|  |
| --- |
| **压缩机操作规程**  一、开车前的准备工作  1、检查机身润滑油及注油器油位是否正常。  2、开启冷却水进水总阀，在总出口处调节好水量。  3、检查气路各处阀门的开关情况，使压缩机处于空载启动状态。  4、检查各种仪表、安全阀和控制柜，应处于完好状态。  5、盘车2-5转，各运动部位应轻巧无阻力。  6、检查供电电压是否正常，供电电压不应超过额定电压的±5%。  二、开车  1、完成开车前的准备工作后，方可开车。  2、压缩机空车运转1-2min，应注意机器的运转状态，油压、声响和振动有无异常，若一切正常，即可打开进气阀缓慢加载。  3、根据各储气罐压力大小，打开程序控制盘上高、中、低压进气球阀对储气罐加压。  4、供气量小于排气量时，应加强监视和检查。正常运转时要求各级压力、温度以及机油压力等均正常，如有异常应立即紧急停车。 |

|  |
| --- |
| 三、监护  1、压缩机正常工作期间，各级油水分离器应每隔30-60min排放一次或者根据油水含量适时排放。  2、调整气缸、填料的注油量，即调整注油滴数，使注油量保持在最小值，每分钟16至18滴。  3、监听压缩机各部位的响声是否正常，如电机的运转声、进气管的吸气声、各级进、排气阀的启闭声、气体的流动声、运动机构的运转声等，如有异常应立即停车检查并排出。  4、定期巡视压缩机和各部位运转情况，每隔1小时将各种观测数值作好记录。  四、停车  1、关闭进气阀，减负荷至不排气，应从高到低逐级缓慢降低压力，并注意不得过快。  2、打开各级油水分离器排污阀，使压缩机卸载。  4、按下现场控制柜上的停止按钮，停止压缩机运转。  5、关闭各级排污阀，关闭程序控制盘上高、中、低压进气球阀。  五、要求规定处理。  1、操作人员必须经过有关部门、公司的专业培训，取得特种设备作业人员证后才能上岗，上岗时应该穿防静电工作服、配戴耳塞及相关的劳动防护用品。 |