

南充嘉陵区玖玖加油站

安全生产事故应急预案

二〇一八年 一月 一日发布

二〇一八年 一月一日实施

南充玖玖加油站编制

目录

事故应急救援预案.....	4
1 总则.....	4
1.1 应急预案编制的目的.....	4
1.2 应急预案编制的作用.....	4
1.3 编制依据.....	4
1.4 适用范围.....	5
1.5 应急工作的原则.....	5
2 危险性分析.....	5
2.1 单位概况.....	5
2.2 危险源与风险分析.....	错误！未定义书签。
3 组织机构及职责.....	10
3.1 应急组织体系.....	10
3.2 指挥机构及职责.....	10
4 预防与预警.....	11
4.1 危险源监控.....	11
4.2 预警行动.....	11
4.3 信息报告处置.....	11
5 应急响应.....	12
5.1 响应分级.....	12
5.2 响应程序.....	12
5.3 应急结束.....	13
6 救援措施.....	14
7 信息发布.....	16
8 后期处置.....	16
9 保障措施.....	16
9.1 应急队伍保障.....	16
9.2 应急物资装备保障.....	16
9.3 经费保障.....	17
10 培训与演练.....	17
10.1 培训.....	17
10.2 演练.....	18
11 奖惩.....	18
11.1 奖励.....	18
11.2 责任追究.....	19
12 附则.....	19
12.1 术语和定义.....	19
12.2 应急预案备案.....	21
12.3 维护和更新.....	21
12.4 制定与解释.....	22
12.5 应急预案实施.....	22
第二部分 专项应急预案.....	23
1 事故类型和危害程度分析.....	23

1.1 火灾爆炸事故.....	23
1.2 油气泄漏事故.....	25
1.3 应急处置基本原则.....	27
2 组织机构及职责.....	27
3 预防与预警.....	27
3.1 危险源监控.....	27
3.2 预警行动.....	27
4 信息报告程序.....	28
5 应急响应.....	28
5.1 响应分级.....	28
5.2 响应程序.....	29
5.3 处置措施.....	29
5.3.1 火灾爆炸事故应急预案.....	29
5.3.2 油罐溢油应急预案.....	32
5.4 响应结束.....	33
6 应急物资与装备保障.....	33
第三部分 现场处置方案.....	34
1 事故特征.....	34
1.1 事件类型、危害程度分析.....	34
1.2 事故可能发生的区域、地点或设备设施.....	36
1.3 事故可能发生的季节和造成的危害程度.....	36
1.4 事故前可能出现的征兆.....	36
2 应急组织及职责.....	37
3 应急处置.....	37
3.1 事故（事件）应急处置程序.....	37
3.2 现场应急处置措施.....	38
3.2.1 加油区着火应急处置表.....	38
3.2.2 油罐着火应急处置表.....	40
3.2.3 配电室电气着火应急处置表.....	42
3.2.4 加油区跑冒漏应急处置表.....	44
3.2.5 接卸区跑冒漏应急处置表.....	46
3.3 报警电话及上级管理部门、相关应急救援单位联络方式.....	48
4 注意事项.....	48
4.1 佩戴个人防护器具方面的注意事项.....	48
4.2 使用抢险救援器材方面的注意事项.....	49
4.3 采取救援对策或措施方面的注意事项.....	49
4.4 现场自救和互救注意事项.....	49
4.5 应急救援结束后的注意事项.....	49

第一部分 综合事故应急救援预案

1 总则

1.1 应急预案编制的目的

为了贯彻落实“安全第一、预防为主、综合治理”的安全方针，规范加油站应急管理工作，提高应对风险和防范事故的能力，保证职工安全健康和公众生命安全，最大限度地减少财产损失、环境损害和社会影响，根据《生产经营单位安全生产事故应急预案编制导则》（AQ/T9002-2006）的规定，特制定本事故应急预案。

1.2 应急预案编制的作用

- 1) 应急预案明确了应急救援的范围和体系，使应急准备和应急管理不再是无据可依、无章可循，尤其是培训和演习工作的开展。
- 2) 制定应急预案有利于作出及时的应急响应，降低事故后果。
- 3) 作为各类突发重大事故的应急基础，通过编制基本应急预案，可保证应急预案足够的灵活性，对那些事先无法预料的突发事件或事故，也可以起到基本的应急指导作用，成为开展应急救援的“底线”。在此基础上，可以针对特定危害编制专项应急预案，有针对性地制定应急措施，进行专项应急准备和演习。
- 4) 当发生超过应急能力的重大事故时，便于与上级应急部门的协调。
- 5) 有利于提高风险防范意识。

1.3 编制依据

- 1) 《中华人民共和国安全生产法》（中华人民共和国主席令第13号）
- 2) 《中华人民共和国消防法》（中华人民共和国主席令第6号）
- 3) 《危险化学品安全管理条例》（国务院令第591号）

4) 《生产经营单位安全生产事故应急预案编制导则》
(AQ/T9002-2006)

5) 《危险化学品重大危险源辨识》(GB18218-2009)

6) 《汽车加油加气站设计与施工规范》(GB50156-2012)

1.4 适用范围

本事故应急预案适用范围为加油站加油机、卸油口、加油区、储罐区、站房等关键装置及重点部位的火灾、爆炸、中毒、跑冒油、车辆伤害等各种安全事故时所进行的应急救援行动。

1.5 应急工作的原则

应急救援工作应在预防为主的前提下,贯彻统一指挥、分级负责、区域为主、单位自救与社会救援相结合的原则,其中预防工作是各类事故应急救援工作的基础,除了平时做好事故的预防工作,避免或减少事故的发生外,还要落实好救援工作的各项准备措施,一旦发生事故就能实施救援。

2 危险性分析

2.1 单位概况

南充市嘉陵区玖玖加油站位于嘉陵区李渡镇汉塘村,在南渝路(国道212)西侧。站长:黄绵光,主要经营范围:成品油。

该加油站于2003年8月建成,经嘉陵区经贸局、嘉陵区建设环保局、嘉陵区国土资源局、嘉陵区消防大队、嘉陵区建设局、交通局等部门验收合格。2004年7月经四川省经济委员会审核批准,取得了成品油经营批准书。

该加油站占地面积779平方米,站内共布置钢质油罐3个,总容量50立方米,设2台税控电脑加油机,主要经营90号汽油和-号柴油,该加油站现有职工3人,其中站长1人,安全管理人员1名,

加油工 1 名。该加油站属于三级加油站，到目前为止未发生过重大安全事故。

2.2 危险源与风险分析

2.2.1 危险目标

主要危险部位：加油现场、卸油区、储罐区、配电室。

可能发生的危害种类：汽油、柴油泄漏；加油站火灾、爆炸；车辆火灾；电气火灾。

油罐车或储油罐所装油品为汽柴油，具有易燃、易爆、易流动扩散、易产生静电荷等特征。

构筑物特点：油罐车为车载钢质油罐；储油罐为地埋钢制油罐；加油岛罩棚为金属网架或现浇罩棚。

2.2.2 油品的性质

汽油：汽油危险性类别为第 3.1 类低闪点易燃液体，为无色或淡黄色易挥发性液体，具有特殊臭味。引燃温度 415-530℃，其闪点 -50℃，爆炸极限 1.3-6.0%，汽油蒸气与空气可形成爆炸性混合物，遇明火、高热极易燃烧爆炸，其蒸气比空气重，能在低洼处聚集。

