事故原因，编制事故报告，采取预防纠正措施，防止此类事故再次发生。  （6）当事故现场得以控制，导致次生、衍生事故隐患消除后，事故现场清理后恢复运营。 | | | |
| 事故报告 | （1）单位名称；（2）事故发生时间、地点及事故现场情况；（3）事故简要经过；（4）已经造成或者可能造成的伤亡人数（包括下落不明的人）和初步估计的直接经济损失；（5）已经采取的措施。 | | | |
| 现场恢复 | 查明事故原因后，采取的防护措施到位后方能投入使用 | | | |
| **注**  **意**  **事**  **项** | 个人防护 | 按固定佩戴安全绳、安全帽等防护用品； | | | |
| 救援器材 | 担架、包扎止血物品、救生杆、救生圈等。 | | | |
| 救援对策 | 1、发现人员坠落时，立即上前检查坠落人员伤情，并根据实际情况判定是否需要通知医院救护。 | | | |
| 自救与互救 | 1. 救护人员必须按规定使用适当的防护用品、救生用品； 2. 如事故发生在夜间或无照明区域，应迅速解决临时照明。 3. 受伤人员伤势严重、经判断呼吸停止时，应立即施行人工呼吸，停止心跳时立即做心脏按压复苏，并联系车辆立即送往医院。 | | | |
| 人员能力确认 | 进入事故现场救援必须保证2人以上，严禁单独行动。 | | | |
| 救援结束 | 1、险情排除后，应组织人员对现场进行认真地检查，防止遗漏，再次造成事故。  2、保护好现场，以便查清事故原因，吸取教训，制定防范措施，现场清理工作必须征得有关部门同意后方可进行。 | | | |
| 其他特别警示 | 1、保持救援电话畅通；2、对应急救援器材进行经常性的检查和保养；3、应急疏散时的人数查点；4、救援结束后的人员、物资查点。 | | | |

# 六、车辆伤害事故现场处置方案

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **事**  **故**  **特**  **征** | 区域（装置）名称 | | 室外场地 | |
| 可能发生的事故类型 | | 车辆伤害 | |
| 可能发生的季节、时段 | | 无时间、季节闲置，但加油车辆较多夜间更易发生 | |
| 事故征兆 | | 车辆未按规定路线行驶、驾驶员注意力不集中、视线受阻、车速过快、驾驶员误操作（如错踩油门等），均可造成车辆伤害。 | |
| 事故危害程度 | | 人员伤亡，设备损坏 | |
| 可能引发的次生、衍生事故 | | 车辆可能撞坏加油站内设备，导致油品发生泄漏，引发中毒、窒息甚至火灾爆炸事故。 | |
| 事故影响范围 | | 一般可控制在事故发生区域； | |
| **应急**  **组织**  **与职**  **责** | 组织形式与人员构成 | | 成立站长为组长的事故现场处置小组。 | |
| 应急工作职责 | | 1、发现事故和隐患及时处理和报告；  2、事故初起时，实施现场应急处置；  3、听从上一级应急救援指挥机构的指挥进行应急救援；  5、预计事故扩大时报告并请求启动上一级应急救援预案。 | |
| **应**  **急**  **处**  **置** | **步 骤** | **处 置** | | **负责人** |
| 发现异常 | 例如：XX人在xx区域突然撞到XX，导致XX事故发生 | | 事故第一发现人 |
| 报警 | XX人在xx区域突然撞到XX，导致XX事故发生若发现人为本站外来人员，则发现人应直接将情况报告本站工作人员；  若站长发现时间有扩大的可能，立即向上级部门报告，请求支援； | | 发现人  站长 |
| 组长陈荣学（站长）：13568613556  副组长雍炎光：  15983763300  成员：  赵亮（加油员）  15984880338  何洪艳（加油员）  17383855935  杨瑞萍（加油员）13989196769  李小珍（洗车员）15378382951  火警：119  急救：120  匪警：110 |
| 应急处置 | 1、叫停事故车辆。 | | 发现人 |
| 2、设置警戒区域，查看事故受伤人员或受损设备。 | | 站长 |
| 人员救护 | 1、使受害者脱离电源，救护至安全区域。 | | 指定人员 |
| 2、实施救护（视情况止血、包扎、人工呼吸或心肺复苏等）。 | | 指定人员 |
| 救援接应 | 指派人员打开应急救援通道，引导救援力量到达。 | | 站长 |
| 应急扩大  （应急处置失败或人员伤亡扩大） | 请求启动上一级应急救援预案。 | | 站长 |
| 处置流程 | 不同情况下，报警和应急处置、人员救护等可同时进行或适当调整，以避免事故进一步扩大和产生次生灾害为准则。 | | |
| 具体处置措施 | （1）进站加油车辆在行驶过程中，发生撞伤人员情况后应立即抢救伤员。  （2）发生撞坏设备、设施，应首先留住车辆，记住车号。  （3）事故发生后，立即报告站长及110，做好现场保护等待调查处理。  （4）若破坏设备发生油品泄漏，按照相关设备油品泄漏事故处理。  （5）妥善处置损坏设备，或设备维修好后，经专业结构技术鉴定确认安全后才能投入使用；若有人员受伤，安抚并做好善后赔偿工作。做好事故记录，分析事故原因，编制事故报告，采取预防纠正措施，防止此类事故再次发生。  （6）当事故现场得以控制，导致次生、衍生事故隐患消除后，事故现场清理后恢复运营。 | | |
| 事故报告 | （1）单位名称；  （2）事故发生时间、地点及事故现场情况；  （3）事故简要经过；  （4）已经造成或者可能造成的伤亡人数（包括下落不明的人）和初步估计的直接经济损失；  （5）已经采取的措施。 | | |
| 现场恢复 | 专业人员查明受损设备情况，并检维修合格经专业机构鉴定合格后方可投入使用 | | |
| **注**  **意**  **事**  **项** | 个人防护 | 若发生油品泄漏，则佩戴相应的氧气呼吸器。 | | |
| 救援器材 | 担架、绷带、止血药等。 | | |
| 救援对策 | 1、迅速叫停事故车辆；  2、设立警戒区域；  3、禁止在情况不明的情况下，随意搬动受伤人员。 | | |
| 自救与互救 | 1. 救护人在保证自身安全的情况下进入事故区域进行施救。 2. 如事故发生在夜间或无照明区域，应迅速解决临时照明。 3. 立即对受伤人员进行止血、包扎。 4. 在专业救援人员到来之前，对受伤者的急救不能终止。 | | |
| 人员能力确认 | 1、无急救知识人员严禁随意对人员采取不正确的施救。  2、进入事故现场救援必须保证2人以上，严禁单独行动。 | | |
| 救援结束 | 1、险情排除后，应组织人员对现场进行认真地检查，防止遗漏，再次造成事故。  2、保护好现场，以便查清事故原因，吸取教训，制定防范措施，现场清理工作必须征得有关部门同意后方可进行。 | | |
| 其他特别警示 | 1、保持救援电话畅通；2、对应急救援器材进行经常性的检查和保养；3、应急疏散时的人数查点；4、救援结束后的人员、物资查点。 | | |

