南充凌云高聚制造限公司

安全生产事故应急救援预案

预案名称： 安全生产综合应急预案

应急预案编号： LYGJ2021

应急预案版本号： 2021版

编制单位：南充凌云高聚制造有限公司安全科

发布日期： 二0二0年十二月

**批 准 页**

为了贯彻《国务院关于全面加强应急管理工作的意见》（国发[2006]24号）等文件精神，依据《生产经营单位安全生产事故应急预案编制导则》（AQ/T 9002-2020）、《四川省安全生产监督管理局关于做好生产经营单位应急预案备案管理工作的通知》的要求，结合我公司实际，按照统一领导、分级负责、属地为主、自救为主、同地方人民政府和相关部门应急预案相衔接的原则，编制本安全生产事故综合应急预案。

制订本公司安全生产事故综合应急预案的目的是贯彻落实“安全第一、预防为主、综合治理”的安全生产方针，规范公司应急管理工作，提高应对风险和防范事故的能力，保证员工安全健康和周边群众的生命安全，最大限度地减少财产损失、环境损害和社会影响的重要措施。

本安全生产事故应急预案，是公司安全管理的重要性文件，是公司应急管理和应急行动的准则。本预案经专家评审，并按评审意见进行修改，由公司总经理批准，于2020年 月 日正式实施，各级人员务必严格执行。

批准人：

年 月 日

目录

[应急预案执行部门签署页 4](#_Toc20036)

[第一章 总 则 5](#_Toc15534)

[1.1适用范围 5](#_Toc13753)

[1.2响应分级 5](#_Toc6959)

[1.2.1三级响应： 5](#_Toc24764)

[1.2.2二级响应 5](#_Toc14139)

[1.2.3一级响应： 6](#_Toc25465)

[第二章 应急组织机构及职责 6](#_Toc8195)

[2.1应急组织机构 6](#_Toc30024)

[2.2指挥机构及职责 7](#_Toc10429)

[2.2.1应急救援指挥部 7](#_Toc14530)

[2.2.2应急救援小组 7](#_Toc31986)

[2.2.3职责 8](#_Toc14682)

[第三章 应急响应 12](#_Toc30764)

[3.1信息报告 12](#_Toc29382)

[3.1.1信息接报 12](#_Toc25657)

[3.1.2 信息处置与研判 13](#_Toc6342)

[根据应急响应级别，建立应急程序，应急程序分为基本应急程序和专项应处置程序。 16](#_Toc6752)

[3.1.3 资源调度程序 16](#_Toc18949)

[3.1.4医疗救护程序 16](#_Toc10025)

[3.1.5应急人员的安全防护程序 16](#_Toc28462)

[3.1.6应急疏散撤离程序 17](#_Toc19902)

[3.1.7扩大应急程序 18](#_Toc20324)

[3.2预警 18](#_Toc28387)

[3.2.1预警启动 18](#_Toc28094)

[3.2.2响应准备 19](#_Toc14614)

[3.2.3预警解除 19](#_Toc8064)

[3.3响应启动 20](#_Toc29280)

[3.3.1响应级别 20](#_Toc2330)

[3.3.2响应程序 20](#_Toc29132)

[3.4应急处置 21](#_Toc24641)

[3.5应急支援 22](#_Toc19892)

[3.6响应终止 22](#_Toc917)

[3.6.1响应终止条件 22](#_Toc11574)

[3.6.2.事故情况上报事项 23](#_Toc15538)

[3.6.3.需向事故调查处理小组移交的相关事项 23](#_Toc24211)

[3.6.4.事故应急救援工作总结报告 23](#_Toc26532)

[第四章 后期处置 23](#_Toc8518)

[4.1污染物处理 23](#_Toc21264)

[4.2生产秩序恢复 24](#_Toc18964)

[4.3医疗救治 24](#_Toc1682)

[4.4人员安置 24](#_Toc22633)

[4.5善后赔偿 24](#_Toc18721)

[4.6事故调查和责任追究 24](#_Toc4021)

[4.7事故总结与评估 24](#_Toc20341)

[第五章 应急保障 25](#_Toc31918)

[生产经营单位概况 27](#_Toc31430)

应急预案执行部门签署页

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 姓 名 | 部 门 | 职 务 | 签 字 | 备注 |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |

**第一章 总 则**

**1.1适用范围**

本应急预案适用南充凌云高聚制造有限公司生产项目的整个生产区。

适用的事故类型：生产和储存过程中发生的火灾、爆炸、机械伤害、高温灼烫、高处坠落、起重伤害、物体打击、坍塌、电气伤害、车辆伤害、噪声危害、其他危害等各类安全生产事故的应急救援。

