

应急预案编号：SCYJPJYXGS-YJYA-2021

版次：A1/2021

四川燕京啤酒有限公司

生产安全事故应急预案

编制单位：四川燕京啤酒有限公司

颁布时间：2021年06月18日

批准页

各部门、各岗位人员：

为加强我单位生产安全事故的预防，迅速有效地控制事故，最大限度地减少事故造成的损失。依据《生产经营单位生产安全事故应急预案编制导则》（GB/T29639-2020）、《生产安全事故应急预案管理办法》（中华人民共和国应急管理部令第2号令）、《生产安全事故应急条例》（国令第708号），公司组织编制了《四川燕京啤酒有限公司生产安全事故应急预案》（包括综合预案、专项预案、现场处置方案及附件四部分）。该预案是我公司实施应急救援的规范性文件，用于指导我公司在生产安全事故中的应急救援行动。要求各部门严格按照本预案内容对所有员工进行教育培训，并定期组织开展应急演练工作。

本预案按照国家有关规定，经过专家评审并修改完善后，现正式发布，于2021年06月18日正式实施。

批准人：

公司盖章：

2021年06月18日

四川燕京啤酒有限公司文件

四川燕京啤酒【2021】1号

关于成立应急预案编制工作的通知

各部门：

为保证四川燕京啤酒有限公司工作人员在生产经营过程中有效地防范安全事故发生，提高应对和防范风险与事故的能力，从而保证职工安全健康和公众生命安全，最大限度地减少财产损失、环境损害和社会影响，经公司领导商议决定，特成立“《生产安全事故应急预案》编制小组”小组成员情况如下：

编制工作组组长：向文，负责应急预案终审工作。

编制工作组副总指挥：赵秋利，负责应急预案审稿工作。

编制成员：余良军、李祥、林雷、郑磊，负责应急预案编制工作。

并邀请外部人员进行编制。

四川燕京啤酒有限公司

2021年1月11日

四川燕京啤酒有限公司文件

四川燕京啤酒〔2021〕02号

关于成立应急组织机构的通知

各部门：

为加强应急管理工作的统一领导，切实落实好公司应急管理工作，当发生突发事件时，能迅速、有效地采取应急行动，保护员工生命和财产安全，经公司研究决定，成立生产安全事故应急指挥部。人员如下：

一、指挥

- 1、应急总指挥： 向文
- 2、常务副总指挥： 赵秋利
- 3、副总指挥： 闫俊、刘朝辉、宋进亮、杨勇

二、成员

余良军、邱龙、何利红、李刚、龚飞、苟小岚、饶伟强、蔡振锋、仲淼、任红梅、张程、饶伟强、谭宇

三、应急指挥部办公室

- 1、设在安全环保部
- 2、主任：余良军

四川燕京啤酒有限公司

2021年1月11日

应急救援预案修改登记表

序号	版次	页号	修改内容摘要	修改人	审核人	实施日期
1						
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						

目 录

批准页.....	1
关于成立应急预案编制工作组的通知.....	2
关于成立应急组织机构的通知.....	3
第一章 生产安全事故综合应急预案.....	8
1 总则.....	8
1.1 适用范围.....	8
1.2 响应分级.....	8
2 应急组织机构及职责.....	10
2.1 应急组织体系.....	10
2.2 指挥机构与职责.....	10
2.3 应急总指挥及职责.....	11
2.4 副总指挥及职责.....	12
2.5 应急办.....	12
2.6 抢险救援组.....	13
2.7 疏散警戒组.....	14
2.8 报警联络组.....	15
2.9 后勤保障组.....	16
2.10 医疗救护组.....	16
2.11 事故调查善后组.....	17
3 应急响应.....	19
3.1 信息报告.....	19
3.2 预警.....	26
3.3 响应启动.....	29
3.4 应急处置.....	34
3.5 应急支援.....	36
3.6 响应终止.....	38
4 后期处置.....	39
4.1 污染物处理.....	39
4.2 事故后果影响消除.....	39
4.3 经营秩序恢复.....	39
4.4 人员安置.....	40
5 保障措施.....	42
5.1 通信与信息保障.....	42
5.2 应急队伍保障.....	42
5.3 物资装备保障.....	44
5.4 其他保障.....	46
第二章 专项应急预案.....	49
一 火灾、爆炸事故专项应急预案.....	49
1 适用范围.....	49
2 应急指挥部及职责.....	49
2.1 成立应急救援指挥小组.....	49
2.2 人员职责.....	49
3 响应启动.....	50
4 处置措施.....	51

4.1 火灾事故.....	51
4.2 爆炸事故处置.....	60
二 中毒窒息事故专项应急预案.....	65
1 适用范围.....	65
2 应急指挥机构及职责.....	65
2.1 成立应急救援指挥小组.....	65
2.2 人员职责.....	65
3 响应启动.....	65
4 处置措施.....	67
4.1 人员抢救措施:.....	67
4.2 泄漏处置措施(在技术人员的指导下进行).....	70
4.3 处置原则.....	70
4.4 具体要求.....	70
5 应急保障.....	72
三 触电事故专项应急预案.....	73
1 适用范围.....	73
2 应急指挥机构及职责.....	73
2.1 成立应急救援指挥小组.....	73
2.2 人员职责.....	73
3 响应启动.....	74
4 处置措施.....	75
4.1 低压触电事故救援措施.....	75
4.2 高压触电事故救援措施.....	76
4.3 触电者如果在高空作业时触电救援措施.....	76
4.4 注意事项.....	77
四 重大危险源专项应急预案.....	78
1 适用范围.....	78
1.1 事故风险分析.....	78
1.2 事故风险影响范围.....	78
2 应急指挥机构及职责.....	80
2.1 成立现场应急救援小组.....	80
2.2 人员职责.....	80
3 响应启动.....	81
3.1 事态分析.....	81
3.2 信息报告程序.....	82
3.4 应急启动.....	82
3.5 扩大应急.....	82
3.6 应急恢复.....	83
4 处置措施.....	83
4.1 人员紧急疏散、撤离措施.....	83
4.2 危险区域的隔离措施.....	84
4.3 检测、抢险、救援及控制措施.....	84
4.4 受伤人员现场救护、医院救治措施.....	86
5 应急物资及装备保障.....	86
第三章 现场处置方案.....	88

3.1 触电事故现场处置方案.....	88
3.2 生产车间火灾爆炸事故现场处置方案.....	91
3.3 配电室火灾事故现场处置方案.....	95
3.4 车辆伤害事故现场处置方案.....	99
3.5 容器爆炸事故现场处置方案.....	101
3.6 机械伤害事故现场处置方案.....	103
3.7 高处坠落事故现场处置方案.....	106
3.8 锅炉爆炸事故现场处置方案.....	108
3.9 二氧化碳罐区窒息事故现场处置方案.....	112
3.10 制冷间氨中毒事故现场处置方案.....	114
3.11 盐酸罐区灼烫事故现场处置方案.....	119
3.12 液碱罐区灼烫事故现场处置方案.....	120
3.13 受限空间中窒息事故现场处置方案.....	121
3.14 食堂事故现场处置方案.....	1212
第四章 附件.....	124
附件 1：生产经营单位概况.....	127
附件 2：风险评估结果.....	131
附件 3：预案体系与衔接.....	142
附件 4：应急物资装备名录或清单.....	144
附件 5：有关应急部门、机构或人员联系方式.....	146
附件 6：应急信息报告表.....	149
附件 7：地理位置图.....	156
附件 8：平面布局图.....	157
附件 9：应急救援协作协议.....	158

第一章 生产安全事故综合应急预案

1 总则

1.1 适用范围

本预案适用于四川燕京啤酒有限公司界区范围内，可能发生的需要由企业独立或协调处置的生产安全事故，涵盖火灾爆炸、中毒窒息、触电、灼烫、人身伤害（车辆伤害、高处坠落、机械伤害、低温冻伤）等生产安全事故的应急救援工作。

1.2 响应分级

公司依据《生产安全事故报告和调查处理条例》和《生产经营单位安全生产事故应急预案编制导则》，针对事故危害程度、影响范围和单位控制事态的能力，将事故分为以下三级：

（1）严重事故：

①因台风、洪涝、暴雨、雷击等自然灾害可能造成设备重大损坏、建筑物整体坍塌等事故；

②发生火灾、压力容器爆炸等事故可能或已经造成1人以上人员死亡或设备设施损坏严重等，很可能再次引发难以控制的危险；

③需请求外部支援的其它事故。

（2）较大事故：

①机械伤害、触电、高处坠落、车辆伤害，造成人员重伤，设备损害，并可能进一步造成危险的；

②特定岗位发生事故，依靠公司或项目全体人员及救援器材短时间内能消除危险；

③周边企业发生事故可能影响本公司或公司项目人员安全；

(3) 一般事故：

①发生事故仅在局部造成影响，其影响范围尚在公司或项目控制中；

②依靠公司或项目设备及救援器材能消除的其它危险；

公司根据事故等级划分应急响应级别，本预案应急响应分为一级响应、二级响应、三级响应。

按照事故的大小和发展态势，并根据响应分级负责的原则，各级指挥机构及对应的预案见表 1-1。

序号	事故等级	响应分级	指挥机构分级	预案对应表
1	一般事故	Ⅲ级响应	部门级	现场处置方案
2	较大事故	Ⅱ级响应	公司级	专项应急预案
3	严重事故	I 级响应	嘉陵区应急部门	嘉陵区应急部门生产安全应急预案

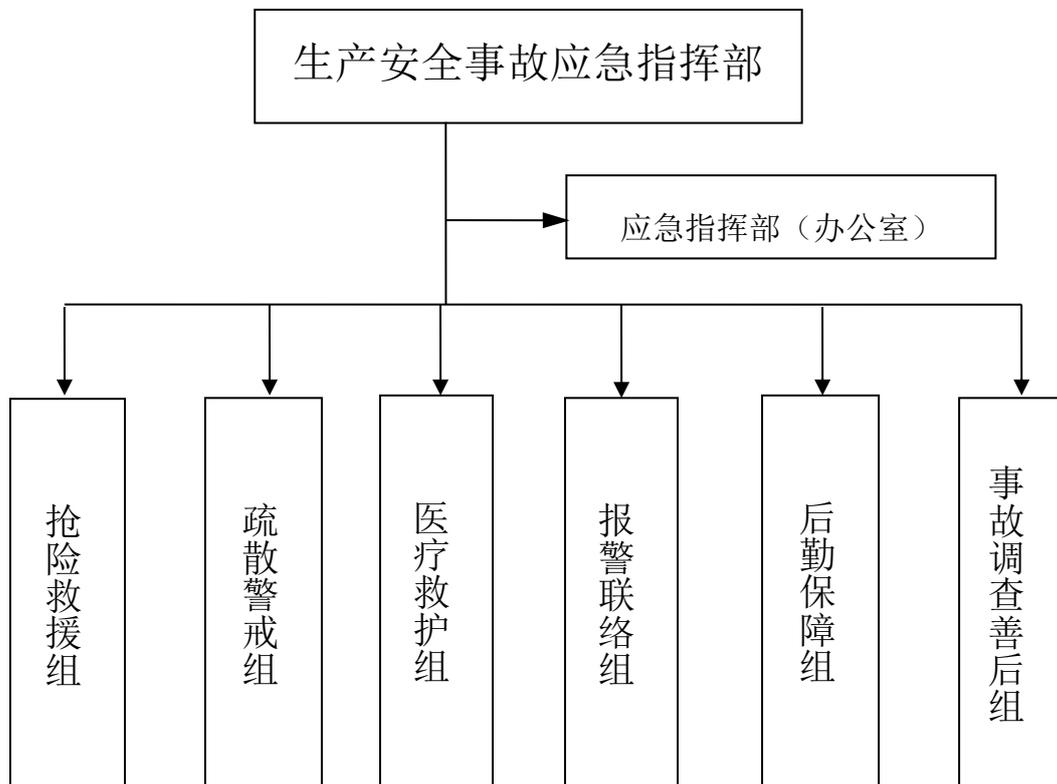
表 1-1 预警、响应、指挥机构、预案对应表

2 应急组织机构及职责

2.1 应急组织体系

四川燕京啤酒有限公司成立应急指挥部，应急指挥部设应急总指挥、副总指挥；指挥部常设机构为应急指挥部办公室（以下简称应急办）；应急指挥部下设抢险救援组、疏散警戒组、后勤保障组、医疗救护组、报警联络组、事故调查善后组。如有特殊情况，各专业组由应急总指挥临时任命。

图 2-1 四川燕京啤酒有限公司应急组织机构



2.2 指挥机构与职责

总指挥：向文(总经理)

副总指挥：赵秋利（生产副总经理）

指挥部成员：余良军、邱龙、仲淼、饶伟强、蔡振锋、

职责：

①负责日常重大应急管理工作的决策，在发生重特大生产安全事故时负责对应急工作的领导和决策指挥。

②组织协调生产安全事故的预防与应急准备、预测预警，协助公司领导处置生产安全事故、应急处置与救援、恢复与重建、评估与总结、信息发布与媒体应对等工作。

③负责批准实施和终止紧急状态，发布预案启动和终止命令。

④确定重大事件应急处置的指导方案。

⑤统一协调调动应急状态下各方应急力量和应急物资、器材、设备设施等应急资源。

⑥负责及时向地方政府汇报事件、事故情况。

⑦确定向地方政府及相关部门申请救援和配合开展应急救援工作。

⑧负责组成事件、事故调查小组，对事件、事故进行前期调查，提出相应的处理意见。

2.3 应急总指挥及职责

应急总指挥：向文 董事长/总经理 联系电话：0817-3664508

职责：

- (1) 分析紧急状态和确定相应报警级别；
- (2) 指挥、协调应急反应行动；
- (3) 与外部应急反应机构的联络；
- (4) 直接监察应急人员的行动；
- (5) 保护现场和人员的安全；
- (6) 向上级汇报事故情况，必要时向上一级政府机构发出支援请求；

组织事故调查，总结事故经验教训。

2.4 副总指挥及职责

副总指挥：赵秋利 生产副总经理 联系电话：0817-3665303

职责：协助应急总指挥处理生产安全事故应急救援工作，随时向应急总指挥汇报事态进展情况；在应急总指挥授权的情况下，执行应急总指挥的责任与职能。

2.5 应急办

2.5.1 应急办

应急办设在公司安全环保部，应急办主任由安全环保部部长余良军担任，指挥部成员由邱龙、仲淼、饶伟强、蔡振锋组成，值班电话：0817-3665368。

2.5.2 应急办职责

(1) 应急办应与各车间（部门）、政府有关部门及周边企业保持畅通联系。

(2) 负责接、发险情警报，及时准确向指挥部汇报险情、抢险、疏散、救援等有关情况，及时准确将指挥部的指令向相关人员和相关部门传达。

(3) 负责动态收集汇总各项应急救援信息，并按应急总指挥授权，对外发布险情及救援工作信息。

(4) 保证现场指挥与上级的通信联络畅通，保持指挥部与外界的联系，请求应急升级。

(5) 针对公司的各种危险因素，制定相应的现场处置方案。

(6) 组织开展专门的培训和演练。并根据演练中暴露出来的问题，对应急预案进行定期或不定期的修订、完善。

(7) 负责平时的应急准备，事故发生时接受事故信息报送，组织联络应急状态下的各职能部门的沟通协调，立即向应急总指挥报告。

(8) 组织召开事故现场会议，传达指挥部命令并监督落实。

(9) 通知应急救援有关成员，做好应急准备、立即投入救援。

(10) 检查现场救援工作，联络气象部门、获取准确的气象预报，收集险情和救援状况并向指挥部报告，提出救援建议，协调指挥部开展工作。

(11) 配合相关部门进行事故调查处理工作。

(12) 负责建立生产安全专家组，并组织专家开展应急救援现场咨询服务工作。

2.6 抢险救援组

2.6.1 抢险救援组

组长	余良军	安全环保部部长/动力车间主任	13990876068
成员	李祥	安全管理人员	13909077294
成员	郑磊	环保安全员	13108171202
成员	林雷	安全员	18381771606
成员	税强	制冷班班长	15808405007
成员	曾泽	电工主管	15181763918

成员	杨果	动力车间生产主管	13696233860
成员	叶野林	动力车间机修主管	18280801155
成员	李海	动力车间仪表班长	13696213177
成员	李小龙	设备技术员	13688235120
成员	李中碧	包一车间生产主管	15983763276
成员	何彪	包二车间生产主管	13696236390
成员	王海龙	技术部化验室主管	15984808545
成员	邓舜	理瓶车间主管	18780709155

2.6.2 抢险救援组职责

- (1) 根据预案规定的应急处理程序，协调各专业技术人员按专业范围具体实施应急处理，负责事故现场的救生、控险、排险等工作；
- (2) 负责抢救伤员，确保伤员能得到及时、有效的救治；
- (3) 利用各种设备负责现场的抢险施救工作；
- (4) 负责抢险救灾中物资和设备的及时供应；
- (5) 合理组织和调动战斗力量，保证救护任务的完成；
- (6) 负责将受伤人员从事故地运送到公路，送上 120 救护车；

2.7 疏散警戒组

2.7.1 疏散警戒组

组长	邱龙	生产部部长	18781755300
成员	何俊勇	调度长	13518288108

成员	生产值班调度	调度	3665628
成员	保安	保安	3665400

2.7.2 疏散警戒组职责

维护现场秩序，安全快速地疏散现场无关人员至安全区域。

专用仪器动态检测事故现场燃气浓度，确定警戒范围，标明警戒区域，保证救援通道顺畅、抢险物资和伤员的顺利进出，禁止无关人员通行或靠近。

2.8 报警联络组

2.8.1 报警联络组

组长	王攀	信息中心主任	13458243000
成员	何龙	信息中心主管	13990836575
成员	罗舒	信息中心专员	13547587920

2.8.2 报警联络组职责

负责内外部信息的联络沟通。当发生紧急情况时，及时报警，详细告知公司的详细地址，灾害发生的位置，并及时与公司值班领导联系。

如遇火灾事故，自身救援人员无法扑灭时，应立即拨打 119，联系最近的消防中心；当有人员受伤时，应立即拨打 120，与当地医疗急救中心进行联系。

在紧急抢救的全过程中，负责内部与外部信息的联络沟通，并确保

所有信息的及时性与准确性。

2.9 后勤保障组

2.9.1 后勤保障组

组长	仲淼	供应部/仓储部部长	15984882925
组长	饶伟强	行政部主任	13508081656
成员	何诗程	行政后勤专员	18681772171
成员	武园	仓储部仓储班长	13551914343

2.9.2 后勤保障组职责

- (1) 负责应急救援器材和物资的供应，并组织车辆运输。
- (2) 负责应急救援的通信、交通、食宿等后勤保障工作。接待、安抚伤亡人员家属，进行有关善后处置。
- (3) 办理人身伤害和财产损失索赔。
- (4) 确保事故救援保持有效通讯联系，负责到场新闻媒体的接待工作。

2.10 医疗救护组

2.10.1 医疗救护组

组长	蔡振锋	人力资源招聘主管	18081552811
成员	张聪	人事专员	17721920820
成员	杨波	人事专员	18990888216

2.10.2 医疗救护组职责

- (1) 负责伤员施救、中转、登记，安排护送人员和救护车辆。
- (2) 确保医疗物资的储备与安全有效的使用。
- (3) 负责事故发生地及周边区域的卫生防疫以及事故发生后疾病的控制与预防工作。
- (4) 服从指挥部关于救援工作的安排，积极配合抢险救灾相关工作。

2.11 事故调查善后组

2.11.1 事故调查善后组

组长	余良军	安全环保部部长	13990876068
成员	李祥	安全管理人员	14909077294
成员	林雷	安全管理人员	18381771606
成员	公司指定调查人员或调查需要技术诊断的相应人员		

2.11.2 事故调查善后组职责

负责保护事故现场并取证，配合相关职能部门，对事故发生的原因进行分析、调查；事后将事故情况形成书面材料，并对事故提出处理意见或建议。

负责做好伤员住院期间临时护理工作；受伤人员的治疗及伤员家属

的安抚工作；公司内部人员的思想稳定工作；积极做好接待及事后处理的准备工作。

以上组织机构所有成员手机必须 24 小时开通，确保联络畅通。

3 应急响应

3.1 信息报告

3.1.1 信息接收

本公司生产安全事故接警部门为应急指挥部办公室，报警电话0817-3665368。当发生生产安全事故后，现场发现人员应立即向应急指挥部办公室上报，应急指挥部办公室接受到事故报告信息后，应立即向应急总指挥（或副总指挥）报告事故情况，包括事故类型、事故简要经过、当前事故发展情况，根据事故特征及等级，由应急总指挥（或副总指挥）宣布启动相应的应急预案。接警记录及报告信息备案待查。

为争取时间，事故信息可先以口头、电话等快捷的方式报告。

(1) 上报内容

- ①单位概况；
- ②事故发生时间、地点、事故类型以及事故现场情况；
- ③事故发生的简要经过；
- ④事故已造成的伤亡情况或者可能造成的伤亡人数（包括下落不明的人数）及事故直接经济损失的初步评估；
- ⑤事故涉及的危险性质、数量；
- ⑥事故发展趋势，可能影响的范围，现场处置人员和附近人员分布；
- ⑦事故的初步原因判断；
- ⑧已采取的应急抢救措施；
- ⑨需要有关部门和单位协助救援抢险的事宜；
- ⑩事故的报告时间、报告单位、报告人及电话联络方式；
- ⑪其他应当报告的情况。

情况紧急时，事故现场有关人员可以直接向当地应急管理局和负有安全生产监督管理的有关部门报告。

(2) 上报时限

①发现者：立即呼喊，事态严重的立即报 119 或 120。

②现场负责人：立即向总指挥报告。

③总指挥：判明情况超出公司应急力量立即向当地应急局上报，请求外部救援力量。

(3) 事态变化

事故报告后出现新情况的，总指挥应当及时补报。

自事故发生之日起 30 日内，事故造成的伤亡人数发生变化的，应当及时补报。

3.1.2 信息处置与研判

3.1.2.1 应急响应条件

根据本预案，除事先说明的演习和测试外，发布本厂警报，标志启动应急响应，本厂进入应急状态。

本厂满足以下条件之一的情况下,立即启动应急响应，进入应急状态：

- (1) 本厂内发生火灾，难以控制。
- (2) 本厂内发生建筑物倒塌。
- (3) 人员触电、中毒。
- (4) 人员发生重度机械伤害。
- (5) 本厂内发生爆炸事故。
- (6) 物料、危险化学品发生泄漏。

(5) 暴雨、地震等重大自然灾害来临时，已造成或预期造成严重破坏。

(7) 周边单位发生火灾、爆炸、危化品泄漏事故，严重影响我厂安全。

(8) 发生其他事故，需要启动本预案的。

3.1.2.2 响应程序和方式

本厂按照事故的大小和发展态势，并根据响应分级负责的原则，各级指挥机构及对应的预案见表 3-1。

序号	响应分级	指挥机构分级	预案对应表
1	III级响应	部门级	现场处置方案
2	II级响应	公司级	综合、专项应急预案
3	I级响应	嘉陵区应急部门	嘉陵区应急部门生产安全应急预案

表 3-1 预警、响应、指挥机构、预案对应表

(1) 事态分析

应急指挥部在接到事故报警后，按照工作程序，分析事故险情、事故初期事态现状，预测分析和评估事故险情、事故发展的趋势，初步确定相应的响应级别，如果事故报警不足以启动应急救援体系的最低响应级别，响应关闭。

① III级响应程序

发生III级事故时，可由事故现场人员依照处置方案实施抢险。

若实施各类处置措施后，事故状态得到有效控制，则可不向上级请求支援。

若实施各类处置措施后，事故状态未能得到有效控制，事故扩大，则转为II级响应程序。

② II级响应程序

发生Ⅱ级事故时，经应急总指挥同意后，启动Ⅱ级响应。由应急总指挥下达应急处置措施，各应急救援小组实施各项应急措施。

若实施各类处置措施后，事故状态得到有效控制，则可不向外部或上级请求支援。

若实施各类处置措施后，事故状态未能得到有效控制，事故扩大，则转为Ⅰ级响应程序。

③Ⅰ级响应程序

发生Ⅰ级事故时，经应急总指挥同意后，启动Ⅰ级响应。由应急总指挥下达应急处置措施，各应急救援小组实施各项应急措施。

在实施各类处置措施的同时，由应急总指挥负责向地方监管部门及外部互助单位请求支援。应急指挥部应负责事故救援先期指挥，待政府监管部门和救援力量抵达后移交指挥权，本公司应急组织机构应积极配合政府做好应急救援工作。

以上均可根据事态的发展情况和现场抢险救援效果，应急响应可以升级、降级或解除。

该程序所涉及的应急指挥、应急行动、资料调配、应急避险等内容，见各类现场处置方案。

(2) 应急启动

应急响应级别确定后，按所确定的响应级别，由应急总指挥宣布启动应急程序，各部门接到公司应急总指挥命令后，应立即按“安全生产事故电话通知顺序”，通知公司应急指挥部成员和各应急救援小组成员到公司集中。如事故扩大应立即通知和联络外部有关抢救、抢险队伍赶赴事故现场。

具体如下所示：

- ①成立现场应急指挥部；
- ②通报生产安全事故情况；
- ③初步判定所需应急资源；
- ④选定所需应急职能人员；
- ⑤通知应急人员赶赴现场就位；
- ⑥调配应急救援所需资源到位。

(3) 救援行动

① III级应急救援行动

III级响应由事发现场负责人负责召集现场工作人员利用现场附近的应急救援物资进行救援。

② II级响应救援行动

II级响应需要公司应急指挥部响应的紧急情况，此类事故的救援需公司有关应急救援小组协作，并且提供人员设备和其它资源，该级响应需要应急指挥部统一指挥现场的应急救援行动。

a 应急指挥部及相关应急救援小组进入事故现场后，事发地当班班长或知情人员要立即向应急总指挥汇报详细的事故或遇险情况。

b 各应急救援小组按照各自职责，迅速开展事故侦测、警戒、疏散、人员救助、工程抢险等有关应急救援工作。

③ I级响应救援行动

I级响应必须利用嘉陵区政府、嘉陵区应急局及其他有关部门一切资源的紧急情况，在该级别中，根据事故的危害性，应请求外部支援，指挥部立即组织人员保护现场，立即向嘉陵区应急局及相关部门报送情况，同

时组织厂内人员进行先期处置。

（4）救援行动注意事项

①事故现场保护：安全事故发生后，因抢救伤员、防止事故扩大以及疏通交通等原因需要移动现场物件时，必须做出标志、拍照、详细记录和绘制事故现场图，并妥善保存现场重要痕迹、物证等。

②应急救援人员的安全防护：事故现场应急救援人员，应根据需要携带相应的专业防护装备，采取有效安全防护措施，严格执行应急救援人员进入和离开事故现场的相关规定；应急指挥部根据需要具体协调、调集相应的安全防护装备。

