安全生产规章制度和岗位操作规程的目录清单

**一、安全生产规章制度**

1、全员安全生产责任制度

2、危险化学品购销管理制度

3、危险化学品安全管理制度包括防火、防爆、防中毒、防泄漏管理等内容

4、安全投入保障制度

5、安全生产奖惩制度

6、安全生产教育培训制度

7、隐患排查治理制度

8、安全风险管理制度

9、应急管理制度

10、事故管理制度

11、职业卫生管理制度

12、加油站消防安全管理制度

13、消防器材设施管理制度

14、安全检修制度

15、油品运输安全管理制度

16、加油站用火、动火管理制度

17、加油站交接班制度

18、加油站用电安全管理制度

19、加油站巡回检查制度

20、设备使用、维护、检修的安全要求

**二、岗位操作规程**

1、卸油作业安全操作规程

2、加油作业安全操作规程

3、油罐计量安全操作规程

4、动火作业安全规程

5、电气作业安全规程

加油站站长安全生产责任制

1.掌握加油站基本情况,负责全站的管理、经营业务、认真贯彻供应、物价政策;

2.负责组织加油站工作人员的政治业务学习,做好思想政治工作;

3.负责加油站各项管理制度,操作规程的贯彻落实;

4.组织加油站工作人员搞好经营经营,提高文明服务质量,按时完成石油加油站的经营目标任务;

5.负责对职工的安全消防教育,做好日常安全工作,定期进行安全检查,对检查中发现的问题应及时处理 ,确保加油站安全经营;

6.负责站内日常管理,掌握石油商品进、销、存情况,努力降低损耗,增收节支,不断提高效益;

7.搞好加油站的卫生,达到整洁、美观;

8.根据加油站经营情况,合理调配班组人员,进行劳力组合,开展优质服务,保证经营任务完成;

9.组织制定并实施本单位的事故应急救援预案;

10.为从业人员提供符合国家标准或行业标准的劳动保护用品,并督促教育从业人员按照使用规则佩戴、使用;

安全管理员安全生产责任制

1.贯彻落实有关安全经营法规、制度和标准,参与制定、修订本加油站的有关安全技术规程和有关安全经营管理制度,并监督检查执行情况;

2.对站内职工进行安全作业指导,协助站内负责人搞好安全教育和考核工作;

3.深入现场进行安全检查,制止违章作业,对不听从劝阻者,有权停止其工作,对检查过程中发现的安全隐患,要及时提出整改意见,会同站内负责人,制定整改措施,及时清除事故隐患;

4.负责加油站内安全装置、防护器具、消防器材的管理工作;

5.负责制定安全经营事故应急救援预案和灭火预案,并参与组织演习活动;

6.负责建立健全各种安全台账;如：安全活动记录、安全会议记录、安全教育记录、安全检查记录和加油站日志;

7.协助站长抓好安全管理制度的落实;要真正做到“全员、全方位”的落实;安全管理制度不能形同虚设;

卸油员安全生产责任制

1.积极参加站立组织的安全活动,严格遵守各项安全经营规章制度;

2.不断学习安全技术知识,掌握安全教育和培训,培训考核合格取得上岗证后方可上岗作业

3.精心操作,严格执行操作规程,不违章作业;

4.准确分析,判断和处理卸油过程中的异常情况;

5.认真维护保养设备设施,发现缺陷及时处理;

6.正确使用,妥善保管各种劳动保护用品和防护器材及消防器材;

7.卸油过程中要防止无关人员进入警戒去,坚守岗位,不脱离现场;

8.保证卸油过程中不冒油、不泄漏、不抛洒保持作业场所干净整洁;

9.按时巡回检查,及时清除本岗位存在的安全隐患;

10.要做到“三懂三会”懂火灾危险性；懂预防措施；懂扑救方法；会报警；会使用消防器材；会扑救初期火灾;

加油员安全生产责任制

1.加油员应熟悉本站经营油品的规格、性能、用途及加油机的工作原理,发现故障及时报告班长和站长处理;

2.严格执行操作规程,加油员做到车到人到,主动引车辆进入加油位置,提枪加油前问清所需油量,提枪后待加油机上次加油读数回零后,加油员方可亲自操纵油枪,将枪口对准油罐口,认真操作加油,保证不洒不漏不跑冒;

3.服务热情,对顾客一视同仁,不赊不欠;

4.严格执行劳动纪律,不擅自离岗,不随意让他人顶岗,不会私客,不嬉闹、保持加油设备、发油场地清洁卫生;

5.严格执行交接班手续,做到班清班洁,账货票证泵码相符;

6.协助安全员做好安全工作,对顾客宣传安全注意事项,确保加油站安全;

计量、保管员安全生产责任制

1.严格执行计量管理制度,遵守操作规程,按规定及时提供温密度;

2.掌握油品进、销、存数量,及时提供油罐存油变化情况,做好油品进出计量验收,认真填写工作记录;

3.爱护计量器具,按规定向领导提供对加油机、计量器具的周期校验和有关的检测情况;

4.按规定填报处理溢耗,不得弄虚作假,发生不正常溢耗,要及时查明原因向领导汇报;

5.会使用本站的消防器材;

开票员安全生产责任制

1.熟悉所经营油品性能、用途和各种价格,做到文明经商,礼貌待人;服务热情;

2.严格执行财务和营业制度,不赊销、不预付商品,做到每次加过油后及时开取票据,达到账货、账票、账款相符,各种手续账目清楚,数据准确;

3.收取现金时,应仔细辨别钱币真伪,拒收残币;

