

四川通产华晶玻璃有限公司

安全生产应急预案

ABYA/TCG—2017

(A版/0次修订)

编制人: 刘磊

审核人: 马斌

审批人: 田名才



目录

一、安全生产综合应急预案.....	1
1 总则.....	1
1.1 编制目的.....	1
1.2 编制依据.....	1
1.2.1 相关法律法规.....	1
1.2.2 相关标准规范.....	2
1.2.3 其他文件.....	2
1.3 适用范围.....	2
1.4 应急预案体系.....	2
1.5 应急工作原则.....	2
1.5.1 以人为本，安全第一.....	2
1.5.2 统一领导、分级负责.....	3
1.5.3 充分准备，科学救援.....	3
1.5.4 预防为主.....	3
2 危险性分析.....	3
2.1 单位概况及应急区位.....	3
2.2 危险源与风险分析.....	3
2.2.1 危险物质的危险性辨识.....	3
2.2.2 危险目标潜在有害因数分析.....	4
2.2.3 重大危险源辨识.....	5
2.2.4 风险分析结果.....	6
2.2.5 主要危险源辨识.....	8
3 组织机构及职责.....	11
3.1 应急组织体系.....	11
3.2 组织结构及职责.....	11
3.2.1 应急指挥部及其职责.....	11
3.2.2 应急小组及其职责.....	12
4 预警及信息报告.....	13
4.1 危险源监控.....	13
4.1.1 危险源监测监控.....	13
4.1.2 事故预防措施.....	14
4.2 预警行动.....	14
4.2.1 预警级别及行动.....	14
4.2.2 预警信息.....	16
4.2.3 预警的发布和解除.....	16
4.3 信息报告与处置.....	16
4.3.1 事故应急报告流程.....	16
4.3.2 事故应急报告内容.....	16
4.4 信息上报.....	17
4.4.1 信息上报分类.....	17
4.4.2 事故报告主要内容.....	18
4.5 信息处理.....	18
4.6 信息传递.....	18
4.7 基本处理流程.....	19

5 应急响应	19
5.1 响应分级	19
5.2 响应程序	20
5.2.1 基本响应	20
5.2.2 资源配置	20
5.2.3 应急救援与避险	20
5.2.4 扩大应急响应程序	20
5.3 应急结束	21
5.3.1 应急终止程序	21
5.3.2 事故调查及恢复现场	21
5.3.3 事故总结和调查评估	21
6 信息公开	21
7 后期处置	22
8 保障措施	22
8.1 通信与信息保障	22
8.2 应急队伍保障	22
8.2.1 公司应急队伍	22
8.2.2 外部应急队伍	23
8.3 应急物资装备保障	23
8.4 经费保障	23
9 应急预案管理	23
9.1 应急预案培训	23
9.2 应急预案演练	23
9.2.1 应急演练准备	23
9.2.2 应急演练实施	23
9.2.3 应急演练总结	24
9.3 应急预案的修订	24
9.4 应急预案的备案	24
9.5 应急预案的实施	24
二、安全生产专项应急预案	25
1、特种设备专项应急预案	25
2、火灾事故专项应急预案	30
3、人员疏散专项应急预案	38
4、玻璃窑炉重大事故专项应急预案	41
5、液化天然气事故专项应急预案	46
三、安全生产现场处置方案	50
1、初期火灾事故现场处置方案	50
2、机械伤害现场处置方案	53
3、触电事故现场处置方案	56
4、柴油泄漏事故现场处置方案	59
5、起重伤害现场处置方案	63
6、压力容器爆炸现场处置方案	68
7、高处坠落现场处置方案	72
8、车辆伤害现场处置方案	76
9、高温灼烫事故现场处置方案	80
10、淹溺现场处置方案	84

11、物体打击现场处置方案.....	87
附件 1：应急救援联络电话.....	91
附件 2：应急物资储备统计表.....	92
附件 3：厂区消防安全疏散示意图.....	93

一、安全生产综合应急预案

1 总则

1.1 编制目的

制定安全生产综合应急预案是贯彻落实安全生产法的“安全第一、预防为主、综合治理”方针，规范本单位应急管理工作，提高应对和防范风险与事故的能力，本着“统一领导、分级管理、职责明确、规范有序、以人为本”的原则，保证职工安全健康和公众生命安全，最大限度地减少财产损失、环境损害和社会影响的重要措施。为了及时、有效地组织对本单位突发的重大生产安全事故的采取应急救援行动，确保公司具备快速反应和处理事故的能力，特制定本预案。