# 七、防盗抢及恐怖袭击事件现场处置方案

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **事**  **故**  **特**  **征** | 区域（装置）名称 | | 加油区、便利店、罐区 | |
| 可能发生的事故类型 | | 盗抢、恐怖袭击 | |
| 可能发生的季节、时段 | | 无时间、季节限制 | |
| 事故征兆 | | 人员粗心大意；不法分子 | |
| 事故危害程度 | | 财产损失、人员伤亡 | |
| 可能引发的次生、衍生事故 | | 火灾爆炸事故 | |
| 事故影响范围 | | 一般可控制在事故发生区域。 | |
| **应急**  **组织**  **与职责** | 组织形式与人员构成 | | 成立站长为组长的事故现场处置小组。 | |
| 应急工作职责 | | 1、发现事故和隐患及时处理和报告；  2、事故初起时，实施现场应急处置；  3、听从上一级应急救援指挥机构的指挥进行应急救援；  5、预计事故扩大时报告并请求启动上一级应急救援预案。 | |
| **应**  **急**  **处**  **置** | **步 骤** | **处 置** | | **负责人** |
| 发现异常 | 例如：在收银时，XX收银员被嫌疑人挟持，抢持加油站营业款；在加油时，遇到恐怖分子，现场使用打火机；或加油时，加油员被嫌疑人挟持等。 | | 事故第一发现人 |
| 报警 | 向站长报告：在收银时，XX收银员被嫌疑人挟持，抢持加油站营业款；在加油时，遇到恐怖分子，现场使用打火机；或加油时，加油员被嫌疑人挟持等。  若发现人为本站外来人员，则发现人应直接将情况报告本站工作人员；  站长立即向属地派出所报告，请求调查。 | | 发现人  站长 |
| 组长陈荣学（站长）：13568613556  副组长雍炎光：  15983763300  成员：  赵亮（加油员）  15984880338  何洪艳（加油员）  17383855935  杨瑞萍（加油员）13989196769  李小珍（洗车员）15378382951  火警：119  急救：120  匪警：110 |
| 应急处置 | 1、立即停止作业。 | | 发现人 |
| 2、封锁现场，等待警察到来。 | | 站长 |
| 处置流程 | 不同情况下，报警和应急处置、人员救护等可同时进行或适当调整，以避免事故进一步扩大和产生次生灾害为准则。 | | |
| 具体处置措施 | **一、歹徒实施抢劫应对措施**  （1）保持冷静，在心里对自己默念“不要慌”。  （2）将之当作特殊客户服务，完全与罪犯合作，而不要试图阻止抢劫，人身安全比财物更重要，除非对方伤害您。  （3）在匪徒视线范围内不要尝试启动报警器，避免受到伤害。如之前按了报警器现在有电话回拨确认是否发生打劫，请按加油站设定的暗语进行对话。  （4）如歹徒询问如何打开保险柜、办公室门时，请按加油站现金管理程序及要求统一口径如实回答。如：“银行上门收款，保险柜须加油站和银行共同打开”等。  （5）不要盯着匪徒看，一直让您的手在对方的视线内。  （6）尽量记住匪徒的长相、年龄、性别、身高、体型、口音和服装等特征。  （7）提醒抢劫犯可能发生的意外事件。  （8）等到罪犯全部离开后才可移动，在任何情况下都不要跟踪罪犯或离开油站。  与歹徒对话时，合理用语，避免语言上惹怒歹徒。  **二、遇匿名威胁爆炸或扬言爆炸应对措施**  （1）认真对待，不能存在侥幸心理。  （2）报告上级。拨打110。  （3）尽可能关闭电源，撤离现场。  （4）撤离后密切关注周围发生的可疑人、事、物。  （5）用手机、照相机或录像机，记录下现场。 | | |
| 事故报告 | （1）单位名称；（2）事故发生时间、地点及事故现场情况；（3）事故简要经过；（4）已经造成或者可能造成的伤亡人数（包括下落不明的人）和初步估计的直接经济损失；（5）已经采取的措施。 | | |
| 现场恢复 | 查明原因后，解决纠纷后 | | |
| **注意**  **事项** | 1、保持救援电话畅通；2、态度端正 | | | |

**八、油罐人孔井受限空间作业和可燃气体聚集处置措施**

8.1 受限空间作业实施作业证管理，作业前应办理《受限空间安全作业证》（以下简称《作业证》）。

8.2 安全隔绝

8.2.1 受限空间与其他系统连通的可能危及安全作业的管道应采取有效隔离措施。

8.2.2 管道安全隔绝可采用插入盲板或拆除一段管道进行隔绝，不能用水封或关闭阀门等代替盲板或拆除管道。

8.2.3 与受限空间相连通的可能危及安全作业的孔、洞应进行严密地封堵。

8.2.4 受限空间带有搅拌器等用电设备时，应在停机后切断电源，上锁并加挂警示牌。

8.3 清洗或置换

受限空间作业前，应根据受限空间盛装（过）的物料的特性，对受限空间进行清洗或置换，并达到下列要求：

8.3.1 氧含量一般为18%～21%，在富氧环境下不得大于23.5%。

8.3.2 有毒气体（物质）浓度应符合GBZ 2 的规定。

8.3.3 可燃气体浓度：当被测气体或蒸气的爆炸下限大于等于4%时，其被测浓度不大于0.5%（体积百分数）；当被测气体或蒸气的爆炸下限小于4%时，其被测浓度不大于0.2%（体积百分数）。

8.4 通风

应采取措施，保持受限空间空气良好流通。

8.4.1 打开人孔、手孔、料孔、风门、烟门等与大气相通的设施进行自然通风。

8.4.2 必要时，可采取强制通风。

8.4.3 采用管道送风时，送风前应对管道内介质和风源进行分析确认。

8.4.4 禁止向受限空间充氧气或富氧空气。

8.5 监测

8.5.1 作业前 30 min 内，应对受限空间进行气体采样分析，分析合格后方可进入。

8.5.2 分析仪器应在校验有效期内，使用前应保证其处于正常工作状态。

8.5.3 采样点应有代表性，容积较大的受限空间，应采取上、中、下各部位取样。

8.5.4 作业中应定时监测，至少每 2 h 监测一次，如监测分析结果有明显变化，则应加大监测频率；作业中断超过 30 min 应重新进行监测分析，对可能释放有害物质的受限空间，应连续监测。情况异常时应立即停止作业，撤离人员，经对现场处理，并取样分析合格后方可恢复作业。

