1.厂级安全检查清单

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 组织人 |  | 检查时间 | 年 月 日 |
| 检查人员 |  |
| 计划 | 每月不少于一次检查 |
| 目的 | 对生产过程及安全管理中可能存在的隐患、有害危险因素、缺陷等进行排查，查找不安全因素和不安全行为，制定整改措施，消除或控制隐患和危险因素，确保安全。 |
| 序号 | 检查项目 | 检查标准 | 检查方法 | 检查评价 |
| 符合 | 不符合及主要问题 |
| 1 | 安全教育培训 | 1.新、转、复岗员工三级安全教育资料。2. 班组每周组织一个事故案例的学习，并在学习记录签字。3. 班组每月开展一次全员安全培训，完善培训资料。4. 车间每月开展班组长安全培训一次，完善培训资料。 | 资料查看 |  |  |
| 2 | 相关方法管理 | 1.相关方资质和入场手续2.相关方作业人员安全培训资料3.按照作业安全要求办理相关安全作业票。4. 按照方案及安全作业票落实现场安全措施。5. 相关方每日作业前班前会、劳动防护用品、作业机具的落实情况。6. 车间及班组对相关方动态管理。7.相关方入场前、作业中、离场后的安全检查 | 现场查看 |  |  |
| 3 | 劳动纪律 | 1.中夜班劳动纪律2.员工精神状态是否良好3.禁止酒后上班和班中饮酒4.禁止上班玩手机、做与工作无关的事 | 现场查看和抽查监控 |  |  |
| 4 | 消防器材 | 1.消防器材配置情况是否符合要求2.作业现场是否配置有应急疏散图3.车间及班组按要求开展消防设施检查，保存相关检查记录4.疏散通道、安全通道、消防通道是否畅通 | 现场查看 |  |  |
| 5 | 应急器材 | 1.应急器材配置情况是否符合要求2.定期维护保养，做好记录3.定期送检 | 现场查看 |  |  |
| 6 | “四防”管理 | 1.四防物资配置2.边坡堡坎、排水沟渠、厂房漏水、围墙等现场情况。3.“四防”值班人员到岗情况 | 现场查看 |  |  |
| 7 | 职业健康 | 1.职业卫生公示栏、职业卫生安全告知卡、检测数据公示2.作业人员劳动防护用品佩置和使用情况3.现场警示标识等3.各车间班组建立劳保用品发放台账 | 现场及资 料查 看 |  |  |
| 8 | 特种设备 | 1.特种作业人员是否人证合一2.特种设备质量合格证件3.特种设备维护保养情况 | 现场及资 料查 看 |  |  |
| 备注：请用A4纸反正面打印，符合要求打“√”，不符合要求打“×”并注明详情，整改完成情况由主管安全负责人确认。 |