柴油：柴油危险性类别为第 3.3 类高闪点易燃液体，是稍有粘性的浅黄色至棕色液体，其自燃温度 257℃，易燃，其遇明火、高热或与氧化剂接触有引起燃烧爆炸的危险。

2.2.3 危险目标的危险特性及对周边的影响

2.2.3.1 危险目标的危险特性

a. 油品的挥发气体与空气可形成爆炸性混合物，遇明火、

雷电、静电、高热极易发生火灾爆炸事故。

b. 油品泄漏、燃烧产生出有毒有害气体，人员吸入造成急性、慢性中毒事故。

c. 油品发生泄漏及燃烧造成环境污染。

2.2.3.2 危险目标发生火灾后对周边的影响

a. 发生火灾产生的热辐射造成人员的灼伤，并有可能引起邻近油罐及周边构建筑物起火燃烧。

b. 发生爆炸所产生的冲击波不但造成人员伤亡，并有可能造成邻近油罐燃烧爆炸，引起大面积火灾，严重的将扩大到站外周边构建筑物燃烧或群众伤亡。

c. 油品燃烧所产生的有毒有害气体使处于下风口方向人员中毒、窒息。

d. 泄漏油品遇明火燃烧，造成巨大财产经济损失。

e. 对环境造成污染。

2.2.4 发生火灾事故的原因及火灾特点

2.2.4.1 油罐火灾事故的原因

a) 油罐量油口用非有色金属制作，当计量时，钢卷尺或温度计金属罩在放入或提起时与量油口摩擦产生火花，引燃油罐内油面上油气混合气酿成火灾。

b) 油罐阻火器失效或油罐附件封闭不严，外来的火星飞入引燃油气与空气的混合气体，造成火灾或爆炸事故。

c) 在油罐区作业，未使用防爆工具、移动通讯、电工具或明火

等造成火灾。

d) 油蒸汽积聚较多的地方, 由于铁器相互碰击, 爆发火星或穿钉子鞋与油罐碰击爆发火花引燃爆炸造成事故。

e) 油罐未安装静电导除装置或失灵, 积聚的静电荷达到放电条件产生电火花, 造成火灾爆炸事故。

f) 油罐防雷接地装置失效遇雷击造成火灾爆炸事故。

g) 在油罐中, 未清除油垢或油罐内尚存有大量油蒸汽的情况下, 使用明火修理油罐设备时造成爆燃事故。

h) 罐区杂草或其它易燃物燃烧, 蔓延引燃造成火灾。

2.2.4.2 油罐火灾事故的特点

油罐发生火灾、火灾猛烈、火焰温度高、辐射热强、气浪大、蔓延速度快, 往往会造成严重的火灾事故, 油罐火灾由于油罐型式和储油种类不同, 火灾特点有以下几种情况:

a) 先爆炸后燃烧。这种情况是因为油罐内充满着大量的油蒸气与空气的混合气体, 混合比达到爆炸极限范围, 遇明火或其它具有点燃能量的火花, 就会瞬时爆炸, 随爆炸产生高温并加热油液, 使液面油气量迅速增加, 在充足的空气空间中进行猛烈的燃烧。油罐火灾发生爆炸, 对罐体及其固定罐体上的灭火装置, 将导致极大的破坏作用, 会造成罐顶盖炸开, 脱离罐体, 使罐体变形或破裂, 致使大量可燃液体流散, 从而扩大蔓延燃烧范围。

b) 燃烧中爆炸。这种燃烧爆炸主要因为油罐液面上的气体

空间，油蒸气浓度很高，在一定条件下发生燃烧，在燃烧过程中，由于大量空气吸入罐内，使油蒸气浓度达到爆炸极限范围，就会在燃烧状态瞬间发生爆炸，在油罐火焰高温的作用下，油蒸气压力急剧增加，当这个压力超过油罐所能承受的强度极限压力时，油罐罐体就会发生物理性爆炸。

c) 稳定性燃烧。油罐内储油液位较高，液面上的气体空间的油蒸气与空气混合浓度达不到爆炸极限范围上下限以内，当遇到明火火源时，仅是在油罐内液面上进行稳定的燃烧。如果液面上外界条件变化不大，达不到爆炸极限范围，那么这种稳定燃烧将一直延续到油面燃烧完为止。

d) 爆炸后不再燃烧。油罐内油品的温度低于其闪点，而其蒸汽浓度又接近爆炸极限范围内或油罐内只有油蒸气的爆炸混合气体（没有油品），当遇到明火将引起爆炸，爆炸后罐内没有可燃液体，所以不能继续燃烧。

e) 沸腾和喷溅。油罐储存重质油品，粘度较大，导热性能良好。若油罐内油底层积有水层或油品内含有水份，当在燃烧过程中，由于高温火焰影响，热波传递速度大于燃烧速度，使水遇热汽化，会形成一般有一定压力的水蒸汽，从油品内沸腾而冲出，使油罐内发生燃烧后的油品沸腾或喷溅，这种现象危害性很大。

2.2.4.3 加油过程中发生火灾事故的原因

a) 加油机静电接地连接不良或失效，使在加油过程中加油枪与加油车辆油箱连接产生高电位放电，引起火灾事故；

b) 在加油过程中，加油员操作不当，冒油或溅油在地面，车辆发动时排气管火星或外来火种（如燃着的烟头等）而引起火灾事故；

c) 车辆加油时，电气线路短路引起的火灾事故。

2.2.5 重点防火部位

加油站的重点防火部位为油罐区、卸油点、加油现场等。

3 组织机构及职责

3.1 应急组织体系

本单位成立应急领导小组，作为应急救援指挥机构。

应急领导小组在组长和副组长的领导下，由抢险救援组、后勤保卫组组成。

3.2 指挥机构及职责

1、组长职责：负责宣布应急状态的启动和解除，指挥调动应急组织，调配应急资源，按应急程序组织实施应急抢险。

2、副组长职责：负责应急状态下对外、对内各部门之间的协调及信息传递；保障物资供应、交通运输、医疗救护、通讯、消防等各项应急措施的落实；执行组长的命令。

3、抢险救援组职责：应急状态下，组织设备维修、设备复位，制定安全措施，监督检查安全措施的落实情况。负责组织现场抢救伤员。

4、后勤保卫组职责：负责布置安全警戒，保证现场井然有序；实行交通管制，保证现场道路畅通；加强保卫工作，禁止无关人员、车辆通行；紧急情况下的人员疏散。负责联系医疗机构；组织救护车

辆及医务人员、器材进入指定地点。负责应急状态下应急物资的供应保障。负责交通车辆的保障。负责应急抢险过程中的通讯联络，保证通讯畅通，负责各小组之间的协调以及与外部机构的联系、协调。

4 预防与预警

4.1 危险源监控

应急领导小组组长负责组织确定加油站内危险源的所在位置，并将其分布情况以及监控方法编制危险源控制清单，根据实际情况及时调整。

4.2 预警行动

本站应急领导小组组长根据预测结果，应进行以下预警：

- 1、符合本预案启动条件时，立即发出启动本预案的指令；
- 2、指令启动相关现场处置方案，通知相关人员进入应急状态；
- 3、指令相关人员采取防范措施，并连续跟踪事态发展。

4.3 信息报告处置

当站内有生产安全事故发生时，本站工作人员应立即向应急领导小组组长汇报，如果事故严重，应立即向当地专业救援部门（消防队 119，医疗机构 120 等）求助，汇报内容应包括：事故发生的时间、类型、级别等。

组长在接到报告后，启动相应级别的应急救援预案，立即通知安全员与其他站内人员，并根据事故情况，决定是否向当地专业救援部门（消防队 119，医疗机构 120 等）求助，同时应在 1 小时内向经当

