# **车间级**安全检查表

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 车间 | |  | | 检查时间 | | 年 月 日 | | |
| 组织人 | |  | | 检查人员 | |  | | |
| 目的 | 对生产过程及安全管理中可能存在的隐患、有害危险因素、缺陷等进行排查，查找不安全因素和不安全行为，制定整改措施，消除或控制隐患和危险因素，确保安全。 | | | | | | | |
| 序号 | 检查项目 | | 检查标准 | | 检查方法 | | 检查评价 | |
| 符合 | 不符合及主要问题 |
| 1 | 职责 | | 检查本车间各级管理人员及从业人员的安全生产责任制的完成情况。 | | 依据公司制度检查 | |  |  |
| 2 | 工作环境 | | 车间或办公室门、窗、门锁、窗销、水管、水龙头完好。各类墙体无开裂、变形现象；装饰层、装饰物、吊顶、吊灯无脱落的可能。 | | 查看现场 | |  |  |
| 车间或办公室内不违规存放易燃易爆品；人员通行通道畅通无障碍物，地面平整不湿滑；杂物碎纸及时清理，不堆积在电源开关附近。 | | 查看现场 | |  |  |
| 3 | 设备 | | 检查运转设备的基础牢固情况、运转及润滑情况，各运转部件无异常响声，裸漏的运转部件防护罩齐全可靠，辅机及管线无震动；检查设备的运转状态；设备安全防护齐全，运转正常。特种设备设施定期检查维护、按时检测。 | | 查看现场 | |  |  |
| 设备设施按计划进行维护和保养。 | | 查看记录 | |  |  |
| 4 | 电气 | | 电器设备的工作状态正常、电机声音无增大、振动无增强，保护接地牢靠，电机及电器元件无火花及异常声音、气味，电流、电压等在指标范围内。变、配电柜门完好。电线、接头无私搭乱接、超负荷使用，无老化破损；线路布置安全合理。 | | 查看现场 | |  |  |
| 5 | 仪表 | | 检查仪表的工作状态，仪表的指示准确，反应灵敏，在检测有效期内。 | | 查看现场 | |  |  |
| 6 | 现场作业 | | 工作现场清洁、有序，各类物品分类、分区域按照定置要求摆放整齐；员工劳动防护用品穿戴符合要求，各种安全设施处于正常状态。各种通道畅通无阻。 | | 查看现场 | |  |  |
| 员工无违反劳动纪律、违章作业，管理人员无违章指挥。 | | 查看现场 | |  |  |
| 本车间在进行动火作业、有限空间作业、临时用电作业、高处作业、起重吊装作业、破土作业、断路作业、设备检修作业等危险作业时，作业证的申办情况。进行危险作业时，有人现场监督安全。 | | 检查作业许可证  查看现场 | |  |  |
| 7 | 消防安全 | | 灭火器完好并放在指定位置；消防箱、消防栓、水枪、水带等完好无损并能正常使用。灭火器、消防箱无遮挡，每月维护、保养，有记录；消防通道畅通，应急照明完好。安全警示标志齐全、醒目，无污损。 | | 查看现场 | |  |  |
| 车间人员了解本车间的火灾危险性及预防措施，并且做到会报警、会使用消防器材、会扑救初起火灾、会组织人员疏散。 | | 现场提问 | |  |  |
| 8 | 安全教育 | | 车间对员工进行经常性的安全教育和培训，并有内容和记录；对新员工、转岗和复岗员工车间级安全培训教育有记录。 | | 查看现场和记录 | |  |  |
| 员工应掌握本岗位安全技能。 | | 现场提问 | |  |  |
| 8 | 安全重点场所、部位 | | 严格执行公司重点场所、部位安全要求和职责。检查本车间安全重点场所、部位的运行情况，安全监控设施的运行情况，及应急预案的合理及可操作性。 | | 查看现场 | |  |  |
| 10 | 警示标志 | | 本车间警示标志和告知牌完好无损。检维修、施工和危险作业时，现场应设置警戒区域和警示标志。 | | 查看现场 | |  |  |
|  | 职业卫生 | | 员工了解本岗位职业危害，对预防职业病有充分认识，能熟练使用岗位职业卫生防护用品。 | | 现场提问 | |  |  |
| 11 | 其他 | | 辖区内是否有外来施工队伍，施工是否影响正常操作，是否按照公司的有关规定进行施工。 | | 查看现场 | |  |  |
| 检查不符合项整改记录 |  | | | | | | | |