

预案编号	YSNJYZ2019001
预案版本	A/01-2019

中国航油集团四川铁投石油有限责任公司  
南大梁高速营山分公司南加油站  
生产安全事故应急预案



2019年11月13日发布

2019年11月13日实施

---

中国航油集团四川铁投石油有限责任公司

南大梁高速营山分公司南加油站编制

中国航油集团四川铁投石油有限责任公司

南大梁高速营山分公司南加油站

生产安全事故应急预案

2019年11月13日

# 发 布 令

为贯彻《中华人民共和国安全生产法》（主席令第 13 号）、《中华人民共和国突发事件应对法》（主席令第 69 号）、《国务院令第 708 号》和《生产安全事故应急预案管理办法》（应急管理部令第 2 号）等相关国家法律、法规及部门规章的要求，落实“安全第一，预防为主，综合治理”的安全生产方针，规范安全生产应急管理工作，提高应对和防范风险与事故的能力，预防重大事故的发生，最大限度地保障人民生命财产的安全和区域社会的稳定。中国航油集团四川铁投石油有限责任公司南大梁高速营山分公司南加油站（简称“营山服务区南加油站”）根据《生产经营单位生产安全事故应急预案编制导则》(GB/T29639-2013)的要求，并结合本站存在的危险有害因素等实际情况，编制了《中国航油集团四川铁投石油有限责任公司南大梁高速营山分公司南加油站生产安全事故应急预案》。该预案是本单位实施生产安全事故应急救援的规范性文件，用于指导本单位针对生产安全事故的应急救援行动。

本应急预案，已于2019年11月8日组织相关专家评审通过，现于2019年11月13日批准发布，自发布之日起实施，全体职工认真学习，贯彻执行。

批准人：

日期：2019 年 11 月 13 日

# 目 录

<b>第一部分 综合预案</b> .....	<b>1</b>
<b>1 总则</b> .....	<b>1</b>
1.1 编制目的.....	1
1.2 编制依据.....	1
1.2.1 法律法规.....	1
1.2.2 标准规范.....	2
1.3 适用范围.....	3
1.4 应急预案体系.....	3
1.5 应急工作原则.....	4
<b>2 事故风险描述</b> .....	<b>5</b>
2.1 单位概况.....	5
2.1.1 地理位置及周边环境.....	5
2.1.2 总平面布置.....	6
2.1.3 工艺流程.....	6
2.2 危险性分析.....	7
2.2.1 危险源.....	7
2.2.2 风险分析.....	7
<b>3 应急组织机构及职责</b> .....	<b>9</b>
3.1 应急组织机构.....	9
3.2 主要职责.....	10
<b>4 预警及信息报告</b> .....	<b>11</b>
4.1 预警.....	11
4.2 信息报告.....	11
<b>5 应急响应</b> .....	<b>12</b>
5.1 响应分级.....	12
5.2 响应程序.....	12
5.2.1 响应流程.....	12
5.2.2 响应程序.....	14
5.3 处置措施.....	16
5.3.1 发生火灾爆炸的处置措施.....	16
5.3.2 油品泄漏的应急处置措施.....	17
5.3.3 油罐区火灾、爆炸的处理措施.....	17
5.3.4 车辆事故处置措施.....	17
5.3.5 触电事故处置方案.....	18
5.4 应急结束.....	18
<b>6 信息公开</b> .....	<b>18</b>
<b>7 后期处置</b> .....	<b>19</b>

<b>8 保障措施</b> .....	<b>20</b>
8.1 通信与信息保障.....	20
8.2 应急队伍保障.....	20
8.3 物资装备保障.....	20
8.4 其他保障.....	20
<b>9 应急预案管理</b> .....	<b>21</b>
9.1 应急预案培训.....	21
9.2 应急预案演练.....	22
9.3 应急预案修订.....	22
9.4 应急预案备案.....	22
9.5 应急预案实施.....	22
<b>第二部分 火灾爆炸专项应急预案</b> .....	<b>23</b>
<b>1 事故类型和危害程度分析</b> .....	<b>23</b>
1.1 事故类型.....	23
1.2 事故易发生的季节.....	23
1.3 严重程度分析.....	23
<b>2 应急工作原则</b> .....	<b>24</b>
<b>3 应急组织机构与职责</b> .....	<b>24</b>
3.1 应急组织机构.....	24
3.2 主要职责.....	24
<b>4 预防与预警</b> .....	<b>26</b>
4.1 危险源的监控与预防.....	26
4.1.1 危险源监测监控的方式、方法.....	26
4.1.2 预防措施.....	26
4.2 预警行动.....	28
<b>5 信息报告程序</b> .....	<b>28</b>
<b>6 应急处置</b> .....	<b>28</b>
6.1 响应分级.....	28
6.2 响应程序.....	29
6.2.1 生产安全事故应急响应程序示意图.....	29
6.2.2 响应程序.....	29
6.3 处置措施.....	31
6.3.1 加油机火灾处置措施.....	31
6.3.2 卸油区火灾处置措施.....	31
6.3.3 油罐区火灾处置措施.....	31
6.3.4 电气火灾处置措施.....	32
6.3.5 车辆火灾处置措施.....	32
6.3.6 爆炸处置措施.....	33

<b>7 应急物资与装备保障</b> .....	<b>33</b>
7.1 应急物资配备.....	33
7.2 保障要求.....	33
<b>第三部分 现场处置方案</b> .....	<b>34</b>
<b>1 加油机火灾、爆炸应急处置方案</b> .....	<b>34</b>
1.1 事故风险分析.....	34
1.2 应急工作职责.....	34
1.3 应急处置措施.....	34
1.4 注意事项.....	35
<b>2 卸油油罐车火灾应急处置方案</b> .....	<b>35</b>
2.1 事故风险分析.....	35
2.2 应急工作职责.....	35
2.3 应急处置措施.....	35
2.4 注意事项.....	36
<b>3 进站车辆加油起火应急处置方案</b> .....	<b>37</b>
3.1 事故风险分析.....	37
3.2 应急工作职责.....	37
3.3 应急处置措施.....	37
3.4 注意事项.....	38
<b>4 加油站电气火灾应急处置方案</b> .....	<b>38</b>
4.1 事故风险分析.....	38
4.2 应急工作职责.....	38
4.3 应急处置措施.....	39
4.4 注意事项.....	39
<b>5 加油站油品泄漏应急处置方案</b> .....	<b>40</b>
5.1 事故风险分析.....	40
5.2 应急工作职责.....	40
5.3 应急处置措施.....	40
5.4 注意事项.....	40
<b>6 卸油油品卸漏应急处置方案</b> .....	<b>41</b>
6.1 事故风险分析.....	41
6.2 应急工作职责.....	41
6.3 应急处置措施.....	41
6.4 注意事项.....	42
<b>7 油罐区火灾、爆炸事故现场处置方案</b> .....	<b>42</b>
7.1 事故风险分析.....	42
7.2 应急工作职责.....	43
7.3 应急处置.....	43

7.4 注意事项.....	44
<b>8 加油站人员烧伤、烫伤应急处置方案.....</b>	<b>44</b>
8.1 事故风险分析.....	44
8.2 应急工作职责.....	44
8.3 应急处置措施.....	45
8.4 注意事项.....	45
<b>9 车辆事故现场处置方案.....</b>	<b>45</b>
9.1 事故风险分析.....	45
9.2 应急工作职责.....	45
9.3 应急处置措施.....	46
9.4 注意事项.....	46
<b>10 触电现场处置方案.....</b>	<b>46</b>
10.1 事故风险分析.....	46
10.2 应急工作职责.....	46
10.3 应急处置措施.....	46
10.4 注意事项.....	47
<b>11 雷电事故现场处置方案.....</b>	<b>47</b>
11.1 事故风险分析.....	47
11.2 应急工作职责.....	47
11.3 应急处置措施.....	47
11.4 注意事项.....	48
<b>附件 1 应急人员通讯录.....</b>	<b>50</b>
<b>附件 2 有关部门及可利用资源单位联系电话.....</b>	<b>51</b>
<b>附件 3 应急物资装备配备明细表.....</b>	<b>52</b>
<b>附件 4 有关图表.....</b>	<b>54</b>

# 第一部分 综合预案

## 1 总则

### 1.1 编制目的

为贯彻落实“安全第一、预防为主、综合治理”的安全生产方针，规范本加油站应急管理和应急响应程序，完善应急管理机制，能迅速有效地控制和处置可能发生的重大生产安全事故，降低生产安全事故造成的人身伤亡和财产损失，保障职工生命和财产安全，特制定《中国航油集团四川铁投石油有限责任公司南大梁高速营山分公司南加油站生产安全事故应急预案》。

### 1.2 编制依据

#### 1.2.1 法律法规

- (1) 《中华人民共和国安全生产法》（主席令第 13 号，2014 年 12 月 1 日起施行）；
- (2) 《中华人民共和国突发事件应对法》（主席令第 69 号，2007 年 11 月 1 日起施行）；
- (3) 《中华人民共和国消防法》（主席令第 29 号，2019 年 11 月 1 日起施行）；
- (4) 《中华人民共和国职业病防治法》（主席令第 24 号，2018 年 12 月 29 日起施行）；
- (5) 《工伤保险条例》（国务院令第 586 号，2011 年 1 月 1 日起施

行)；

(6) 《生产安全事故应急条例》(国务院令第 708 号, 2019 年 4 月 1 日起施行)

(7) 《生产安全事故报告和调查处理条例》(国务院令第 493 号, 2007 年 6 月 1 日起施行)；

(8) 《使用有毒物品作业场所劳动保护条例》(国务院令第 352 号, 2002 年 5 月 12 日起施行)；

(9) 《作业场所安全使用化学品公约》(170 号国际公约, 1994 年 10 月 22 日)；

(10) 《突发事件应急预案管理办法》(国办发〔2013〕101 号, 2013 年 10 月 25 日)；

(11) 《国务院关于进一步加强企业安全生产工作的通知》(国发〔2010〕23 号)；

(12) 《生产安全事故应急预案管理办法》(应急管理部令第 2 号, 2019 年 9 月 1 日起施行)；

(13) 《危险化学品名录》(2015 年版)；

(14) 《四川省安全生产条例》(省人大常委会公告第 90 号, 2007 年 1 月 1 日起施行)；

## 1.2.2 标准规范

(1) 《汽车加油加气站设计与施工规范》(GB50156-2012, 2014 版)；

(2) 《建筑设计防火规范》(GB50016-2014, 2018 版)；

(3) 《爆炸危险环境电力装置设计规范》(GB50058-2014)；

- (4) 《常用危险化学品贮存通则》(GB15603-1995)；
- (5) 《生产经营单位生产安全事故应急预案编制导则》(GB/T29639-2013)；
- (6) 《危险化学品重大危险源辨识》(GB18218-2018)；
- (7) 《工作场所、有害因素职业接触限值第1部分：化学有害因素》(GBZ2.1-2007)；
- (8) 《工作场所有害因素职业接触限值第2部分：物理因素》(GBZ2.2-2007)；
- (9) 《易燃易爆性商品储存养护技术条件》(GB17914-2013)；

### 1.3 适用范围

本预案适用于中国航油集团四川铁投石油有限责任公司南大梁高速营山分公司南加油站在成品油经营过程中发生的各类安全事故，主要包括火灾、爆炸、油品泄漏、灼烫、车辆伤害、触电、雷电等事故。