③应急指挥部应及时向应急总指挥汇报事态控制情况。当外部应急力量到达后，总指挥移交指挥权。

（5）应急恢复

在事故现场得以控制，应急救援行动结束后，进入临时应急恢复阶段。该阶段主要包括事故现场清理、人员清点和撤离、警戒解除、善后处理和事故调查等。

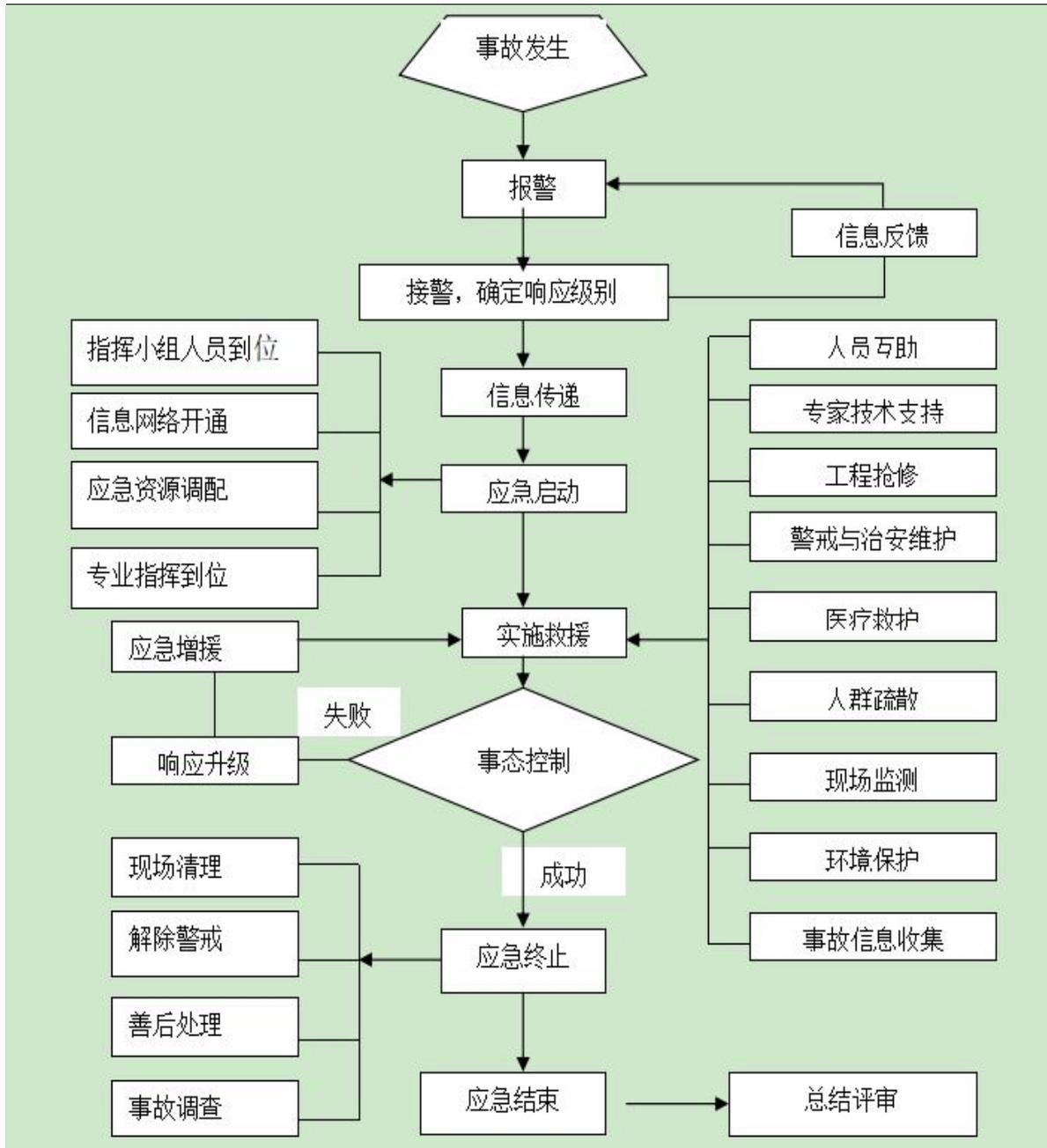


图 3-1 应急响应流程图

3.1.2.3 应急响应基本措施

进入应急状态后，应自觉实施的基本措施：

(1) 立即报告治安 110，消防队 119，嘉陵区应急管理局和人民政府等有关部门；

(2) 所有无关人员有序撤离到指定的安全区域，警戒疏散组清点人

数；

(3) 所有事故救援相关人员立即到位，按照自身职责，在统一指挥下采取各项事故控制和救援措施；

(4) 所有资源尽可能优先满足事故处理的需求，包括电话、道路、水和车辆等；

(5) 普通职员未经授权不得向新闻媒体发布关于事故的任何消息，应急总指挥拥有对外信息发布权。

3.1.2.4 响应启动跟踪事态发展

响应启动后，跟踪事态发展，科学分析处置需求，及时调整响应级别，避免响应不足或过渡响应。

3.2 预警

3.2.1 预警启动

3.2.1.1 预警级别

按照事故的严重性和紧急程度，本预案将预警的级别分为三级。具体如下：

I 级预警 表示安全状况特别严重， I 级预警适用范围为：可能造成一人及以上死亡或影响范围超出公司控制能力的生产安全事故。

II 级预警 表示受到事故的严重威胁， II 级预警适用范围为：可能造成人员重伤，影响范围在公司控制内的生产安全事故。

III 级预警 表示处于事故的上升阶段，规定 III 级预警适用范围为：可能造成人员轻伤，影响范围局限在事发区域内的生产安全事故。

以上预警分级适合本生产安全事故应急预案。

3.2.1.2 预警方式

当现场工作人员发现事故时或值班人员接到警报报警时向应急办公室报警。

应急指挥部根据预警条件信息的可能危害程度、紧急程度和发展态势，做出预警决定，发布预警信息，通知相关部门进入预警状态。

预警信息的内容包括：预警信息的类别、预警级别、响应级别、起始时间、可能影响的区域或范围、应重点关注的事项和建议采取的措施等内容。

发布方式：可通过手机电话、QQ群、短信、微信等形式。（根据实际情况确定信息发布方式）

应急办公室跟踪事态的发展，根据事态的变化情况适时宣布预警解除或启动应急预案。

应急指挥部接到可能事故信息后，应按照分级响应的原则，及时采取行动；当应急指挥部预测可能发生的事故需启动 I 级以上响应，超出本公司的处置能力时，要立刻向 119/110 申请增援，并及时采取行动。

3.2.2 响应准备

预警启动后，公司应急办主任在公司实时状态微信群、QQ群等企业内部软件平台内发布进入应急响应准备状态指令，并电话通知应急指挥部成员，核实是否收到微信群、QQ群等企业内部软件平台内发布的应急响应准备指令。公司应急指挥部成员接到应急响应准备指令或电话通知后应立即赶赴事故可能发生现场，各应急小组组长通知所属应急小组组员。各应急小组到达现场后，做好下列工作：

(1) 医疗救护组组长联系公司已签定医疗救护协议的医疗作好随时出发到事故可能发生现场准备，一旦接到公司请求紧急医疗救护的求救电

话后在力争在最短时间内赶赴现场进行医疗救护工作。

(2) 抢险救援组穿戴好相应事故类型所需的安全防护用品，现场待命，随时出击进行抢险救援工作；

(3) 疏散警戒组准备疏散撤离受灾区域的人员。按照一定的疏散路线组织有序撤离，避免人员无序、恐慌、随意奔走，发生二次伤害；在危险源区域设置警示标牌；划分危险隔离区，设置警戒线；加强交通管理，控制路口，维护交通秩序；负责事故现场的警戒，无关人员禁止入内，防止无关人员误闯事故现场，妨碍事故救援。组织对事故及灾害现场的保卫工作，负责现场车辆疏通。

(4) 报警联络组负责内外部信息的联络沟通。当发生紧急情况时，及时报警，如遇火灾事故，自身救援人员无法扑灭时，应立即拨打 119，联系最近的消防中心；当有人员受伤时，应立即拨打 120，与当地医疗急救中心进行联系。在紧急抢救的全过程中，确保所有信息的及时性与准确性。

(5) 后勤保障组检查应急物资的储备数量；应急预案启动后，按应急组长的部署，有效地组织应急物资运送到现场，并及时对事故现场进行增援，同时提供后勤服务；迅速了解帐篷、棉被、衣服、粮油、药品等物资需求，组织使用物资储备，发动社会力量进行物资转运；做好通讯、电力保障，应急物资保障，调集一切可利用的应急物资，保障应急救援工作。保障各类车辆进行伤员转运、物资转运运送工作；后勤保障组还应做好临时用电、照明等应急保障。

(6) 事故调查善后组做好保护事故现场，对现场的有关实物资料进

行取样封存。设置临时厕所、垃圾堆积点标识，做好粪便、垃圾消毒、清运等卫生管理准备，搞好环境卫生。准备可能发生事故善后处理所需的赔付、救助资金等。

3.2.3 预警解除

事故现场进行了有效控制，应急处理救援结束，由应急总指挥宣布解除事故警报，并由应急办主任负责通知公司有关部门和相关政府部门。发布和解除形式有召开会议、下发文件两种。预警预报信息解除条件如下：

- (1) 事件风险得到控制，事件隐患已经消除；
- (2) 已经采取了必要预防措施，事件不会再重复发生。

3.3 响应启动

3.3.1 响应启动程序

应急响应的过程为接警、警情判断、应急启动、应急指挥、应急行动、资源调配、应急避险、事态控制、扩大应急、应急终止和后期处置等。

紧急事件发生时，应急总指挥根据事故情况确定响应级别，通知有关应急人员到位，调配所需的应急物资。抢险人员到达现场后，快速正确开展抢险救援工作。疏散警戒组应划定警戒隔离区，快速疏散撤离危险区域人员，事故还有进一步发展时，抢险人员不得进入。若事故不会再扩大，救援人员必须做好防护后才能进入抢险，避免二次伤害事故发生。

当事态得到有效控制后，进入应急恢复阶段；当事态无法得到有效控制时，进入扩大应急响应。

当公司不能有效控制事态时，应立即请求外部援助和提高响应级别，同时快速疏散撤离建筑物及毗邻建筑物内的所有人员。

3.3.1.1 三级响应程序

(1) 当发生生产安全事故时，现场人员必须立即按岗位现场处置措施进行处置，同时向现场负责人报警，说明具体情况，现场负责人指挥现场抢险行动。如果事故有扩大影响的趋势由现场负责人向应急办公室主任报告，应急办公室主任接到报告后立即了解事故情况。

(2) 应急办公室主任向应急指挥部报告事故情况或直接报告应急总指挥。同时，现场负责人应根据现场险情判断是否寻求社会救援力量，如果需要，根据实际情况，拨打 120 急救电话，遇火灾时还应立即拨打 119 求援。

(3) 当发生生产安全事故时，应急处置原则上由所在部门自行处置，由企业应急指挥部视情况通知有关应急力量待命。

(4) 事态得到控制后，现场负责人宣布应急结束，安排布置应急恢复和应急发布有关工作。

(5) 事故如启动现场处置方案得不到有效控制，进一步蔓延、扩大为 II 级事故响应程序，应立即请求上一级应急救援启动。

3.3.1.2 二级响应程序

(1) 突发生产安全事故时，事故现场人员立即报告现场负责人，现场负责人根据事故情况发布停产指令，指令电工断电，并清点人数。同时拨打电话向应急办公室报告事故情况或直接报告应急总指挥。同时，现场负责人应根据现场险情判断是否寻求社会救援力量，如果需要，根据实际情况，拨打 120 急救电话，遇火灾时还应立即拨打 119 求援。

(2) 应急办公室接到事故报告后，应急办公室主任向应急指挥部报

告事故情况或直接报告应急总指挥。总指挥根据事故情况判断符合公司专项或综合预案应急响应启动条件时，确定响应级别，决定立即启动应急预案。各救援小组成员赶赴现场，应急指挥部副总指挥收集分析事故初步情况，并做好上报工作。

(3) 应急总指挥按专项或综合预案确立的基本原则和专家建议指挥救援工作。救援时，首先应对事故影响范围内的非应急人员进行疏散，指挥各应急救援小组开展应急救援工作。

(4) 事态得到控制后，应急总指挥宣布应急结束，安排布置应急恢复和应急发布有关工作。

(5) 事故如启动综合应急预案或专项应急预案得不到有效控制，进一步蔓延、扩大为 I 级事故响应程序，总指挥应立即请求上一级应急救援启动。

3.3.1.3 一级响应程序

(1) 应急总指挥接到事故报告后，认为符合一级响应启动标准时，或者当现场现有应急救援力量和资源不能满足抢救行动要求时，由应急总指挥及时向嘉陵区应急管理局或嘉陵区政府报告，请求支援。

(2) 政府应急增援力量到达后，由应急总指挥负责组织公司各应急救援小组与政府应急救援小组衔接。

(3) 现场所有公司应急人员和应急小组应服从政府应急救援指挥机构的指挥，总指挥移交指挥权。遇有不同意见或特殊情况需要说明时，应通过本公司应急副总指挥或总指挥进行反映。

应急响应程序见上图 3-2。

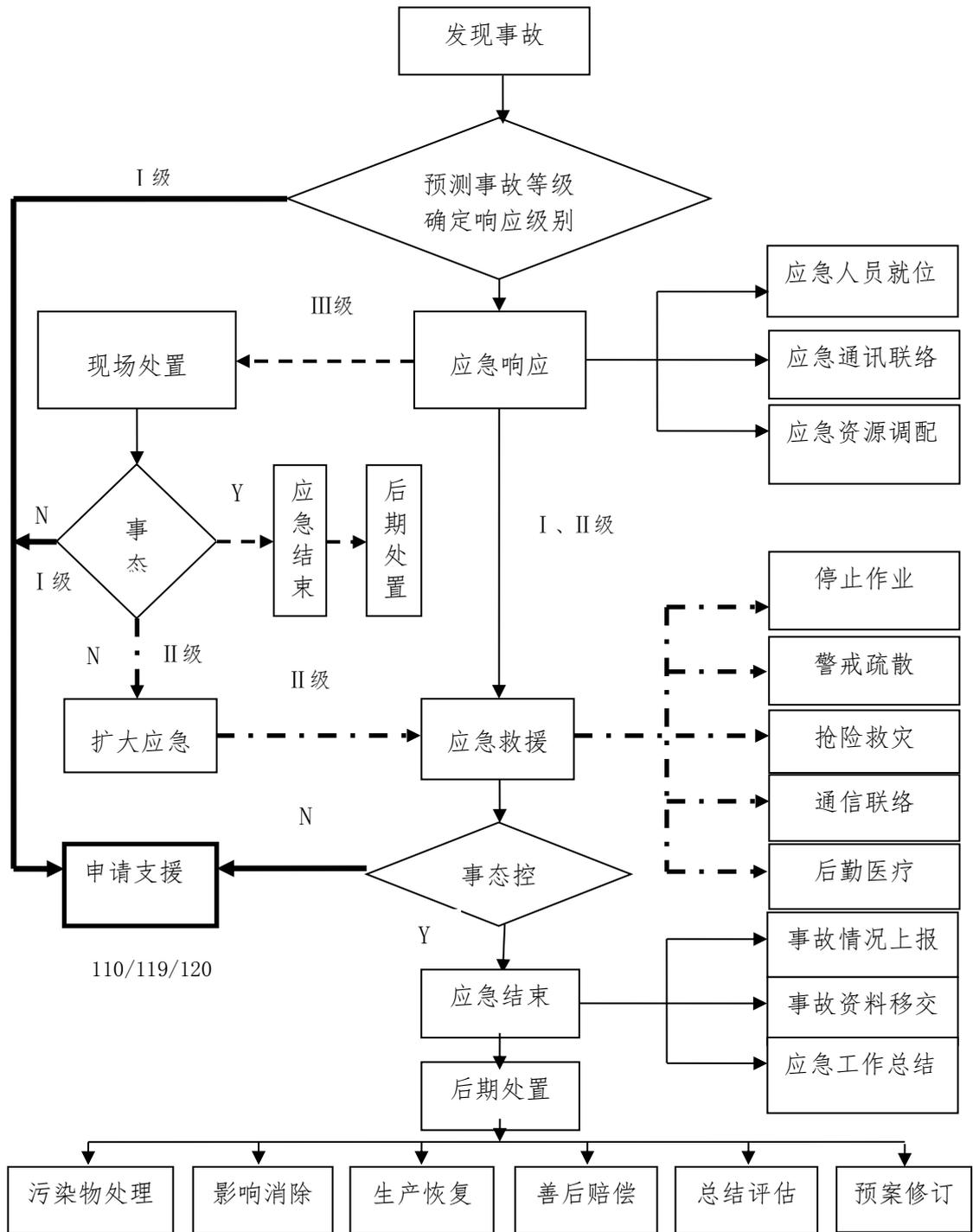


图 3-2 应急响应程序图

3.3.2 应急响应阶段

生产安全事故发生后，应急响应工作有四个阶段，即抢险救援阶段、人员救治阶段、灾后恢复阶段、应急期结束。

（1）抢险救援阶段

生产安全事故发生后，应急指挥部宣布进入应急期，抢险救援组成员迅速组织抢救被压埋、受困、受伤人员是应急救援第一要务。此阶段全力调集抢险救援队，对受困人员开展搜索、营救和医疗救护，最大限度地抢救生命。同时，针对有可能发生更大的次生灾害的生产设施、设备进行紧急关停、阀门堵漏工作，避免次生灾害发生。

（2）人员救治阶段

在开展抢险救援工作的同时，医疗救护组成员立即联系就近的医院、组织医疗力量对受伤人员进行初步救治，并根据受伤情况转院进一步救治，紧急转移现场人员，利用绿化带或其他空旷场所设置临时避难所，组织开展医疗救护和卫生防疫工作。

（3）灾后恢复阶段

在开展抢救生命、医疗救护、重大次生灾害处置工作的同时，后勤保障组成员紧急恢复通信、电力、交通、供排水系统，紧急修复、堵漏、处理有关生产设施、设备。加快基础设施恢复，生产设施恢复，逐步恢复生产和生活秩序。

（4）应急期结束

当事故处置工作完成、经过专业人员判断无发生次生灾害的可能，安全事故引发的次生灾害的后果基本消除、基本恢复正常生产生活秩序时，应急期结束。

依靠本公司自身力量将事态有效控制，事故现场已经恢复后，由应急总指挥宣布应急救援工作结束。如由政府参加救援，或政府启动应急救援，

事态得到有效控制后，由政府部门宣布应急救援工作结束。

3.4 应急处置

3.4.1 应急处置原则

应急处置原则和要求：对事故进行初始评估，确认紧急状态，迅速有效地进行应急响应决策，建立现场工作区域，确定重点保护区域和应急行动的优先原则，指挥和协调现场的救援队伍开展救援行动，合理有效地调配和使用应急资源。

3.4.2 危险区隔离

确定事故发生时现场区域的划分，以确保救援人员和撤离人员都能够处于一个相对安全的活动范围。各区域将由警示带加以分隔，并用警示牌作为提示标志。

（1）危险区域

一般事故危险区域设定：事发地点。如当发生触电事故（但未造成人员死亡或重伤）的用电场所；

严重或重大事故危险区域设定：事发大楼或受事故影响厂区。

此区域内应有明显的警示标志划分，除受过专门训练和有特殊装备的应急救援小组人员能够在此区域内进行特殊的作业外，其他人员一般不得进入，若必须进入此区域，必须得到事故现场应急总指挥的授权。现场应急总指挥要确定所有的救援人员能够通行的紧急入口，并确保此入口到事故地点相对安全。

（2）安全区域

此区域作为事故发生时的指挥和准备区域。在所有人员都需要疏散的

异常情况下，需马上确立指挥人员和必要的专家安全的工作区域。安全区域的确认需要考虑的几个条件是：当时的天气情况，事故的危害程度和事故发生地点在厂区的位置等因素。可选择的地点为室外安全开阔地。

3.4.3 搜救和营救行动

(1) 如果确定有受伤、失踪或困在危险区域内，抢险救援组成员应穿好防护用具（防护服、呼吸器），在能够保证自身安全的情况下，以小组联合行动的方式进行救援；

(2) 在救援过程中，各救援小组成员要随时保持通信联络；

(3) 后勤保障组成员在辅助抢险救援组抢险时要考虑提供相应用作掩护，最低限度减少事故对救援人员的影响。

3.4.4 伤员救治

(1) 当出现人员意外伤害情况时，受伤人员或目击者应立即报告医疗救护组组长。医疗救护组成员将受伤人员妥善送至安全地点，如需要送往医院进一步治疗，拨打 120 或将伤员直送医院治疗。

注意事项：拨打 120 时，应告知公司名称、详细地址、联系电话、伤害类型、伤员人数等。

(2) 受伤人员的现场处置措施：

①对于轻伤人员，应迅速转移至安全区域由医疗救护组成员进行现场治疗。

②伤势较重者应立即给氧并由医疗救护组成员送至附件医院进行医治。

③医疗救护组组长指定人员联系救护车辆，转移伤者，确定进一步救

治方案。

(3) 受伤人员进入医院前的抢救措施：

- ①呼吸困难者给输氧。
- ②大量流血者进行紧急止血。
- ③呼吸停止者作人工呼吸。
- ④中毒者, 解开衣着, 给氧。

(4) 准备好受伤人员的致伤信息：

由医疗救护组组长负责将受伤人员的受伤过程和致伤信息及时向伤者家属及医疗机构和政府职能部门告知。

3.5 应急支援

一旦发生安全事故, 由公司应急指挥部负责统一指挥、协调、部署公司应急响应处置工作。当险情发生变化超出公司应急力量时, 应急指挥部应立即采取局部或全系统紧急疏散, 同时及时向区人民政府、区应急管理局、消防等部门以及周边单位等外部(救援)力量请求支援。

政府部门和外部救援力量到达的, 由外部救援力量负责现场指挥。

周边单位救援力量到达的, 仍由本单位负责现场指挥。

四川燕京啤酒有限公司能借用的外部力量包括就近的嘉陵区人民政府、嘉陵区应急管理局、嘉陵区消防综合应急抢险救援队、燕京路派出所、南充市嘉陵区人民医院、以及周边企业应急救援物质。

嘉陵区人民政府距离公司约 6.7 公里, 发生事故时驾车约 15 分钟内能到达现场。

嘉陵区应急管理局距离公司约 6.4 公里, 事故发时驾车约 14 分钟能到达现场。

南充市嘉陵区经济和信息化局距离公司约 6 公里,事故发时驾车约 14 分钟能到达现场。

燕京路派出所距离公司约 2.8 公里,发生事故时驾车约 6 分钟内能到达现场。

嘉陵区消防综合应急抢险救援队距公司距离约 5.5km,发生事故时驾车约 13 分钟内能到达现场。

南充市嘉陵区人民医院距离公司约 4.7km,发生事故时驾车约 11 分钟内能到达现场。

表 3-1 外部应急救援单位

序号	政府有关部门	联系人及电话	到达距离和花费时间
1	嘉陵区人民政府	0817-3631363	6.7 公里/15 分钟
2	嘉陵区应急管理局	0817-3635063	6.4 公里/14 分钟
3	南充市嘉陵区经济和信息化局	0817-3631745	6 公里/14 分钟
4	燕京路派出所	0817-3665110	2.8 公里/6 分钟
5	南充市嘉陵区人民医院	0817-3665120 0817-3887016	4.7 公里/11 分钟
6	嘉陵区消防综合应急抢险救援队	火警: 119	5.5 公里/13 分钟
7	医院应急救援电话	120	
8	公安局应急电话	110	

3-2 外部应急支援一览表如下:

序号	物资和装备名称	数量	单位	单位名称	联络人
1	消防栓	5	个	周边企业	何诗程
2	干粉灭火器	若干	个	周边企业	何诗程
3	急救箱	5	个	周边企业	何诗程

4	消防车	8	辆	嘉陵区消防综合应急抢险救援队	林雷
5	消防人员	10	人	嘉陵区消防综合应急抢险救援队	林雷
6	急救车	3	辆	南充市嘉陵区人民医院	蔡振锋
7	担架	5	个	南充市嘉陵区人民医院	蔡振锋
8	应急床位	20	个	南充市嘉陵区人民医院	蔡振锋
9	急救医生	10	人	南充市嘉陵区人民医院	蔡振锋
10	急救护士	20	人	南充市嘉陵区人民医院	蔡振锋

3.6 响应终止

3.6.1 应急终止基本条件

- (1) 事故现场得到控制，事件条件已经消除；
- (2) 事故造成的危害已被彻底清除，无继发可能；
- (3) 事故现场的各种专业应急处置行动已无继续的必要；
- (4) 环境污染已经得到有效的控制；

3.6.2 响应终止责任人

若事故等级为 I 级以上的事故，或已启动综合应急预案的事故，事故应急结束经政府应急总指挥宣布应急结束。

若事故等级为 II 级的事故，事故应急结束由总指挥宣布应急结束。

若事故等级为 III 级的事故，事故应急结束可以由现场负责人宣布应急结束。

4 后期处置

4.1 污染物处理

4.1.1 污染物处理

应急救援结束后，总指挥安排人员根据污染物的性质，采取相应的方式对现场进行清理。对现场中接触污物的人员和应急场所必须进行清洁净化。净化的方法主要有稀释、处理、物理去除、中和、吸附和隔离等。

4.1.2 事故调查

事故发生后应立即成立以总指挥为组长的事故调查善后组，必要时请专家组参与；事故调查善后组要遵循实事求是、严格按照“四不放过”的原则调查处理事故，即事故原因没有查清不放过，相关人员没有受到教育不放过，没有制定安全措施不放过，事故责任者没有受到处理不放过。

事故调查善后组的安全职责是负责事故的调查、处理和善后工作，负责事故的定性和分类，负责查清事故发生的原因、经济损失和人员伤亡情况，负责制定防范措施，负责编写事故报告，负责向嘉陵区应急管理局上报事故进展情况。

4.2 事故后果影响消除

发生各种安全事故后，公司总指挥负责消除事故影响，对公司员工和周边居民做好宣传教育和思想工作。在进行无害化处理后，方可宣布恢复经营，以消除各种不利影响。

4.3 经营秩序恢复

事故调查善后组查清事故发生的原因后，有权宣布恢复正常生活和工

作，现场处置人员做好恢复的各项准备工作，确保全部装置、应急物资、

设施设备、报警装置等一定要完好有效，进行安全条件确认，并参与相应的安全教育，尤其是事故教训吸取后，方可恢复作业。

4.4 人员安置

4.4.1 事故现场人员安置

根据突发安全事故当地的气象、地理环境、人员密集度等，建立现场警戒区、交通管制区域和重点防护区域，确定受威胁人员疏散的方式和途径，有组织、有秩序地及时疏散转移受威胁人员和可能受影响地区居民，确保生命安全。妥善做好转移人员安置工作，确保有饭吃、有水喝、有衣穿、有住处和必要医疗条件。

4.4.2 事故后期人员安置

(1) 职工被鉴定为一级至四级伤残的，保留劳动关系，退出工作岗位，享受《工伤保险条例》规定的待遇。

(2) 职工被鉴定为五级、六级伤残的，享受以下待遇：①从工伤保险基金按伤残等级支付一次性伤残补助金，标准为：五级伤残为 18 个月的本人工资，六级伤残为 16 个月的本人工资；②保留与用人单位的劳动关系，由用人单位安排适当工作。

(3) 职工被鉴定为七级至十级伤残的，享受以下待遇：①从工伤保险基金按伤残等级支付一次性伤残补助金，标准为：七级伤残为 13 个月的本人工资，八级伤残为 11 个月的本人工资，九级伤残为 9 个月的本人工资，十级伤残为 7 个月的本人工资；②劳动、聘用合同期满终止，或者职工本人提出解除劳动、聘用合同的，由工伤保险基金支付一次性工伤医疗补助金，由用人单位支付一次性伤残就业补助金。一次性工伤医疗补助

金和一次性伤残就业补助金的具体标准由省、自治区、直辖市人民政府规定。

5 保障措施

5.1 通信与信息保障

参与应急救援的所有人员的通讯联系方式都要确保应急期间通讯畅通。报警时要简要说清事故发生地点、时间、事故类型、危险源及范围等。

通讯设施必须畅通好用，必须对周边单位电话进行确认，确认其电话号码有效，如有变动，及时变更。

应急期间，指挥、通讯联络和信息交换的渠道主要有手机、传真等方式，有关应急联系的手机保持 24 小时开机状态，并与应急工作相关的应急管理局、消防队、医院等外部单位保持有效的沟通与信息联络。

以上组织机构所有成员手机（电话）必须 24 小时开通，确保联络畅通。应急成员明细及联系电话见附件 5。外部应急救援单位及政府有关部门联络通讯见附件 5。

5.2 应急队伍保障

加强应急队伍的业务培训和应急演练，整合公司现有应急资源，组成了：抢险救援组、疏散警戒组、报警联络组、后勤保障组、医疗救护组。为保证救援工作的顺利实施和救援组织的有效运转，当有人员离开组织后，应及时补充新成员，并对其进行教育培训。应急指挥部应加强队伍的建设培训，确保在应急救援过程中能承担起其相应的职责。

除此外，公司配备了技术和专家，其成员明细如下：

序号	姓名	部门	联系电话（手机号）
抢险救援组			
组长	余良军	安全环保部部长/动	13990876068

		力车间主任	
成员	李祥	安全管理人员	13909077294
成员	郑磊	环保安全员	13108171202
成员	林雷	安全员	18381771606
成员	税强	制冷班班长	15808405007
成员	曾泽	电工主管	15181763918
成员	杨果	动力车间生产主管	13696233860
成员	叶野林	动力车间机修主管	18280801155
成员	李海	动力车间仪表班长	13696213177
成员	李小龙	设备技术员	13688235120
成员	李中碧	包一车间生产主管	15983763276
成员	何彪	包二车间生产主管	13696236390
成员	王海龙	技术部化验室主管	15984808545
成员	邓舜	理瓶车间主管	18780709155
疏散警戒组			
组长	邱龙	生产部部长	18781755300
成员	何俊勇	调度长	13518288108
成员	生产值班 调度	调度	3665628
成员	保安	保安	3665400
报警联络组			

