

目 录

第一部分 综合应急预案（SLSLSL-ZH05-0200-01）	1
1 总 则	1
1.1 编制目的.....	1
1.2 编制依据.....	1
1.3 适用范围.....	1
1.4 应急预案体系.....	2
1.5 应急工作原则.....	2
2 事故风险描述	3
2.1 加油站概况.....	3
2.2 危险源与风险分析.....	4
3 应急组织机构与职责	7
3.1 应急组织体系.....	7
3.2 指挥机构及职责.....	7
4 预警及信息报告	9
4.1 预警.....	9
4.2 预警行动.....	10
4.3 信息报告.....	11
5 应急响应	13
5.1 响应分级.....	13
5.2 响应程序.....	14
5.3 处置措施.....	15
5.4 应急结束.....	20
6 信息公开	22
7 后期处置	23
7.1 现场保护.....	23
7.2 现场整理.....	23
7.3 善后处置.....	23
7.4 保险.....	23
7.5 工作总结与评估.....	23
8 保障措施	24
8.1 通信与信息保障.....	24
8.2 应急队伍保障.....	24
8.3 物资装备保障.....	24
8.4 其他保障.....	24
9 应急预案管理	26
9.1 应急预案培训.....	26
9.2 应急预案演练.....	27
9.3 应急预案修订.....	27
9.4 应急预案备案.....	28
9.5 应急预案实施.....	28
第二部分 储罐区火灾专项应急预案（SLSLSL-ZX05-0200-01）	29
1. 事故风险分析	29
1.1 危险性分析.....	29
1.2 危险程度及影响范围.....	30
2 应急组织机构与职责	31
2.1 应急组织体系.....	31
2.2 指挥机构及职责.....	31
3 处置程序	33

3.1 信息报告程序和内容.....	33
3.2 报告方式.....	33
3.3 事故响应级别.....	34
3.4 应急行动.....	34
4 处置措施.....	37
4.1 处置原则.....	37
4.2 应急处置措施.....	37
第三部分 现场处置方案.....	39
一、油罐车着火事故现场处置方案（SLSLSL-XC05-0201-01）.....	39
二、油罐着火事故现场处置方案（SLSLSL-XC05-0202-01）.....	42
三、加油机着火事故现场处置方案（SLSLSL-XC05-0203-01）.....	45
四、加油车辆着火事故现场处置方案（SLSLSL-XC05-0204-01）.....	48
五、电气火灾事故现场处置方案（SLSLSL-XC05-0205-01）.....	51
六、跑、冒油事故现场处置方案（SLSLSL-XC05-0206-01）.....	54
七、人身着火事故现场处置方案（SLSLSL-XC05-0207-01）.....	57
八、触电事故现场处置方案（SLSLSL-XC05-0208-01）.....	60
九、站内交通事故现场处置方案（SLSLSL-XC05-0209-01）.....	64
第四部分 附件.....	66
附件一：有关应急部门、机构或人员的联系方式.....	66
附表 1：上林县三里镇三里加油站主要联系电话.....	66
附表 2：当地政府部门及有关应急救援机构通讯录.....	66
附件二：应急物资装备的名录或清单.....	67
附件三：规范化格式文本.....	68
附件四：关键的路线、标识和图纸.....	70
1、上林县三里镇三里加油站总平面布置图.....	70
2、上林县三里镇三里加油站消防器材布置示意图.....	70
3、上林县三里镇三里加油站紧急疏散示意图.....	72
附件五：有关协议或备忘录.....	73

第一部分 综合应急预案（SLSLSL-ZH05-0200-01）

1 总 则

1.1 编制目的

为预防事故发生，规范蓬安县高庙隆鑫加油站应急管理和应急响应程序，迅速有效地控制和处置可能发生的事故，减少或消除人员伤亡和各种经济损失，依据国家标准《生产经营单位生产安全事故应急预案编制导则》（GB/T 29639-2013），结合加油站实际情况，制定本应急救援预案。1

1.2 编制依据

1、有关法律法规

- ◇ 《中华人民共和国安全生产法》
- ◇ 《危险化学品安全管理条例》
- ◇ 《中华人民共和国消防法》
- ◇ 《中华人民共和国职业病防治法》
- ◇ 《生产安全事故应急预案管理办法》

2、有关技术规范

- ◇ 《生产经营单位生产安全事故应急预案编制导则》
- ◇ 《汽车加油加气站设计与施工规范》
- ◇ 《建筑设计防火规范》
- ◇ 《建筑防雷设计规范》
- ◇ 《建筑灭火器配置设计规范》
- ◇ 《危险化学品重大危险源辨识》

1.3 适用范围

本预案适用于蓬安县高庙隆鑫加油站经营过程中火灾、爆炸、跑冒油等事故的二级响应以下的处置。

1.4 应急预案体系

本预案由综合预案、专项预案和现场处置方案等组成，现场处置方案包括卸油车火灾处置方案、储油罐火灾处置方案、加油机火灾处置方案、加油车辆火灾处置方案、电气火灾处置方案、油品跑冒泄漏事故处置方案、人员着火处置方案、触电事故处置方案、站内交通事故处置方案等。

1.5 应急工作原则

1、以人为本，快速反应。事故发生后，迅速按照预案实施应急工作，处置事故，最大限度地避免和减少人员伤亡。

2、统一领导，各负其责。当紧急情况或事故发生时，加油站所有人员均应服从应急指挥调动，不得以任何理由和借口拒绝执行命令。

3、可行性、有效性原则。发生事故后，应及时了解事故发生的原因，按照事故类型，采取相应的应急救援措施，及时有效控制事故。

4、加油站自救与社会救援相结合。在开展自救工作的同时，及时报警，协调社会力量，做好事故应急救援工作。

2 事故风险描述

2.1 加油站概况

1、加油站简介

蓬安县高庙隆鑫加油站位于南充市蓬安县高庙乡六村，已取得《营业执照》、《成品油零售批准证书》和《危险化学品经营许可证》，2016年11月17日经蓬安县公安消防大队验收合格，取得了（建筑工程消防验收意见书），加油站主要从事机动车辆的售油业务，所售商品为汽油、柴油、润滑油。

加油站总用地面积 1054.56m²。加油罩棚及加油机位于站房西面，加油机距离站房 10m。站房为双层砖混结构，包含营业厅、配电房。罩棚下设置税控自吸式加油机 4 台，92#加油机2台，95#加油机和 0#柴油加油机各 1 台。

罐区位于站房西面，油罐与站房相距 45 m。罐区共设有 3 台埋地储罐，其中 92#汽油储罐 1 台，容积为 30m³，95#汽油储罐1台，容积为30m³，0#柴油储罐 1 台，容积为 30 m³。储油罐全部地下埋设，总容量为 90 m³，按《汽车加油加气站设计与施工规范》的规定，属三级加油站。

加油站罐区旁设置有 1 个 2m³ 消防砂池。

2、加油站周边情况

蓬安县高庙隆鑫加油站位于蓬安县高庙乡六村七社，加油站坐南朝北。加油站东面是一栋民房（三类保护物）与加油站站房相邻，距离站内加油机16.5米。

加油站南面和西面均是山坡和林地，50米内无其他建筑物。

加油站北面是公路，加油机与公路距离为16米，罐区与公路的距离为16.6米。

符合规范要求。加油站周围 50m 内无重要公共建筑物等，站址不在水源保护区内。

2.2 危险源与风险分析

1、危险源

主要危险化学品的贮存情况：

油品名称	CAS 号	储存方式	最大贮存量（吨）	备注
汽油	86290-81-5	地下油罐	18.488	低闪点易燃液体
柴油	—	地下油罐	22.695	易燃液体

2、危险化学品重大危险源的辨识

依据《危险化学品重大危险源辨识》（GB18218-2009），汽油的临界量为 200 吨，柴油的临界量为 5000 吨，而本加油站汽油的最大贮存量为 18.488 吨，柴油的最大贮存量为 22.695 吨，经辨识，**蓬安县高庙隆鑫加油站未构成危险化学品重大危险源。**

3、危险源确定

加油站存在的危险源主要有：

危险源	设备名称	地点	危险有害物质名称	事故可能涉及的范围	
				一般事故	重大事故
1 号危险源	加油机	加油作业区	汽油、柴油	站区内	周边界区 50 米
2 号危险源	油罐车	卸油作业区	汽油、柴油	站区内	周边界区 50 米
3 号危险源	储油罐	油罐区	汽油、柴油	站区内	周边界区 50 米

4、主要危险、有害因素分析

加油站在经营过程中，通常易发生的灾害有火灾、爆炸、职业性急慢性中毒等。但主要以火灾事故破坏、危害性最突出，油品火灾往往表现为燃烧和爆炸交替不断相转化的过程。

油品火灾具有强烈的突发性，瞬间即可发生，一旦着火，很快蔓延成灾，并在燃烧后迅速放出大量的热能。燃烧释放的热能易引起油品温度升高、体积膨胀、压力增高，储油装置因此超压破裂，油料泄漏，油料大量

蒸发。当油气浓度达到爆炸浓度范围，引起爆炸，使爆炸区域内或爆炸冲击波及范围的建筑物、构筑物等物体遭到毁灭性的破坏，人员伤亡，同时，由于爆炸对火势的推波助澜作用，使燃烧的范围不断扩大，增加了扑救的难度。

油品蒸气与空气混合后的爆炸极限如下：

物质名称	爆炸浓度极限（V%）		爆炸温度极限（℃）	
	下限	上限	下限	上限
汽油	1.3	7.6	-38	-8
柴油	0.7	5		

加油站火灾除具备一般火灾的共性外，还具有油品易燃烧和油气混合气体易爆炸的特殊性。因此，加油站火灾事故的致火原因具有多样性，常见的有以下几种。

(1) 点火源多且难控制的危险

加油站位于蓬安县高庙乡6村七社，本身是敞开式建筑，受外来火源的威胁比较大，比如，频繁出入的车辆、人为带入的火种，邻近的火灾等，均可成为加油站火灾的点火源。另外使用工具不当造成撞击磨擦火星，也有引燃爆炸性气体混合物的危险。

(2) 加油时易发生火灾

加油时，油蒸汽外泻，加之操作不当油品外溢等原因，在加油口附近形成了一个爆炸危险区域，遇烟火、使用铁钉鞋摩擦、金属碰撞、电器打火、发动机排气管喷火等都可导致火灾。

(3) 卸油时易发生火灾

据统计，加油站火灾事故的60%~70%发生在卸油作业中，主要存在几个危险：

① 油品滴漏。由于卸油胶管老化等原因破裂、密封垫破损、快速接头紧固栓松动等原因，使油品滴漏至地面，遇火花立即燃烧。

② 油罐满溢。卸油时一旦对油罐内液位监测不及时，就会造成油罐满

溢，油品泄漏到空气中后迅速挥发，达到或超过爆炸极限，遇到火星，随即发生爆炸燃烧。

(4) 量油时易发生火灾

按规定，油罐车送油到站后应静置稳油 15 分钟以上，待静电消除后方可开盖量油，如果车到立即开盖量油，有可能会引起静电起火，如果油罐未安装量油孔或量油孔铝质（铜质）镶槽脱落，在储油罐量油时，量油尺与钢质管口摩擦产生火花，就会点燃罐内油蒸汽，引起爆炸燃烧；在气压低，无风的环境下，穿化纤服装，摩擦产生的静电火花也能点燃油蒸汽。

(5) 雷击的危险

雷电直接击中油罐或加油设施，或者雷电作用在油罐或加油设施，都会导致油品燃烧或油气混合气爆炸。

(6) 电气火灾的危险

电气线路老化、接地不规范、私拉乱接，电器使用管理不当等容易造成线路短、接触不良过热等引起火灾。

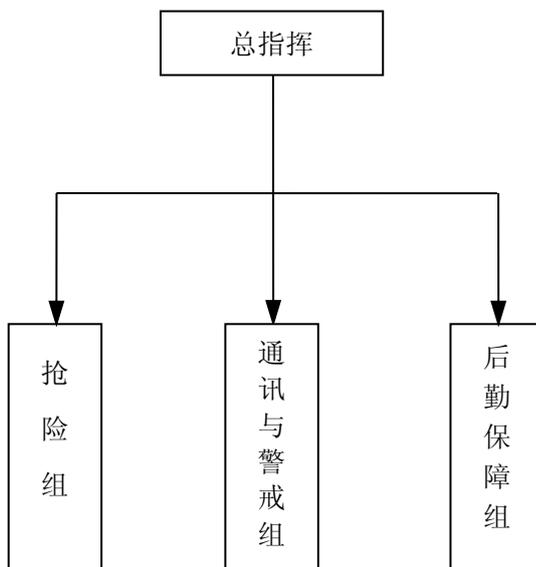
3 应急组织机构与职责

3.1 应急组织体系

【领导机构】应急指挥部是系统突发事件应急管理工作的单位内部领导机构，领导突发事件应急管理工作，其余管理人员按照业务分工和在相关应急指挥机构中担任的职务，负责相关类别突发事件的应急管理工作。

【应急救援小组】应急救援小组由负责人和员工组成。按照职责分工，负责突发事件的应急工作。

蓬安县高庙隆鑫加油站应急组织机构框图见下图。



3.2 指挥机构及职责

指挥机构及职责表

机构名称	责任人	职 责
总指挥	负责人 (翁双林)	① 全面指挥事故现场的应急救援工作，负责对外发布、上报有关信息。 ② 负责人员、资源配置、应急队伍的调动。 ③ 确定现场指挥人员，协调事故现场有关工作。 ④ 组织制订事故应急救援预案及定期演练。 ⑤ 负责组织站内各应急小组，落实应急人员，并存档； ⑥ 实施应急预案的管理工作；