1.2 编制依据

1.2.1 相关法律法规

- 1) 《中华人民共和国安全生产法》（主席令）[2014]第 13 号）
- 2) 《中华人民共和国消防法》（主席令[2008]第 6 号）
- 3) 《中华人民共和国职业病防治法》（主席令[2011]第 52 号）
- 4) 《中华人民共和国环境保护法》（主席令[2014]第 9 号）
- 5) 《中华人民共和国特种设备安全法》（主席令[2014]第 4 号）
- 6) 《生产安全事故应急救援预案管理办法》（安监总局令第 17 号）
- 7) 《中华人民共和国突发事件应对法》（主席令[2007]第 69 号）
- 8) 《国务院办公厅关于加强基层应急队伍建设的意见》（国办法[2009]59 号）
- 9) 《特种设备安全监察条例》（国务院令[2009]第 549 号）
- 10) 《国家安监总局关于切实做好安全生产事故应急预案管理工作的通知》（安监总应急[2007]88 号）
- 11) 《生产安全事故报告和调查处理条例》（安监总局令第 42 号）

- 12) 《四川省安全生产应急预案管理办法（试行）》（川安监[2011]368号）
- 13) 《四川省安全生产条例》NO: SC102201
- 14) 《四川省生产经营单位安全生产责任规定》（省政府令第216号）

1.2.2 相关标准规范

- 1) 《生产经营单位生产安全事故应急预案编制导则》GB/T 29639-2013
- 2) 《企业职工伤亡事故分类标准》GB 6441-86
- 3) 《危险化学品重大危险源辨识》GB 18218-2009
- 4) 《生产过程危险和危害因素分类与代码》（GB/T 13861-2009）
- 5) 《特种设备使用管理规则》（TSG 08-2017）

1.2.3 其他文件

- 1) 《危险化学品目录》2015版（安监总局等10部门2015年联合公告第5号）

1.3 适用范围

本预案适用于本公司生产过程中可能发生的窑炉漏料、能源供应中断、火灾爆炸、机械伤害、起重伤害、触电、危险品泄漏、食物中毒等突发事件的应急抢险、救援等。

1.4 应急预案体系

结合本公司生产过程中存在的重大危险源和可能发生的主要事故类型，本应急预案体系组成：综合应急预案、专项应急预案、现场处置方案。

1.5 应急工作原则

1.5.1 以人为本，安全第一

把最大程度地预防和减少突发事件造成的人员伤亡作为首要任务，切实加强应急救援人员的安全防护。充分发挥从业人员自我防护的主观能动性，充分发挥救援力量的骨干作用。

1.5.2 统一领导、分级负责

在本单位应急指挥部的统一领导下，各应急救援组按照各自职责和权限，负责突发事件的应急管理和应急处置工作。

1.5.3 充分准备，科学救援

应急保障设备设施定期维护保养，应急救援方案定期根据实际情况进行修订，确保应急救援的科学、及时、有效。必要时请求外部专家、外部救援力量的技术及资源支持。

1.5.4 预防为主

坚持预防为主的方针，做好预防、预测和预警工作。做好常态下的风险评估、物资储备、队伍建设、装备完善、预案演练等工作。

2 危险性分析

2.1 单位概况及应急区位

我公司位于四川省南充市嘉陵区嘉陵工业园燕京大道，公司占地约 210 亩，拥有职工 300 余人，公司南面 10m 为工业区主干道燕京大道，东面 150m 为兰渝铁路轨道，西面 100m 为广州香雪制药，北面 10m 为低山丘陵林地。厂区周边除距离铁路围栏较近外无大型商场及其它重要公共建筑、公共场所。厂区与南充市中心医院嘉陵分院相距约 5.8km，救护车 10 分钟内能到达。与嘉陵区消防大队（嘉虹路）相距约 7km，消防车 15 分钟内能到达。公司周边 500m 范围内无重大危险源。设有专门的生产管理部门和安全领导小组，是专业生产中高端啤酒用玻璃瓶的国有企业。