组长	王攀	信息中心主任	13458243000
成员	何龙	信息中心主管	13990836575
成员	罗舒	信息中心专员	13547587920
后勤保障组			
组长	仲淼	供应部/仓储部部长	15984882925
组长	饶伟强	行政部主任	13508081656
成员	何诗程	行政后勤专员	18681772171
成员	武园	仓储部仓储班长	13551914343
医疗救护组			
组长	蔡振锋	人力资源招聘主管	18081552811
成员	张聪	人事专员	17721920820
成员	杨波	人事专员	18990888216
事故调查善后组			
组长	余良军	安全环保部部长	13990876068
成员	李祥	安全管理人员	14909077294
成员	林雷	安全管理人员	18381771606
成员	公司指定调查人员或调查需要技术诊断的相应人员		

5.3 物资装备保障

公司按照要求配备应急抢险所需的通信工具、安全设施、消防器材等应急资源，并定期检查维护，对不符合要求的应急物资及时更换，确保急需。

表5-2应急救援物资一览表

序号	名称	规格型号	数量	配置位置	管理人	状况
1	发电机	KGE13E3	2	电工库房	曾泽	完好
2	过滤式防毒面具	MF14	24	联合车间	税强	完好
3	滤毒罐（复合型、防有机气体）	P-K-2	24	联合车间	税强	完好
4	对讲机	无	10	门卫室、行政部	何诗程	完好
5	应急灯	EXD11BT6	若干	各部门各区域	各部门兼职安全员	完好
6	手电筒	Ufc8	10	动力车间	税强	完好
7	移动式音箱		1	行政部	饶伟强	完好
8	警戒警示带		若干	动力车间	税强	完好
9	安全带（绳）		若干	各车间	各车间兼职安全员	完好
10	防护服	C级防化服	2	动力车间	税强	完好
11	反光背心		10	安全环保部	李祥	完好
12	口罩	N95	若干	仓储部	武园	完好
13	防护眼镜		若干	仓储部	武园	完好
14	防护手套	线、布、耐酸碱	若干	仓储部	武园	完好
15	绝缘鞋		14	动力车间	曾泽	完好
16	雨衣		40	仓储部	武园	完好
17	雨鞋		80	仓储部	武园	完好
18	急救箱		12	行政部、车间	各部门兼职安全员	完好
19	视频监控头		若干	公司各区域	何诗程	完好
20	常闭式防火门		12	女生宿舍	何诗程	完好
21	手提式干粉灭火	MFZ/ABC4	384	各部门各区域	各部门兼职	完好

	器				安全员	
22	手提式二氧化碳 灭火器	MT/2/3	4	技术部化验室	王海龙	完好
23	推车式干粉灭火 器	MFZT/ABC4	7	仓储部、酿制车 间	车间兼职安 全员	完好
24	消防栓（消防枪、 水带）		185	各部门各区域	各部门兼职 安全员	完好
25	消防沙		3	仓储部	武园	完好
26	疏散标识		若干	各部门各区域	各部门兼职 安全员	完好
27	潜水泵	QDX6-30-0.76	2	动力车间	杜雪峰	完好

5.4 其他保障

5.4.1 经费保障

财务部按照《安全生产费用提取和使用管理办法》（财企〔2012〕16号）文件及有关规定标准提取，在成本中列支。

（1）应急指挥部根据日常应急工作所需费用，应急系统和队伍建设的装备、物资储备、培训、演练、设备维护及应急处置所需资金做出预算，财务部审核，经公司应急指挥部审定后，列入年度预算。

（2）应急指挥部负责落实应急工作年度资金专项预算和不可预见资金安排，保证应急管理专项工作所需资金。

（3）重大事件应急处置结束后，对应急处置费用进行如实核销。

（4）财务部负责确保在发生事故情况下，按应急指挥部的指令，保证所需的应急资金。

5.4.2 交通运输保障

公司拥有小型汽车可以作为事故时的交通运输保障，必要时可征用公司员工私家车作为事故时的后备运输力量。

5.4.3 治安保障

公司行政部制定维持治安秩序、实行警戒和交通管制的力量集结、布控、执勤等工作方案，加强对重点场所、重点人群、重要物资设备的保护，依法打击安全生产事故发生过程中的违法犯罪活动，保证社会正常秩序。

5.4.4 应急物质保障

安全环保部按已制定的应急响应物资储备，检查、监督、落实应急救援物资的储备数量，收集和建立并归档；应急预案启动后，按应急总指挥的部署，后勤保障组有效地组织应急物资运送到现场，并及时对事故现场进行增援，同时提供后勤服务；迅速了解帐篷、棉被、衣服、粮油、药品等物资需求，组织使用物资储备，发动社会力量进行物资转运；通讯、电力保障，应急物资保障，调集一切可利用的应急物资，保障应急救援工作。保障各类车辆进行伤员转运、物资转运运送工作；维持受灾员工的生活秩序。同时，后勤保障组还应负责临时用电、照明等应急保障。

5.4.5 医疗保障

距离公司最近医院有南充市嘉陵区人民医院。发生事故时，公司可以联系南充市嘉陵区人民医院担负对公司突出安全事故受伤人员的医疗救护。

5.4.6 制度保障

为确保事故发生后迅速准确、有条不紊的处理，尽可能的减少事故损

失，平时必须做好应急救援的准备工作，具体措施是：

（1）岗位责任制：指挥机构各成员及应急救援队伍应按预案中的职责划分，严格落实岗位责任制，确保责任到位、落实到位。

（2）值班制度：公司应急救援组织机构建立 24 小时值班制度，遇有情况及时处理。

（3）培训制度：对公司员工每年至少进行一次应急救援预案的培训。

（4）应急救援装备、物资、药品等的检查、维护制度：做好物资器材的准备，准备各种防护器材和必要的专用工具，并专人保管，定期检查维护，使其处于良好状态，重点目标应设应急救援器材柜，专人保管以备急用。

（5）检查制度：每季度由公司应急指挥部办公室结合生产安全工作，定期检查应急救援工作情况，发现问题及时整改。

（6）总结评比制度：每次应急演习后，对各车间、部门及各应急小组进行总结，年终对各单位的安全管理情况进行总结评比。

第二章 专项应急预案

一 火灾、爆炸事故专项应急预案

1 适用范围

为了搞好公司应急救援工作，有序地进行抢险救灾，在发生火灾、爆炸事故后，公司能够全力以赴处置火灾、爆炸事故，控制火灾事故的蔓延，减少事故损失，保障公司财产和人员安全，特制定火灾、爆炸事故专项应急预案。

本火灾、爆炸（含容器爆炸、粉尘爆炸）事故专项应急预案适用公司酿造车间、包装车间、原辅材料库、成品库等场所发生的一般及以上火灾、爆炸事故。本专项预案是公司生产安全事故综合应急预案的补充和完善，与公司生产安全事故综合应急预案相衔接。

2 应急指挥部及职责

2.1 成立应急救援指挥小组

指挥：事发部门、车间负责人作为现场应急负责人，并及时把事故上报给公司应急指挥部。

成员：班长、现场工作人员、兼职安全员，各应急救援小组成员。

2.2 人员职责

(1) 现场工作人员职责：发现异常情况，及时汇报，做好受伤或伤亡人员的先期急救处置工作。

(2) 现场应急负责人：组织、协调本车间或部门人员参加应急处置和救援工作，汇报有关领导，组织现场人员进行先期处置。

(3) 公司应急指挥部职责：接到事故通知后迅速赶赴事故现场全面

指挥突发事件的应急救援工作，并及时把事故信息上报给政府相关应急处置机构。

3 响应启动

应急指挥部在接到事故报警后，按照工作程序，分析事故险情、事故初期事态现状，预测分析和评估事故险情、事故发展的趋势，初步确定相应的响应级别，如果事故报警不足以启动应急救援体系的最低响应级别，响应关闭。如果事故达到了应急预案响应级别，应按照响应级别进行救援程序。

(1) II级响应程序

发生II级事故时，经应急总指挥同意后，启动II级响应。由应急总指挥下达应急处置措施，各救援小组实施各项应急措施。

若实施各类处置措施后，事故状态得到有效控制，则可不向外部或上级请求支援。

若实施各类处置措施后，事故状态未能得到有效控制，事故扩大，则转为I级响应程序。

(2) I级响应程序

发生I级事故时，经应急总指挥同意后，启动I级响应。由应急总指挥下达应急处置措施，各应急救援小组实施各项应急措施。

在实施各类处置措施的同时，由应急总指挥负责向地方监管部门及外部互助单位请求支援。应急总指挥应负责事故救援先期指挥，待政府监管部门和救援力量抵达后移交指挥权，本公司应急组织机构应积极配合政府和社会救援力量做好应急救援工作。

以上均可根据事态的发展情况和现场抢险救援效果，应急响应可以升级、降级或解除。

应急响应级别确定后，按所确定的响应级别，由应急总指挥宣布启

动应急程序，各部门接到公司应急总指挥命令后，应立即到指定地点集中，进行应急启动程序。

具体如下所示：

- (1) 成立现场应急指挥部；
- (2) 通报生产安全事故情况；
- (3) 初步判定所需应急资源；
- (4) 选定所需应急职能人员；
- (5) 通知应急人员赶赴现场就位；
- (6) 调配应急救援所需资源到位。

4 处置措施

4.1 火灾事故

1、灭火的基本方法

根据物质燃烧原理，燃烧必须同时具备可燃物、助燃物和着火源三个条件。而一切灭火措施都是为了破坏已经产生的燃烧条件，或使燃烧反应中的游离基消失而终止燃烧。灭火的基本方法有四种：

- (1) 减少空气中的含氧量——窒息灭火法。
- (2) 降低燃烧物的温度——冷却灭火法。
- (3) 隔离与火源相近的可燃物——隔离灭火法。
- (4) 消除燃烧中的游离基——抑制灭火法。

2、灭火的基本原则

迅速有效地扑灭火灾，最大限度地减少人员伤亡和经济损失，是灭火的基本目的。因此，在灭火时，必须运用“先控制，后消灭”，“救人重于救火”，“先重点，后一般”等基本原则。

- (1) 先控制，后消灭

先控制，后消灭是指对于不可能立即扑灭的火灾。要首先采取控制火势继续蔓延扩大的措施，在具备了扑灭火灾的条件时，展开全面进攻，一举消灭火灾。灭火时，应根据火灾情况和本身力量灵活运用这一原则，对于能扑灭的火灾，要抓住时机，迅速扑灭。如果火势较大，灭火力量相对薄弱，或因其它原因不能扑灭时，就应把主要力量放在控制火势发展或防止爆炸、泄漏等危险情况发生上，为防止事故扩大，彻底消灭火灾创造条件。

(2) 救人重于救灾

救人重于救灾是指火场如果有人受到火灾威胁，灭火的首要任务就是要把被火围困的人员抢救出来。运用这一原则，要根据火势情况和人员受火灾威胁的程度而决定。在灭火力量较强时，灭火和救人可同时进行，但决不能因为灭火而贻误救人时机。人未救出前，灭火往往是为了打开救人通道或减弱火势对人的威胁程度，从而更好地救人脱险，为及时扑灭火灾创造条件。

(3) 先重点，后一般

先重点，后一般是针对整个火场情况而言的，要全面了解并认真分析火场情况，采取有效的措施。①人和物比，救人是重点；②贵重物资和一般物资相比，保护和抢救贵重物资是重点；③火势蔓延猛烈的方面和其它方面相比，控制火势猛烈的方面是重点；④有爆炸、毒害、倒塌危险的方面和没有这些危险的方面相比，处置有这些危险的方面是重点；⑤火场的下风方向与上风、侧风方向相比，下风方向是重点；⑥易燃、可燃物品集中区和这类物品较少的区域相比，这类物品集中区域是保护重点；⑦要害部位和其它部位相比，要害部位是火场上的重点。

3、初期抢险救援

发生火灾事故后，第一事故发现人要及时使用本单位（地区）的灭火器材、设备进行扑救，有手动灭火系统应立即启动并高声呼救。各应急救援小组人员根据各自分工开展响应的应急救援措施。

4、固体类火灾应急处置措施

(1) 抢险救援组成员使用大量供水以控制和扑灭火势。在扑救室外火灾时直流水枪的充实水柱不小于 10~15m。

(2) 特种设备操作人员利用铲车、推土机大型机械将大量的泥土、沙石或其他不燃物质压盖在着火的堆垛上。

(3) 现场员工利用各种盛装工具和挖掘工具将泥土、沙石等不燃物质尽可能均匀地覆盖在燃烧堆垛表面，如果人力或者泥土挖取不方便，也可以对燃烧堆垛的顶部和迎风面进行压埋，在掩埋的同时用开花水流辅以浸湿，使所覆盖泥土形成泥浆状。

(4) 在储存物资着火面积小的情况下，为避免火势扩大，抢险救援组成员可以利用各种工具将燃烧堆垛进行翻动，使发生火灾的堆垛尽可能地摊开并尽可能地迅速燃烧。

(5) 即使在扑灭明火之后，依然有余火存在，火灾复燃的危险仍然存在。为了防止复燃，在明火扑灭以后，抢险救援组成员组织人工、大型机械进行翻垛灭火，清理火场，彻底检查并扑灭阴燃火源。

5、液体火灾和可溶化的固体物质火灾应急处置措施

(1) 首先应切断火势蔓延的途径，现场工作人员应冷却和疏散受火势威胁的密闭容器和可燃物，控制燃烧范围，并积极抢救受伤和被困人员，如有液体流淌时，应筑堤(或用围油栏)拦截漂散流淌的易燃液体或挖沟导流。

(2) 抢险救援组成员及时了解和掌握着火液体的品名、比重、水溶性以及有无毒害、腐蚀、沸溢、喷溅等危险性，以便采取相应的灭火和防护措施。

(3) 对较大的贮罐或流淌火灾，抢险救援组成员应准确判断着火面积。小面积(一般 50m²以内)液体火灾，一般可用雾状水扑灭。用泡沫、干粉、二氧化碳灭火一般更有效。

(4) 扑救毒害性、腐蚀性或燃烧产物毒害性较强的易燃液体火灾，扑救人员必须佩戴防护面具，采取防护措施。

(5) 遇易燃液体管道或贮罐泄漏着火，相关部门操作及维修成员应切断蔓延方向，把火势限制在一定范围内，同时对输送管道应设法找到并关闭进、出阀门，如果管道阀门已损坏或是贮罐泄漏，应迅速准备好堵漏材料，然后先用干粉、二氧化碳或雾状水等扑灭地上的流淌火焰，为堵漏扫清障碍，其次再扑灭泄漏口的火焰，并迅速采取堵漏措施。

6、气体火灾应急处置措施

(1) 扑救易燃易爆气体火灾切忌盲目灭火，须在技术部人员和专家的指导下采取合理的救援措施。即使在扑救周围火势以及冷却过程中不小心把泄漏处的火焰扑灭了，在没有采取堵漏措施的情况下，也必须立即用长点火棒将火点燃，使其恢复稳定燃烧。否则，大量可燃气体泄漏出来与空气混合，遇着火源就会发生爆炸，后果将不堪设想。

(2) 抢险救援组成员首先应扑灭外围被火源引燃的可燃物火势，切断火势蔓延途径，控制燃烧范围，并积极抢救受伤和被困人员。

(3) 如果有其他受到火焰辐射热威胁的压力容器，能疏散的应尽量在水枪的掩护下疏散到安全地带，不能疏散的应部署足够的水枪进行冷却保护。为防止容器爆裂伤人，进行冷却的人员应尽量采用低姿射水或利用

用现场坚实的掩蔽体防护。对卧式贮罐，冷却人员应选择贮罐四侧角作为射水阵地。

(4) 如果是管道泄漏着火，应首先设法找到气源阀门。阀门完好时，只要关闭气体阀门，火势就会自动熄灭。

(5) 贮罐或管道泄漏关阀无效时，应根据火势大小判断气体压力和泄漏口的大小及其形状，准备好相应的堵漏材料（如软木塞、橡皮塞、粘合剂），堵漏时必须佩带相应的劳动防护用品。

(6) 堵漏工作准备就绪后，即可用水扑救火势，也可用干粉、二氧化碳灭火，但仍需用水冷却烧烫的罐或管壁。火扑灭后，应立即用堵漏材料堵漏，同时用雾状水稀释和驱散泄漏出来的气体。

(7) 一般情况下完成了堵漏也就完成了灭火工作，但有时一次堵漏不一定能成功，如果一次堵漏失败，再次堵漏需一定时间，应立即用长点火棒将泄漏处点燃，使其恢复稳定燃烧，以防止较长时间泄漏出来的大量可燃气体与空气混合后形成爆炸性混合物，从而存在发生爆炸的危险，并准备再次灭火堵漏。

(8) 如果确认泄漏口很大，根本无法堵漏，只需冷却着火容器及其周围容器和可燃物品，控制着火范围，一直到燃气燃尽，火势自动熄灭。

(9) 现场指挥应密切注意各种危险征兆，遇有火势熄灭后较长时间未能恢复稳定燃烧或受热辐射的容器安全阀火焰变亮耀眼、尖叫、晃动等爆裂征兆时，指挥人员必须适时做出准确判断，及时下达撤退命令。现场人员看到或听到事先规定的撤退信号后，应迅速撤退至安全地带。

7、电气火灾应急处置措施

(1) 电器火灾的应急处置措施

① 断电灭火。当电器设备发生火灾或引燃附近可燃物时首先要由电工切断电源。室内发生电器火灾第一发现人应尽快断开总开关，并及时

用灭火器材进行扑救。注意事项：a) 切断电源的位置要选择适当，防止切断电源后影响扑救工作的进行。b) 切断电源的位置应在电源方向有支持物的附近，防止导线剪断后掉在地上造成接地短路，或触电危险。c) 剪断电源时，火线和零线应在不同部位剪断，防止发生线路短路。d) 在拉脱闸刀开关切断电源时，应用绝缘操作杆或带绝缘手套。e) 在切断电动机及磁力开关启动等载荷设备时，应先将电动机用按钮停电后，再拉脱闸刀，防止因带负荷拉闸产生电弧伤人。

②带电灭火。带电灭火是在危险情况下，如若等待切断电源后再进行扑救，扩大危险；或者在切断电源后会严重影响生产和安全的情况下，为了争取时间，迅速有效的控制火势，只能带电灭火。但必须在技术部人员或专家指导下，在保证救火人员的安全前提下才可进行。注意事项：a) 带电灭火不能直接用导电的灭火器材（喷射水流）进行喷射，而要使用不导电的灭火器进行灭火（二氧化碳、干粉），一般电器火灾均可用它们直接进行带电喷射灭火，但其射程不远，用它灭火不能站得太远；只有在特殊情况下，由专职消防员采取安全的防护措施后用特种的灭火器材，才准用水扑救。b) 注意周围环境，防止身体（手、足）或使用的消防器材直接与带电部分接触或与带电体（尤其是高压电）过分接近，造成触电事故。c) 防止跨步电压触电，在灭火中电器设备发生故障，如带电导线断落于地，在局部地区会形成跨步电压，进入这些区域扑救，一定要穿好绝缘靴。d) 扑救有油的带电电气设备的火灾，如变压器、油开关在带电情况下，应采用干燥黄沙土盖住火焰，使火焰熄灭；如储油的容器外面着火，设备没有受到损坏，可用二氧化碳、干粉灭火器扑救，人要站在离带电设备 2m 以外的地方；如果火势较大、对附近电气设备有威胁时，应切断电源，用喷雾水枪扑救；如果受到破坏，喷油燃烧火势很大，也应切断电源，用大量泡沫灭火剂扑救；将喷溢出的油流入事故

贮油池，要防止着火油料流入电缆沟。e) 扑救旋转电机设备的火灾。为了防止设备（如轴、轴承）变形，可用喷雾水扑救，使其均匀冷却也可用二氧化碳和干粉灭火器。

(2) 电缆火灾应急处置措施

①切断电源，侦察火情。电缆发生火灾，抢险救援组成员赶到现场，电工应立即切断其电源，然后按先断上面、再断两边、最后断下部的顺序切断其他电缆的电源。同时，技术部迅速组织火情侦察小组，深入内部查明火灾情况，为采取正确的战术措施提供依据。在侦察中要注意查明各支线上的火势情况，以避免在战术措施上出现漏洞。必要时，可由熟悉火灾现场情况的专业技术人员做向导，实施侦察。②堵截包围，阻止蔓延。电缆发生火灾，有可能向各支线和用电装置单元通路蔓延。在这种情况下，抢险救援组组长要首先将优势力量部署在火势蔓延的主要方面，采取堵截包围的方法，与火势针锋相对，阻止蔓延。同时，将其他灭火力量部署在各支路处，阻止火势继续蔓延。③贯彻速战速决的原则，近站灭火。火势控制后或火势稳定时，抢险救援组成员须根据现场灭火器材情况，实施近站灭火。在进攻时采取前攻后掩强行推进，抵近射水。同时现场灭火人员组织梯队轮番交换，分进合击，及时消灭火灾。④防烟、防毒、防触电。进入变电所或配电室等部分扑救火灾时，由于电缆内的浓烟有毒，活动现场有限，且有可能存在残留电压，所以抢险救援组成员须佩戴隔绝式氧气呼吸器，穿戴绝缘手套和绝缘靴。在扑救过程中，抢险救援组成员的身体各部位要防止与电缆线芯或电缆金属包皮等接触，以防触电。如不能及时切断电源，抢险救援组成员使用雾状水的方法扑救时必须保持水压在 $5\text{kg}/\text{cm}^2$ 以上，人与带电体的距离必须大于 3m ，并待水雾化正常后，才能喷到起火的带电体上。⑤采取窒息灭火。电缆发生火灾，可将电缆通道口或通风口封堵，采用窒息方法灭火。如

果电缆火灾面积较小、发现及时，现场人员可以用二氧化碳、干粉等灭火器作为灭火手段扑救火灾。

8、非生产区场所火灾应急处置措施

(1) 人员疏散

疏散警戒组成员利用就近的灭火器材扑灭初期火灾的火苗并组织员工疏散。如果现场烟雾迷漫，应指挥员工用湿毛巾或湿布叠折数层捂住口鼻，顺着应急灯方向撤离现场。下楼梯时，手一定要握扶手防止滑、跌倒。到达楼外的空旷场地集中后，后勤保障组成员清点人数并向应急指挥部办公室报告。如发现尚有未撤离出的员工时，在条件允许的情况下，疏散警戒组成员到火灾现场寻找员工，一定要用湿毛巾捂住口鼻，衣服要用水淋湿；如条件不允许，迅速戴好氧气呼吸器，同时衣服用水淋湿，如火势太大，人员无法进入，待专业消防队来到时，要明确告知未撤离出人员的数量和大致方位。

(2) 警戒

①疏散警戒组成员组织人员隔离事故发生区域，进行警戒，严禁无关人员进入危险区。②疏散警戒组成员要认真观察火情，如出现其它险情立即报告应急指挥部办公室，发现火苗漫延势头，用消防栓喷水隔离，防止串火引燃其它场所。在消防车和消防队员到位时，要负责疏通道路，维持好秩序，防止意外伤害。发现人员衣服被燃，要用水扑灭或让其脱掉衣物，或就地翻滚。

(3) 救护

①医疗救护组成员选择有利地点设置现场急救医疗点。②发现有人员受伤的情况下，立即对伤员进行初步检查，按轻、中、重分类。按照“先救命、后治病；先重后轻、先急后缓”的原则采取针对性急救措施，采取紧急措施后，根据伤病员具体情况送到医院治疗。

9、火灾现场逃生方法

(1)如果身上的衣物引起火灾时，应迅速将衣服脱下或撕下，或就地滚翻将或压灭，但注意不要滚动太快。一定不要身穿着火衣服跑动。如果有水可迅速用水浇灭，但人体被或烧伤时一定不能用水浇，以防感染。

(2)用毛巾、手帕捂鼻护嘴。因火场烟气具有温度高、毒性大、氧气少、一氧化碳多的特点，因此在疏散过程中应采用湿毛巾或手帕捂住嘴和鼻（但毛巾与手帕不要超过六层厚）。注意：不要顺风疏散，应迅速逃到上风处躲避烟火的侵害。在逃生时不要直立行走，应弯腰或匍匐前进。

(3)遮盖护身。将浸湿的门帘子、大衣、麻袋等遮盖在身上，确定逃生路线后，以最快的速度直接冲出火场。

(4)寻找避难场所。如果走廊或对门、隔壁的火势比较大，无法疏散，可退入一个房间内（如卫生间），将门缝用毛巾、大衣或其他织物封死（为防止受热，可不断往上浇水进行冷却），防止外部火焰及烟气侵入。无路可逃的情况下应积极寻找避难场所，如室外阳台、楼房平顶等待救援。

(5)多层楼着火逃生。如果多层楼着火，因楼梯的烟气火势特别猛烈时，可利用房屋的阳台、雨水管逃生，也可采用绳索、消防水带、也可利用窗帘撕成条连接代替，但一端应紧拴在牢固的采暖系统管道或暖气片的钩子上及门窗或其他重物上，再顺着绳索滑下。

(6)被迫跳楼逃生。如无条件采取上述自救办法，而时间又十分紧迫，烟火威胁严重，低层楼可采用被迫跳楼的方法逃生。首先应向地面上抛下一些沙发垫子，以增加缓冲，然后手扶窗台往下滑，以缩小跳楼高度，并保证双脚首先落地。

(7)火场求救方法。当发生火灾时，可在窗台、阳台、房顶、屋顶或避难层处向外大声呼叫，敲打金属物件、投掷细软物品，夜间可打手电筒、打火机等物品的声响、光亮发出求救信号，引起救援人员的注意。

4.2 爆炸事故处置

1、锅炉爆炸

(1)现场处置措施

①抢险救援组成员当发现或接到事故报告（或信息），立即面告或电告，召集组织全组人员展开救援，迅速带上安全防护用品、工具等赶往事故现场。同时疏散警戒组组长派人清理所经道路的障碍，保证道路畅通，并拉闸切断总电源或分供电源，同时对伤员进行抢救，背或抱的方法运输伤员，并将伤员转移到安全地方，立即进行人工抢救。同时医疗救护组成员将伤员运至交通方便的地方，可以呼唤小车或 120 急救车送受伤人员到医院进行医治。

②在施救过程中，应急总指挥派人对环境、所带工具、劳保用品、救援方法进行安全监护，发现问题及时纠正，保证救援工作不引发二次安全事故并能顺利完成救援行动。

③后勤保障组组长指派专人封闭出事现场，并取证（拍照），找事故目击者、知情者、相关者了解事故经过，并作好原始记录，并负责处理应急过程中的不安全因素，派人查阅出事人员入场身体资料。

④应急总指挥派人到伤员救治医院，了解救治情况，布置下一步救治方法及向公司及有关部门报告情况。

⑤救援工作结束后，立即按“四不放过”原则对事故进行最后处理，同时布置善后处理工作。

(2)人员救护措施（医疗救护组成员主要负责）

①皮肤烫伤：立即对烫伤部分尤其是活动部位，应采取绑扎固定方式，防止活动后造成皮肤裂开，同时立即联系车辆送医院就医。

②肢体砸伤：立即对砸伤肢体部位加固定板固定好，利用担架将受伤人员转移到现场以外，同时立即联系车辆送医院就医。

③身体重伤：迅速将受伤人员利用担架转移至安全处，立即联系车辆送医院就医。

(3) 现场保护措施

①后勤保障组成员保护现场，有组织地做好事故现场的拍照和摄像工作。

②现场人员不要随便移动爆炸散落物。

③对于重要的爆炸散落碎片，在一段时间内要由后勤保障组成员妥善保存。

④技术部对损坏的电气设备或线路要采取安全措施，以防触电。

⑤抢险救援组成员对超出锅炉房的爆炸散落物，要标明其方向、距离和重量等。

⑥医疗救护组成员及时做好伤亡人员的抢救工作。

2、压力容器爆炸

(1) 现场处置措施

①事故发生后当班人员立即通知电工切断电源、同时切断气源。

②抢险救援组成员在本厂区的要在 5min 内到达事故地点，按照分工开始工作。携带必要的抢险防护用品及工具，根据爆炸容器内存在的气体、液体种类分别采取不同的抢险办法。

③抢险救援组成员必须在切断气源的情况下，才可用干粉灭火器进行灭火。如火势较大则马上撤离事故现场等待消防人员进行灭火。

④在高浓度泄漏区，抢险人员需用高压水管喷水进行中和、稀释、溶解。

⑤抢险人员在对爆炸事故现场周围的可移动式压力容器及其它易燃易爆物品进行转移，要在采取可靠安全措施的情况下进行。

⑥对不可移动尚未爆炸的压力容器可用喷洒冷水进行降温。

(2) 现场保护措施

①疏散警戒组成员对事故现场进行警戒，无关人员不得进入。

②安全生产监督管理局、质量技术监督局、保险公司进行现场勘察后，方可对现场进行清理。

③后勤保障组成员在清理事故现场时要制立严密的实施方案，防止次生事故的发生。

3、其他爆炸

化学品爆炸

(1) 防护：根据爆炸燃烧物质的毒性选择合适的防护用品。

(2) 现场了解（应急指挥部成员完成）：被围困人员情况；容器储量、燃烧时间、形式、部位和火势范围；周边单位、地形；征求专家组成员的处理意见。

(3) 现场检查（抢险救援组成员完成）：搜救被围困人员；确定燃烧部位、形式、范围，对相邻部位威胁程度；生产装置控制、路线、建筑物损坏程度；确认现场攻防的路线和抢险的阵地；现场周围污染物情况。

