

综合安全检查表

序号	检查项目	检查标准	检查方法 (或依据)	检查评价	
				符合	不符合及主要问题
1	工艺管理	1、岗位操作人员严格遵守操作规程，中控指标的执行良好，操作记录及时、真实，字迹清晰工整。 2、各联锁装置必须投用，完好。摘除、恢复连续装置必须履行相关手续。 3、冬季防冻防凝保温、夏季防暑降温措施完好。	查现场 查记录	✓	
2	设备管理	1、认真执行设备管理制度，设备维护保养、润滑、检修等落实到位。 2、备用设备状况良好，定期检查维护，达到随时启用。 3、现场无跑、冒、滴、漏现象，卫生状况良好。 4、机泵泵体、阀门、法兰、压力表、温度计等完好。无杂音、无振动，暴露在外传动部位有符合标准的安全防护罩。	查现场	✓	
3	关键装置及重点部位	严格执行关键装置重点部位安全管理制度。设备设施运行良好，各监测报警装置安装齐全，运行良好，安全附件齐全均在检测期内，并运行良好，档案及安全检查记录齐全，应急预案按期演练。	查现场及 查记录	✓	
4	电气管理	严格执行各项规程，落实防火、防水、防小动物措施，室内通风良好，照明良好。变、配电间清洁卫生、无渗漏油现象，变压油位、油温正常，无杂音，各接地良好，附属设备完好。按要求配备绝缘工具，定期检查，有测试报告和记录。防爆区电气设施符合防爆要求。	查现场及 查记录	✓	
5	消防管理	供水消防泵一切设施完好，随时处于备用状态。厂区内消防栓开启灵活，出水正常，排水良好，出水口扣盖、橡胶垫圈齐全完好。消防枪消防水带等完好。消防水管管径及消防栓的配备数量和地点应符合国家标准。消防柜内器材放置在干燥、清洁处，附件完好无损。消防通道畅通无阻，消防水管保温良好。	查看现场	✓	