2.2 危险源与风险分析

2.2.1 危险物质的危险性辨识

根据《危险化学品目录》2015 版辨识，本公司在生产活动中使用的化学品属《危险化学品目录》的危险化学品有：LNG、柴油、天然气，其储存量和储存地点类别见下表：

序号	原辅料名称	月使用量/T	最大存放量/T	CAS 编号	存放地点
1	LNG 液化天然气	应急使用	45	8006-14-2	LNG 站

2	柴油	3.3	17	无/国 1674	油库区
3	天然气	约 510T	无储存	8006-14-2	市政管网

其中化学品的危险特性见下表（MSDS 简化版）

序号	危险品名称	危险性类别	危险特性	消防及应急措施
1	天然气	易燃气体	易燃，与空气混合能形成爆炸性混合物，遇热源和明火有燃烧爆炸的危险。与五氧化溴、氯气、次氯酸、三氟化氮、液氧、二氟化氧及其它强氧化剂接触发生剧烈化学反应。若遇高热，容器内压增大，有开裂和爆炸的危险。	消防：切断气源。若不能立即切断气源，则不允许熄灭正在燃烧的气体。喷水冷却容器，可能的话将容器从火场移至空旷处。灭火剂：雾状水、泡沫、二氧化碳、干粉。 吸入：迅速脱离现场至空气新鲜处；保持呼吸道通畅；如呼吸困难，给输氧；如呼吸停止，立即进行人工呼吸；就医。 皮肤接触：用水冲洗，衣物与鞋清洗干净，出现不适就医。若有冻伤，就医治疗。
2	柴油	易燃液体	其蒸气与空气可形成爆炸性混合物，遇明火、高热能引起燃烧爆炸。与氧化剂可发生反应。流速过快容易产生和积聚静电。其蒸气比空气重，能在较低处扩散到相当远的地方，遇火源会着火回燃。若遇高热，容器内压增大，有开裂和爆炸危险。	尽可能将容器从火场移至空旷处。喷水保持火场容器冷却，直至灭火结束。处在火场中的容器若已变色或从安全泄压装置中产生声音，必须马上撤离。用雾状水、泡沫、干粉、二氧化碳、砂土灭火。 灭火注意事项：消防人员须佩戴防毒面具、穿全身消防服，在上风向灭火。

2.2.2 危险目标潜在有害因数分析

对照《生产过程危险和有害因素分类与代码》（GB/T13816-2009）、《企业职工伤亡事故分类》（GB6441-1986），结合我公司为玻璃瓶生产企业的实际情况，厂区内设有高压配电房、备用发电机组以及各车间电源线路、玻璃窑炉、压缩空气站、LNG 站、天然气管道和柴油油库等；整个生产工艺过程中使用的主要危险物质有天然气、柴油。

我公司存在的危险因素有化学品泄漏、物体打击、车辆伤害、机械伤害、起重伤害、触电、淹溺、高温灼烫、火灾、高处坠落、压力容器爆炸、食物中毒等伤害。

危险源潜在的危险有害因素汇总表

作业区域	化学品泄漏	物体打击	车辆伤害	机械伤害	起重伤害	触电	淹溺	高温灼烫	火灾	高处坠落	压力容器爆炸	食物中毒
食堂				✓		✓		✓	✓			✓
宿舍楼						✓			✓	✓		
办公区						✓			✓	✓		
厂区全部通道			✓									
成品库			✓			✓			✓			
物流包装工段				✓		✓			✓			
产品检验工段	✓			✓		✓			✓			
化验工段	✓			✓		✓			✓			
模具修理间				✓		✓			✓		✓	
行列机维修间				✓		✓			✓			
空压机房						✓			✓		✓	
发电、配电室						✓			✓		✓	
风机室				✓		✓						
行列机		✓		✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	
窑炉原熔				✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	
配料工段				✓	✓	✓			✓	✓	✓	
碎玻璃加工间		✓		✓		✓			✓	✓		
水泵房						✓			✓			
LNG 液化气站	✓					✓			✓			
油库	✓					✓			✓			
污水处理站	✓					✓	✓		✓	✓		
备件仓库						✓			✓			
磨粉间			✓	✓		✓			✓			

2.2.3 重大危险源辨识

在安全生产标准化中重大危险源辨识主要运用标准《危险化学品重大危险源辨识》GB18218-2009 进行辨识，重大危险源主要是指长期地或临时地生产、搬运、使用或者储存危险品，且危险品的数量等于或超过临界量的单元。

根据 GB18218-2009《危险化学品重大危险源辨识》标准来看，公司的

危险化学品包括为液化天然气和柴油，其中液化天然气的最大储存量为 45T，柴油的最大储存量为 17T，液化天然气的临界量为 50T，柴油的临界量为 5000T，因此 $45/50+17/5000=0.9+0.0034=0.9034<1$ 。

因此，依据《危险化学品重大危险源辨识》（GB18218-2009）以及公司危险化学品使用储存情况（ $q/Q=0.9034<1$ ），可知不构成危险化学品重大危险源。