2.车间级安全检查清单

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 组织人 |  | 检查时间 | 年 月 日 |
| 检查人员 |  |
| 计划 | 每月不少于一次检查 |
| 目的 | 对生产过程及安全管理中可能存在的隐患、有害危险因素、缺陷等进行排查，查找不安全因素和不安全行为，制定整改措施，消除或控制隐患和危险因素，确保安全。 |
| 序号 | 检查项目 | 检查标准 | 检查方法 | 检查评价 |
| 符合 | 不符合及主要问题 |
| 1 | 工作环境 | 厂房内通风、照明情况要求良好；噪声、粉尘有控制措施；现场卫生良好，干净整齐，工位器具定置摆放有序。 | 查看现场 |  |  |
| 1 | 设备管理 | 认真执行设备管理制度，设备维护保养、润滑等落实到位；现场无跑、冒、滴、漏现象，卫生状况良好，设备安全防护齐全，运转正常。 | 查看现场 |  |  |
| 操作人员应严格遵守操作规程和劳保用品的使用规定。 | 现场提问 |  |  |
| 2 | 安全重点场所、部位 | 严格执行公司重点场所、部位安全要求和职责。公司重点场所、部位：操作室、生产车间消防控制系统、设备设施；配电房、发电机房、空压机房、客货电梯、压力容器；生产车间、电瓶车。 | 查看现场 |  |  |
| 3 | 消防管理 | 消防器材配备的种类、数量及安置地点应符合国家标准。消防泵、阀门、管道等一切设施完好，随时能够正常使用。消防箱、消防栓、水枪、水带等完好无损并能正常使用。灭火器及其附件完好无损，并定期维护、保养，有记录。火灾报警系统运转正常。消防通道畅通，应急照明完好。安全警示标志齐全、醒目，无污损。 | 查看现场 |  |  |
| 4 | 厂房建筑 | 各建筑物的墙体无倾斜、无裂纹，基础无塌陷，房顶及框架无腐蚀、无开裂、无倾斜、无漏雨现象。防雷、通风、防汛设施完好；路面平整，地沟及沟盖板完好无损。 | 查看现场 |  |  |
| 5 | 劳保用品 | 工作场所必须按规定正确佩戴和使用必要的劳动防护用品。 | 查看现场 |  |  |
| 6 | 三违现象 | 杜绝违章指挥现象；杜绝违章作业；严禁违反劳动纪律及公司有关规章制度。 | 查看现场 |  |  |
| 7 | 电气管理 | 严格执行各项规程、规范，变、配电室清洁卫生，落实防火、防水、防小动物措施，室内通风良好，照明良好。各接地良好，附属设备完好。按要求配备绝缘工具。防爆电器符合要求。 | 查看现场及记录 |  |  |
| 8 | 培训教育 | 按培训计划实施教育培训，培训内容、培训方式、培训时间等符合相关法律法规的要求。 | 检查落实严格监督 |  |  |
| 员工对培训知识已掌握，达到相应的培训效果。 | 现场提问 |  |  |
| 备注：请用A4纸反正面打印，符合要求打“√”，不符合要求打“×”并注明详情，整改完成情况由主管安全负责人确认。 |

3.应急器材检查清单

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 组织人 |  | 检查时间 | 年 月 日 |
| 检查人员 |  |
| 计划 | 每月至少检查一次 |
| 目的 | 为保证应急器材的完好，防止应急器材因维护不当不能保证应急情况下使用，特制定本检查清单 |
| 序号 | 检查项目 | 检查标准 | 检查方法 | 检查评价 |
| 符合 | 不符合及主要问题 |
| 1 | 空气呼吸器 | 软管、背架、压力表、面罩等外观完好、清洁。 | 查看现场 |  |  |
| 气瓶压力不低于25MPa。 |  |  |
| 供给阀灵活、无损坏、无缺件。 |  |  |
| 日常维护保养等记录完善 |  |  |
| 2 | 防爆工具 | 清洁无损坏 | 查看现场 |  |  |
| 3 | 防爆手电 | 清洁无损坏 | 查看现场 |  |  |
| 4 | 急救药箱 | 药品无失效、无缺失 | 查看现场 |  |  |
| 5 | 应急器材使用方法 | 岗位人员会使用应急救援器材，会正确穿戴空气呼吸器，正确使用便携式CO、O2检测仪，发生煤气报警时，掌握应急处置方法。 | 现场提问 |  |  |
| 备注：请用A4纸打印，符合要求打“√”，不符合要求打“×”并注明详情，整改完成情况由部门负责人确认。（正面不够，可以写在背面。） |