### 1.4 应急预案体系

应急预案体系由综合应急预案、专项应急预案以及现场管理应急预案构成。

综合应急预案是单位各部门制定并共同签署的应急工作总体预案，是单位应对突发事件的规范性文件。

专项应急预案是应对某一类型或某几种类型突发事件而制定的具体的应急操作预案。主要内容包括火灾事故、自然灾害应急预案。

现场处置方案是针对具体的装置、场所或设施、岗位所制定的预案处置措施。各部门针对自己生产活动中某一重大危险源或生产装置应制定现

场处置方案。

本应急预案体系包括综合应急预案和现场应急处置方案，见图 1-1。

## 1.5 应急工作原则

- (1) 以人为本，最大程度地保护人民群众生命和财产安全。
- (2) 统一领导，分级管理，条块结合，以块为主。
- (3) 加强监测，及时预警，减轻灾害。
- (4) 密切配合，分工协作，各司其职，各尽其责。

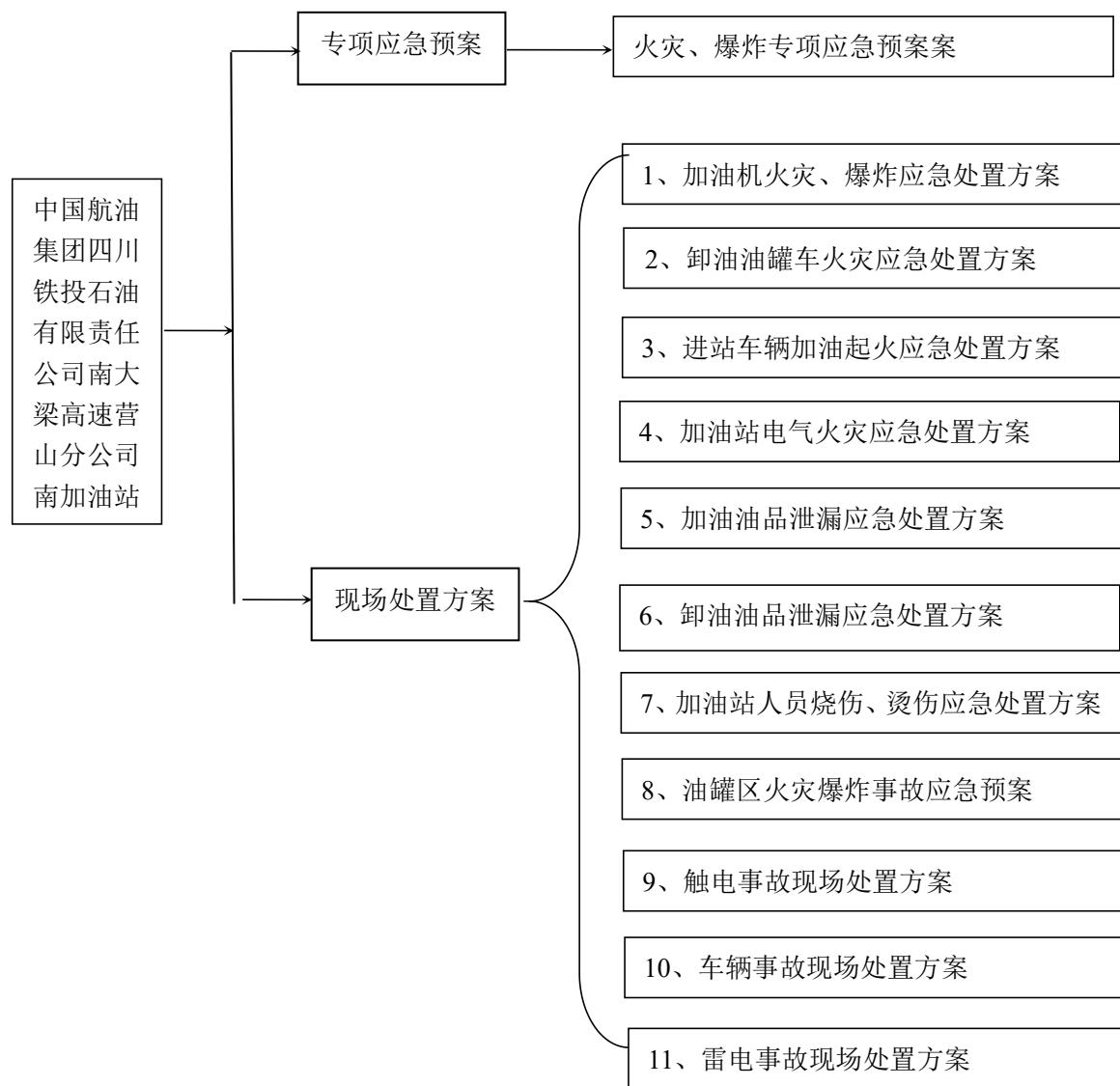


图 1-1 应急预案体系图

## 2 事故风险描述

### 2.1 单位概况

表 2-1 加油站基本情况表

名称	中国航油集团四川铁投石油有限责任公司 南大梁高速营山分公司南加油站		
地址	营山县城南镇五四村三组（南大梁高速桩号 K46 营山服务区内）		
站长	易明莉	安全管理员	周莉琼
储油量	汽油 100m <sup>3</sup> ；柴油 150m <sup>3</sup>	加油站等级	一级
加油机台数	4 台	占地面积	2370m <sup>2</sup>

#### 2.1.1 地理位置及周边环境

营山服务区南加油站位于营山县城南镇五四村三组（南大梁高速（桩号 K46+250）通道南侧）。

加油站北面面向南大梁高速公路开敞，分设出入口；西南面为服务区停车场及综合服务楼；东面和南面围墙外为空地。周边无重要建筑物、商业中心、水源、自然保护区、铁路、军事管理区等。

表 2-2 油罐、加油机和通气管管口与站外建构筑物的防火距离（单位：m）

建（构）筑物、设施		埋地油罐		通气管管口		加油机		结论
		汽油类	柴油类	汽油类	柴油类	汽油类	柴油类	
北面	南大梁高速	71/7	71/3	77/5	77/3	33	33/3	符合
西南面	综合服务楼	58/11	58/6	65/7	65/6	45/7	45/6	符合
东面	停车场（三类）	77/11	77/6	83/7	83/6	58/7	58/6	符合

注：分母为标准距离、分子为实际距离。本加油站设计有加油和卸油油气回收系统。

### 2.1.2 总平面布置

营山服务区南加油站总平面布置按功能分区布置，设有加油区、油罐区、站房及其他辅助设施。出入口设在北面面向南大梁高速；加油区位于加油站西面；油罐区位于加油站南面；站房位于加油站东侧。

总平面布置见附图 2。

表 2-3 站内设施之间的防火距离（单位：m）

设施名称	汽油罐	柴油罐	汽油通气管管口	柴油通气管管口	油品卸油点	加油机	站房
汽油罐	0.5/0.5	0.5/0.5	--	--	--	--	6/4
柴油罐	0.5/0.5	--	--	--	--	--	6/3
汽油通气管管口	--	--	--	--	8/3	--	13/4
柴油通气管管口	--	--	--	--	8/2	--	13/3.5
油品卸油点	--	--	8/3	8/2	--	--	13/5
加油机	--	--	--	--	--	--	19/5
站房	6/4	6/3	13/4	13/3.5	13/5	19/5	--

注：--不涉及或无防火要求，分母为标准距离、分子为实际距离。

### 2.1.3 工艺流程

由油罐车运送来的成品油进站停放在卸车位，静置 15min 后，密闭卸入储油罐储存；当有汽车加油时，通过税控加油机沿双层复合管输油管抽出，操作人员用加油枪向汽车加油。

卸油油气回收：埋地油罐的气相空间与油槽车的气相空间通过卸油点的油气回收气相工艺管线及气相软管连通，在卸油过程将汽油储罐中的油气回收到油罐车内。本站在密闭卸油点处设立了油气回收专用接头，当进行卸油作业时，通过 DN80 的导静电耐油软管，将密闭卸油点处的油气回收接头与油罐车上的油气回收管道接口相连，当储油罐内液面上升时，液面之上的油气在压力作用下流入油罐车内。可以达到回收等体积的油气的效果。

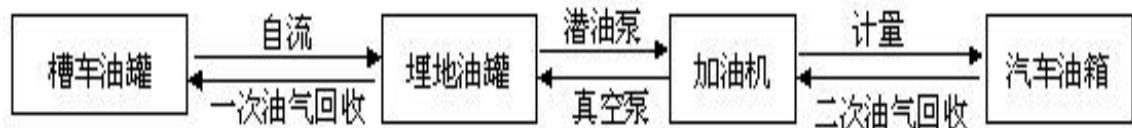


图 2-1 工艺流程图

## 2.2 危险性分析

### 2.2.1 危险源

#### (1) 重大危险源

依据《危险化学品重大危险源辨识》(GB18218-2018)，该站需进行重大危险源辨识的物质为汽油、柴油，站内无生产区，油罐区的汽油、柴油通过地下管道输送到加油机，加油区无汽油、柴油储存，只在油罐区储存汽油、柴油。

营山服务区南加油站汽油储量为汽油储存容积为  $100m^3$ ，储存能力约 79t，汽油临界量 200t；柴油储量  $150m^3$ ，储存能力约 135t，柴油临界量 5000t。

$$79t/200t+135t/5000t=0.395+0.027=0.422<1$$

即，营山服务区南加油站未构成危险化学品重大危险源。

#### (2) 主要危险源

加油区、油罐区、卸油作业区、配电室。

### 2.2.2 风险分析

#### (1) 火灾爆炸事故

加油站主要经营汽油。汽油为第 3.1 类低闪点易燃液体，当汽油或柴油蒸汽与空气混合，达到一定浓度范围时，遇明火或其它点火源可引发燃烧、爆炸事故。

加油站引起火灾爆炸的原因：车辆进站加油，发动机未熄火就开始加油；站内有人吸烟或使用移动电话；雷雨天气卸油作业、计量作业；进入罐区操作维修未穿防静电工作服产生静电火花，穿钉子鞋进入罐区操作维修产生摩擦火花等；油罐车进入卸油现场，未连接静电接地线、油罐车未按规定静置 15min，就开始接卸油；卸油时未做到完全密闭，现场积聚大量油气，启动车辆打火或敲打铁器产生火花引起油气爆炸或着火；使用非防爆灯具照明；作业人员脱岗、操作疏忽大意、违章操作等。

危害程度：加油站与周边各距离均符合《汽车加油加气站设计与施工规范》(GB50156-2012, 2014 版)的要求，故当发生火灾、爆炸时对乡间道路上的车辆的影响较小；加油站站内各距离满足《汽车加油加气站设计与施工规范》(GB50156-2012, 2014 版)的要求，故当发生火灾、爆炸时，对站内建筑物影响在可接受范围之内。

### (2) 车辆伤害事故

加油站内来往车辆频繁，如果道路狭窄、车辆转弯半径过小、或出入口未分开设置来往车辆秩序混乱、或加油岛宽度、高度不足，司机大意、人员占位不当、道路坡度过大停车不稳等均可造成车辆伤害。本站道路、车辆转弯半径、出入口的设置均满足规范的要求，发生车辆事故的概率较小。

### (3) 触电伤害事故

在设备运行、检修过程中，由于电气设备或线路故障，使不该带电的设备带电，或者应该接地的设备没接地，未装漏电保护器，操作人员违反操作规程，就可能发生触电事故。本站制定有检维修制度和操作规程，但