2.2.4 风险分析结果

运用 LEC 法对公司各个场所的主要有害危险因素进行分析，得出各个位置、各类工作场所的有害危险的严重程度，便于有针对性的防护，详情如下所示。

作业场所	危害类别	风险值 $D=L \times E \times C$				风险等级	危险程度
		L (可能)	E (频率)	C (后果)	D		
LNG 液化气站	触电	1	6	1	6	1	稍有危险
	化学品泄漏	1	6	15	90	3	显著危险
	火灾	1	6	7	42	2	一般危险
办公区	触电	1	6	1	6	1	稍有危险
	高处坠落	1	6	3	18	1	稍有危险
	火灾	1	6	3	18	1	稍有危险
备件仓库	触电	1	6	1	6	1	稍有危险
	火灾	1	6	3	18	1	稍有危险
产品检验工段	触电	3	6	1	18	1	稍有危险
	化学品泄漏	1	6	1	6	1	稍有危险
	火灾	1	6	3	18	1	稍有危险
	机械伤害	3	6	1	18	1	稍有危险
厂区通道道路	车辆伤害	3	6	1	18	1	稍有危险
成品库	车辆伤害	3	6	1	18	1	稍有危险
	触电	1	6	1	6	1	稍有危险
	火灾	1	6	3	18	1	稍有危险
发电、配电室	触电	3	6	1	18	1	稍有危险
	火灾	1	6	3	18	1	稍有危险
风机室	触电	3	6	1	18	1	稍有危险

	机械伤害	1	6	1	6	1	稍有危险
行列机	触电	3	6	1	18	1	稍有危险
	高处坠落	3	6	3	54	2	一般危险
	高温灼烫	3	6	1	18	1	一般危险
	火灾	3	6	3	54	2	一般危险
	机械伤害	6	6	1	36	2	一般危险
	起重伤害	1	6	3	18	1	稍有危险
	物体打击	3	6	3	54	2	一般危险
	压力容器爆炸	1	6	7	42	2	一般危险
行列机维修间	触电	3	6	1	18	1	稍有危险
	火灾	1	6	3	18	1	稍有危险
	机械伤害	6	6	1	36	2	一般危险
化验工段	触电	3	6	1	18	1	稍有危险
	化学品泄漏	1	6	1	6	1	稍有危险
	火灾	1	6	3	18	1	稍有危险
	机械伤害	1	6	1	6	1	稍有危险
空压机房	触电	3	6	1	18	1	稍有危险
	火灾	1	6	3	18	1	稍有危险
	压力容器爆炸	1	6	7	42	2	一般危险
模具修理间	触电	3	6	1	18	1	稍有危险
	火灾	1	6	3	18	1	稍有危险
	机械伤害	6	6	1	36	2	一般危险
	压力容器爆炸	1	6	7	42	2	一般危险
磨粉间	车辆伤害	1	6	1	6	1	稍有危险
	触电	3	6	1	18	1	稍有危险
	火灾	1	6	3	18	1	稍有危险
	机械伤害	1	6	1	6	1	稍有危险
配料工段	触电	3	6	1	18	1	稍有危险
	高处坠落	3	6	3	54	2	一般危险
	火灾	1	6	3	18	1	稍有危险
	机械伤害	3	6	1	18	1	稍有危险
	起重伤害	1	6	3	18	1	稍有危险
	压力容器爆炸	1	6	7	42	2	一般危险
食堂	触电	1	6	1	6	1	稍有危险
	高温灼烫	3	6	1	18	1	一般危险

	火灾	3	6	3	54	2	一般危险
	机械伤害	3	6	1	18	1	稍有危险
	食物中毒	1	6	3	18	1	稍有危险
水泵房	触电	3	6	1	18	1	稍有危险
	火灾	1	6	3	18	1	稍有危险
碎玻璃加工间	触电	3	6	1	18	1	稍有危险
	高处坠落	1	6	3	18	1	稍有危险
	火灾	1	6	3	18	1	稍有危险
	机械伤害	3	6	1	18	1	稍有危险
	物体打击	3	6	1	18	1	稍有危险
污水处理站	触电	3	6	1	18	1	稍有危险
	高处坠落	1	3	1	3	1	稍有危险
	化学品泄漏	1	6	1	6	1	稍有危险
	火灾	1	6	3	18	1	稍有危险
	淹溺	0.5	6	15	45	2	一般危险
物流包装工段	触电	3	6	1	18	1	稍有危险
	火灾	1	6	3	18	1	稍有危险
	机械伤害	3	6	1	18	1	稍有危险
宿舍楼	触电	1	6	1	6	1	稍有危险
	高处坠落	1	6	3	18	1	稍有危险
	火灾	1	6	3	18	1	稍有危险
窑炉工段	触电	3	6	1	18	1	稍有危险
	高处坠落	3	6	3	54	2	一般危险
	高温灼烫	3	6	1	18	1	一般危险
	火灾	3	6	3	54	2	一般危险
	机械伤害	3	6	1	18	1	稍有危险
	起重伤害	1	6	3	18	1	稍有危险
	压力容器爆炸	1	6	7	42	2	一般危险
油库	触电	1	6	1	6	1	稍有危险
	化学品泄漏	1	6	7	42	2	一般危险
	火灾	1	6	7	42	2	一般危险