4.消防设施检查清单

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 组织人 |  | 检查时间 | 年　月　日 |
| 检查人员 |  |
| 计划 | 每月至少检查一次 |
| 目的 | 对生产过程和设备运行过程中可能存在的火灾隐患、有害危险因素等进行排查，查找不安全因素和不安全行为，制定整改措施，消除或控制隐患和危险因素，确保消防安全。 |
| 序号 | 检查项目 | 检查标准 | 检查方法 | 检查评价 |
| 符合 | 不符合及主要问题 |
| 1 | 灭火器 | 压力正常、清洁、无锈蚀、胶管无腐蚀保险无缺损，配件齐全 | 查看现场 |  |  |
| 2 | 消防栓 | 清洁、无锈蚀、正常开启 | 查看现场 |  |  |
| 3 | 消防水带 | 卡口无破损、水带无腐蚀 | 查看现场 |  |  |
| 4 | 消防水枪 | 无缺损、无锈蚀 | 查看现场 |  |  |
| 5 | 现场管理 | 安全警示标志齐全、醒目、无损坏。 | 查看现场 |  |  |
| 电线、插座、开关、闸刀等正确安装、固定、绝缘；有漏电、过载保护开关，无临时乱拉乱接临时电线路、不超负荷用电。 |  |  |
| 安全出口、疏散通道畅通，应急照明完好。 |  |  |
| 6 | 消防知识 | 岗位人员了解本岗位的火灾危险性及预防措施，并且做到会报警、会使用消防器材、会扑救初起火灾、会组织人员疏散。 | 现场提问 |  |  |
| 备注：请用A4纸打印，符合要求打“√”，不符合要求打“×”并注明详情，整改完成情况由部门负责人确认。（正面不够，可以写在背面。） |

5.特种设备检查清单

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 组织人 |  | 检查时间 | 年 月 日 |
| 检查人员 |  |
| 计划 | 每月至少检查一次 |
| 目的 | 为保证动力厂安全生产正常进行，确保特种设备安全可靠运行，加强特种设备安全管理，有效预防特种设备事故发生，特制定本检查清单。 |
| 序号 | 检查项目 | 检查标准 | 检查方法 | 检查评价 |
| 符合 | 不符合及主要问题 |
| 1 | 安全阀 | 安全阀有无泄漏 | 现场查看 |  |  |
| 安全阀外表有无腐蚀情况 |  |  |
| 安全阀外部调节机构的铅封是否完好 |  |  |
| 提升装置动作有效，并且处于适当位置 |  |  |
| 安全阀相关附件完整无损。 |  |  |
| 3 | 压力管道 | 管道现场环境是否符合标准，有无其他悬挂物 | 现场查看 |  |  |
| 无介质泄漏，防腐和绝热层无破损 |  |  |
| 不存在异常振动和异常变形 |  |  |
| 支架、基础牢固可靠 |  |  |
| 有关阀门、膨胀节、法兰完好无锈蚀、松动现象。 |  |  |
| 4 | 压力容器 | 外表有无裂纹、变形、泄漏、局部过热等不正常现象。 | 现场查看 |  |  |
| 安全附件是否齐全、灵敏、可靠。 |  |  |
| 紧固螺栓是否牢固、完好、旋紧。 |  |  |
| 基础有无下沉、倾斜，防腐情况良好。 |  |  |
| 备注：请用A4纸打印，符合要求打“√”，不符合要求打“×”并注明详情，整改完成情况由部门负责人确认。（正面不够，可以写在背面。） |

6.动火作业安全风险防控清单

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 确认内容 | 确认结果 | 确认人 |
| 1 | 是否制定作业方案，作业方案是否经本单位相关人员审核和批准 |  |  |
| 2 | 是否明确现场负责人、作业人员及其安全职责 |  |  |
| 3 | 作业现场是否有作业审批表，审批项目是否齐全，是否经审批负责人签字同意 |  |  |
| 4 | 作业安全防护设备、个体防护用品和应急救援装备是否齐全、有效 |  |  |
| 5 | 作业前是否进行安全交底，交底内容是否全面，交底人员及被交底人员是否签字确认 |  |  |
| 6 | 作业现场是否设置围挡设施，是否设置符合要求的安全警示标志或安全告知牌 |  |  |
| 7 | 作业现场通风是否良好，应打开门窗，必要时要强制通风。 |  |  |
| 8 | 动火设备内部构件是否清理干净，达到动火条件 |  |  |
| 9 | 是否断开与动设备相连接的所有管线 |  |  |
| 10 | 作业人员安全防护用品是否配备齐全有效 |  |  |
| 11 | 是否消除动火点周围易燃物 |  |  |
| 12 | 作业人员是否经现场负责人许可后开始作业 |  |  |
| 13 | 作业期间现场是否配备足够的消防设施 |  |  |
| 14 | 出现异常情况是否及时采取妥善的应对措施 |  |  |
| 15 | 作业结束后是否恢复现场并安全撤离 |  |  |