机构名称	责任人	职 责
		⑦ 检查应急救援的物资的准备情况； ⑧ 负责员工的应急救援教育及应急救援演练； ⑨ 建立并管理应急救援的信息资料、档案。
抢险组	安全员/组长 (林鹤)	① 负责执行现场指挥的调配，完成交办的任务 ② 对火灾等突发性危险事故进行扑救和紧急处置； ③ 迅速切断泄漏源和排除现场的易燃易爆物质； ④ 救助中毒人员及火灾被困人员，及时使严重中毒者、被困者脱离危险区域； ⑤ 负责现场灭火过程的通讯联络，视火灾情况及时向指挥部报告，请求联防力量救援。
通讯及警戒组	通讯警戒组组长 (郑俊华)	① 负责公众疏散（包括加油站内及周边人员）； ② 负责站内所有车辆的疏导。 ③ 向 110 消防队及各救援专业队发出救援请求； ④ 引导消防人员或医护人员进入事故现场； ⑤ 负责事故区域的警戒，禁止无关人员入内； ⑥ 接受指挥部指令向周边单位发出预警。
后勤保障组	后勤保障组组长 (李晓红)	① 负责抢险救援物资的供应； ② 协助救护医疗部门救护、转移伤员； ③ 收集事故相关的数据、资料； ④ 负责有关救护器材的日常保障； ⑤ 负责事故伤亡人员及其家属的安抚、抚恤和理赔等工作； ⑥ 车辆、周围建筑物等损坏后的保险和赔偿处理等。

4 预警及信息报告

4.1 预警

4.1.1 危险源监控

- 1、建立危险源管理制度，落实监控措施，实施专项检查和日常检查。
- 2、建立危险源管理台帐和档案。
- 3、加强防雷防静电设施的维护，并定期检测合格。
- 4、应设带有高液位报警功能的液位计并定期维护及校定，使之处在完好状态，卸油过程中密切监测油罐液位，防止满罐溢油。
- 5、加强设备、设施管理，定期维修保养，并保持完好状态。

4.1.2 预防措施

1、火灾爆炸事故预防措施

- (1) 防爆区域电气设备全部采用防爆型，且防爆等级符合要求；
- (2) 易燃易爆场所不得使用易产生火花和静电的工具；
- (3) 加强站内、外明火源的管理；
- (4) 易燃易爆场所张贴安全警示标志；
- (5) 建立、健全安全生产规章制度，加强管理；
- (6) 制定岗位安全操作规程，严格工艺制度，禁止违规操作；
- (7) 坚持巡回检查，发现问题及时处理。

2、油品泄漏的预防措施

- (1) 新设备设施投入使用前要严格按照规程做好相关的试验，严防有隐患的设备设施投入生产。
- (2) 正确使用与维护加油设备，要严格按操作规程操作，严格执行设备维护保养制度，认真做好润滑、紧固、防腐、巡检等工作，做到加油设备密封点无漏气、漏液。
- (3) 储罐设置齐全可靠的呼吸阀、高液位报警器等安全设施，防止因液

位超高，压力超标，发生泄漏、火灾、爆炸等事故。

(4) 对安全防护设施要进行定期维护，保证灵敏可靠。

(5) 加强加油管的维护保养，发现破损及时更换，紧急切断阀应定期检查，失效或损坏应立即更换。

(6) 加强堵漏技术技能的培训工作，使员工掌握全面的堵漏技能。

3、中毒事故预防措施

(1) 加强设备、设施的维护和保养，使之处在完好状态；

(2) 发生油品泄漏时，应及时回收清理；

(3) 防止人体与危险化学品的直接接触；

(4) 从业人员按要求正确佩戴劳保用品。

4.2 预警行动

本加油站设立 24 小时应急联系电话（15121231842），并将应急联络方式告知本站员工和相邻企业。

1、预警信息由指挥人员统一接受、管理。有下列情形之一的，应立即由指挥人员做出事故预警决定：

(1) 加油站经营活动发生重大安全事故的。

(2) 已发生的事故有可能导致其他事故发生的。

(3) 周边环境发生的事故有可能影响本加油站生产经营活动的。

(4) 事故发生后事故级别提升或者事故影响扩大或有可能扩大的。

(5) 预报有重大自然灾害信息可能发生安全生产事故的。

2、本加油站应急总指挥接到可能导致预警信息后，要密切关注事态进展，并立即通知各小组待命，并按照预案做好应急准备工作，事态严重时，应及时向**蓬安县**人民政府、**蓬安县**安全生产监督管理局汇报。

3、可能导致突发安全生产事故的因素已经消除，由总指挥宣布解除预警。

5、应急预案的启动情况、已采取的应急救援措施和进展情况。

在紧急情况下，各级报告人可先电话快报，然后再书面报告。

详见附件三：安全生产事故信息报告单。

4.3.3 信息传递

1、发生事故时报警方式采用电话（手机）、派员进行报警，由总指挥根据事态情况应急响应级别。需要向社会和周边发布警报时，由总指挥向政府以及周边单位发送警报消息。事态严重紧急时，由总指挥直接联系政府以及周边单位负责人，向政府或负责人发布消息，提出要求组织撤离疏散或者请求援助，并随时保持电话联系。

2、24小时内有效的内部、外部通信联络手段

3、应急救援人员之间采用外部电话进行联系，应急救援小组的电话必须24小时开机，禁止随意更换电话号码的行为。特殊情况下，电话号码发生变更，必须在变更之日起48小时内向总指挥报告，并在24小时内向各成员和有关部门发布变更通知。

5 应急响应

应急响应是指当事件的紧急状态达到相应级别时，启动应急预案，并实施救援的过程。紧急事件一旦发生，应立即启动应急救援系统的应急响应程序。

5.1 响应分级

1、事故等级的划分

按照应急事件的性质、严重程度、可控性、影响范围和加油站控制事态的能力等综合考虑，根据加油站的具体情况，将本加油站所发生的生产安全事故定为三级应急响应。

I级：事故危害重大，事态紧急，已经造成人员重伤或死亡，本加油站不能处理的事故，需要外部支援才能将事故处理，如：大的火灾、泄漏、中毒、伤亡事故。

II级：事故危害大，事态紧急，可能会造成人员伤亡，影响本加油站正常运行，但能自行处理的事故，如：一般性火灾，较小的泄漏、轻伤事故。

III级：事故危害程度较小，不会造成人员伤亡，不影响人员的生命安全，现场人员能自行处理的事故。

2、分级响应

(1) **I级应急响应：**立即启动本应急预案。报请上林县安全生产监督管理局，申请启动上级或地方政府预案。

(2) **II级应急响应：**启动本应急预案。

(3) **III级应急响应：**启动“现场处置方案”。

5.2 响应程序

应急响应基本程序：事故发生后，应迅速将报警信息汇集到总指挥，总指挥接到报警后；对警情做出判断，确定启动应急预案级别；启动应急预案后，应急响应程序要及时启动，通知应急救援指挥小组成员到位，开通信息，调配救援所需的应急队伍、物资、装备和现场指挥协调人员；应急救援队伍及时进入事故现场，积极开展人员救助、工程抢险等有关应急救援工作；如事态仍无法得到有效控制，向上级救援机构请求实施扩大应急响应；救援行动完成后，进入临时应急恢复阶段，包括现场清理、人员清点、撤离、警戒解除、善后处理和事故调查等；应急响应结束后，由指挥人员按程序宣布应急响应结束，事后及时进行总结。应急响应基本程序见图 5-1。

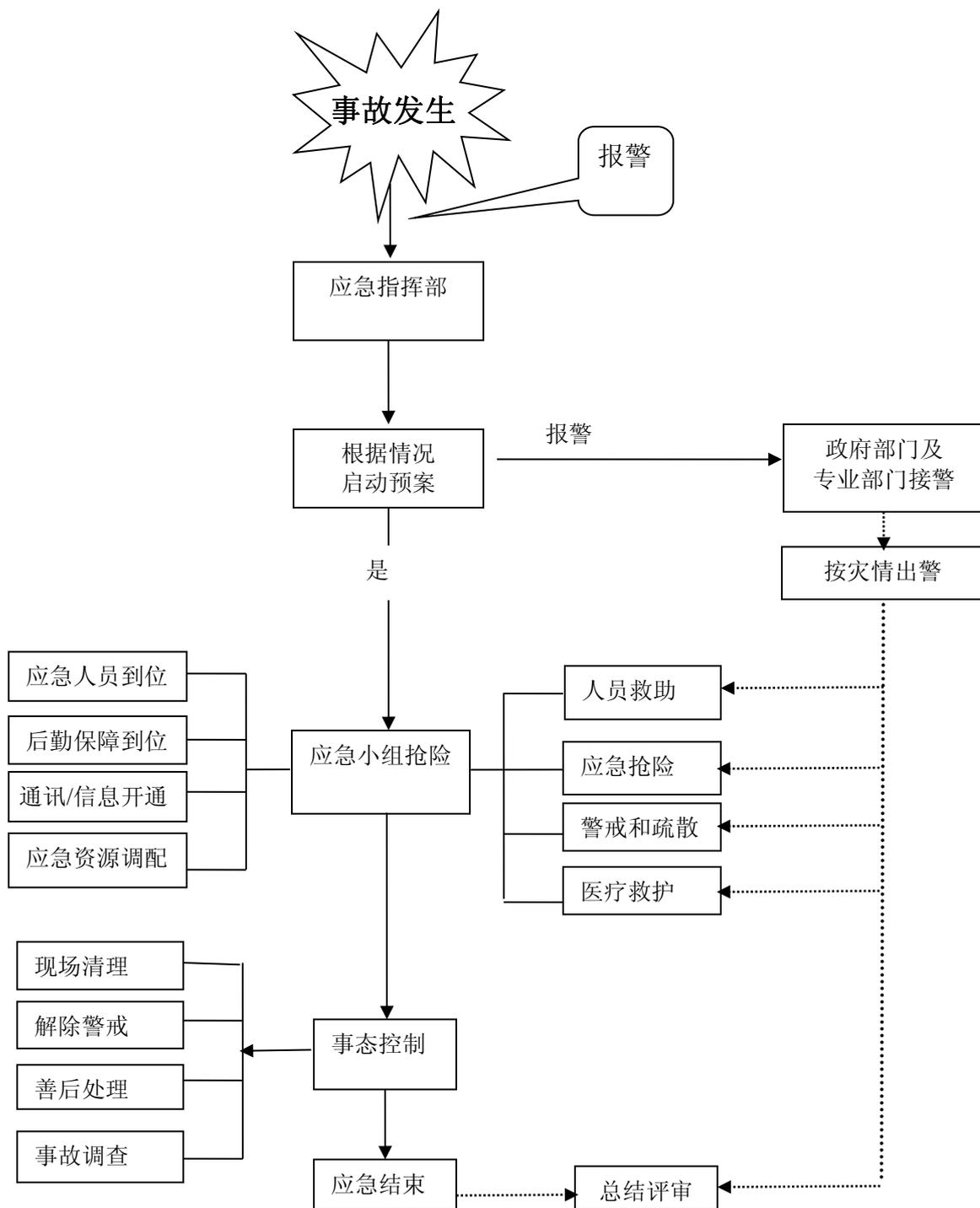


图 5-1 应急响应基本程序图

5.3 处置措施

5.3.1 处置原则

1、以人为本，安全第一。始终把保障人民群众的生命安全放在首位，切实加强员工和应急救援人员的安全防护意识，最大限度地减少事故灾难

造成的伤亡和财产损失。

2、积极应对，立足自救。准备充分的应急资源，落实各级岗位职责，做到人人清楚事故特征、类型、原因和危害程度，遇到突发事件时，能够及时迅速采取正确措施，积极应对、立足自救。

3、统一领导，分级管理。应急救援领导小组在组长统一领导下，负责指挥、协调处理突发事故灾难应急救援工作，有关部门按照各自职责和权限，负责事故灾难的应急管理和现场应急处置工作。

4、依靠科学，依法规范。遵循科学原理，充分发挥专家的作用，实现科学民主决策。依靠科技进步，不断改进和完善应急救援的方法、装备、设施和手段，依法规范应急救援工作，确保预案的科学性、权威性和可操作性。

5、预防为主，平战结合。坚持事故应急与预防工作相结合。加强危险源管理，做好事故预防、预测、预警和预报工作。做好应对事故的思想准备、预案准备、物资和经费准备、工作准备，加强培训演练，做到常备不懈。将日常管理工作和应急救援工作相结合，搞好宣传教育，提高全体员工的安全意识和应急救援技能。

5.3.2 应急行动

接到事故报警后，总指挥根据事故类型及大小，判断应急响应级别，启动相关应急预案。如果事故为II级响应，立即通知各应急救援组赶赴现场实施救援；如事故为I级响应，及时向当地政府急救机构发出请求支援的信息，并协助当地政府或有关应急机构实施应急行动。

5.3.3 应急指挥

(1) 启动应急预案后，根据当时风向划定防爆区和指挥区，应在安全位置迅速设立现场应急指挥部，查明情况，调集应急队伍、装备器材，组织、指挥事故应急抢险。

(2) 应急指挥部应根据事故类型及大小，制订抢险方案，指挥事故应急

救援行动。

(3) 应急指挥应明确事故应急抢险的方案，人员的职责，信息沟通的方式，疏散的路线等，并下达明确的指令。

(4) 当地政府应急力量进入现场后，应以当地政府为主，指挥现场应急救援。

5.3.4 应急避险

1、发生事故时，应及时疏散事故现场和危险区域内的人员。

2、周边单位、人员的疏散

当预测事故有扩大趋势，并对周围建筑物（如居住区、商店、学校、企业等）造成影响时：

(1) 通讯警戒组协助政府应急救援机构对事故周边单位、人员进行疏散。负责迅速将警戒区域及污染区内与事故应急处置无关的人员撤离，以减少不必要的人员受伤害和伤亡。撤离时应向上风方向转移，明确由专人引导和护送疏散人员到指定的安全区域，并在疏散撤离的路线上设立哨位，指明方向。不要在低洼处滞留。