**1.2响应分级**

事故响应按照分级负责的原则，根据事故危害程序、影响范围和单位（或部门）控制事故的能力，可分为一级、二级、三级应急响应，一级为最高级别，具体分级情况如下：

**1.2.1三级响应：**

一般险情，发生原料仓库、半、成品仓库、废料房、车间、变配电房及初起火警只在一个小部位可以马上被扑灭；触电、机械伤害、灼烫事故等并不影响其他作业区域正常作业的较小事故，完全可以依靠事故发生部门的自身应急能力处置，单个作业区域范围内资源即可控制的事故响应。

**1.2.2二级响应**

一般事件，发生原料仓库、半、成品仓库、废料房、车间、变配电房及较大火灾；触电、压力容器爆炸、机械伤害等事故，影响其他作业区域正常作业，对员工生命和财产构成威胁，需要应急救援指挥部启动本公司应急预案，组织本公司力量进行处置，超出单个作业区域范围内资源但利用公司范围内资源即可控制的事故响应。

**1.2.3一级响应：**

较大事故，发生原料仓库、半、成品仓库、废料房、车间、变配电房及重大火灾；触电、压力容器爆炸、机械伤害等事故，事故超出公司范围，使财产、人员生命受到严重危害和威胁，环境污染严重，靠本公司的力量已难以控制，需要请求消防或安监等政府相关职能部门或其它外部应急力量支援的应急响应。

1. 应急组织机构及职责

**2.1应急组织机构**

为了应对公司可能发生的各类安全生产事故，最大程度的减少人员伤亡、财产损失、环境污染，快速、有效处置救援，南充凌云高聚制造有限公司成立了应急救援指挥部，受理各部门突发事故灾害的报告，指挥应急工作，并及时向有关领导和部门通报。当发生事故灾害时，应急指挥系统立即运转，各应急小组得知事故灾害发生后，立即到公司应急指挥部报到，并履行各自职责。下设办公室在安全科，负责日常工作，下设4个专业组，按事故灾难等级和分级响应原则，按照有关规定由熟悉事故现场情况的有关管理人员具体负责现场救援指挥。

**应急组织机构见图1.1**

总指挥长：总经理

物资供应及通讯联络小组

应急救援指挥部（0817- 3661880）

医疗救护小组

安全警戒及疏散小组

抢险救援小组

副总指挥：生产部经理

## 2.2指挥机构及职责

2.2.1应急救援指挥部

发生紧急事故时，迅速在事故现场附近安全地带设立临时应急救援指挥部，总指挥由公司总经理担任，副总指挥由副总经理担任，负责全公司应急救援工作的组织和调度，当总指挥不在公司时，副总指挥担任临时总指挥，全权负责现场指挥。事故应急处理期间，全公司范围内一切救援力量与物资必须服从调派，协助应急指挥小组下达命令，组织调动人力增援。

**2.2.2应急救援小组**

所有部门都有职责参与应急救援，根据各自职能特点和现场应急需要，公司成立四个应急救援小组。

**2.2.3职责**

**2.2.3.1应急指挥部组成职责**

总指挥长：总经理

副指挥长**：**副总经理

成 员：办公室主任、财务部部长、市场部副部长、技术部部长、品质部部长、制造部副部长、车间主任

**主要职责：**

1. 组织制订事故应急救授预案；
2. 负责组织应急物资的保障和人员的应急救援教育培训；
3. 负责人员、资源配置、应急队伍的调动；
4. 确定现场指挥人员；
5. 建立并管理应急救援的信息资料、档案；
6. 协调事故现场指挥人员；
7. 授权事故状态下各级人员的职责；
8. 事故信息的上报工作；
9. 接受政府的指令和调动；
10. 组织应急预案的演练；
11. 做好后期处理工作。

**2.2.3.2事故应急救援人员的职责分配**

1. 总指挥

由总经理担任，主要负责协调指挥抢险救援工作。

1. 组织制订事故应急预案；
2. 负责人员、资源配置、应急队伍的调动；
3. 确定现场指挥人员；
4. 协调事故现场有关工作，组织指挥人员应急疏散、救援、处置的工作，当出现危及抢险人员人身安全险情时，及时下达撤退命令；
5. 负责发布启动和终止本应急救援预案的响应级别指令，做出应急救援决策；
6. 授权在事故状态下各级人员的职责；
7. 批准事故信息的上报工作；
8. 及时向上级主管部门及友邻单位、消防部门通报灾情，必要时请求支援；
9. 当事故危及周边安全时，及时报请区应急办启动场外应急，同时通知受影响单位采取应急避险措施，服从区应急部门指挥；
10. 组织应急预案的演练；
11. 负责保护事故现场及相关数据。
12. 副总指挥

