**日常安全检查表**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **检查项目** | **检查标准** | **检查方法（或依据）** | **检查评价** |
| **符合** | **不符合及主要问题** |
| 1 | 工艺 | 检查工艺管线有无震动、松动、跑、冒、滴、漏、腐蚀、堵塞等情况；检查工艺阀门开关是否灵活，是否有开关不到位、过紧、过松响动、内漏外流、腐蚀、堵塞等情况。 | 依据安全操作法检查现场和记录 |  |  |
| 2 | 设备 | 检查运转设备的基础牢固情况、运转及润滑情况，各运转部件是否有异常响声，裸露的运转部件防护罩是否齐全可靠，辅机及管线是否有震动，检查静止设备的运转状态是否良好。  | 依据安全操作规程检查现场 |  |  |
| 3 | 电气 | 检查电气设备的工作状态、电机声音是否增大、震动是否增强，保护接地是否牢靠，电机及轴承温度是否升高、电机及电器元件是否有火化及异常声音、气味，变、配电室门窗、玻璃、及安全防护措施是否齐全。 | 依据安全操作规程检查现场 |  |  |
| 4 | 现场管理 | 检查工作现场是否清洁、有序、员工劳保用品的穿戴是否符合要求各种通道是否畅通无阻，应急灯具是否完好，消防设施是否安全可靠，气防用具是否定期维护保养，时刻处于备用状态等。安全设施是否处于正常状态。可能发生急性职业损伤的有毒有害作业场所按规定设置警示标志、报警设施、冲洗设施防护急救器具转柜是否完好，柜内设施是否齐全。 | 查现场 |  |  |
| 5 | 安全教育 | 查各车间对外来参观、学习，外来施工单位进行作业现场前的安全培训教育工作。 | 查现场查记录 |  |  |
| 6 | 关键装置及重点部位 | 检查公司关键装置及重点部位的运行状况是否良好，安全监控设施运行情况是否符合要求。 | 查现场查记录 |  |  |
| 7 | 作业证 | 检查公司员工在进行动火作业、进入受限空间作业、破土作业、临时用电作业、高处作业、检修作业等危险作业，作业证的申办工作。 | 查作业许可证 |  |  |
| 8 | 警示标志 | 对公司易燃易爆、有毒有害场所的警示标志和告知牌的完好情况，检维修施工、吊装等作业现场设置警戒区域和警示标志的情况进行检查。 | 查现场 |  |  |
| 9 | 其它 | 检查公司范围内外来施工队伍，施工是否按照国家和企业的有关要求规定进行施工。 | 查现场查记录 |  |  |

**检查人： 检查时间：**