**加油站（日）审核检查标准**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 检查区域 | 检查项目 | 检查内容及标准 | 检查结果 | | | |
| 交接班 | 13时 | 17时 | 23时 |
| 通用项目 | 应急器材 | 消防器材配置数量、摆放位置符合要求：灭火器压力表指针在正常范围、喷管无堵塞破裂、筒体无锈蚀、保险销转动灵活铅封完好（每台加油机配置不少于2具4公斤手提式干粉灭火器或1具8公斤干粉灭火器，不足两台按两台配置；储油区配置不少于1台35KG干粉灭火器；配发电间配置不少于1具二氧化碳灭火器；便利店根据面积大小设置不少于2具干粉灭火器） |  |  |  |  |
| 灭火毯、消防沙等配置数量符合要求；灭火毯无破损；消防沙干燥（储油区消防锹4把、消防桶4个；一二级加油站配置灭火毯5块，沙子2m3、三级加油站配置灭火毯不少于2块，沙子2m3，每张灭火毯面积不少于1平方米） |  |  |  |  |
| 视频监控 | 运行显示清晰、无黑屏 |  |  |  |  |
| 非常规作业 | 按规定办理作业许可手续；安全防护措施落实（记录） |  |  |  |  |
| 立牌灯箱 | 灯箱无倾斜、照明完好；接地保护连接无松动、断裂 |  |  |  |  |
| 给排水 | 排水沟内无油污、无堵塞；隔油池无堵塞 |  |  |  |  |
| 安全目视化 | 各区域安全目视化警示标识标牌齐全完好 |  |  |  |  |
| 加油员 | 按规定着防静电工作装 |  |  |  |  |
| 加油区域 | 前庭 | 罩棚天花板、檐口包装、立柱无变形、无破损；区域无障碍；服务箱/柜无破损；加油岛无破损、无油污；照明完好 |  |  |  |  |
| 站房 | 站房无裂纹；无电器烧蚀现象 |  |  |  |  |
| 加油机 | 外观无锈蚀、无油迹 |  |  |  |  |
| 加油枪及胶管外观无破损、无渗漏、无油污 |  |  |  |  |
| 加油枪油气集气罩齐全完好 |  |  |  |  |
| 机内油泵、油气回收泵运转无异响 |  |  |  |  |
| 油罐区 | 卸油口 | 卸油箱盖完好、等电位连接线、跨接连接线、保护接地线无松动、无断裂：卸油口阀门关闭且上锁；快速接头闷盖、密封垫齐全完好 |  |  |  |  |
| 卸油箱内无积水、无油气集聚 |  |  |  |  |
| 卸油箱内标识标牌齐全完好 |  |  |  |  |
| 操作井 | 井内无积水、无油污、无油气集聚；等电位连接线、跨接连接线、保护接地线无松动、无断裂；连接螺栓无松动 |  |  |  |  |
| 防爆接线盒外壳接地连接线无松动、无断裂 |  |  |  |  |
| 潜油泵、液位仪防爆软管无破损：连接接头无松动 |  |  |  |  |
| 少于4颗螺栓（含4颗）管线法兰设置跨接连接且无松动、断裂 |  |  |  |  |
| 计量孔阀门关闭且上锁；量油帽锁闭 |  |  |  |  |
| 井内标识标牌齐全完好 |  |  |  |  |
| 通气管 | 运行无异响、无震动；真空压力通气管阀门开启，常压通气管阀门关闭 |  |  |  |  |
| 观察井 | 井内水位淹没潜水泵且低于井口；无油污、无油气集聚 |  |  |  |  |
| 潜水泵电气线路绝缘层无破损；电气线路穿线套管口防爆胶泥封堵完好 |  |  |  |  |
| 油气回收积液井 | 井内无锈蚀、无积水、无油污、无油气集聚；阀门关闭且上锁；跨接连接无松动、无断裂； |  |  |  |  |
| 静电接地报警器 | 静电夹完好、静电导地线无破损、无断裂；静电夹结合点无锈蚀、静电夹断开后蜂鸣、闭合停止蜂鸣 |  |  |  |  |
| 人体静电消除器 | 接地线无松动、无断裂且安装牢固 |  |  |  |  |
| 油罐 | 油罐区四周无变形、无下沉 |  |  |  |  |
| 液位仪 | 高低液位、罐底水高有效报警 |  |  |  |  |
| 配发电 | 配电间 | 防鼠板、防护网完好；绝缘胶垫无破损、无积水 |  |  |  |  |
| 变压器 | 安全防护栏完好；运行无异响 |  |  |  |  |
| 配电柜 | 仪器仪表工作正常、无烧蚀现象；柜门跨接连接无松动、无断裂且上锁 |  |  |  |  |
| 作业现场 | 规范操作 | 卸油操作人员按规定着防静电工作装 |  |  |  |  |
| 车辆、摩托车熄火加油；摩托车驶离加油机4.5米启动 |  |  |  |  |
| 加油站现场无人员打手机、吸烟；无塑料桶加注油品 |  |  |  |  |
| 汽油卸油作业连接油气回收胶管 |  |  |  |  |
| 加油站现场无检修车辆 |  |  |  |  |
| 加油站现场无小额配送车辆喷溅式加注油品 |  |  |  |  |
| 卸油作业连接静电接地线且静止15分钟：现场布设消防器材；放置车轮挡；现场进行旁站监护 |  |  |  |  |
| 卸油、油气回收胶管无变形、无破损；快速接头密封胶垫齐全完好、无渗漏；导静电丝无断裂且与接头连接 |  |  |  |  |
| 卸油作业前消除人体静电 |  |  |  |  |
| 卸油前进行油品质量目视检测 |  |  |  |  |
| 散装油品客户按规定提供完整材料且登记备案 |  |  |  |  |
| 岗位员工按巡检频次和标准进行现场检查，确认无异常划“√”，异常划“×”并签字 | | |  |  |  |  |
| 存在问题描述（注明问题发现人姓名；区域内非常规作业应注明作业类型及监护人员、许可证到位情况）： | | | | | | |
| 岗位员工： 日期： 年 月 日 | | | | | | |