由副总经理担任，主要负责事故现场前沿抢险救援的组织指挥和具体的

救援工作开展。

（1）协助总经理开展应急救援工作；

（2）指挥协调现场的抢险救灾工作；

（3）核实现场人员伤亡和损失情况，及时向总指挥汇报抢险救援工作及事故应急处理的进展情况；

（4）当总指挥不在时，代替总指挥负责抢险救援的指挥。

**3）抢险救援小组**：

组 长：制造部副部长

组 员：车间主任、制造部其他成员

主要任务是做好灾害事故抢险救援工作。

1. 负责组织现场灭火、现场伤员的搜救，事故后对被污染区域的洗消等工作；
2. 组织抢救、转移相关重要物品；
3. 负责抢救被事故破坏的设备、通讯设备设施；
4. 恢复正常生产的抢修作业；
5. 协助相关抢险单位开展救援。当发生较大生产安全事故时，配合上级政府应急救援专业抢险救援队伍开展救援。

**4）安全警戒及人员疏散小组**

组 长：安全科科长

成 员：安全科成员、技术部人员

主要任务是做好灾害事故抢险救援现场的重危险区的警戒和疏散人

员的工作；

当发生一般生产安全事故，安全警戒组职责如下：

1. 布置安全警戒，实行交通管制，禁止无关人员和车辆进入危险区域，保护事故现场不遭人为破坏，保证现场井然有序。
2. 维持现场交通，保证现场通道畅通。
3. 加强保卫工作，禁止无关人员、车辆通行，当发生较大生产安全事故时，配合上级政府应急救援组织开展救援。
4. 疏散时，负责人员清点工作，及时汇报总指挥。

**5）物资供应及通讯联络小组：**

组 长：财务部部长

组 员：财务人员、品质部人员

主要任务是做好灾害事故物资的供应和现场通讯保障工作和做好上传下达工作，并详细记录有关情况。

1. 负责应急状态下的应急救援设备、设施及器材的供应保障，负责

交通抢险车辆的保障；

1. 负责提供应急救援的经费保障，负责做好应救援后勤保障和其他

工作；

1. 接到报警后，对内通知各应急小组集合，开展各项应急工作，对

外紧急报警及联络各有关方、依总指挥指示、决定是否报警；

1. 负责事故信息的传递上报工作，下达指挥中心总指挥的指令，确

保指挥中心与各应急小组之间的联系。

1. 协助做好事故现场的通信联络及政府和周边互救单位的联系。

**6）医疗救护小组**：

组 长：采购副部长

组 员：市场部其他人员

主要任务是做好灾害事故抢险救援现场的医疗救护工作。

1. 负责组织在现场附近的安全区域内设立临时医疗救护点，进行临

时包扎、冲洗等现场救护工作，护送受伤人员至医院治疗。

1. 配合专业医疗队对事发现场进行防化、防毒处理。
2. 配合上级政府应急救援组织开展救援。
3. 疏散时，协助清点人数。负责统计人员伤亡情况。
4. 应急响应

**3.1信息报告**

**3.1.1信息接报**

按照有关规定，明确事故及未遂伤亡事故信息报告办法。

a)信息报告与通知：24小时应急值守电话：0817-3661880

事故信息接收和通报程序：现场事故发现人员立即报告事故发生的所在岗位班组长，并采取应急措施，班组长接到报警后立即向部门负责人报告，部门负责人接到报警后，根据事故响应级别向应急救援指挥部报告，应急救援总指挥和副总指挥接到事故报告后，应当立即启动相应应急救援预案，采取有效措施，组织抢救，防止事故扩大，减少人员伤亡和财产损失，应急救援指挥部迅速打电话向政府相关职能部门报警求援，外部应急救援机构联系电话见附件。