地安全生产监督管理局进行汇报。安全生产监督管理局电话号码是：12350。

报告内容包括：发生事故发生的地点、企业名称、事故种类，事故发生时间及现场伤亡情况。

5 应急响应

5.1 响应分级

应急领导小组全面负责本站的应急救援工作，应急救援小组组长根据情况指挥现场救援。

按事故的性质、严重程度、可控性、影响范围等因素，将事故应急响应级别分为二级：

1) I 级应急响应

发生事故等级为严重事故时，由本地政府应急机构统一指挥，应急领导小组配合各级政府应急管理机构开展应急救援工作。

2) II 级应急响应

发生事故等级为一般事故时，应由应急领导小组组长统一指挥，进行处置。

5.2 响应程序

本站发生生产安全事故，应急救援小组总指挥长根据事故严重程度以及人员伤亡情况决定应急救援预案的响应级别，启动应急救援预案，采取救援行动，事态得到控制则应急结束；如果事态无法控制，应在保证自身安全的情况下，保护现场，申请支援。应急救援体系响应程序见图 1。

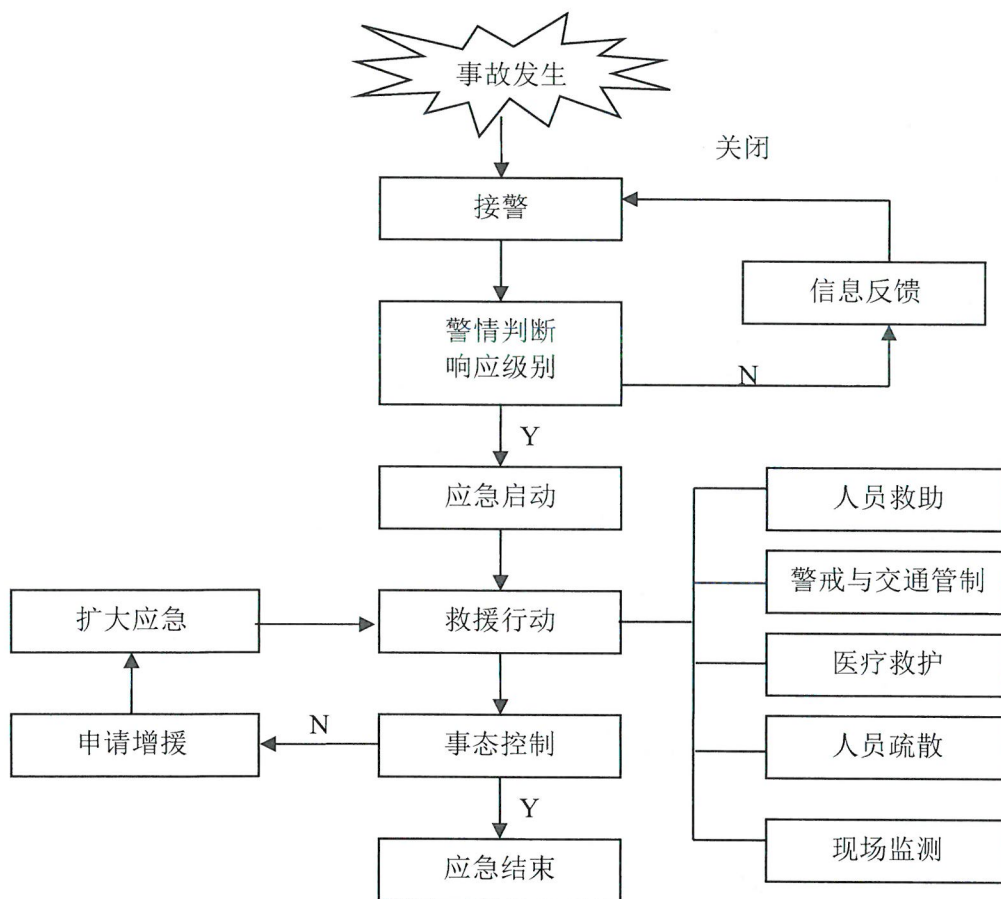


图 1 应急救援体系响应程序图

5.3 应急结束

当遇险人员全部得救，事态得以控制，环境符合有关标准，次生、衍生事故隐患消除后，经应急领导小组组长现场确认，宣告现场应急处置工作结束，应急救援队伍撤离现场，由应急领导小组组长发布终止本预案命令，现场应急救援工作结束。

应急结束后，应急领导小组组长应完成如下事项：

(1) 按有关规定向当地地方政府报告事故发生、发展、应急救援等情况，报告的内容应包括

- ① 本站概况；
- ② 事故发生的时间、地点；
- ③ 事故的简要经过；

- ④ 事故已经造成或者可能造成的伤亡人数;
- ⑤ 已经采取的措施;
- ⑥ 其他应当报告的情况;

(2) 安全员做好事故现场保护和原始资料收集工作,向站长递交相关资料;得到站长同意后,方可开始现场回复重建工作;

(3) 安全员组织编写应急救援工作总结报告,上报应急领导小组组长。应急救援工作总结报告作为应急预案评审维护的重要资料,应急救援工作总结主要从以下几个方面进行:

- ① 应急预案的实施情况;
- ② 应急反应的及时性;
- ③ 应急组织的协调配合情况;
- ④ 应急设备的充分性;
- ⑤ 人员的疏散情况;
- ⑥ 应急医疗救护情况;
- ⑦ 人员伤亡情况。

6 救援措施

1、发现火情应根据站内人员的职责分工立即组织自救,同时拨打 119 报警,疏散站内闲杂人员,并通知有关人员,在火情初期利用现有的消防器材或设施组织自救。对不同的失火部位,采用相应的灭火器材和扑救方法:

1) 油罐口失火,应用灭火毯捂盖,用干粉灭火器扑救,尽快控制火势并将火消灭在初起状态(切记勿用水喷洒,造成助燃)。

2) 加油机失火,首先应关枪停止加油,屋内人员听到报警及时拉断电源,视火情可用灭火毯及灭火器扑救。

3) 加油车辆失火，应用干粉灭火器进行扑救，同时组织力量尽快将失火车辆推出站外安全地点。火焰在油箱口呈火炬状燃烧时，可用灭火毯等将油箱口完全捂住，使火焰窒息。

4) 油罐车失火，现场监卸人员发现后应迅速合上油罐车罐盖，关闭卸油阀门，用干粉灭火器全力组织扑救。

5) 冒油，发生油罐冒油，站内人员立即组织扑救，首先切断所有电源，熄灭站内明火，站内车辆熄火推出站外。同时组织人员在站内外加强巡视，严禁外部人员在站内逗留，严禁携带明火靠近罐区。在回收油品时严禁使用铁制工具，以免发生撞击摩擦起火。待油迹清除后，确无隐患，方可开始营业。

6) 电器失火，发现电器失火，应拉闸断电，并视其部位用干粉灭火器进行扑救。禁忌用水，以免触电。及时通知电工进行维修。

7) 汽车油箱着火：当加油站汽车油箱着火时，工作人员立即将室内的总电源及总闸关闭，然后干粉灭火器对准着火口进行扑救，一旦火势失控，立即通知驾驶员将着火车辆开出或推出加油站，使加油站处于不受火势威胁的安全状态。