8.5.5 涂刷具有挥发性溶剂的涂料时，应做连续分析，并采取强制通风措施。

8.5.6 采样人员深入或探入受限空间采样时应采取 4.6 中规定的防护措施。

8.6 个体防护措施

受限空间经清洗或置换不能达到 4.3 的要求时，应采取相应的防护措施方可作业。

8.6.1 在缺氧或有毒的受限空间作业时，应佩戴隔离式防护面具，必要时作业人员应拴带救生绳。

8.6.2 在易燃易爆的受限空间作业时，应穿防静电工作服、工作鞋，使用防爆型低压灯具及不发生火花的工具。

8.6.3 在有酸碱等腐蚀性介质的受限空间作业时，应穿戴好防酸碱工作服、工作鞋、手套等护品。

8.6.4 在产生噪声的受限空间作业时，应佩戴耳塞或耳罩等防噪声护具。

8.7 照明及用电安全

8.7.1 受限空间照明电压应小于等于 36V，在潮湿容器、狭小容器内作业电压应小于等于 12V。

8.7.2 使用超过安全电压的手持电动工具作业或进行电焊作业时，应配备漏电保护器。在潮湿容器中，

作业人员应站在绝缘板上，同时保证金属容器接地可靠。

8.7.3 临时用电应办理用电手续，按 GB/T 13869 规定架设和拆除。

8.8 监护

8.8.1 受限空间作业，在受限空间外应设有专人监护。

8.8.2 进入受限空间前，监护人应会同作业人员检查安全措施，统一联系信号。

8.8.3 在风险较大的受限空间作业，应增设监护人员，并随时保持与受限空间作业人员的联络。

8.8.4 监护人员不得脱离岗位，并应掌握受限空间作业人员的人数和身份，对人员和工器具进行清点。

8.9 其他安全要求

8.9.1 在受限空间作业时应在受限空间外设置安全警示标志。

8.9.2 受限空间出入口应保持畅通。

8.9.3 多工种、多层交叉作业应采取互相之间避免伤害的措施。

8.9.4 作业人员不得携带与作业无关的物品进入受限空间，作业中不得抛掷材料、工器具等物品。

8.9.5 受限空间外应备有空气呼吸器(氧气呼吸器)、消防器材和清水等相应的应急用品。

8.9.6 严禁作业人员在有毒、窒息环境下摘下防毒面具。

8.9.7 难度大、劳动强度大、时间长的受限空间作业应采取轮换作业。

8.9.8 在受限空间进行高处作业应按 AQ××××-××××《化学品生产单位高处作业安全规范》的规定进行，应搭设安全梯或安全平台。

8.9.9 在受限空间进行动火作业应按 AQ××××-××××《化学品生产单位动火作业安全规范》的规定进行。

8.9.10 作业前后应清点作业人员和作业工器具。作业人员离开受限空间作业点时，应将作业工器具带出。

8.9.11 作业结束后，由受限空间所在单位和作业单位共同检查受限空间内外，确认无问题后方可封闭受限空间。

**附件**

## 附件1 应急领导小组及应急队伍

应急救援组组长：陈荣学

应急救援组副组长：雍炎光

现场应急处置人员：史良鹏 吕亚兰 何琴 董英

附件2 站上应急人员、其他有关应急部门、机构联系方式

表1

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **岗 位** | **姓名** | **职务** | **联系方式** |
| 应急救援组组长 | 陈荣学 | 加油站负责人 | 13568613556 |
| 应急救援组副组长 | 雍炎光 | 安全员 | 18784272288 |
| 应急救援组副组长 | 史良鹏 | 安全员 | 18725559235 |
| 应急救援组 | 吕亚兰 | 加油员 | 18784287715 |
| 警戒后勤组 | 何琴 | 加油员 | 13890748306 |
| 救护调查组 | 董英 | 加油员 | 13219137162 |

表2外部社会应急部门联系方式

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **部门或职务** | **联系电话** | **备注** |
| 陈荣学（安全负责人） | 13568613556 |  |
| 雍炎光（安全管理人） | 18784272288 |  |
| 史良鹏（安全管理人） | 18725559235 |  |
| 火警 | 119 |  |
| 盗警 | 110 |  |
| 急性中毒、窒息事故、伤亡事故 | 120（急救中心） |  |
| 交通事故报警电话 | 122 |  |
| 南充市应急管理局 | 0817-2222419 |  |
| 芦溪派出所 | 0817-2441188 |  |
| 顺庆区消防大队 | 119 |  |
| 芦溪镇中心卫生院 | 0817-2441006 |  |
| 芦溪镇人民政府 | 0817-2441057 |  |
| 顺庆区生态环境局 | 0817-2666355 |  |

## **附件3 应急物资装备清单**

**应急物资清单**

## 

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | | 器材设备名称 | | | 配备数量 | |
| 1 | | 防毒面具 | | | 2个 | |
| 2 | | 防爆手电筒 | | | 1个 | |
| 3 | | 手提喇叭 | | | 1个 | |
| 4 | | 防护手套 | | | 3双 | |
| 5 | | 防爆叉 | | | 1个 | |
| 6 | | 防爆头盔 | | | 2个 | |
| 7 | | 消防服 | | | 2套 | |
| 8 | | 医药箱 | | | 1个 | |
| 消防器材 | | | | | | |
| 序号 | 名称 | | 规格 | 单位 | 数量 | 配置场所 |
| 1 | 手提式磷酸铵盐干粉灭火器 | | MF/ABC4 | 具 | 4 | 加油区 |
| 2 | 手提式磷酸铵盐干粉灭火器 | | MF/ABC4 | 具 | 2 | 配发电间 |
| 3 | 手提式磷酸铵盐干粉灭火器 | | MF/ABC4 | 具 | 6 | 站房 |
| 4 | 手提式磷酸铵盐干粉灭火器 | | MFT/ABC35 | 台 | 2 | 油罐区 |
| 5 | 灭火毯 | | / | 块 | 4 | 加油机、卸油口区 |
| 6 | 消防沙 | | / | m3 | 2 | 消防沙池 |
| 7 | 消防铲 | | / | 把 | 2 | 消防器材箱 |
| 8 | 消防桶 | | / | 只 | 2 | 消防器材箱 |