非生产时间事故发生的信息报告程序：值班人员立即上报当班的值班领导、安全科长，事故发生部门的负责人并采取应急措施，根据事故响应级别向应急救援指挥部报告，应急救援总指挥和副总指挥接到事故报告后，应当立即启动相应应急救援预案，采取有效措施，组织抢救，防止事故扩大，减少人员伤亡和财产损失。

b)信息上报：事故发生后，应当根据现场情况和事故的发展，企业主要负

责人按规定向嘉陵区工业园集中区管委会和负有安全生产监督管理职责的相关政府部门报告，并同时向具有隶属关系的上级部门报告。

事故报告应当包括下列内容：

（1）事故发生单位概况；

（2）事故发生的时间、地点以及事故现场情况；

（3）事故的简要经过；

（4）事故已经造成或者可能造成的伤亡人数（包括下落不明的人数）和初步估计的直接经济损失；

（5）已经采取的措施；

（6）其他应当报告的情况。

c）信息传递：当生产安全事故可能影响到周边的企业或居民时，应向公众发出警报信息，宣布全体紧急状态。同时通过各种途径向公众发出紧急公告，告知事故性质，对健康的影响、自我保护措施，注意事项等，以保证公众能够及时作出自我防护响应。决定实施疏散时，应通过公告确保公众了解疏散的有关信息，如疏散时间、路线、随身携带物、交通工具及目的地等。发出警报、公告等信息由应急救援指挥部负责。可采用对讲机、电话、公告栏等方式。也可与上级政府、公安部门、安监部门、当地新闻媒体一起，使用警笛、警报、广播电视等通知受影响人员和区域。

**3.1.2 信息处置与研判**

**3.1.2.1响应启动程序**

**不能控制**

**内部**

**控制**

**不能控制**

**能**

**控制**

**外部响应决定**

**预警信息**

**医疗救护小组**

**扩大应急**

**安全警戒及疏**

**散小组**

**抢险救援小组**

**物资供应及通**

**讯联络小组**

**应急资源调配**

**现场指挥到位**

**应急救援**

**中心人员到位**

**内部响应**

**事故**

**解除警戒**

**善后处理**

**现场清理**

**总结评审**

**申请增援**

**应急恢复**

**应急结束（关闭）**

**事故调查**

**事态控制**

**应急响应启动及处理流程图**

**3.1.2.2应急响应流程**

1.外部响应

外部响应程序由外部救援指挥力量启动，公司内部人员严格按照外部救援指挥部的要求配合、协助外部救援工作的开展。

2.内部响应

1）公司级响应（Ⅰ级响应）

应急指挥由公司应急救援指挥部负责，总经理任总指挥，生产副总经理任副总指挥，负责公司应急救援工作的组织和指挥，若总经理不在企业时，由副经理任临时总指挥，全权负责应急救援工作（下达应急行动、资源调配、应急避险指令）。各职能部门按职责要求启动应急方案。若公司已无法控制事故发展态势，由总指挥向外求援。

2）车间（部门）级响应（Ⅱ级响应）

应急指挥由车间主任负责，成立部门事故应急指挥部，部门负责人负责应急工作的组织和指挥。若部门已无法控制事故发展态势，由部门负责人向公司应急救援指挥部报告，应急响应升级，立即进入公司级响应（I级响应）程序。

3）岗位（班组）级响应（Ⅲ级响应）

应急指挥由班组长负责，以岗位人员为基础，立即成立岗位事故应急指挥部，班组长任总指挥，负责岗位应急工作的组织和指挥。若班组技术力量不能及时解决事故发展态势，由班组长向车间应急救援指挥部报告，应急响应升级，立即进入车间级响应（Ⅱ级响应）程序。若事故发生已经不在控制范围内，且有进一步加重的趋势，则立即申请应急响应升级为公司级应急响应（I级响应）程序。

**3.1.2.3 应急响应机制的建立**

应急响应机制是为了便于在事故发生后，迅速有效地做出应急响应，并能有组织、有计划地开展应急救援而建立起来的应急响应体系。

根据事故和突发事件的性质、严重程序、事态发展趋势和控制能力实行分级响应机制，对不同的响应级别，相应明确事故的通报范围、应急中心的启动程度、应急力量的出动和设备物资的调集规模、疏散的范围、现场应总指挥的级别。

### 根据应急响应级别，建立应急程序，应急程序分为基本应急程序和专项应处置程序。

部门一旦发生事故，就应即实施应急程序，第一时间报告公司应急救援办公室，公司应急救援办公室接到报告后根据事故预测的影响程序和范围，以及投入的应急人力、物力和财务逐级启动事故应急救援预案。