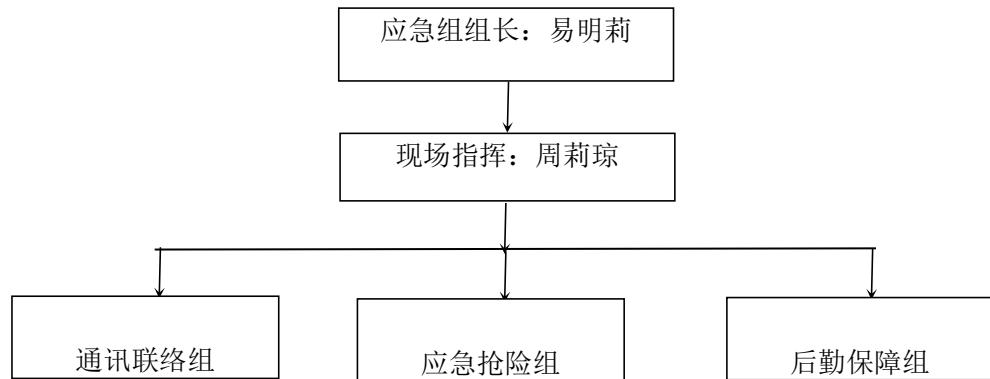
操作人员可能由于疏忽大意等原因造成误操作，造成触电事故。

#### （4）中毒事故

汽油（乙醇汽油）中含有的芳香族烃、不饱和烃类、硫化物均有毒性，此外添加的防震剂四乙基铅则具有强烈毒性。汽油（乙醇汽油）中毒有三种途径，即蒸气吸入、皮肤吸收和直接入口。汽油（乙醇汽油）具有溶解脂肪和类脂质性能，进入人体后会对神经系统有选择性损害。由呼吸道进入人体时，即可引起剧烈咳嗽、胸痛、继之发热、咳血痰、呼吸困难、头昏、视力模糊，甚至出现恶心、呕吐、痉挛、抽搐、血压下降、昏迷等症状，若管道、法兰等部位腐蚀泄漏，工作人员吸入可能发生中毒危险。

## 3 应急组织机构及职责

### 3.1 应急组织机构



（1）通讯联络组成员：卢蓉 张建

（2）应急抢险组成员：李晓丽 杨军妹

（3）后勤保障组成员：谭国丽 黄秀梅

## 3.2 主要职责

### （1）应急组组长

负责事故现场总体协调及决策。当事故发生后，启动、实施应急救援行动；应急组组长由站长担任，当应急组组长不在时，由值班长代替应急小组组长行使指挥权。

职责：

- ①制定并修改生产安全事故应急预案。
- ②制定并组织实施生产安全事故应急预案的演练。
- ③根据生产安全事故的预测与预警结果，开展风险评估。
- ④下达预警和预警解除指令，应急预案启动和终止指令。
- ⑤组织事故应急预案抢险工作。

### （2）通讯联络组职责

负责向加油站应急指挥组长报告，及时与当地应急管理部门、公安部门、消防应急救援部门、急救中心取得联系，同时负责现场的通讯联络任务；按应急组长命令告知加油站周边单位及村组人员撤离到警戒区域外。

### （3）应急抢险组职责

在应急组长的指挥下进行抢险救援，处置险情。并负责组织当班人员在事故发生时将发生区域内的人员、物资抢救到安全地点，防止事态扩大。

### （4）后勤保障组职责

负责事故现场所需的各种抢险救援器材物资的供应和事故发生区域的救护工作，协助医疗卫生部门搞好受伤人员的抢救。

## 4 预警及信息报告

### 4.1 预警

站内人员定期对加油站设备、贮罐、电器设施、消防设施进行检查，并根据气候、任务等因素随时检查，遇有超温、超装、泄漏、失火时，及时发现、及时上报预警处理。

采取口头通知、喊话、电话等方式发送预警信息。

### 4.2 信息报告

加油站设 24 小时值班联系电话：0817-8310736

加油站发生火灾、爆炸(无论险情大小)，车辆撞击罩棚、加油机(造成设备损坏)，车辆伤害(人员受伤)、触电等事故时，发现人应立即报告站长，当发生死亡事故及火灾爆炸事故时，站长应在 1 小时内上报南充市营山县应急管理局(电话：0817-8221323)。如发生火灾、爆炸事故要拨打火警电话 119，请求南充市营山县消防应急救援大队扑救。同时拨打 120 电话，请求急救中心对受伤人员救护。

如果事态扩大，情况紧急，要及时与附近人员、周边单位联络，告知加油站出现的紧急情况，请求配合疏散及救援。有关部门、可利用资源单位联系电话见附 3。

事故信息上报采取分级上报原则，逐级报告，紧急情况下，可越级上报。

信息上报内容包括：事故发生单位概况；事故发生的时间、地点以及事故现场情况；事故的简要经过；事故已经造成或者可能造成的伤亡人数(包括下落不明的人数)和初步估计的直接经济损失；已经采取的措施；其

他应当报告的情况。

当发生人员死亡或大面积火灾事故、或油罐爆炸等事故时加油站站长立即向南充市应急管理局报告，事故信息上报时限为站长接到事故报告 1 小时内。

## 5 应急响应

### 5.1 响应分级

按照事故灾难的可控性、严重程度和影响范围，并与上级应急预案响应分级衔接，将企业事故应急预案分为下列响应级别：

I 级：造成人员死亡、重伤、或造成 3 人以上轻伤的事故、或造成社会影响的事故。

应急响应：立即启动应急预案，并按照应急预案的程序及所发生安全事故的种类按照相应的应急处置措施进行现场处置和应急救援。立即报告南充市营山县应急管理局，请求扩大应急，与上级应急预案衔接。

II 级：未造成人员伤害，但事态的发展有可能造成人员伤害的事故。

应急响应：加油站按照应急预案启动程序启动应急预案，并按照所发生事故的种类按照相应的应急处置措施进行现场处置。

### 5.2 响应程序

#### 5.2.1 响应流程

事故发生后，根据事故的大小和发展态势，加油站要立即采取措施控制事态发展，组织开展应急救援工作。当事故等级达到 II 级及其以上时，

加油站启动应急预案，迅速采取有效措施，进行现场处置，组织抢救，防止事故扩大，减少人员伤亡和财产损失。当事故达到Ⅰ级时，站长立即报告南充市营山县应急管理局。根据当时的事故情况，采取不同的应急行动，具体程序详见响应流程图。各级人员按照响应程序流程图执行。

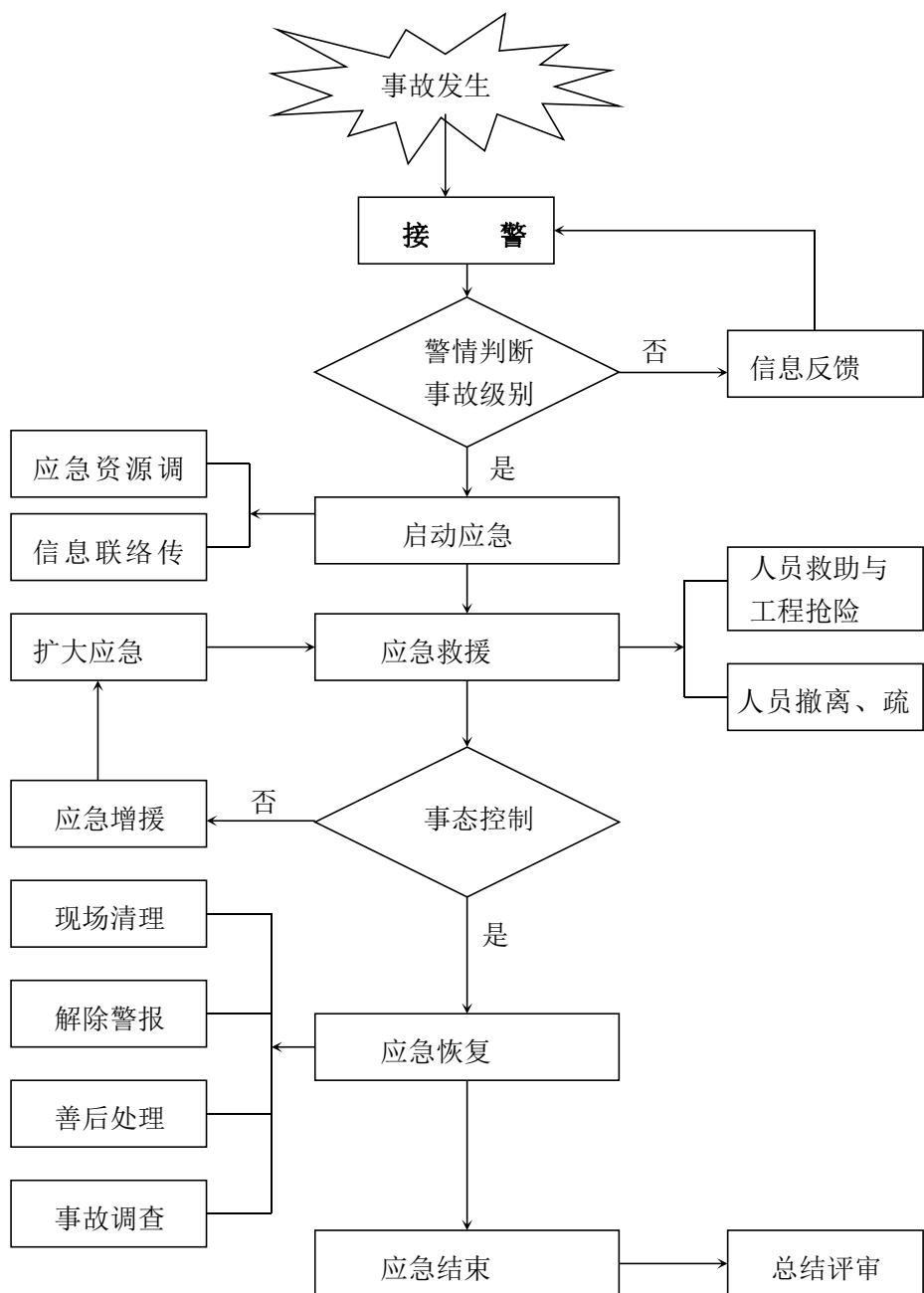


图 5-1 应急响应流程图

## 5.2.2 响应程序

### （1）应急指挥机构启动程序：

- 1) 接警、启动应急预案后进入应急指挥，全体应急成员听从指挥、统一行动。
- 2) 应急指挥工作由应急小组组长全权负责。
- 3) 现场指挥到现场后，临时现场指挥主动交接，并汇报现场情况。
- 4) 应急队伍成员到现场后，服从现场应急指挥的安排。
- 5) 现场指挥全权负责现场应急救援组织工作，执行应急小组组长的指令。

### （2）应急通讯程序：

- 1) 派人维护固定电话网络，保障信息畅通。
- 2) 在易燃易爆事发现场，提供必要的通信器材，保障抢险救灾、医疗、现场指挥、应急指挥部之间的联络。
- 3) 在应急行动中，所有直接参与或者支持应急行动的人员维护自己的手机，保持通信畅通。

### （3）人员救助与医疗程序：

- 1) 迅速撤离危险源，救援受害人员。
- 2) 对受伤人员进行分类急救、运送和转院。
- 3) 如果出现死亡事故，协助医疗机构人员对死者进行运送和处理。
- 4) 统计受伤害人员数量和受困人数、查清分布位置，将情况报告指挥部。
- 5) 记录伤亡及受困人员情况。

（4）应急救援程序：

- 1) 本预案启动后，抢险救灾根据救援方案实施抢险。
- 2) 事故发生初期，现场人员首先要利用现场条件控制和消除险情。
- 3) 现场人员不能控制和消除险情时立即向上报告，有生命危险时立即组织人员撤离。
- 4) 根据事发状态，抢险救灾需要修改应急救援方案的，应报应急小组组长同意后，组织实施。
- 5) 救援力量不足时及时向外部应急救援力量请求支援。
- 6) 当有外部应急救援力量时，遵循“统一指挥”的原则。
- 7) 抢险过程中遵循“以人为本”原则，抢救受伤人员优先。

