

**蓬安县高庙隆鑫加油站**

# **应急资源调查报告**

**2019年 01月 25 日蓬**

**安县高庙隆鑫加油站**

# 目 录

|                     |   |
|---------------------|---|
| 1.1 编制目的.....       | 1 |
| 1.2 加油站概况.....      | 1 |
| 1.3 加油站配备的应急资源..... | 1 |
| 1.3.1 消防器材.....     | 1 |
| 1.3.2 内部应急人力资源..... | 2 |
| 1.3.3 外部救援人力资源..... | 4 |
| 1.3.4 应急专项经费调查..... | 4 |
| 1.4 应急资源调查的结论.....  | 6 |
| 1.5 附件.....         | 8 |

## 1.1 编制目的

应急资源是生产安全事故应急处置的基础，因此，有必要开展应急资源调查工作。**蓬安县高庙隆鑫加油站**为提高对生产安全事故处置的应急能力，预防生产安全事故对人和设备的不利影响编制了本应急资源调查报告。应急资源调查工作即调查本加油站第一时间可调用的应急队伍、装备、物资、场所等应急资源状况和可请求援助或协议援助的应急资源状况，对应急人力、财力、物力进行科学地调配和引进，以提高自身应对生产安全事故的应急处置能力。

## 1.2 加油站概况

**蓬安县高庙隆鑫加油站**位于南充市蓬安县高庙乡六村。加油站总用地面积1054.56m<sup>2</sup>，加油罩棚及加油机位于站房西面，加油机距离站房10m。站房为**双层**砖混结构，包含营业厅、配电房。罩棚下设置税控自吸式加油机4台，92#加油机2台，95#加油机和0#柴油加油机各1台。罐区位于站房北面，油罐与站房相距45m。罐区共设有3台埋地储罐，其中92#汽油储罐1台，容积为30m<sup>3</sup>，95#汽油储罐1台，容积为30m<sup>3</sup>，0#柴油储罐1台，容积为30m<sup>3</sup>。储油罐全部地下埋设，总容量为90m<sup>3</sup>，按《汽车加油加气站设计与施工规范》的规定，属三级加油站。

## 1.3 加油站配备的应急资源

### 1.3.1 消防器材

根据《汽车加油加气站设计与施工规范》，本加油站属于三级加油站，

本站配备了相应的消防器材，加油站现有消防器材及其分布见表 1：

表 1 消防器材配置和分布表

| 序号 | 名称       | 型号   | 单位             | 数量 | 备注 |
|----|----------|------|----------------|----|----|
| 1  | 推车式干粉灭火器 | 35kg | 台              | 1  |    |
| 2  | 手提式干粉灭火器 | 8kg  | 具              | 13 |    |
| 3  | 灭火毯      |      | 块              | 5  |    |
| 4  | 消防沙      |      | m <sup>3</sup> | 2  |    |
| 5  | 消防桶      |      | 个              | 3  |    |
| 6  | 消防铲      |      | 把              | 4  |    |
| 7  |          |      |                |    |    |

根据《汽车加油加气站设计与施工规范》规定：

1、每 2 台加油机应设置不少于 2 只 4 kg 手提式干粉灭火器或 1 只 4 kg 手提式干粉灭火器和 1 只 6L 泡沫灭火器，加油机不足 2 台按 2 台计算。

2、地下储罐应设 35 kg 推车式干粉灭火器 1 个。当两种介质储罐之间的距离超过 15m 时，应分别设置。

3、三级加油站应配置灭火毯 2 块，沙子 2m<sup>3</sup>。

根据表 1 可知，本加油站消防器材符合《汽车加油加气站设计与施工规范》的相关规定。

### 1.3.2 内部应急人力资源

本站现有员工 4 人，全部组成应急队伍，在应急组织中他们分别承担总指挥、抢险组组长及组员、通讯及警戒组组长及组员、后勤保障组组长及组员等应急职责。本站应急指挥机构、应急队伍组成及其职责详见表 2

和表 3。

表 2 本站应急队伍组成及其职责表

| 应急职务   | 姓名          | 职务/岗位  | 电话          |
|--------|-------------|--------|-------------|
| 总 指 挥  | 翁双林         | 负责人    | 15121231842 |
| 抢险组    | 林鹤          | 安全员/组长 | 18582296765 |
| 通讯及警戒组 | 郑俊华         | 员工/组长  | 18380729778 |
| 后勤保障组  | 李晓红         | 员工/组长  | 13990800791 |
| 值班电话   | 15121231842 |        |             |