4.严格执行劳动纪律,不擅自离岗,不随意让他认顶岗;妥善保管现金和各种票据,严格做到交接班手续,做到票账相符;

5.负责搞好本班营业室的安全和清洁工作;

6.会使用本站的消防器材;

**购销管理制度**

1.加油站站长及时掌握石油价格波动、变化的状况,结合库存量合理安排购进和储存,从而确保经营用油和车辆用油的需求;

2.按照国家规定,保证合法经营;

3.加油站需根据库存和营业状态提出分品种的进货申请计划,内容包括油量、油种、油价;

4.油品入库验收：油品由计量保管员,依据运货凭证核实后,对入库油品进行验收、计量,必要时过磅,并做好记录,入库后的油品,由计量员或保管员对油罐加锁,由加油站负责管理;

5.当班营业终了,必须及时算清内部燃油结算单,确认无误后立即上交,结算人员根据当班销售情况及库存盘点情况,核对销售量和销售款,审核无误后,填写销售报表,计量员定时计量实际库存,各类油品入库,出库数量,出现大亏、大盈时,及时上报查明原因;

危险化学品安全管理制度

1.加油站经营的危险化学品为乙醇汽油;在经营、储存过程中,必须严格执行安全生产法、危险化学品安全管理条例、汽车加油加气站设计与施工规范GB50156-2012等法规、制度和标准;

2.加油站的危险化学品管理由安全管理员具体负责;

3.加油站要加强危险化学品的防火、防爆、防中毒、防泄漏安全管理,加油站主要危险场所是油罐区、加油区,主要涉及火灾爆炸、人员中毒、油品泄漏等危险因素;

4．根据乙醇汽油的火灾和爆炸危险性等级分类要求,其厂房布置、建筑结构、电气设备的选用、安装及有关的安全设施,必须符合汽车加油加气站设计与施工规范GB50156-2012、电气装置安装工程爆炸和火灾危险环境电气装置及施工验收规范等规范、规程的有关要求;

5．在有可燃气体蒸气可能泄露扩散的地方,应设置可燃气体浓度检测、报警器,其报警信号值应定在该气体爆炸下限的20%以下,如与安全联锁配合,其联锁动作应在该气体爆炸下限的50%以下;所有自动控制系统,应同时并行设置手动控制系统;

6．油罐的通气管出口处设置阻火器;在便于操作的地方设置截止阀,以便切断工艺设备与管道;

7、卸油、加油时时,应根据管径和介质的电阻率,控制适当的流速,尽可能避免产生静电;设备、管道等防静电措施,应按汽车加油加气站设计与施工规范GB50156-2012执行;

8、动火、用火必须严格遵守动火、用火操作规程;

9、贯彻中华人民共和国消防法,坚持“预防为主,防消结合”的消防方针,采取先进的防火、防爆和救灾技术;进行经常的消防宣传教育、培训,并结合事故预案进行演练;

10．对油品的销售、储存过程及其相关的设备,进行严格管理;

11．根据经营规模、火灾危险性及邻近相关单位可能提供的消防协作条件等因素,按国家及地方人民政府颁发的有关法律、法规、规定、标准的有关要求确定其生产、储存、运输物品相适应的消防设施、消防器材;

12．防设施要设专人管理,并制定操作规程和管理制度,定期进行试运转;

13．消防器材要设置在明显、取用方便又较安全的地方,要经常检查,做到“三定”定点、定型号和用量、定专人维护管理,不准挪作它用;

14．发生火灾时,应立即启动事故应急救援预案;

15．进入加油站禁止烟火,并严格执行;站内严禁使用明火;

16．严禁使用汽油等易燃液体擦洗机动车辆、设备、地坪和衣服等;

17．严禁在防火间距、消防通道内搭设建筑、构筑物或堆放各类物资;

18．易燃、易爆场所禁止使用撞击易产生火花的工具;禁止穿着能产生静电火花的化纤织物工作服和带铁钉的鞋;

19．要防止油品的泄漏和扩散,保持作业场所符合国家规定的卫生标准;定期对作业场所有害因素进行检测,采取有效防护措施,减少人员与油品的接触;

20．油品的作业场所要及时清理,保持清洁;

21．对加油站工艺设备和管道,要加强维护,定期检修,保持设备完好;杜绝跑、冒、滴、漏;

22．对加油站员工按卫生部职业性健康检查管理规定定期进行健康检查,并建立健康监护档案;

23．在加油站设置严禁吸烟、防止静电等安全警示标志,警示标志要安装在醒目的地方,并保持警示标志完好;

24．按时对安全设施、器材进行维护保养;

安全投入保障制度

1．安全投入费用主要包括以下方面：

1安全培训教育所需费用；

2为从业人员配备符合国家标准的个体防护用品及保健品的经费；

3安全设施,如：报警装置、安全通讯设施、防触电设施、应急救援器材等设施的投入和维护保养及作业场所职业危害防治措施的资金投入；

4保证重大隐患治理所需费用；

5安全风险抵押金、为从业人员缴纳的保险费用；

6安全检查工作所需费用；

7建立应急救援队伍、开展应急救援演练所需的费用;

2．安全费用按当月销售收入的4%计提;

3．加油站设立安全费用专项资金专户,安全费用专用实行专款专用,不得挪作他用;

4．安全投入费用按计划列入经营费用,安全投入费用的使用必须经站长审批;

5．站长每月对安全投入费用落实情况要进行检查,确保安全投入费用落到实处;