（5）警戒与疏散程序：

- 1) 接到警报后警戒人员立刻配戴必要的个体防护和装备。
- 2) 立即赶赴事发现场，与事故发生部门人员实施警戒。
- 3) 对已确认的重大事故地点，标明周围控制点，设置警戒区域，派人对现场立即进行隔离，小泄漏时隔离 150m；大泄漏时隔离 300m。
- 4) 对警戒区域外围的交通路口实行交通管制，对进入事故现场的人员进行确认，外来人员须经应急小组允许方可进入。
- 5) 指挥危害区域内人员撤离、保障车辆顺利通行，指引不熟悉地形和道路情况的应急车辆进入现场，及时疏通交通堵塞。
- 6) 根据应急小组组长指示，派人对加油站重要目标和财产进行保护。
- 7) 救援车辆不受交通管制，对其它车辆实行交通管制。
- 8) 维护撤离区和人员安置区场所的治安工作，防止过激行为。

9) 疏散人员到集合地点、清点人数。

(6) 外部支援程序

1) 需要加油站外部力量支援时由应急小组组长批准。

2) 需要外部专家、外部有关救援装备或社会资源支援时，由应急小组组长联系。

(7) 扩大应急响应程序

当不能有效控制事态时，实施扩大应急，扩大应急过程：

1)一般情况下，现场处置——加油站应急救援——社会力量支援——政府救援。

2) 紧急情况下，直接启动加油站应急救援。

3) 因事故造成的危害程度超出加油站自身控制能力，请求营山县应急管理局处理。

### 5.3 处置措施

#### 5.3.1 发生火灾爆炸的处置措施

##### 5.3.1.1 当发生火灾爆炸初期事故时

(1) 发现人员应立即上报站长。

(2) 停止加油、卸油。

(3) 切断电源。

(4) 站长或安全员带领加油员一起使用灭火器或灭火毯从上风向实施扑救。

(5) 封锁现场，疏散站内车辆，阻止车辆进站区。

##### 5.3.1.2 当发生大面积着火爆炸时

除了执行 5.3.1.1 之外，还需执行：

- (1) 站长或安全员见火势较大，自行不能扑灭，或者火灾爆炸事故的发展有可能造成人员伤害的事故时，立即拨打“119”。
- (2) 当火灾爆炸事态无法控制时，撤离现场，等待专业消防队到达后配合灭火。

### **5.3.2 油品泄漏的应急处置措施**

- (1) 立即切断电源，关闭油枪或加油机。
- (2) 将加油站内已熄火的车辆推离现场，严禁重新启动车辆。未熄火的车辆尽快驶离站区。
- (3) 用非化纤棉纱、毛巾或不产生静电的拖把等，对现场的油品进行回收，回收后的油品按照不合格油品进行处理。
- (4) 地面未净油污，用沙土覆盖，待充分吸收残油后清除沙土；待现场处理干净没有油气后，方可拆换油泵或更换密封配件。

### **5.3.3 油罐区火灾、爆炸的处理措施**

- (1) 立即停止作业，并迅速对着火部位实施扑灭。
- (2) 立即向 119 报警，迅速将账目等贵重物品转移到安全场所。
- (3) 现场安全员指挥无关人员和车辆撤离加油站至安全地带，立即告知周边单位人员及居民做好迅速撤离准备。并设立安全警戒线，保证救援车辆进出站道路畅通。

### **5.3.4 车辆事故处置措施**

- (1) 立即抢救伤员。
- (2) 发生车辆撞坏设备、设施事故时，应首先留住车辆，记住车号。

(3) 事故发生后，立即汇报站长及交通事故处理部门，做好现场保护等待调查处理。

### **5.3.5 触电事故处置方案**

- (1) 迅速切断电源；
- (2) 对伤者进行急救并拨打急救中心电话；
- (3) 若发现触电者呼吸困难或心跳失常应立即实施人工呼吸及胸外心脏挤压。

### **5.4 应急结束**

当满足下列应急终止条件时，应急小组组长经确认后下达应急终止指令。

- (1) 政府应急指挥中心宣布应急终止；
- (2) 事故受害者及遇难人员得到妥善安置；
- (3) 事故对社会、环境以及经济损失的影响减至最小程度；
- (4) 现场应急救援指挥部确认事故现场得以控制，环境符合有关标准，导致次生、衍生事故隐患消除。

## **6 信息公开**

事故信息应及时向社会公开。事故信息发布应遵守及时、准确、客观、全面原则。

事故信息由政府有关部门或指定人员对外统一发布，禁止加油站任何个人擅自发布、散布有关事故信息，以保证信息的真实性。

## 7 后期处置

生产安全事故应急终止后，后期处置主要开展以下工作：

（1）污染物的处置。对事故现场及周边可能存在的油污介质指定专人全面检查并彻底清理，清理后收集并送至相关处置单位，防止发生环境污染及其他次生灾害。

（2）生产秩序的恢复。相关部门对机械设备、工艺装置等进行全面检查并修复，在确认各方面条件具备后，制定恢复计划和方案，尽快恢复生产。

（3）医疗救治。对事故中受伤人员进行现场救治以及送至医疗机构后进行进一步治疗。

（4）人员安置。对伤员进行护理并远离事故现场，对伤员进行妥善安置并在医疗人员抵达后帮助医疗人员了解现场人员伤亡情况，以利抢救并辅助搬运人员。

（5）善后赔偿。主要包括做好救灾过程中受伤员工安抚工作以及造成顾客损失的弥补工作。联系社保机构对工伤人员进行赔付。

（6）应急预案能力评估和应急预案修订。应急救援领导小组和相关单位配合安全事故调查组的工作，如实提供相关材料，尽快查明事故起因。应急结束后，汇报总结现场应急救援工作的成绩和不足，完善和修订加油站安全生产事故应急预案的内容。

## 8 保障措施

### 8.1 通信与信息保障

建立加油站事故应急工作通信录，明确通信方式和联系人。应急通信以电话联系为主。应急人员通信录见附件 1，有关部门、可利用资源单位联系电话见附件 2。

### 8.2 应急队伍保障

本着“统筹计划，合理分布”的原则建立和完善应急系统，加强应急队伍的业务培训和应急演练，整合现有应急资源，提高装备水平，加强广大员工应急能力建设，加油站人员发生变动时，应及时进行应急小组人员的变更，明确相应的职责；加油站应与周边单位建立应急协作机制，充分利用周边单位应急资源。

### 8.3 物资装备保障

按照要求配备应急抢险所需的通信工具、安全设施、消防器材等应急资源，并定期检查维护，确保急需。应急装备配备明细见附件 3。

### 8.4 其他保障

(1) 经费保障。站长定期组织人员学习和演练，学习和演练专项经费主要来源于安全生产费用，使用范围、数量和监督管理严格按照本站安全生产费用管理制度实施，按月提取安全生产费用，设立专用账户，做到专款专用，保障应急状态时本站的应急经费及时到位。

(2) 交通运输保障。加油站保证站内必要的车辆和外部交通通畅，保证救援时及时运送伤员和应急物资。

(3) 医疗保障。应急小组负责应急处置工作中的医疗保障，协助协调医疗救护队伍实施医疗救治，并根据事故造成人员伤亡特点，协助落实药品和器材。医疗机构接到区相关部门指令后要迅速进入事故现场实施医疗救治，各级医院负责后续治疗。

(4) 治安保障。班组长负责事故现场治安警戒和治安管理，加强对重要物资和设备的保护，维持现场秩序，及时疏散群众。必要时请求公安机关协助事故现场治安警戒和治安管理。

(5) 技术保障。站内人员定期对加油站设备、贮罐、电器设施、消防设施进行检查，并根据气候、任务等因素随时检查，及时排查危险源。

(6) 后勤保障。应急物资、工具及时、充足供应，并在平时及时检查、维修。

## 9 应急预案管理

### 9.1 应急预案培训

为保证应急队伍在发生安全生产事故时，能够迅速、有效、安全地进行应急救援工作，对相关人员进行相关知识的培训，具体如下：

(1) 应急小组成员必须参加加油站组织的应急培训，加油站每年年底根据本站应急管理工作的需要提出应急培训计划，由加油站统筹后列入计划，进行实施。

(2) 通过各种宣传手段，对加油站周边公众广泛宣传应急法律法规和应急常识。

(3) 培训内容包括：培训时间、培训内容、培训师资、培训人员、

培训效果、培训考核记录、培训持续改进。

## 9.2 应急预案演练

(1) 每年至少组织 1 次综合预案的应急演练，现场处置方案每半年至少演练一次。

(2) 演练的内容包括：通信联络、通知、报告程序演练；人员集中清点、装备及物资器材到位演练；消防器材使用演练；灭火演练；防护行动演练；医疗救护行动演练等。

(3) 应急演练完成后要进行评估、总结。

## 9.3 应急预案修订

站长负责组织修订本预案。

当预案所依据的法律法规、所涉及的设备设施和人员发生重大改变，或在执行中发现存在重大缺陷时，站长及时组织修订本预案。具体修订条件如下：

- (1) 新法律法规、标准的颁布实施；
- (2) 相关法律法规、标准的修订；
- (3) 预案演练或事件应急处置中发现不符合；
- (4) 站内设备设施、人员组织发生变化等其它原因。

若未出现以上改变，对本预案每三年至少组织一次评审与修订。

## 9.4 应急预案备案

本预案经专家评审后报南充市应急管理局备案。

## 9.5 应急预案实施

本应急预案自发布之日起生效。

## 第二部分 火灾爆炸专项应急预案

### 1 事故类型和危害程度分析

#### 1.1 事故类型

加油站主要危险源有：埋地储罐区（包括卸油区）、加油区、各类电气设备、进出油站的机动车辆等。这些危险源都有可能发生火灾、爆炸或引起火灾、爆炸事故发生。

#### 1.2 事故易发生的季节

(1) 春夏季，雷雨气候，加油、储存设施设备有可能遭雷击或高温暴晒变形导致泄漏、着火、爆炸等事故。

(2) 秋冬季节，风干物燥、各种静电导致着火、爆炸等事故。

(3) 春夏季，由于人体生理机能的变化，容易倦困，人员在加油站消费和作业时容易产生注意力不集中，导致油品泄漏、车辆碰撞，进而引发火灾、爆炸。

#### 1.3 严重程度分析

(1) 根据历年加油站事故，危害最大的是加油站卸油时，油品泄漏引起火灾、爆炸事故，本加油站汽油最大储存量约为 79 吨，假如发生燃烧、爆炸，对加油站周边 85 米范围内有影响。

(2) 爆炸伴有较强的震荡、冲击波，对人员、建筑物、设备有较大的破坏力。

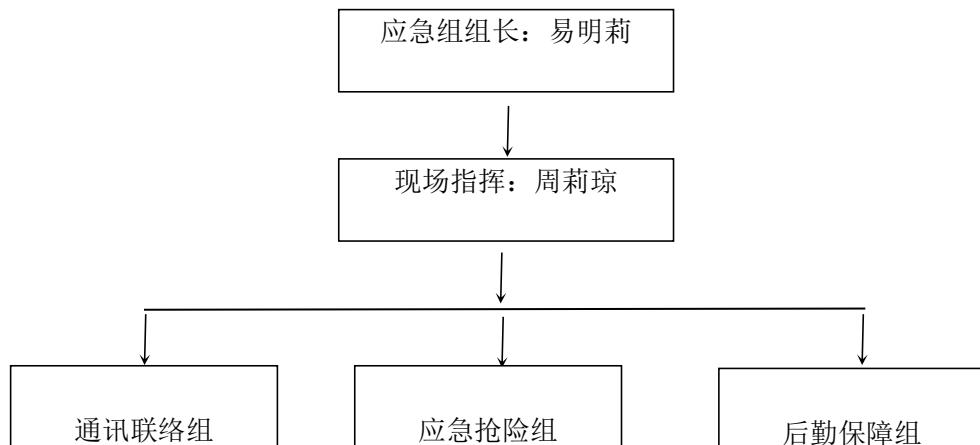
(3) 火灾会造成人员中毒、烧伤等伤害。

## 2 应急工作原则

- (1) 以人为本，最大程度地保护人民群众生命和财产安全。
- (2) 统一领导，分级管理，条块结合，以块为主。
- (3) 加强监测，及时预警，减轻灾害。
- (4) 密切配合，分工协作，各司其职，各尽其责。

