

大观加油站加油单元日常安全检查清单

风险(点)源	加油机设备	事故风险类型: 火灾、其它爆炸、触电、车辆伤害	风险等级: 一般风险	管控层级: 工段级	检查层级: 岗位/班组级	检查频次: 每天	检查人员 (班组长)	检查时间	
序号	检查项目	检查内容	检查标准		检查记录				
1	工程技术措施	防雷防静电设施	1、接地线路无脱落; 2、证书在有效期内						
		加油机机体	1、外观完好干净、接地可靠、管线连接牢固无松动; 2、运转正常						
		限速牌	1、无松动无锈蚀, 字迹清晰; 2、位置正确朝向入口						
		防撞设施	稳定牢固, 不摇晃						
		加油机填沙	填沙没过接头处, 填沙内无渗油现象						
		接地及跨接	接头无松动、电阻正常						
		防爆电气系统	无破损、无裸露的线, 设备满足防爆要求						
		视频监控系统	1、系统运行正常、无掉线的摄像头; 2、视频保存3个月						
		减速带	无破损、无松动						
		拉断阀	接头无松动、无油污						
		静电消除器	1、接地线路无脱落; 2、声光报警正常;						
		罩帽	罩帽无破损、不漏雨						
		安全警示标志	无褪色、无破损						
		罩帽排水	罩帽无积水、排水畅通						
2	管理措施	隐患排查制度	定期对加油站隐患进行排查, 制定相应的隐患排查清单表, 针对隐患制定相应措施及整改方案, 并上报公司						
		隔油池管理	站内产生油污通过环沟进入隔油池						
		外来业务管理制度	监督现场外来业务人员, 发现不安全行为及时制止						
		加油站现场作业管理规程	加油现场施工作业按要求执行, 对施工现场进行监督, 发现违章行为和安全隐患及时制止; 施工结束后, 及时清理现场。						
		加油区通道	当班员工知晓前庭安全操作规程, 包括车辆引导、加油、设备维护、前庭清理等工作的流程过程中存在的安全风险确认现场安全, 无商品堆放, 顺畅						
		现场安全巡查制度	当班员工对作业现场监督, 发现违章行为和安全隐患, 有权制止和向上级反映。						

40

风险(点)源	加油机设备	事故风险类型: 火灾、其它爆炸、触电、车辆伤害	风险等级: 一般风险	管控层级: 工段级	检查层级: 岗位/班组级	检查频次: 每天	检查人员 (班组长)	检查时间	
序号	检查项目	检查内容	检查标准		检查记录				
3	培训教育	新员工三级安全教育	1、对新进员工进行安全、操作流程培训 2、对培训人员进行登记建档						
		应急演练	1、员工熟悉并演练过应急预案 2、演练过程有文字及图片等书面材料文档						
		从业人员再培训	1、对在职员工每月根据公司下发安全文件进行再学习 2、建立学习档案						
		班前会议	告知员工本次工作面临的风险及规避措施						
		安全管理人员取得安全考核合格证	管理人员已经取得安全人员管理人员证并在有效期内						
4	个人防护	职业危害因素定期检测	危害因素检测报告无过期						
		防静电工作服	当班人员正确穿戴工服						
		手套	当班人员正确穿戴手套						
5	应急物资	防中暑药品	药品在有效期内						
		干粉灭火器	1、压力在可使用范围内 2、在有效期内 3、外观完好						
		消防沙	干沙无湿润、无结团						
		灭火毯	无破损						
		紧急按钮	按下后可立即停止油机工作, 切断加油						
		电源紧急按钮	外观完好, 灵活按动						
		拉断阀	无松动漏油						