2.2.5 主要危险源辨识

1) 化学品泄漏

本公司厂区存在一个 LNG 液化天然气站,固定存放量 20 吨液化天然气,

存在一个柴油罐，存放 10 吨柴油。天然气属于易燃气体，轻质柴油也属于危险化学品种类，若发生泄漏，容易与空气形成混合物，遇明火、火花、高热源情况下，容易发生爆炸，爆炸可能造成现场作业人员重伤或者死亡。同时需要注意如果没有及时切断气源或者无法关闭，现场人员容易中毒昏迷。

2) 物体打击

运动部件固定装置不牢固，使运动部件松脱飞出，打中人体，会造成人员伤害。车间内常用备品料架堆放过高或不稳固等，有可能失稳倾翻伤人；高处作业时放置物滑落，都会发生物体击打伤人事故。机械或工具的部件因材质的缺陷或维护保养不好，会出现变形、开裂、崩缺的情况，也会造成人员在操作时意外地受打击伤害。

3) 车辆伤害

原料进厂及成品出厂主要靠汽车和叉车运输，原料转运等需要使用装载车，若车况不良（尤其是安全信号系统或制动系统出现故障），驾驶员视野不清，判断失误，车速过快，操作不当或违章操作，人员又避让不及，就有可能发生车辆对人员的碰撞，导致人员不同程度受伤，造成车辆伤害事故。

4) 机械伤害

机械设备或机械加工设备运动（静止）部件、工具、加工件直接与人体接触引起的夹击、卷入、绞、碾、割、刺等伤害。公司的生产车间内有较大量机械设备，可能发生机械伤害。由于运动部件未安装安全防护罩；员工违章擦洗动设备；检修时违章启动设备等原因都可能发生机械伤害，可能造成人员重伤、残疾。

5) 起重伤害

公司生产车间在生产过程中使用较多的起重设备。5T 的抓斗行车，2T 电葫芦行车等起重机械运行范围较大，活动空间大，吊运载荷变化大，暴露的活动部位较多，作业环境复杂，如果发生操纵系统失灵，安全装置失

灵，电器损坏，作业人员无证操作或者违章操作等，易造成设备损坏及人员伤亡事故。

6) 触电

公司的低压动力、照明系统广泛遍布全厂，若遇电气设备缺陷、不规范、屏护不符合规范、失效、设备接地（接零）保护不良或失效，运行操作失误、违章操作、检修，试验安全技术组织措施不当，人员过失或偶然事件等因素，均可能导致人员触碰高、低压带电体的直接触电伤害，造成人员重伤甚至死亡。

7) 高温灼烫

本公司生产过程中使用到多样存在高温的设备和位置，如窑炉、行列机、模具、玻璃瓶冷却等，最高温度可达 1500℃左右，操作人员涉及高温设备或者高温液体时，如果作业人员防护不当或没有采取防护措施，接触没有防护散发热量部位，接触的人体会引起烫伤，严重的引起烧伤。

8) 火灾

本公司生产车间中的电气设备，窑炉使用的天然气和高温玻璃液，装载机发电机使用的柴油，厨房使用的天然气，办公室里面的办公设备，人员违规操作，在工作场所吸烟等违反劳动纪律的动作都可以引起火灾的发生，但火灾蔓延到周边企业的可能性不大。

9) 高处坠落

在生产车间有超过 2m 的平台，如果超过 2m 高的敞开式楼层、平台、设备等的护栏（如横栏、立柱、档脚板等）缺损或焊接不牢固等原因，在上下部门坡度较高的楼梯时不依靠扶手等，人员又不小心，容易发生高处坠落、人员伤亡的安全事故。在设备检修过程中也可能存在高处作业，如果人员安全意识不强，安全措施不落实，如不系安全带和戴安全帽，又或者违章作业、冒险蛮干等也会引发高处坠落、人员伤亡的事故。