## 3 应急组织机构与职责

### 3.1 应急组织机构



- (1) 通讯联络组成员: 卢蓉 张建
- (2) 应急抢险组成员: 李晓丽 杨军妹
- (3) 后勤保障组成员: 谭国丽 黄秀梅

### 3.2 主要职责

#### (1) 应急组组长

负责事故现场总体协调及决策。当事故发生后，启动、实施应急救援

行动；应急组组长由站长担任，当应急组组长不在时，由值班长代替应急小组组长行使指挥权。

职责：

- ①制定并修改生产安全事故应急预案。
- ②制定并组织实施生产安全事故应急预案的演练。
- ③根据生产安全事故的预测与预警结果，开展风险评估。
- ④下达预警和预警解除指令，应急预案启动和终止指令。
- ⑤组织事故应急预案抢险工作。

### **(2) 通讯联络组职责**

负责向加油站应急指挥组长报告，及时与当地应急管理部门、公安部门、消防应急救援部门、急救中心取得联系，同时负责现场的通讯联络任务；按应急组长命令告知加油站周边单位及村组人员撤离到警戒区域外。

### **(3) 应急抢险组职责**

在应急组长的指挥下进行抢险救援，处置险情。并负责组织当班人员在事故发生时将发生区域内的人员、物资抢救到安全地点，防止事态扩大。

### **(4) 后勤保障组职责**

负责事故现场所需的各种抢险救援器材物资的供应和事故发生区域的救护工作，协助医疗卫生部门搞好受伤人员的抢救。

## 4 预防与预警

### 4.1 危险源的监控与预防

#### 4.1.1 危险源监测监控的方式、方法

- (1) 建立危险源管理制度，落实监控措施，实施专项检查和日常检查。
- (2) 建立危险源台帐、档案。
- (3) 每年两次进行防雷、防静电检测。
- (4) 卸车点静电接地报警仪定期检查保养。
- (5) 重点关键部位设置摄像头监控。
- (6) 油罐高液位报警器定期维护，卸油过程中监测油罐液位。

#### 4.1.2 预防措施

##### (1) 火灾、爆炸预防措施

- 1) 防爆区域电气设备全部采用防爆型，且防爆等级符合要求。
- 2) 易燃易爆场所不得使用易产生火花和静电的工具。
- 3) 机动车辆加强管理，进站加油汽车应熄火加油，摩托车熄火加油后推行至离加油机 5m 外后方可开行；油品运输车辆进入卸油区必须戴好阻火器，严格按照卸油操作规程进行操作。
- 4) 站区动火时必须严格按动火手续办理动火证，并采取有效防范措施。
- 5) 加强站内、外明火源的管理。
- 6) 防雷、防静电、油气回收设施应定期检查、检测，确保完好可靠。

- 7) 建立、健全安全生产规章制度，加强管理。
- 8) 油品卸车场所安装静电接地报警仪。
- 9) 易燃易爆场所张贴安全警示标志。
- 10) 油品装卸中，严禁危及安全的操作。
- 11) 确保作业现场通风，减少商品、广告招牌对通道的占用，降低可燃气体与空气混合形成爆炸性气体的可能性。

## （2）油品泄漏的预防措施

- 1) 保证泄漏预防设施和检测设备的投入。
- 2) 按照设备报废标准，及时报废有关设备。
- 3) 在设计时就应依据适当的设计标准，采取可靠的措施。
- 4) 采用合理的工艺技术，正确选择材料材质、结构、连接方式、密封装置和相应的保护措施。
- 5) 把好采购、招标的物资进油站关，确保设备设施的质量。
- 6) 新设备设施投入使用前要严格按照规程做好相关的试验，严防有隐患的设备设施投入生产。
- 7) 正确使用与维护加油设备，要严格按操作规程操作，严格执行设备维护保养制度，认真做好润滑、紧固、防腐、巡检等工作，做到加油设备密封点无漏气、漏液。
- 8) 储罐设置齐全可靠的呼吸阀、高液位报警器等安全设施，防止因液位超高，压力超标，发生泄露、火灾、爆炸等事故。
- 9) 对安全防护设施要进行维护，保证灵敏可靠。
- 10) 加强加油管的维护保养，发现破损及时更换，紧急切断阀应定期

检查，失效或损坏应立即更换。

11) 加强堵漏技术技能的培训工作，使员工掌握全面的堵漏技能。

## 4.2 预警行动

现场出现油品泄漏、火苗等不正常状况时，现场作业人员应立即向当班负责人及应急救援指挥部报告，加油站各应急人员进入二级预警状态，必要时应急救援队伍在预定地点集结待命，应急救援指挥部协助现场当班人员进行现场处置，直至现场恢复正常状态，如果现场状况恶化，立即启动一级预警，向有关部门报告请求增援。

## 5 信息报告程序

加油站 24 小时应急值班室，联系电话：0817-8310736

事故信息接收和通报程序：第一发现人发现后，立即向当班班长报告，当班班长接到报警后，根据事故发生地点、种类、强度和事故可能的危害方向通知公司应急救援指挥部。接警人员在掌握基本事故情况后，立即通知单位应急救援总指挥，报告事故情况，以及可能的应急响应级别。

## 6 应急处置

### 6.1 响应分级

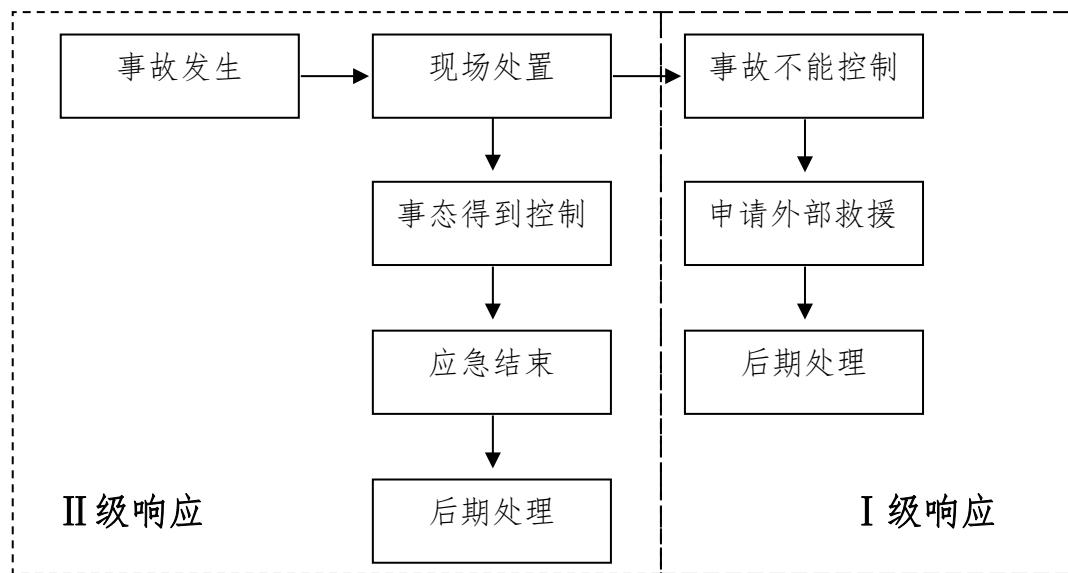
本预案依据生产安全事故的类别、危害程度的级别和单位应急能力的评估结果，可能发生的事故现场情况分析结果，将本预案分为分为 I 级、II 级，其中 II 级响应由本单位抢险救灾人员完成，I 级响应超出本单位救援能力，应请求外部社会力量增援，具体情况如下：

(1) 当加油站出现小的事故没有危及到罐区、加油机等高危区域和少量漏油事故及未有人员伤亡的其他事故时，为预案Ⅱ级响应。

(2) 当生产安全事故危及站内重要区域（加油机、储罐区），事故已不在本加油站应急救援人员的有效控制下，影响范围大、有继续扩大且危及现场人员及周边其他区域时，启动预案Ⅰ级响应，请求外部社会力量增援。

## 6.2 响应程序

### 6.2.1 生产安全事故应急响应程序示意图



### 6.2.2 响应程序

#### (1) 事故报警

1) 发现人员第一时间应向当班班长报警。报警要讲清楚：事故发生的现状、事故现场的环境条件、预计将受威胁的区域、已采取和准备采取的防治措施等。

2) 当班班长接到报警后立即向作业现场人员预警，并向加油站应急

救援指挥部报告。

3) 加油站应急救援指挥部根据现场情况发展决定是否启动本预案。

## **(2) 现场警戒**

根据现场询问和侦测情况,确定警戒区域,设置警戒标志,布置警戒人员,严格控制非抢险人员进入,消除一切火源,并在整个处置过程中实施动态检测。在不考虑风向的情况下,以事故发生点为中心,距事故点50m内的范围为警戒范围。

## **(3) 营救、疏散人员**

搜寻遇险和被困人员,并迅速组织营救和疏散燃烧爆炸可能影响范围内的一切无关人员,转移至安全的疏散安置区。

## **(4) 工艺处理**

- 1) 立即停止一切作业。
- 2) 关闭相关阀门、切断电源、监控周边明火。

## **(5) 事故处置**

- 1) 由各应急小组根据职责要求立即展开应急救援行动;
- 2) 采取措施对现场油品泄漏、火灾爆炸事故进行处置;
- 3) 对受伤人员进行必要的救护。

## **(6) 撤离**

如果事故现场自身力量无法处置,应以保障人员安全为首要目的,由应急救援总指挥宣布现场人员及时撤离至安全的疏散安置区。撤离时应统一指挥,应急抢险组最后撤出,到安全区后由应急支援组负责清点人数。

## **(7) 现场洗消**

处置结束后，所有应急人员和器材都必须严格进行洗消。

### 6.3 处置措施

#### 6.3.1 加油机火灾处置措施

- (1) 加油工立即停止一切加油工作，就地展开灭火工作。
- (2) 应急抢险组携带灭火器、灭火毯冲向起火地点，消灭加油机火情。
- (3) 总指挥得到加油机起火报告后，迅速启动应急预案。
- (4) 应急支援组开始疏散现场加油车辆及闲散人员，引导司机将车辆开往着火点上风口的方向，并要求远离 50 米以外。

#### 6.3.2 卸油区火灾处置措施

- (1) 立即停止卸油，工作人员就地展开灭火工作。
- (2) 应急抢险组携带灭火器对火灾处采取灭火行动，条件允许的情况下关闭卸油罐车卸油口和油罐卸油口阀门，火势较猛时，先用推车式灭火器对准罐口将大火扑灭，再用手提式灭火器保护人员关闭阀门。
- (3) 总指挥得到卸油区起火报告后，迅速启动应急预案。
- (4) 应急支援组开始疏散现场加油车辆及闲散人员，引导司机将车辆开往着火点上风口的方向，并要求远离 85 米以外。
- (5) 消防队赶赴现场后，主动配合消防人员扑救，避免火灾扩大。