(2) 人员疏散时，应向事故现场上风区转移。下风区人员需佩带好过滤式防毒面具或正压式空气呼吸器。

(3) 救援人员进出事故现场前后，各组组长应清点人数，防止人员遗漏。

5.3.5 抢险

抢险组接到事故报警后，应尽快组建好抢险队伍，根据事故现场情况进行抢险，服从指挥人员的命令，采取快捷、有效的方法进行堵漏和隔离，消除事故源。

5.3.6 事故现场的警戒

1、总指挥下达设立警戒指令后，由通讯警戒组设置警戒范围和实施交通管制。危险区和安全区应有明显警戒标志。警戒区内必须消除一切引起火灾的隐患。

2、警戒保卫人员应防止无关人员进入和接近警戒区。

3、除公安、消防人员外，其他警戒人员，以及抢险人员、医疗人员等参与应急救援行动人员，须有标明其身份的明显标志。

4、当事故完全消除，事故现场勘查完毕，由总指挥下达取消警戒区的指令后，方可取消警戒区。

5.3.7 现场救护

1、事故发生后，后勤保障组迅速在上风向安全区设置临时救护点。

2、当事故现场有中毒、烧伤等受伤人员，救援人员首先将受伤人员移至上风处的安全区内，由医护等专业人员进行救治。

3、受伤人员经现场医护等专业人员救护后，应尽快转入医院进行治疗。当发现有呼吸困难、休克及中毒者，救援抢险人员应佩戴个人防护装备后进入现场，迅速将其转移至空气新鲜的安全区静卧，且按以下要求采取相应措施：

(1) 当发现有呼吸困难、休克及中毒者，将受伤者的衣扣及裤带松开，保持其呼吸通畅。

(2) 呼吸停止者，实施人工呼吸。

(3) 烧伤、烫伤者，首先判断受伤情况，对于轻度烧伤或烫伤，可以用冷水浸洗半小时左右，不必包扎；对于严重烧伤或烫伤，及时送往医院治疗。

5.3.8 现场人员紧急撤离

当出现下列情况之一时，应迅速果断地撤出现场所有人员至安全地带，并重新评估，确定危险区域、缓冲区域、疏散区域。

1、火灾蔓延，危及生命时。

2、有可能发生爆炸时。

5.3.9 现场处置

抢险组到达现场后，抢险人员必须佩戴防护用品，分批进入现场，开

展事故抢险工作。

1、跑冒油的处置措施

(1) 事故发生后，立即切断电源，停止卸油、加油作业。

(2) 疏散站内无关人员及车辆，实施警戒。

(3) 禁止启动中的车辆驶近事故现场，事故现场禁止一切明火作业。

(4) 事故现场准备足够的灭火器材，待用。

(5) 用棉纱、毛巾、棉拖把、铜质或铝质容器等回收，回收后用沙土覆盖残留油渍，等充分吸收残油后将沙土清除干净，并将吸收残油后的沙土放置在指定位置，由专人处理。

(6) 检查所有操作井内、地沟、水封井等是否有残留油品，若有残油应及时清理干净，并检查其他可能产生危险的区域是否有隐患存在。

(7) 检查确认无其它危险后，消除警戒，清理现场，恢复营业。

2、火灾的处置措施

(1) 事故发生后，立即切断电源，停止卸油、加油作业。

(2) 疏散站内无关人员及车辆，实施警戒。

(3) 若油罐操作井内油品燃烧，火焰较小时，立即用灭火毯覆盖，若火势较大时，灭火人员立即站在上风侧，用 35 公斤的推车式干粉灭火器对准火源根部进行喷射、灭火。

(4) 若在加油机旁地面上溅出的油品起火，加油员立即停止加油，距离总电源开关最近的员工及时切断电源，用消防沙覆盖，使火窒息，或用灭火器对着火源根部灭火。

(5) 若车辆在加油中油箱口着火，立即停止加油，使用灭火毯将油箱口堵严，使火窒息；或者用干粉灭火器扑灭。

(6) 若摩托车发动机着火，立即停止加油，然后用灭火器将火扑灭。

(7) 若盛油桶着火时，立即停止加油，并迅速将油桶移出加油站外；在转移过程中，不能打翻油桶，否则极易引发大火。

(8) 若火势蔓延，超出本加油站应急能力，立即向外发出求援信息，请求支援。

(9) 若火势蔓延，危及人员生命安全时，立即撤出现场。

5.3.10 扩大应急程序

事故发展较快，难以在短时间内得到控制，立即向上林县安全生产监督管理局报告，以便得到更好的援助，控制住事态的发展。

可能危及周边外部单位时，现场人员立即向总指挥报告，由总指挥上报到上林县人民政府或者上林县安全生产监督管理局，请求外部支援，同时向周边单位通报事故情况，提前做好准备。

5.4 应急结束

5.4.1 应急终止条件

符合下列条件之一的，即满足应急终止条件：

- 1、事故现场得到控制，事件条件已经消除；
- 2、泄漏已降至规定限值内；
- 3、事故造成的危害已被彻底清除，无继发可能；
- 4、事故现场的各种专业应急处置行动已无继续的必要。

满足以上述条件之后，经指挥部确认和批准，现场应急处置工作结束，应急救援队伍撤离现场。

5.4.2 事故终止程序

总指挥根据各相关应急小组的报告，确认事故已经得到控制，可能产生的次生事故隐患得到清除，现场的安全和环境恢复正常，泄漏已经止漏、火灾已经熄灭、受伤人员及中毒人员已经抢救完毕，空气中有毒气体含量已经正常，宣布结束应急救援行动，并撤离应急救援人员。

5.4.3 应急结束后续工作

- 1、将事故情况按规定如实上报蓬安县安全生产监督管理局。

2、保护现场。

3、向事故调查处理小组移交事故发生及应急处理过程一切记录，配合事故调查处理小组取得相关证据。

4、由负责人负责组织总结评审整改，编制事故应急救援工作总结报告，并上报蓬安县安全生产监督管理局。

6 信息公开

事故信息公开由负责事故调查处理的人民政府或者授权有关部门统一发布，加油站配合做好相关工作，协助地方有关部门做好事故现场新闻发布，正确引导媒体和公众舆论。

7 后期处置

7.1 现场保护

现场应急抢险后，要保护好事故现场及相关数据、原始记录，配合有关部门进行事故调查取证。

7.2 现场整理

根据油品泄漏或灭火等抢险后事故现场的具体情况，及时做好现场清除整理。

7.3 善后处置

协助人民政府做好善后处置工作，包括伤亡救援人员、遇难人员补偿、亲属安置、征用物资补偿，救援费用支付，污染物收集、清理与处理等事项；负责恢复正常工作秩序，消除事故后果和影响，安抚受害和受影响人员，保证社会稳定。

7.4 保险

事故灾难发生后，联系保险机构开展相关的保险受理和赔付工作。

7.5 工作总结与评估

事故结束后，属于本加油站自行调查处理的要及时组织开展事故调查处理工作，并将事故情况报告上林县安全生产监督管理局；属于上级机关部门调查处理的事故，要配合及协助相关调查组的工作并移交相关事项。

事故调查报告要按“四不放过”原则进行编写，分析事故原因，吸取事故教训，防止类似事故重复发生。

8 保障措施

8.1 通信与信息保障

1、本加油站员工都配有移动通信手机一部，并保持手机 24 小时开通；以确保及时获取相关事故信息。

2、建立政府主管部门、加油站员工通讯录（详见附件一），并保证处于最新状态。

3、向供应商索取危险化学品安全技术说明书及安全标签等技术资料并妥善保存。

4、掌握经营的危险化学品事故救援需要的特殊应急物资名称及获取途径（如供应商或相关储备信息）资料。

8.2 应急队伍保障

本加油站全体人员都作为兼职的应急救援人员。同时，保持和附近的周边救援单位（消防队、医院)的联系，以防急用。联系方式详见附件一。

8.3 物资装备保障

本加油站配备有干粉灭火器、防护手套等，应急物资设备详见附件二。并保证其处于良好状态。

8.4 其他保障

8.4.1 经费保障

按照规定标准提取应急费用，在成本中列支，专门用于完善和改进本站应急救援体系建设、应急救援物资采购、应急救援演习和应急人员培训等。专项资金专人管理。保障应急状态时应急经费能及时到位，保障救援物资的投入保障应急状态时应急经费能及时到位，保障救援物资的投入。

8.4.2 其他保障

在应急响应状态时，加油站所有人员、物资均接受调配。

1、当总指挥不在场，由安全员任代理现场指挥。

2、相关人员不在场，由现场指挥临时指派。在事故处理时必须各尽其责，不得推诿、扯皮。

3、事故发生后，现场抢险在迅速组织抢险救护工作的同时，要对事故现场实行尽可能的保护，防止与重特大事故有关的残骸、物品、文件等被随意挪动或丢失。需要移动现场物件的，应拍照并做出标志，绘制现场简图并写出书面记录，妥善保存现场重要的痕迹、物证。

4、现场急救行动迟缓、措施不力，致使事故蔓延、扩大，要依法追究有关人员的责任。

5、在应急行动中，相关人员要密切配合，服从指挥，确保指令畅通和各项工作落实。

9 应急预案管理

本加油站所有员工要接受安全和应急培训，应急救援小组的成员要进行专门培训，定期进行训练和演习。

9.1 应急预案培训

1、培训工作由指挥人员负责组织实施。每年年底制定下一年度应急预案培训计划，实施应急培训。

2、培训对象包括加油站全体人员、兼职应急救援人员、临时外来人员。

3、培训内容包括：应急处置程序；经营危险化学品的危险特性和应急处置原则；事故上报程序；各种应急物资、装备使用方法；防护用品佩戴；自救与互救的基本常识等。

4、培训采取方式包括课堂讲解、应急设备操作训练以及应急知识和技能比赛等。培训应保持相应记录，并做好培训结果的评估和考核记录。培训效果的评估采取考试、现场提问、实际操作考核等方式，并对考核结果进行记录。

5、为确保快速、有序和有效的应急能力，应认真学习本预案内容，明确在救援现场所担负的责任；对周边群众应告知危险物质的危害及避险方法。

6、培训要求

针对性：针对可能的安全事故情景及承担的应急职责，不同的人员不同的内容；

周期性：培训的时间相对短，但有一定的周期，一般至少一年进行两次。

定期性：定期进行技能培训。

真实性：尽量贴近实际应急活动。

9.2 应急预案演练

根据国家法规要求，从实战角度出发，定期对各类预案进行演练，其中每年一次综合预案演练，每半年一次现场处置方案演练。演练方式采用桌面演练、功能演练和全面演练。

事故应急指挥部负责做好演练的具体策划，演练结束后做好总结评估。总结评估内容包括：参加演练的单位、部门、人员和演练的地点；起止时间；演练项目有何内容；演练过程中的环境条件；演练动用设备、物资；演练效果；持续改进意见；演练过程记录的文字、音像资料等。

(1) 演练目标

- 测试应急预案的有效性；
- 检测应急设备；
- 确保应急组织人员熟悉职责与任务。

(2) 演练行动

演习和训练的过程：

- 基本目标；
- 日期、时间、地点；
- 参加人员和单位；
- 模拟事故；
- 对训练和演习进行讲评。

9.3 应急预案修订

事故应急预案由本加油站负责人组织相关人员进行编制或聘请相关安全服务组织机构协助制定，当出现法律法规规定需要重新进行修订时或加油站经营情况发生变化时，加油站应及时组织对预案进行修订，并重新组织专家评审，经主要负责人发布后，报蓬安县安全生产监督管理局备案，预案发布后组织人员学习。同时注意经常检查以下内容，如有变更及时修改事故应急救援预案：

- a. 应急人员的身份和电话；

- b.应急设备的变化;
- c.应急组织的变化;
- d.演练评估结果确定需要修改;
- e.专家评审后需要要求修改;
- f.每三年至少更新一次。

9.4 应急预案备案

本应急预案经专家评审后报蓬安县安全生产监督管理局备案

。9.5 应急预案实施

本应急预案经专家评审后自发布之日起施行。

本应急预案由蓬安县高庙隆鑫加油站负责制定和解释。

第二部分 储罐区火灾专项应急预案

(SLSLSL-ZX05-0200-01)

1. 事故风险分析

1.1 危险性分析

加油站涉及的主要危险有害物质有柴油和汽油，汽油、柴油均属烃类混合物，不但闪点低，而且具较宽的爆炸极限。

主要危险品的贮存情况：

油品名称	CAS 号	储存方式	最大贮存量（吨）	备注
汽油	86290-81-5	地下油罐	18.488	低闪点易燃液体
柴油	—	地下油罐	22.695	易燃液体

油品蒸气与空气混合后的爆炸极限如下：

物质名称	爆炸浓度极限（V%）		爆炸温度极限（℃）	
	下限	上限	下限	上限
汽油	1.3	7.6	-38	-8
柴油	0.7	5		

油品火灾具有强烈的突发性，瞬间即可发生，一旦着火，很快蔓延成灾，并在燃烧后迅速放出大量的热能。燃烧释放的热能易引起油品温度升高、体积膨胀、压力增高，储油装置因此超压破裂，油料泄漏，油料大量蒸发。当油气浓度达到爆炸浓度范围，引起爆炸，使爆炸区域内或爆炸冲击波及范围的建筑物、构筑物等物体遭到毁灭性的破坏，人员伤亡，同时，由于爆炸对火势的推波助澜作用，使燃烧的范围不断扩大，增加了扑救的难度。