表 3 指挥机构及职责表

| 机构名称   | 责任人                  | 职 责                                                                                                                                                                                                                             |
|--------|----------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 总指挥    | 负责人<br>(翁双林)         | ① 全面指挥事故现场的应急救援工作，负责对外发布、上报有关信息。<br>② 负责人员、资源配置、应急队伍的调动。<br>③ 确定现场指挥人员，协调事故现场有关工作。<br>④ 组织制订事故应急救援预案及定期演练。<br>⑤ 负责组织站内各应急小组，落实应急人员，并存档；<br>⑥ 实施应急预案的管理工作；<br>⑦ 检查应急救援的物资的准备情况；<br>⑧ 负责员工的应急救援教育及应急救援演练；<br>⑨ 建立并管理应急救援的信息资料、档案。 |
| 抢险组    | 安全员<br>(林鹤)          | ① 负责执行现场指挥的调配，完成交办的任务<br>② 对火灾等突发性危险事故进行扑救和紧急处置；<br>③ 迅速切断泄漏源和排除现场的易燃易爆物质；<br>④ 救助中毒人员及火灾受困困人员，及时使严重中毒者、被困者脱离危险区域；<br>⑤ 负责现场灭火过程的通讯联络，视火灾情况及时向指挥部报告，请求联防力量救援。                                                                   |
| 通讯及警戒组 | 通讯警戒组<br>组长<br>(郑俊华) | ① 负责公众疏散（包括加油站内及周边人员）；<br>② 负责站内所有车辆的疏导。<br>③ 向 110 消防队及各救援专业队发出救援请求；<br>④ 引导消防人员或医护人员进入事故现场；<br>⑤ 负责事故区域的警戒，禁止无关人员入内；                                                                                                          |

| 机构名称  | 责任人              | 职 责                                                                                                                                   |
|-------|------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|       |                  | ⑥ 接受指挥部指令向周边单位发出预警；                                                                                                                   |
| 后勤保障组 | 后勤保障组组长<br>(李晓红) | ① 负责抢险救援物资的供应；<br>② 协助救护医疗部门救护、转移伤员；<br>③ 收集事故相关的数据、资料；<br>④ 负责有关救护器材的日常保障<br>⑤ 负责事故伤亡人员及其家属的安抚、抚恤和理赔等工作；<br>⑥ 车辆、周围建筑物等损坏后的保险和赔偿处理等。 |

### 1.3.3 外部救援人力资源

当遇到较大或重大生产安全事故时，应及时向有关应急救援机构或政府部门请求援助，以便将事故造成的危害减至最低。外部救援单位通讯录如表 4：

表 4 当地政府部门及有关应急救援机构通讯录

| 单 位      | 电 话          | 备 注 |
|----------|--------------|-----|
| 匪警       | 110          |     |
| 消防火警     | 119          |     |
| 急救       | 120          |     |
| 蓬安县人民政府  | 0817-8622221 |     |
| 蓬安县人民医院  | 0817-8622345 |     |
| 蓬安县安监局   | 0817-8622574 |     |
| 蓬安县环境保护局 | 0817-8632869 |     |
| 蓬安县公安局   | 0817-8601451 |     |

### 1.3.4 应急专项经费调查

应急经费是在突发事件发生时能迅速开展应急行动的前提保障，没有

可靠的资金渠道和充足的应急经费，必然无法保证有效开展应急救援行动和维护应急管理体系的正常运转，为此本油站制定应急救援专项经费保障措施，具体如下：

### 1、建立应急经费保障机制

着眼应对多种安全威胁，考虑多样化应急救援任务的能力需要，油站后勤保障组应结合实际，把抢险救灾经费、物资装备经费等项目进行整合和统一管理。加油站管理人员和后勤保障组的主要职责是：

①平时做好加油站员工应急培训、应急救援演练的经费保障，以及防灾抗灾经费管理等基础工作，监督管理应急投入和应急专项资金在内的所有保障基金；

②制定应对各种自然灾害和突发事件的应急经费保障预案以及紧急状态下执行的财务制度；

③一旦发生自然灾害或突发事件，后勤保障组即成为应急救援经费管理指挥中心，负责召集相关人员进行灾情分析和项目论证、救灾资金的紧急动员，根据资金需求统计与协调、救灾物资的采购与统一支付，以及阶段性资金投入使用。

### 2、建立有机统一的协调机制

首先明确经费保障的协调主体及其职责。总体依托后勤保障组统一管理调度，发生重大自然灾害和突发事件时，积极响应抗灾救灾经费保障的组织工作。由油站组织抗灾救援时，总指挥对口协调油站抗灾救援经费保障的统管，由油站财务及时划拨应急经费。其次是理顺油站内部需求上报渠道。经费保障跟着需求走，油站内部需求提不出来，经费申请和下达就