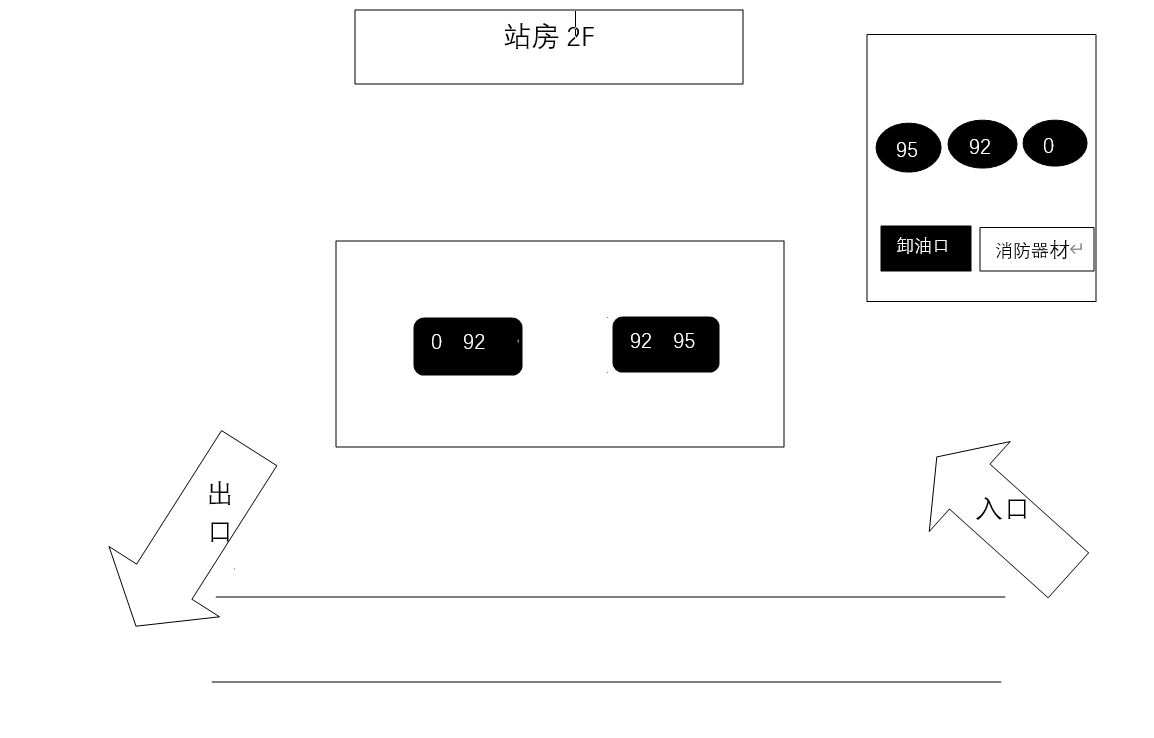
## **附件4附图**

### **图4-1 周边关系图**

### 

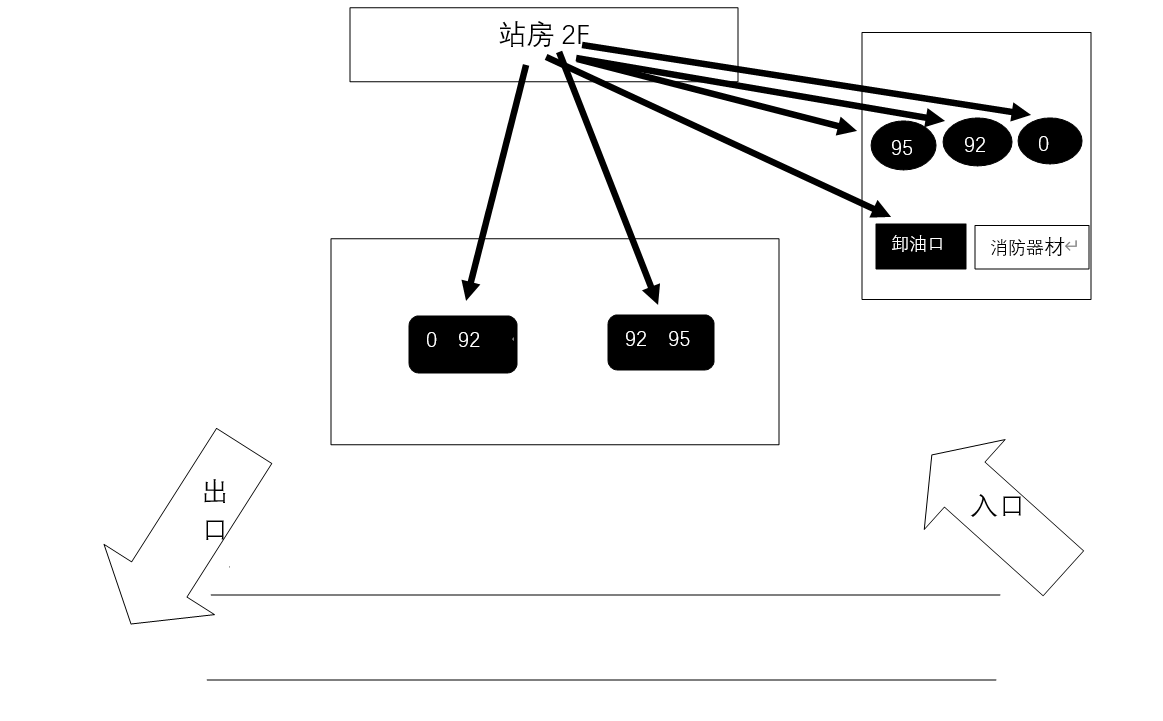


### **图4-2 重点防护区域**



重点防护区域：

### **图4-3 救援队伍行动路线图**



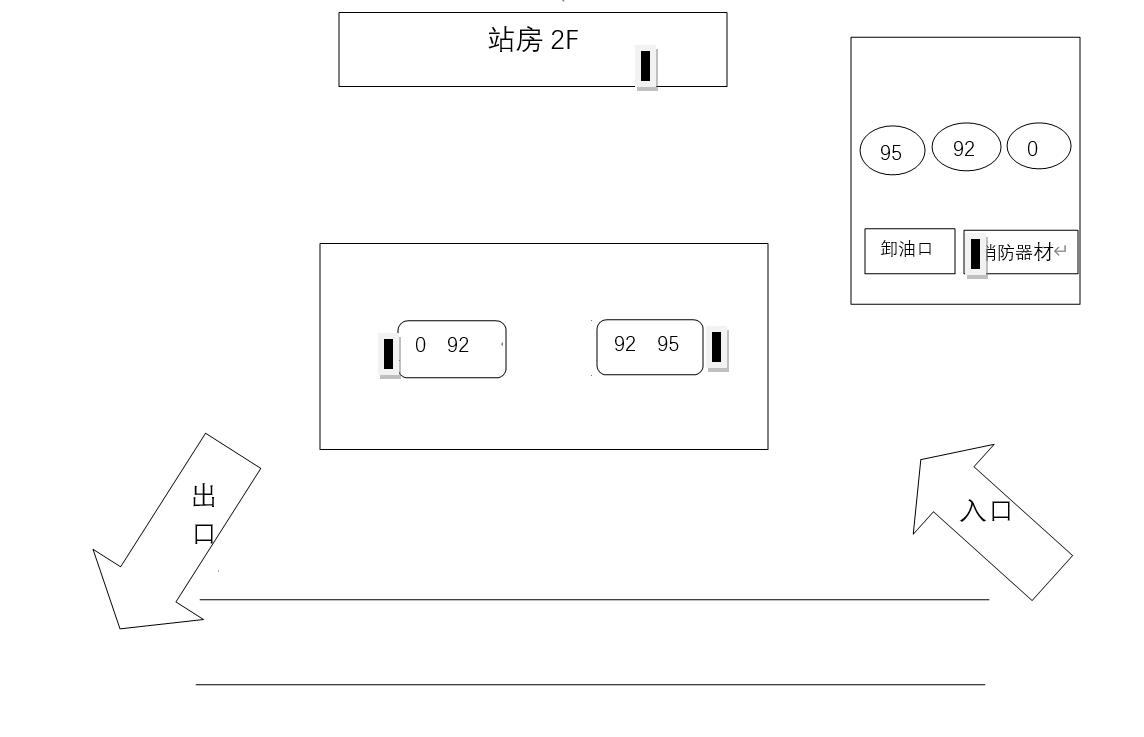
救援路线

### **图4-4 应急疏散图**



疏散路线

### **图4-5 应急器材分布图**

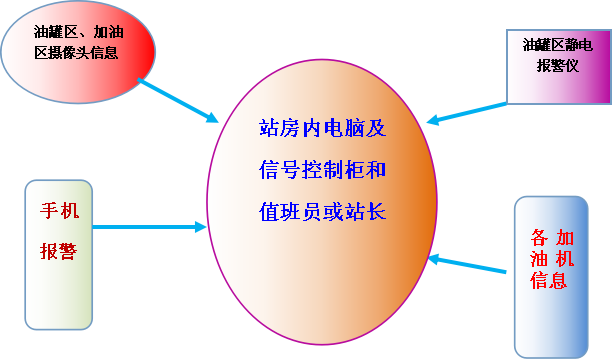


消防器材：

### **图4-6 重要防护目标、危险源一览表、分布图**

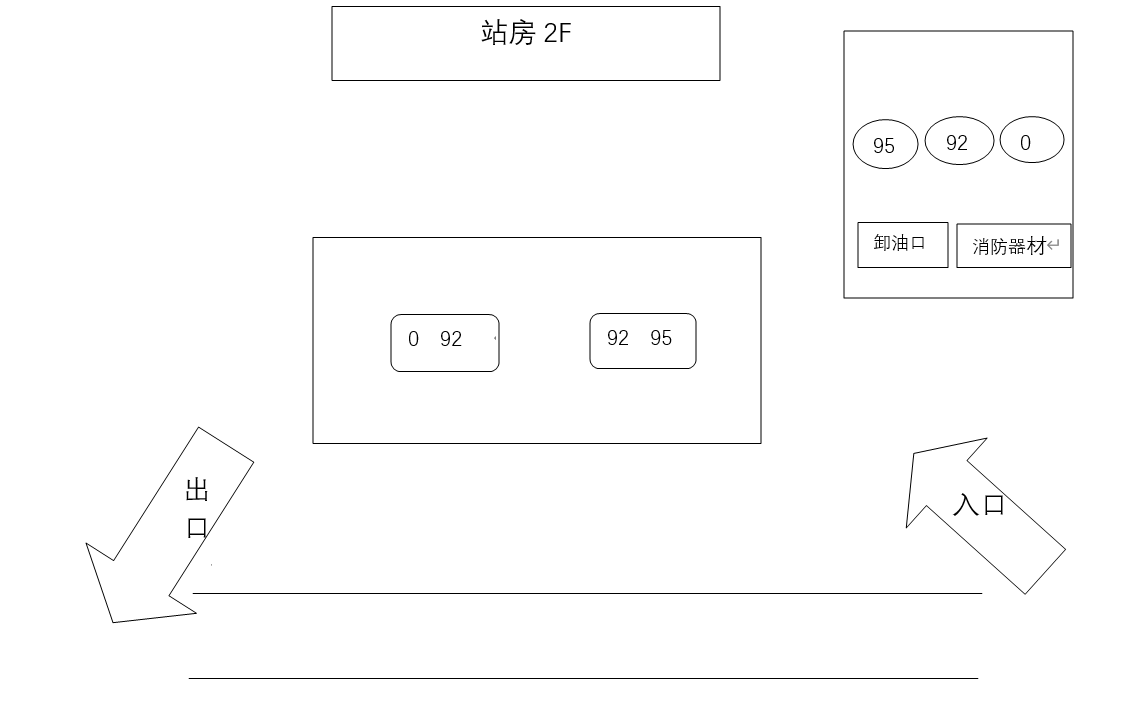
|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **区域名称** | **图例** | **危险区域范围** |
| 汽车油罐车卸易燃油品时爆炸危险区域划分 |  | 1、油罐车内液体表面以上的空间划为0区。  2、以卸油为中心、半径为1.5m的球形空间和以密闭卸油口为中心、半径为0.5m的球形空间划为1区。  3、以卸油口为中心、半径为3m的球形并延至地面的空间和以密闭卸油口为中心、半径1.5m的球形并延至地面的空间划为2区。 |