按加油站三大区域布置的情况及火灾危险程度划分，油罐区是加油站的最大火灾危险区域，其次是加油作业场所，再其次是配电箱的局部火灾等。

油罐区发生火灾的主要原因有：

(1) 油罐、油管等腐蚀穿孔，引起油品泄漏，遇到火源，发生火灾爆炸事故。

(2) 埋地油罐安装不规范，缺少防止油罐上浮的措施，在暴雨天，油罐有可能受地下水的强大浮力发生扭转，导致油管断裂，引起油品泄漏，遇到火源，发生火灾爆炸事故。

(3) 卸油时，操作失误，引起满罐溢流，遇到火源，发生火灾爆炸事故。

(4) 卸油速度过快或进油管未按要求伸入罐内离罐底 50 毫米~100 毫米处，油罐防静电设施不完善，油品在罐内迅速降落，产生静电火花，引起火灾爆炸事故。

1.2 危险程度及影响范围

据有关报道，油品总贮罐小于等于 120 立方米的加油站，油罐发生火灾爆炸事故时，其危险程度和影响范围如下：

(1) 热辐射的影响

① 半径在 3.86 米以内的设施全部损坏，人员全部死亡。

② 半径在 4.72 米以内的设施全部损坏，人员在 1 米 内撤不出则全部死亡。

③ 半径在 4.72~6.69 米以内的设施严重损坏，人员在 1 米 内撤不出则会有 1%死亡。

④ 半径在 6.69~11.8 米以内的设施严重损坏，人员受到不同程度的烧伤。

⑤ 半径在 11.8 米以外人员较安全。

(2) 爆炸冲击波的影响

① 人员受到轻伤的范围：9.02~10.32 米，重伤的范围：6.04~9.02 米，死亡范围：<6.04 米。

② 建筑物不受破坏的范围：16.39 米。

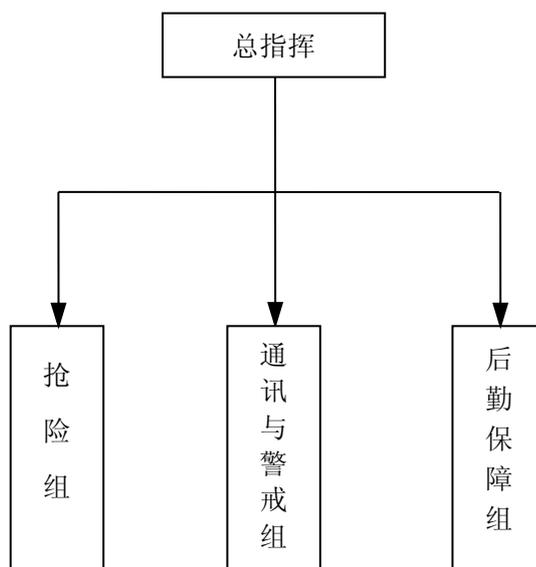
2 应急组织机构与职责

2.1 应急组织体系

【领导机构】应急指挥部是系统突发事件应急管理工作的单位内部领导机构。领导突发事件应急管理工作，其余管理人员按照业务分工和在相关应急指挥机构中担任的职务，负责相关类别突发事件的应急管理工作。

【应急救援小组】应急救援小组由站长和员工组成。按照职责分工，负责突发事件的应急工作。

蓬安县高庙隆鑫加油站应急组织机构框图见下图。



2.2 指挥机构及职责

指挥机构及职责表

机构名称	责任人	职 责
总指挥	负责人 (翁双林)	① 全面指挥事故现场的应急救援工作，负责对外发布、上报有关信息。 ② 负责人员、资源配置、应急队伍的调动。 ③ 确定现场指挥人员，协调事故现场有关工作。 ④ 组织制订事故应急救援预案及定期演练。 ⑤ 负责组织站内各应急小组，落实应急人员，并存档； ⑥ 实施应急预案的管理工作；

机构名称	责任人	职 责
		⑦ 检查应急救援的物资的准备情况； ⑧ 负责员工的应急救援教育及应急救援演练； ⑨ 建立并管理应急救援的信息资料、档案。
抢险组	安全员 (林鹤)	① 负责执行现场指挥的调配，完成交办的任务 ② 对火灾等突发性危险事故进行扑救和紧急处置； ③ 迅速切断泄漏源和排除现场的易燃易爆物质； ④ 救助中毒人员及火灾受困困人员，及时使严重中毒者、被困者脱离危险区域； ⑤ 负责现场灭火过程的通讯联络，视火灾情况及时向指挥部报告，请求联防力量救援。
通讯及警戒组	通讯警戒组组长 (郑俊华)	① 负责公众疏散（包括加油站内及周边人员）； ② 负责站内所有车辆的疏导。 ③ 向 110 消防队及各救援专业队发出救援请求； ④ 引导消防人员或医护人员进入事故现场； ⑤ 负责事故区域的警戒，禁止无关人员入内； ⑥ 接受指挥部指令向周边单位发出预警；
后勤保障组	后勤保障组组长 (李晓红)	① 负责抢险救援物资的供应； ② 协助救护医疗部门救护、转移伤员； ③ 收集事故相关的数据、资料； ④ 负责有关救护器材的日常保障 ⑤ 负责事故伤亡人员及其家属的安抚、抚恤和理赔等工作； ⑥ 车辆、周围建筑物等损坏后的保险和赔偿处理等。

3 处置程序

3.1 信息报告程序和内容

1、信息报告程序

较大火灾、泄漏及爆炸事故报警由现场人员在 2 分钟内向安全员报告，安全员接到报警后立即向总指挥报告。险情严重时，现场人员可直接向总指挥报告。

总指挥接到报警后，根据事故情况，决定响应级别，如果事故严重，应立即向附近专业救援队伍（消防队、医疗机构等）求助。

2、报告内容

(1)报告事故应当包括下列内容：

- ①事故发生的时间、地点及事故现场情况；
- ②事故类型及简要经过、影响范围；
- ③事故已经造成或者可能造成的伤亡人数和初步估计的损失；
- ④事故原因的初步判断；
- ⑤应急预案的启动情况、已采取的应急救援措施和进展情况；

(2)在紧急情况下，各级报告人可先电话快报，然后再书面报告。

电话快报的内容至少包括：

- ①事故发生单位的名称；
- ②事故发生的时间、地点；
- ③事故已经造成或者可能造成的伤亡人数（包括下落不明、涉险的人数）。

3.2 报告方式

采用呼喊示警、电话、派员进行报警。

本加油站 24 小时值班电话：15121231842

总指挥长： 翁双林 联系电话： 15121231842

加油站常用联系电话，见附表 1。

外部联系电话，见附表 2

3.3 事故响应级别

为二级响应，即符合下列条件，启动本专项预案。

1、加油站内某装置单元发生火灾，但未引起连锁爆炸，依靠站内灭火设备器材短时间内能消除危险；

2、事故安全影响限制在加油站边界内，环境影响控制在加油站内，但未引起人员重伤、死亡；

3、对加油站的作业安全和作业人员造成严重威胁，需要调动加油站的资源进行控制。

3.4 应急行动

1、应急指挥机构启动

接到事故报警后，总指挥根据事故类型及大小，判断应急响应级别，启动相关应急预案。如果事故为 II 级响应，立即通知各应急救援组赶赴现场实施救援；如事故为 I 级响应，及时向当地政府急救机构发出请求支援的信息，并协助当地政府或企业以外的有关应急机构实施应急行动。

2、应急指挥

(1) 启动应急预案后，根据当时风向划定防爆区和指挥区，应在安全位置迅速设立现场应急指挥部，查明情况，调集应急队伍、装备器材，组织、指挥事故应急抢险。

(2) 应急指挥部应根据事故类型及大小，制订抢险方案，明确人员的职责，信息沟通的方式，疏散的路线等，并下达明确的指令。

(3) 当地政府应急力量进入现场后，应以当地政府为主，指挥现场应急救援。

3、资料调配

事故发生后，现场指挥在职权范围内，对救援资源进行调配。在紧急状态下，采取“特事特办”、“手续从简”的办法，快速办理各种资源的调配手续。

4、应急救援

预案启动之后，各应急小组立即赶往现场，在各自的应急职责范围内，开展应急救援工作。

(1) 抢险组接到总指挥通知后，立即带上救护和防护装备赶赴现场，等候调令，听从指挥。由组长分工，分批进入事发地点进行抢险或救护工作。在进入事故点之前，组长必须向总指挥报告每批参加抢险救护人员的数量（含名单）并登记。

抢险组完成任务后，组长向总指挥报告任务执行情况以及抢险救护人员安全状况，申请下达撤离命令，总指挥根据事故控制情况，做出撤离或继续抢险或救护的决定，向抢险组下达命令。组长接撤离命令后，带领抢险人员撤离事故点至安全地带，清点人数，并向总指挥报告。

抢险组人员进入现场之后，根据救援方案，实施抢险工作。若现场有受伤者，应立即施救，将之转移至安全处，交由后勤保障组作进一步的救治；若现场事故扩大，危及人员生命安全时，应立即撤出现场。

(2) 后勤保障组接到指令时，根据现场实际情况，立即安排抢险车辆、抢险器材、急救药品和器材等赶赴现场。到达现场后，在上风向防爆区外设立临时救护点，对受伤人员进行救护，若伤势严重，立即拨打 120，送往医院治疗。

(3) 通讯警戒组根据总指挥命令，设置警戒范围和实施交通管制，并在主要道路和出入口的隔离区外设立明显标志，禁止无关人员和车辆进入隔离区，消除隔离区内所有火种，负责迅速将警戒区域及污染区内与事故应急处置无关的人员撤离。

若事故扩大，通讯警戒组根据总指挥的指令，负责立即与周边企业、乡镇、村庄联系，通过广播或电话告知事故险情、疏散距离、方向和个人防护措施等信息，迅速将隔离区内无关人员和周边人员疏散到安全区域。

5、扩大应急

当事故扩大，现有应急力量和资源不能满足应急行动要求时，应急总指挥应立即向当地政府急救机构发出请求支援的信息，并协助当地政府或企业以外的有关应急机构实施应急行动。

6、应急结束

(1) 应急终止的条件

符合下列条件之一的，即满足应急终止条件。

- ① 事故现场得到控制，事件条件已经消除；
- ② 泄漏已降至规定限值内；
- ③ 事故造成的危害已被彻底清除，无继发可能；
- ④ 事故现场的各种专业应急处置行动已无继续的必要。

(2) 应急终止程序

- ① 现场救援指挥部确认终止时机，或加油站提出，经现场救援指挥部批准；
- ② 现场救援指挥部向各专业应急救援队伍下达应急终止命令。

7、应急结束后续工作

(1) 将事故情况按规定如实上报蓬安县安全生产监督管理局

。(2) 保护现场。

(3) 向事故调查处理小组移交事故发生及应急处理过程一切记录，配合事故调查处理小组取得相关证据。

(4) 由负责人负责组织总结评审整改，编制事故应急救援工作总结报告，并上报蓬安县安全生产监督管理局。

4 处置措施

4.1 处置原则

- 1、以人为本，安全第一。
- 2、速战速决。
- 3、下级服从上级，局部利益服从全局利益，团体协作，积极应对。

4.2 应急处置措施

1、首先发现险情者，立即大声呼喊示警，立即用灭火器灭火。听到呼救的员工立即向安全员报告，安全员向副总指挥报告，事故严重者可直接向总指挥报告。

2、加油员立即停止加油作业，带上抢险器材（如灭火器、灭火毯、消防沙等）奔向事故现场进行抢险。若正在卸车作业时，立即停止卸油，关闭油罐车出油阀、卸油阀和拆除卸油软管，驾驶员将油罐车驶离现场。

3、距离电源总开关最近的员工立即切断电源，并投入抢险中。

4、当班班长使用灭火毯堵住罐口，隔绝空气。其他员工用灭火器进行灭火，火势较猛时，先用灭火器对准罐口将大火扑灭，在用灭火毯覆盖罐口。

5、加油工负责关闭油罐卸油口阀门，使用灭火毯封住油罐计量口（量油口）。

当班加油员立即停止加油，在进口处设立警戒标志，疏散现场加油车辆及闲散人员，引导司机将车辆迅速驶离加油站，禁止无关人员和车辆进入事故现场，并注意引导消防车辆进站灭火。

6、通讯及警戒组根据总指挥命令，第一时间报警并通知周边群众撤离。

7、若现场有人受伤立即移至安全区施救，伤势严重者，立即送往医院或拨打 120 急救电话，救助。

8、当专业救援队伍进入现场后，立即移交指挥权，并协助他们做好抢险工作。

9、若险情扩大，危及人员生命安全时，立即撤出现场。

10、火情消除后，由总指挥宣布应急结束，重新营业。

11、注意事项：

如人身上不小心溅上油火时，应立即用灭火器进行扑灭，或快速脱下衣服，将或扑灭。如来不及脱下衣服，应就地打滚，把火扑灭或迅速跳入附近的水池中灭火，然后现场人员冷静地帮他脱下衣服。救火时勿用衣物、扫帚来回扑打，以免使油火扩大着火范围。着火人也不要惊慌，乱跑乱跳、跑动，这样既影响救助，又可能扩大火情。