2、同时切断电源总开关并关闭油罐阀门，停止一切加油、卸油作业，疏散站内无关人员及车辆，将现金、帐簿和凭证带离火灾现场。

3、火情蔓延得不到控制时，自救人员应主动撤离现场至安全距离等候消防队伍，但应保持对火情发展的观察。

4、有伤者应立即送往附近医院予以救治。

5、将事故有关情况报上级主管部门。

7 信息发布

按照“早发现、早报告、早控制、早解决”的原则，事故信息由事故现场指挥部及时准确向新闻媒体通报。

8 后期处置

1、对事故现场产生的污染物进行收集，按照环保部门要求进行处理。

2、分析查找发生事故的原因，检查设备，进行维修。整改完成后及时联系消防部门、安全生产管理部门进行验收后，重新恢复生产。

3、对应急救援过程中发现的问题，及时修订事故应急预案。

9 保障措施

9.1 应急队伍保障

1、加油站根据人员的实际变动情况，每年适时调整应急救援队（应急领导小组）成员，确保应急救援组织机构的落实，应急救援小组不少于6人。

2、加油内站安全责任人定期检查消防设备、器材及人员防护设备，及时维护、补给。

3、请求消防部门协助进行火灾扑救工作等。

4、请求社会治安部门协助进行事故现场封锁、组织安排周边群众撤离工作等。

5、请求急救中心进行伤员医救工作。

6、请求政府协调应急相关救援力量。

7、周边的居民在有险情和灾害时也可参与救援抢险工作。

9.2 应急物资装备保障

依据本预案应急处置的需求，建立健全站内应急物资储备为主和社会救援物资为辅的应急物资供应保障体系，完善应急物资储备的区

域联动机制，做到站内、外应急物资资源共享的动态管理。在应急状态下，由应急领导小组组长统一调配使用。

9.3 经费保障

1、应急领导小组组长负责对应急工作的日常费用作出预算，列入年度预算；生产安全事故应急处置结束后，应急领导小组组长对应急处置费用进行如实核销。

2、根据劳动和社会保障部与本市的相关规定，加油站应为员工购买工伤保险和基本医疗保险，为突发事故的善后工作提供基本保障。

10 培训与演练

10.1 培训

为进一步明确各人员应急工作职责，使其获得应急处置知识与技能，本站每年都应举办培训班或派员参加相关应急培训。培训分为一般培训和专业培训两种。一般培训主要针对一般员工，培训内容主要包括危险识别、报警、逃生、疏散、现场急救、个人防护等内容。特殊培训主要针对应急管理人员，特殊培训内容应根据应急工作职责、应该具备的相关知识和技能具体确定。特殊培训可采取自我培训与社会培训相结合的形式。

培训完成后，组织有关人员培训效果进行评估，培训效果的评估可以采取考试、现场提问、实际操作考核等方式，并对考核结果进行记录，对于关键应急岗位的人员，如果考核不合格，可对其单独加强培训或调离岗位，以确保在此岗位工作的人员有能力应对突发事故。

应急人员的培训内容一般包括：

1. 如何识别危险；

2. 如何启动紧急警报系统;
3. 初期火灾的处理措施;
4. 易燃品泄漏处理措施;
5. 各种应急设备的使用方法;
6. 防护用品的佩戴;
7. 如何安全疏散人群等基本操作。

管理人员的培训内容一般包括:

1. 潜在的重大危险事故及其后果处理;
2. 报警的基本程序;
3. 灭火器的使用以及灭火步骤的训练;
4. 基本防护知识;
5. 撤离的组织、方法和程序;
6. 在危险区行动时必须遵守的规则;
7. 自救与互救的基本常识等。

培训可采取多种形式,如课堂讲解、应急设备操作训练以及应急知识和技能比赛等。培训应保存相应记录,并作好培训结果的评估和考核记录。

应急培训应具有针对性、周期性、定期性、真实性、全员性。

10.2 演练

1、综合应急救援预案每年至少组织一次演练,现场处置方案每半年至少组织一次演练,必须全员参与演练。

2、演练后及时进行演练效果评价,并对应急预案评审。

11 奖惩

11.1 奖励

在事故应对过程中有以下突出表现的个人，应依据有关规定予以奖励：

1. 出色完成应急处置任务，成绩显著的；
2. 防止或开展事故救援工作有功，使国家、集体和人民群众的财产免受损失或者减少损失的；
3. 对应急救援工作提出重大建议，实施效果显著的；
4. 有其他特殊贡献的。

11.2 责任追究

在事故应对过程中有下列行为之一的，按照法律、法规及有关规定，对有关责任人员视情节和危害后果，由其所在单位或者上级机关给予行政处分。其中，对国家公务员和国家行政机关任命的其他人员，分别由任免机关或者监察机关给予行政处分。属于违反治安管理行为的，由公安机关依照有关法律、法规的规定予以处罚。构成犯罪的，由司法机关依法追究刑事责任：

1. 不按规定制订应急预案，拒绝履行应急准备义务的；
2. 不按信息报告有关规定而导致迟报、漏报、谎报或者瞒报事件信息的；
3. 拒不执行安全生产事故应急预案，不服从命令和指挥，或者在应急响应时临阵脱逃的；
4. 盗窃、挪用、贪污应急工作资金或者物资的；
5. 阻碍应急工作人员依法执行任务或者进行破坏活动的；
6. 散布谣言，扰乱社会秩序的；
7. 有其他危害应急工作行为的。

12 附则

12.1 术语和定义

1、应急救援

指在发生事故时，采取的消除、减少事故危害和防止事故恶化，最大限度降低事故损失的措施。

2、应急预案

指根据预测危险源、危险目标可能发生事故的类别、危险程度而制定的事故应急救援方案。要充分考虑现有物质、人员及危险源的具体条件，能及时、有效地统筹指导事故应急救援行动。

3、危险源

指因危险性质、数量、能量可能引起事故的场所或设施。

4、分级

指对于统一的事故危害程度划分的级别。

5、一般事故

指危险源区域以外场所发生的人员受伤程度为轻微伤以下的事故。

6、严重事故

指危险源区域内发生的且可能造成严重后果的事故。

7、监测

指通过各种方式、方法观测收集有关事故的信息并进行分析处理、评估预测的过程。

8、预警

指根据监测到的事故信息，依据有关法律法规、应急预案中的相关规定，提前发布相应级别的警报，并提出相关应急措施建议。

9、应急处置

指对即将发生或已经发生的突发公共事件所采取的一系列的应急响应以降低损失、影响的处理措施。

10、应急状态

指为应对已经发生或者可能发生的事故，在一定范围和一段时间内，依据非常态下的有关法律法规和应急预案采取的有关措施和所呈现的状态。

11、紧急状态

指在特定地区发生或者即将发生的威胁人员生命、健康和财产安全，影响国家政权机关正常行使权力的特别严重突发公共事件，采取常态下的措施难以有效控制和消除其严重危害时，有关国家机关或法人组织按照法定权限和程序宣布该特定地域进入的一种临时性严重危机状态。

12、应急准备

针对可能发生的事故，为迅速、有序地开展应急行动而预先进行的组织准备和应急保障。

13、后期处置

是指事故得到基本控制后，为使生产、工作、生活、社会秩序和生态环境恢复正常所采取的一系列善后处理行动。

12.2 应急预案备案

本应急预案发布之后报属地安全生产监督管理局备案，并通报当地应急协作单位。

12.3 维护和更新

1、本预案在日常经营、演练过程中对现行预案不符的地方，经应急领导小组组长批准后进行相应修改。

2、本预案组织机构中人员发生变化对相应负责人进行修改。

3、随着相关法律法规的制定、修改和完善，机构调整或应急资源发生变化，以及应急处置过程中和各类应急演练中发现的问题和出现的新情况，适时对本预案进行修订。

4、原则上每三年至少修订一次。

5、修改后的预案要及时报属地安全生产监督管理局备案，并通报当地应急协作单位。

12.4 制定与解释

本应急预案由乐山龙泰运输有限公司负责制定与解释。

12.5 应急预案实施

本应急预案实施时间为 2016 年 1 月 1 日。

第二部分 专项应急预案

1 事故类型和危害程度分析

在危险源评估的基础上,对其可能发生的事故类型和可能发生的季节及其严重程度进行确定。

1.1 火灾爆炸事故

1.1.1 火灾爆炸事故类型

汽油、柴油为易燃液体,其中汽油甲 B 类液体,柴油为丙类液体,汽油、柴油等物质在运输、储存和生产过程中一旦发生火灾难以扑救,火灾不能有效控制会对周围的居民健康、安全造成威胁,对周围的环境造成破坏,对附近工矿企业的生产造成影响。根据油库正常运行过程和工艺流程,存在火灾、爆炸危险的事故类型有:重点部位、关键装置、油气输送管线、运输油气和交通工具、在工作场所内发生的火灾、爆炸事故等。