应急响应程序为：资源调度程序、医疗救护程序、应急人员的安全防护程序、扩大应急程序。

**3.1.3 资源调度程序**

事故发生后，各级响应级别的现场指挥在各自的职权范围内，对救援资源进行调配，需要调动其它单位（部门）资源时，可先调用，支援事故救援，等事态控制后第一时间报告相关部门。

**3.1.4医疗救护程序**

1. 救护组接到报警后，携带急救医疗器械、抢救工具及常用药品，立即赶往现场。
2. 事故中，发现人员受伤，将受伤人员转移至安全地点，采取简单的救助措施，伤势较轻的，利用运输工具将受伤人员送往附近医院救治；如伤势较为严重，立即拨打120急救电话，请求医疗支援，并将情况汇报给救护小组和应急救援指挥部

**3.1.5应急人员的安全防护程序**

1. 在处置突发安全生产事故时，应当对事发地现场的安全情况进行科学评估，保障现场应急工作人员的人身安全，现场应急救援人员应根据需要携带相应的专业防护装备，采取安全防护措施，应急人员进入危险区域，必须至少两人一组，不得单独行动。
2. 发生火灾时扑救人员应站在上风或侧风位置，以免遭受有毒有害气体的侵害，进行火情侦察、火灾扑救及火场疏散人员应有针对性地采取自我防护措施，如佩戴防护面具，穿戴专用防护服等，正确选择最适应的灭火剂和灭火方法。
3. 对有可能发生爆炸、破裂、喷溅等特别危险需紧急撤退的情况，应按照统一的撤退信号和撤退方法及时撤退。
4. 普通防护用具，如口罩、手套等，由应急人员所在班组自行提供；专用防护用具由公司应急救援指挥部提供。
5. 防护用具涉及部门及人员应本着“安全高于一切”的原则，从快从简办理手续，及时将防护用具分发到救援人员的手中。

**3.1.6应急疏散撤离程序**

发生事故后，为防止无关人员误入现场造成伤害，由警戒根据事故的大小

划定警戒区，设立标识，在其位置设置一个警戒人员。警戒人员必须穿着正规服装，警戒人员负责对警戒区内的人员进行疏导，带领至指定的安全地点，同时禁止无关人员和车辆进入警戒区。

各部门负责人听到紧急疏散报警后，要立即采取措施，停止生产，并迅速

组织员工撤离。

紧急撤离时应注意：

①着火物质有毒时，需佩戴个体防护用品，并有相应的监护措施。

②应向上风方向转移；明确专人引导和护送疏散人员到安全区，并在

疏散或撤离的路线上设立哨位，指明方向。

③不要在低洼处滞留。

④要查清是否有人留在污染区与着火区。

为使疏散工作顺利进行，每条疏散道路应保持出入口畅通无阻，并设

有明显疏散方向或路线标志。

事故周边区域的单位的疏散由政府协助进行，但企业必须事先做好准备，

包括向政府提出疏散建议，所以，公司管理层应该积极与地方政府主管部门合作，保护公众免受紧急事故危害。

所有人员到达指定安全地点后由警戒组长或指定专人对人员进行清点，并

将清点情况报告给上级领导，确保所有人员全部撤离危险地点，如发现有人失踪时，必须第一时间通知指挥部，说明失踪人员最后出现的地点及当时正在从事的工作等详细情形。

**3.1.7扩大应急程序**

事故发展较快，难以在短时间内得到控制，立即启动上一级应急响应程序，

以便得到更好的援助，控制信事态的发展。如三级立即上升为二级，二级即上升为一级应急响应等、

**3.2预警**

**3.2.1预警启动**

事故应急救援指挥部接到可能导致发生安全生产事故的信息后，按照应急预案及时研究确定应对方案，并通知有关部门采取相应行动。

**3.2.1.1预警发布渠道、方式**

事故第一发现人以最简洁方式快速、有效、及时地通知有关人员，按照预案的程序通知相关人员。其方法利用现有的通讯资源如电话和手机、车间上报的预警信息如口头形式等。当发现人判定集全厂之应急能力不能满足时，应立即报告总指挥、副总指挥，并同时通报厂其他人员及时向协作部门或社会相关部门求救。

**3.2.1.2预警发布内容**

接警人员接到报警后，应迅速向指挥部负责人报告，报告的内容包括部门、时间、地点、性质、类型、受伤人员情况、事故损失情况 、需要的急救措施及到达现场的路线方式，指挥部启动应急预案，通知相关专业组赶赴现场，实施救援，并视情况向园区或街道办上级等管理部门报告。