10) 压力容器爆炸

本公司有在运行储气罐 10 个，如存在储气罐设计不良、制造安装有缺

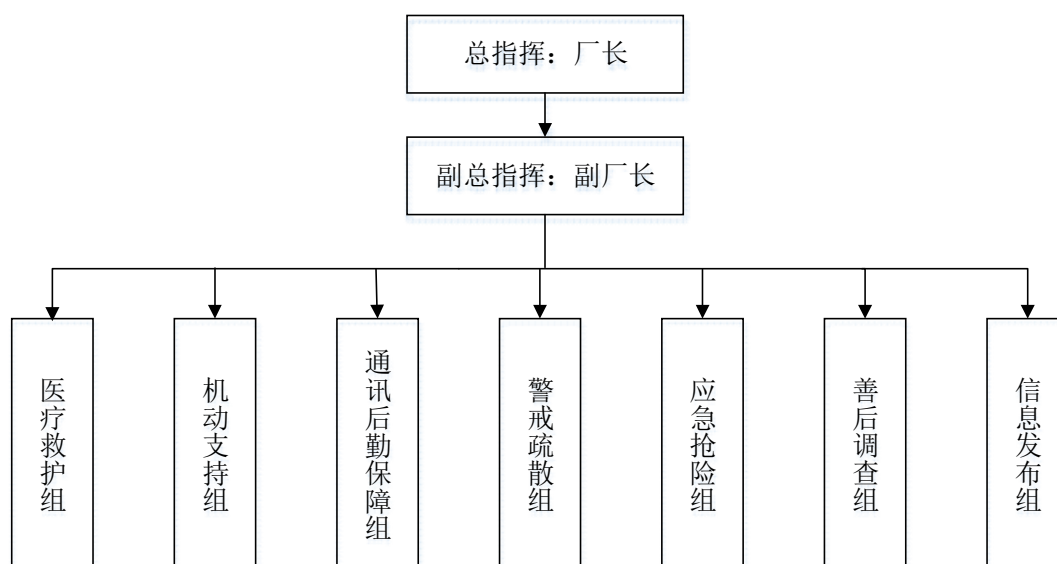
陷，安全阀、压力表等安全保护装置失效以及操作失误等，均可能导致容器爆炸，可能造成现场作业人员重伤或死亡。

11) 食物中毒

本公司拥有一座员工食堂，由于工作特性，倒班人员与常白班人员中午，晚上就餐人员较多，若存在采购到不安全的食品原料，辅料。或食品加工制作过程中存在不卫生等情况，可能出现集体性食物中毒情况，造成就餐员工不同程度的身体损伤。

3 组织机构及职责

3.1 应急组织体系



3.2 组织结构及职责

3.2.1 应急指挥部及其职责

总指挥： 田碧林厂长

副总指挥：洪浩副厂长 刘小红经理

组织成员：各部门经理及安全主任

应急指挥地点：生产会议室或临时聚集点

总指挥职责：负责宣布应急状态的启动和解除，应急级别的确定，指挥调动应急组织，调配应急资源，按应急程序组织实施应急抢险，在事故扩大时寻求外部力量帮助。

副总指挥职责：负责应急状态下各部门之间的协调及信息传递；保障物资供应、交通运输、医疗救护、通讯、消防等各项应急措施的落实；执行总指挥的命令。当总指挥因工作原因不在工厂时，代行总指挥职能。

组织成员职责：分组执行总指挥、副总指挥下达的各项指令，按照应急预案各司其职，执行各自的预定职责。

应急组织各专业组成员及联系电话详见附件一。

3.2.2 应急小组及其职责

各应急小组在应急指挥部的领导下，分别负责抢险救护、现场警戒、通讯联络、临时医疗救护、后勤保障和机动应急、信息发布等。

1) 应急抢险组

组长：生产管理部主管 张伟

组员：事故发生所处工段的全体员工

职责：负责应急状态下事故发生区域的设备维修、通道安全畅通、消防控制、在保障自身安全情况下尽可能的保全公司财产安全。

2) 警戒疏散组

组长：保安队长

组员：全体保安人员、各工段主管以及班组长

职责：负责应急状态下事故发生区域持续维持警戒，厂区大门处的警戒，保障工厂内外持续有序，协助事故发生区域的人员应急疏散到安全位置。

3) 通讯后勤保障组

组长：行政劳资部经理 刘小红

组员：李春梅、李艾玲

职责：负责应急状态下迅速联系应急组织机构各相关负责人，负责通讯、做好车辆调配、场所安排、物资供应、食宿安排等后勤保障工作，根据总指挥命令是否进行外援呼叫等。（应急通讯联系方式：火警：119；匪警：110；医疗救护：120）。