1.1.2 火灾爆炸危险程度分析

1.1.2.1 火灾危害分析

在火灾过程中,物体燃烧后产生高温和烟雾可以使人体受到伤害,甚至危及人的生命。火灾是在起火后火场逐渐蔓延扩大,随着时间的延续,损失数量迅速增长,损失大约与时间的平方成比例,如火灾时间延长一倍,损失可能增加四倍。火灾中,人的生命受到威胁主要有以下几个因素:

1.1.2.1 缺氧。火灾发生时,燃烧的物体消耗了大量氧气,很容

易造成室内缺氧状况的出现。另外，火场燃烧中大量产生的二氧化碳，在火场中会降低空气中氧的含量，同样也会给人生命造成威胁。

1.1.2.2 火焰。人体与火焰直接接触或者热辐射引起烧伤，火场中热辐射往往非常强，即使与火焰相隔好几米远，人体也会被灼伤。

1.1.2.3 高温。高温对火场中的人员也具有危险性。火焰产生的热空气，能引起人体烧伤、热虚脱、脱水、呼吸不畅。另外，物体发热还使强度下降、牢度降低，建筑物受热作用后容易倒塌。

1.1.2.4 毒气。火场中的有毒气体对人体呼吸器官或感觉器官产生刺激，使人窒息或昏迷。一些材料燃烧后产生的气体种类很多，有时多达上百种，这个混合气体中包含着大量有毒气体，如一氧化碳、二氧化氮、硫化氢等等。

1.1.2.5 烟。物体燃烧后产生的烟气，由微小的固体、气体颗粒组成。起火后，大烟迅速蔓延会使受害者呼吸困难，心率加快，判断力下降，造成恐慌心理。更加严重的是，烟尘降低了能见度，隐蔽了逃生线路，恶化人员疏散条件。

1.1.3 爆炸危害分析

爆炸会带来生产设施的重大破坏和人员伤亡，与火灾的发展过程显著不同。爆炸则是猝不及防。可能仅在一秒种内爆炸过程已经结束，设备损坏、建筑物倒塌、人员伤亡等巨大损失也将在瞬间发生。爆炸通常伴随发热、发光、压力上升、真空和电离等现象，具有很大的破坏作用。它与爆炸物的数量和性质、爆炸时的条件以及爆炸位置等因素有关。主要破坏形式有以下几种：

1.1.3.1 直接的破坏作用

机械设备、装置、容器等爆炸后产生许多碎片，飞出后会在相当大的范围内造成危害。一般碎片在 100~500 米内飞散。

1.1.3.2 冲击波的破坏作用

爆炸物质爆炸时，产生的高温高压气体以极高的速度膨胀，像活塞一样挤压周围空气，把爆炸反应释放出的部分能量传递给这压缩的空气层，空气受冲击而发生扰动，使其压力、密度等产生突变，这种扰动在空气中传播就称为冲击波。冲击波的传播速度极快，在传播过程中，可以对周围环境中的机械设备和建筑物产生破坏的作用，使人员伤亡。

1.1.3.3 造成火灾

爆炸时产生的高温高压，建筑物内遗留大量的热或残余火苗，会把从破坏的设备内部不断流出的可燃气体、易燃或可燃液体的蒸气点燃，也可能把其他易燃物点燃引起火灾。

1.2 油气泄漏事故

1.2.1 油气泄漏事故类型

汽油、柴油为易燃液体，其中汽油甲 B 类液体，柴油为乙 B 类液体，油气泄漏控制不好会对周围的居民健康造成威胁，对周围的环境造成破坏，对附近工矿企业的生产造成影响。油气泄漏主要有：成品油储罐漏油、冒顶、瘪罐事故，站内输油管线漏油事故，油罐汽车卸油时跑油事故，客户加油跑冒油事故等。

1.2.2 油气泄漏危险程度分析

1.2.2.1 储油罐区的油品泄漏危险程度分析

汽、柴油具有一定的刺激性和毒性，为易燃液体，在卸车、贮存等生产过程中可能造成设备泄漏，主要原因有：

a) 运输过程：油罐汽车阀门故障出现泄漏；车辆在罐区附近倒车、行使时意外刮擦管线，造成管路破裂可能造成泄漏。

b) 卸油过程：未采用密闭装卸，导致物料飞溅；快速接口损坏；储罐油罐车连接管路松脱，连接管路未及时维护导致破裂；储罐未安装高液位报警或未检、失灵，装料时造成漫罐；呼吸阀、阻火器不符合要求或失灵；未严格执行装卸操作规程造成物料泄漏等。

c) 物料在贮存过程中造成泄漏的因素有：罐区管线、阀门、罐体的法兰连接处、焊缝等由于腐蚀、制造缺陷、法兰未紧固等原因，出现裂缝、腐蚀孔、密封不紧密，会造成油品泄漏；油罐基础发生沉降，会造成管线破裂、罐体倾斜、罐壁破裂等严重事故，进而造成油品泄漏；卸油时油品装入错误油罐，油罐液位监测控制设施存在故障，油罐漫溢，会造成油品跑冒，油气挥发；储罐、管道、阀门长期受腐蚀强度降低遇骤冷骤热出现裂纹；装卸管道质量缺陷存在裂纹、孔洞等。

d) 洪水时水位较高，若未采取预防油罐上浮的措施，有可能导致油罐上浮，进而造成油罐、管线破裂，油品跑冒。

1.2.3 加油过程中油品泄漏危险程度分析

加油员误操作设备故障造成油品少量泄露，存在着火、爆炸和环境污染隐患，主要泄露原因是：

a) 加油员输号操作失误，超量加油造成车辆油箱溢油；加油员未将油枪插入油箱内就打开开关，油品加入地面。

b) 加油机自动计量控制系统故障，造成油箱溢油。

c) 加油机胶管为妥善收拢，被客户碾压破裂漏油。

d) 加油胶管老化破损、龟裂渗漏，加油机损坏渗漏。

1.3 应急处置基本原则

以人为本，减少危害。居危思安，预防为主。统一领导，分级负责。依法规范，加强管理。整合资源，协同应对。依靠技术、提高素质。

2 组织机构及职责

见综合应急预案 3.

3 预防与预警

3.1 危险源监控

本站对罐区、加油区进行 24 小时不间断巡逻制度，安装了监控系统。公司统一配备了防爆手电、应急灯、灭火器、石棉被、消防沙、消防掀、消防桶等器材。

3.2 预警行动

工作人员发现险情，经过加油站当班班长以上任意一名管理人员确认险情后，即启动应急处置程序。

加油站站长（或值班站长）应当根据现场情况和事态的发展，命令通讯组向不同级别的上级领导报告。

同时拨打火警电话 119，并通知南充市嘉陵区应急指挥中心。

如果事态扩大，情况紧急，要及时与周边企业、附近居民小区街

道办事处联络，告知加油站出现的紧急情况，请求配合疏散及救援。

报警时应讲清以下内容：

- a) 着火单位名称、详细地址；
- b) 着火部位、着火物质、火情大小；
- c) 报警人姓名、报警电话号码；

4 信息报告程序

4.1 信息报告与通知

加油站发生 I 级、II 级事故, 在启动本加油站应急预案的同时, 迅速向南充市嘉陵区安监局应急指挥中心报告。

4.2 信息上报

加油站发生 I 级、II 级应立即报告, 报告应包括但不限于以下内容：

- a) 加油站名称、事件发生时间、地点；
- b) 人员伤亡情况；
- c) 事件简要情况；
- d) 已采取的措施。
- e) 信息传递

在处理过程中, 随时向南充市嘉陵区安监局应急指挥中心报告事态进展情况。

5 应急响应

5.1 响应分级

见综合应急预案 5.1

5.2 响应程序

在启动本加油站应急预案的同时, 迅速向南充市嘉陵区安监局应急指挥中心报告。

5.3 处置措施

5.3.1 火灾爆炸事故应急预案

5.3.1.1 加油机火灾扑救

- a) 站长得到加油机起火报告后, 迅速启动应急预案。
- b) 安全员立即到配电室切断电源, 然后加入灭火队伍。
- c) 加油班长带领加油员马上携带灭火器冲向起火地点, 消灭加油机火情。
- d) 核算员清理好财务帐目, 根据站长命令, 确定是否报警, 然后迅速撤离至安全区域。
- f) 营业员整理好自己账目后, 交到核算员手中, 然后作为医疗组人员参与救护工作。
- g) 在消防队到达后, 配合消防人员做好灭火工作;
- h) 火情消除后, 站长确认安全后, 宣布应急结束, 重新营业。