12、事故发展较快，难以在短时间内得到控制，立即启动上一级应急响应程序，以便得到更好的援助，控制事态的发展。

13、可能危及周边外部单位时，现场人员立即向指挥部报告，由指挥部上报到当地人民政府或安监部门，请求外部支援，同时向周边单位通报事故情况，提前做好准备。

第三部分 现场处置方案

一、油罐车着火事故现场处置方案（SLSLSL-XC05-0201-01）

1、事故风险分析

(1)事故类型

火灾、爆炸

(2)事故可能发生的区域、地点或装置的名称

卸油区、油罐车

(3)事故发生的可能时间、事故的危害严重程度及其范围

由于操作不当、设备和管道故障引起油品泄漏，遇到火源引起火灾爆炸事故，事故现场附近的人员受不同程度的伤害，建筑物受到不同程度的损坏。

(4)事故前可能出现的征兆

①油品泄漏。

②存在火源。

2、应急工作职责

(1)现场总指挥：由站长担任，站长不在现场时，由安全员担任，负责现场总指挥及事故升级预警和上报工作。

(2)抢险员：抢险组成员，负责现场抢险工作。

(3)通讯及警戒员：负责疏导站内车辆和人员，实施警戒，对外报警和联络周边单位。

(4)后勤保障员：负责应急救援器材的提供及支援，协助救护并转移伤员。

3、应急处置

(1)事故应急处置程序

①首先发现险情者，应立即向现场总指挥报告，并在确保自己安全的情况下展开先期处置工作；

②现场总指挥接到报警后，通知相关人员，立即启动应急预案；

③对受伤人员实施救治，联系有关医院前来增援；

④对无关人员实施现场隔离、疏散；

⑤控制或切断电源、火源等；

⑥依据事故情况，决定是否扩大应急救援级别。

(2)应急处置措施

①首先发现险情者，立即大声呼喊示警。

②卸油员立即关闭卸油阀，驾驶员关闭油罐车出油阀，拆除卸油管，将车驶离危险区域进行扑救。

③距离总电源开关最近的员工立即切断电源，然后投入抢险中。

④加油员立即停止加油作业，携带灭火器材奔向事故现场，投入灭火工作中。

⑤若罐车罐口着火，首先用灭火毯覆盖，当火势较大时，应立即就近提取灭火器对准火源根部喷射灭火。

⑥通讯警戒员疏导站内无关人员和车辆撤离现场，在站的进出口处设置警戒线，放置警示标识，禁止无关人员进入现场。

⑦若 2 分钟内不能扑灭火情，应立即向 119 报警，在入口处迎接消防队的到来。

⑧若火势蔓延，危及人员生命安全时，立即撤离现场。

(3)事故升级及预警

当存在下列情况之一时，立即启动上一级预案，并报警。

①当火灾 2 分钟内无法扑灭时；

②发生溢油或泄漏量达 0.2 吨时；

③应提前预警的其它情况。

4、注意事项

(1)根据火情的不同适当选择不同的灭火器材，严禁使用水直接扑救，以免水激飞溅油品扩大着火范围。

(2)驾驶着火车辆转移时，不得开向人群聚集地方，应尽量选择空地；应远离加油站至少 100 米以上。

(3)在事故发生后，应迅速疏散站内无关人员和车辆撤离至安全区，疏散距离一般在 100 米以上。

(4)确认火情完全消除后，由站长宣布恢复营业。

二、油罐着火事故现场处置方案（SLSLSL-XC05-0202-01）

1、事故风险分析

(1)事故类型

火灾、爆炸

(2)事故可能发生的区域、地点或装置的名称

卸油区、油罐

(3)事故发生的可能时间、事故的危害严重程度及其范围

由于操作不当、设备和管道故障引起油品泄漏，遇到火源引起火灾爆炸事故，事故现场附近的人员受不同程度的伤害，建筑物受到不同程度的损坏。

(4)事故前可能出现的征兆

①油品泄漏。

②存在火源。

2、应急工作职责

(1)现场总指挥：由站长担任，站长不在现场时，由安全员担任，负责现场总指挥及事故升级预警和上报工作

(2)抢险员：抢险组成员，负责现场抢险工作。

(3)通讯及警戒员：负责疏导站内车辆和人员，实施警戒，对外报警和联络周边单位。

(4)后勤保障员：负责应急救援器材的提供及支援，协助救护并转移伤员。

3、应急处置

(1)事故应急处置程序

①首先发现险情者，应立即向现场总指挥报告，并在确保自己安全的情况下展开先期处置工作；

②现场总指挥接到报警后，通知相关人员，立即启动应急救援预案；

③对受伤人员实施救治，联系有关医院前来增援；

④对无关人员实施现场隔离、疏散；

⑤控制或切断电源、火源等；

⑥依据事故情况，决定是否扩大应急救援级别。

(2)应急处置措施

①首先发现险情者，立即大声呼喊示警。

②卸油员立即关闭卸油阀，驾驶员关闭油罐车出油阀，拆除卸油管，将车驶离危险区域。

③距离总电源开关最近的员工立即切断电源，然后投入抢险中。

④当班加油员立即停止加油作业，携带灭火器材奔向事故现场，投入灭火工作中。

⑤若油罐操作井内油品燃烧，火焰较小时，立即用灭火毯覆盖，若火势较大时，灭火人员立即站在上风侧，用 35 公斤的干粉灭火器对准火源根部进行喷射、灭火。

⑥安全员疏导站内无关人员和车辆撤离现场。在站的进出口处设置警戒线，放置警示标识，禁止无关人员进入现场。

⑦若 2 分钟内不能扑灭火情，应立即向 119 报警，在入口处迎接消防队的到来。

⑧若火势蔓延，危及人员生命安全时，立即撤离现场。

(3)事故升级及预警

当存在下列情况之一时，立即启动上一级预案，并报警。

①当火灾 2 分钟内无法扑灭时；

②发生溢油或泄漏量达 0.2 吨时；

③应提前预警的其它情况。

4、注意事项

(1)根据火情的不同适当选择不同的灭火器材，严禁使用水直接扑救，以

免水激飞溅油品扩大着火范围。

(2)驾驶着火车辆转移时，不得开向人群聚集地方，应尽量选择空地；应远离加油站至少 100 米以上。

(3)在事故发生后，应迅速疏散站内无关人员和车辆撤离至安全区，疏散距离一般在 100 米以上。

(4)确认火情完全消除后，由站长宣布恢复营业。

三、加油机着火事故现场处置方案（SLSLSL-XC05-0203-01）

1、事故风险分析

(1)事故类型

火灾、爆炸

(2)事故可能发生的区域、地点或装置的名称

①加油机壳体内部空间。

②加油机油枪口附近。

(3)事故发生的可能时间、事故的危害严重程度及其范围

由于操作不当或违章作业、设备和管道故障引起油品泄漏，遇到火源引起火灾爆炸事故，事故现场附近的人员受不同程度的伤害，建筑物受到不同程度的损坏。

(4)事故前可能出现的征兆

①油品泄漏。

②油口蒸气浓度过高。

③存在火源。

2、应急工作职责

(1)现场总指挥：由站长担任，站长不在现场时，由安全员担任，负责现场总指挥及事故升级预警和上报工作

(2)抢险员：负责现场抢险工作。

(3)通讯及警戒员：负责疏导站内车辆和人员，实施警戒，对外报警和联络周边单位。

(4)后勤保障员：负责应急救援器材的提供及支援，协助救护并转移伤员。

3、应急处置

(1)事故应急处置程序

①首先发现险情者，立即向现场总指挥报告，并在确保自己安全的情况下展开先期处置工作；

②现场总指挥接到报警后，通知相关人员，立即启动应急救援预案；

③对受伤人员实施救治，联系有关医院前来增援；

④对无关人员、车辆实施现场隔离、疏散；

⑤控制或切断电源、火源等；

⑥依据事故情况，决定是否扩大应急救援级别。

(2)应急处置措施

①首先发现险情者，立即大声呼喊示警。

②加油员立即停止加油，并协助司机推车远离加油区，迅速用灭火器材扑救。

③距离总电源开关最近的员工立即切断电源，然后投入抢险中。

④若在加油机旁地面上溅出的油品起火，加油员立即停止加油，距离总电源开关最近的员工及时切断电源，用消防沙覆盖，使火窒息，或用灭火器对着火源根部灭火。

⑤安全员疏导站内无关人员和车辆撤离现场。在站的进出口处设置警戒线，放置警示标识，禁止无关人员进入现场。

⑥若 2 分钟内不能扑灭火情，应立即向 119 报警，在入口处迎接消防队的到来。

⑦若火势蔓延，危及人员生命安全时，立即撤离现场。

(3)事故升级及预警

当存在下列情况之一时，立即启动上一级预案，并报警。

①当火灾 2 分钟内无法扑灭时；

②2 台以上加油机同时着火时；

③加油机着火的同时伴随爆炸。

④应提前预警的其它情况。

4、注意事项

(1)根据火情的不同适当选择不同的灭火器材，严禁使用水直接扑救，以免水激飞溅油品扩大着火范围。

(2)驾驶着火车辆转移时，不得开向人群聚集地方，应尽量选择空地；应远离加油站至少 100 米以上。

(3)在事故发生后，应迅速疏散站内无关人员和车辆撤离至安全区，疏散距离一般在 100 米以上。

(4)确认火情完全消除后，由站长宣布恢复营业。

四、加油车辆着火事故现场处置方案（SLSLSL-XC05-0204-01）

1、事故风险分析

(1)事故类型

火灾

(2)事故可能发生的区域、地点或装置的名称

正在加油的车辆

(3)事故发生的可能时间、事故的危害严重程度及其范围

油气浓度过高或油品泄漏或往塑料容器加油，遇到火源引起火灾爆炸事故，事故现场附近的人员受不同程度的伤害，建筑物受到不同程度的损坏。

(4)事故前可能出现的征兆

①油品泄漏。

②油气浓度过高。

③存在火源。

2、应急工作职责

(1)现场总指挥：由站长担任，站长不在现场时，由安全员担任，负责现场总指挥及事故升级预警和上报工作

(2)抢险员：负责现场抢险工作。

(3)通讯及警戒员：负责疏导站内车辆和人员，实施警戒，对外报警和联络周边单位。

(4)后勤保障员：负责应急救援器材的提供及支援，协助救护并转移伤员。

3、应急处置

(1)事故应急处置程序

①首先发现险情者，应立即向现场总指挥报告，并在确保自己安全的情况下展开先期处置工作；

- ②现场总指挥接到报警后，通知相关人员，立即启动应急救援预案；
- ③对受伤人员实施救治，联系有关医院前来增援；
- ④对无关人员实施现场隔离、疏散；
- ⑤控制或切断电源、火源等；
- ⑥依据事故情况，决定是否扩大应急救援级别。

(2)应急处置措施

①险情发生后，加油员立即停止加油，并大声呼喊示警，距离总电源开关最近的员工及时切断电源。

②安全员疏导站内无关人员和车辆撤离现场；在站的进出口处设置警戒线，放置警示标识，禁止无关人员进入现场。

③当班加油员迅速根据不同的着火部位，采取不同的灭火方法，详见如下；火情消除后，将起火车辆推出站外。

▲当车辆在加油中油箱口着火，立即停止加油，使用灭火毯将油箱口堵严，使火窒息；或者用干粉灭火器扑灭。

▲当摩托车发动机着火，立即停止加油，然后用灭火器将火扑灭。

▲当盛油桶着火时，立即停止加油，并迅速将油桶移出加油站外；在转移过程中，不能打翻油桶，否则易引发更大的火。

▲车辆发生火灾，一时不能扑灭时，必须一边扑救，一边将车辆撤离油站，继续扑救。

④若 2 分钟内不能扑灭火情，应立即向 119 报警，在入口处迎接消防队的到来。

⑤若火势蔓延，危及人员生命安全时，立即撤离现场。

(3)事故升级及预警

当存在下列情况之一时，立即启动上一级预案，并报警。

①当火灾 2 分钟内无法扑灭时；

②着火加油车辆在转移的过程中发生爆炸或打翻盛油桶时；

③发生 2 处以上火灾时；

④应提前预警的其它情况。

4、注意事项

(1)根据火情的不同适当选择不同的灭火器材，严禁使用水直接扑救，以免水激飞溅油品扩大着火范围。

(2)驾驶着火车辆转移时，不得开向人群聚集地方，应尽量选择空地；应远离加油站至少 100 米以上。

(3)在事故发生后，应迅速疏散站内无关人员和车辆撤离至安全区，疏散距离一般在 100 米以上。

(4)确认火情完全消除后，由站长宣布恢复营业。

五、电气火灾事故现场处置方案（SLSLSL-XC05-0205-01）

1、事故风险分析

(1)事故类型

电气作用不当或线路问题引发的火灾

(2)事故可能发生的区域、地点或装置的名称

①电气线路。

②电气设备。

(3)事故发生的可能时间、事故的危害严重程度及其范围

电气线路老化、接头松、接触不灵，电器超负荷运行，防爆区内使用非防爆电器。如果不引发油品火灾，则危害程度较低。

(4)事故前可能出现的征兆

①电气线路发热。

②电器超负荷长时间运行。

2、应急工作职责

(1)现场总指挥：由站长担任，站长不在现场时，由安全员担任，负责现场总指挥及事故升级预警和上报工作

(2)抢险员：负责现场抢险工作。

(3)通讯及警戒员：负责疏导站内车辆和人员，实施警戒，对外报警和联络周边单位。

(4)后勤保障员：负责应急救援器材的提供及支援，协助救护并转移伤员。

3、应急处置

(1)事故应急处置程序

①首先发现险情者，应立即向现场总指挥报告，并在确保自己安全的情况下展开先期处置工作；

②现场总指挥接到报警后，通知相关人员，立即启动应急救援预案；

③对受伤人员实施救治，联系有关医院前来增援；

④对无关人员实施现场隔离、疏散；

⑤控制或切断电源、火源等；

⑥依据事故情况，决定是否扩大应急救援级别。

(2)应急处置措施

①首先发现险情者，立即大声呼喊示警。

②距离总电源开关最近的员工立即切断电源，然后投入抢险中。

③加油员迅速用灭火器扑救。

④当无法切断电源时，应确保人员不触电的情况下用干粉灭火器直接向闸刀、开关、电线上的火源喷射灭火剂，创造条件，尽快切断电源，然后全面灭火。

⑤安全员疏导站内无关人员和车辆撤离现场；在站的进出口处设置警戒线，放置警示标识，禁止无关人员进入现场。

⑥若 2 分钟内不能扑灭火情，应立即向 119 报警，在入口处迎接消防队的到来。

⑦若火势蔓延，危及人员生命安全时，立即撤离现场。

(3)事故升级及预警

当存在下列情况之一时，立即启动上一级预案，并报警。

①当火灾 2 分钟内无法扑灭时；

②应提前预警的其它情况。

4、注意事项

- (1) 应急处理人员必须穿戴个体防护用品。
- (2) 对于电气火灾，严禁用水、泡沫灭火器和湿棉被进行灭火。
- (3) 在事故发生后，应迅速疏散站内无关人员和车辆撤离至安全区，疏散距离一般应 100 米以上。
- (4) 确认火情完全消除后，由站长宣布恢复营业。