4) 医疗救护组

组长：行政劳资部经理 刘小红

组员：王成、吕方国

职责：负责应急状态下受伤人员的临时救护，紧急包扎，等待救护车前来，轻伤情况直接护送前往医院。

5) 机动支持组

组长：工程部经理 王东

组员：上述应急小组以外的在公司当班的其它人员

职责：负责应急状态下接受应急工作小组领导安排，在事故发生后即刻做好充分救援待命准备，由应急工作小组视救援工作情况随时调配援助。

6) 善后调查组

组长：厂长

组员：事故责任相关部门经理及主管、安全工程师

职责：负责应急结束后人员的妥善安置、财物的各类损失统计，若是安全事故则进行事故原因的调查，编制调查报告，对相关责任人进行处置，对公司员工进行事故安全教育。

7) 信息发布组

组长：厂长

组员：副厂长、行政劳资部经理、安全工程师

职责：负责对内、对外发布紧急事件信息。

4 预警及信息报告

4.1 危险源监控

4.1.1 危险源监测监控

从以下几个方面进行：

1) 技术控制

建立重大事故隐患及重大危险源管理台帐，本公司主要防护目标为油库、LNG 液化天然气站、成品仓库、生产车间、空压机系统。联合各部门共

同确定该部门的危险源并下发至各相关部门，对企业危险源进行监控，完善消防系统设备，完善防雷防静电设备设施，定期请有资质的单位对作业现场职业危害进行监测，为安全管理与决策提供准确、全面、形象的信息、依据的手段。

2) 人员管理

人员的控制首先是加强教育培训，做到人员安全，其次是操作安全。

主要负责人、安全管理人员、特种作业人员必须持证上岗，按要求进行继续教育或复审。对员工进行法律法规、安全操作规程、应急预案等培训，提升员工安全意识；定期组织应急演练，提升应急反应能力；找寻演练中存在的问题，并逐步修正完善。

3) 安全管理控制

采取以下管理措施，对危险源实行控制：

- a) 本公司建立以厂部领导、部门经理、安全主任组成的安全生产委员会，统一监督、管理全公司的安全工作。
- b) 制订安全管理制度和安全操作规程。
- c) 使用、储存危险化学品的场所设有相关的物资安全技术说明书或安全告知。
- d) 公司实行每月检查、部门每月自查、生产管理部日常巡查、重要节假日工厂统一检查监控方式，发现隐患及时整改。

4.1.2 事故预防措施

- 1) 严格按照安全操作规程操作。
- 2) 加强人员安全教育培训。
- 3) 加强消防及应急救援设施的维护保养。
- 4) 加强安全设备设施的维护保养。

4.2 预警行动

4.2.1 预警级别及行动

依据公司安全隐患可能造成的危害程度、发展情况和紧迫性等因素，

由低到高划分为蓝色、黄色、红色三个预警级别。

发现有事故发生的征兆，或发生事故的班组已经开始采取应急处置措施时，车间进入预警状态。

1) 蓝色预警

当启动公司三级应急响应时，同时发布蓝色预警。

符合下列条件之一时可发布蓝色预警。

- a) 本单位存在职业病、化学品灼伤、人员伤害等较大突发事件；
- b) 本单位发生一般事故时。

预警行动：现场人员发现有事故发生的苗头或现象，立即通知当班班长，同时向部门经理、生产管理部汇报。由当班班长通知技术人员进行检测与维修，防止事故扩大。属于应急组织的人员做好相关应急准备，并将结果向公司领导汇报。

2) 黄色预警

当启动公司二级应急响应时，同时发布黄色预警。

符合下列条件之一时可发布黄色预警。

- a) 有关部门发布地震等恶劣天气黄色预警时；
- b) 本单位发生机械伤害、起重伤害、触电、火灾等重大突发事件。

预警行动：本单位事故发生时车间负责人或当班主管应立即安排无关人员撤离，向公司应急指挥机构报告。总指挥或副总指挥接到汇报信息后，要求各小组根据各自职责立即赶赴现场，各组成员听从指挥、统一行动。若是气象预警则所有人员密切注意相关情况，随时处于预警状态。

3) 红色预警

当启动公司一级应急响应时，同时发布红色预警，即外部社会级预警。做好随时接受外部力量应急救援的准备工作。

符合下列条件之一时可发布红色预警。

- a) 有关部门发布地震、暴风雨等恶劣天气红色预警时；
- b) 本单位发生特别重大突发事件时。

预警行动：事故区域人员撤离，应急抢险人员根据现场实际情况判断是否撤离。随时准备接应外部救援人员参与应急救援。若是气象预警则所有人员密切注意相关情况，随时处于预警状态。