**安全生产奖惩制度**

1．奖励

1全面完成上级下达的安全生产指标,落实安全生产岗位责任制,认真贯彻执行安全生产方针、政策、法规及规章制度的；

2对在生产中发现的重大事故隐患及时采取措施加以整改和预防及发现违章操作及时制止的；

3安全生产管理台账齐全,记录准确的；

4在安全教育培训中工作突出的；

5在生产经营活动中认真贯彻安全生产方针的；

6一年中未发生轻伤、重伤等安全事故的班组；

7在安全生产工作中做出突出贡献的个人及单位,将视情节予以奖励;

2．处罚

根据谁主管谁负责,谁出问题谁承担的原则,对发生违章违纪造成损失的,按以下规定予以处罚；

1违反操作规程及安全有关规定进行操作的,对责任人处以50元罚款；

2接到违章通知书后未按期进行整改的,处以200元罚款；

4安全记录及交接班记录不健全或丢失的,视情节予以罚款；

5出现各类事故未按规定时间上报或故意隐瞒不报的,视情节予以处罚并予以通报;

6对出现事故的责任人,按责任大小、情节轻重予以扣除奖金直至追究刑事责任;

7安全生产奖惩考核由站长监督实施;

3．安全生产奖惩考核分日常考核和年度考核,日常考核按上述奖惩办法进行;年度考核根据日常考核汇总后确定,给予成绩优秀个人一次性奖500—1000元,成绩最差个人一次性罚200—500元罚款;

安全生产教育培训制度

一.入站教育

1.新入站人员需经过入站教育和班组教育;

1站级教育：由站领导和站内安全技术人员负责,教育内容包括：有关安全经营的方针、政策、法律、法规制度及安全经营重要意义一般安全知识,本站特点、事故案例,站规站纪及安全注意事项等,并经考试合格,方准分配到机组;

2班组教育：由班组长负责教育,内容包括：岗位任务特点、主要设备结构原理、操作注意事项、岗位责任制、岗位安全技术规程、事故案例及预防措施、安全装置和工器具、个人防护用品、防护器具和消防器材的使用方法等;

3站内调岗人员及脱岗半年以上的职工,需经过班组教育,然后进行岗位培训,考试合格方准上岗;

二.日常教育

每周对在岗职工进行一次安全思想、安全技术和遵章守纪教育,增强职工的安全意识操作技能和自我防范能力;

三.特殊教育

特种作业人员必须经过专门的安全作业培训,取得特种作业操作资格证书方可上岗作业

安全考核

1.主要负责人和安全管理人员的培训考核：油站的主要负责人和安全管理人员须经有关主管部门的培训、考核取得相应的资格证;

2.岗位职工的安全技术考核：每季度考核一次,考核内容主要是培训学习的内容,考试不合格者待岗继续学习,成绩与工资挂钩;

隐患排查治理制度

一.隐患排查形式

建立有企业负责人和安全员等人参加的安全检查组,边检查边整改;具体形式有：每月综合检查、每周的专项检查和日常检查等

二.隐患排查内容

综合检查：查纪律、查制度、查隐患、查消防、查卫生等为中心内容;

专项检查：对油罐、加油机、油管线、电器设施、安全装置以及防火防爆进行检查;

日常检查：分岗位检查和管理人员巡回检查;岗位工人上岗应认真执行岗位责任制,进行交接班检查和班中旬回检查；站内负责人和安全管理人员应在各自的业务范围内每日进行检查;

三.隐患整改

对查出的隐患一定要逐项分析研究,并落实整改措施;对有条件整改的,严重威胁安全经营的隐患项目,必须立即整改或限期整改；对限于物质技术条件暂时不能整改的隐患,必须采取应急的防范措施,并纳入计划,限期整改或停产整改;

四.夜间和节假日值班制度

夜间和节假日上班人员少,在岗人员易疲劳,注意力易分散,是事故的多发时间,应引起高度重视,要加强值班力量和管理力度;夜间要有站章或付站长值班,节假日站负责人和安全员要坚守岗位;值班人员要切实履行职责,负责期间的一切对内对外事宜；对发现的事故隐患,要果断采取相应措施,决不能出现事故;

五.建立安全检查档案

1.主要内容有：1参加检查人员；2检查时间；3检查的对象；4存在的隐患及违规违纪现象和人员；5整改措施和建议；6整改落实情况及至行人签字；7未能整改的原因及应急预防措施和打算8对违规违纪人员的处理情况；

2.事故处理：对出现的事故要坚持“四不放过”的原则,即事故原因没有查清不放过；没有采取防范措施不放过；当事人和周围群众没有得到教育不放过；当事人没有得处理不放过;

安全风险管理制度

为加强公司风险管理,预防事故发生,实现安全技术、安全管理的标准化和科学化,制定本制度;

1．加油站成立评价组织,评价组织成员由站长、安全管理员、加油站技术人员等组成;

2．明确每次或每项评价活动的目的;

3．确定评价范围,应覆盖所有活动、区域,如生产经营活动、储存设施、检维修、新改扩建和技术改造项目工程、拆除工程、后勤服务等活动;

4．选择科学合理的评价方法,评价方法要适用;

5．依据有关安全法律、法规、行业设计规范和技术标准、企业安全管理标准、安全目标等要求制定评价准则,评价准则应包括事件发生的可能性L和后果的严重性S及风险度R;

2．风险评价

依据已确定的风险评价方法、评价准则,定期进行风险评价;风险评价应从影响人、财产和环境等三个方面的可能性和严重程度分析,评价内容应全面;

根据风险评价,正确划分风险等级,记录重大风险,形成重大风险清单;

3控制措施

根据风险评价的结果及经营运行情况等,确定优先控制的顺序,逐项采取控制措施,并形成控制措施清单;