(4) 现场警戒（疏散警戒组成员完成）：根据现场了解和检查情况确定现场警戒区域；在危险区域设立警戒标志；视现场情况在危险区设立隔离带；合理设置出入口，严格控制危险区域进出人员和车辆，并进行安全检查后逐一登记。

(5) 抢救伤员（抢险救援组成员完成）：携带必要的药品或救生器材迅速进入危险区域；将所有的遇险人员转移至安全区域；对所有救出的人员进行登记；对需要紧急救助的人员送往医疗部门。

(6) 控制险情（抢险救援组成员完成）：冷却燃烧的罐（瓶）及其相邻的容器，重点是受火势威胁的一面；冷却要均匀，不间断；冷却尽可能采用消防水枪；冷却强度不小于 $0.21/(s \cdot m^2)$ 。

(7) 排除险情（抢险救援组成员完成）：a) 外围灭火：向泄漏点、主着火点进攻之前，应将外围火点彻底扑灭。b) 堵漏：根据现场泄漏情况，研究制定堵漏方案，并严格按照堵漏方案实施；如是易燃液体泄漏，堵漏行动必须采取防爆措施，确保安全；关闭前置阀门，切断泄漏源；根据泄漏对象，对非溶于水且比水轻的应适量加水，抬高液位形成水垫层，缓解险情，配合堵漏。c) 输送转移：利用工艺措施导流、倒罐或排空；转移受火势威胁的瓶（罐）。d) 点燃：当罐内气压减小，火焰自动熄灭，或火焰被冷却水流扑灭，但还有气体扩散且无法实施堵漏，仍能造成危害时，要果断采取措施点燃。

(8) 灭火（抢险救援组成员完成）。a) 灭火条件：周围火点已彻底扑灭，外围火种等危险源已全部控制；着火罐已充分冷却；人员、灭火器已全部到位；物料源已被切断且内部压力明显下降；堵漏准备就绪，并有把握在短时间内完成。b) 灭火方法：关阀断料法：关阀断料，熄灭火焰；干粉抑制法：视现场燃烧情况用推车或手提式灭火器灭火；水流切断法：采用多支水枪并排或交叉形成密集水流面，集中对准火焰根部下方射水，同时向火头方向逐渐移动，隔断火焰与空气的接触灭火；沙土覆盖法：利用干沙土、煤灰、水泥等覆盖灭火。c) 救护：将污染者迅速撤离现场，转移到上风或侧上风方向的空气无污染区；对呼吸和心跳停止者，应立即进入人工呼吸和心脏挤压，采取心脏复苏措施；立即脱去

被污染者的服装，皮肤污染者，用流动清水或肥皂水彻底清洗，眼睛污染者，用大量流动清水彻底清洗，严重者立即送往医疗机构；根据泄漏物质情况使用特效药进行治疗。

(9)洗消（后勤保障组成员完成）。在危险区域和安全区域的交界处设立洗消站洗消；洗消对象：轻度中毒人员、重度中毒人员在送往医院治疗前、现场救护和抢险人员、抢救器材。

(10)清理（后勤保障组成员完成）。a)液体清理：少量残液，用干沙土、煤灰和水泥吸附，收集后做技术处理或视现场情况倒至空旷地方掩埋，对与水反应或溶于水的可视情况直接用大量水稀释，污水进入污水处理系统。b)气体清理：用喷雾水、蒸汽清扫事故罐、管道、低洼、沟渠等处，确保不留残气。c)清点人员，车辆和救生、抢险器材。d)撤除警戒，做好移交，安全撤离。

(11)警示。进出现场必须正确选择行走路线，停车位置和作战阵地；不准盲目灭火，防止引发再次爆炸；冷却时严禁向火焰喷射口射水，防止燃烧加剧；当火灾现场出现震颤、啸叫、火焰由黄变白，温度急剧上升等爆炸征兆时，现场应急总指挥下达紧急避险命令，参战人员应迅速撤出或隐蔽；严禁现场处置人员在泄漏区域下水道顶部滞留；严密监视液相流淌、气相扩散情况，防止灾情扩大；注意风向变换，实施调整部署。

二 中毒窒息事故专项应急预案

1 适用范围

本中毒窒息事故专项应急预案适用公司厂区内二氧化碳回收系统、受限空间（密闭容器、储罐、电缆沟、管沟等）检修作业、发生的中毒窒息事故。本专项预案是公司生产安全事故综合应急预案的补充和完善，与公司生产安全事故综合应急预案相衔接。

2 应急指挥机构及职责

2.1 成立应急救援指挥小组

指挥：事发部门、车间负责人作为现场应急负责人，并及时把事故上报给公司应急指挥部。

成员：班长、现场工作人员、兼职安全员，各应急救援小组成员。

2.2 人员职责

（1）现场工作人员职责：发现异常情况，及时汇报，做好受伤或伤亡人员的先期急救处置工作。

（2）现场应急负责人：组织、协调本车间人员参加应急处置和救援工作，汇报有关领导，组织现场人员进行先期处置。

（3）公司应急指挥部职责：接到事故通知后迅速赶赴事故现场全面指挥突发事件的应急救援工作，并及时把事故信息上报给政府相关应急处置机构。

3 响应启动

应急指挥部在接到事故报警后，按照工作程序，分析事故险情、事故初期事态现状，预测分析和评估事故险情、事故发展的趋势，初步确定相应的响应级别，如果事故报警不足以启动应急救援体系的最低响应

级别，响应关闭。

(1) II级响应程序

发生II级事故时，经应急总指挥同意后，启动II级响应。由现场应急负责人下达应急处置措施，各应急救援小组实施各项应急措施。

若实施各类处置措施后，事故状态得到有效控制，则可不向外部或上级请求支援。

若实施各类处置措施后，事故状态未能得到有效控制，事故扩大，则转为I级响应程序。

(2) I级响应程序

发生I级事故时，经应急总指挥同意后，启动I级响应。由现场应急负责人下达应急处置措施，各应急救援小组实施各项应急措施。

在实施各类处置措施的同时，由应急总指挥负责向地方监管部门及外部互助单位请求支援。应急指挥部应负责事故救援先期指挥，待政府监管部门和救援力量抵达后移交指挥权，本公司应急组织机构应积极配合政府和社会救援力量做好应急救援工作。

以上均可根据事态的发展情况和现场抢险救援效果，应急响应可以升级、降级或解除。

应急响应级别确定后，按所确定的响应级别，由应急总指挥宣布启动应急程序，各部门接到公司应急总指挥命令后，应立即到指定地点集中，进行应急启动程序。

具体如下所示：

- (1) 成立现场应急指挥部；
- (2) 通报生产安全事故情况；
- (3) 初步判定所需应急资源；

- (4) 选定所需应急职能人员；
- (5) 通知应急人员赶赴现场就位；
- (6) 调配应急救援所需资源到位。

4 处置措施

4.1 人员抢救措施：

(1) 对于在有毒化学药品中毒地点发生人员窒息的事故，抢险救援组成员应携带隔离式呼吸器到达事故现场，正确戴好呼吸器后，进入现场进行施救。

(2) 对于密闭空间内由于缺氧导致人员窒息的事故，抢险救援组成员应先强制向空间内部通风换气后方可进入进行施救。

(3) 对于电缆沟、排污井、排水井等地下沟道内可能产生有毒气体的地点，抢险救援组成员在施救前应先进行有毒气体检测（方法通过有毒气体检测仪、小动物试验等），确认安全或者现场有防毒面具则应正确戴好防毒面具后进入进行施救。

(4) 抢险救援组成员做好自身防护措施后，将窒息人员救离受害地点至地面以上或通风良好的地点，然后等待医疗救护组成员或医务人员进行紧急救助。

(5) 呼吸、心跳情况的判定：

密闭空间中毒窒息伤员如意识丧失，医疗救护组成员应在 10s 内，用看、听、试的方法判定伤员呼吸心跳情况。

①看——伤员的胸部、腹部有无起伏动作。

②听——用耳贴近伤员的口鼻处，听有无呼气声音。

③试——试测口鼻有无呼气的气流。再用两手指轻试一侧(左或右)喉结旁凹陷处的颈动脉有无搏动。若看、听、试结果，既无呼吸又无颈动脉搏动，可判定呼吸心跳停止。

(6) 密闭空间中毒窒息伤员呼吸和心跳均停止时，应立即按心肺复苏法支持生命的三项基本措施，进行就地抢救。

(7) 心肺复苏的方法：

①意识的判断：用双手轻拍病人双肩，问：“喂！你怎么了？”告知无反应。

②检查呼吸：观察病人胸部起伏 5-10 秒，告知无呼吸，

③呼救：来人啊！向周围大声呼叫，喊医生！

④判断是否有颈动脉搏动：用右手的中指和食指从气管正中环状软骨划向近侧颈动脉搏动处，告之无搏动（判断五秒以上 10 秒以下）。

⑤松解衣领及裤带。

⑥胸外心脏按压：两乳头连线中点（胸骨中下 1/3 处），用左手掌跟紧贴病人的胸部，两手重叠，左手五指翘起，双臂深直，用上身力量用力按压 30 次（按压频率至少 100 次 / 分，按压深度至少 5cm）

⑦打开气道：仰头抬颌法。口腔无分泌物，无假牙。

⑧人工呼吸：每次送气 400-600ml，频率 10-12 次/分。

⑨持续 2 分钟的高效率的 CPR：以心脏按压：人工呼吸=30:2 的比例进行，操作 5 个周期。（心脏按压开始送气结束）

⑩判断复苏是否有效（听是否有呼吸音，同时触摸是否有颈动脉搏动）。

①整理病人，进一步生命支持。

(8) 人工呼吸的方法：

①病人取仰卧位，即胸腹朝天。

②救护人站在其头部的一侧，自己深吸一口气，对着伤病人的口(两嘴要对紧不要漏气)将气吹入，造成吸气。为使空气不从鼻孔漏出，此时可用一手将其鼻孔捏住，然后救护人嘴离开，将捏住的鼻孔放开，并用一手压其胸部，以帮助呼气。这样反复进行，每分钟进行 14--16 次。

③如果病人口腔有严重外伤或牙关紧闭时，可对其鼻孔吹气(必须堵住口)即为口对鼻吹气。救护人吹气力量的大小，依病人的具体情况而定。一般以吹进气后，病人的胸廓稍微隆起为最合适。口对口之间，如果有纱布。则放一块叠二层厚的纱布，或一块一层的薄手帕，但注意，不要因此影响空气出入。

(9) 抢救过程中的再判定：

①按压吹气 1min 后，应用看、听、试方法在 5~7s 时间内完成对伤员呼吸和心跳是否恢复的再判定。

②若判定颈动脉已有搏动但无呼吸，则暂停胸外按压，而再进行 2 次口对口人工呼吸，接着每 5s 吹气一次(即每分钟 12 次)。如脉搏和呼吸均未恢复，则继续坚持心肺复苏法抢救。

③在抢救过程中，要每隔数分钟再判定一次，每次判定时间均不得超过 5~7s。在医务人员未接替抢救前，现场抢救人员不得放弃现场抢救。

4.2 泄漏处置措施（在技术人员的指导下进行）

（1）当发生气态泄漏时采取堵漏、关阀断源、停产、水幕隔离等措施减少有毒有害气体的挥发。

（2）当发生液态泄漏采取堵漏、关阀断源、覆盖、收容、稀释、处理等措施以免液体在空气中挥发。

（3）当储罐发生物料泄漏而无法止漏时，迅速将罐内物料导入其他储罐，减少物料的大面积扩散。

4.3 处置原则

遵循“以人为本、统一指挥、分级负责、区域为主，车间自救与公司救援、寻求外援相结合”的原则。

4.4 具体要求

4.4.1 佩戴个人防护器具方面的注意事项

（1）注意个人防护器具的选型，本单位统一使用的是正压式空气呼吸器。

（2）注意正确佩戴个人防护器具，特别是防毒面具要与自己的脸部紧密结合；

（3）使用前应检查防护器具是否完好，不得使用有缺陷或已失效的器具。

4.4.2 使用抢险救援器材方面的注意事项

（1）使用的器具器材不得与泄漏物质的性质相抵触，发生新的危险；

（2）使用的消防灭火剂应与扑救物质的相适应，不得与泄漏物质的性质相抵触，发生新的危险；

(3) 使用前应检查抢险救援器材是否完好，不得使用有缺陷或已失效的抢险救援器材

4.4.3 采取救援对策或措施方面的注意事项

(1) 处理泄漏物质应谨慎小心，不得盲目采取措施，防止泄漏量的扩大；

(2) 人员救护、灭火、处理泄漏、人员疏散时一定要把握风向，人员一定要在上风向进行救援；人员疏散时一定要向上风向或侧风向进行。

4.4.4 现场自救和互救注意事项

对于中毒人员的救护，一定要明确伤者吸入体内的化学物质，按照相应的措施进行施救；

4.4.5 现场应急处置能力确认和人员安全防护等事项

(1) 根据事态的发展，如泄漏源在短时间内得不到控制，应立即扩大应急范围，向社会请求增援；

(2) 有发生爆炸危险的事态下，应将无关人员撤离到 150 米以外；当事态发展到影响整个厂区时，应立即撤离到厂区以外安全地点，并向周边单位发出撤离疏散信息。

4.4.6 应急救援结束后的注意事项

(1) 清点救灾人员；

(2) 对救灾中接触到有毒物质人员进行医疗观察；

(3) 清点应急物质的使用情况，并及时更新和维护。

4.4.7 其他特别警示的事项

(1) 救援中要记录好参与抢险的人数，作业中要轮流作业；

- (2) 及时发布有关事故信息。

5 应急保障

(1) 应急处理人员必须佩戴正压式空气呼吸器、过滤式防毒面具等相应的劳动防护用品。

- (2) 所用急救医药必须保证在有效期内，所用担架必须结实牢固。

(3) 财务部必须预支足够的资金购买应急救援物资及装备，保证应急救援工作进行顺利。

三 触电事故专项应急预案

1 适用范围

为了全面贯彻落实“安全第一，预防为主”的方针，在生产作业出现触电事故时，能够及时进行应急救援，有效控制危险源，避免事故的扩大，最大限度地降低触电事故造成的人员伤亡和财产损失，结合公司生产的实际情况，特制定《触电事故应急专项预案》（以下简称《预案》）

本触电事故专项应急预案适用于公司各部门的工作场所，在进行电器及电路操作时发生的触电伤亡事故。本专项预案是公司生产安全事故综合应急预案的补充和完善，与公司生产安全事故综合应急预案相衔接。

2 应急指挥机构及职责

2.1 成立应急救援指挥小组

指挥：事发部门、车间负责人作为现场应急负责人，并及时把事故上报给公司应急指挥部。

成员：班长、现场工作人员、兼职安全员，各应急救援小组成员。

2.2 人员职责

（1）现场工作人员职责：发现异常情况，及时汇报，做好受伤或伤亡人员的先期急救处置工作。

（2）现场应急负责人：组织、协调本车间人员参加应急处置和救援工作，汇报有关领导，组织现场人员进行先期处置。

（3）公司应急指挥部职责：接到事故通知后迅速赶赴事故现场全面指挥突发事件的应急救援工作，并及时把事故信息上报给政府相关应急处置机构。

3 响应启动

应急指挥部在接到事故报警后，按照工作程序，分析事故险情、事故初期事态现状，预测分析和评估事故险情、事故发展的趋势，初步确定相应的响应级别，如果事故报警不足以启动应急救援体系的最低响应级别，响应关闭。

(1) II级响应程序

发生II级事故时，经应急总指挥同意后，启动II级响应。由应急总指挥下达应急处置措施，各应急救援小组实施各项应急措施。

若实施各类处置措施后，事故状态得到有效控制，则可不向外部或上级请求支援。

若实施各类处置措施后，事故状态未能得到有效控制，事故扩大，则转为I级响应程序。

(2) I级响应程序

发生I级事故时，经应急总指挥同意后，启动I级响应。由应急总指挥下达应急处置措施，各应急救援小组实施各项应急措施。

在实施各类处置措施的同时，由应急总指挥负责向地方监管部门及外部互助单位请求支援。应急指挥部应负责事故救援先期指挥，待政府监管部门和救援力量抵达后移交指挥权，本公司应急组织机构应积极配合政府和社会救援力量做好应急救援工作。

以上均可根据事态的发展情况和现场抢险救援效果，应急响应可以升级、降级或解除。

应急响应级别确定后，按所确定的响应级别，由应急总指挥宣布启动应急程序，各部门接到公司应急总指挥命令后，应立即到指定地点集中，进行应急启动程序。

具体如下所示：

- (1) 成立现场应急指挥部；
- (2) 通报生产安全事故情况；
- (3) 初步判定所需应急资源；
- (4) 选定所需应急职能人员；
- (5) 通知应急人员赶赴现场就位；
- (6) 调配应急救援所需资源到位；

4 处置措施

当发生人身触电事故时，现场工作人员应当迅速关闭电源并将触电者脱离电源。可使用现场的干燥木质物体或专用电工绝缘材料使触电人员脱离带电体，关键是个“快”字；在未切断电源之前，救护者切不可用手直接去接触触电者，也不得用金属或潮湿的物体去挑、拉电线和触电者。

4.1 低压触电事故救援措施

(1) 如果触电地点附近有电源开关或插销，可立即拉开电源开关或拔下电源插头，以切断电源。

(2) 可用有绝缘手柄的电工钳、干燥木柄的斧头、干燥木把的铁锹等切断电源线。也可采用干燥木板等绝缘物插入触电者身下，以隔离电源。

(3) 当电线搭在触电者身上或被压在身下时，可用干燥的衣物、绳索、木板、木棒等绝缘物为工具，拉开提高或挑开电线，使触电者脱离电源。

(4) 如果是在潮湿的地方, 必须切断电源后方可实施急救。

4.2 高压触电事故救援措施

(1) 第一发现人员立即通知有关部门停电。

(2) 电工带上绝缘手套, 穿上绝缘鞋, 用相应电压等级的绝缘工具按规定顺序拉开开关。

(3) 抢险救援组成员用高压绝缘杆挑开触电者身上的电线。

4.3 触电者如果在高空作业时触电救援措施

(1) 如果触电者伤势不重, 神志清醒, 但有些心慌, 四肢麻木, 全身无力或者触电者曾一度昏迷, 但已清醒过来, 抢险救援组成员应使触电者安静休息, 不要走动, 并对其严密观察。

(2) 如故触电者伤势较重, 已失去知觉, 但心脏跳动和呼吸还存在, 医疗救护组成员应将触电者抬至空气畅通处, 解开衣服, 让触电者平直仰卧, 并用软衣服垫在身下, 使其头部比肩稍低, 以免妨碍呼吸; 如天气寒冷要注意保温, 并迅速送往医院。如果发现触电者呼吸困难, 发生痉挛, 应立即准备对心脏停止跳动或者呼吸停止后的抢救。

(3) 如果触电者伤势较重, 呼吸停止或心脏停跳或二者都已停止, 医疗救护组成员应立即进行口对口人工呼吸法及胸外心脏挤压法进行抢救, 并送往医院。必须注意: 在送往医院的途中, 不应停止抢救, 许多触电者就是在送往医院途中死亡的。

(4) 对于触电者, 特别高空坠落的触电者, 要特别注意救护搬运问题。很多触电者, 除电伤外还有摔伤, 搬运不当, 如折断的肋骨扎入心脏等, 亦可加重伤情或造成死亡。

4.4 注意事项

(1) 如触电事故发生在夜间，抢险救援组成员应迅速解决临时照明问题，以利于抢救，避免事故扩大。

(2) 在救护过程中，必须使用合格且在有效期内的绝缘工具、绝缘手套。

四 重大危险源专项应急预案

1 适用范围

公司液氨制冷系统构成了危险化学品重大危险源，在生产过程中，存在火灾爆炸、中毒窒息、低温冻伤等生产安全事故。本专项预案用于应对以重大危险源为中心 500 米范围内发生突发生产安全事件的应急处置措施。本专项预案是公司生产安全事故综合应急预案的补充和完善，与公司生产安全事故综合应急预案相衔接。

1.1 事故风险分析

氨有刺激性恶臭味，与空气混合能形成爆炸性混合物，爆炸极限 15.7—27.4%，遇明火、高热能引起燃烧爆炸，与氟、氯等接触会发生剧烈的化学反应。遇高热，容器内压增大，会开裂和爆炸。我公司液氨的生产、使用在合成车间、联碱车间和复肥公司使用。氨在空气中的最高允许浓度为 30 mg/L。一旦大量泄漏，易造成多人中毒、污染事故和周围人员疏散，对公司及社会影响面较大。

根据《GB 18218—2018〈危险化学品重大危险源辨识〉》，规定单元内存在危险化学品为单一品种，则该危险化学品的数量即为单元内危险化学品的总量，若等于或超过相应的临界量，则定为重大危险源。

公司液氨储存量为 15 吨，以公司联合车间周边 500 米范围可作为一个识别的单元，公司构成危险化学品重大危险源。

1.2 事故风险影响范围

(1) 火灾爆炸

制冷系统涉及到的液氨具有燃烧危险性，容易形成火灾爆炸事故，且火灾损失大、影响大、扑救困难，一旦泄漏或挥发，与空气混合形成燃烧或爆炸性混合气体，遇火源，立即以爆炸形式向多方向燃烧；形成火灾爆炸的主要着火源是雷电、明火、电气火花以及人为因素等。

压力容器（氨罐）、压力管道等，由于材质、设计缺陷，制造、焊接质量差，腐蚀严重，生产工艺参数控制不当以及安全保护装置失灵等因素，可能发生物理爆炸。一旦发生爆炸事故，由于能量瞬间释放，爆炸冲击波所波及的范围较广，进而引起次生事故的发生，如压力容器爆炸可引发可燃气体爆炸等次生事故的发生。

一旦发生火灾爆炸事故，会直接造成事故地点周边人员伤亡、财产损失，此类事故发生后果较为严重，影响范围较大。

（2）中毒窒息

制冷系统氨泄漏，易造成人员急性中毒事故；在受限空间（密闭容器、储罐、电缆沟、管沟等）检修作业，易引发人员窒息事故。

一旦发生氨泄漏造成的急性中毒事故，受限空间违规作业造成的窒息事故，会直接造成事故地点周边及受限空间内人员伤亡、财产损失，此类事故发生后果较为严重，影响范围较大。

（3）低温冻伤

在氨制冷过程中，液化的氨温度为 -33°C ，作业人员存在低温冻伤的风险，其影响范围比较单一，基本是个体伤害，不会波及到作业区域外。

2 应急指挥机构及职责

2.1 成立现场应急救援小组

指挥：安全环保部部长/动力车间主任余良军为组长，作为现场应急负责人，并及时把事故上报给公司应急指挥部。安全环保部部长余良军、安全管理人员李祥、安全员林雷组成现场救援临时指挥小组，辅助现场应急负责人完成救援工作。

成员：各应急救援组成员见综合应急预案“2 应急组织机构及职责”。

2.2 人员职责

(1) 现场工作人员职责：发现异常情况，及时汇报，做好受伤或伤亡人员的先期急救处置工作。

(2) 现场救援临时指挥小组成员职责：查明事故发生的原因，采取果断有效的安全措施，控制消除危险，防止事故扩大，查清现场人员防止造成人员伤亡，及时向应急指挥部提出援助请求；组织事故调查；总结应急救援经验教训；组织恢复生产。

(3) 现场应急负责人：组织、开展现场指挥工作，遵循以人为本，先救人的原则处理事故，采取切实可行的安全措施，防止事故扩大或蔓延，通知各应急救援组成员到达事故现场进行救援工作。

(4) 公司应急指挥部职责：接到事故通知后迅速赶赴事故现场全面指挥突发事件的应急救援工作，并及时把事故信息上报给政府相关应急处置机构。

3 响应启动

3.1 事态分析

现场救援临时指挥小组在接到事故报警后，按照工作程序，分析事故险情、事故初期事态现状，预测分析和评估事故险情、事故发展的趋势，初步确定相应的响应级别，如果事故报警不足以启动应急救援体系的最低响应级别，响应关闭。

(1) III 级响应程序

由制冷车间负责人依据“制冷间氨中毒事故现场处置方案”实施，如果事件超出车间应急能力时，请求启动 II 级响应程序。

(2) II 级响应程序

发生 II 级事故时，经现场应急负责人同意后，启动 II 级响应。由现场应急负责人下达应急处置措施，各应急救援成员实施各项应急措施。

若实施各类处置措施后，事故状态得到有效控制，则可不向外部或上级请求支援。

若实施各类处置措施后，事故状态未能得到有效控制，事故扩大，则转为 I 级响应程序。

(2) I 级响应程序

发生 I 级事故时，经应急总指挥同意后，启动 I 级响应。由应急总指挥下达应急处置措施，各应急救援小组实施各项应急措施。

在实施各类处置措施的同时，由应急总指挥负责向地方监管部门及外部互助单位请求支援。应急指挥部应负责事故救援先期指挥，待政府监管部门和救援力量抵达后移交指挥权，本公司应急组织机构应积极配合政府和社会救援力量做好应急救援工作。

以上均可根据事态的发展情况和现场抢险救援效果，应急响应可以升级、降级或解除。

3.2 信息报告程序

(1) 信息上报及程序：当联合车间发生预警事故后，第一发现人及时向车间值班领导汇报，值班领导上报现场应急负责人，现场应急负责人召集现场救援临时指挥小组对事故进行初步甄别后上报应急总指挥、副总指挥，再由应急总指挥按照事故的级别逐级上报。

(2) 现场报警方式：为保障信息的及时接收、传递，应急救援领导小组办公室实行 24 小时值班；应急总指挥、副总指挥及有关部门的负责人和关键岗位的管理人员手机保持 24 小时通讯畅通。

3.4 应急启动

应急响应级别确定后，按所确定的响应级别，由应急总指挥宣布启动应急程序，各部门接到公司应急总指挥命令后，应立即按“安全生产事故电话通知顺序”，通知公司应急指挥部成员和各应急救援小组负责人到公司集中，并立即通知和联络有关抢救、抢险队伍赶赴事故现场。

具体如下所示：

- (1) 现场救援临时指挥小组；
- (2) 通报生产安全事故情况；
- (3) 初步判定所需应急资源；
- (4) 选定所需应急职能人员；
- (5) 通知应急人员赶赴现场就位；
- (6) 调配应急救援所需资源到位；

3.5 扩大应急

当事态达到或超出我公司 I 级应急响应级别，无法得到有效控制时，

应急指挥部应请求启动南充市嘉陵区政府及南充市嘉陵区应急管理局应急预案，并请求外部应急支援。

3.6 应急恢复

在事故现场得以控制，应急救援行动结束后，进入临时应急恢复阶段。该阶段主要包括事故现场清理、人员清点和撤离、警戒解除、善后处理和事故调查等。

4 处置措施

4.1 人员紧急疏散、撤离措施

(1) 事故现场人员清点，撤离的方式方法：

需要进行人员撤离时，由现场应急负责人负责指定撤离路线，并按岗位指定专人负责领队逐一撤离至安全区。疏散警戒组组长要对事故现场全面排查确认所有人员全部撤离后方可撤离，并及时向指挥部反馈信息。到达安全区后，后勤保障组成员对撤离人员进行清点。

(2) 非事故现场人员紧急疏散的方式及方法：

①需要非事故现场人员撤离时，接指挥部通知后由疏散警戒组成员负责按照指挥部指定的路线及安全区域进行疏散，疏散完毕要对疏散区域内现场进行核查，严防其它人员再次进入，并及时向指挥部反馈信息。

②公司区域外的非事故现场人员紧急疏散由指挥部负责。疏散警戒组成员按指挥部要求电话通知要进行疏散的单位负责人，说明疏散的区域及方向，情况严重时，安排专人现场进行疏散，必要时请公安或交通部门协助。

4.2 危险区域的隔离措施

(1) 危险区域设定:

一般事故危险区域设定：联合车间，厂房，锅炉房，沉淀池，副产品处理间。

重大事故危险区域设定：整个厂区内。

(2) 事故现场隔离区的划定方式：

一般事故：蒋联合车间、厂房、锅炉房、沉淀池、副产品处理间、生产部、技术部区域内划定为隔离区。应急救援人员必须佩戴必要的个体防护用品或器材方可进入。

(3) 事故现场隔离方法：

由公司疏散警戒组成员在事故现场设置警戒线，在主要通道及地段派专人值守，并迅速将隔离区内与事故应急无关的人员撤离。

4.3 检测、抢险、救援及控制措施

(1) 检测的方式方法及检测人员的防护、监护措施：

对事故现场检测采用现场取样的方式，取样人由技术部指派。取样人佩戴空气呼吸器，穿隔离式防化衣，在救援人员水枪喷淋保护下，由现场救援人员监护一同进入现场，采用负压球对大气进行采样，用广口瓶对水体进行取样，采样完毕后迅速撤至安全区。

(2) 抢险、救援方式方法及人员的防护、监控措施：

①液氨泄漏事故，初期泄漏时操作人员应戴好防护用品正确判断确定泄漏点位置，迅速关闭或切断泄漏源。不能立即切断的应采取泄压，减量。在处置的同时，要立即向现场应急负责人报告紧急停车等措施控

制减少泄漏量，同时开启喷淋设施进行稀释、中和处置。处置无效时，指挥部应及时启动二级应急救援预案，组织抢险救援组成员进行救援。抢险救援组成员应迅速架设消防水枪对泄漏源进行喷淋减少有害物质扩散。如管道泄漏时进行打卡子处置；阀门开裂时，应进行泄压导槽处理后，更换阀门；槽体开裂时，进行泄压、导槽、置换后进行焊补。

②发生着火灾爆炸事故时，抢险救援组成员应迅速切断着火源，用消防水枪或灭火器材进行扑救，同时生产操作人员应迅速对生产装置作紧急停车必置。

③发生中毒、灼伤事故，疏散警戒组成员应迅速将受伤人员移至安全区域给氧，并立即联系医疗救护组成员送医院治疗。

(3) 现场实时检测及异常情况下的抢险人员的撤离条件方法：

在事故处置过程中如突然发生异常变化，危险物质浓度迅速上升，火情或灾情失去控制，欲引发连锁反应时，现场应急负责人应果断组织实时检测及抢险救援人员进行紧急撤离。撤离方法是所有救援人员迅速撤离至厂办公楼前区域待命，并做好再次进入的准备。

(4) 监控事故扩大的措施：

①应急救援总指挥应在应急救援办公室及时掌控险情及救援状况，并随时与现场指挥人保持通讯联络。

②操作人员应对生产工艺变化情况通过操作室显示器、仪表等设备对压力、温度、流量、电流、现场等进行及时监控，发现异常立即采取停机、泄压、导槽、紧急停车、快速撤离等措施。

(5) 事故可能扩大的应急措施：

当险情发生变化，事故可能扩大时，应立即采取局部或全厂紧急停车，疏散可能波及到区域的人员，同时向政府及有关部门协调应急救援力量。

4.4 受伤人员现场救护、医院救治措施

(1) 伤亡人员的转移路线和方法：

对事故受伤人员由医疗救护组成员进行现场救治后，根据情况通知后勤保障组成员安排车辆送县医院。

(2) 受伤人员的现场必置措施：

①轻伤人员，迅速转移至上风向安全区域由医疗救护组成员进行现场治疗后，送医院作进一步检查治疗。

②伤势较重者应立即给氧，由后勤保障组成员送医院救治。

(3) 受伤人员进入医院前的抢救措施：

①呼吸困难者给输氧。

②大量流血者进行紧急止血。

③呼吸停止者作人工呼吸。

④中毒者，解开衣着，给氧。

5 应急物资及装备保障

(1) 应急电源、照明：

液氨储存区安全通道及操作室均配有应急照明灯，岗位操作人员配有防爆手电，公司主电路分两路向公司输送电源，可保证应急电源及照明需求。

(2) 应急救援装备、物质等：

液氨储存区、制冷压缩机房、操作室设有氨气自动检测报警，在储罐上方及周围安装有水喷淋装置，设有灭火器，岗位配有紧急堵漏工具等。另外在安全防护用品柜内配备有空气呼吸器，防毒面具，防化服，橡胶手套及护目镜等个体防护器具。

(3) 保障制度：

公司制定“岗位安全生产责任制”、“巡回检查制度”、“重大危险源管理制度”等多项制度。

第三章 现场处置方案

3.1 触电事故现场处置方案

触电事故现场处置方案													
事故风险分析	<p>1、触电种类：电击和电伤。</p> <p>2、触电方式：单相触电、两相触电、跨步电压触电。</p> <p>3、危害程度：由于电流通过人体带来的电击或电伤，造成人员的受伤或死亡。由于电流通过人体带来的电击或电伤，造成人员的受伤或死亡。</p> <p>4、事故征兆：气候潮湿，线路老化，带电设备无警示标识，缺少防护设施、电气作业违章操作等。</p> <p>5、发生条件：人员身体接触带电体或高压带电体对人体感应放电，电流在身体形成回路。</p>												
事发地点	生产车间配电装置、电气设备、照明设施、电气线路等设施。												
应急报告	<p>报告内容：事故发生时间、地点、性质等</p> <p>联系电话：第一联系人为事发车间或部门负责人，其次联系以下人员</p> <table border="0"> <tr> <td>余良军</td> <td>安全环保部部长</td> <td>13990876068</td> </tr> <tr> <td>曾泽</td> <td>电工主管</td> <td>15181763918</td> </tr> <tr> <td>李祥</td> <td>安全管理人员</td> <td>13909077294</td> </tr> <tr> <td>林雷</td> <td>安全管理人员</td> <td>18381771606</td> </tr> </table>	余良军	安全环保部部长	13990876068	曾泽	电工主管	15181763918	李祥	安全管理人员	13909077294	林雷	安全管理人员	18381771606
余良军	安全环保部部长	13990876068											
曾泽	电工主管	15181763918											
李祥	安全管理人员	13909077294											
林雷	安全管理人员	18381771606											
应急处置程序	<p>1、现场人员第一时间切断电源，在安全情况下强求伤员，及时通知现场应急负责人。</p> <p>2、现场应急负责人接到报告应立即联系救援小组成员并及时赶到触电地点，按照应急处置措施组织现场人员进行救援。</p> <p>3、触电事故超出班组或部门应急能力时，向应急总指挥或副总指挥报告，由应急总指挥或副总指挥根据事故发展情况决定联系 119、120 以及当地政府和上级主管部门请求支援。</p>												

<p>应急处置措施</p>	<p>1、发现人员触电后应大声呼喊寻求帮助，并在安全前提下切断电源，迅速使触电者脱离电，具体处置方式如下：。</p> <p>（1）低压触电事故脱离电源方法：①立即切断电源。②如电源开关距离太远，用有绝缘把的钳子或用木柄的斧子断开电源线。③用木板等绝缘物插入触电者身下，以隔断流经人体的电流。④用干燥的衣服、手套、绳索、木板、木桥等绝缘物作为工具，拉开触电者及挑开电线使触电者脱离电源。</p> <p>（2）高压触电事故脱离电源方法：①立即通知有关部门停电②戴上绝缘手套，穿上绝缘鞋用相应电压等级的绝缘工具来开开关③抛掷一端可靠接地的裸金属线使线路接地，迫使保护装置动作，断开电源。</p> <p>2、救援人员要防止触电者脱离电源后可能的摔伤，特别是当触电者在高处的情况下，应采取防摔措施，及时转移触电者到平地。</p> <p>3、现场应急负责人接到报告后立即向应急指挥部报告，并立即组织救治。</p> <p>（1）若触电者停止心跳和呼吸，现场负责人应立即拨打 120 急救电话，同时组织现场人员进行现场急救（人工呼吸和心肺复苏）直至公司医务人员到达现场；公司医务人员到达现场后，应继续进行现场急救直至人员恢复心跳呼吸或者 120 急救人员到达现场进行抢救。如果现场离 120 急救医院路程较远，公司应立即安排车辆送往医院，与 120 急救车在途中进行交接，以争取抢救最佳时间，但中途不能终止急救。</p> <p>（2）若触电者失去知觉，但心脏跳动和呼吸还在，应使触电者舒适、平卧、空气畅通，解开他的衣服以利呼吸。同时，报告应急指挥部，由公司医务人员陪同送往医院治疗。</p> <p>（3）若触电者伤势不重，应使触电者安静休息，不要走动，严密观察并送往医院进行检查。</p> <p>（4）若为电弧烧伤，应由医疗救护组人员对烧伤部位进行简单处理后送医院进行治疗。</p>
<p>注意事项</p>	<p>1、救援人员应做好防触电措施，触电者在未脱离电源时，切不可直接碰触电者。</p> <p>2、如事故发生在夜间，应迅速解决临时照明，以利于抢救，并避免扩大事故。</p>

	<p>3、注意保护事故现场，便于调查分析事故原因。</p> <p>4、心肺复苏抢救措施要坚持不断的进行（包括送医院的途中）不能随便放弃。</p> <p>5、拨打 120 报警时应说明详细地址和受伤人员性别、主要受伤部位、意识是否清晰等，留下联系电话并保持畅通。报警后，应由熟悉情况的人到最近的路口迎候。</p> <p>6、救援人员要做好自身防护措施，高处救援正确使用防坠落用具。</p>
--	---

3.2 生产车间火灾爆炸事故现场处置方案

车间火灾事故现场处置方案										
事故风险分析	<p>车间生产过程中使用的原材料（麦芽）、包装材料均属于可燃物，遇明火、高热能引起燃烧。</p> <p>生产车间配电装置、电气设备、照明设施、电气线路安装不当，外部火源靠近，运行中正常的闭合和分断，不正常运行中的过负荷、短路、过电压、接地故障、接触不良，未安装漏电保护器，过电压保护装置失效，线路绝缘损坏，防爆场所电气设备、线路、照明不符合防爆要求等，均可能产生电气火花、电弧或者过热，可能发生电气火灾或引燃周围可燃物。电缆本身是一种易燃物，特别是塑料电缆，更易着火蔓延。电气设备在有过载电流通过时，可能使导线（开关）过热，金属迅速气化引起爆炸。</p> <p>生产设备使用的润滑油、清洗剂（丙酮）等可燃、易燃物，储存、使用不当，其蒸气与空气混合易发生火灾、爆炸。</p>									
事发地点	联合车间、糖化车间、发酵车间、原料库、成品库、动力车间、灌装车间、污水处理站等。									
应急报告	<p>报告内容：事故发生时间、地点、性质等</p> <p>联系电话：第一联系人为事发车间或部门负责人，其次联系以下人员</p> <table style="margin-left: 40px;"> <tr> <td>余良军</td> <td>安全环保部部长</td> <td>13990876068</td> </tr> <tr> <td>李祥</td> <td>安全管理人员</td> <td>13909077294</td> </tr> <tr> <td>林雷</td> <td>安全管理人员</td> <td>18381771606</td> </tr> </table>	余良军	安全环保部部长	13990876068	李祥	安全管理人员	13909077294	林雷	安全管理人员	18381771606
余良军	安全环保部部长	13990876068								
李祥	安全管理人员	13909077294								
林雷	安全管理人员	18381771606								
应急处置程序	事故发生后，现场人员立即采取应急处置措施并向现场应急负责人、相关部门人员报告；现场应急负责人立即宣布启动现场处置方案，组织开展应急救援工作。									
应急处置措施	<p>（1）易燃液体着火。及时采取关阀、塞孔、捆扎等方法进行堵漏，集中大量干粉灭火器，集中喷射灭火，灭火后要防止复燃。</p> <p>（2）电器着火。立即切断电源，防止事故扩大，使用干粉灭火器进行扑救，但不能使用冷却水。当火势无法控制，有扩大的可能时，对可能引发事故扩大的危险和重要物资转移至安全地带。同时，现场应急负责人下达人员疏</p>									

	<p>散指令，现场应急成员根据应急分工组织人员疏散至安全地带，并确认疏散人数。过程中，现场应急负责人根据火灾发展态势采取措施。</p> <p>(3) 气瓶着火。首先集中力量将气瓶泄漏着火点周围的火势扑灭，然后通过关闭阀门或其他材料进行堵漏，当无法堵漏或难以堵漏时，采用冷却法降低气瓶温度，防止爆炸事故发生。</p>		
注 意 事 项	<p>1、在救援过程中，应本着“以人为本”、“救人优先”、“防止事态扩大”的原则进行，应尽可能在第一时间到达现场、抢救伤亡人员。</p> <p>2、在抢救伤亡人员过程中，要考虑事故现场有无对影响自身安全的危险因素存在，必要时要正确佩戴防护用品。</p> <p>3、在扑灭火灾时，要正确使用消防器材，对着火焰根部扑救。对电气着火、油品着火决不能使用水扑救。</p> <p>4、在组织人员疏散时，疏散人员首先要切断身边电源，捂鼻、弯腰迅速离开火灾现场，疏散至上风口，并确认人数。</p> <p>5、对伤亡人员进行心肺复苏时，要领要正确，要一直坚持到医务人员到来为止，不得中途放弃。</p> <p>6、在向公司应急指挥部和社会应急救援力量报告时，应详细将事故发生的地点、人员伤亡情况、事故大致损失、现场处置和救援等情况进行报告，同时要提前做好急救车辆的引导。</p> <p>7 各类应急器材和救援设施应配备齐全，并处于常备状态。</p> <p>8、应急救援结束后，要防止复燃，造成二次事故。</p>		
灭 火 器 材 种 类 及 用 途	灭 火 器 种 类	二氧化碳灭火器	干粉灭火器
	规 格	手提式：2kg、3kg、5kg、7kg 推车式：20kg、25kg	手提式：1kg、2kg、3kg、4kg、 5kg、6kg、8kg、10kg 推车式：25kg、35kg、50kg、 70kg、100kg
	药 剂	液态二氧化碳	磷酸铵盐
	用 途	主要用于扑救贵重设备、档案资料、仪器仪表、600 伏以下电气设备及油类的初起	主要用于扑救石油、有机溶剂等易燃液体、可燃气体和电气设备的初期火灾。

		<p>火灾。</p> <p>手提式：在发生火灾时迅速将灭火器提到火场，在距燃烧物 5 米左右，放下灭火器，拔出保险销，一手握住喇叭筒根部的手柄，把喇叭筒往上扳 70~90 度，另一只手紧握启闭阀的压把，避免皮肤接触喷筒和喷射胶管，不能直接用手抓住喇叭筒外壁或金属连接管，以防止手被冻伤，也不要将喷筒对着人。</p> <p>推车式：一般由两人操作，使用时两人一起将灭火器推或拉到燃烧处，在离燃烧物 10 米左右停下，一人快速取下喇叭筒并展开喷射软管后，握住喇叭筒根部的手柄，另一人快速按逆时针方向旋动手轮，并开到最大位置。</p>	<p>手提式：灭火时，可手提或肩扛灭火器快速奔赴火场，在距燃烧处 5 米左右，放下灭火器。如在室外，应选择在上风方向喷射。使用的干粉灭火器若是外挂式储压式的，操作者应一手紧握喷枪、另一手提起储气瓶上的开启提环。如果储气瓶的开启是手轮式的，则向逆时针方向旋开，并旋到最高位置，随即提起灭火器。当干粉喷出后，迅速对准火焰的根部扫射。使用的干粉灭火器若是内置式储气瓶的或者是储压式的，操作者应先将开启把上的保险销拔下，然后握住喷射软管前端喷嘴部，另一只手将开启压把压下，打开灭火器进行灭火。有喷射软管的灭火器或储压式灭火器在使用时，一手应始终压下压把，不能放开，否则会中断喷射。</p> <p>推车式：把灭火器拉或推到现场，用右手抓着喷粉枪，左手顺势展开喷粉胶管，直至平直，不能弯折或打圈，接着除掉铅封，拔出保险销，用手掌使劲按下供气阀门，再左手把</p>
--	--	--	---

			<p>持喷粉枪管托，右手把持枪把用手指扳动喷粉开关，对准火焰喷射，不断靠前左右摆动喷粉枪，把干粉笼罩住燃烧区，直至把火扑灭为止。</p>
	<p>注意事项</p>	<p>使用时要尽量防止皮肤因直接接触喷筒和喷射胶管而造成冻伤。扑救电器火灾时，如果电压超过 600 伏，切记要先切断电源后再灭火。</p>	<p>使用干粉灭火器应注意灭火过程中应始终保持直立状态，不得横卧或颠倒使用，否则不能喷粉。不可用手捏紧上把手，避免无法拔出保险插销或强行拔出保险插销后立即喷出粉剂。干粉灭火器的粉剂会污染贵重精密仪器设备，难以清洗，导致设备报废。粉剂对人体伤口（污染伤口，影响伤口的清洗消毒和愈合）和眼睛都会造成严重的损害，使用时要特别注意。</p>

3.3 配电室火灾事故现场处置方案

配电室火灾事故现场处置方案	
事故风险分析	<p>1、配电间动火操作不正确，引起短路着火、电缆短路造成配电间着火事故、外部火源引起配电间着火事故、开关或电缆严重过负荷造成开关或电缆着火。</p> <p>2、配电间着火将造成母线、电缆短路、设备跳闸、设备损坏、严重时，机组非计划停运、配电间着火还会造成附近设备的烧毁、附近工作人员的气体中毒、甚至可能引起重大火灾。</p>
事发地点	厂区配电室
应急报告	<p>报告内容：事故发生时间、地点、性质等</p> <p>联系电话：余良军 安全环保部部长 13990876068</p> <p style="padding-left: 100px;">曾泽 电工主管 15181763918</p> <p style="padding-left: 100px;">李祥 安全管理人员 13909077294</p> <p style="padding-left: 100px;">林雷 安全管理人员 18381771606</p> <p style="padding-left: 100px;">配电室值班人员</p>
应急处置程序	<p>事故发生后，现场人员立即采取应急处置措施并向现场应急负责人、相关部门人员报告；现场应急负责人立即宣布启动现场处置方案，组织开展应急救援工作。</p>
应急处置措施	<p>1、一旦在发现火情在高压开关柜、PT 柜、计量柜，应立即切断高压进线柜电源，并拨打供电局调度电话要求外线快速、紧急断电操作，同时告知当前事故情况，以提高对方响应时间。</p> <p>2、一旦在发现火情在负荷开关柜或变压器或低压断路器侧，应立即切断上一级高压开关柜电源。</p> <p>3、一旦在低压开关柜后侧各设备发现火情，应立即切断上一级低压开关柜电源及对应的高压开关柜电源。</p> <p>4、一旦发现火情在高压进线柜，发现人员应立即拨打供电局调度电话要求外线快速、紧急断电操作，同时告知当前事故情况，以提高对方响应时间。在此期间不得靠近火灾点扑救，需待供电局调度室停电后方可进行火灾扑救。</p>

	5、现场明火全部扑灭后，确认事故现场隐患得到消除后由现场应急负责人报告应急总指挥或副总指挥，经应急总指挥或副总指挥同意后可结束应急状态。		
注 意 事 项	1、火灾救援中首先保证人员安全； 2、火灾发生后，由于受潮或烟熏，开关设备绝缘度降低，因此应使用适当的绝缘工具； 3、先断开负载断路器，后拉开隔离开关； 4、切断电源的地点选择要恰当，防止切断电源后影响火灾的扑救。		
灭 火 器 材 种 类 及 用 途	灭火器种类	二氧化碳灭火器	干粉灭火器
	规 格	手提式：2kg、3kg、5kg、7kg 推车式：20kg、25kg	手提式：1kg、2kg、3kg、4kg、5kg、6kg、8kg、10kg 推车式：25kg、35kg、50kg、70kg、100kg
	药 剂	液态二氧化碳	磷酸铵盐
	用 途	主要用于扑救贵重设备、档案资料、仪器仪表、600 伏以下电气设备及油类的初起火灾。	主要用于扑救石油、有机溶剂等易燃液体、可燃气体和电气设备的初期火灾。
	使用方法	手提式：在发生火灾时迅速将灭火器提到火场，在距燃烧物 5 米左右，放下灭火器，拔出保险销，一手握住喇叭筒根部的手柄，把喇叭筒往上扳 70~90 度，另一只手紧握启闭阀的压把，避免皮肤接触喷筒和喷射胶管，不能直接用手抓住喇叭筒外壁或金属连接管，以防止手被冻伤，也不要将喷筒对着人。 推车式：一般由两人操作，	手提式：灭火时，可手提或肩扛灭火器快速奔赴火场，在距燃烧处 5 米左右，放下灭火器。如在室外，应选择在上风方向喷射。使用的干粉灭火器若是外挂式储压式的，操作者应一手紧握喷枪、另一手提起储气瓶上的开启提环。如果储气瓶的开启是手轮式的，则向逆时针方向旋开，并旋到最高位置，随即提起灭火器。当干粉喷出后，迅速对准火焰的根部

		<p>使用时两人一起将灭火器推或拉到燃烧处，在离燃烧物10米左右停下，一人快速取下喇叭筒并展开喷射软管后，握住喇叭筒根部的手柄，另一人快速按逆时针方向旋动手轮，并开到最大位置。</p>	<p>扫射。使用的干粉灭火器若是内置式储气瓶的或者是储压式的，操作者应先将开启把上的保险销拔下，然后握住喷射软管前端喷嘴部，另一只手将开启压把压下，打开灭火器进行灭火。有喷射软管的灭火器或储压式灭火器在使用时，一手应始终压下压把，不能放开，否则会中断喷射。</p> <p>推车式：把灭火器拉或推到现场，用右手抓着喷粉枪，左手顺势展开喷粉胶管，直至平直，不能弯折或打圈，接着除掉铅封，拔出保险销，用手掌使劲按下供气阀门，再左手把持喷粉枪管托，右手把持枪把用手指扳动喷粉开关，对准火焰喷射，不断靠前左右摆动喷粉枪，把干粉笼罩住燃烧区，直至把火扑灭为止。</p>
	<p>注意事项</p>	<p>使用时要尽量防止皮肤因直接接触喷筒和喷射胶管而造成冻伤。扑救电器火灾时，如果电压超过600伏，切记要先切断电源后再灭火。</p>	<p>使用干粉灭火器应注意灭火过程中应始终保持直立状态，不得横卧或颠倒使用，否则不能喷粉。不可用手捏紧上把手，避免无法拔出保险插销或强行拔出保险插销后立即喷出粉剂。干粉灭火器的粉剂会污染贵重精密仪器设备，难</p>

			以清洗，导致设备报废。粉剂对人体伤口（污染伤口，影响伤口的清洗消毒和愈合）和眼睛都会造成严重的损害，使用时要特别注意。
--	--	--	---

3.4 车辆伤害事故现场处置方案

车辆伤害事故现场处置方案													
事故风险分析	<p>1、事故类型：车辆伤害事故类型有碰撞、碾轧、刮擦、翻车等。</p> <p>2、危害程度：厂内使用叉车、货车等厂内机动车辆进行货物或产品的运输，厂内运输过程中，车辆故障、驾驶人员操作失误、厂内道路转弯半径不足、人员视线被遮挡，都可能发生车辆伤害事故，造成人员受伤，严重者可死亡。</p> <p>3、事故征兆：车辆存在缺陷，如刹车失灵、转向灯损坏等；场地存在缺陷，如路面滑等，厂内道路无限速标志牌等；驾驶员不安全行为，如酒后驾驶、精力不集中、无证驾驶等。</p> <p>4、发生条件：机动车辆在生产区域内行驶及装卸作业过程中，由于思想麻痹、违章操作、车况不良、环境以及管理缺陷等原因，有可能导致车辆伤害事故发生。</p>												
事发地点	叉车，货车运行区间												
应急报告	<p>报告内容：事故发生时间、地点、性质等</p> <table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 30%;">联系电话：余良军</td> <td style="width: 40%;">安全环保部部长</td> <td style="width: 30%;">13990876068</td> </tr> <tr> <td>仲淼</td> <td>供应部/仓储部部长</td> <td>15984882925</td> </tr> <tr> <td>李祥</td> <td>安全管理人员</td> <td>13909077294</td> </tr> <tr> <td>林雷</td> <td>安全管理人员</td> <td>18381771606</td> </tr> </table>	联系电话：余良军	安全环保部部长	13990876068	仲淼	供应部/仓储部部长	15984882925	李祥	安全管理人员	13909077294	林雷	安全管理人员	18381771606
联系电话：余良军	安全环保部部长	13990876068											
仲淼	供应部/仓储部部长	15984882925											
李祥	安全管理人员	13909077294											
林雷	安全管理人员	18381771606											
应急处置程序	车辆伤害事故发生后，现场人员立即采取应急处置措施并向现场应急负责人、相关部门人员报告；现场应急负责人立即宣布启动现场处置方案，组织开展应急救援工作。												
应急处置措施	<p>1、当发生机动车辆倾翻时，有人被埋压在机动车辆下面，应立即采用千斤顶、起重机具、切割等措施移动车辆或移开物件、货物，将被埋压的人员救出。</p> <p>2、当发生撞伤、刮伤、碾压等造成人员伤害，应将受伤人员移到安全地点，采取简单的救助措施。伤势较轻的，利用运输工具将受伤者送往附近</p>												

	<p>医院救治；伤势较重的，立即拨打 120 急救电话，请求医疗支援。</p> <p>3、现场对伤员急救采取的措施：对心跳呼吸停止者，现场施行心肺复苏；对失去知觉者宜清除口鼻中的异物、分泌物、呕吐物，随后将伤员置于侧卧位以防窒息。</p>
注意事项	<p>1、受伤者伤势严重，不要轻易移动伤者。</p> <p>2、去除伤员身上的用具和口袋中的硬物，注意不要让伤者再受到挤压。</p> <p>3、如上肢受伤将其固定于躯干，如下肢受伤将其固定于另一健肢。应垫高伤肢，消除肿胀。如上肢已扭曲，可用牵引法将上肢沿骨骼轴心拉直，但若拉伸时引起伤者剧痛或皮肤变白，应立即停止。</p> <p>4、如果伤口中已有脏物，不要用水冲洗，不要使用药物，也不要试图将裸露在伤口外的断骨复位，应在伤口上覆盖灭菌纱布，然后进行适度的包扎、固定。</p> <p>5、若发现窒息者，应及时解除其呼吸道梗塞和呼吸机能障碍，应立即解开伤员衣领，消除伤员口鼻、咽喉部的异物、血块、分泌物、呕吐物等。</p>

3.5 容器爆炸事故现场处置方案

容器爆炸事故现场处置方案	
事故风险分析	<p>压力容器、压力管道等，由于材质、设计缺陷，制造、焊接质量差，腐蚀严重，生产工艺参数控制不当以及安全保护装置失灵等因素，可能发生物理爆炸。一旦发生爆炸事故，由于能量瞬间释放，爆炸冲击波所波及的范围较广，进而引起次生事故的发生，如压力容器爆炸可引发可燃气体爆炸等次生事故的发生。</p> <p>一旦发生火灾爆炸事故，会直接造成事故地点周边人员伤亡、财产损失，此类事故发生后果较为严重，影响范围较大。</p>
事故地点	氨罐、二氧化碳储罐、压力管道等
应急报告	<p>报告内容：事故发生时间、地点、性质等</p> <p>联系电话：余良军 安全环保部部长 13990876068</p> <p> 李祥 安全管理人员 13909077294</p> <p> 林雷 安全管理人员 18381771606</p> <p> 压力容器及管道区域负责人</p>
应急处置程序	<p>事故发生后，现场人员立即采取应急处置措施并向现场应急负责人、相关部门人员报告；现场应急负责人立即宣布启动现场处置方案，组织开展应急救援工作。</p>
应急处置程序	<p>1、最早发现压力容器爆炸应立即向现场应急负责人汇报，就地救援，同时报告应急总指挥，启动本现场处置方案。报告的主要内容：伤害程度，救灾物资人员需求等。</p> <p>2、现场应急负责人根据事故状态及危害程度做出相应的应急决定，指挥疏散警戒组成员疏散现场无关人员，各应急小组成员立即开展救援。</p> <p>3、事故扩大时，报警联络组成员拨打 120 报警电话请求区医疗部门支援。报警内容：单位名称、地址、伤害类型。把自己的电话号码和姓名告诉对方，以便联系。同时还要注意听清对方提出的问题，以便正确回答。打完电话后，要立即到交叉路口等候救援车辆的到来，以便引导救援车辆迅速赶到事故现场。</p>