**3.2.2响应准备**

发生事故后，生产现场应按照人员应急工作职责分开开展应急救援行动，迅速采取措施，抢救伤员，封闭并保护事故现场，在有效防护的前提下，指挥现场救护队伍实施应急救援，及时疏散危险区域内无关人员，控制事态发展，防止事态扩大并做好预判。当事故无法控制时，应立即向本单位应急指挥机构报告事故基本情况、事态发展和现场救援情况。

**3.2.3预警解除**

当出现以下情形时，应急指挥部结合实际情况及时发布事故预警接触命令：

1. 收到公众报告或当地政府部门发布的预警解除信息。
2. 事故发生征兆得以消除。
3. 导致严重事故后果的安全隐患得到消除。
4. 事故发展态势得到控制，趋于好转。

**3.3响应启动**

1. 根据事故发生信息报告的情况，应急指挥机构应迅速查明事故性质、

发生区域、事故严重程度、影响范围、事故类型、应急救援需求等基本情况，本着“谁主管，谁负责”的原则，明确牵头责任部门、协作部门和应急响应级别。

### 3.3.1响应级别

根事故（以下简称事故）造成人员伤亡或者直接经济损失及其它相关情况，

应急响应分为三个级别：一级响应（含较大及以上生产安全事故）、二级响应（含死亡一人一般生产安全事故）、三级响应（含未发生人员死亡的一般生产安全事故）。

**3.3.2响应程序**

当事故的评估预测达到起动应急预案条件时，由车间主任按应急预案的规

定和要求以及事故现场的特性，执行应急反应行动、根据事态的发展需求，及时启动应急救援资源和社会应急救援公共资源，最大限度地降低事故带来的经济损失和减少人员伤亡。公司安全生产应急指挥领导小组须立即启动应急预案，有关部门按职责认真开展工作。

执行如下应急响应程序：

1. 立即按工作流程报告事故情况；
2. 公司负责人，在公安、消防、卫生等专业抢险力量和应急指挥工作组到达现场前，应立即启动本单位的应急预案，进行必须的抢险救援，并全力协助开展事故应急处理工作。

①首先拨打120进行抢救；

②根据事故类型拨打119或110报警；

③报告上一级应急指挥领导小组及地方有关部门。

（3）应急指挥领导小组立即启动应急预案，安全生产负责人迅速赶赴现场，在当地政府统一领导指挥下开展抢险救援工作。配合事故调查组开展事故调查，及时将事故处理有关情况向当地政府和上级应急指挥领导小组报告

（4）发生较大及以上安全生产事故，公司应急指挥领导小组立即启动应急预案，公司应急救援总指挥或副总指挥带领公司相关部门迅速赶赴事故现场，指挥部门处理及抢险救援工作，并及时将事故救援相关情况报告嘉陵区工业园区，当社会救援力量赶到现场时，组织密切配合救援工作。

应急指挥部应急响应的过程为接警、警情判断、应急启动、应指挥、应急

指挥、应急行动、资源调配、应急避险、事故控制、扩大应急、应急终止和后期处置等。

生产现场事故发生后，由现场负责人根据事故情况，确定响应级别。需启动一级响应时，一级救援响应启动前，二级、三级响应必须启动；需启动二级响应时，三级响应必须启动。

**3.4应急处置**

3.4.1一旦发生安全事故，首先应当采取下列应急处理措施：

a.抢险组立即开展现场抢险救援工作。

b.安全警戒及人员疏散组根据事故扩散范围建立警戒区，在通往事故现场的主要干道上实行警戒和专人把守。在警戒区的边界设置警示标识。

c.除消防、应急处理人员、岗位人员、应急救援车辆外，其他人员及车辆禁止进入警戒区。

d.安全警戒及人员疏散组迅速将警戒区内与事故应急处理无关人员撤离，一减少不必要的伤亡。

e.保护好事故现场，维护现场笭，保障救援队伍、人员疏散、物资运输等的交通畅通，避免次生事故发生。

f.当现场现有应急力量和资源不能满足应急行动要求时，及时向街道办事处和上级主管单位报告请求支援。

g.医疗卫生救助事故发生时，拨打120并及时赶赴现场开展医疗救治、疾病预防控制等应急工作。

3.4.2然后根据不同事故类型，采取相应的应急措施（具体措施见现场应急处置方案）。

**3.5应急支援**

当发生危险化学品泄漏导致火灾、爆炸事故，或其他事故扩大，现场情况恶化，救援力量和消防力量不足并有重伤人员时，应及时寻求社会增援，火警119，医疗急救中心120。同时，将发生的情况向嘉陵区安全生产监督管理局和负有安全生产监督职责的有关单位报告。