5.3.1.2 卸油区火灾扑救

- a) 站长接警后, 立即切断加油站电源总开关, 指挥油罐车司机迅速把着火罐车驶离油站危险区域进行扑救。
- b) 抢险小组成员 (当班加油员) 使用灭火毯堵住罐口, 隔绝空气灭火, 火势较猛时, 先用灭火器对准罐口将大火扑灭, 再用灭火毯覆盖罐口。

c) 抢险小组组长（加油站安全计量员）关闭卸油罐车卸油口和油罐卸油口阀门，使用灭火毯封住油罐计量口（卸油口）。

d) 严禁使用水直接扑救，以免水激飞溅油品扩大着火范围。

e) 当班加油员立即停止加油，疏散现场加油车辆及闲散人员，引导司机将车辆开往与着火点上风口的方向，并要求远离 100 米以外。

f) 立即疏散周边群众，对附近住户或人群进行口头通告，要求立即远离着火点 100 米以外的地方。

g) 在消防队到达后，配合消防人员做好灭火工作；

h) 火情消除后，站长确认安全后，宣布应急结束，重新营业。

5.3.1.3 储油罐火灾扑救

a) 员工发现油罐区起火后，迅速报告站长。站长下令启动应急预案。

b) 计量员切断加油站电源总开关，然后迅速加入现场灭火组开始灭火抢险。（如果当时正在卸油，计量员应迅速关闭油罐车阀门，报告站长发生火情后，指挥油罐车司机把着火罐车驶离油站危险区域并进行扑救，站长负责切断加油站电源总开关。）

c) 当班班长使用灭火毯堵住罐口，隔绝空气。其他员工用灭火器进行灭火。火势较猛时，先用灭火器对准罐口将大火扑灭，再用灭火毯覆盖罐口。

d) 计量员负责关闭油罐卸油口阀门，使用灭火毯封住油罐计量口（量油口）。

e) 当班加油员立即停止加油，在进口处设立警戒标志，疏散现场加油车辆及闲散人员，引导司机将车辆迅速驶离加油站。并注意引导消防车辆进站灭火。

f) 核算员应根据站长命令，在第一时间报警并通知周边群众撤离。同时携带账册撤至安全区域。

g) 在消防队到达后，配合消防人员做好灭火工作；

h) 火情消除后，站长确认安全后，宣布应急结束，重新营业。

5.3.1.4 电器火灾扑救

a) 发生电器火灾时，发现者马上通知站长。站长宣布启动预案。

b) 计量员迅速跑至配电室，切断电源开关后，迅速回到火场加入扑救。

c) 灭火组（当班加油员）取来离火场最近的手提式灭火器进行扑救。

d) 当班班长和核算员把火源周围的重要物品及可能引发更大火灾的可燃、助燃物移至安全地带，直到火情被完全控制。此时若火灾尚未扑灭，核算员按照站长命令，马上报警。然后携带账册撤至安全区域。

e) 加油班长在进站口设立警示标识，顺序组织站内加油车辆快速驶离加油站。

f) 在消防队到达后，配合消防人员做好灭火工作；

g) 火灾扑灭后，站长宣布应急终止，并迅速将情况上报上级相关主管部门。

h) 安全主管部门速派专业维修人员到站对电气线路进行维修，恢复正常的生产、生活。

5.3.1.5 加油车辆火灾扑救

a) 发现加油车辆站内着火时，立即报告站长。站长宣布启动应急预案。

b) 在可能的情况下，将着火车辆驶离到站外处理。

c) 计量员迅速跑至配电室，切断电源开关后，回到现场加入扑救。

d) 现场灭火组（当班加油员）用灭火器开展扑救，火情消除后，将起火车辆推出站外。

e) 核算员按照站长命令，拨打报警电话，携带帐册撤至安全区域。

f) 加油班长在进站口设立警示标识，顺序组织站内其他车辆安全驶离加油站。

g) 在消防队到达后，配合消防人员做好灭火工作；

h) 火情消除后，站长确认安全后，宣布应急结束，重新营业。

5.3.2 油罐溢油应急预案

a) 立即停止营业，组织人员进行现场警戒，疏散站外人员，推出站内车辆，准备消防器材。

b) 用棉纱、毛巾等进行必要的回收；

c) 禁止用铁制、塑料等易产生静电火花的器皿进行回收；

d) 回收后用沙土覆盖残留油面，待充分吸收后将沙土清除干净。

e) 油罐溢油引发火灾、爆炸时火灾爆炸应急处置行动

5.4 响应结束

事故现场得以控制，环境符合有关标准，导致次生、衍生事故隐患消除后，经事故现场应急指挥批准后，现场应急结束。应急结束后，应明确：

- a) 事故情况上报事项；
- b) 需向事故调查处理小组移交的相关事项；
- c) 事故应急救援工作总结报告。

6 应急物资与装备保障

6.1 加油站配备 4 kg 手提式灭火器 4 台， 8 kg 手提式灭火器 2 台； 35kg 手推式灭火器 1 台；灭火毯 2 块、消防桶 2 个、消防锹 2 把；配电房、办公室、营业室各配备二氧化碳灭火器 2 个；医用急救包 1 个。

6.2 应急处置所需应急救援物资和装备要根据加油站应急救援预案的总体要求，加油站应急管理领导小组认真做好应急救援物资及装备的日常维护和保管工作，做到应急物资资源共享、动态管理，确保在发生事故（事件）后，所有应急救援物资及装备能够及时应用于应急救援处理中，在应急状态下，由应急指挥统一调配使用。

第三部分 现场处置方案

1 事故特征

1.1 事件类型、危害程度分析

1.1 火灾爆炸事件

1.1.1 火灾爆炸事件类型

在正常收发存作业运行过程中，存在火灾、爆炸危险事件的类型主要有：加油站的重点部位、关键装置、输油管线及其他工作场所发生的火灾、爆炸。

1.1.2 火灾爆炸事件危害程度分析

1.1.2.1 火灾危害分析

汽油、柴油为易燃液体，润滑油为可燃液体，其中汽油为甲类液体、柴油为乙类液体。在运输、储存和生产过程中一旦发生火灾难以扑救，火灾不能有效控制会对周围居民的健康、安全造成威胁，对周围的环境造成破坏，对附近工矿企业的生产造成影响。在火灾过程中，物质燃烧后产生高温和烟雾可以使人体受到伤害，甚至危及人的生命。火灾在起火后逐渐蔓延扩大，随着时间的延续，损失数量迅速增长，损失大约与时间的平方成比例，如火灾时间延长一倍，损失可能增加四倍。火灾中，人的生命受到威胁主要有以下几个因素：

a) 缺氧。火灾发生时，燃烧的物体消耗了大量氧气，很容易造成室内缺氧。另外，火场燃烧中大量产生的二氧化碳，在火场中会降低空气中氧的含量，同样也会给人生命造成威胁。

b) 火焰。人体与火焰直接接触或者热辐射引起烧伤，火场中热辐射往往非常强，即使与火焰相隔几米远，人体也会被灼伤。

c) 高温。高温对火场中的人员也具有危险性。火焰产生的热空气，能引起人体烧伤、热虚脱、脱水、呼吸不畅。另外，发热还使物体的强度下降、牢度降低，建筑物受热作用后容易倒塌。

d) 毒气。火场中的有毒气体对人体呼吸器官或感觉器官产生刺激，使人窒息或昏迷。一些材料燃烧后产生的气体种类很多，有时多达上百种，这个混合气体中包含着大量有毒气体，如一氧化碳、二氧化氮、硫化氢等等。

e) 烟。物体燃烧后产生的烟气，由微小的固体、气体颗粒组成。起火后，浓烟迅速蔓延会使受害者呼吸困难，心率加快，判断力下降，造成恐慌心理。更加严重的是，烟降低了能见度，隐蔽了逃生线路，恶化了人员疏散条件。