缺乏相应依据。油站进行抗灾救援行动要逐渐形成统计上报制度，并保证油站内部信息渠道顺畅。

### 3、建立可靠的资金保障体系

油站要建立一定规模的应急资金。油站每年在制定安全投入计划时要预留部分应急资金，并把这部分应急资金列入油站预算。

### 4、强化应急经费保障监管力度

首先要建立健全全方位监管制度。建立健全应急经费管理的规章制度和管理办法，使应急经费监管工作有章可循。其次要建立全过程全方位监控机制。监督管理工作应当覆盖应急经费筹措募集、申请划拨、采购支付全过程。

### 5、完善应急经费保障体系

进一步整合完善在应对生产安全事故中制定的各项标准和经费保障管理规定。根据油站的安全形势变化以及可能发生的突发事件，对应急经费保障规定和相关标准应当及时修订完善，使应对突发事件的经费保障制度更加体系化、规范化、条理化。此外，还应制定针对性和操作性强的工作规章，明确相关人员的职责、任务、行动方式、协作办法，形成一套条款详细、操作性强的管理办法，使油站在抢险救援的各个环节在应急救援经费保障中能够相互配合。

## 1.4 应急资源调查的结论

本次应急资源调查从加油站配备的消防器材及其分布、内部应急人力资源、外部救援人力资源及应急专项经费等几个方面进行了调查：本站已

组建应急救援队伍，并按消防、安全、环保等部门要求配备必要的应急设施和物资装备。由于加油站各类突发事件造成的危害难以预测，而加油站自身的应急资源又是有限的，通过本次调查摸清了周边可依托的互助单位与政府配套的公共应急资源，生产安全事故发生时，如果能及时报警救援，对生产安全事故的控制是保障的。此外，为使突发事件发生时各项应急救援行动有序开展，应急救援经费是必不可少的，为此本加油站制定应急救援专项经费保障措施，只要落实好措施是能够满足事故应急要求的。

## 1.5 附件

附件一：有关应急部门、机构或人员的联系方式

附表 1：蓬安县高庙隆鑫加油站主要联系电话

| 应急职务   | 姓名          | 职务/岗位  | 电话          |
|--------|-------------|--------|-------------|
| 总 指 挥  | 翁双林         | 负责人    | 15121231842 |
| 抢险组    | 林鹤          | 安全员/组长 | 18582296765 |
| 通讯及警戒组 | 郑俊华         | 员工/组长  | 18380729778 |
| 后勤保障组  | 李晓红         | 员工/组长  | 13990800791 |
| 值班电话   | 15121231842 |        |             |

附表 2：当地政府部门及有关应急救援机构通讯录

| 单 位      | 电 话          | 备 注 |
|----------|--------------|-----|
| 匪警       | 110          |     |
| 消防火警     | 119          |     |
| 急救       | 120          |     |
| 蓬安县人民政府  | 0817-8622221 |     |
| 蓬安县人民医院  | 0817-8622345 |     |
| 蓬安县安监局   | 0817-8622574 |     |
| 蓬安县环境保护局 | 0817-8632869 |     |
| 蓬安县公安局   | 0817-8601451 |     |

## 附件二：应急物资装备的名录或清单

附表3 站内应急器材（设施）与物资表

| 序号 | 名称    | 单位 | 数量 | 责任人 | 联系电话        | 用途      |
|----|-------|----|----|-----|-------------|---------|
| 1  | 空桶    | 个  | 2  | 翁双林 | 15121231842 | 防跑油、防渗漏 |
| 2  | 消防铲   | 把  | 1  |     |             | 防跑油、防渗漏 |
| 3  | 石棉被   | 张  | 5  |     |             | 应急      |
| 4  | 木塞    | 个  | 2  |     |             | 防渗漏     |
| 5  | 棉纱    | 袋  | 4  |     |             | 防渗漏     |
| 6  | 防爆手电筒 | 把  | 2  |     |             | 照明      |
| 7  | 医用急救包 | 个  | 1  |     |             | 急救      |
| 8  | 防毒面具  | 个  | 1  |     |             | 应急      |

附表4 消防器材配置和分布表

| 序号 | 名称              | 单位 | 数量 | 责任人 | 联系电话        | 存放位置      |
|----|-----------------|----|----|-----|-------------|-----------|
| 1  | 手推式干粉灭火器（35 公斤） | 台  | 1  | 翁双林 | 15121231842 | 加油区       |
| 2  | 手提式干粉灭火器（8 公斤）  | 具  | 13 |     |             | 加油区、站房、罐区 |
| 3  | 石棉被             | 张  | 5  |     |             | 罐区、加油作业区  |
| 4  | 砂（2 立方米）        | 座  | 1  |     |             | 油罐区       |
| 5  | 消防铲             | 把  | 4  |     |             | 油罐区       |
| 6  | 消防桶             | 个  | 3  |     |             | 油罐区       |