六、跑、冒油事故现场处置方案（SLSLSL-XC05-0206-01）

1、事故风险分析

(1)事故类型

油品泄漏

(2)事故可能发生的区域、地点或装置的名称

卸油区、油罐区、加油区

(3)事故发生的可能时间、事故的危害严重程度及其范围

由于操作不当、设备和管道故障引起油品泄漏，遇到火源引起火灾爆炸事故，事故现场附近的人员受不同程度的伤害，建筑物受到不同程度的损坏。

(4)事故前可能出现的征兆

①油品泄漏。

②存在火源。

2、应急工作职责

(1)现场总指挥：由站长担任，站长不在现场时，由安全员担任，负责现场总指挥及事故升级预警和上报工作

(2)抢险员：抢险组，负责现场抢险工作。

(3)通讯及警戒员：负责疏导站内车辆和人员，实施警戒，对外报警和联络周边单位。

(4)后勤保障员：负责应急救援器材的提供及支援，协助救护并转移伤员。

3、应急处置

(1)事故应急处置程序

①首先发现险情者，应立即向站长报告，并在确保自己安全的情况下展开先期处置工作；

②站长接到报警后，通知相关人员，立即启动应急预案；

③对受伤人员实施救治，联系有关医院前来增援；

④对无关人员实施现场隔离、疏散；

⑤控制或切断电源、火源等；

⑥依据事故情况，决定是否扩大应急救援级别。

(2)应急处置措施

①卸油作业跑、冒油

a.首先发现险情者，立即大声呼喊示警。

b.距离总电源开关最近的员工立即切断电源，然后投入抢险中。

c.安全员疏导站内无关人员和车辆撤离现场；在站的进出口处设置警戒线，放置警示标识，禁止无关人员进入现场。

d.加油员立即停止加油作业，携带抢险器材奔向事故现场，并投入抢险工作中。

e.若卸油环节发生储油罐跑、冒油或卸油胶管脱落、开裂跑、冒油后，卸油员立即关闭油罐车出油阀；抢险过程中，禁止启动汽车，以免引发火灾事故。

f.对现场已跑、冒油品用棉纱、毛巾、棉拖把、铜质或铝质容器等回收，回收后用沙土覆盖残留油渍，等充分吸收残油后将沙土清除干净，并将吸收残油后的沙土放置在指定位置，由专人处理。

g.检查所有操作井内、地沟、水封井等是否有残留油品，若有残油应及时清理干净，并检查其他可能产生危险的区域是否有隐患存在。

h.检查确认无其它危险后，消除警戒，清理现场，恢复营业。

②加油作业跑、冒油

a.加油过程中发生跑油后，加油员立即停止加油。

b.通讯警戒组疏导站内无关人员和车辆撤离现场；在站的进出口处设置警戒线，放置警示标识，禁止无关人员进入现场。

c.将加油车辆推离现场，同时禁止启动中的车辆接近事故现场。

d.用棉质拖把、毛巾等吸干油面，再用干沙覆盖残油。待充分吸收残油后，将沙土清除干净，并将吸收残油后的沙土放置指定位置，由专人处理。

e.检查附近下水道入口，若有较多油品进入下水道时，则必须及时清进。

f.检查确认无其它危险后，消除警戒，清理现场，恢复营业。

(3)事故升级及预警

当存在下列情况之一时，立即启动上一级预案，并报警。

①发生溢油或泄漏量达 0.2 吨时；

②应提前预警的其它情况。

4、注意事项

(1)对油品进行回收时，禁止使用铁锹、塑料桶等易产生火花或静电的器皿。

(2)油品进行回收过程中，禁止启动中的车辆接近，以免引发火灾事故。

(3)确认险情完全消除后，由站长宣布恢复营业。

七、人身着火事故现场处置方案（SLSLSL-XC05-0207-01）

1、事故风险分析

(1)事故类型

人身着火，可能引起严重的烧伤。

(2)事故可能发生的区域、地点或装置的名称

①正在救火的人员。

②爆炸范围内来不及躲闪的人员。

(3)事故发生的可能时间、事故的危害严重程度及其范围

①在救火过程中灭火器使用不当（距离过近等）引发油品飞溅或火苗散射时容易发生人员身上着火。

②加油站内发生爆炸时，高温油品和火花飞溅到人身上。

2、应急工作职责

(1)现场总指挥：由站长担任，站长不在现场时，由安全员担任，负责现场总指挥及事故升级预警和上报工作。

(2)抢险员：负责现场抢险工作。

(3)通讯及警戒员：负责疏导站内车辆和人员，实施警戒，对外报警和联络周边单位。

(4)后勤保障员：负责应急救援器材的提供及支援，协助救护并转移伤员。

3、应急处置

(1)事故应急处置程序

①首先发现险情者，应立即向现场总指挥报告，并在确保自己安全的情况下展开先期处置工作；

②现场总指挥接到报警后，通知相关人员，立即启动应急救援预案；

③对受伤人员实施救治，联系有关医院前来增援；

④对无关人员实施现场隔离、疏散；

- ⑤控制或切断电源、火源等；
- ⑥依据事故情况，决定是否扩大应急救援级别。

(2)应急处置措施

①高温油品喷溅在人身上时，不要惊慌，立即用清水淋湿衣服，脱下衣物时应动作缓慢，防止静电引起火灾。

②人身着火后，衣服能脱下时，应迅速脱下，浸入水中，或脚踩灭，或用灭火器、水扑灭。

③如果衣服脱不下来，应就地打滚，把火扑灭。

④如果两人以上在场，未着火的人要沉着镇定，立即用随手可以拿到的石棉被、衣服、扫帚等，朝着人身上的火点覆盖、扑打，使用干粉灭火器喷射，切记不要用二氧化碳、泡沫等灭火器，以免造成更大的伤亡。

⑤人员身上的火势扑灭后，视情况应立即给予现场急救处理后送医院治疗。

⑥对已灭火而未脱衣服的伤员必须仔细检查全身情况，保持伤口清洁。伤员的衣服鞋袜用剪刀剪开后除去，伤口全部用清洁布片覆盖，防止污染。

⑦四肢烧伤时，先用清洁冷水冲洗，然后用清洁布片、消毒纱布覆盖并送往医院。

⑧对爆炸冲击波烧伤的伤员要注意有无脑颅损伤，腹腔损伤和呼吸道损伤。

(3)事故升级及预警

当存在下列情况之一时，立即启动上一级预案，并报警。

- ①发生严重烧伤事故或多人受伤事故；
- ②应提前预警的其它情况。

4、注意事项

(1)当人员身上起火时，应沉着，不要惊慌，更不要乱跑乱跳、跑动，以免引起更大的事故。

(2)确认险情完全消除后，由站长宣布恢复营业。

八、触电事故现场处置方案（SLSLSL-XC05-0208-01）

1、事故风险分析

(1)事故类型

人员不慎触及带电体，引起触电事故。

(2)事故可能发生的区域、地点或装置的名称

①电气线路。

②电气设备。

(3)事故发生的可能时间、事故的危害严重程度及其范围

电流通过人体内部器官，会破坏人的心脏、肺部、神经系统等，使人出现痉挛、呼吸窒息、心室纤维性颤动、心跳聚停甚至死亡。电流通过体表时，会对人体外部造成局部伤害，对人体外部组织或器官造成伤害，如电灼伤、金属溅伤、电烙印等

(4)事故前可能出现的征兆

触电者有疼痛发麻，肌肉抽搐，严重的会引起强烈痉挛。

2、应急工作职责

(1)现场总指挥：由站长担任，站长不在现场时，由安全员担任，负责现场总指挥及事故升级预警和上报工作

(2)抢险员：抢险组成员，负责现场抢险工作。

(3)通讯及警戒员：负责疏导站内车辆和人员，实施警戒，对外报警和联络周边单位。

(4)后勤保障员：负责应急救援器材的提供及支援，协助救护并转移伤员。

3、应急处置

(1)事故应急处置程序

①首先发现险情者，应立即向现场总指挥报告，并在确保自己安全的情况下展开先期处置工作；

- ②现场总指挥接到报警后，通知相关人员，立即启动应急救援预案；
- ③对受伤人员实施救治，联系有关医院前来增援；
- ④对无关人员实施现场隔离、疏散；
- ⑤控制或切断电源、火源等；
- ⑥依据事故情况，决定是否扩大应急救援级别。

(2)应急处置措施

①脱离电源

A.自救方法

☆如果一旦触电，附近又无人救援时，此时务须镇静自救，在触电后的最初几秒内，人的意识并未完全丧失，触电者可用另一只手抓住电线绝缘处，把电线拉出，摆脱触电状态。

☆如果触电时电线或电器固定在墙上，可用脚猛蹬墙壁，同时身体往后倒，借助身体重量甩开电源。

B 低压触电事故脱离电源方法

☆立即拉掉开关、拔出插销，切断电源；

☆如电源开关距离太远，用有绝缘柄的钳子或用木柄的斧子断开电源线，或用木板等绝缘物插入触电者身下，以隔断流经人体的电流；

☆当电线搭落在触电者身上，可用干燥的衣服、手套、绳索、木板、木棍等绝缘物作为工具，拉开触电者及挑开电线使触电者脱离电源。

C 高压触电事故脱离电源方法

☆立即通知有关部门停电或拉下机器设备电源开关；

☆戴上绝缘手套，穿上绝缘鞋用相应电压等级的绝缘工具拉开开关；

☆抛掷一端可靠接地的裸金属线使线路接地，迫使保护装置动作，断开电源；

E 当发现有人触电后，现场有关人员立即向周围人员呼救，采取相应抢救措施：

☆抢救过程中伤员的移动与转院

a 移动伤员或将伤员送往医院时，应使伤员平躺在担架上，并在其背部垫以平硬阔木板；

b 移动或送医院过程中，对心跳呼吸停止者要继续进行人工呼吸、心肺复苏法等抢救；

c 创造条件，用塑料袋装入碎冰屑做成帽状包绕在伤员头部，露出眼睛，使脑部温度降低，争取心脑完全复苏。

☆伤员好转后的处理

a 如伤员的心跳和呼吸经抢救后均已恢复，可暂停心肺复苏法操作，但心跳恢复早期有可能再次聚停，应严密监护，随时准备再次抢救；

b 初期恢复后，应设法使伤员保持安静；

c 现场抢救用药：现场触电抢救，对采用肾上腺素等药物治疗应持慎重态度。如没有必要的诊断设备和条件及足够的把握，不得乱用。在医院内抢救触电者时，由医务人员经设备诊断后再决定是否采用。

(3)事故升级及预警

当存在下列情况之一时，立即启动上一级预案，并报警。

①发生多人触电事故；

②发生死亡事故；

③应提前预警的其它情况。

4、注意事项

(1)触电事故发生后，必须不失时机进行急救，动作迅速方法正确，使触电者尽快脱离电源；

(2)救护人不可直接用手或其它金属及潮湿的构件作为救护工具，而必须使用适当的绝缘工具救护人要一只手操作，以防自己触电；

(3)防止触电者脱离电源后可能的摔伤，特别是当触电者在高处或周围有其它硬物的情况下，应考虑防摔措施；即使触电者在平地，也要注意触

电者倒下的方向，注意防摔；

(4)如事故发生在夜间，应迅速解决临时照明，以利于抢救，并避免扩大事故。

(5)人触电后，会出现神经麻痹，呼吸中断、心脏停止跳动等征象，外表上呈现昏迷不醒的“假死”状态，不能马上送到医院时，应立即进行现场急救。方法是人工呼吸法和胸外心脏挤压法。

九、站内交通事故现场处置方案（SLSLSL-XC05-0209-01）

1、事故风险分析

(1)事故类型

交通事故

(2)事故可能发生的区域、地点或装置的名称

加油作业区

(3)事故发生的可能时间、事故的危害严重程度及其范围

发生交通事故，有可能引起人员伤亡、财产损失。

2、应急工作职责

(1)现场总指挥：由站长担任，站长不在现场时，由安全员担任，负责现场总指挥及事故升级预警和上报工作

(2)抢险员：负责现场抢险工作。

(3)通讯及警戒员：负责疏导站内车辆和人员，实施警戒，对外报警和联络周边单位。

(4)后勤保障员：负责应急救援器材的提供及支援，协助救护并转移伤员。

3、应急处置

(1)事故应急处置程序

①首先发现险情者，应立即向现场总指挥报告，并在确保自己安全的情况下展开先期处置工作；

②现场总指挥接到报警后，通知相关人员，立即启动应急救援预案；

③对受伤人员实施救治，联系有关医院前来增援；

④对无关人员实施现场隔离、疏散；

⑤控制或切断电源、火源等；

⑥依据事故情况，决定是否扩大应急救援级别。

(2)应急处置措施

①若在加油站内发生两车相撞交通事故，加油员应立即停止加油，安全员及时疏散加油车辆和无关人员，准备灭火器进行警戒。对事故车辆司机进行劝解，并联系汽车修理厂，如果调解无效，站长应拨打 122 报警，由交警部门进行处理。