**3.6响应终止**

**3.6.1响应终止条件**

符合下列条件的，即满足响应终止条件：

1. 事故现场得到控制，事件条件已经消除；
2. 环境符合有关标准；
3. 导致次生、衍生事故隐患已消除；
4. 事故造成的危险已彻底清除，无继发可能；
5. 事故现场的各种专业应急处置行动已无继续的必要。

**3.6.2.事故情况上报事项**

响应结束后，事故调查小组应在规定的时间内作出事故调查报告，向安全生产监督管理局等相关部门报告事故发生单位、时间、地点、人员伤亡、直接经济损失、应急救援情况、原因分析、责任划分、采取的预防措施等相关内容。

**3.6.3.需向事故调查处理小组移交的相关事项**

若政府安全生产监督管理局成立事故调查小组，公司应向事故调查小组移交事故现场收集的物证和口供，若事故现场不能保存的，应移交相关现场照片和其他相关资料。

**3.6.4.事故应急救援工作总结报告**

应急响应终止后，公司各部门应认真分析事故原因，制定防范措施，落实安全生产责任制，防止类似事故发生。

公司应急救援指挥机构和安全员负责收集、整理应急救援工作记录、方案、文件等资料，组织专家对应急救援过程和应急救援保障等工作进行总结和评估，提出改进意见和建议，并在应急响应终止一个月内，将总结评估报告报当地安监部门

1. **后期处置**

**4.1污染物处理**

在污染地面上洒上洗涤剂浸洗，然后用大量直流水清扫现场，特别是低洼、沟渠等处，确保不留残液，污染物严禁超标擅自排放或废弃。

**4.2生产秩序恢复**

1. 根据险情分析，消除险情后果的影响，恢复生产。
2. 及时补充消耗的应急救援器材。
3. 配合主管部门根据险情情况做好善后工作。
4. 根据险情应急抢险情况完善公司的应急救援能力和应急预案。

（5）事故抢救结束后，经事故调查组同意，进入生产秩序恢复阶段。制造部、技术部等相关部门要制定生产计划，以确保恢复生产时的安全。

**4.3医疗救治**

医疗救护组人员负责协助医院120急救第一时间转移受伤的员工至医院，跟踪受伤员工的治疗情况。

**4.4人员安置**

应急指挥部负责组织各应急救援队进行生产安全事故的善后处置工作，妥善安置和慰问受害亲属及受影响人员，保证社会稳定。

**4.5善后赔偿**

生产安全事故发生后，由财务部、安全科、事故发生部门负责人等组成的事故善后组，及时开展应急救援人员保险受理和受灾人员保险理赔工作。

**4.6事故调查和责任追究**

根据国家法律法规，根据事故调查报告，对在事故预防、报告、调查、控制和处理过程中，有玩忽职守、失职、渎职等行为的有关责任人，进行责任追究。

**4.7事故总结与评估**

应急响应和救援工作结束后，由应急救援办公室牵头，按事故“五不放

过”原则，认真分析事故原因，制定防范措施，落实安全生产责任制，防止类似事故发生。

公司安全科负责收集、整理应急救援工作记录、方案、文件等资料，组织专家对应急救援过程和应急救援保障等工作进行总结和评估，提出改进意见和建议，并将总结评估报嘉陵区安全生产应急管理局。

第五章 应急保障

**5.1通信与信息保障**

1、公司应急领导小组通讯联络方式见应急组织机构图。

2、公司应急领导小组成员要求手机随时处于开机状态。

3、值班室24小时有人值守，生产车间、配电室、原料库、成品仓库、

危险化学品仓库等备有应急救援人员通信录，并保证及时更新，确保通信畅通。

**5.2应急队伍保障**

南充凌云高聚制造有限公司成立事故应急救援“指挥领导小组”，由公司总经理冯松柏任组长，副总经理万友龙任副组长，主要成员有杨琼、胡小全、冯春梅、杨刚、陈爱国、冉碧蓉，指挥部下设有抢险救援小组、安全警戒及疏散小组、物资供应及通讯联络小组、医疗救护小组应急专业小组。