1. 1. 2. 2 爆炸危害分析

爆炸会带来生产设施的重大破坏和人员伤亡，与火灾的发展过程显著不同。爆炸则是猝不及防。可能仅在一秒种内爆炸过程已经结束，设备损坏、建筑物倒塌、人员伤亡等巨大损失也将在瞬间发生。爆炸通常伴随发热、发光、压力上升、真空和电离等现象，具有很大的破坏作用。它与爆炸物的数量和性质、爆炸时的条件以及爆炸位置等因素有关。主要破坏形式有以下几种：

a) 直接的破坏作用

机械设备、装置、容器等爆炸后产生许多碎片，飞出后会在相当

大的范围内造成危害。一般碎片在 100~500 米内飞散。

b)冲击波的破坏作用

爆炸时，产生的高温高压气体以极高的速度膨胀，象活塞一样挤压周围空气，把爆炸反应释放出的部分能量传递给这压缩的空气层，空气受冲击而发生扰动，使其压力、密度等产生突变，这种扰动在空气中传播就称为冲击波。冲击波的传播速度极快，在传播过程中，可以对周围环境中的机械设备和建筑物产生破坏作用，使人员伤亡。

c)造成火灾

爆炸时产生的高温高压，建筑物内遗留大量的热或残余火苗，会把从破坏的设备内部不断流出的可燃气体、易燃或可燃液体的蒸气点燃，也可能把其它易燃物点燃引起火灾。

1.2 事故可能发生的区域、地点或设备设施

事故发生区域	事故发生的设备设施	事故类型
罐区	油罐、管线、油罐附件	泄露、着火、爆炸
装卸区	油罐车、油罐	泄露、着火、爆炸、触电
付油区	加油机	泄露、着火、爆炸、触电
辅助生产区	配电室、营业室、食堂、宿舍	着火、触电、中毒

1.3 事故可能发生的季节和造成的危害程度

雷雨季节、冬季为事故多发季节，火灾爆炸会造成人员伤亡、财产损失、环境污染，严重时还会对企业造成不良的社会影响。

1.4 事故前可能出现的征兆

a)可燃气体监测仪报警信号、周界系统报警信号、感烟系统报警

信号。

b) 巡检人员现场巡检及时发现设备故障。

2 应急组织及职责

见综合应急预案 3。

3 应急处置

3.1 事故（事件）应急处置程序

3.1.1 事故应急处置程序

a) 任何人发现险情，首先大声呼救报警，并尽量控制，尤其要尽力扑灭初起火灾。如果 30 秒内无法排除险情，应马上拉响警报，同时将现场情况报告值班站长。

b) 值班站长接警后，根据现场情况立即启动相应事故现场处置方案，采取有效措施，组织抢救，防止事故扩大，减少人员伤亡和财产损失。

c) 同时上报河东安监局应急指挥中心，视情况联系有关单位（火警 119、救护 120）进行救援、抢险和处理。

3.1.2 自然灾害应急处置程序

a) 接到自然灾害预警，停止作业，切断相关电源及工艺流程，人员进入安全区域。

b) 发现险情，首先将现场情况报告值班站长，并启动相应事故现场处置方案，采取有效措施，组织抢险，防止事故扩大，减少人员伤亡和财产损失。

c) 同时上报河东安监局应急指挥中心，视情况联系有关单位（火警 119、救护 120）进行救援、抢险和处理。

3.2 现场应急处置措施

3.2.1 加油区着火应急处置表

步 骤	处 置	负责人
发现异常	加油过程中着火，大声呼救。	加油员1
现 场 处 置、 报告	立即报告值班主任。	加油员2
	关闭加油机油枪或立即移出加油容器。	加油员1
	停止作业，切断加油区电源，关闭相关阀门。	加油员2
	疏散无关人员、车辆。	加油员2
报 警	1、向嘉陵区应急指挥中心及当地政府报告，说明xx加油站xx罐着火，着火介质、存量，火情、伤亡情况。	后勤保卫组
	2、向119、120报警，说明xx加油站xx罐着火，着火介质、存量，火情、伤亡情况。	后勤保卫组
	3、向相邻单位通报有关情况。	后勤保卫组
应急抢险	1、利用现场消防器材扑救。	加油员 1
	2、利用加油区石棉被扑救	抢险救援组
	3、利用加油区灭火器扑救	抢险救援组
人员救护	1、转移伤员，并施行急救。	后勤保卫组
	2、持续进行急救(决不放弃)，直到专业人员到达。	后勤保卫组
警 戒	设置警戒线，疏通消防通道，劝离无关人员。	后勤保卫组

步 骤	处 置	负责人
接应救援	到主要路口引导消防、救护等应急增援车辆。	后勤保卫组
指挥交接	向上级指挥汇报情况，移交指挥权。	组长
应急恢复	1、清点人数，统计伤亡及财产损失情况。 2、确认现场安全情况下方可进入事故现场进行恢复。 3、收集事故污水和受污染的土壤，防止造成环保事件。	组长 后勤保卫组
注 意	1、人员疏散应根据风向标指示，撤离至上风口的紧急集合点，并清点人数。 2、施工人员疏散时，应检查关闭现场的用火火源，切断临时用电电源。	

3.2.2 油罐着火应急处置表

步 骤	处 置	负责人
发现异常	发现油罐着火，大声呼救。	现场人员
现 场 处 置、 报告	立即报告加油站长。	加油员1
	停止作业，关闭工艺阀门。	加油员2
报 警	1、向嘉陵区应急指挥中心及当地政府报告，说明xx加油站xx罐着火，着火介质、存量，火情、伤亡情况。	后勤保卫组
	2、向119、120报警，说明xx加油站xx罐着火，着火介质、存量，火情、伤亡情况。	后勤保卫组
	3、向相邻单位通报有关情况。	后勤保卫组
应急抢险	1、利用现场消防器材扑救。	加油员 1
	2、利用加油区石棉被扑救	抢险救援组
	3、利用加油区灭火器扑救	抢险救援组
人员救护	1、转移伤员，并施行急救。	后勤保卫组
	2、持续进行急救(决不放弃)，直到专业人员到达。	后勤保卫组
警 戒	设置警戒线，疏通消防通道，劝离无关人员。	后勤保卫组
接应救援	到主要路口引导消防、救护等应急增援车辆。	后勤保卫组

步 骤	处 置	负责人
指挥交接	向上级指挥汇报情况，移交指挥权。	组长
应急恢复	1、清点人数，统计伤亡及财产损失情况。 2、确认现场安全情况下方可进入事故现场进行恢复。 3、收集事故污水和受污染的土壤，防止造成环保事件。	组长 抢险救援组 后勤保卫组
注 意	1、人员疏散应根据风向标指示，撤离至上风口的紧急集合点，并清点人数。 2、施工人员疏散时，应检查关闭现场的用火火源，切断临时用电电源。	