| 易燃油品管沟爆炸危险区域划分 |  | 1、有盖板的内部空间划为1区。  2、无盖板管沟内部空间划为2区。 |
| 汽油加油机爆炸危险区域划分 |  | 1、加油机内部空间划为1区。  2、以加油机中心线，以半径为5m(3m)的地面区域为底面和以加油机顶部以上0.15m半径为3m(1.5m)的平面为顶面的圆合形空间划为2区。 |
| 油罐汽车卸汽油时爆炸危险区域划分 |  | 1、油罐车罐内部的油料表面以上空间划分为0区。  2、以通气口为中心，半径为1.5m的球形空间和以密闭卸油口为中心，半径为0.5m的球形空间划为1区。  3、以通气口为中心，半径为3m的球形并延至地面的空间和以密闭卸油口为中心，半径为1.5m的球形并延至地面的空间划为2区。 |
| 埋地卧式汽油储罐爆炸危险区域划分 |  | 1、油罐内部的油料表面以上空间划分为0区。  2、人孔(阀)井的内部空间、以通气管管口为中心，半径为1.5m(0.75m)的球形空间和以密闭卸油口为中心，半径为0.5m的球形空间划为1区。  3、距离人孔（阀）井外边缘1.5m以内，自地面算起1m高的圆柱形空间；以通气管管口为中心，半径为3m(2m)的球形空间和以密闭卸油口为中心，半径为1.5m的球形并延至地面的空间划为2区。 |