控制措施应包括技术措施、管理措施、教育措施、个体防护措施;

4风险控制

根据风险评价的结果,落实所选定的风险控制措施;

对确定为重大隐患的项目,应建立档案;

评价结果应对从业人员进行宣传、培训;

5风险信息更新

对常规活动每年应定期进行风险评价和评审,非常规活动应在实施前进行风险评价,要求识别出与生产经营活动有关的风险和隐患;

每年定期评审或检查风险控制结果;

.当发生事故或变更时,应及时进行风险评价;

6．风险管理的宣传、培训

定期对从业人员进行风险培训,培训内容包括危险因素识别、风险评价方法、控制措施和应急预案等,增强从业人员的风险意识,使其认识到所在岗位的风险,并掌握控制风险的技能;

应急管理制度

加强和规范公司突发事件应急工作的管理,全面提高公司员工应急处置突发事件的能力,最大限度地预防和减少突发事件及其造成的损害,保障职工生命和公司财产安全,制定本应急管理制度;

1．突发事件发生后,加油站应立即启动突发事件应急预案,采取有效措施,迅速展开应急处置工作；组织协调各应急救援队伍迅速进行应急救援；制定并组织实施抢险救援方案,防止引发次生、衍生事件；部署和协调现场治安秩序和公司员工思想稳定工作；按规定及时向上级相关部门报告；必要时请求社会救援;

2．当发生各类事故时,依事故严重程度,分别启动加油站事故应急预案,展开应急处置;

3．事故发生后,加油站站长应按各级预案的规定,在第一时间内组织事故救援工作,发生重大事故时,应集结在事故应急救援指挥部,听从总指挥的安排和指令;

4．发生事故后,发现人员要首先向站长报告并向加油站应急救援指挥中心报警,严禁单独盲目施救,施救人员应保证在2人以上;如事故形势严重,须等专业救援队伍实施救援;

5．事故发生后,各应急救援专业队负责人应按事故应急救援指挥部的指令,立即集结本队人员,携带应急救援装置,迅速赶赴事故现场展开救援;

6．事故发生后,加油站人员,应采取正确紧急措施,确保各设备、设施安全,避免其它事故发生或事故扩大;

7．参加事故应急救援人员,不可盲目施救,应首先分析事故形势,明确可能存在的危险因素及风险程度,按可能发生的最严重的后果考虑,采取必要的个人防护措施和全面防护措施后,再展开救援;

8．施救人员在实施事故处置和救援过程中,如发现存在可能引发更加严重的事故或可能危及施救人员生命安全时,要及时采取措施,紧急避险,撤离危险区域,防止更大的伤亡;

9．具体的应急处置和恢复措施按突发事件应急预案规定执行

事故管理制度

1、事故的分类和分级;凡在加油站区域内或作业过程中发生的人员伤亡、物资财产损失均称为加油站事故;按事故类型分为：爆炸事故、火灾事故、设备事故、生产作业事故、交通事故、人身伤亡；按事故性质分为：责任事故、非责任事故或破坏事故；

2．事故等级和损失计算

1设备事故按化学工业企业设备动力管理制度执行;

2火灾事故按火灾统计管理规定执行;

3交通事故按公安部关于做好交通管理统计工作的通知执行;

4伤亡事故按生产安全事故报告和调查处理条例执行;

5其他各类事故的等级划分和损失计算方法,按国家有关部门的规定执行;

3．发生事故,必须积极抢救,妥善处理,以防止事故的蔓延扩大;发生重大火灾爆炸事故立即启动事故应急救援预案;

4、事故报告：

1发生事故后,事故当事人或发现人应立即报告站班长和主管公司的有关领导,紧急情况要报警；伤亡、中毒事故,应保护现场并迅速组织抢救人员及财产,重大火灾,爆炸、跑油事故,应组成现场指挥部,防止事故蔓延扩大;

2凡属二级以上事故,加油站工作人员应立即向安全管理员报告,安全管理员在事情发生1分钟内将事情发生的时间、地点、起因、经过、造成的后果、初步分析、已采取措施等情况报告给单位负责人,涉及到人员伤亡及重大事故应立即按事故性质,单位负责人应按国家事故管理规定报告加油站所在地的安全生产管理部门;

3由于火灾、爆炸等原因造成较大社会影响的事故,应迅速报所在地的安全生产管理部门;

4发生涉及死亡特大、重大和一级事故,加油站负责人在对事故原因基本调查清楚的基础上,提出处理意见,在事故发生3天以内向所在安全生产管理部门汇报;

5、事故调查：

1发生二级以下事故,由加油站站长组织调查；发生一级、重、特大事故,由当地安全生产监督管理部门调查;

2外包工程乙方发生的事故,由乙方负责组织调查、处理;

3加油站应配合事故调查部门进行调查,提供有关资料,任何部门和个人不得拒绝;

6、事故处理：

1事故调查和处理要坚持“四不放过”的原则,即事故原因分析不清不放过；事故责任者没有严肃处理不放过；事故责任者和群众没有受到教育不放过；没有防范措施不放过;

2因忽视安全生产、违章指挥、违章操作、违反劳动纪律造成事故的,对加油站当班负责人和事故责任者给予行政处分和经济处罚,构成犯罪的,由司法部门依法追究刑事责任;

3事故发生后,不得隐瞒不报、谎报、故意拖延不报、故意破坏现场;

职业卫生管理制度

1、为了预防、控制和消除职业病危害,防治职业病,保护职工健康及其相关权益,促进安全生产,走可持续发展道路,根据中华人民共和国职业病防治法制定本规定;

