|  |
| --- |
|  **压缩机操作规程**一、开车前的准备工作1、检查机身润滑油及注油器油位是否正常。2、开启冷却水进水总阀，在总出口处调节好水量。3、检查气路各处阀门的开关情况，使压缩机处于空载启动状态。4、检查各种仪表、安全阀和控制柜，应处于完好状态。5、盘车2-5转，各运动部位应轻巧无阻力。6、检查供电电压是否正常，供电电压不应超过额定电压的±5%。二、开车1、完成开车前的准备工作后，方可开车。2、压缩机空车运转1-2min，应注意机器的运转状态，油压、声响和振动有无异常，若一切正常，即可打开进气阀缓慢加载。3、根据各储气罐压力大小，打开程序控制盘上高、中、低压进气球阀对储气罐加压。4、供气量小于排气量时，应加强监视和检查。正常运转时要求各级压力、温度以及机油压力等均正常，如有异常应立即紧急停车。 |

|  |
| --- |
| 三、监护1、压缩机正常工作期间，各级油水分离器应每隔30-60min排放一次或者根据油水含量适时排放。2、调整气缸、填料的注油量，即调整注油滴数，使注油量保持在最小值，每分钟16至18滴。3、监听压缩机各部位的响声是否正常，如电机的运转声、进气管的吸气声、各级进、排气阀的启闭声、气体的流动声、运动机构的运转声等，如有异常应立即停车检查并排出。4、定期巡视压缩机和各部位运转情况，每隔1小时将各种观测数值作好记录。四、停车1、关闭进气阀，减负荷至不排气，应从高到低逐级缓慢降低压力，并注意不得过快。2、打开各级油水分离器排污阀，使压缩机卸载。4、按下现场控制柜上的停止按钮，停止压缩机运转。5、关闭各级排污阀，关闭程序控制盘上高、中、低压进气球阀。五、要求规定处理。1、操作人员必须经过有关部门、公司的专业培训，取得特种设备作业人员证后才能上岗，上岗时应该穿防静电工作服、配戴耳塞及相关的劳动防护用品。 |