### **图4-7 监测报警系统图**

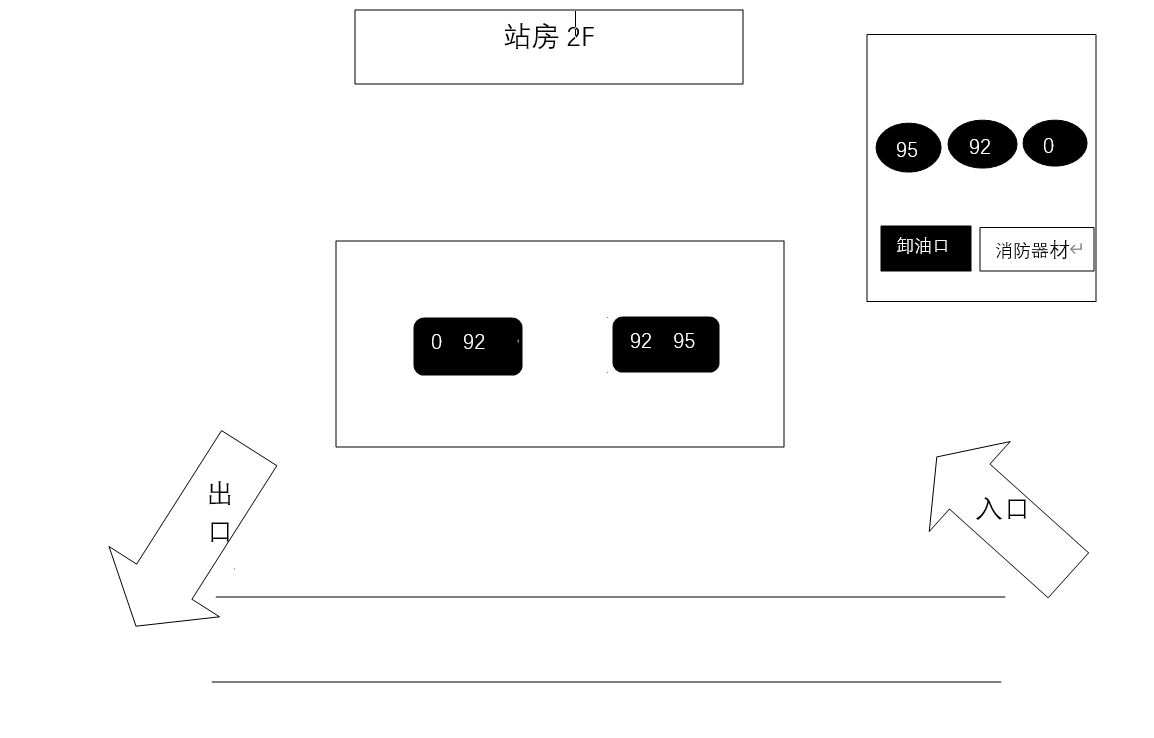


**液位检测报警系统**

### **图4-8 总平面布置图**



### **图4-9 警戒范围标识图**



警戒范围区域：

### **图4-****10 外部救援力量分布图**



## **附件5规范化文件格式**

### **附5-1安全事故报告表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **单位名称** |  | **姓名** |  |
| **联系电话** |  | **报告时间** |  |
| **事故类型** |  | **事故位置** |  |
| **死亡人数** |  | **受伤人数** |  |
| **事故简要情况** |  | | |
| **已采取的处置措施** |  | | |
| **事故原因初步分析** |  | | |
| **备注** |  | | |

### **附5-2 信息接收登记表**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 时间 | 事故报告的主要内容 | 报告人及联系电话 | 接收人姓名及接受地址 | 备注 |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |

### **附5-3 事件行动记录单**

**事件行动记录单**

应急指挥小组组长： 日期：

（应急行动单位）：

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **事件号** | **时间** | **姓名** | **事件** | **应急行动措施** |
| **1** |  |  |  |  |
| **2** |  |  |  |  |
| **3** |  |  |  |  |
| **4** |  |  |  |  |
| **5** |  |  |  |  |
| **6** |  |  |  |  |

### **附5-4 信息处理登记表**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **时间** | **信息情况** | **处理意见** | **落实责任人** | **签发人** | **处理结果** |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |

### **附5-5 事故上报表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 报告单位 |  | 地理位置 |  |
| 报告人 |  | 职务 |  |
| 联系电话 |  | 报告时间 |  |
| 事故类型 |  | 事故位置 |  |
| 死亡人数 |  | 受伤人数 |  |
| 事故简要情况 |  | | |
| 事故原因初步分析 |  | | |
| 事故状况 |  | | |
| 处理方式 |  | | |
| 处理结果 |  | | |
| 相关建议 |  | | |
| 备注 |  | | |

### **附5-6 信息上报登记表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **时间** | **报告名称及信息摘要** | **上报部门** | **信息上报**  **方式** | **信息上报**  **经办人** | **接报人** | **备注** |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |

### **附5-7 应急救援演练记录**

**应急救援演练记录单**

应急指挥小组组长： 日期：

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **演练主题内容** | **时间** | **参与人员** | **事故模拟情景描述** | **应急行动过程** | **总结及改进** |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |

### **附5-8 应急预案文件修改控制表**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **修改页次、条款** | **修改日期** | **修改人** | **审核** | **批准** |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |

## **附件6应急处置注意事项**

**1、佩戴个人防护器具方面的注意事项**

1）防护用品应满足本单位工作和事故救援的要求

2）从业人员必须正确佩戴防护用品；

3）劳动防护用品应定期进行更换；

4）作业期间不得随意脱下防护用品。

**2、使用抢险救援器材方面的注意事项**

1）应配备和使用适合本企业事故抢救的救援器材；

2）对从业人员进行培训，使从业人员熟练使用救援器材；

3）救援器材应放置在便于取用的部位。

4）保养和维护好救援器材，不适宜再作为救援器材的应进行更新或更换。

**3、采取救援对策或措施方面的注意事项**

1）各岗位职工在接到警报后，要迅速赶赴现场，根据方案参加现场处置；

2）参加人员，必须按照综合应急预案的分工和现场处置方案的步骤行动，不得自行其事，要有组织的进行抢救和抢修；

3）要沉着冷静，遇事不慌，处理问题要果断；

**4、现场自救和互救注意事项**

1）事故发生后，在事故抢险、医疗救护小组到达之前，事故地点及附近的职工应迅速组织自救和互救。利用现场一切器材和条件，及时采取救护措施，尽量减少人员伤亡；

2）保持镇定，在周围环境不危及生命条件下，一般不要轻易随便搬动伤员。

3）暂不要给伤员喝任何饮料和进食。

4）如现场无人时，应向周围大声呼救，请求来人帮助或设法联系有关部门，不要单独留下伤员无人照管。

5）遇到严重事故、灾害，除急救呼叫外，应立即上报事故应急救援指挥部。

6）根据伤情，对伤员边分类边抢救，处理的原则是先重后轻，先急后缓，先近后远。

7）对呼吸困难、窒息和心跳停止的伤病员。从速臵头于后仰位、托起下颌、使呼吸道畅通，同时施行人工呼吸、脚外心脏按压等复苏操作，原地抢救。

8）对伤情稳定，估计转运途中不会加重伤情的伤病员，迅速组织人力，利用各种交通工具将伤员分别转运到附近的医疗单位急救。

常用急救措施及注意事项见下表：

|  |  |
| --- | --- |
| 轻微损伤 | ·立即用消毒剂清洗伤口周围，但要小心勿触及伤口；  ·如无消毒药水，可以用清水洗涤伤口，并用消毒纱布遮盖伤口；  ·提醒伤者，若伤口发生红肿或刺痛时，应看医生； |
| 流血 | ·若伤口没有异物，用消毒纱布包扎伤口，并用手紧压该处；  ·若伤口有异物，在伤口旁施压，包扎前放上敷垫来遮盖伤口包扎；  ·提高并支持受伤部位；  ·如严重出血，立刻拨打救护车电话（120）或马上送往就近的医院； |
| 骨折 | ·稳定支持受伤部位，不要轻易移动伤者；  ·用护垫保护伤者；  ·将伤者送往医院；  ·如无法送往医院，应拨打救护车电话（１２０）； |
| 休克 | ·使伤者平躺着，将他的头部靠低，尽量提高并支持他的足踝；  ·松开伤者的衣邻及皮带；  ·立刻拨打救护车电话（120）；  ·切勿给伤者食物、饮料、吸烟，随便移动伤者； |
| 处理昏迷的伤者 | ·评估伤者反应，轻摇伤者肩膀，大声清楚向伤者发问，观察反应程度；  ·发现伤者无反应，清除伤者鼻咽部位分泌物或异物，保持呼吸道畅通；  ·检查伤者，制止出血；  ·使伤者侧卧位躺下，拨打救护车电话（１２０）； |