3.2.3 配电室电气着火应急处置表

步 骤	处 置	负责人
发现异常	发现电气着火，大声呼救。	现场人员
现 场 处 置、 报告	立即报告加油站长。	加油员1
	停止相关作业，切断电源，关闭相关工艺阀门。	加油员2
报 警	1、向嘉陵区应急指挥中心及当地政府报告，说明xx加油站xx配电室电气着火、火情、伤亡情况。	后勤保卫组
	2、向119、120报警，说明xx加油站xx配电室电气着火、火情、伤亡情况。	后勤保卫组
	3、向相邻单位通报有关情况。	后勤保卫组
应急抢险	1、 产生毒烟时，佩戴防毒面具。 2、 利用现场CO2或干粉灭火器材扑救。	抢险救援组
人员救护	1、戴空气呼吸器转移烧伤人员，并施行急救。	后勤保卫组
	2、持续进行急救(决不放弃)，直到专业人员到达。	后勤保卫组
警 戒	设置警戒线，疏通消防通道，疏散无关人员。	后勤保卫组

步 骤	处 置	负责人
接应救援	接应消、气防、环境监测等车辆及外部应急增援力量。	后勤保卫组
指挥交接	向上级指挥汇报情况，移交指挥权。	组长
应急恢复	1、清点人数，统计伤亡及财产损失情况。 2、确认现场安全情况下方可进入事故现场进行恢复。 3、对电气设备进行检测符合标准方可投用。	组长 抢险救援组 后勤保卫组
注 意	1、人员疏散应根据风向标指示，撤离至上风口的紧急集合点，并清点人数。 2、施工人员疏散时，应检查关闭现场的用火火源，切断临时用电电源。 3、严禁用水灭火。	

3.2.4 加油区跑冒漏应急处置表

步 骤	处 置	负责人
发现异常	发现跑冒漏油，大声呼救。	现场人员
现 场 处 置、 报告	立即报告加油站长。	加油员1
	停止作业，关闭相关工艺阀门、切断电源。	加油员2
报 警	1、向嘉陵区应急指挥中心及当地政府报告，说明xx加油站加油区xx部位跑冒漏油，泄漏介质、数量等情况。	后勤保卫组
	2、向119、120报警，说明xx加油站xx区xx部位跑冒漏油，泄漏介质、数量等情况。	
警 戒	设置警戒线，禁止其他车辆、人员进入加油场地，疏散无关人员，严禁其他车辆发动。	后勤保卫组
应急抢险	1、现场在上风或侧风向设置消防器材。	加油员
	3、围堵回收泄漏油品，大量泄漏采用泡沫、干粉等覆盖。	抢险救援组
	4、封堵加油区排水管网。	
	5、管线及附件泄漏，采用打抱箍等措施进行堵漏或更换损坏的配件。	
	6、发生次生灾害，启动相应预案。	
人员救护	1、转移伤员，并施行急救。	后勤保卫组

步 骤	处 置	负责人
	2、持续进行急救(决不放弃)，直到专业人员到达。	后勤保卫组
接应救援	到主要路口引导应急增援车辆。	后勤保卫组
指挥交接	向上级指挥汇报情况，移交指挥权。	组长
应急恢复	1、清点人数，统计伤亡及财产损失情况。 2、确认现场安全情况下方可进入事故现场进行恢复。 3、收集事故污水和受污染的土壤，防止造成环保事件。	组长 抢险救援组 后勤保卫组
注 意	1、人员疏散应根据风向标指示，撤离至上风口的紧急集合点，并清点人数。 2、施工人员疏散时，应检查关闭现场的用火火源，切断临时用电电源。 3、使用防爆工具。 4、防范外来飞火。	

3.2.5 接卸区跑冒漏应急处置表

步 骤	处 置	负责人
发现异常	发现跑冒漏油，大声呼救。	现场人员
现 场 处 置、 报告	立即报告加油站长。	加油员1
	停止作业，关闭相关工艺阀门、切断电源。	加油员2
报 警	1、向嘉陵区应急指挥中心及当地政府报告，说明xx加油站接卸区xx部位跑冒漏油，泄漏介质、数量等情况。	后勤保卫组
	2、向119、120报警，说明xx加油站xx区xx部位跑冒漏油，泄漏介质、数量等情况。	
警 戒	设置警戒线，禁止其他车辆、人员进入接卸场地，疏散无关人员，严禁其他车辆发动	后勤保卫组
应急抢险	1、现场在上风或侧风向设置消防器材。	加油员
	3、围堵回收泄漏油品，大量泄漏采用泡沫、干粉等覆盖。	抢险救援组
	4、封堵接卸区排水管网。	
	5、管线及附件泄漏，采用打抱箍等措施进行堵漏或更换损坏的配件。	
	6、发生次生灾害，启动相应预案。	
人员救护	1、转移伤员，并施行急救。	后勤保卫组

步 骤	处 置	负责人
	2、持续进行急救(决不放弃)，直到专业人员到达。	后勤保卫组
接应救援	到主要路口引导应急增援车辆。	后勤保卫组
指挥交接	向上级指挥汇报情况，移交指挥权。	组长
应急恢复	1、清点人数，统计伤亡及财产损失情况。 2、确认现场安全情况下方可进入事故现场进行恢复。 3、收集事故污水和受污染的土壤，防止造成环保事件。	组长 抢险救援组 后勤保卫组
注 意	1、人员疏散应根据风向标指示，撤离至上风口的紧急集合点，并清点人数。 2、施工人员疏散时，应检查关闭现场的用火火源，切断临时用电电源。 3、使用防爆工具。 4、防范外来飞火。	

3.3 报警电话及上级管理部门、相关应急救援单位联络方式

3.3.1 报警电话

见附件。

3.3.2 上级管理部门

安监局应急指挥中心。

3.3.3 相关应急救援单位联络方式

见附件。

3.3.4 事故报告应当包括下列内容

- (1) 事故发生单位概况；
- (2) 事故发生的时间、地点以及事故现场情况；
- (3) 事故的简要经过；
- (4) 事故已经造成或者可能造成的伤亡人数（包括下落不明的人数）和初步估计的直接经济损失；
- (5) 已经采取的措施；
- (6) 其他应当报告的情况。

4 注意事项

4.1 佩戴个人防护器具方面的注意事项

根据现场实际情况佩戴相应的个人防护器具：

- a) 进入有毒区域应佩戴防毒面具等个人防护器具；
- b) 进入爆炸危险区域应穿着防静电服等个人防护器具；
- c) 进入火灾现场应穿着防火隔热服等个人防护器具；
- d) 进入带电区域应穿着绝缘鞋（靴）、手套等个人防护器具；
- e) 高空作业应佩戴安全带等个人防护器具；

f) 临水作业应穿着救生衣等个人防护器具。

4.2 使用抢险救援器材方面的注意事项

a) 爆炸危险区域使用防爆工具；

b) 泄露油品回收时使用防爆器具，非防爆器具采取有效防爆措施。

4.3 采取救援对策或措施方面的注意事项

a) 以人为本，最大限度确保人员安全，人员占领上风、侧风向；

b) 事故发展方向不明确时严禁人员进入现场；

c) 先抢救易造成次生灾害的或重要物资；

d) 先控制、后消灭。

4.4 现场自救和互救注意事项

a) 在保证安全的前提下采取积极有效的措施最大限度的抢救受伤人员；

b) 在有毒有害气体浓度较高场所使用呼吸器或用湿毛巾；

c) 当不具备抢救事故的条件时，以最快的速度，选择最近的安全路线撤离危险区；

d) 当短时间无法安全撤离时，迅速进入安全地点暂时躲避，等待救援。

4.5 应急救援结束后的注意事项

a) 清点人数，统计伤亡及财产损失情况；

b) 确认现场安全情况下方可进入事故现场进行恢复；

c) 收集事故污水和受污染的土壤，防止造成环保事件。