应急处置措施	<ol style="list-style-type: none"> 1、压力容器爆炸事故发生后，停止作业，以防止次生事故的发生，并关闭电源，若操作人员已受伤，其他赶到现场的人员应在抢救伤员之余，进行上述操作。 2、事故发现人应立即向应急总指挥和副总指挥汇报事故情况。 3、抢险救援组听从指挥，赶到事故现场，第一时间将受伤人员救出。 4、医疗救护组应根据伤员的受伤程度不同，对轻伤人员现场进行包扎处理后送医院，受伤严重的人员应立即通知后勤保障组，派车将伤员送医院救治（同时采取必要救治方法），并派人跟随，跟随人员应及时将伤员情况向应急指挥部汇报。 5、医疗救护组在立即通知医院，准备接受伤员。 6、事故受影响区域内的作业必须停止，疏散警戒则将相关人员按疏散指示撤离出危险区。 7、疏散警戒组应立即对现场拉起警戒线，对进入事故现场实行警戒。 8、疏散警戒组对爆炸后的压力容器进行清查，将再次发生危险的彻底排查。 9、抢险救援组确定清楚所有危险后，汇报至应急指挥部。 10、应急指挥部解除应急响应，并制定维修方案和组织修复。
注意事项	<ol style="list-style-type: none"> 1、出现人员伤害时，应及时把伤员转移到安全区域，然后组织急救。 2、及时通知设备维护人员，避免造成更大损失。

3.6 机械伤害事故现场处置方案

机械伤害事故现场处置方案	
事故风险分析	<p>(1) 在机械设备检维修过程中不遵守相关操作规程。</p> <p>(2) 机械设备运动部位、部件安全防护设施缺失或不完善。</p> <p>(3) 机械设备电源开关分布不合理。</p> <p>(4) 擅自违章拆解、改造机械设备，使之不符合安全要求。</p> <p>(5) 违章进入机械运行危险区且不能保证与设备之间安全距离。</p> <p>(6) 不具机械操作技能的人员上岗或其他人员擅自操作机械设备。</p> <p>(7) 对机械设备检修工艺以及检修设备的构造不熟悉、使用工器具不符合国家要求、工器具的使用方法不正确、设备的维护检修质量差或不及时等。</p> <p>(8) 事故类型包括剪切、切割、划伤、摩擦、碰撞等。</p>
事发地点	各种机械设备运行处
应急报告	<p>报告内容：事故发生时间、地点、性质等</p> <p>联系电话：余良军 安全环保部部长 13990876068</p> <p> 李祥 安全管理人员 13909077294</p> <p> 林雷 安全管理人员 18381771606</p> <p> 车间部门负责人、部门兼职安全员</p>
应急处置程序	事故发生后，现场人员立即采取应急处置措施并向现场应急负责人、相关部门人员报告；现场应急负责人立即宣布启动现场处置方案，组织开展应急救援工作。
应急处置措施	<p>1、发现有人受伤后，立即组织应急人员进行抢救；并拨打 120 急救电话。</p> <p>2、当发生机械事故后，应立即停止机械的运转，切断电源，保护事故现场。</p> <p>3、如人员被机械设备缠入、搅入，立即停机，尽快用刀、剪子类工具将被缠入的衣服等断开或拆卸设备将人员救出。</p> <p>4、观察伤者的受伤情况、部位、伤害性质：按急救常识处置。</p> <p>5、对于较浅的伤口，可用干净衣物或纱布包扎止血，动脉创伤出血，还应在出血位置的上方动脉搏动处用手指压迫或用止血胶管（或布带）在伤口近</p>

	<p>心端进行绑扎。</p> <p>6、较深创伤大出血，在现场做好应急止血加压包扎后，医疗救护组应立即准备救护车，将伤者送往医院进行救治，在止血的同时，还应密切注视伤员的神志、脉搏、呼吸等体征情况。</p> <p>7、对怀疑或确认有骨折的人员应询问其自我感觉情况及疼痛部位，对于昏迷者要注意观察其体位有无改变，切勿随意搬动伤员，应先在骨折部位用木板条或竹板片于骨折位置的上、下关节处作临时固定，使断端不再移位或刺伤肌肉、神经或血管，然后呼叫医务人员等待救援或送至医务室接受救治。如有骨折断端外露在皮肤外的，用干净的砂布复盖好伤口，固定好骨折上下关节部位，然后呼叫医务人员等待救援。</p> <p>8、对于怀疑有脊椎骨折的伤员搬运时应用夹板或硬纸皮垫在伤员的身下，以免受伤的脊椎移位、断裂造成截瘫，如伤员不在危险区域，暂无生命危险的，最好待医务急救人员进行搬运。</p> <p>9、如怀疑有颅脑损伤的，首先必须维持呼吸道通畅，昏迷伤员应侧卧位或仰卧偏头，以防舌根下坠或分泌物、呕吐物吸入气管，发生气道阻塞；对烦躁不安者可因地制宜的予以手足约束，以防止伤及开放伤口，积极组织送往医院救治。</p> <p>10、如受伤人员呼吸和心跳均停止时，应立即按心肺复苏法支持生命的三项基本措施，进行就地抢救。步骤为：通畅气道→口对口（鼻）人工呼吸→胸外接压；在抢救过程中，要每隔数分钟判定一次，每次判定时间均不得超过5~7s；在医务人员未接替抢救前，现场抢救人员不得放弃现场抢救。</p>
注 意 事 项	<p>1、对于由于机械伤害造成的物体打击伤害，在人员得到可靠救治后，应将现场设置隔离警示标识，以防止其他人员误入后造成伤害。</p> <p>2、在对受伤人员进行救治时，必须先对伤员伤情的初步判断，不可直接进行救护，以免由于救护人的不当施救造成伤员的伤情恶化。</p> <p>3、如受伤人员在高处，存在高处坠落的危险，为防止伤员高空坠落，救护者也应注意救护中自身的防坠落、摔伤措施，救护人员登高时应随身携带必要的安全带和牢固的绳索等。</p> <p>4、如事故发生在夜间，应设置临时照明灯，以便于抢救，避免意外事故，</p>

	<p>不能因此延误进行急救的时间。</p> <p>5、进行心肺复苏救治时，必须注意受害者姿势的正确性，操作时不能用力过大或频率过快。</p> <p>6、搬运伤员过程中严禁只抬伤者的两肩或两腿，绝对不准单人搬运。必须先将伤员连同硬板一起固定后再行搬动。</p> <p>7、用车辆运送伤员时，最好能把安放伤员的硬板悬空放置，以减缓车辆的颠簸，避免对伤员造成进一步的伤害。</p>
--	---

3.7 高处坠落事故现场处置方案

高处坠落事故现场处置方案	
事故风险分析	工作人员在生产车间、仓库等高处平台上作业时注意力不集中，易造成高处坠落。维修人员对架空线缆进行维护等时，没有使用防护用品或防护用品失效，也会导致高处坠落事故发生。
事发地点	生产车间、仓库、高处检维修处等
应急报告	<p>报告内容：事故发生时间、地点、性质等</p> <p>联系电话：余良军 安全环保部部长 13990876068</p> <p> 李祥 安全管理人员 13909077294</p> <p> 林雷 安全管理人员 18381771606</p> <p> 相关部门负责人、部门兼职安全员</p>
应急处置程序	事故发生后，现场人员立即采取应急处置措施并向现场应急负责人、相关部门人员报告；现场应急负责人立即宣布启动现场处置方案，组织开展应急救援工作。
应急处置措施	<p>1、当发生人员轻伤时，现场人员应采取防止受伤人员大量失血、休克、昏迷等紧急救护措施，并将受伤人员脱离危险地段，拨打 120 急救电话，并向应急指挥部报告。</p> <p>2、救援人员达到现场后，医疗救护组协助医务人员实施各项救护措施。</p> <p>3、如果受害者处于昏迷状态但呼吸心跳未停止，应立即进行口对口人工呼吸，同时进行胸外心脏按压，一般以口对口吹气为最佳。急救者位于伤员一侧，托起受害者下颌，捏住受害者鼻孔，深吸一口气后，往伤员嘴里缓缓吹气，待其胸廓稍有抬起时，放松其鼻孔，并用一手压其胸部以助呼气，反复并有节律地（每分钟 16-20 次）进行，直至恢复呼吸为止。</p> <p>4、如受害者心跳已停止，应先进行胸外心脏按压，让受害者仰卧，头低稍后仰，急救者位于伤者一侧，面对受害者，右手掌平放在其胸骨下段，左手放在右手背上，借急救者身体重量缓缓用力，不能用力太猛，以防骨折，然后松手腕（手不离开胸骨）使胸骨复原，并有节律地（每分钟 60-80 次）</p>

	<p>进行，直至恢复心跳为止。</p> <p>5、以上施救过程在医务人员到达现场后结束，工作人员应配合医务人员进行救治。</p>
注 意 事 项	<p>1、对于由于高处坠落造成的伤害，在人员得到可靠救治后，应将现场设置隔离警示标识，以防止其他人员误入后造成伤害。</p> <p>2、在对受伤人员进行救治时，必须先对伤员伤情的初步判断，不可直接进行救护，以免由于救护人的不当施救造成伤员的伤情恶化。</p> <p>3、如事故发生在夜间，应设置临时照明灯，以便于抢救，避免意外事故，不能因此延误进行急救的时间。</p> <p>4、搬运伤员过程中严禁只抬伤者的两肩或两腿，绝对不准单人搬运。必须先将伤员连同硬板一起固定后再行搬动。</p> <p>7、用车辆运送伤员时，最好能把安放伤员的硬板悬空放置，以减缓车辆的颠簸，避免对伤员造成进一步的伤害。</p>

3.8 锅炉爆炸事故现场处置方案

锅炉事故现场处置方案	
事故风险分析	<p>公司使用燃气蒸汽锅炉，锅炉在设计、安装和使用过程中可能发生锅炉爆炸事故。</p> <p>(1) 燃气的危险特性</p> <p>燃气锅炉的燃料是可燃气体。燃气泄漏极易发生爆炸事故。</p> <p>(2) 炉膛爆炸</p> <p>炉膛爆炸是由于可燃气体漏入并与空气混合形成爆炸性混合物，这种混合物处在爆炸极限范围时一接触到适当的点火源就会发生爆炸事故。伴随着化学变化，炉内气体压力瞬时剧增，所产生的爆炸力超过结构强度而造成向外爆炸，由于在极短时间内大量能量在有限体积内积聚，造成锅炉炉膛处于非寻常的高压或高温状态，使周围介质发生震动或邻近的物质遭到破坏。炉膛爆炸主要由以下因素造成。</p> <p>①点火不当</p> <p>在点火时，如启动操作不当，出现熄火而又未及时切断气源、配气管进行可燃气体吹扫，或吹扫不彻底、打开阀门时喷嘴也点不着火或者被吹灭，或其他可能使炉膛中存积大量高浓度可燃气体并处于爆炸极限范围内的情况，则再次点火时引燃这些可燃气体，引起爆炸。</p> <p>②火焰不稳定而熄灭</p> <p>如果燃烧器出力过大，火焰就会脱开燃烧器，发生脱火现象；相反出力过小，火焰就会缩回燃烧器内，发生回火现象，使锅炉运行中火焰不稳定而熄灭，由于炉膛呈炽热状态，达到或超过可燃气体与空气混合物的着火温度，且继续进可燃气体时，就有可能立即发生爆炸。</p> <p>③设备不完善</p> <p>因为阀门漏气，设备不完善，没有点火灭火保护装置和火焰检测装置，可燃气体充满炉内点火发生爆炸。</p> <p>④输气管道泄漏</p> <p>由于燃气锅炉输气管道庞大，可燃气体消耗量大，有些管道已经存在老化、腐蚀的情况，如不注意管道的维护和检修，在输气过程中容易发生</p>

	<p>可燃气体泄漏，而造成爆炸事故。</p> <p>⑤操作失误</p> <p>在锅炉运行时，有些事故是可以避免的，但事故依然发生了，主要原因是操作人员在锅炉运行时操作不合理，不按照规章制度操作，工作人员安全意识不足，工作不负责任，值班、检修不按规定进行，最终导致事故的发生。</p> <p>(3) 炉体爆炸</p> <p>燃气锅炉炉体爆炸是由于锅炉设备材料质量问题，受压元件强度不够或者严重缺水，持续加热等因素造成的爆炸事故。</p> <p>①燃气锅炉设计制造方面</p> <p>设计不合理造成燃气锅炉结构上的缺陷；材料不符合要求；焊接质量粗糙；受压元件强度不够等，这些因素也是引起燃气锅炉爆炸的重要因素。</p> <p>②锅炉内水被烧空造成爆炸</p> <p>在锅炉运行时，其中的水会被加热慢慢减少，当锅炉内的水过少甚至烧空时，可燃气体燃烧所释放的热能直接加热锅炉设备本身，造成炉体过热，发生爆炸事故。</p>
应急报告	<p>报告内容：事故发生时间、地点、性质等</p> <p>联系电话：余良军 安全环保部部长 13990876068</p> <p> 李祥 安全管理人员 13909077294</p> <p> 林雷 安全管理人员 18381771606</p> <p> 刘红梅 锅炉班长 15892771796</p> <p> 杨果 生产主管 13696233860</p>
应急处置程序	<p>事故发生后，现场人员立即采取应急处置措施并向现场应急负责人、锅炉部门人员报告；现场应急负责人立即宣布启动现场处置方案，组织开展应急救援工作。</p>
应急处置措施	<p>1、事故处置措施</p> <p>(1) 发现锅炉严重缺水应紧急停炉，立即停止燃料供应，严禁向锅炉内进水。</p> <p>(2) 发现炉管爆破后应紧急停炉。</p>

	<p>(3) 炉膛爆炸、二次燃烧时应切断燃料供应，停止引风机，关闭烟道门。</p> <p>(4) 燃料管道泄漏时应立即切断进料阀门，并采取相应的其他措施。</p> <p>(5) 锅炉严重爆炸时要及时抢救有关人员，按照消防要求正确灭火，防止周边易燃、易爆物二次爆炸。</p> <p>2、人员救护：</p> <p>(1) 将受伤人员转移到安全区域。</p> <p>(2) 询问伤者并观察受伤的部位，判断具体伤害类型。对心跳呼吸骤停者，立即施行口对口呼吸和胸外心脏按压，保持呼吸道通畅，松开阻碍呼吸的衣物。</p> <p>(3) 对失去知觉者宜清除口鼻中的异物、分泌物、呕吐物， 随后将伤员置于侧卧位以防止窒息。</p> <p>(4) 如有外伤，对伤者进行止血。视情况不同选取采用包扎法、加压包扎法、指压法止血。</p> <p>(5) 固定（创伤部位的制动）：可减轻疼痛刺激、防止避免再出血和损伤。肢体制动可用夹板，躯干制动可借助于担架和束带。应注意搬动伤员时勿使伤处移位、扭曲、震动。</p> <p>(6) 对严重创伤伤员（大出血、多发性创伤、断肢等），等待专业人员救护。</p>
注意事项	<p>(1) 佩戴个人防护器具方面的注意事项：进行现场处置必须两人或两人以上，如有需要需佩戴防护用品；</p> <p>(2) 使用抢险救援器材方面的注意事项：检查确认事故区域的环境情况，正确站位，使用器材时用力适度，相互配合，防止误伤。</p> <p>(3) 采取救援对策或措施方面的注意事项采取以下原则：</p> <p>① 就近就地开展自救互救原则； ② 救人优先原则； ③ 主动报告原则； ④ 统一指挥原则。</p> <p>(4) 现场自救和互救注意事项</p> <p>① 锐器刺伤身体任何部位均不可将锐器拔出。</p> <p>② 腹部受伤，有肠子或大网膜自伤口流出，包扎时不可回纳。</p> <p>③ 注意脊椎骨折者不得轻易搬动，应把硬木板垫在担架上再将伤员搬运</p>

	<p>走。</p> <p>④离断的肢体部分应收回。</p> <p>⑤在医务人员未接替抢救前，现场抢救人员不得放弃现场抢救。</p>
--	---

3.9 二氧化碳罐区窒息事故现场处置方案

二氧化碳罐区窒息事故现场处置方案	
事故风险分析	工作区间二氧化碳浓度过高，使人体吸入空气中的氧分压下降，引起缺氧窒息。气体在空气中积累达到可以发生中毒和窒息的浓度，当员工由于工作需要或误入此场所时有可能产生中毒和窒息。
事发地点	动力车间二氧化碳罐区
应急报告	<p>报告内容：事故发生时间、地点、性质等</p> <p>联系电话：余良军 安全环保部部长/动力车间主任 13990876068</p> <p>李祥 安全管理人员 13909077294</p> <p>林雷 安全管理人员 18381771606</p> <p>税强 制冷站班长 15808405007</p> <p>杨果 生产主管 13696233860</p>
应急处置程序	事故发生后，现场人员立即采取应急处置措施并向现场应急负责人、相关部门人员报告；现场应急负责人立即宣布启动现场处置方案，组织开展应急救援工作。
应急处置措施	<p>(一)小量泄漏事故</p> <p>(1)发现泄漏的第一人应立即停止作业，立刻关闭或切断气体来源的各相关阀门，并报告当班负责人。</p> <p>(2)当班负责人应立刻组织受影响岗位的作业人员进行疏散，并通知抢险抢修组组长。</p> <p>(3)抢险抢修组抢险人员穿戴好防护用品赶赴泄漏点对泄漏物进行处置。低温液体储罐泄漏，可使用喷雾水枪驱散、稀释沉积飘浮的气体。必要时可设置排风扇驱散气体。</p> <p>(二)大量泄漏事故</p> <p>(1)技术人员进行堵漏，堵漏时必须设喷雾水枪掩护；对贮罐顶部开口泄漏，要用喷雾水枪托住下沉的气体，往上驱散，使之在一定高度飘散。</p> <p>(2)若管道泄漏或罐体孔洞型泄漏，应使用外封式、捆绑式充气堵漏工具进行迅速堵漏，或用金属螺钉加粘合剂旋拧，或利用木楔、硬质橡胶塞封堵。</p>

	(3)堵漏完毕后，继续使用喷雾水枪驱散、稀释泄漏气体。
注 意 事 项	<p>1、佩戴个人防护器具方面： 进入警戒区内的队员必须佩戴呼吸器及各种防护器具。没有穿戴相应防护器具的人员严禁参加抢险行动。</p> <p>防护器具应佩戴正确，切不可因干、热感觉私自取下防护器具；佩戴防护器具撤离时，要匀速行走，保持呼吸均匀，严禁狂奔和取下面具或通过面具讲话。</p> <p>2、使用抢险救援器材方面的注意事项：应正确使用抢险救援器材，不得冒险和蛮干，在抢险过程中使用过的工具应集中进行洗消处理。</p>

3.10 制冷间氨中毒事故现场处置方案

制冷间氨中毒事故现场处置方案	
事故风险分析	制冷系统采取液氨制冷工艺，危险目标主要分布于贮液罐、油氨分离器、冷凝器、氨压缩机及相关的管道、阀门，因设备故障、操作不当及检维修、意外碰撞等原因，存在液氨泄漏危险性，在泄漏的同时伴有人员中毒和火灾爆炸危险性，造成财产损失及人身伤亡事故。
事发地点	动力车间制冷间
应急报告	<p>报告内容：事故发生时间、地点、性质等</p> <p>联系电话：余良军 安全环保部部长/动力车间主任 13990876068</p> <p style="padding-left: 40px;">李祥 安全管理人员 13909077294</p> <p style="padding-left: 40px;">林雷 安全管理人员 18381771606</p> <p style="padding-left: 40px;">税强 制冷站班长 15808405007</p> <p style="padding-left: 40px;">杨果 生产主管 13696233860</p>
应急处置程序	事故发生后，现场人员立即采取应急处置措施并向现场应急负责人、相关部门人员报告；现场应急负责人立即宣布启动现场处置方案，组织开展应急救援工作。
应急处置措施	<p>（一）一般氨泄漏事故处置措施</p> <p>1、氨压缩机发生漏氨事故</p> <p>（1）氨压缩机发生漏氨事故后，先切断压缩机电源，马上关闭排气阀，吸气阀（双级氨压缩机应同时关闭二级排气阀及二级吸气阀）如正在加油，应及时关闭加油阀。</p> <p>（2）应将机房运行的机器全部停止，操作人员发现压缩机漏氨时立即停机并根据自己所处位置，在关闭事故机时顺便将就近运行的机器断电。</p> <p>（3）如漏氨事故较大，无法靠近事故机，应到室外停机，停机后立即关闭所有油氨分离器进气阀及与事故机吸气相连的低压桶出气阀。</p> <p>（4）迅速开启氨压缩机机房所有事故排风扇。</p> <p>（5）在处理事故时，用水管喷浇漏氨部位，使氨与水溶解，注意压缩机电机的防水保护。</p>

2、压力容器漏氨事故

首先采取控制，使事故不再扩大，然后采取措施将事故容器与系统断开，关闭设备所有阀门，漏氨严重不能贴近设备时要采取关闭与该设备相联接串通的其它设备阀门，用水淋浇漏氨部位，容器里氨液及时排空处理。属于此类设备有：油氨分离器、冷凝器、高压贮液桶、中冷、排液桶、集油器、放空气器、低压贮液桶等。

(1) 油氨分离器漏氨

油氨分离器漏氨后，如压缩机正在运行工作中，应立即切断压缩机电源，迅速关闭该油分离器的出气阀、进气阀、供液阀、放油阀及关闭冷凝器进气阀，压缩机至油氨分离器的排气阀。

(2) 冷凝器漏氨（立式、卧式、蒸发式冷凝器）

冷凝器漏氨后，如压缩机处于运行状态，应立即切断压缩机电源，迅速关闭所有高压桶均压阀和其它所有冷凝器均压、放空气器阀，然后关闭冷凝器的进气阀、出液阀。工艺允许时可以对事故冷凝器进行减压。

(3) 高压贮液桶漏氨

高压贮液桶漏氨后，立即关闭高压贮液桶的进液阀、均液阀、出液阀、放油阀及其它关联阀门。如氨压缩机处于运行状态，迅速切断压缩机电源，在条件及环境允许时，立即开启与低压容器相联的阀门进行减压、排液、尽量减少氨液外泄损失，当高压贮液桶压力与低压压力一致时，应及时关闭减压排液阀门。

(4) 中间冷却器漏氨

中间冷却器漏氨后，当压缩机处于运行状态，应立即切断该机电源，关闭压缩机的一级排气阀、二级吸气阀及与其它设备相通的阀门，同时开启放油阀进行排液放油减压。

(5) 低压贮液桶漏氨

低压贮液桶漏氨后，当系统压缩机处于运行中，应立即切断压缩机电源，关闭压缩机吸气阀，同时关闭低压贮液桶的进气、出气、均液、放油及其它关联阀门，开启氨泵进液、出液阀及氨泵，将低压贮液桶内氨液送至库房蒸发器内，待低压贮液桶内无液后关闭氨泵进液阀。

(6) 排液桶漏氨

排液桶漏氨（在冲霜、加压、排液、放油工作中）时，应立即关闭排液桶的所有与其它设备相连阀门，根据排液桶的液位多少进行处理。如液量较少，开启减压阀进行减压；如液量较多时，应尽快将桶内液体排空，减少氨的外泄量。

(7) 集油器漏氨

集油器漏氨时，或在放油过程中，都应立即关闭集油器的进油和减压阀。

(8) 放空气器漏氨

放空气器漏氨，应立即关闭混合气体进气阀、供液阀、回流阀、蒸发回气阀。

(9) 设备玻璃管破裂、油位指示器漏氨

设备玻璃管破裂、油位指示器漏氨液时，当上、下侧弹子失灵，应立即关闭批示器上、下侧的弹子角阀，尽早控制住氨液大量外泄。

(10) 贮氨器漏氨

贮氨器应按规定进行检测，如发现瓶壁有裂纹、严重腐蚀、凹陷、鼓包、变形等缺陷以及未经定期检验，应禁止使用。在加氨的过程中漏氨，应立即关闭氨瓶出液阀，加氨站的加氨阀，用水淋浇漏氨部位，迅速将氨瓶推离加氨现场。

3、蒸发器漏氨

库内蒸发器漏氨包括冷风机、墙排管、顶排管等，处理原则：应立即关闭蒸发器供液阀、回气阀、热氨阀、排液阀、并及时将蒸发器内氨液排空。如在冲霜过程中，应立即关闭冲霜热氨阀、关闭排液阀、开启回气阀进行减压。如在库房降温过程中，应立即关闭蒸发器供液阀、氨泵系统停止运行。确定漏氨部位，可做临时性处理，能打管卡的采取管卡紧固，减少氨的外泄量。并开启排风扇强制通风，尽量减少库房的氨浓度。清除蒸发器内氨，在条件、环境允许情况下，可采取适当的压力，用热氨冲霜的方法，将蒸发器内氨液排回排液桶，减少氨液损失和库房空气污染。

4、阀门漏氨

发现氨阀门漏氨后，应迅速关闭事故阀门两边最近的控制阀，并用堵阀门泄漏专用器具进行堵漏。如容器上的阀门漏氨，应关闭泄漏阀前最近的阀门，

	<p>关闭容器的进液、进气等阀门。在条件、环境允许时，应迅速开启有关阀门，向低压系统进行减压排液。在处理泄漏事故时，应开启排风扇进行通风换气。</p> <p>5、管道漏氨</p> <p>如发现管道漏氨后，应迅速关闭事故管道两边最近的控制阀门，切断氨液的来源。并采取临时打管卡的办法，封堵漏口和裂纹，然后对事故部位抽空。</p> <p>6、加氨装置漏氨</p> <p>在加氨过程中，加氨装置漏氨，应迅速关闭加氨装置最近的阀门和氨瓶的出液阀。</p> <p>（二）氨中毒事故处置措施</p> <p>1、救护者应做好个人防护，进入事故区抢救人员时，首先要做好个人呼吸部门和皮肤的防护，佩戴好氧气呼吸器或防毒面具、防护衣、橡皮手套。并拨打 120 急救电话。</p> <p>2、将被氨熏倒者迅速移至温暖通风外，注意伤员人身安全，不能强拖硬拉，防止给中毒人员造成外伤，将中毒者颈、胸部钮扣和腰带松开，保持中毒者呼吸畅通，注意中毒者神态，呼吸状况，循环部门的功能及心跳变化，同时用 2%硼酸水给中毒者漱口，少喝一些柠檬酸汁或 3%的乳酸溶液，对中毒严重不能自理的伤员，应让其吸入 1-2%柠檬酸溶液的蒸汽，对中毒休克者应迅速解开衣服进行人工呼吸，并给中毒者饮用较浓的食醋。中毒病人严禁饮水，经过以上处治的中毒人员应迅速送往医院诊治。</p> <p>3、当眼、鼻、咽喉、皮肤等部位沾有氨液的处理：</p> <p>（1）眼：切勿揉搓，可翻开眼皮用水或 2%硼酸水洗眼并迅速开闭眼睛，使水充满全眼，清洗后立即送医院治疗。</p> <p>（2）对于鼻腔、咽喉部位，向鼻内滴入 2%硼酸水，并用硼酸水漱口，可以喝大量的 0.5%柠檬酸水或食醋，以免助长氨在体内扩散。</p> <p>（3）对于皮肤，应脱掉沾有氨的衣、裤、用水和 2% 硼酸水冲洗受影响的部位，被烧伤的皮肤应暴露在空气中并涂上药物。</p> <p>（4）人员呼吸三种方法：背压、振臂式和口对口呼吸式。</p>
注 意 事	<p>1、救护人员进入现场必须先进行气体浓度探测。</p> <p>2、发生事故人员疏散时应向上风向撤离。</p>

项	<p>3、救护人员进入事故现场应该佩戴防护器具，防护器具使用注意事项：</p> <p>(1)注意个人防护器具的选型。</p> <p>(2)注意正确佩戴个人防护器具，特别是防护器具要与自己的脸部紧密结合。</p> <p>(3)使用前应检查防护器具是否完好，不得使用有缺陷或已失效的防护器具。</p> <p>4、拨打急救电话时，必须向相关单位说明事故发生时间、地点、事故情况、人员受伤情况，并指派专人到车辆必经路口为车辆引路。</p> <p>5、如事故发生在夜间，应迅速解决临时照明，以利于抢救，并避免事故扩大。</p> <p>6、判断受害者受害程度，主要步骤：</p> <p>(1)看——伤员的胸部、腹部有无起伏动作。</p> <p>(2)听——用耳贴近伤员的口鼻处，听有无呼气声音。</p> <p>(3)试——试测口鼻有无呼气的气流。再用两手指轻试一侧(左或右)喉结旁凹陷处的颈动脉有无搏动。若看、听、试结果，既无呼吸又无颈动脉搏动，可判定呼吸心跳停止。</p> <p>7、主要急救方法为心肺复苏术（CPR），主要包括心脏按压和人工呼吸。</p> <p>(1)意识的判断：用双手轻拍病人双肩。</p> <p>(2)检查呼吸：观察病人胸部起伏 5~10 秒。</p> <p>(3)检查脉搏：用右手的中指和食指从气管正中环状软骨划向近侧颈动脉搏动处，判断 5~10 秒。</p> <p>(4)松解衣领及裤带。</p> <p>(5)胸外心脏按压：两乳头连线中点（胸骨中下 1/3 处），用左手掌跟紧贴病人的胸部，两手重叠，左手五指翘起，双臂深直，用上身力量用力按压 30 次（按压频率至少 100 次 / 分，按压深度至少 5cm）。</p> <p>(6)打开气道：仰头抬颌法，口腔无分泌物，无假牙。</p> <p>(7)人工呼吸：每次送气 400~600ml，频率 10~12 次/分。</p> <p>(8)持续 2 分钟的高效率的 CPR：以心脏按压：人工呼吸=30：2 的比例进行，操作 5 个周期。（心脏按压开始送气结束）。</p> <p>(9)判断复苏是否有效（听是否有呼吸音，同时触摸是否有颈动脉搏动）。</p> <p>(10)整理病人，进一步生命支持。</p>
---	--