**5、现场应急处置能力确认和人员安全防护等事项**

（1）现场指挥人员应对进入事故现场以下事项进行检查，在确认其符合性和完好有效性满足应急救援要求后，方可同意其进入现场；并进行随时注意观测，一旦发现不符合，应及时退场或停用：

（2）应急救援人员的应急处置能力；

（3）应急救援人员的安全防护；

（4）应急救援使用的设备、工器具。

**6、应急救援结束后的注意事项**

应急处置组组长应组织人员进行：清点现场人数、持续监控、防止次生和衍生事故。

**7、其他需要特别警示的事项**

未经应急处置组组长允许，任何人不得进入事故现场。

## **附件7简易医疗救护方法**

1、口对口吹气，人工呼吸的操作

（1）病人仰卧。

（2）清除口内异物。

（3）头部后仰。

（4）具体操作：先用一手捏住病人的下巴，把下巴提起，另一手捏住鼻子，不使漏气。救治者深吸一口气，俯首将嘴紧贴住病人的嘴，吹气入口；同时，要观察病人的胸膛看看吹气时胸膛是否高起，吹完气，嘴立刻离开，让病人把肺内的气“呼”出。最初吹的六、七口气要快些，以后，不必太快，只要看到高起的胸膛下落，表示肺内的气已排出，就可以接着吹下一口气。

对一个成年人来说，每分钟吹气14～16次即可。

2、心脏按压的方法

（1）准备工作：把暂时没有心跳的病人，平躺在地上或硬床上，动作要快。救治者，靠在他的胸部。

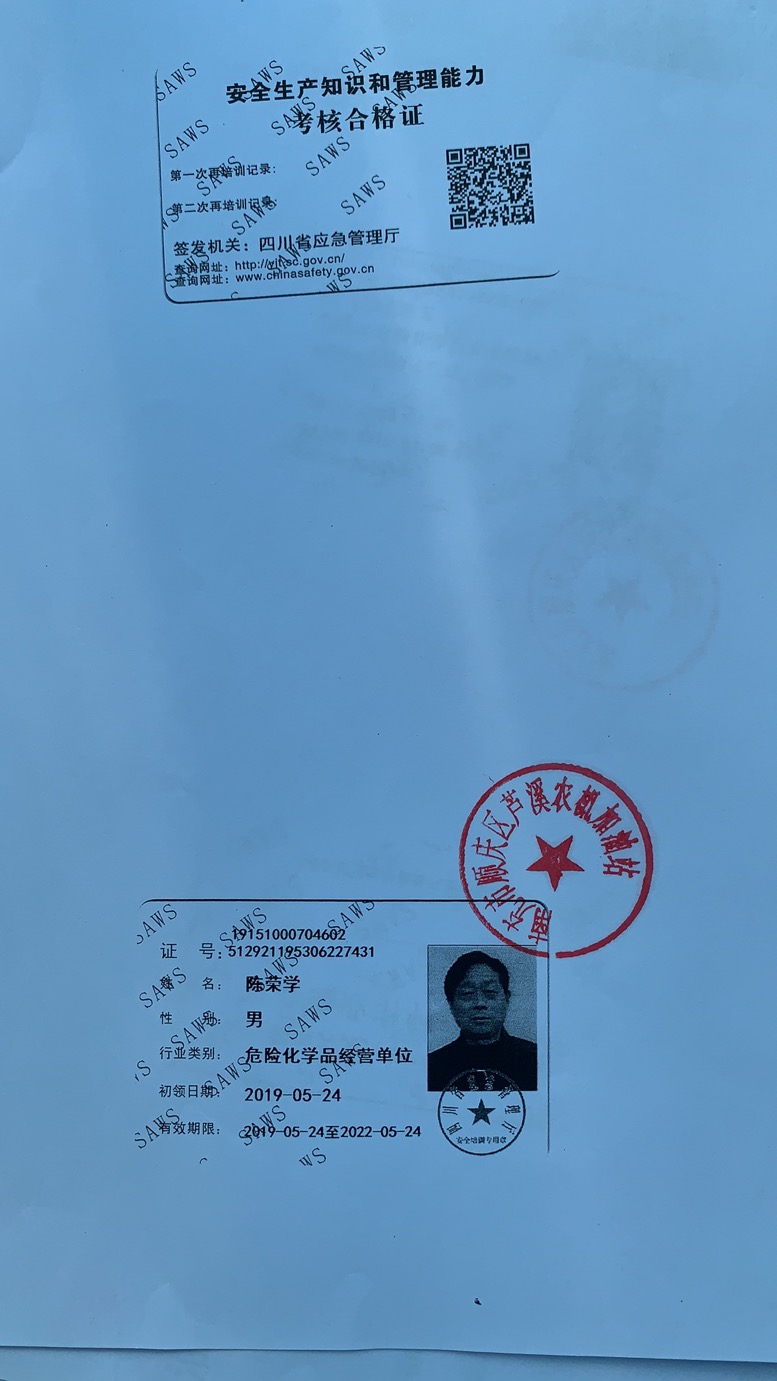
（2）操作方法：将手掌跟部放在病人胸骨下半部，另一手的掌跟叠放在这只手上，再伸直两只胳臂，以均匀的力量，向下按压。按压的力量要适中，刚刚能把胸骨下移4-5cm（指成年人）即可。按压之后，立刻抬手，抬手要快，让胸骨迅速复原，血就从大血管灌入心脏，这样一压一松，即称为“胸外心脏按压”。