#### 6.3.3 油罐区火灾处置措施

- (1) 员工发现油罐区起火后，迅速报告总指挥；总指挥下令启动应急预案。
- (2) 应急抢险组摸清情况后立即展开灭火抢险。如果当时正在卸油，

卸车人员应迅速关闭油罐车阀门，指挥油罐车司机把罐车驶离加油站危险区域；火势较猛时，先用推车式灭火器对准罐口将大火扑灭，再用灭火毯对罐口进行覆盖隔绝空气。

（3）当班加油员立即停止加油，按应急分工开展应急工作。

（4）应急支援组在进口处设立警戒标志，疏散现场加油车辆及闲散人员，引导司机将车辆迅速驶离加油站。并注意引导消防车辆进站灭火。

#### **6.3.4 电气火灾处置措施**

（1）当班加油员立即停止加油，按应急分工开展应急工作。

（2）迅速切断电源，应急抢险组开始灭火抢险。

（3）将火源周围的重要物品及可能引发更大火灾的可燃、助燃物移至安全地带，直到火情被完全控制。

（4）应急支援组在进站口设立警示标识，迅速组织站内加油车辆快速驶离加油站。

（5）联系专业维修人员到对电气线路进行维修，恢复正常生产。

#### **6.3.5 车辆火灾处置措施**

（1）车辆站内着火时，当班加油员立即停止加油，按应急分工开展应急工作。

（2）应急抢险组开始灭火抢险。

（3）将火源周围的重要物品及可能引发更大火灾的可燃、助燃物移至安全地带，直到火情被完全控制。

（4）应急支援组在进站口设立警示标识，顺序组织站内加油车辆快速驶离加油站。

提示：

- (1) 在可能的情况下，将着火车辆驶离到加油站外处理。
- (2) 车辆出现冒烟时，不可在加油站内打开机器盖。应推出加油站外进行处理。

#### **6.3.6 爆炸处置措施**

- (1) 不管是油罐区、卸油区、加油区发生由于汽油挥发与空气混合形成爆炸性气体遇明火发生的爆炸还是炸弹爆炸事件均上升为Ⅰ级响应；
- (2) 加油站人员立即疏散至警戒区外，并请求外部力量增援。

## **7 应急物资与装备保障**

### **7.1 应急物资配备**

按照要求配备应急抢险所需的通信工具、安全设施、消防器材等应急资源，并定期检查维护，确保急需。应急装备配备明细见附件3。

### **7.2 保障要求**

- 1) 应急处置所需的物资与装备由应急抢险组负责做好日常准备，并负责管理和维护。
- 2) 应急救援指挥部负责建立应急救援物资一览表，明确应急物资的种类、数量、性能、配置地点等，对各类物资及时予以补充和更新，确保应急物资和装备按要求配备到位、数量充足、完好有效。
- 3) 应急物资和装备根据应急需要配置到各部位，定点存放，并做好明显标识。加强与临近单位的联络沟通，了解其应急物资和装备的种类数量，建立应急物资调剂供应的渠道，以备物资短缺时，可迅速调入。

## 第三部分 现场处置方案

### 1 加油机火灾、爆炸应急处置方案

#### 1.1 事故风险分析

- (1) 加油机火灾事故一般前期有泄漏现象。
- (2) 加油机火灾多发生在加油机壳内，受空气流通限制，前期火势一般不是很大，随着设备温度升高油品泄漏量加大，火势会增大。

#### 1.2 应急工作职责

- (1) 现场当班加油员、安全员负责停机、灭火。
- (2) 加油站其它管理人员负责切断加油机及站内电源，报警。
- (3) 其他人员负责疏散现场加油车辆、人员。

#### 1.3 应急处置措施

- (1) 当加油站任一加油机出现火灾险情时，当班加油员应立即停止加油作业，关闭所有加油机。
- (2) 应急小组成员、当班加油员马上携带灭火器冲向起火地点，扑灭加油机火灾，同时对其它未着火的加油机进行防护，防止火势扩大。
- (3) 与此同时，火险发现者应立即告知站长或加油站带班管理人员。
- (4) 站长或指定人员立即到配电间切断电源，同时疏散站内车辆；根据站长命令，应急小组成员立即拨打 119 电话报警请求灭火支援；对火灾、爆炸现场进行警戒。冬季应将站内取暖设施熄灭。
- (5) 如火灾较大或发生爆炸，加油站自身无力处理时，站长应果断撤离加油站应急抢险人员和其他所有人员至安全地带，等待支援，同时疏

散加油站周边居民。

（6）火情完全消除，站长确认安全后，宣布重新营业。

## 1.4 注意事项

（1）火灾初期火势较小，应快速灭火。

（2）有明火时，不要打开加油机侧盖。

（3）灭火时要先停机、切断电源。

# 2 卸油油罐车火灾应急处置方案

## 2.1 事故风险分析

（1）加油站油罐车在加油站油罐区卸油过程中起火；

（2）加油站油罐车在加油站油罐区静置过程中起火；

（3）加油站油罐车在加油站卸油终止后起火；

（4）在泄漏的前期泄漏量较小，火势一般不是很大，随着设备温度升高，管件接口、密封等损坏，油品泄漏量增大，火势会加大。

（5）随着火势进一步加大，油温度升高，蒸发量大，可发生爆炸。

## 2.2 应急工作职责

（1）现场当班卸油员、安全员负责灭火。

（2）加油站加油员、其它管理人员负责切断加油机及站内电源，报警。

（3）加油员负责疏散现场加油车辆、人员。

## 2.3 应急处置措施

（1）立即关闭油罐车卸油阀门。

- (2) 使用干粉灭火器对准起火部位进行灭火，消除明火，减弱火势。
- (3) 当起火部位为罐口、卸油管口等部位，火势较小或经灭火器灭火后火势减弱，人员可以靠近时，可采用灭火毯覆盖着火部位，隔绝空气灭火。
- (4) 若有可能，此时应将油罐车拖离油罐区，至空旷区域再进一步处置。
- (5) 当油罐车火势较大无法立即开动驶离油罐区时，应立即使用干粉灭火器对油罐车进行灭火、减弱火势。
- (6) 经抢险人员紧急扑救但油罐车火势依然无法控制时，加油站站长应果断撤离抢险人员和其他人员至安全区域，警惕油罐车爆炸危险，等待消防队支援。
- (7) 安全员或其他人员切断加油站电源总开关。
- (8) 在救火同时，当班加油员立即停止加油，立即疏散现场加油车辆及加油人员，引导司机将车辆迅速驶离加油站。在进口处设立警戒标志，并注意引导消防车辆进站灭火。

## 2.4 注意事项

- (1) 地面火以灭火器灭火为主，罐口火应以灭火毯覆盖隔绝空气灭火为主。
- (2) 应尽量切断泄漏源。
- (3) 若有可能，应将罐车驶离站区后处理。
- (4) 如人身上不小心溅上油火时，应立即用灭火器进行扑灭，或快速脱下衣服，将火扑灭。如来不及脱下衣服，应就地打滚，把火扑灭或迅

速跳入附近的水池、水沟中灭火，然后现场人员帮他脱下衣服。救火时勿用衣物、扫帚来回扑打，以免使油火扩大着火范围。着火人也不要惊慌，乱跑乱跳，这样既影响救助，又可能扩大火情。

### 3 进站车辆加油起火应急处置方案

#### 3.1 事故风险分析

- (1) 进站车辆火灾事故比较突然，一般多发生在油箱口。
- (2) 火灾初期受空气流通限制，前期火势一般不是很大，随着油箱内油品温度升高，油品蒸发量加大，火势会增大。
- (3) 随着火势进一步加大，油箱油温进一步升高，可发生爆炸。

#### 3.2 应急工作职责

- (1) 现场当班加油员、安全员负责灭火。
- (2) 加油站其它管理人员负责切断加油机及站内电源，报警。
- (3) 其他人员负责疏散现场加油车辆、人员。

#### 3.3 应急处置措施

- (1) 加油车辆站内起火时，若为油箱口部位，可用灭火毯覆盖油箱口，隔绝空气进行灭火；也可使用干粉灭火器直接对准起火部位喷射灭火或减弱火势再用灭火毯覆盖灭火。
- (2) 车辆若为发动机部位冒烟时，切不可打开机器盖，应首先将车辆推出站外再行处置；可先使用干粉灭火器对起火部位进行喷射，消除明火，再打开机器盖。
- (3) 打开机器盖前，必须将灭火器材准备到位，随时准备消除明火，

防止开盖后火势迅速蔓延。

(4) 在救火同时,当班加油员立即停止加油,立即疏散现场加油车辆及加油人员,引导司机将车辆迅速驶离加油站。在进口处设立警戒标志,并注意引导消防车辆进站灭火。

(5) 安全员或指定人员迅速跑至配电间,切断电源开关。

(6) 经抢险人员紧急扑救但起火车辆火势依然无法控制时,加油站站长应果断撤离抢险人员和其他人员至安全区域,警惕车辆油箱爆炸危险,等待消防队支援。

(7) 火情消除后,应将起火车辆拖出站外。

### **3.4 注意事项**

(1) 在可能的情况下,将着火车辆驶离或推出到站外处理。

(2) 车辆出现冒烟时,不可在站内打开机器盖。应推出站外,进行处理。

## **4 加油站电气火灾应急处置方案**

### **4.1 事故风险分析**

(1) 加油站电气火灾一般为短路、漏电形成,加油站电气负荷小,其发生火灾都比较小。

(2) 电气火灾一般主要以引起周边易燃物为主,若周边无易燃物,很难形成火势。

### **4.2 应急工作职责**

(1) 现场当班安全员、管理人员负责灭火。

(2) 加油站加油员负责切断加油机、疏散现场加油车辆、人员。

(3) 其他人员负责站内电源、报警。

### **4.3 应急处置措施**

(1) 发生电气火灾时，发现者马上通知站长。

(2) 安全员或其他人员迅速跑至配电间切断电源，切断电源开关后，按照站长命令，马上报警。

(3) 安全员、加油员取来离火场最近的手提式干粉灭火器进行扑救。

(4) 加油员把火源周围的重要物品及可能引发更大火灾的可燃、助燃物移至安全地带，直到火情被完全控制。

(5) 加油员在进站口设立警示标识，顺序组织站内加油车辆快速驶离加油站。

(6) 火灾扑灭后，按照“四不放过”的原则，立即组织事故调查、原因分析、责任认定和责任者的处理，站长宣布应急结束。

(7) 专业维修人员到加油站对电气线路进行维修，恢复正常的生活和经营。

(8) 确保安全后，重新营业。

### **4.4 注意事项**

(1) 电气灭火应首先切断电源。

(2) 发现有人员触电时，应首先使触电人员脱离带电体。

(3) 抢险人员施救时，未确认触电人员已脱离带电体时，不可直接触及伤者，以免触电。

## 5 加油站油品泄漏应急处置方案

### 5.1 事故风险分析

- (1) 该事故主要是加油机设备故障，可造成燃油泄漏。
- (2) 若处置得当，可避免发生火灾事故。

### 5.2 应急工作职责

- (1) 现场当班加油员负责清理泄漏的燃油。
- (2) 加油站其它管理人员负责切断站内电源。
- (3) 其他人员负责疏散现场加油车辆、人员。

### 5.3 应急处置措施

- (1) 安全员或其他人员立即切断电源，关闭油枪或加油机。
- (2) 将加油站内已熄火的车辆推离现场，严禁重新启动车辆。未熄火的车辆尽快驶离站区。
- (3) 用非化纤棉纱、毛巾或不产生静电的拖把等，对现场的油品进行回收，回收后的油品按照不合格油品进行处理。
- (4) 地面未净油污，用沙土覆盖，待充分吸收残油后清除沙土；待现场处理干净没有油气后，方可拆换油泵或更换密封配件。
- (5) 如跑冒油数量较多时，应立即封锁现场，然后再按上述步骤处理。