2、职业卫生工作坚持“预防为主,防治结合,分类管理,综合治理”的方针,实行“总部监督、企业负责、分级管理,定期考核”的管理体制,相互协作,做好职业卫生工作;

3、加油站职业卫生工作实行一把手负总责,加油站对产生的职业病危害承担责任;职业卫生管理部门对本企业职业卫生工作的监督管理与考核负责;职业卫生工作是企业安全、健康、环境HSE管理的重要组成部分,加油站在执行HSE管理体系过程中,必须按本制度做好职业卫生有关工作;

4、加油站对在职业卫生工作中成绩突出的个人或单位给予奖励;

5．建立职业卫生“管理网络”,负责职业卫生的监督管理工作;建立职业卫生工作例会制度;制定计划,研究工作,布置任务,通报企业有毒有害作业场所监测、职业健康监护、职业卫生宣传教育及劳动防护检查考核、职业卫生隐患检查及治理等情况;

6．按国家有关规定,依法参加工伤社会保险,确保职工能依法享受工伤社会保险的有关待遇;

7．职业卫生和职业病防治工作所需经费包括健康监护费、职业病诊疗康复伤残费、职业卫生宣传教育费、培训费、管理费、职业病危害治理费、职业病危害调查费等应列入企业年度资金计划,专款专用;

8．应加强新建及改、扩建工程建设项目的职业卫生“三同时”监督管理工作;

9．建立健全企业职业病危害事故应急救援预案,每年至少进行一次应急救援模拟演练,同时进行讲评并持续改进;

10．建立职业病危害事故报告制度;发生严重职业病危害情况和中毒事故时,应及时报告集团公司和地方主管部门,准确提供有关情况,并配合做好救援救护及调查工作;

11．做好防毒、噪声以及防中毒窒息等防护设施的拆除或停止使用；加油站应根据作业人员接触职业病危害因素的具体情况,为职工提供有效的个体职业卫生防护用品;加油站应建立职业卫生防护设施及个体防护用品管理台账;

12．加油站不得将产生职业病危害的作业转移给不具备职业卫生防护条件的单位和个人;不具备职业卫生防护条件的单位和个人亦不得接受产生职业病危害的作业;

13．对可能造成职业病或职业中毒的作业环境、导致职业病危害事故发生或扩大的职业卫生隐患,应纳入企业安全隐患治理计划;

14、在与员工签定劳动合同时,应将工作过程中或工作内容变更时可能产生的职业病危害、后果、职业卫生防护条件等内容如实告知职工,并在劳动合同中写明,不得隐瞒;企业违反此规定,职工有权拒签劳动合同,企业不得解除终止原劳动合同;

15．所有员工都有维护本单位职业卫生防护设施和个人职业卫生防护用品的责任和义务,发现职业病危害事故隐患及可疑情况,应及时向有关单位和部门报告,对违反职业卫生和职业病防治法律法规以及危害身体健康的行为应提出批评、制止和检举,并有权提出整改意见和建议;

16．不得因员工依法行使职业卫生正当权利和职责而降低其工资、福利等待遇,或者解除、终止与其订立的劳动合同;

　17．应对从事接触职业病危害因素的作业人员进行上岗前、在岗期间、离岗和退休职业健康检查,以及特殊作业体检;加油站不得安排未进行职业性健康检查的人员从事接触职业病危害作业,不得安排有职业禁忌症者从事禁忌的工作;

18． 体检中若发现群体反应,并与接触有毒有害因素有关时,应及时对生产作业场所进行劳动卫生学调查,提出防治措施;

19．所有职业健康检查结果及处理意见,均需如实记入职工健康监护档案,并自体检结束之曰起一个月内,反馈给体检者本人;

20．定期对生产作业场所职业病危害因素进行检测与评价,检测评价结果存人单位职业卫生档案,定期向所在地卫生行政部门汇报,并向员工公布;

21．对不符合国家职业卫生标准和卫生要求的作业场所应立即采取措施,加强现场作业防护,提出整改方案,积极进行治理;对严重超标且危害严重又不能及时整改的生产场所,必须停止生产运行,采取补救措施,控制和减少职业病危害;

22．在可能产生严重职业病危害作业岗位的醒目位置,设置警示标识和中文警示说明,警示说明应当阐明产生职业病危害的种类、后果、预防及应急救治措施;

23．要在可能发生急性职业危害的有毒有害作业场所按规定设置警示标识、报警设施、冲洗设施、防护急救器具专柜,设置应急撤离通道和必要的泄险区,同时做好定期检查和记录;

24．加强对劳动防护用品使用情况的检查监督,凡不按规定使用劳动防护用品者不得上岗作业;

25．做好生产检维修前的职业卫生教育与培训,结合检维修过程中会产生和接触到的职业病危害因素及可能发生的急性中毒事故,重点掌握自我防护要点和急性职业病危害事故情况下的紧急处理措施;

加油站消防安全管理制度

1.加强学习,提高本站职工的自身素质和责任心

定期组织员工学习业务知识,管理制度和消防安全知识,不断加强员工的意识,增强高度责任心,以消除事故发生的几率;

2.加强对进站人员和附近人员的消防安全宣传教育,以提高他们的安全意识,共同保障经营安全;

3.建立健全消防安全组织

加油站站长为第一责任人,下设防火安全小组,每班作业制定一名防火安全负责人,有兼职现场安全检察员,消防安全小组要定期、不定期做好安全宣传和教育,参与消防演习,参加安全活动等,要做到“三懂三会”懂火灾危险性；懂预防措施；懂扑救方法；会报警；会使用消防器材；会扑救初期火灾;