每分钟下压的次数，以80次左右为宜，假如只有一个人时，即每按压心脏15次，再转过身作人工呼吸，连吹气二次，接着再压心脏。

## **附件8重点监管危险化学品（**汽油**）安全措施和应急处置原则**

|  |  |
| --- | --- |
| **特别警示** | 汽油属高度易燃液体；不得使用直流水扑救（用水灭火无效）。 |
| **理**  **化**  **特**  **性** | 汽油为无色到浅黄色的透明液体。依据《车用无铅汽油》(GB17930)生产的车用无铅汽油，按研究法辛烷值(RON)分为90号、93号和95号三个牌号，相对密度（水=1）0.70～0.80，相对蒸气密度（空气=1）3～4，闪点-46℃，爆炸极限1.4～7.6%（体积比），自燃温度415～530℃，最大爆炸压力0.813MPa；石脑油主要成分为C4～C6的烷烃，相对密度0.78～0.97，闪点-2℃，爆炸极限1.1～8.7%（体积比）。  主要用途：汽油主要用作汽油机的燃料， 可用于橡胶、制鞋、印刷、制革、颜料等行业， 也可用作机械零件的去污剂；石脑油主要用作裂解、催化重整和制氨原料，也可作为化工原料或一般溶剂，在石油炼制方面是制作清洁汽油的主要原料。 |
| **危**  **害**  **信**  **息** | 【燃烧和爆炸危险性】  高度易燃，蒸气与空气能形成爆炸性混合物，遇明火、高热能引起燃烧爆炸。高速冲击、流动、激荡后可因产生静电火花放电引起燃烧爆炸。蒸气比空气重，能在较低处扩散到相当远的地方，遇火源会着火回燃和爆炸。  【健康危害】  汽油为麻醉性毒物，高浓度吸入出现中毒性脑病，极高浓度吸入引起意识突然丧失、反射性呼吸停止。误将汽油吸入呼吸道可引起吸入性肺炎。  职业接触限值：PC-TWA(时间加权平均容许浓度)(mg/m3):300（汽油）。 |
| **安**  **全**  **措**  **施** | 【一般要求】  操作人员必须经过专门培训，严格遵守操作规程，熟练掌握操作技能，具备应急处置知识。  密闭操作，防止泄漏，工作场所全面通风。远离火种、热源，工作场所严禁吸烟。配备易燃气体泄漏监测报警仪，使用防爆型通风系统和设备，配备两套以上重型防护服。操作人员穿防静电工作服，戴耐油橡胶手套。  储罐等容器和设备应设置液位计、温度计，并应装有带液位、温度远传记录和报警功能的安全装置。  避免与氧化剂接触。  生产、储存区域应设置安全警示标志。灌装时应控制流速，且有接地装置，防止静电积聚。搬运时要轻装轻卸，防止包装及容器损坏。配备相应品种和数量的消防器材及泄漏应急处理设备。  【特殊要求】  **【**操作安全**】**  （1）油罐及贮存桶装汽油附近要严禁烟火。禁止将汽油与其他易燃物放在一起。  （2）往油罐或油罐汽车装油时，输油管要插入油面以下或接近罐的底部，以减少油料的冲击和与空气的摩擦。沾油料的布、油棉纱头、油手套等不要放在油库、车库内，以免自燃。不要用铁器工具敲击汽油桶，特别是空汽油桶更危险。因为桶内充满汽油与空气的混合气，而且经常处于爆炸极限之内，一遇明火，就能引起爆炸。  （3）当进行灌装汽油时，邻近的汽车、拖拉机的排气管要戴上防火帽后才能发动，存汽油地点附近严禁检修车辆。  （4）汽油油罐和贮存汽油区的上空，不应有电线通过。油罐、库房与电线的距离要为电杆长度的1.5倍以上。  （5）注意仓库及操作场所的通风，使油蒸气容易逸散。  【储存安全】  （1）储存于阴凉、通风的库房。远离火种、热源。库房温度不宜超过30℃。炎热季节应采取喷淋、通风等降温措施。  （2）应与氧化剂分开存放，切忌混储。用储罐、铁桶等容器盛装，不要用塑料桶来存放汽油。盛装时，切不可充满，要留出必要的安全空间。  （3）采用防爆型照明、通风设施。禁止使用易产生火花的机械设备和工具。储存区应备有泄漏应急处理设备和合适的收容材料。罐储时要有防火防爆技术措施。对于1000m3及以上的储罐顶部应有泡沫灭火设施等。  【运输安全】  （1）运输车辆应有危险货物运输标志、安装具有行驶记录功能的卫星定位装置。未经公安机关批准，运输车辆不得进入危险化学品运输车辆限制通行的区域。  （2）汽油装于专用的槽车(船)内运输，槽车(船)应定期清理；用其他包装容器运输时，容器须用盖密封。运送汽油的油罐汽车，必须有导静电拖线。对有每分钟0.5m3以上的快速装卸油设备的油罐汽车，在装卸油时，除了保证铁链接地外，更要将车上油罐的接地线插入地下并不得浅于100mm。运输时运输车辆应配备相应品种和数量的消防器材。装运该物品的车辆排气管必须配备阻火装置，禁止使用易产生火花的机械设备和工具装卸。汽车槽罐内可设孔隔板以减少震荡产生静电。  （3）严禁与氧化剂等混装混运。夏季最好早晚运输，运输途中应防曝晒、防雨淋、防高温。中途停留时应远离火种、热源、高温区及人口密集地段。  （4）输送汽油的管道不应靠近热源敷设；管道采用地上敷设时，应在人员活动较多和易遭车辆、外来物撞击的地段，采取保护措施并设置明显的警示标志；汽油管道架空敷设时，管道应敷设在非燃烧体的支架或栈桥上。在已敷设的汽油管道下面，不得修建与汽油管道无关的建筑物和堆放易燃物品；汽油管道外壁颜色、标志应执行《工业管道的基本识别色、识别符号和安全标识》（GB 7231）的规定。  （5）输油管道地下铺设时，沿线应设置里程桩、转角桩、标志桩和测试桩，并设警示标志。运行应符合有关法律法规规定。 |
| **应**  **急**  **处**  **置**  **原**  **则** | 【急救措施】  吸入：迅速脱离现场至空气新鲜处。保持呼吸道通畅。如呼吸困难，给氧。如呼吸停止，立即进行人工呼吸。就医。  食入：给饮牛奶或用植物油洗胃和灌肠。就医。  皮肤接触：立即脱去污染的衣着，用肥皂水和清水彻底冲洗皮肤。就医。  眼睛接触：立即提起眼睑，用大量流动清水或生理盐水彻底冲洗至少15分钟。就医。  【灭火方法】  喷水冷却容器，尽可能将容器从火场移至空旷处。  灭火剂：泡沫、干粉、二氧化碳。用水灭火无效。  【泄漏应急处置】  消除所有点火源。根据液体流动和蒸气扩散的影响区域划定警戒区，无关人员从侧风、上风向撤离至安全区。建议应急处理人员戴正压自给式空气呼吸器，穿防毒、防静电服。作业时使用的所有设备应接地。禁止接触或跨越泄漏物。尽可能切断泄漏源。防止泄漏物进入水体、下水道、地下室或密闭性空间。小量泄漏：用砂土或其它不燃材料吸收。使用洁净的无火花工具收集吸收材料。大量泄漏：构筑围堤或挖坑收容。用泡沫覆盖，减少蒸发。喷水雾能减少蒸发，但不能降低泄漏物在受限制空间内的易燃性。用防爆泵转移至槽车或专用收集器内。  作为一项紧急预防措施，泄漏隔离距离至少为50m。如果为大量泄漏，下风向的初始疏散距离应至少为300m。 |

## **附件9主要负责人及安全管理员**



## **附件10医疗协议**