各作业区结合岗位和实际情况配备应急救援小分队，保证事故发生时应急救援小分队成员能第一时间就位，实施应急措施。 **5.3应急物资装备保障**

按照规定各作业区都配备了手提式灭火器、消防沙等。

应急救援设施的日常管理、维护由作业区自行开展。

安全负责人应每周不定期对全厂的消防器材进行检查、保养、维护。安期更换灭火器，日常维护消防设备设施的有效使用，消除消防器材前及安全通道的遮挡物，保持消防器材应急使用及安全通道畅通。

应急物资装备储备详见附件。

**5.4其他保障**

**5.4.1经费保障**

公司设立安全专项费用，包括应急救援专项经费，用于应急救援预案演练、应急救援物资装备的配备等与应急救援工作相关的支出。

应急经费从安全专项费用中提取。安全专项费用的提取和使用严格执行公司管理规定。

应急救援时，各车间、部门、作业区的专业工程师，接到支援指令时，必须立刻赶赴现场，提供相关的技术支援，公司根据自身生产场所地理位置、周边环境和危险源的情况，确定交通运输、治安、技术、医疗保障、后勤保障等所需的人员、物资、设备等。

**5.4.2交通运输保障**

在应急响应时，由市场部销售副部长提供交通车辆，办公室联系电话：0817-3661379。

**5.4.3治安保障**

现场治安组负责事故现场治安警戒和治安管理，加强对物资和设备的保护，维持现场笭，及时疏散群众。

在应急响应状态时，请求当地气象部门为应急救援决策和响应行动提供所需要的气象资料和气象技术支持。

**5.4.4技术保障**

安全科负责应急处置工作中的医疗卫生保障，组织协调各级医疗救护队伍实施医疗救治，并根据工业企业事故造成人员伤亡特点，组织落实专用药品和器材。医疗救护组接到应急指令后要迅速进入事故现场实施医疗救治，后立即送至嘉陵区人民医院进行后续治疗。

**5.4.5后勤保障**

在应急预案启动后，各有关部门应按照应急职责分工，负责交通、住宿、办公等应急保障措施，保障正常的工作秩序。

现场应急预案

附件

生产经营单位概况

公司概况

南充凌云高聚制造有限公司位于成立2004年11月，是一家以汽车发动机冷却系统、燃油供油及润滑系统、进气系统等特种工程塑料零部件开发和制造为主的企业、南充市科技型中小型企业；建筑面积 15000 m2，现有员工70人，生产能力为每年300多万件。

公司主要专业生产汽车及其发动机冷却系统-塑料冷却风扇（总成）、塑料水泵叶轮、电子水泵总成，进气系统-塑料空滤（总成）、进气岐管、燃油供油系统-机油滤清器（总成）、油气分离器总成、OROR阀总成、气门室罩盖、发动机护罩等特种工种塑料零部件（总成）；产品直接或间接地为长城汽车、长安汽车、吉利汽车、上汽通用五菱、江淮汽车等汽车主车厂及昆明云内股份有限公司、成都云内动力有限公司、玉柴机器股份有限公司、沈阳航天三菱汽车发动机制造有限公司等发动机主机厂配套，属主车主机厂长期稳定的零部件制造供应商。

主要生产原材料为聚乙烯、聚丙烯、聚酰氨、聚苯硫醚、PC聚碳酸酯、ABS塑料 。原材料存放于原料仓库，最大存量约50吨。

主要设备设施

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 设备名称 | 规格型号 | 数量 | 安装位置 |
| 1 | 塑料注塑成型机 | FT680/HTL3800A/HTL2500等 | 12 | 注塑车间 |
| 2 | 塑料中空吹塑料成型机 | YF-75 | 1 | 注塑车间 |
| 3 | 塑料超声波焊机 | 15K-5KW/20K-3.5KW | 2 | 组装车间 |
| 4 | 塑料振动摩擦焊接机 | JY-150 | 1 | 组装车间 |
| 5 | 气动压装机 | 500-2000 | 10 | 组装车间 |
| 6 | 冲床 | J21-125T/J23-80T/J23-45T/J23-20T | 4 |  |
| 7 | 剪板机 | 6mm\*2.5 | 1 |  |
| 8 | 普通车床 | C6140/C620/C616 | 3 | 工模车间 |
| 9 | 数控车床 | CK-06040 CK6140 | 3 |  |
| 10 | 铣床 | ZXD7550 | 1 | 工模车间 |
| 11 | 钻床 | Z50 | 1 | 工模车间 |
| 12 | 激光打标机 | YSP-F20 | 1 | 组装车间 |
| 13 | 冷却塔 | / | 1 | 冷却塔房 |
| 14 | 破碎机 | / | 1 | 打料房 |