3.11 盐酸罐区灼烫事故现场处置方案

盐酸罐区灼烫事故现场处置方案	
事故风险分析	盐酸罐区泄漏导致的人员灼烫受伤。灼烫事故影响范围比较单一，基本是个体伤害或死亡，不会波及到作业区域外。
事发地点	盐酸罐区
应急报告	<p>报告内容：事故发生时间、地点、性质等</p> <p>联系电话：余良军 安全环保部部长/动力车间主任 13990876068</p> <p style="padding-left: 40px;">李祥 安全管理人员 13909077294</p> <p style="padding-left: 40px;">林雷 安全管理人员 18381771606</p> <p style="padding-left: 40px;">相关部门负责人、兼职安全员</p>
应急处置程序	事故发生后，现场人员立即采取应急处置措施并向现场应急负责人和相关部门人员报告；现场应急负责人立即宣布启动现场处置方案，组织开展应急救援工作。
应急处置措施	<p>1、酸泵泄漏:停止泵运转，关闭泵进出口阀门，按照操作规程清扫相关管道。通知维修工修泵。</p> <p>2、酸管道泄漏:关闭管道两端阀门，清理管道。根据具体情况拆下、补焊或更换。</p> <p>3、酸阀门泄漏:立即关闭阀门，控制泄漏源，并将管道内的酸放空，对阀门进行填料或更换。如果是槽出口阀门泄漏，根据其它槽位情况，可将该槽中的酸倒入其它槽内，再对阀门进行处理。</p> <p>4、酸地下槽泄漏:应将槽内剩余的酸及时打入其它槽内，同时清理池内漏酸，交维修工处理（补焊或更换）。</p> <p>5、不要直接接触泄漏物，勿使泄漏物与可燃物质（木材、纸、油等）接触喷水雾减慢挥发（或扩散），但不要对泄漏物或泄漏点直接喷水，用沙土、干燥石灰或苏打混合，然后收集运至废物处理场所处置。</p>
注意事项	<p>1、作业要穿戴好劳保用品，操作前要点检、巡检各种机械设备、容器等是否完好。个人安全防护装置是否达到国家规定的要求。</p> <p>2、在处理漏点时，应穿戴好防酸胶靴、防酸手套、防护眼镜及防酸工作服</p>

3.12 液碱罐区灼烫事故现场处置方案

液碱罐区灼烫事故现场处置方案	
事故风险分析	液碱罐区泄漏导致的人员灼烫伤害。灼烫事故影响范围比较单一，基本是个体伤害或死亡，不会波及到作业区域外。
事发地点	液碱罐区
应急报告	<p>报告内容：事故发生时间、地点、性质等</p> <p>联系电话：余良军 安全环保部部长/动力车间主任 13990876068</p> <p style="padding-left: 40px;">李祥 安全管理人员 13909077294</p> <p style="padding-left: 40px;">林雷 安全管理人员 18381771606</p> <p style="padding-left: 40px;">相关部门负责人、兼职安全员</p>
应急处置程序	事故发生后，现场人员立即采取应急处置措施并向现场应急负责人和相关部门人员报告；现场应急负责人立即宣布启动现场处置方案，组织开展应急救援工作。
应急处置措施	<p>1、液碱输送管线或法兰泄漏：可以通过停泵、关阀等措施将泄漏点隔离。泄漏液碱量较少时，可以采用大量水冲洗，稀释排入工厂废水系统。</p> <p>2、液碱储罐发生泄漏，在无法实施堵漏时，可采取倒罐的方法处置。通过液碱输送泵 P-121 出口旁路阀，连接临时管线，转移到应商提供的罐车，或 IBC 中。</p> <p>3、将罐区围堰中的地面碱进行回收，将回收的液碱打至空罐等候处理。</p>
注意事项	<p>1、遇水大量放热，会发生沸溅，产生的蒸汽，具有腐蚀性。</p> <p>2、救援人员要着耐酸碱防化服，戴防化手套；不得有皮肤暴露，尤其是面部和四肢，避免飞溅的液碱造成伤；可能接触液碱形成的碱雾时，必须佩带自给式呼吸器。</p> <p>3、如用水稀释液碱，应使用雾状水流。防止水流直射导致液碱飞溅，对救援人员造成直接威胁。</p> <p>4、应急时疏散警戒区域内的人员至安全地带，严格控制无关人员进入事故现场；加强下风方向的警戒，防止碱雾对现场人员的侵害。</p>

3.13 受限空间中窒息事故现场处置方案

受限空间作业事故现场处置方案		
事故风险分析	事故类型	急性中毒、缺氧窒息。
	易发区域	公司密闭容器、储罐、电缆沟、管沟、污水池等受限空间
	事故危害	1. 受限空间作业为非常规作业，空间小，导致行动不便，不利于监护，发生事故不易被发现，且施救困难。 2. 场地狭窄、湿度大，易导致漏电、触电、碰伤、坍塌埋压等。 3. 通风不良，易导致中毒窒息、高温中暑、火灾、爆炸等。 4. 照明不良，易导致误操作、碰伤、砸伤等。
	事故征兆	1. 未办理相关作业证、安全手续。 2. 技术措施、通风降温措施、安全防护措施办理不完善。 3. 未与生产系统可靠隔绝。 4. 未使用安全电压、灯具。 5. 施工前，未进行有毒检测、置换、通风。 6. 个体防护用品穿戴不齐全。 7. 未设置监护或未实施全程监护。
	易发季节	无季节性
应急报告	报告内容：事故发生时间、地点、性质等 联系电话：余良军 安全环保部部长/动力车间主任 13990876068 李祥 安全管理人员 13909077294 林雷 安全管理人员 18381771606 作业单位负责人、兼职安全员	
应急处置	事故报告与前期处置	1. 事故发生后，监护人员不可盲目进入，应设法帮助内部人员迅速逃离现场，对伤者进行现场急救。 2. 若伤者伤势严重，立即拨打医院急救电话（110），或迅速将伤者送往医院。

	置	3. 紧急情况下, 可停下全部电源、生产设备, 及采取强力通风、喷水、卸料、破坏性拆除等措施, 必要时及时拨打 119 请求救援。
	现场处置措施	<ol style="list-style-type: none"> 1. 救护人员首先检查伤者的伤害程度, 实施现场急救。 2. 救援人员判明事故类型、分析现场危险性后, 方可进入现场救援伤者。 3. 若发生触电, 确定已全部停电后, 进入现场将伤者救出。 4. 若发生火灾, 确定全部停电后, 用灭火器或水灭火, 进入现场将伤者救出。 5. 若发生中毒窒息, 首先切断毒气源, 开启强制通风, 佩戴空气呼吸器、过滤式防毒面具进入现场将伤者救出。 6. 若发生坍塌掩埋, 增设内部照明, 开启或破拆其他通道。不确定被埋者方位时, 尽量用手慢慢挖开掩埋物, 大声呼唤。已确定方位后, 可以配合使用工具挖掘被埋者, 注意不要伤及被埋人员。 7. 伤者救出后, 带离事故区域, 立即清理伤者创面、伤口, 进行止血、包扎等初步救治, 视伤情送往医院。 8. 若伤者伤势不重, 让其安静休息, 不要走动, 严密观察。 9. 若严重骨折, 尽量留在原地, 等待专业救援。 10. 抬运伤者时, 要多人平托缓缓用力。运送时, 要用木板或硬材料, 不能用软质担架。 11. 若呼吸及心脏停止, 立即进行人工呼吸和胸外心脏挤压或送往医院救治, 途中不能终止急救。 12. 保持道路畅通、实施现场警戒、引导无关人员疏散、撤离。 13. 应急组长根据事故处置情况、发展态势, 决定是否需要扩大应急、向公司、周边企业发出预警或应急支援。
后期处置		<ol style="list-style-type: none"> 1. 险情排除后, 应对现场进行认真的检查, 拆除临时用电线、管线、盲板及其他防护措施, 防止再次造成事故。 2. 做好现场保护, 为查清事故原因、分析事故做好第一手资料。 3. 汲取教训、制定防范措施, 保证今后的安全生产。
注意事项		1. 在进入现场前, 一定要切断受限空间现场的事故源, 如有毒气源、电源、

项	<p>物料源等。</p> <p>2. 在帮助伤者脱离事故现场时，救护人员既要救人，也要注意保护自己，穿戴好必要的防护用具，切勿单独行动、盲目施救。</p> <p>3. 急救必须分秒必争，并坚持不断地进行，同时及早与医院联系，争取医务人员接替救治，在医务人员未接替救治前，不能放弃现场抢救。</p> <p>4. 胸外按压要以均匀速度进行，每分钟 80 次左右，深度 3~5cm 每次按压和放松时间相等。</p> <p>5. 胸外按压与口对口（鼻）人工呼吸同时进行，其节奏为：单人抢救时，每按压 15 次后吹气 2 次，反复进行；双人抢救时，每按压 5 次后由另一人吹气 1 次，反复进行。</p> <p>6. 当伤者在高处脚手架等特殊的情况下，应考虑人员防坠落措施。</p> <p>7. 若事故发生在夜间，应迅速解决临时照明，以利于抢救，并避免事故扩大。</p>
应急物资	空气呼吸器、过滤式防毒面具、有毒气体检测仪、消防器材、急救药品、清水、应急灯、对讲机等。

3.14 食堂事故现场处置方案

食堂事故现场处置方案	
事故风险分析	食堂做饭燃料使用管道天然气，当天然气泄漏时易引发火灾事故； 食堂提供的食物如果因变质而产生有毒有害物质、或因鼠疫等污染而引起员工食物中毒事故。
应急报告	<p>报告内容：事故发生时间、地点、性质等</p> <p>联系电话：余良军 安全环保部部长/动力车间主任 13990876068</p> <p style="padding-left: 40px;">李祥 安全管理人员 13909077294</p> <p style="padding-left: 40px;">林雷 安全管理人员 18381771606</p> <p style="padding-left: 40px;">食堂负责人</p>
应急处置程序	事故发生后，现场人员立即采取应急处置措施并向现场应急负责人、相关部门人员报告；现场应急负责人立即宣布启动现场处置方案，组织开展应急救援工作。
应急处置措施	<p>（一）火灾事故处置措施</p> <p>1、现场火势刚起时，着火部位的岗位人员首先要迅速进行自我扑救，先用灭火毯或灭火器扑灭燃烧物。</p> <p>2、第一发现事故人员向附近人员呼救，如火势较大，应呼叫着火点现场人员撤离，以避免发生人员伤亡；</p> <p>3、当火势扩大，食堂负责人立即进行人员的紧急疏散，并拨打消防报警电话“119”，通报火场信息：单位名称、单位地址、着火地点、着火物资及火势大小，并安排人员到路口接应消防车。当人员疏散到安全地点后，食堂负责人安排工作人员立即清点人数，发现有缺少人员的情况时立即向应急指挥部汇报。。</p> <p>4、发现有人员受伤，食堂工作人员进行现场紧急救护处理后立即送往医院。</p> <p>针对不同类型，采用不同灭火方法</p> <p>①食堂油料起火采用隔离法或窒息法灭火，不宜用水扑救；燃气泄漏起火应尽快切断燃气闸阀，用干粉灭火器或窒息法灭火，确认火已熄灭时，及时打开窗户通风。</p> <p>②电器设备起火时，应尽快切断电源，用干粉灭火器或二氧化碳灭火器灭火，</p>

	<p>千万不要盲目向电器设备上泼水，这样容易造成触电、短路爆炸等并发事故</p> <p>(二) 食物中毒事故处置措施</p> <p>1、发现有人食物中毒，立即停止食用可疑食物，食堂工作人员及时把中毒人员送到最近卫生院或医院就诊，不能自行乱服药，医治越早越好，切莫延误时间。</p> <p>2、当病人意识清楚时，食堂工作人员可用压舌板、匙柄、筷子等硬物刺激咽弓或咽喉壁，使病人呕吐，但当病人意识不清、昏迷时不得使用。</p> <p>3、前往医院就诊的同时，食堂负责人应了解发病前有共同饮食史的其他人员是否也出现类似症状，如有报警联络组成员则立即向当地“120”急救中心报告，防止事件进一步扩大。</p> <p>4、疏散警戒组成员或食堂员工做好人员劝阻，避免无关人员围观。发现投毒者或可疑人员，立即扣留，交警方处理。</p> <p>5、疏散警戒组成员或食堂员工保护好现场，食堂负责人指派食堂工作人员就地收集封存造成食物中毒或者可能导致食物中毒的食品及其原料、工具、设备和收集到的患者的呕吐物和排泄物，待确认后交予卫生部门处理，争取尽快找到中毒原因。</p> <p>6、食物贮存场所及炊具、餐具、容器等不要清洗，要等到相关部门调查取证完毕后，食堂负责人再指定食堂工作人员对中毒现场进行全面的清洗、消毒，防止中毒事故的再次发生。</p> <p>7、对于中毒原因清楚或已查清的，食堂负责人根据实际情况尽快恢复食物和饮水的供应，并注意在操作中避免二次中毒，使生产秩序和生活秩序回复正常状态。</p> <p>8、对于中毒原因不明或暂时未查清楚的，食堂负责人应及时向当地有关部门报告，根据情况限制现场恢复程度，采取必要的防范措施恢复部分食物和饮水供应。</p> <p>9、虽然采取措施但是中毒人员继续增加，或中毒人员病情恶化，食堂负责人立即请求当地卫生行政部门和医疗机构支援。</p>
注 意 事	<p>(一) 火灾救援注意事项</p> <p>1、救护人员进入现场必须先进行火势判断。</p>

项	<p>2、发生事故人员疏散时应向上风向撤离。</p> <p>3、救护人员进入事故现场应该佩戴防护器具，防护器具使用注意事项：</p> <p>(1)注意个人防护器具的选型。</p> <p>(2)使用前应检查防护器具是否完好，不得使用有缺陷或已失效的防护器具。</p> <p>4、拨打急救电话时，必须向相关单位说明事故发生时间、地点、事故情况、人员受伤情况，并指派专人到车辆必经路口为车辆引路。</p> <p>(二)食物中毒事故注意事项</p> <p>1、食堂工作人员应具有基本的救护知识。</p> <p>2、救护现场应加强隔离，所有问题食物应封存，交由地方公安机关调查。</p> <p>3、救护完成后应对现场进行消毒处理。</p>
---	--

第四章 附件

附件 1：生产经营单位概况

四川燕京啤酒有限公司成立于 2008 年 1 月，是北京燕京啤酒集团公司独资兴建的第 32 家啤酒生产工厂，位于南充市嘉陵区工业园区内，占地约 470 亩，公司总体设计建设规模为年产啤酒 50 万吨，分三期建设，目前已完成一、二期投资，约 7.0 亿元，达到年产啤酒 30 万吨规模，其中包括三条全纯生瓶装生产线和一条纯生易拉罐生产线。

四川燕京已建成三十万吨精品工程实现了纯生啤酒的无菌灌装，是四川首家也是目前唯一的全程纯生化的啤酒生产工厂。四川燕京啤酒有限公司在筹建时就以“专注于新鲜啤酒酿造，为天府酿制最好的啤酒”为目标，从设备选择、仓储设施、生产工艺、原料购进无一不是“新鲜”考虑。通过从酵母的自动添加系统、CIP 自动清洗系统的应用，到溶解氧自动控制系统等上百道工序中，都进行了严格控制和把关，并应用了是世界上最先进、最精密的仪器。

目前公司生产的主要产品有：燕京纯生系列、燕京鲜啤系列、燕京精酿、燕京精品、燕京清爽、燕京超爽、燕京鲜麦等瓶装啤酒以及燕京鲜啤、燕京菊花等听装啤酒。采用经过多道工序精选的优质大麦，嘉陵江深层生态水源，纯正啤酒花，德国酵母精心酿制而成的燕京啤酒。

四川燕京啤酒有限公司位于南充市燕京大道中段 9 号，目前厂区隔燕京大道北面为某武警部队（距 50m），东面为汇源果汁（距 50m）；南面隔泄洪渠为嘉陵区粮食仓库（距 35m），南面其余用地和西面属于未开发建设的工业用地；西北面间隔绿化隔离带分别为华康药品（距 70m）、嘉隆实业

（距 160m）、宏威医疗器械（距 160m）；西北面隔燕京大道西北面是恒生仓储（距 50m）和通产玻璃厂（距 80m）。

四川燕京啤酒有限公司净用地 313334m²（约 470 亩）。全厂划分为主要生产管理区，包括糖化车间、发酵车间、包装车间；糖化车间、发酵车间及包装车间通过连廊成一体，沿燕京大道一字布置。动力车间布置在发酵车间和糖化车间中间，节约管线和能耗；锅炉房紧邻动力车间布置；厂区西面为瓶箱堆场，污水处理工程接入园区纳污管网。生活及管理区位于厂区东面。

总平面布置已综合考虑工厂的性质、规模、生产上的特点，根据生产工艺流程及产品物流运输流向，生产厂区现有状况，周转环境、交通运输、城市规划等条件，密切结合现有工业场地的布置，因地制宜，进行合理布局，组织好人流和物流，减少不必要的交叉。

表附 1-1 公司建设内容基本信息

项目组成名称		建设内容及规模	
主体工程	一期	原料处理	包括麦芽、大米的除杂、粉碎。
		糖化车间	糖化锅 2 台 47m ³ /台；糊化锅 2 台 24m ³ /台等；产能 20 万 kL/年。 糊化锅 1 台 28m ³ /台、糖化锅 1 台 56m ³ /台及配套设施；
		发酵车间	发酵罐：现有 240m ³ 发酵罐 32 个、过滤设备、高浓稀释、清酒罐等。 28 台 240m ³ 发酵罐、4 台 200m ³ 清酒罐及辅助设备等。
		包装车间	2 条 36000b/h 瓶装灌装线。1 条 36000b/h 瓶装灌装线， 1 条 36000c/h 易拉罐灌装线（5 万 kL/年）及辅助配套设施。
	二期	原料处理	包括麦芽、大米的除杂、粉碎。

		糖化车间	糊化、糖化、过滤、煮沸、沉淀、麦汁冷却等；60m ³ /批冷麦汁六器组一套及辅助配套设施。
		发酵车间	30台240m ³ 发酵罐、6台200m ³ 清酒罐及辅助设备发酵罐；过滤系统：50kL/h 烛式过滤机和精滤装置；35t/h 脱氧水、70t/h 高浓稀释设备等；
		包装车间	2条36000b/h 瓶装灌装线及辅助配套设施。
辅助 公用 工程	动力 车间	一期	联合车间： 3台WHLG20III A250液氨冷却螺杆压缩机组及3台CXV-338型发式冷凝器，1套模块冷媒装置，1套模块冰水装置及辅助设施。
			变配电： 2台2000KVA的变压器。
			空压站： 3台20Nm ³ /min 螺杆空压机及配套设施
			CO₂回收： 500kg/h 回收装置一套。
		锅炉房： 有4台10t/h 燃气锅炉	
		二期	联合车间： 3台WHLG20III A250液氨冷却螺杆压缩机组及3台CXV-338型发式冷凝器，1套模块冷媒装置，1套模块冰水装置及辅助设施。
			空压站： 3台20Nm ³ /min 螺杆空压机及配套设施
			CO₂回收： 500kg/h 回收装置一套
	锅炉房： 2台10t/h 燃气锅炉		
		污水处理站	处理能力5000m ³ /d；
		脱氧水制备	5t/h 脱氧水制备设备1套
		原料库一	原料储存(立式料仓)
		原料库二	原料储存(立式料仓)
		成品库一	成品储存
	成品库二	成品储存	
	瓶箱堆场	瓶箱暂存，一期利旧，二期新建	
	综合库房一	五金材料、包装材料库	
	综合库房二	五金材料、包装材料库	

	综合库房三	五金材料、包装材料库
办公生活	办公楼、倒班宿舍一、销售楼、食堂	
设施	倒班宿舍二	4060m ²

附件 2：风险评估结果

2.1 事故风险种类

我公司主要工艺流程包括糖化、发酵、过滤、包装；厂区供热由厂内天然气蒸汽锅炉供应；工艺冷却采用液氨制冷系统；原料、半成品及成品储存、输送所用罐体、管道以及生产设备清洗过程使用盐酸、氢氧化钠。在生产过程中，存在火灾爆炸、中毒窒息、触电、灼烫、人身伤害（车辆伤害、高处坠落、机械伤害、低温冻伤）等生产安全事故。

2.2 主要危险、有害因素分析

（1）火灾爆炸

在各场所进行检修、动火、启停活动时，特别是在易燃易爆物质存在的场所，会因管理不善或处置不当，发生误操作、误损伤而引起火灾事故的发生。

天然气输气管道的连接部位若发生泄漏，或管道破损发生泄漏遇明火会发生火灾爆炸危险。

变压器、电气线路会因绝缘老化和层间绝缘损坏引起短路，导致火灾，或由于绝缘套管损坏爆裂起火。

油类火灾、叉车油库火灾：各种油系统存在较大的火灾危险：生产叉车使用的汽油、机器所需的润滑油、油库柴油、由于油的特点和油的燃烧特性，油系统的火灾具有火势猛烈，蔓延迅速，破坏严重的后果。

（2）爆炸

易燃易爆化学品泄漏，遇明火爆炸。

在各场所进行检修、动火、启停活动时，特别是在易燃易爆物质存在

的场所，会因管理不善或处置不当，发生误操作、误损伤而引起爆炸事故的发生。

锅炉爆炸事故：设备严重故障、运行人员松懈麻痹和误操作，可能造成锅炉严重缺水、严重结垢、严重腐蚀、超压、安全附件失效等。如处理不当，就会造成锅炉爆破事故。锅炉系统的其他承压部件如高压锅炉区及降水管、高压过热器、高压汽包也存在发生爆破事故的危险。

压力容器爆炸事故：各类压力容器和压力管道，由于安全附件失效或过载运行，或由于金属材料疲劳、蠕变出现裂缝，均有发生爆炸和爆破的危险性。

压力容器超压爆炸：即使用压力超过容器额定承压能力的爆炸。工作压力下爆炸：即容器原承压能力降到使用压力以下的爆炸。超压爆炸因安全泄压装置自动失效而引起。工作压力下爆炸因容器本体缺陷、性能降低而导致。

- ①超压超温
- ②压力容器有先天性缺陷
- ③未按规定对压力容器进行定期检验和报废。
- ④压力容器内腐蚀和容器外腐蚀
- ⑤安全阀卡涩，未按规定进行定期校验，排气量不够。
- ⑥操作人员违章操作
- ⑦压力容器同时进入发生化学反应的物质而引发爆炸。

电气火灾爆炸的危险：配电装置、电动机以及各种照明设备等存在电气火灾的危险在配电间，因开关触点等部位发热可能引起火灾、爆炸。

粉尘爆炸的危险：酿造粉碎存在谷物粉尘，粉尘在爆炸极限范围内，遇到热源（明火或温度），火焰瞬间传播于整个混合粉尘空间，化学反应速度极快，同时释放大量的热，形成很高的温度和很大的压力，系统的能量转化为机械功以及光和热的辐射，具有很强的破坏力。

CO₂ 容器爆炸和泄漏：在储罐受热，罐内压强增大超过罐体承受能力就会爆炸罐体或压力管道、阀门发生泄漏，低温液态会使人灼伤，泄漏量大会使人窒息二氧化碳本身无毒，但在高浓度时有窒息作用。当空气中浓度高于 3%时就会出现呼吸困难、头痛、眩晕、呕吐等窒息症状；浓度高于 10%时，可引起视力障碍、痉挛、呼吸加快、血压升高、意识丧失等严重症状；浓度达到 25%以上时，能出现中枢神经的抑制、昏睡、痉挛以及窒息死亡。

（3）触电

①雷电伤害

②静电伤害

③漏电伤害

④违规操作电气伤害

（4）烫伤

高温蒸汽等高温物质，如在事故状态下与人体接触或在高温热源旁长时间工作，均有造成作业人员高温灼伤的危险，严重时可能会危及生命。高温蒸汽泄漏喷出或操作人员触及高温设备表面，均有造成作业人员高温烫伤的危险。

（5）机械伤害

机械设备快速转动部件、快速移动部件、摆动部件、啮合部件、转动

传动链道等如果缺乏良好的防护设施或违规操作使用维修不当，都可能伤及手脚头发等部位。

(6) 中毒和窒息

液氨相关装置管道的“跑”、“漏”是引起中毒的主要危险。

贮罐在修理过程中若罐内物质抽取或清洗不干净时，排除不及时，有可能引起中毒、窒息伤害事故。

在使用有毒物质的过程中发生泄漏，操作人员不小心吸入会引起中毒。

液氨储罐、CO₂储罐的破裂，大量氨气、CO₂外泄，人吸入氨气会引起中毒和窒息。

维修作业人员进入储罐内进行检修作业，事前未经检测设备内的氧气浓度，会因缺氧危险，引起作业人员中毒窒息。

沼气泄漏：甲烷本身对健康没有什么危害，是非致癌物，不会对人体产生影响。因此，任何机构都没有对其作出暴露浓度的限制。但是对于高浓度的甲烷，由于它会取代空气中的氧，而造成缺氧环境，从而危害人身健康，甚至危害生命。空气中如果含有90%的甲烷，会致使用呼吸停止；80%会引起头痛，25%~30%的浓度，会出现窒息前症状，如：头晕、呼吸加快、脉素速、乏力、注意力不集中、精确动作障碍、甚至窒息。

厂区食堂内工作人食用了含有有毒有害物质的食品、或因鼠疫等污染食物而引起的急性、亚急性中毒现象。

(7) 酸碱灼伤

中和过程需使用硫酸、氢氧化钠等均为腐蚀品，有造成作业人员化学灼伤危险。

(8) 高处坠落和物体打击

在正常生产巡查和设备维修时，可能发生高处作业人员的坠落和高空坠物伤人事故。

(9) 车辆伤害

公司车辆较多，有违章行为造成事故

(10) 受限空间中毒窒息

公司存在密闭容器、储罐、电缆沟、管沟、污水池等受限空间在进行检修作业时易导致工作人员中毒窒息。

2.3 重大危险源辨识

重大危险源是指长期或临时的生产、加工、搬运、使用或贮存危险物质，且危险物质的数量等于或超过临界量的单元。依据《危险化学品重大危险源辨识》GB18218-2018 进行辨识。单元内存在的危险化学品的数量根据处理危险化学品种类的多少区分为以下两种情况：

(1) 单元内存在危险化学品为单一品种，则该危险化学品的数量即为单元内危险化学品的总量，若等于或超过相应的临界量，则定为重大危险源。

(2) 单元内存在的危险化学品为多品种时，则按式(1)计算，若满足式(1)，则定为重大危险源；

$$\frac{q_1}{Q_1} + \frac{q_2}{Q_2} + \dots + \frac{q_n}{Q_n} \geq 1 \quad \dots\dots\dots (1)$$

式中：q₁, q₂... q_n——每种危险化学品实际存在量，单位为吨(t)。

Q₁, Q₂... Q_n——与各危险化学品相对应的临界量，单位为吨(t)。

四川燕京啤酒有限公司内属于重大危险源辨识标准中所列的危险化学品

品主要是液氨。

表附 2-1 主要危险物质的临界量

序号	物质名称	物质种类	辨识依据	临界量/t	实际量/t
1	液氨	毒性气体	GB18218-2009	10	15

$$15/10=1.5>1$$

四川燕京啤酒有限公司联合车间周边 500 米范围可作为一个识别的单元。
故，本公司液氨构成危险化学品重大危险源。

2.4 主要危险、有害因素汇总

根据以上对本公司各方面的危险、有害因素的辨识与分析，本公司可能存在的主要危险、有害因素汇总如下。

表附 2-2 可能存在的主要危险、有害因素汇总表

潜在事故类型	存在场所	危险因素	触发事件	事故后果	危险等级	应采取的安全防范措施
火灾	电气线路、麦芽、柴油、天然气、甲烷、乙烷、乙醇及包装材料等可燃物存在场所	电气线路、麦芽、柴油、天然气、甲烷、乙醇及包装材料等可燃物	安全阀、法兰失效、管道破裂造成可燃气体泄漏； 人员误操作造成可燃气体泄漏； 电气线路短路、过载、老化发生漏电； 雷击或静电产生火花；可燃物遇点火源；	造成厂房烧毁或人员伤亡。	IV级	采用合格的安全阀等安全附件，并定期检测其是否有效； 对检测不合格的安全附件及时更换； 加强人员技能和安全培训，防止误操作； 高温区的电气线路选用耐火电缆； 定期检查电气线路，发现问题及时处理。 建筑物及高大设备设置避雷装置； 电气设备采取接地措施； 配置消防灭火设施。

