|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 3.**南充市明明车业有限责任公司明明汽修厂安全生产检查清单**  3.1**南充市明明车业有限责任公司明明汽修厂安全生产**日常检查清单 | | |
| **检查时间： 年 月 日 检查人：** | | |
| **序号** | **检查内容** | **落实情况** |
| 1 | 国家、省、市及交通运输主管部门、行业管理机构有关安全生产工作的部署和要求是否及时传达贯彻，需要制定实施方案(意见)的，是否及时制定并组织实施 |  |
|
|
| 2 | 安全生产管理制度是否健全、是否违背和违反法律法规和行业规章的规定、是否适应本企业安全生产管理的需要、是否严格落实应急预案(综合应急预案、专项应急预案、现场处置方案)是否制定并报有关部门备案，对应急预案是否定期演练、评估宣传和培训。 |  |
|
| 3 | 企业安全生产情况是否定期向安全委员会报告和公示。 |  |
|
| 4 | 《道路运输经营许可证》、《企业法人营业执照》是否合法有效，经营范围是否符合要求(不得超范围经营)。 |  |
|
| 5 | 安全工作各类台帐(从业人员、营运车辆、隐患排查治理、教育培训、安全设施设备、车辆保险等)是否建立、是否完善和规范。 |  |
|
| 6 | 企业主要负责人和安全管理人员是否经主管的负有安全生产监督管理职责的部门对其安全生产知识和管理能力培训、考试考核合格;安全管理人员是否持证(资格证或培训合格证)上岗，其证件是否失效。 |  |
| 7 | 从业人员所持职业资格证书、从业资格证是否真实有效，从业人员是否按照规定接受相应的继续教育(再培训);是否按规范进行资质证件的年度审验。 |  |
|
| 8 | 从业人员是否严格执行安全操作规程，从业人员是否了解其作业场所和工作岗位存在的危险因素和职业危害、防范措施和应急处理措施，从业人员是否按规定正确使用和佩戴劳动保护用品。 |  |
|
|
| 9 | 应急救援所需的应急物资、应急装备是否配齐配足，对应急器材、应急装备、消防设施是否完好。 |  |
| 10 | 建(构)筑物、停车场地是否处于安全状态，厂内水、电、气是否处于安全状态。 |  |
|
| 11 | 基础安全设施、设备是否完好，是否在有效期，维修设备是否完好，是否在有效期，  检测设备是否能正常运行，是否检测标准。 |  |
|
| 12 | 带电设施设备(如工业排风扇、空压机等)是否按规定进行漏电检测。 |  |
|
|
|
|
|

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 3.2南充市明明车业有限责任公司明明汽修厂消防安全生产检查清单 | | |
| 检查时间： 年 月 日 检查人： | | |
| 序号 | 检查内容 | 落实情况 |
| 1 | 安全疏散通道、疏散指示标志、应急照明和安全出口情况。 |  |
| 2 | 消防设施、器材和消防安全标志是否在位、完整及有效;灭火器材配置及有效情况。 |  |
| 3 | 重点工种人员以及其它员工消防知识的掌握情况。 |  |
| 4 | 电源线、插销、插座、电源开关、灯具是否存在破损、老化、有异味或温度过高的现象。 |  |
|
| 5 | 是否存在易燃易爆和大量可燃物。 |  |
| 6 | 是否私自增加电器设备和接拉临时电源线。 |  |
| 7 | 燃气阀门是否正常开启、关闭，是否被封堵、遮挡，有无漏气情况。 |  |
| 8 | 燃气管路是否完好，有无漏气或破裂情况。 |  |
| 9 | 氧气瓶、乙炔瓶是否在有效期，开关阀门是否完好，管路是否完好。 |  |
| 10 | 人员下班后是否关闭电源。 |  |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 3.3南充市明明车业有限责任公司明明汽修厂压力容器安全生产检查清单 | | |
| **检查时间： 年 月 日 检查人：** | | |
| 序号 | 检查内容 | 落实情况 |
| 1 | 压力容器(如氧气瓶、乙炔瓶)钢印和颜色标记完整、清晰，是否在有效期，是否年审。 |  |
| 2 | 压力容器(如氧气瓶、乙炔瓶)本体无损伤、变形、腐蚀和裂纹。 |  |
|
| 3 | 压力容器(如氧气瓶、乙炔瓶)瓶体颜色是否符合GB7144-1999的规定，且油漆完好无。 |  |
|
| 4 | 压力容器(如氧气瓶、乙炔瓶）有瓶帽、防震圈，且尺寸符合要求无损伤。 |  |
| 5 | 压力容器(如氧气瓶、乙炔瓶）底座平整，无松动现象。 |  |
|
| 6 | 压力容器(如氧气瓶、乙炔瓶)管线无损伤或泄漏，各接头无漏泄。 |  |
|
| 7 | 压力容器(如氧气瓶、乙炔瓶)瓶阀无漏气、阀杆和侧接嘴螺纹无损伤。 |  |
| 8 | 压力容器(如氧气瓶、乙炔瓶)压力表完好，显示准确；有防倒罐装置，且功能有效。 |  |
|
| 9 | 压力容器(如氧气瓶、乙炔瓶)搬、运和开启气瓶时按规定要求操作，不敲击、碰撞气瓶。 |  |
|
| 10 | 压力容器(如氧气瓶、乙炔瓶)不同气体的管路以颜色区分，且管路完好无损，接点无漏气。 |  |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 3.4南充市明明车业有限责任公司明明汽修厂汽车式起重设备安全生产检查清单 | | |
| **检查时间： 年 月 日 检查人：** | | |
| 序号 | 检查内容 | 落实情况 |
| 1 | 发动机运行正常、无异响、震动等情况。 |  |
| 2 | 油路无渗、滴、漏情况。 |  |
|
| 3 | 转向系统灵活，间隙在规范要求范围内。 |  |
|
| 4 | 制动灵活可靠，回位正常，间隙符合要求。 |  |
| 5 | 各部件连接点牢固、无松动，磨损量在规范允许范围内。 |  |
|
| 6 | 各油缸性能完好，无渗、漏油现象。 |  |
|
| 7 | 吊钩、钢丝绳的磨损、变形、断裂等在规范允许范围之内。 |  |
| 8 | 操作杆灵活可靠。 |  |
|
| 9 | 各接点润滑良好，不缺油，转动灵活，无异响 |  |
|