4.建立完善有关安全管理台账

如：安全活动记录、安全教育记录、安全检查记录和加油站日志;

5.做好消防安全检查

检查内容主要包括：安全责任落实情况、作业现场安全管理、设备技术状况、灭火做战预案以及隐患整改情况等;

6.抓好安全管理制度的落实

岗位安全经营责任制不形同虚设,要真正落实到人,无论是站长还是员工,均要明确安全职责,真正做到“全员、全方位”落实;

消防器材设施管理制度

1.按照公安部门消防器材配备标准备齐;

2.消防器材设备,除要放置固定、醒目外;还要做好防雨、防潮、防锈和防冻工作;

3.专职消防人员,要按照检查、维修、保养、保持完好等有效措施对消防器材检查,换药;一切按规定标准执行;

4.消防器材设备,工具周围不堆放物品或堵塞通道,保持清洁完整,并落实专人负责;

5.熟知各种灭火器材的使用范围和使用方法;

安全检修制度

一.检修组织与管理

检修项目安大、中、小修分收管理;检修项目负责人或技术人员必须按要求,到现场向检修人员交底,落实检修安全措施,并对检修工作实行统一指挥,确保检修工作的安全;

二.检修安全通则

一切检修作业,都必须按照检修安全技术规程进行;检修前要详细检查并确认工艺处理合格,盲板加堵正确;精简秀芬管负责人员认可签字后方可作业;在有易燃易爆物料的设备管道上检修时,要使用防爆工具,严防产生火花;

三.检修准备

对检修用的工具、器具进行详细检查,保证安全可靠,检修中需用的防护用具,消防器材必须齐备好用;

四.焊接作业

库区内禁止动火或焊接作业;如确需焊接,需到距加油站18-30m以外的地方焊接一级加油站30m、二级加油站25m、二级加油站18m;油罐焊接作业前,必须清洁置换合格;

五.罐内检修作业

检修罐必须与其它管道、设备隔断、加堵盲板,置换清洗合格后,方可入内作业,在设备内作业时,还必须设作业内监护人,罐内检修必须按照化工部进入容器设备的“八个必须”进行

六.电器设施检修

电气设施检修人员必须是取得上岗作业合格证的人员,检修人员必须按照有关规定要求,严格作业;

油品运输安全管理制度

1.加油站租用从事油品运输的车辆必须是有危险化学品运输资质的单位车辆,租用前,双方要签订租赁合同;

2.从事油品运输的车辆必须是油品运输专用车辆,且经有关部门审验合格,手续齐全;

3.司机须经有关部门培训,取得上岗资格;

4.从事油品运输的车辆还应有押运人员;

5.运输车辆应配器必要的消防器材,消防器材应完好处于被用状态;

6.气温高于28℃时应在夜间运输;

7.加油站工作人员在油品的装卸过程中,要和司机密切配合,严格遵守操作规程,确保装卸过程中不出现任何事故

加油站用火、动火管理制度

1.参照石油库动火安全管理办法的有关规定,制定明火管理规定并严格落实;

2.凡是的爆炸危险区域和火灾危险区域内,使用各种直接或间接明火施工作业,均应按规定办理“动火票”手续;

3.“动火票”应经主管加油站审批,并报当地消防安全部门备案;作业期间,站长应亲临现场指挥,作业现场应临时增设消防器材,安全监护人必须在场;

4.严格执行“三不动火”规定,即“没有批准动火证不动火,监护人不在场不动火,防护措施不落实不动火”;动火完毕,由监护人和动火人共同对现场进行检查和清理;经防火责任人确认后,方可离开;

5. 不得自行变更或扩大用火范围和随意动火;因设备检修等情况必须动用明火时,要经批准后,停止加油作业,采取可靠安全措施后方可动火;

6. 加油站内不得采用明火取暖;

加油站巡回检查制度

1.值班人员每两个小时必须按下列指定路线,对油站各个设备进行巡回检查,加油机——油罐;

2.主要检查油罐、围墙,办公室,营业房的安全情况;

3.各个班次每两小时,必须对电源、加油机,各罐区进行重点检查;

4.认真如实填写好交接的日记;

5.夜班值班人员在巡回检查中发现问题,应及时处理或上报值班领导;

加油站交接班制度

1.值班人员必须严格遵守各项规章制度,按时上下班,交接班要认真负责,交接清楚;

2.值班人员在交接班前,应全面对值班岗位内的一切设施场地进行检查,做到交接心中有数,同时应将场地和设施清扫整里,做到窗明、椅净、场地清;

3.交接班时是,上下班人员必须当面交接,把当班发生的情况登记入册,交给接班人员,接班人员因故未到岗时,当班人员不得离岗; 人员在当班时,发现或发生的情况应及时处理,若当班处理未完,可有接班人员处理或同时处理方可下班;

加油站用电安全管理制度

1.岗位用电设备由岗位责任人负责管理.