②如果在加油站内发生车辆碰撞加油机事故时，加油员立即停止加油，班长及时切断电源，准备灭火器材；安全员迅速疏散站内加油车辆和无关人员，并进行警戒，如果发生火灾，立即用灭火器扑救，站长立即报告总指挥；若未发生火灾，则报告上级请求及时修理加油机，确保加油站安全营业。对发生的事故经过，站长应马上报告总经理，进行妥善处理。

③若加油站内发生车辆撞伤人员（含加油员）事故时，站长应立即送伤员至医院进行救治，并安排人员做好顶岗，同时，对发生的事故应立即上报，进行妥善处理，并记录肇事车辆车牌号，以防逃逸。

(3)事故升级及预警

当存在下列情况之一时，立即启动上一级预案，并报警。

①发生严重伤亡事故；

②多人受伤事故；

③应提前预警的其它情况。

4、注意事项

(1)对在事故中受伤人员视情况施以急救救援措施，同时向 120 急救中心救援，电话中要说清楚，致伤原因及已采取的应急处理。

(2)伤势严重者，应立即派员护送伤者到医院就治。

第四部分 附件

附件一：有关应急部门、机构或人员的联系方式

附表 1：蓬安县高庙隆鑫加油站主要联系电话

应急职务	姓名	职务/岗位	电话
总指挥	翁双林	负责人	15121231842
抢险组	林鹤	安全员/组长	18582296765
通讯及警戒组	郑俊华	员工/组长	18380729778
后勤保障组	李晓红	员工/组长	13990800791
值班电话	15121231842		

附表 2：当地政府部门及有关应急救援机构通讯录

单 位	电 话	备 注
匪警	110	
消防火警	119	
急救	120	
蓬安县人民政府	0817-8622221	
蓬安县人民医院	0817-8622345	
蓬安县安监局	0817-8622574	
蓬安县环境保护局	0817-8632869	
蓬安县公安局	0817-8601451	

附件二：应急物资装备的名录或清单

附表3 站内应急器材（设施）与物资表

序号	名称	单位	数量	责任人	联系电话	用途
1	空桶	个	2	翁双林	15121231841	防跑油、防渗漏
2	消防铲	把	4			防跑油、防渗漏
3	石棉被	张	5			应急
4	木塞	个	2			应急
5	棉纱	袋	4			防渗漏
6	防爆手电筒	把	2			照明
7	医用急救包	个	1			急救
8	防毒面具	个	1			应急

附表4 消防器材配置和分布表

序号	名称	单位	数量	责任人	联系电话	存放位置
1	手推式干粉灭火器（35公斤）	台	1	翁双林	15121231842	加油区
2	手提式干粉灭火器（8公斤）	具	13			加油区、站房、罐区
3	石棉被	张	5			罐区、加油作业区
4	砂（2立方米）	座	1			油罐区
5	消防铲	把	4			油罐区
6	消防桶	个	3			油罐区

附件三：规范化格式文本

附表 5 安全生产事故信息报告单

报告单位		报告人	
报告时间	年 月 日 时 分		
基本情况：			
事件类型及可能级别：		初步原因：	
事件地点：		伤亡情况：	
抢险情况：		救护情况：	
财产损失：			
已脱险和受威胁人群：			
预计事件的发展趋势：			
需要支援的项目：			
信息部门：		接收时间：	
要求下次报告时间：	年 月 日 时 分		

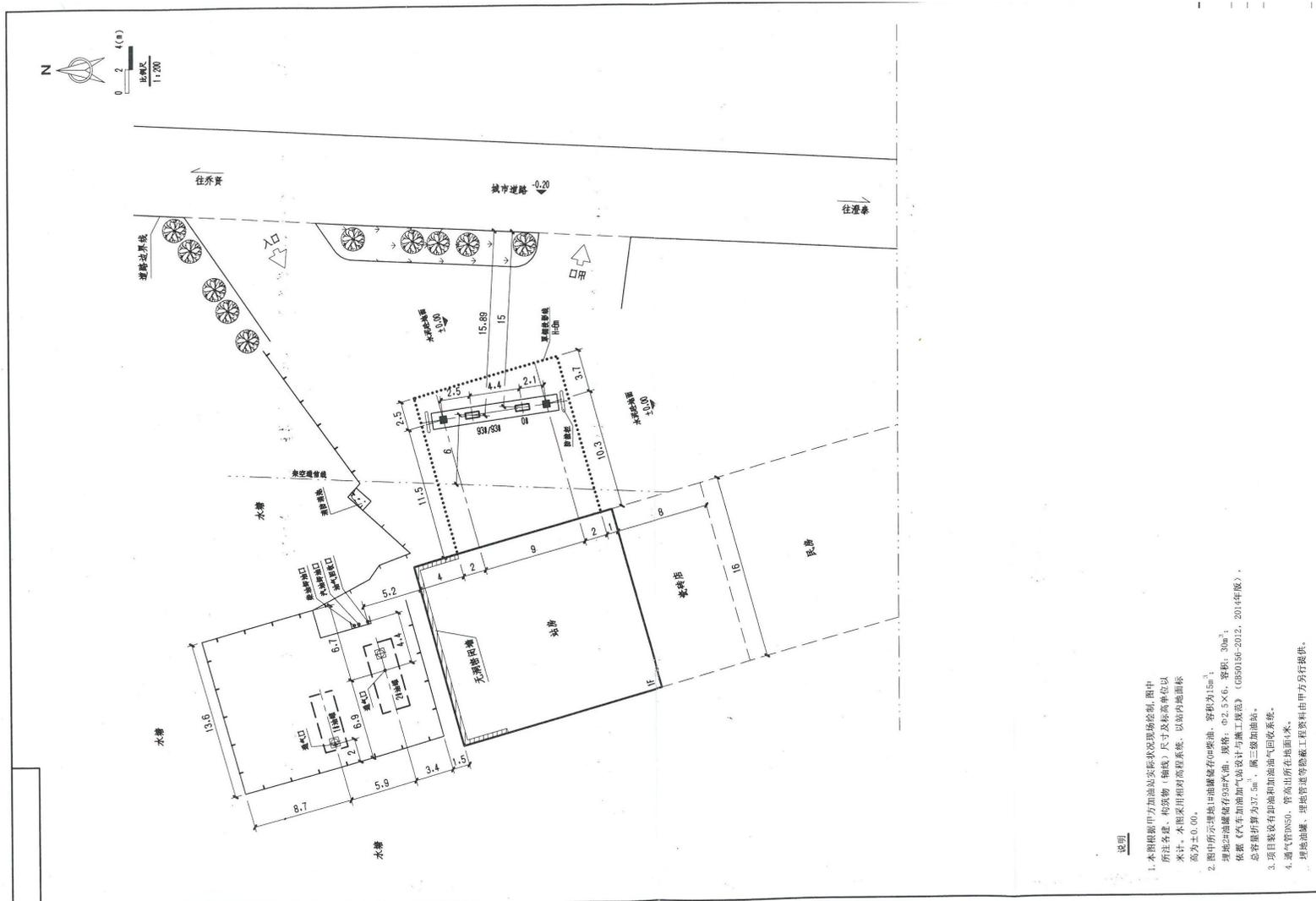
附表 6 应急演练记录表

编号：_____

单位名称				
演练日期		演练类型		演练地点
演练总指挥			演练组织人	
演练目的：				
演练内容：				
演练过程：				
<p>演练评估：</p> <p>1、应急预案适宜性 <input type="checkbox"/>符合事故要求 <input type="checkbox"/>大部分符合，需完善 <input type="checkbox"/>不符合，需整改</p> <p>2、演练内容充分性 <input type="checkbox"/>演练内容充分，可覆盖应急预案要求 <input type="checkbox"/>需改进，改进内容：</p> <p>3、演练是否存在不足 <input type="checkbox"/>演练无不足 <input type="checkbox"/>演练基本符合要求，但需完善 <input type="checkbox"/>演练严重不足，需立即整改</p> <p>4、参演人员掌握程度 <input type="checkbox"/>完全掌握 <input type="checkbox"/>大部分掌握，需进一步加强 <input type="checkbox"/>掌握人数很少，需立即组织培训</p>				
演练总结与分析：				

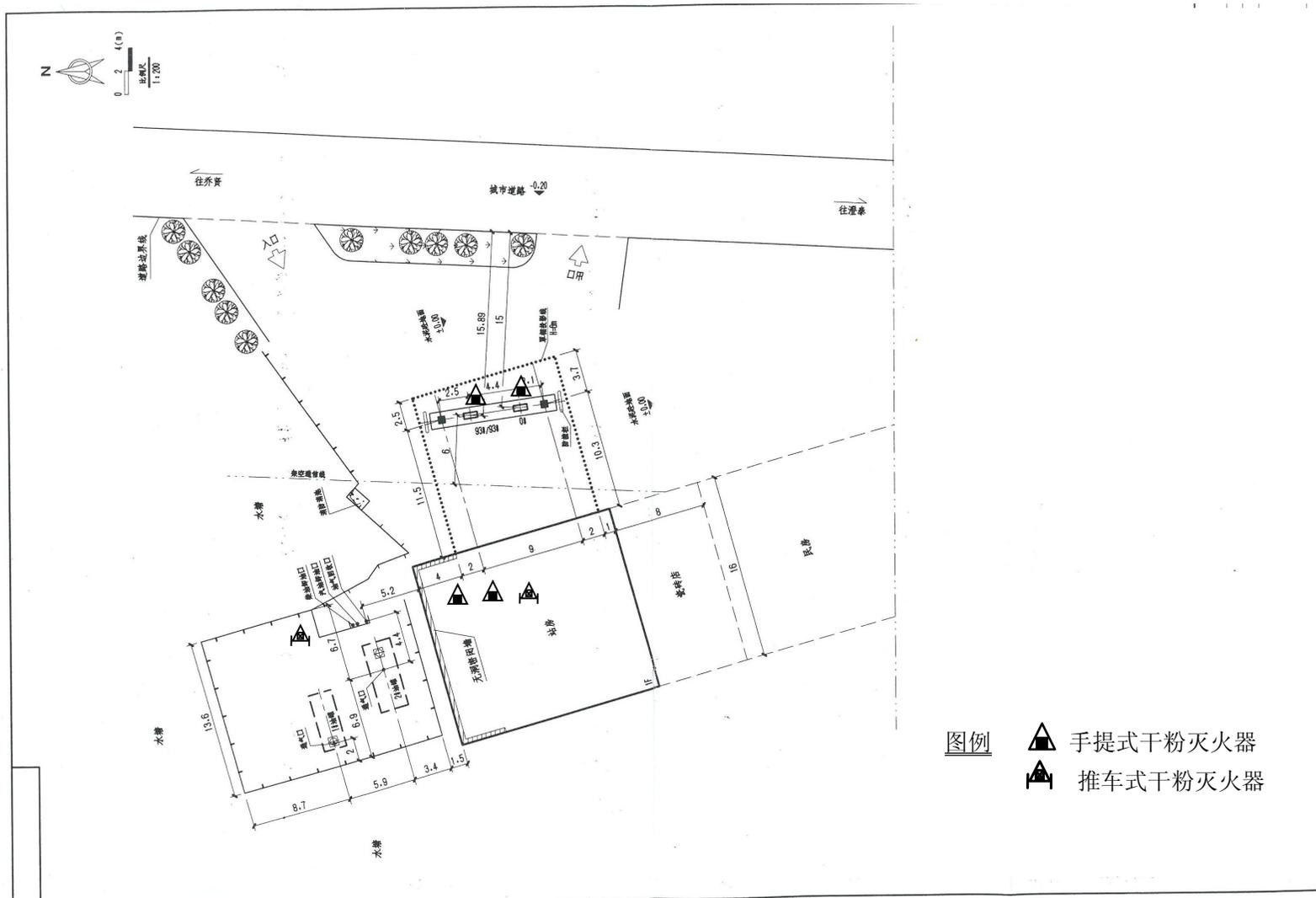
附件四：关键的路线、标识和图纸

1、上林县三里镇三里加油站总平面布置图



总平面布置图

2、上林县三里镇三里加油站消防器材布置示意图



消防器材布置示意图

附件四：有关协议或备忘录

1、油品危险特性

附表 7 汽油的危险特性

化学品 及企业 标识	化学品中文名称：汽油[闪点<-18℃]		
	化学品英文名称：Gasoline； Petrol		
	分子式：	分子量：	
成分信息	主要成分：混合物		
	化学品名称：		
	有害物成分：C ₄ ~C ₁₂ 的烃类	浓度：无资料	CAS No.：8006-61-9
	危险性类别：低闪点液体		
	侵入途径：吸入、食入		
	<p>健康危害：汽油为麻醉性毒物，急性汽油中毒主要引起中枢神经系统和呼吸系统损害。</p> <p>急性中毒：吸入汽油蒸气后，轻度中毒出现头痛、头晕、恶心、呕吐、步态不稳、视力模糊、烦躁、哭笑无常、兴奋不安、轻度意识障碍等。重度中毒出现中度或重度意识障碍、化学性肺炎、反射性呼吸停止。汽油液体被吸入呼吸道后引起吸入性肺炎，出现剧烈咳嗽、胸痛、咯血、发热、呼吸困难、紫绀。如汽油液体进入呼吸道，表现为频繁呕吐、胸骨后灼热感、腹痛、腹泻、肝脏肿大及压痛。皮肤浸泡或浸渍于汽油时间较长后，受浸皮肤出现水泡、表皮破碎脱落，呈Ⅱ度灼伤。个别敏感者可发生急性皮炎。</p> <p>慢性中毒：表现为神经衰弱综合征、植物神经功能紊乱、周围神经病。严重中毒出现中毒性脑病，中毒性精神病、类精神分裂症、中毒性周围神经病所致肢体瘫痪。可引起肾脏损害。长期接触汽油可引起血中白细胞等血细胞的减少，其原因是由于汽油内苯含量较高，其临床表现同慢性苯中毒。皮肤损害可见皮肤干燥、皲裂、角化、毛囊炎慢性湿疹、指甲变厚和凹陷。严重者可引起剥落性皮炎。</p>		
	环境危害：对环境有危害		
	燃爆危险：极易燃，其蒸气与空气混合，能形成爆炸性混合物。		
急救措施	皮肤接触：立即脱去被污染的衣着，用肥皂水和清水彻底冲洗皮肤。如有不适感，就医。		
	眼睛接触：立即提起眼睑，用大量流动清水或生理盐水彻底冲洗。如有不适感，就医。		
	吸入：迅速脱离现场至空气新鲜处。保持呼吸道通畅。如呼吸困难，给输氧。如呼吸停止，立即进行人工呼吸。就医。		
	食入：饮水，禁止催吐。如有不适感，就医。		
消防措施	危险特性：其蒸气与空气可形成爆炸性混合物。遇明火、高热极易燃烧爆炸。与氧化剂能发生强烈反应。蒸气比空气重，沿地面扩散并易积存于低洼处，遇火源会着火回燃。		
	有害燃烧产物：一氧化碳		
	灭火方法：泡沫、干粉、二氧化碳。		