爆炸	乙二醇、天然气、甲烷、硫化氢等存在场所	乙二醇、天然气、甲烷、硫化氢等	乙二醇、天然气、甲烷、硫化氢等泄漏逸散在空气中，达到爆炸极限，遇电火花、明火等火源； 天然气、乙二醇管道超压发生爆炸；	造成厂房设备毁坏或人员伤亡。	IV级	采用合格的安全阀等安全附件，并定期检测其是否有效； 对检测不合格的安全附件及时更换； 加强人员技能和安全培训，防止误操作； 高温区的电气线路选用耐火电缆； 定期检查电气线路，发现问题及时处理。 建筑物及高大设备设置避雷装置； 电气设备采取接地措施； 加强通风，防止泄漏的气体聚集；对爆炸危险场所的电气设施设置防爆型。
粉尘危害	原料处理工序	麦芽粉尘	1. 超过允许浓度； 2. 作业人员接触时间太长； 3. 没有采取防护措施	人员伤害	II级	1. 加强作业人员安全教育，掌握粉尘的危险性；加强通风； 2. 加强设备、设施维护保养； 3. 加强个人防护用品使用、发放管理工作 4. 现场设警示标志； 5. 加强通风管理，设置机械通风； 6. 督促作业人员正确佩戴劳动防护用品 7. 采用机械除尘措施
粉尘爆炸	原料处理工序	麦芽粉尘	粉尘与空气形成爆炸性混合物，遇点火源可能造成粉尘爆炸；	造成厂房设备毁坏或人	IV级	采取密闭操作和除尘措施； 控制点火源 采用防爆电器、建立粉尘清扫制度

				员 伤 亡		
容 器 爆 炸	二氧化碳 气罐、压 缩空气储 罐存在场 所	二 氧 化 碳气罐、 压 缩 空 气储罐	1. 容器的质量不合格 (设计不合理, 制造 不合格); 2. 操作, 使用不当; 3. 附件未配置, 或未 定期检验或失效导致 容器爆炸;	重大 伤亡 和系 统严 重破 坏	IV级	1. 容器的采购要购买具有资 质的厂家的产品, 加强对所 购产品质量的验收 2. 严格遵守操作规程, 确保 在任何情况下容器不超温超 压运行 3. 加强容器及其安全附件的 定期维护保养和定期校验。
锅 炉 爆 炸	锅炉房	燃 气 锅 炉	1. 锅炉较长时间缺 水, 钢板被灼红, 机 械强度急骤降低的情 况下, 司炉人员违反 操作规程, 向炉内进 水, 引起爆炸; 2. 铆接锅炉、锅壳或 锅筒长期泄漏, 且炉 水碱度较高, 造成铆 缝或胀口处钢板苛性 脆化, 以致造成爆炸 事故; 3. 锅炉内严重超压 造成爆炸事故; 4. 因安全附件失灵, 结构设计不合理、材 质发生衰老等原因, 造成锅炉爆炸;	重大 伤亡 和系 统严 重破 坏	IV	1. 定时巡检, 查看水位情况 及报警装置是否完好, 锅炉 是否正常运行 2. 及时清除锅炉炉罐水垢, 加强锅炉设备的保养 3. 定时检测检验 4. 确保安全阀正常运作
机 械 伤 害	机械设备	旋 转 运 动部位	作业人员违规操作, 设备检查、维修不当, 无紧急停车装置, 转 动部分无防护装置。	发 生 人 员 肢 体 伤 害	II级	对机械设备的运动部件设置 防护装置; 加强作业人员安全操作培 训; 正确佩戴劳动防护用品。

噪声危害	机械设备	各类机械设备	1. 隔音防噪措施效果不佳； 2. 高噪声设备无减震或隔离措施； 3. 作业人员未佩戴劳动防护用品	人员伤亡	II级	1. 人员聚集场所采取隔音防噪措施； 2. 高噪声设备采取减震或隔离措施； 3. 相应作业人员佩戴劳动防护用品。
触电伤害	供电线路、配电装置、用电设备	配电装置、电气线路、控制柜、用电设备	停送电开关或线路绝缘不够或裸露； 操作人员未采取有效的绝缘措施； 未执行工作票制度，误送电。	人员伤亡	III级	定期检查供电线路及控制开关的绝缘性能； 操作人员停送电操作时穿戴好劳动防护用品； 电气设备金属外壳设置接地保护；检查接线和接地线是否连接良好。
高处坠落	高于2m作业区域	高于2m作业区域	1. 高处作业未采取安全防护措施，平台、护栏、盖板不符合规范要求，强度不够 2. 未穿防滑或防护用品穿戴不当造成滑坠落； 3. 违章指挥，违章作业、违反劳动纪律； 4. 作业人员操作失误或有禁忌症（如：高血压、心脏病、眩晕和突发性昏厥疾病）。	人员伤亡	II级	正确穿戴好劳动防护用品； 遵守操作规程进行作业； 设置安全防护栏杆，加强工人的安全教育，树立强烈的安全意识。
物体打击	检修时高处小件物品掉落、斗式提升机及输送带上物件掉落	高处小件物品、斗式提升机及输送带上物件	安全防护设施损坏或缺失； 人员未采取安全防护措施； 安全管理不善	人员伤亡	II级	定期对设备进行检查，对安全设施进行定期检修； 加强安全管理 作业人员佩戴安全防护设施

灼 烫 伤害	锅炉、加 热设备、 蒸汽及蒸 汽管道、 液态二氧 化碳、氢 氧化钠存 在场所	锅炉、加 热设备、 蒸 汽 及 蒸 汽 管 道、制冷 剂、液态 二 氧 化 碳、氢氧 化钠	高温物体、低温液体、 氢氧化钠与人体接 触； 作业人员没有劳动防 护用品。 安全管理不善	人 员 受伤	II级	正确选用、佩戴劳动防护用 品； 加强作业人员安全技能培 训，提高安全意识； 提高自动化水平，减少人工 操作；
车 辆 伤害	厂 区 道 路、场内 叉车运输 场所	运 输 汽 车、叉车	驾驶员操作失误； 生产现场安全通道不 畅； 存在人员交叉作业；	人 员 伤害	II级	1. 厂内禁止无关车辆入内； 2. 增设交通标志（包括限速 行驶标志）； 3. 保持路面状态良好； 4. 保持车况良好 5. 驾驶员遵守交通规则，不 违章行驶； 6. 加强对驾驶员的教育和培 训； 7. 正确装卸货物，做到不超 载、不超宽、不超高、不超 长、不超速行驶
中 毒 与 室 息	硫化氢、 天然气、 二氧化碳 等存在场 所、食堂 食物中毒	硫化氢、 天然气、 二氧化 碳等中 毒窒息 气体、含 有有毒 有害物 质的食 品、或因 鼠疫等 污染食	乙二醇、天然气、二 氧化碳泄漏，作业场 所通风不良、食物变 质或受污染	造 成 人 员 伤亡	II级	加强通风； 加强监测 加强管理

		物				
淹溺 伤害	各类水池	各 类 水 池	1. 水池周边没有设置 栏杆或者没有设置盖 板，工作人员接近时 不小心坠落池中； 2. 水池周围没有设置 相应的安全警示标 志； 3. 从业人员在池水边 时粗心大意，企业缺 乏相应的安全管理制度。	人 员 伤亡	II级	1. 水池周边设置栏杆或盖板 2. 设立安全警示标志 3. 加强管理 4. 对从业人员进行培训，加 大安全宣传贯彻力度
受限 空间 中毒 窒息	密闭空间	密 闭 容 器、储 罐、电 缆 沟、管 沟、污 水 池	受限空间内通风不 良，人员进入作业；	造 成 人 员 伤 亡	II级	加强通风； 加强监测 加强管理

附件 3：预案体系与衔接

F3.1 应急预案体系

四川燕京啤酒有限公司生产安全事故应急预案的外部衔接预案是嘉陵区政府生产安全事故应急预案，本公司的应急预案体系由综合应急预案、专项应急预案、现场处置方案和附件构成。

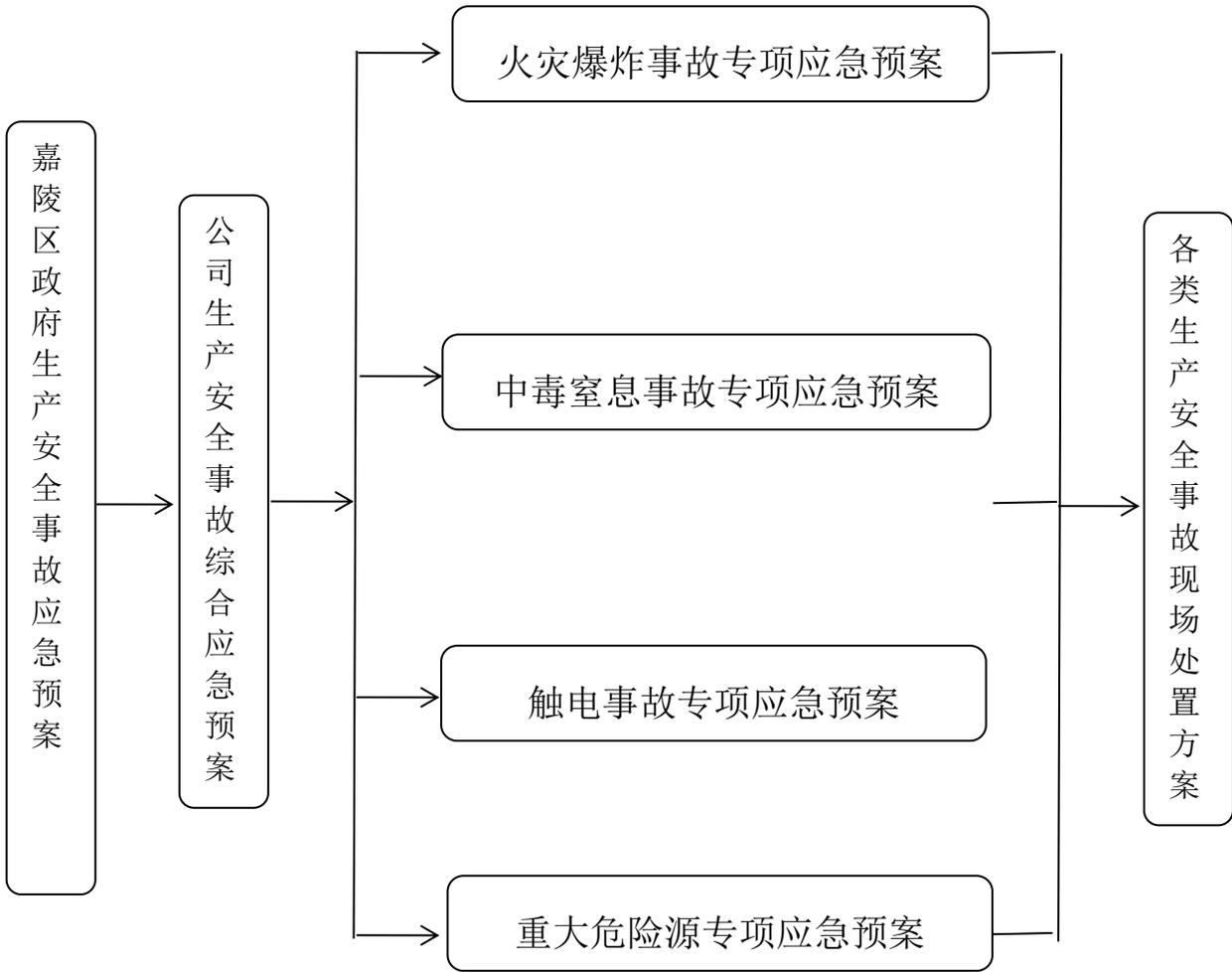
综合应急预案是公司应对生产安全事故而制定的规范性文件，是公司应急预案体系的总纲，是应急预案体系的组成部分。综合应急预案主要从总体上阐述事故的应急工作原则，包括公司应急组织机构及职责、应急预案体系、事故风险描述、预警及信息报告、应急响应、保障措施、应急预案管理等内容。

专项应急预案是公司应对某一类型或某几类类型事故，或者针对重要生产设施、重大危险源、重大活动内容而制定的应急预案。专项应急预案主要包括事故风险分析、应急指挥机构及职责、处置程序和措施等内容。

现场处置方案是公司根据不同事故类别，针对具体的场所、装置或设施所制定的应急处置措施，主要包括事故风险分析、应急工作职责、应急处置和注意事项等内容。

四川燕京啤酒有限公司生产安全事故综合应急预案体系见图附 3-1。

图附 3-1 生产安全事故应急预案体系图



附件 4：应急物资装备名录或清单

应急救援物资一览表

序号	名称	规格型号	数量	配置位置	管理人
1	发电机	KGE13E3	2	电工库房	曾泽
2	过滤式防毒面具	MF14	24	联合车间	税强
3	滤毒罐（复合型、防有机气体）	P-K-2	24	联合车间	税强
4	对讲机	无	10	门卫室、行政部	何诗程
5	应急灯	EXD11BT6	若干	各部门各区域	各部门兼职安全员
6	手电筒	Ufc8	10	动力车间	税强
7	移动式音箱		1	行政部	饶伟强
8	警戒警示带		若干	动力车间	税强
9	安全带（绳）		若干	各车间	各车间兼职安全员
10	防护服	C 级防化服	2	动力车间	税强
11	反光背心		10	安全环保部	李祥
12	口罩	N95	若干	仓储部	武园
13	防护眼镜		若干	仓储部	武园
14	防护手套	线、布、耐酸碱	若干	仓储部	武园
15	绝缘鞋		14	动力车间	曾泽
16	雨衣		40	仓储部	武园
17	雨鞋		80	仓储部	武园
18	急救箱		12	行政部、车间	各部门兼职安全员
19	视频监控头		若干	公司各区域	何诗程
20	常闭式防火门		12	女生宿舍	何诗程
21	手提式干粉灭火器	MFZ/ABC4	384	各部门各区域	各部门兼职安全员
22	手提式二氧化碳灭火器	MT/2/3	4	技术部化验室	王海龙

23	推车式干粉灭火器	MFZT/ABC4	7	仓储部、酿制车间	车间兼职安全员
24	消防栓（消防枪、水带）		185	各部门各区域	各部门兼职安全员
25	消防沙		3	仓储部	武园
26	疏散标识		若干	各部门各区域	各部门兼职安全员
27	潜水泵	QDX6-30-0.7 6	2	动力车间	杜雪峰

注;各应急物资均按照要求完好储存，并定期更新。

附件 5：有关应急部门、机构或人员联系方式

5.1 内部应急救援成员联系方式

序号	姓名	部门	联系电话（手机号）
抢险救援组			
组长	余良军	安全环保部部长/动力车间主任	13990876068
成员	李祥	安全管理人员	13909077294
成员	郑磊	环保安全员	13108171202
成员	林雷	安全员	18381771606
成员	税强	制冷班班长	15808405007
成员	曾泽	电工主管	15181763918
成员	杨果	动力车间生产主管	13696233860
成员	叶野林	动力车间机修主管	18280801155
成员	李海	动力车间仪表班长	13696213177
成员	李小龙	设备技术员	13688235120
成员	李中碧	包一车间生产主管	15983763276
成员	何彪	包二车间生产主管	13696236390
成员	王海龙	技术部化验室主管	15984808545
成员	邓舜	理瓶车间主管	18780709155
疏散警戒组			
组长	邱龙	生产部部长	18781755300
成员	何俊勇	调度长	13518288108
成员	生产值班调度	调度	3665628
成员	保安	保安	3665400
报警联络组			
组长	王攀	信息中心主任	13458243000
成员	何龙	信息中心主管	13990836575
成员	罗舒	信息中心专员	13547587920
后勤保障组			

组长	仲淼	供应部/仓储部部长	15984882925
组长	饶伟强	行政部主任	13508081656
成员	何诗程	行政后勤专员	18681772171
成员	武园	仓储部仓储班长	13551914343
医疗救护组			
组长	蔡振锋	人力资源招聘主管	18081552811
成员	张聪	人事专员	17721920820
成员	杨波	人事专员	18990888216
事故调查善后组			
组长	余良军	安全环保部部长	13990876068
成员	李祥	安全管理人员	14909077294
成员	林雷	安全管理人员	18381771606
成员	公司指定调查人员或调查需要技术诊断的相应人员		

5.2: 应急救援外部联系方式

序号	政府有关部门	联系人及电话	到达距离和花费时间
1	嘉陵区人民政府	0817-3631363	6.7 公里/15 分钟
2	嘉陵区应急管理局	0817-3635063	6.4 公里/14 分钟
3	南充市嘉陵区经济和信息化局	0817-3631745	6 公里/14 分钟
4	燕京路派出所	0817-3665110	2.8 公里/6 分钟
5	南充市嘉陵区人民医院	0817-3665120 0817-3887016	4.7 公里/11 分钟
6	嘉陵区消防综合应急抢险救援队	火警; 119	5.5 公里/13 分钟
7	医院应急救援电话	120	

8	公安局应急电话	110	
---	---------	-----	--

附件 6：应急信息报告表

生产安全事故报告

报送单位（盖章）：

日期： 年 月 日

事件分类			
发生地点			
发生时间	时 分	得到信息时间	时 分
上报信息时间	时 分	结束时间	时 分
事件持续时间		小时	分钟
交通影响情况			
预案启动类别		预案启动级别	
主办部门		协办部门	
基本情况描述：			
（写不下时可另附页）			
处置情况：			
（写不下时可另附页）			
负责人		报送人	
		联系方式	

生产安全事故接报登记表

接报人：

接报时间： 年 月 日 时 分

事故类型	
事故发生时间	
事故发生地点	
事故详细情况	
报告人姓名	
报告人联系方式	
接报后处理	
备注	

生产安全事故处理登记表

事故类型	
事故发生时间	
事故发生地点	
事故主要原因	
事故经过	
事故责任分析及整改防范措施	
人员伤亡及处理情况	
处理意见	签字： 日期：

生产安全事故上报表

报告单位		报告人						
报告时间		记录人						
事故单位		经济类型						
事故时间		行业						
事故地点		事故类别						
有无证照		死亡 (人)		重伤 (人)		轻伤 (人)		
企业规模		直接经济损失 (万元)						
报告单位电话		事故单位电话						
事故 简况 及 原因								
伤亡 人员 情况	姓名	性别	年龄	文化程 度	用工 性质	工种	级别	工龄
领导 批示								

应急救援预案演练记录表

演练预案名称	
参与人员	
预演安排	
应急演练过程	
演习效果	

记录员：

演习日期：

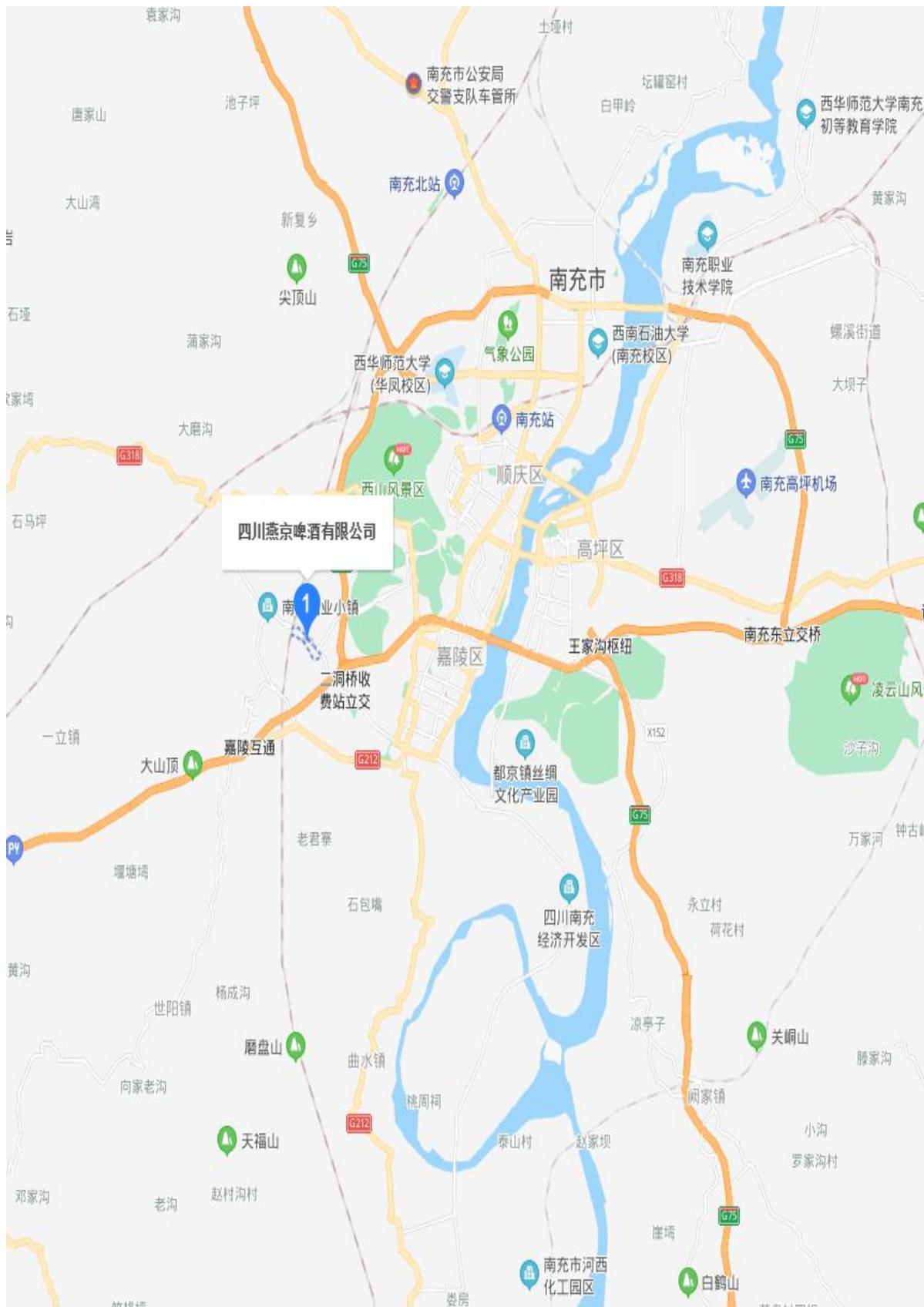
应急救援预案评审记录表

评审预案名称			
评审时间		评审地点	
评审人员			
评审内容			
评审结果			
记录人		负责人	

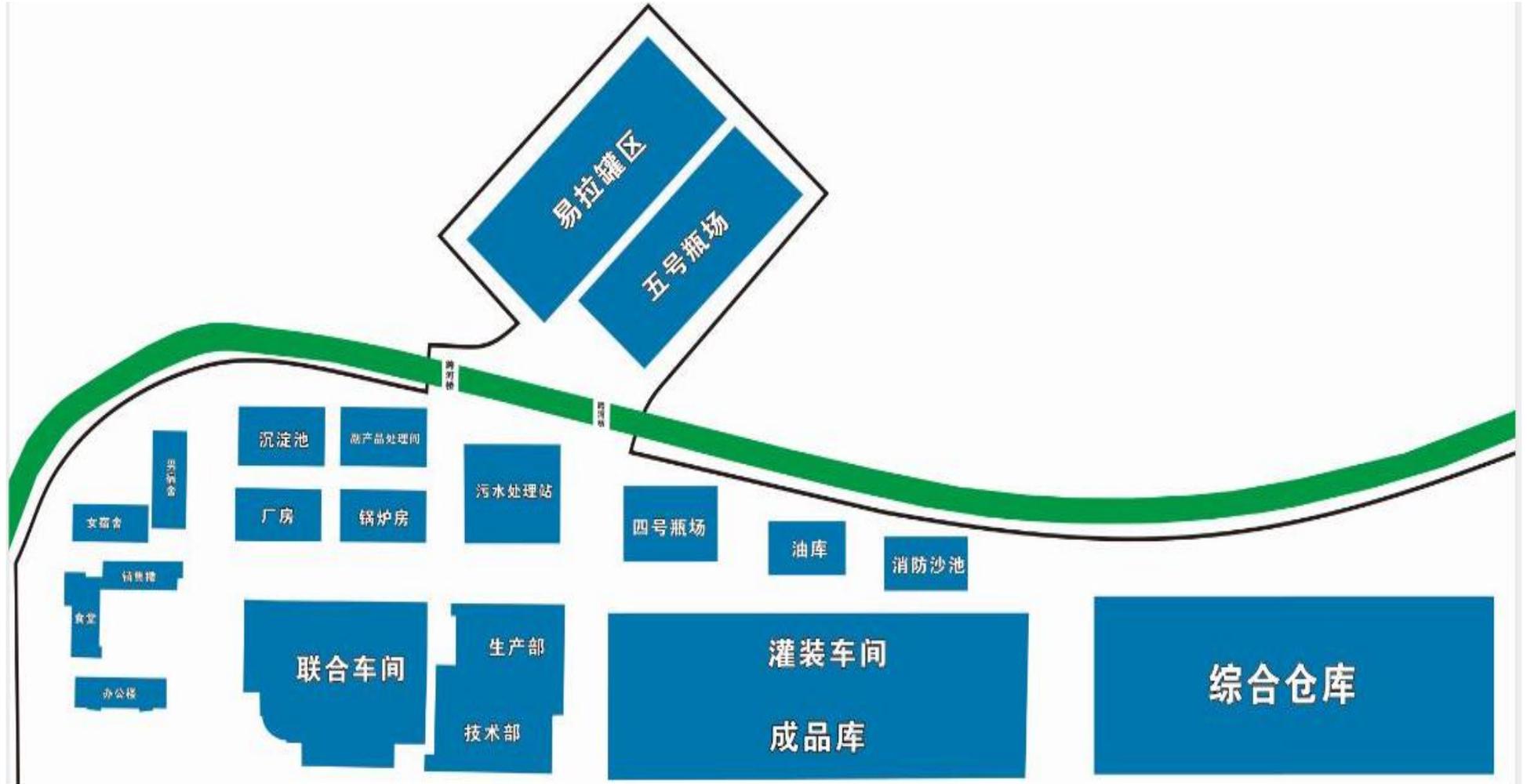
应急救援预案修订记录

应急预案修订日期:			
应急预案签发日期:			
应急预案实施日期:			
应急预案的修订参加人员:			
应急预案的修订内容:			
应急预案的修订评审:	符合 <input type="checkbox"/>	基本符合 <input type="checkbox"/>	不符合 <input type="checkbox"/>
基本符合修改意见或建议:			
不符合修改意见或建议:			
应急预案的发布签字:			
应急预案修订签发日期:			
应急预案修订实施日期:			
应急预案再修订日期:			

附件 7：地理位置图



附件 8：平面布局图



附件 9：应急救援协作协议**应急救援协作协议**

根据《安全生产法》、《生产安全事故应急预案管理办法》等法律法规规定，为健全本公司应急救援机制，完善应急救援协作网络，强化救援队伍建设，规范应急救援管理，提高应急救援能力，确保本公司在发生安全事故时能得到及时有效的应急救援，最大限度减少事故损失。经 2021 年 月 日与贵公司应急协作单位讨论协商，达成本应急救援协作协议。

一、本公司与应急协作单位应遵守本协议，认真履行应急救援自救或协作救援职责。

二、本公司将应急救援预案通报应急协作单位，便于应急协作单位对本公司应急救援体系的了解，增强应急协作单位对本公司的应急救援的救助能力。

三、本公司将加强本企业应急救援队伍的建设和管理，完善应急救援责任制和管理制度，配备相应的救援器材和设备，搞好救援队伍的培训，每年按时进行应急救援演练，保持应急救援实战能力。

四、本公司应急救援队伍在做好应急队伍的建设同时，定期进行应急救援训练，加强经验交流，负责及时将案修订后的应急救援预通报给应急协作单位。

五、应急救援

1、发生生产安全事故的企业在第一时间组织自救，抢救受害人员，控制事故的扩大，消除事故危害因素。

2、应急协作单位接到事故救援调动指令时，组织本部门的救援队伍赶到事故单位，由指挥部安排开展协救。

3、应急协作救援单位实行无偿救援，只有在接到撤离指令时方可撤离。

六、本协议自 2021 年 月 日开始生效。

本公司（盖章/签字）：

年 月 日

应急协作单位（盖章/签字）：

年 月 日