2.设备上安装的开关 、保护装置、控制装置必须齐全有效;

3.任何电器设备在未经测试前,一律视为有电;不得盲目触及,非有关人员不得随意移动电气设备上的警示牌;

4.站内所有电气设备如：开关、配电箱、备用发电机等都应保持清洁和干燥,设备周围不准堆放杂物,清洁时不准用水冲洗,以免埙坏绝缘层或造成短路;

5.在进行开、关操作时,一定要把开关盖安装好,以发展电弧融熔化金属飞溅伤人;

6.电气设备发生故障时,首先应断开电源开关,然后请电工进行检修,严禁非电工人员修理;

7.电器设备必须定期检修并做好安全检查,要挂牌表示;

8.照明用电由值班人员管理,要节约用电;

9.加油机底部向上米、水平方向4米、油罐口水平方向3米以内为危险区;危险区内的电器设备的选型、安装、使用必须符合有关电气安全规定;10.严禁任何一级电压的架空线路跨越加油站上空;11.室外照明灯具,必须是封闭式;罩棚灯具防护等级不低于IP44级;12.加油站内不得随意拉接临时电线;

设备使用、维护、检修的安全要求

1基本要求

维护、检修应使用防爆型照明设备;

进加油站区域内各类作业人员上岗时应穿防静电工作服,防静电工作鞋、袜；严禁穿带铁钉的鞋;严禁在爆炸危险场所穿脱衣服、帽子或类似物;

严禁在加油站吸烟及用明火照明;

机械转动部件应保证润滑良好,及时加油并经常清除可燃污垢；

输送可燃液体的管道,应定期进行耐压试验；

维修作业应使用防爆工具;严禁使用撞击易产生火花的工具;

定时检测地下油罐泄漏和人孔阴井油气浓度,确认无油料溢出;

人孔阴井内部不得积水或锈蚀,清除阴井内积水时,需使用防爆型电动设备或以手动为原则;

2清洗油罐

适时清洗油罐沉积物,装运不同油品应按规定进行清洗;清罐时必须按清罐安全要求进行,以防发生中毒和爆炸事故;

油罐清洗,应委托具备相应资格的专业公司依相关规定作业,清洗公司专门须指定并设置现场安全主管于现场指挥监督作业;

加油站地下油罐以密闭机械清洗为原则,动力机械以采取气动式为原则,若采用电气机具则应为防爆型式并实施接地;

清洗油罐所用的手持工具应为无火花安全工具,和全棉清洁用具;

清罐油罐处,须设置施工标识,并严禁无关人员接近;

油罐清洗时应随时注意并测试油罐内、外油气浓度及采取必要安全防护措施;

油罐清洗后之残渣,应依废弃物清理法规处理;

油罐清洗作业期间,值班站长须在现场监督清洗作业过程;

油罐清洗后,值班站长应立即检查所有部件已回复正常状态;

3加油机维修

加油机维修之前要切断电源,摘下皮带轮上的皮带;若所修的部位需要放油时,必须用容器收集燃油,防止燃油泄漏;

所需工具须摆放整齐,严禁乱放乱摔;

在维修加油机时,要注意不要划伤各金属零件、密封件及密封结合面,以免造成泄漏;在复装前,须将各零部件清洗干净,以免损伤部件;

在维修电器设备之后,要仔细检查线路,防止接错;

加油机、加油岛被进站车辆撞击后,应立即关闭电源进行检查,并立即通知维护人员检修;

卸油作业安全操作规程

1基本要求

应具备密闭卸油的条件;

防静电接地设施完好;

油罐车车辆正常,防火防静电设施完备;

卸油作业所需消防器材配备齐全;

雷雨期间不得进行卸油作业;

2卸油

油罐车进、出加油站或倒车时,应由加油站人员引导、指挥;

油罐车应停放于卸油专用区,熄火并拉上手刹车、于车轮处放置轮挡；并使车头向外,以利紧急事故发生时,可迅速驶离;

卸油过程中,卸油人员和油罐车驾驶员不应离开作业现场,打雷时应停止卸油作业;

向地下罐注油时,与该罐连接的给油设备应停止使用;卸油前应检查油罐的存油量,以防灌油时溢油;卸油作业中,严禁用量油尺计量油罐;

卸油作业中,必须有专人在现场监视,并禁止车辆及非工作人员进入卸油区;

检查确认油罐计量孔密闭良好;

油罐车进站后,卸油人员应立即检查油罐车的安全设施是否齐全有效,油罐车的排气管应安装防火罩;检查合格后,引导油罐车进入卸油现场,应先接妥静电接地线夹头接线并确实接触;

油罐车熄火并静置15min后,卸油员按工艺流程连接卸油管及油气回收管及接头,将接头结合紧密,保持卸油管自然弯曲；经计量后准备接卸；按规定在卸油位置上风处摆放干粉灭火器;

卸油前,核对罐车与油罐中油品的品名、牌号是否一致,各项准备工作检查无误后,能自流卸油的不泵送卸油;

油罐车驾驶员缓慢开启卸油阀卸油;卸油员集中精力监视、观察卸油管线、相关闸阀、过滤器等设备的运行情况,随时准备处理可能发生的问题;

卸油时严格控制油的流速,在油面淹没进油管口200mm前,初始流速不应大于1m/s,正常卸油时流速控制在s以内,以防产生静电;

卸油完毕,油罐车驾驶员应关闭卸油阀；卸油员应先拆卸油管与油罐车连接端头,并将卸油管抬高使管内油料流入油罐内并防止溅出;盖严罐口处的卸油帽,收回静电导线;收存卸油管、油气回收管时不可抛摔,以防接头变形;

卸油完毕罐车静置5min后,卸油员引导油罐车启车、离站,清理卸油现场,将消防器材放回原位;

待罐内油面静止平稳后,通知加油员开机加油;

卸油时若发生油料溅溢时, 应立即停止卸油并立即处理;

卸油时如发生交通事故、火灾事故、爆炸事故、破坏事故和伤亡事故等重大事故,应立即停止卸油作业,同时应将油罐车驶离加油站;

在卸油过程中,严禁擦洗罐车物品、按喇叭、修车等,对器具要轻拿轻放,夜间照明须使用防爆灯具;

卸油口未使用时应加锁;

