**企业安全检查清单**

**被检单位：**

**负责人签名：** **手** **机** **：**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 检查  类别 | 检 查 标 准 要 求 | 检查结果 | | 隐患描述 |
| 是 | 否 |
| 1 | 安全  机构  与  人员 | 企业应按规定设置安全生产管理机构，配备安全 生产管理人员。 |  |  |  |
| 2 | 主要负责人和安全生产管理人员，按规定参加培 训考核合格。 |  |  |  |
| 3 | 安全 制度 责任 制与 规程 | 建立和发布健全的安全生产规章制度。 |  |  |  |
| 4 | 制定和发布各级、各部门、岗位安全责任制。 |  |  |  |
| 5 | 编制和发布岗位安全操作规程。 |  |  |  |
| 6 | 将安全制度、责任制、规程发放到相关岗位，并 对员工进行培训考核，有记录登记资料。 |  |  |  |
| 7 | 安全 教育 培训 | 对新员工进行三级安全教育，有签名档案。 |  |  |  |
| 8 | 对岗位人员进行安全教育和生产技能培训考核， 考核不合格人员，不得上岗。有记录档案。 |  |  |  |
| 9 | 在新工艺、新技术、新材料、新设备设施投用 前，应对岗位人员进行专门安全教育和培训。 |  |  |  |
| 1 0 | 从事特种作业人员和特种设备作业人员应取得特 种作业操作资格证书，方可上岗作业。 |  |  |  |
| 11 | 建筑  物与  场所  及通  道管  理 | 厂址选择、厂区布置和主要车间工艺布置、主要 生产场所的火灾危险性分类及防火最小安全间 距、厂区和厂房照明、人员通行安全路线等应符 合有关标准规范的要求。 |  |  |  |
| 12 | 生产经营、储存、使用危险物品的车间、仓库不 得与员工宿舍在同一座建筑物内。 |  |  |  |
| 13 | 车间、仓库布置应合理，划线定置管理，通道畅 通，车流、人流、物流保证安全顺行。 |  |  |  |
| 14 | 安全出入口(疏散门)不应采用侧拉门、卷闸门 (库房除外),门应向外开启。 |  |  |  |
| 15 | 设备  设施  及电  气安  全管  理 | 建立设备设施运行台账，做好检(维)修记录。 |  |  |  |
| 16 | 按规定对有关设备、设施、仪器仪表、工具等进 行检测检验检定，并归档保存有关资料。 |  |  |  |
| 17 | 设备设施安全防护要做到“六有六必有”:有洞 必有盖，有台必有栏，有轮必有罩，有轴必有 套：有保险装置，有制动装置。 |  |  |  |
| 18 | 特种设备及附件经检定合格，并有使用证书。 |  |  |  |
| 19 | 配电室具备防小动物进入措施，配电盘操作有绝 缘垫，有电工绝缘工具，有电气运行记录。 |  |  |  |
| 20 | 操作  管理 | 对危险性大的作业实行许可制、工作票制。 |  |  |  |
| 21 | 要害岗位及电气、机械设备，实行操作牌制度。 |  |  |  |
| 23 | 较大危险因素的场所或设备上设置警示标志。 |  |  |  |
| 24 | 隐患 | 企业开展隐患排查与治理，并建立台账。 |  |  |  |
| 25 | 职业  卫生 | 采取防止噪声、粉尘、有毒害物质等措施，落实 危害告知制度，配备和监督使用劳保用品。 |  |  |  |

监督检查单位：

参检人员签名：

202 年 月