### 5.4 注意事项

吸附有油品的棉纱、毛巾及沙土应送到指定场所进行填埋处理。

## 6 卸油油品卸漏应急处置方案

### 6.1 事故风险分析

- (1) 该事故主要是作业人员脱岗、作业疏忽造成责任事故。
- (2) 若处置得当，可避免发生火灾事故。

### 6.2 应急工作职责

- (1) 现场当班卸油员、安全员负责清理泄漏的燃油。
- (2) 加油站其它管理人员负责切断站内电源。
- (3) 加油员负责疏散现场加油车辆、人员。

### 6.3 应急处置措施

- (1) 当储油罐卸油时发生跑、冒油事故时，计量员或安全员应及时关闭油罐车卸油阀并停止加油作业，切断总电源，停止营业。
- (2) 站长及时组织人员进行现场警戒，疏散人员和站内车辆，已熄火的车辆严禁重新启动，尽快推离现场；未熄火的车辆尽快驶离现场。
- (3) 在溢油处的上风向，布置消防器材。
- (4) 跑冒油较少时，应用非化纤棉纱、毛巾或拖布等不产生静电的物品对现场的油品进行回收；跑冒油较多时，应用砂土等对跑冒油现场进行围挡，用加油站备用的专用回收工具进行必要的回收，禁止用铁制等易产生火花的器皿进行回收；回收的油品另行处理。回收后，要用消防干沙覆盖残留油面，待充分吸取残油后将沙土清除干净，必要时应将油浸地面砂土换掉，防止雨水冲刷污染周围环境或地下水源。
- (5) 立即在漏油区域 50m 范围内设立警戒线，指定专人负责警戒，

禁止车辆、人员进入。

(6) 如果跑冒油数量较大, 警戒区域影响周边社会秩序时, 后勤保障人员应请当地的公安、消防等相关部门人员协助, 维持秩序, 加强现场警戒。

(7) 检查附近所有的井及坑、沟、渠内是否有残油, 若有残油应及时清理干净, 并检查其它可能产生危害的区域是否有隐患存在。

(8) 计量确定跑、冒油损失, 填写好记录和台帐。

(9) 检查确认无其它危险隐患后方可继续营业。

(10) 吸附有油品的沙土应送到指定垃圾场进行填埋处理。

## 6.4 注意事项

(1) 事故处置禁止使用铁器、化纤物等容易产生摩擦火花、静电火花的工具。

(2) 不使用近距离照明。

# 7 油罐区火灾、爆炸事故现场处置方案

## 7.1 事故风险分析

(1) 油罐量油口用非有色金属制作, 当计量时, 钢卷尺或温度计金属罩在放入或提起时与量油口壁摩擦产生火花, 引燃油罐内油面上油气混合气酿成火灾爆炸事故。

(2) 油罐阻火器失效或油罐附件封闭不严, 外来的火星飞入引燃油气与空气的混合气体, 造成火灾或爆炸事故。

(3) 在油罐上作业时. 使用非防爆工具、移动通讯、电工具或明火

等造成火灾爆炸事故。

## 7.2 应急工作职责

- (1) 现场当班卸油员、安全员负责灭火。
- (2) 加油站加油员、其它管理人员负责切断加油机及站内电源，报警。
- (3) 加油员负责疏散现场加油车辆、人员。

## 7.3 应急处置

- (1) 火灾爆炸事故发生时，若卸油罐车正在卸油作业，应首先关闭油罐车卸油阀门；若油罐车未起火，应尽量将油罐车驶离油罐区至安全距离之外；若油罐车已经起火，应立即使用灭火器、灭火毯进行灭火；若火势较大无法控制时，加油站站长应果断下令撤离抢险人员和其他人员至安全区域，等待救援。
- (2) 量油口起火，应使用灭火毯堵住油罐量油口，隔绝空气灭火，火势较猛时，先用灭火器对准油罐量油口将大火扑灭或减弱火势，再用灭火毯覆盖油罐量油口灭火。
- (3) 与此同时，当班加油员立即停止加油，疏散现场加油车辆及加油人员，引导司机将车辆开往与着火点上风口的方向，并要求远离 100 米以外。
- (4) 站长或指定人员切断加油站电源总开关；
- (5) 立即疏散周边群众，对周边企业或人群进行口头通告，要求立即远离着火点 100 米以外的地方；并进行警戒、维持秩序。
- (6) 严禁使用水直接扑救明火，以免水激飞溅油品扩大着火范围。

(7) 消防队赶赴现场后，主动引导消防车辆，配合消防人员进行扑救。

## 7.4 注意事项

(1) 地面火以灭火器灭火为主，罐内火(如卸油口、量油口火苗)应以灭火毯覆盖隔绝空气灭火为主。

(2) 如人身上不小心溅上油火时，立即用灭火器进行扑灭，或快速脱下衣服，将火扑灭；如来不及脱下衣服，应就地打滚，把火扑灭；或迅速跳进附近的水池、水沟中灭火，然后现场人员帮他脱下衣服。着火人员不要惊慌，乱跑乱跳，这样不仅影响救助而且可能扩大火情。救火时切忌用衣服扫帚来回扑打，以免使油火扩大着火范围。

# 8 加油站人员烧伤、烫伤应急处置方案

## 8.1 事故风险分析

(1) 加油机漏油或卸油过程泄漏可能引发火灾，人员躲闪不及则导致人员烧伤、烫伤。

(2) 加油站人员烧伤、烫伤主要为人体喷溅燃油起火造成，一般面积大，烧伤深。

(3) 烧伤部位多与衣服粘连。

## 8.2 应急工作职责

(1) 现场加油站管理人员、安全员负责对伤者进行初期救治。

(2) 加油站其它管理人员负责联系救护车辆。

### 8.3 应急处置措施

- (1) 烧伤急救就是采用各种有效的措施灭火，使伤员尽快脱离热源，尽量缩短烧伤时间。
- (2) 对火已熄灭而未脱衣服的伤员必须仔细检查全身情况，保持伤口清洁。伤员的衣服鞋袜用剪刀剪开后除去，伤口全部用清洁布片覆盖，防止污染。
- (3) 四肢烧伤时，先用清洁冷水冲洗，然后用清洁布片、消毒纱布覆盖并送往医院。对爆炸冲击波烧伤的伤员要注意有无脑颅损伤，腹腔损伤和呼吸道损伤。

### 8.4 注意事项

- (1) 烧伤部位与衣服粘连时，不要强行分离，以免增加治疗难度。
- (2) 应第一时间送往烧伤专业医院。

## 9 车辆事故现场处置方案

### 9.1 事故风险分析

- (1) 加油车辆进站发生碰撞、油品泄漏以及撞伤人员、设备设施，可造成人员伤亡事故、加油站停业以及造成加油罩棚坍塌等直接经济损失。
- (2) 严重的车辆事故可引起火灾和爆炸，造成巨大的财产损失，危及到站内人员及周围居民的人身安全。

### 9.2 应急工作职责

- (1) 现场加油员负责现场受伤人员的抢救和通知安全员和应急小

组人员；

（2）安全员负责保护现场，同时加入现场抢救。

### **9.3 应急处置措施**

（1）进站加油车辆在行驶过程中，发生撞伤人员情况后现场加油员应立即抢救伤员。

（2）发生撞坏设备、设施情况，加油员应首先留住车辆，记住车号。

（3）事故发生后，安全员应立即汇报站长及营山县交通事故处理部门，做好现场保护等待调查处理。

### **9.4 注意事项**

（1）若受伤人员伤势严重，现场医疗条件不够，应尽快送往就近医院医治；

（2）若破坏设备发生油品泄漏，按照相关设备油品泄漏事故处理。

## **10 触电现场处置方案**

### **10.1 事故风险分析**

加油站在配电室进行开、关闸操作或检维修时，如果线路老化严重，绝缘性降低，由于误操作或违章操作，则易造成触电事故。

### **10.2 应急工作职责**

现场维修人员负责事发后切断电源，并对维修人员进行急救；安全员负责事故的上报。

### **10.3 应急处置措施**

（1）发生触电后，现场的维修人员应迅速切断电源；

- (2) 现场维修人员应对伤者进行急救，安全员应向站长报告，并拨打急救中心电话；
- (3) 若发现触电者呼吸困难或心跳失常应立即实施人工呼吸及胸外心脏挤压。

#### **10.4 注意事项**

救护过程中救护人员必须戴绝缘手套、穿绝缘鞋，做好绝缘措施。

### **11 雷电事故现场处置方案**

#### **11.1 事故风险分析**

雷击是自然灾害的一种，指带电的云层对大地之间迅速的放电，雷电通道两端形成上万伏的电位差，巨大的能量在瞬间释放出来，雷电灾害的严重性表现在它具有巨大的破坏性和极大的危害性上，对建筑物、电子通讯设备、机械设备、电力设施以及对生命构成巨大的威胁。雷击发生时往往会造成人员伤亡、失火、财产损失等，春、夏两季最易发生。

#### **11.2 应急工作职责**

- (1) 现场加油员负责现场受伤人员的抢救和通知安全员和应急小组人员；
- (2) 安全员负责保护现场，同时加入现场抢救。

#### **11.3 应急处置措施**

- (1) 发生雷电灾害事故时，发现人应当立即报告防雷电灾害应急工作领导小组；紧急情况要拨打 110、119 报警。有伤亡、火灾、爆炸时，应当保护现场并迅速组织抢救人员和财产。

(2) 事故发生后，领导小组及现场处置组应在第一时间赶到事故现场，按照制定的应急救援预案，立足自救或者实施援救：①当雷电引起人员伤亡、火灾、爆炸的，应及时实施消防、医疗救护、人员疏散等措施，努力保证职工人身安全；②迅速控制危害源，并对危害源造成危害进行检验、监测，测定事故的危害区和危害程度；③立即向上级报告灾情；④保护好现场；⑤保证通信设备完好，内外、上下主要信息联络畅通。

(3) 当被雷电击倒人的心脏活动和呼吸停止时，应采取人工呼吸和体外心脏按摩的方法进行抢救，同时尽快拨打 120 请求救助。

(4) 因雷电导致电脑网络故障时，除了检查在线设备的损坏程度以外，对不在工作状态的网络设备和电脑都应做全面的检查，以便及时发现问题，并采取相应的措施及时处理，把损失降到最低。

(5) 较大雷电灾害事故，应当在事故发生后第一时间将事故发生的时间、地点、起因、后果、已采取措施等情况报告安全应急领导小组和上级相关安全管理部。值班电话和安全负责人的手机 24 小时开通，切实做好上情下达和下情上报。

(6) 参加抢险救援工作人员，在事故应急领导小组的统一指挥下实施救援，不得拖延、推诿，应当采取有效措施，减少事故损失，防止事故蔓延扩大。

## 11.4 注意事项

(1) 事故发生后，救灾过程中要提前考虑是否应切断电、气、水源等，以避免次生灾害发生。

(2) 如雷击建筑物致使受损严重的，应通知有关部门进行安全性鉴

定评估。

- (3) 当雷电引发火灾时，要启动相应的消防应急预案。
- (4) 实行责任追究。对未依法履行安全职责，违反安全规定的行为或在事发应急过程中不听从指挥、不服从安排酿成严重后果的，依照有关规定对责任人给予行政纪律处分或者其他处罚。因渎职、失职或者管理失控发生事故造成恶劣影响的，由有关管理部门和公安机关依照法律规定予以处罚。构成犯罪的，依法追究刑事责任。

## 附件 1 应急人员通讯录

附表 1-1

应急人员通讯录

姓 名	单位职务	电 话	备注
易明莉	站 长	18281795616	
周莉琼	安全员	17713816376	
卢 蓉		15182920974	
张 建		15387636502	
李晓丽		18608200118	
杨军妹		17340011397	
谭国丽		17746706857	
黄秀梅		18781729281	
加油站值班电话		0817-8310736	