加油作业安全操作规程

1基本要求

加油机运转时,电机和泵温度应保持正常,计量器和泵的轴封应无明显泄露,汽油加油流量不应大于60L/min;

加油机机件应保持性能良好,油气分离器及过滤器应保持功能正常,排气管应畅通、无损,泵安全阀应保持压力正常;加油员在使用加油机前,应检查加油机运转是否正常及有无渗漏油品现象,并要保持加油机的整洁;

加油岛上不得放置收录音机,电扇、延长线、冷藏设备等一般电器设备及其他杂物;有加油车辆进站时,加油人员应站在加油岛上以防被撞,作业人员避免穿过两车中间;

客车进站加油时不得载有乘客;

禁止使用绝缘性容器加注汽油、煤油等;

2加油

车辆驶入站时,加油员应主动引导车辆进入加油位置;当进站加油车停稳,发动机熄火后,方可打开油箱盖,加油前加油机计数器回零后,启动加油机开始加油

加油作业应由加油员操作,不得由顾客自行处置;

加油时应避免油料溅出,尤其机车加油时应特别注意不可溅出油料溅及高温引擎及排气管;、

加油时若有油料溢出,应立即擦拭,含有油污布料应妥善收存有盖容器中;

加完油后,应立即将加油枪拉出,以防被拖走;

加油前及加油后应保持橡皮管放置于加油机上,防止被车辆压坏;

当加油、结算等程序完成后,应及时引导车辆离开加油岛;

站内有人吸烟或使用移动电话时,应立即停止加油;

摩托车加油后,应用人力将摩托车推离加油岛后,方可启动;

加油站上空有高强闪电或雷击频繁时,应停止加油作业,采取防护措施;

油罐计量安全操作规程

1．夜间量测油罐时应使用防爆型照明设备;

2．停止使用与油罐相连的加油机,

3．卸油后,待稳油15min后方可计量;

4．进行油品采样、计量和测温时,不得猛拉快提,上提速度不得大于s,下落速度不得大于1m/s;

动火作业安全规程

1．在加油站区域内进行电气焊等明火作业应办理动火审批手续;动火作业前,应经本单位负责人和安全部门审批;

2．动火期间,安全监护人员应到现场监督,现场应挂警示牌;动火人员应按动火审批的具体要求作业,动火完毕,监护人员和动火人员应共同检查和清理现场;

3．动火时作业场所应增设消防器材,放置于施工处;

4.临近火灾、爆炸危险区域动火施工时,应隔离并注意风向,以防止余火飘入引起火灾;

5.凡施工时须启、闭管线阀门设备,均应由值班站长员会同处理,施工人员不得擅自操作;

6.动用火种时,值班站长及施工现场负责人不得离开现场;

7.将动火设备,诸如油罐、输送管线等的油品等可燃物彻底清理干净,并有足够时间进行蒸气吹扫和水洗,达到动火条件;

8.与动火设备相连的所有管线,均应加堵盲板与系统彻底隔离、切断;

9.油罐、容器动火,应做爆炸分析,合格后方可动火;动火前在外边进行明火试验,工作时容器外应有专人监护;

10.动火点周围最小半径15m的下水井、水封井、隔油池、地漏、地沟等应清除易燃物,并予以封闭;

11.电焊回路线应接在焊件上,不得穿过下水井或其他设备搭火;

12.高处动火2m以上必须采取防止火花飞溅措施,风力较大时,应加强监护,大于5级时禁止动火;

13.动火开始前和动火结束后,均应认真检查现场条件是否变化,不得留有余火;

电气作业安全规程

1.电气作业必须由经过专业培训、考试合格,持有电工特种作业资格证的人员进行;电气作业人员上岗,应按规定穿戴好劳动防护用品并正确使用符合安全要求的电气工具;

2.变、配电房间必须制定运行规程、巡回检查制度,明确巡回检查路线,值班人员的职责应在规程制度中明确规定;

3.高压设备无论带电与否,值班人员不得单人移开或越过遮栏进行工作;若必须移开遮栏时,必须有监护人在场,并符合设备不停电检修安全距离要求;

4.雷雨天气巡检室外设备时,巡检人员必须穿绝缘靴,并不得靠近避雷装置;

5.在高压设备或大容量低压总盘上倒闸操作及在带电设备附近工作时, 必须由两人进行,且由经验丰富的人员担任监护;

6.在低压配电系统中,必须正确选择、安装、使用电流动作型漏电保护器,其运行管理从其规定;

7.电气检修必须执行电气检修工作票制度,并明确工作票签发人、 工作负责人监护人、工作许可人、操作人员责任;工作票必须经签发人签发,许可人许可,并办理许可手续后方可作业;

8.不得在电气设备、供电线路上带电作业无论高压或低压;停电后, 应在电源开关处上锁、拆下熔断器,并挂上“禁止合闸、有人工作”等标示牌,工作未结束或未得到许可,任何人不准随意拿下标示牌或送电;工作完毕并经复查无误后,由工作负责人将检修情况与值班人员做好交接后方可摘牌送电;

9. 不应随意拉设临时线路;

10 .更换熔断器,要严格按照规定选用熔丝,不得任意用其它金属丝代替;

11.发电、供电过程中必须有专人监护;

12.当外线停电后,及时断开配电柜中外电总闸和加油站内主要设备及大负荷设备的电源开关如：加油机、加油区照明、微机等;按发电操作规程启动发电设备;

13.恢复外线供电,当外线来电时断开加油站内各主要设备及大负荷设备的电源开关如：加油机、加油区照明、微机等;注意观察外电指示灯及电压表变化情况,确认电压稳定后,按操作规程恢复供电;