	<p>灭火注意事项及措施：消防人员必须佩戴空气呼吸器、穿全身防火防毒服，在上风向灭火。喷水冷却容器，可能的话将容器从火场移至空旷处。容器突然发出异常声音或出现异常现象，应立即撤离。</p>	
泄漏应急处理	<p>应急行动：迅速撤离泄漏污染区人员至安全区，并进行隔离，严格限制出入。切断火源。建议应急处理人员戴自给正压式呼吸器，穿防静电工作服。尽可能切断泄漏源。防止流入下水道、排洪沟等限制性空间。小量泄漏：用砂土或不燃材料吸收。使用清洁的无火花工具收集吸收材料。大量泄漏：构筑围堤或挖坑收容。用泡沫覆盖，减少蒸发。喷水雾能减少蒸发，但不能减低泄漏物在限制性空间内的易燃性。用防爆泵转移至槽车或专用收集器内。</p>	
操作处置与储存	<p>操作注意事项：密闭操作，全面通风。操作人员必须经过专门培训，严格遵守操作规程。建议操作人员穿防静电工作服，戴橡胶耐油手套。远离火种、热源，工作场所严禁吸烟。使用防爆型的通风系统和设备。防止蒸气泄漏到工作场所空气中。避免与氧化剂接触。灌装时应控制流速，且有接地装置，防止静电积聚。搬运时要轻装轻卸，防止包装及容器损坏。配备相应品种和数量的消防器材及泄漏应急处理设备。</p>	
	<p>储存注意事项：用储罐、铁桶等容器盛装，盛装时切不可充满，要留出必要的安全空间。桶装汽油储存于阴凉、通风的库房。远离火种、热源，炎热季节应采取喷淋、通风等降温措施。库温不宜超过 29℃。保持容器密封。应与氧化剂分开存放，切忌混储。采用防爆型照明、通风设施。禁止使用易产生火花的机械设备和工具。储区应备有泄漏应急处理设备和合适的收容材料。罐储时要有防火防爆技术措施。充装时流速不超过 3 米/秒，且有接地装置，防止静电积聚。</p>	
接触控制 / 个体防护	<p>职业接触限值：中国 PC-TWA(mg/m³): 300[溶剂汽油]; PC-STEL(mg/m³): 450[溶剂汽油]; 美国：(ACGIH) TLV-TWA: 300ppm; TLV-STEL: 500ppm;</p>	
	<p>监测方法：热解吸-气相色谱法；直接进样-气相色谱法</p>	
	<p>工程控制：生产过程密闭，全面通风。</p>	
	<p>呼吸系统防护：一般不需要特殊防护，高浓度接触时可佩戴自吸过滤式防毒面具（半面罩）。</p>	
	<p>眼睛防护：一般不需要特殊防护，高浓度接触时可戴化学安全防护眼镜。</p>	
	<p>身体防护：穿防静电工作服。</p>	
	<p>手防护：戴橡胶耐油手套。</p>	
<p>其他防护：工作现场严禁吸烟。避免长期反复接触。</p>		
理化特性	<p>外观与性状：无色或浅黄色透明液体，易挥发，具有典型的石油烃气味。</p>	
	熔点（℃）：-95.4~-90.5	相对密度（水=1）：0.70~0.80
	沸点（℃）：25~220	相对蒸气密度（空气=1）：3~4
	饱和蒸气压（kPa）：40.5~91.8（37.8℃）	pH 值：无资料
	辛醇/水分配系数：2~7	临界压力（MPa）：无资料
	闪点（℃）：-58~10	爆炸上限%（V/V）：7.6
	引燃温度（℃）：250~530	爆炸下限%（V/V）：1.3

	溶解性：不溶于水，易溶于苯、二硫化碳、乙醇、脂肪、乙醚、氯仿等。	
	主要用途：主要用作汽油机的燃料,可用于橡胶、制鞋、印刷、制革、颜料等行业,也可用作机械零件的去污剂。	
稳定性和反应活性	稳定性：稳定	
	禁配物：强氧化剂、强酸、强碱、卤素	
	避免接触的条件：无资料	
	聚合危害：不聚合	
	分解产物：无资料	
毒理学资料	急性毒性：LD ₅₀ ：67000 mg/kg（120 号溶剂汽油）（小鼠经口） LC ₅₀ ：103000mg/m ³ （120 号溶剂汽油）（小鼠吸入，2h）	
	刺激性：人经眼：140ppm(8h)，轻度刺激。	
	亚急性和慢性毒性：大鼠吸入 3g/m ³ ,每天 12-24h,78d(120 号溶剂汽油),未见中毒症状。大鼠吸入 2500mg/m ³ ,130 号催化裂解汽油，每天 4h，每周 6d，8 周，体力活动能力降低，神经系统发生机能性改变。	
	致癌性：IARC 致癌性评论：G2B，可疑人类致癌物	
生态学资料	生态毒性：LC ₅₀ ：11~16mg/L（96h）（虹鳟鱼，静态） EC ₅₀ ：7.6~12mg/L（48h）（水蚤）	
	生物降解性：无资料	非生物降解性：无资料
废弃处置	废弃物性质：危险废物	
	废弃处置方法：用焚烧法处置。	
	废弃注意事项：处置前应参阅国家和地方有关法规。	
运输信息	危险货物编号：	铁危编号：31001
	UN 编号：1203	包装类别：II 类包装
	包装标志：易燃液体	
	包装方法：小开口钢桶；安瓿瓶外普通木箱；螺纹口玻璃瓶、铁盖压口玻璃瓶、塑料瓶或金属桶（罐）外普通木箱。	
	运输注意事项：本品铁路运输时限使用钢制企业自备罐车装运，装运前需报有关部门批准。运输时运输车辆应配备相应品种和数量的消防器材及泄漏应急处理设备。夏季最好早晚运输。运输时所用的槽（罐）车应有接地链，槽内可设孔隔板以减少震荡产生静电。严禁与氧化剂等混装混运。运输途中应防曝晒、雨淋，防高温。中途停留时应远离火种、热源、高温区。装运该物品的车辆排气管必须配备阻火装置，禁止使用易产生火花的机械设备和工具装卸。公路运输时要按规定路线行驶，勿在居民区和人口稠密区停留。铁路运输时要禁止溜放。严禁用木船、水泥船散装运输。	

附表 8 柴油的危险特性

标识	化学品中文名：柴油
	化学品英文名：Diesel oil; Diesel fuel

	分子式:	分子量:
成分信息	主要成分:	
	有害物成分: 柴油	含量: CAS No.: 68334-30-5
危险性概述	侵入途径: 吸入、食入、经皮肤吸收	
	健康危害: 皮肤接触为主要吸收途径, 可致急性肾脏损害。柴油可引起接触性皮炎、油性痤疮。吸入其雾滴或液体呛入可引起吸入性肺炎。能经胎盘进入胎儿血中。柴油废气可引起眼、鼻刺激症状, 头晕及头痛。	
	环境危害: 对环境有危害, 对水体和大气可造成污染。	
	燃爆危险: 本品易燃, 具刺激性。	
急救措施	皮肤接触: 立即脱去污染的衣着, 用肥皂水和清水彻底冲洗皮肤。就医。	
	眼睛接触: 提起眼睑, 用流动清水或生理盐水冲洗。就医。	
	吸入: 迅速脱离现场至空气新鲜处。保持呼吸道通畅。如呼吸困难, 给输氧。如呼吸停止, 立即进行人工呼吸。就医。	
	食入: 尽快彻底洗胃。就医。	
消防措施	危险特性: 遇明火、高热或与氧化剂接触, 有引起燃烧爆炸的危险。若遇高热, 容器内压增大, 有开裂和爆炸的危险。	
	有害燃烧产物: 一氧化碳、二氧化碳。	
	灭火方法: 消防人员须佩戴防毒面具、穿全身消防服, 在上风向灭火。尽可能将容器从火场移至空旷处。喷水保持火场容器冷却, 直至灭火结束。处在火场中的容器若已变色或从安全泄压装置中产生声音, 必须马上撤离。	
	灭火剂: 雾状水、泡沫、干粉、二氧化碳、砂土。	
泄漏应急处理	<p>应急处理: 迅速撤离泄漏污染区人员至安全区, 并进行隔离, 严格限制出入。切断火源。建议应急处理人员戴自给正压式呼吸器, 穿一般作业工作服。尽可能切断泄漏源。防止流入下水道、排洪沟等限制性空间。小量泄漏: 用活性炭或其它惰性材料吸收。大量泄漏: 构筑围堤或挖坑收容。用泵转移至槽车或专用收集器内, 回收或运至废物处理场所处置。</p>	
操作处置与储存	<p>操作注意事项: 密闭操作, 注意通风。操作人员必须经过专门培训, 严格遵守操作规程。建议操作人员佩戴自吸过滤式防毒面具(半面罩), 戴化学安全防护眼镜, 戴橡胶耐油手套。远离火种、热源, 工作场所严禁吸烟。使用防爆型的通风系统和设备。防止蒸气泄漏到工作场所空气中。避免与氧化剂、卤素接触。充装要控制流速, 防止静电积聚。搬运时要轻装轻卸, 防止包装及容器损坏。配备相应品种和数量的消防器材及泄漏应急处理设备。倒空的容器可能残留有害物。</p>	
	<p>储存注意事项: 储存于阴凉、通风的库房。远离火种、热源。应与氧化剂、卤素分开存放, 切忌混储。采用防爆型照明、通风设施。禁止使用易产生火花的机械设备和工具。储区应备有泄漏应急处理设备和合适的收容材料。</p>	
接触控制与个体防护	<p>职业接触限值: 中国 MAC (mg/m³): 未制定标准 美国 TVL-TWA: 未制订标准 美国 TLV-STEL: 未制订标准</p>	
	<p>工程控制: 密闭操作, 注意通风。</p>	

	呼吸系统防护：空气中浓度超标时，建议佩戴自吸过滤式防毒面具（半面罩）。紧急事态抢救或撤离时，应该佩戴空气呼吸器。	
	眼睛防护：戴化学安全防护眼镜。	
	身体防护：穿一般作业防护服。	
	手防护：戴橡胶耐油手套。	
	其他防护：工作现场严禁吸烟。避免长期反复接触。	
理化特性	外观与性状：稍有粘性的棕色液体。	
	熔点（℃）：-18	相对密度（水=1）：0.87-0.9
	沸点（℃）：282-338	相对蒸气密度（空气=1）：无资料
	饱和蒸气压（kPa）：无资料	燃烧热（kJ/mol）：无资料
	临界温度（℃）：无资料	临界压力（MPa）：无资料
	辛醇/水分配系数的对数值：无资料	
	闪点（℃）：55	爆炸上限 %（V/V）：5
	引燃温度（℃）：257	爆炸下限 %（V/V）：0.7
	溶解性：不溶于水，能与多种有机溶剂相混溶	
	主要用途：用作柴油机的燃料。	
稳定性和反应活性	稳定性：稳定	聚合危害：不能出现
	禁配物：强氧化剂、卤素	
	分解产物：一氧化碳、二氧化碳	
毒理学资料	急性毒性：LD ₅₀ ：大鼠经口 7500 mg/kg，兔经皮 LD ₅₀ ：>5 ml/kg 具有刺激作用。	
生态学资料	其它有害作用：该物质对环境有危害，建议不要让其进入环境。对水体和大气可造成污染，破坏水生生物呼吸系统。对海藻应给予特别注意。	
废弃处置	废弃处置方法：处置前应参阅国家和地方有关法规。建议用焚烧法处置。	
运输信息	危险货物编号：1202	UN 编号：
	包装标志：	包装类别：III
	包装方法：	
	运输注意事项：运输前应先检查包装容器是否完整、密封，运输过程中要确保容器不泄漏、不倒塌、不坠落、不损坏。运输时运输车辆应配备相应品种和数量的消防器材及泄漏应急处理设备。夏季最好早晚运输。运输时所用的槽（罐）车应有接地链，槽内可设孔隔板以减少震荡产生静电。严禁与氧化剂、卤素、食用化学品等混装混运。运输途中应防曝晒、雨淋，防高温。中途停留时应远离火种、热源、高温区。装运该物品的车辆排气管必须配备阻火装置，禁止使用易产生火花的机械设备和工具装卸。运输车船必须彻底清洗、消毒，否则不得装运其它物品。船运时，配装位置应远离卧室、厨房，并与机舱、电源、火源等部位隔离。公路运输时要按规定路线行驶。	

2、修改或换页

附表 9 修改或换页

序号	时间	修改或换页内容	执行人	备注
1				
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				