## 附件 2 有关部门及可利用资源单位联系电话

附表 2-1 有关部门及可利用资源单位联系电话

序号	单位	电话
1	南充市应急管理局	0817-2222419
1	营山县应急管理局	0817-8221323
2	营山县经济商务和科技信息化局	0817-8221885
3	营山县环保局	0817-5050507
4	营山县人民医院	0817-8215408
5	营山县消防应急救援大队	119 (0817-8221405)
6	营山县公安局	110
7	南大梁高速交警	18382988088 13990828101
8	南大梁高速服务区经理	15298201888
9	营山县城南镇五四季村村委会	17713808835

### 附件 3 应急物资装备配备明细表

附表 3-1 应急物资装备配备明细表

物资名称	型号	数量	存放位置	责任人	状况
35kg 推车式干粉灭火器	MFT-35	1 具	卸油区	周莉琼	正常
4kg 手提式干粉灭火器	MFZL4	2 具	卸油区	周莉琼	正常
35kg 推车式干粉灭火器	MFT-35	1 具	3 号加油岛	周莉琼	正常
4kg 手提式干粉灭火器	MFZL4	2 具	1 号加油岛	周莉琼	正常
4kg 手提式干粉灭火器	MFZL4	2 具	2 号加油岛	周莉琼	正常
4kg 手提式干粉灭火器	MFZL4	2 具	3 号加油岛	周莉琼	正常
4kg 手提式干粉灭火器	MFZL4	2 具	4 号加油岛	周莉琼	正常
4kg 手提式干粉灭火器	MFZL4	2 具	中控室	周莉琼	正常
4kg 手提式干粉灭火器	MFZL4	2 具	营业厅房	周莉琼	正常
4kg 手提式干粉灭火器	MFZL4	2 具	员工宿舍	周莉琼	正常
5kg 手提式 CO <sub>2</sub> 灭火器	5kg	2 具	配电室	周莉琼	正常
4kg 手提式干粉灭火器	MFZL4	2 具	库房	周莉琼	正常
灭火毯		10 张	第个加油岛两张、卸油区两张	周莉琼	正常
消防砂箱	2m <sup>3</sup>	1 口	卸油区	周莉琼	正常
消防桶		3 个	卸油区	周莉琼	正常
消防铲		3 把	卸油区	周莉琼	正常
消防钩		2 把	卸油区	周莉琼	正常
急救药箱		1 个	营业厅	周莉琼	正常
防静电服		7 套		周莉琼	正常
防护手套		5 双		周莉琼	正常
护目眼镜		5	计量间	周莉琼	正常
防毒面具		2	库房	周莉琼	正常
防暴盾牌		1	营业厅	周莉琼	正常

防暴钢叉		1	营业厅	周莉琼	正常
应急帐篷		2	库房	周莉琼	正常
雨衣		3	库房	周莉琼	正常
雨靴		5	库房	周莉琼	正常
反光背心		3	库房	周莉琼	正常
防爆扳手		11	库房	周莉琼	正常
防爆铜铲		1	库房	周莉琼	正常
防爆锤		1	库库	周莉琼	正常
防爆斧		1	库房	周莉琼	正常
防爆型电动式抽油泵	SB-3	1	库房	周莉琼	正常
防爆型手摇泵	LY-25	1	库房	周莉琼	正常

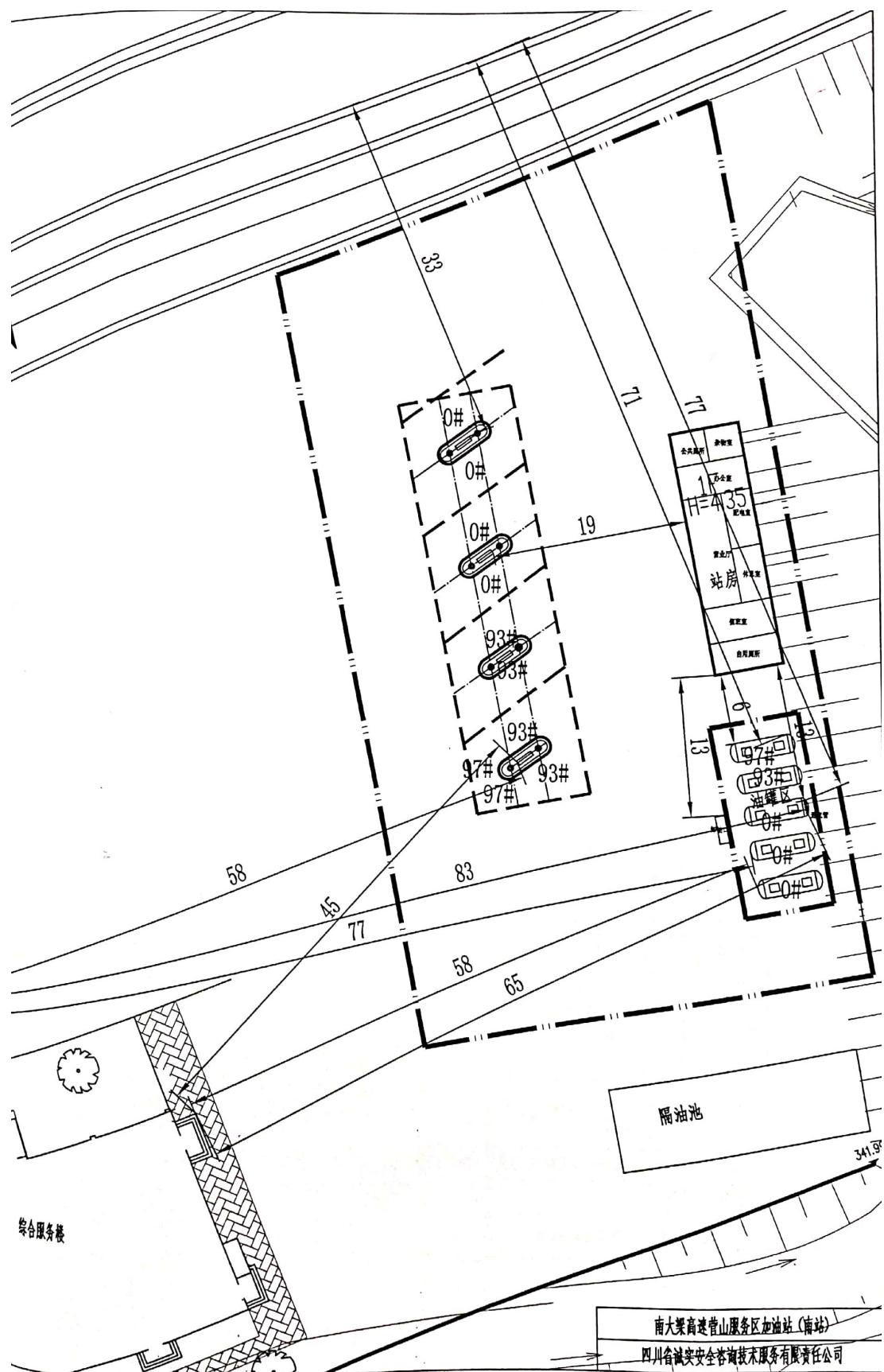
## 附件 4 有关图表

- 1、中国航油集团四川铁投石油有限责任公司南大梁高速营山分公司南加油站地理位置图
- 2、中国航油集团四川铁投石油有限责任公司南大梁高速营山分公司南加油站总平面布置图
- 3、中国航油集团四川铁投石油有限责任公司南大梁高速营山分公司南加油站应急物资布置图
- 4、中国航油集团四川铁投石油有限责任公司南大梁高速营山分公司南加油站应急疏散路线图

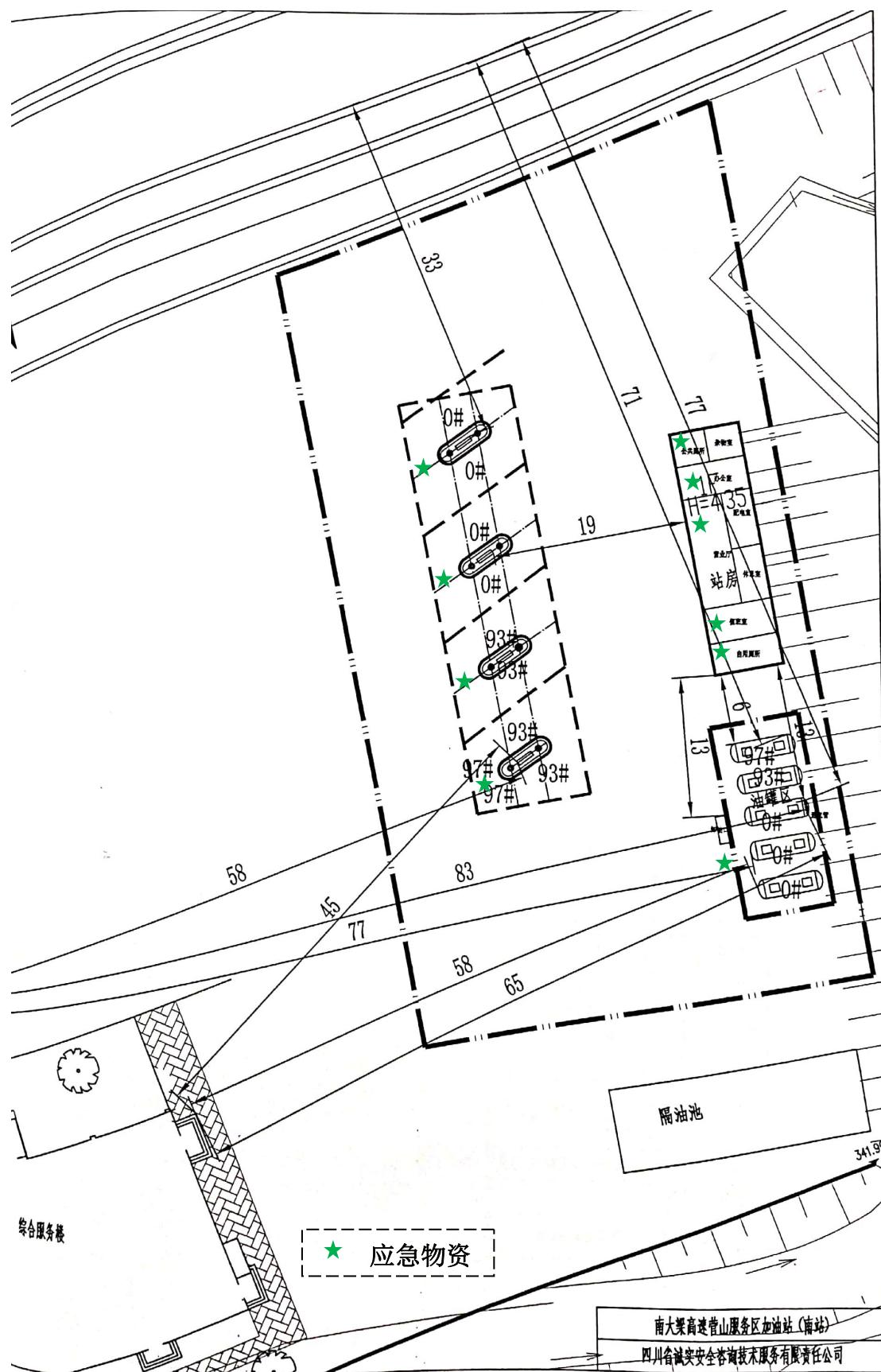
# 1、中国航油集团四川铁投石油有限责任公司南大梁高速营山分公司南加油站地理位置图



## 2、南大梁高速营山分公司南加油站总平面布置图



### 3、南大梁高速营山分公司南加油站应急物资布置图



#### 4、南大梁高速营山分公司南加油站应急疏散路线图