4.2.2 预警信息

预警信息包括突发事件的类别、预警级别、起始时间、可能影响范围、警示事项、应采取的措施等。（若车间出现轻微事故需要预警，具体处理方式灵活执行。）

4.2.3 预警的发布和解除

- 1) 蓝色预警：由本公司应急指挥部发布和解除。
- 2) 黄色预警：由本单位应急指挥部发布和解除。
- 3) 红色预警：由本单位应急指挥部提出预警发布和解除建议，报当地应急办备案。

4.3 信息报告与处置

4.3.1 事故应急报告流程

4.3.2 事故应急报告内容

现场发生事故，事故人或目击者应立即向现场班长报告事故的基本情况，基本情况包括：

- 1) 事故发生的单位事件、时间、地点。
- 2) 事故的简要经过、伤亡人数、伤害程度、涉及范围。
- 3) 事故发生原因的初步判断。
- 4) 事故发生后已采取的措施及当前事故的抢险情况等。

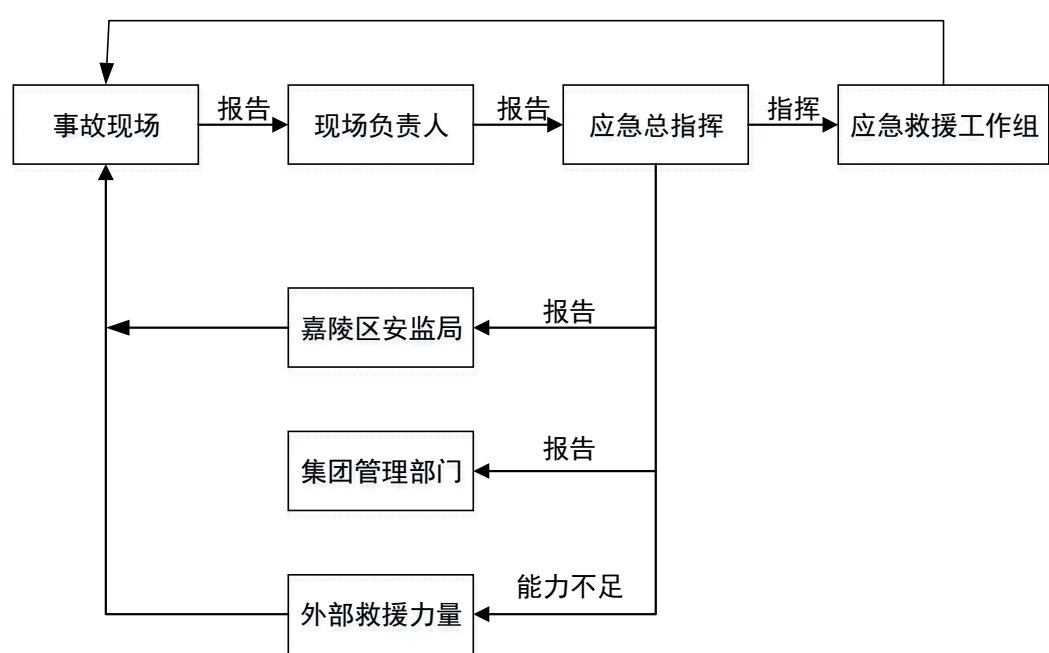
现场负责人接到现场事故报告后，在组织现场人力、物力进行抢救的同时，须立即向应急救援总指挥报告，由应急救援总指挥根据事故发展趋势、影响大小，组织各事故救援工作组进一步开展事故救援工作。

应急救援总指挥根据事故发展趋势、损失大小，做出处理和进一步报告的决定，使事故能及时得到控制。损失较小的，则组织内部力量自行处理；事故有扩大趋势，超出公司应急反应能力，或者人员、财产损失较大达到公司或政

府的报告标准，应立即上报南充市嘉陵区政府应急办和集团公司相关领导，并同时上报所属安全生产监督管理部门及相关部门。获取外部救援帮助。

4.4 信息上报

安全事故发生后，若存在人员伤亡或火灾无法控制情况，在场人员应当在授权情况下用最快捷的方式逐级上报事故发生情况，拨打 120、119 等急救电话说清情况。公司接到特别重大突发事件报告后，及时报告所属安全生产监督管理部门。



4.4.1 信息上报分类

信息上报方式分类表

信息上报分类	发生的事故等级	上报方式
生产安全事故	一般事故及以上等级	现场人员以最快速方式（事故发生后 1 小时内）报告公司应急指挥部；总指挥报告集团公司，同时上报所在地县级以上人民政府安全生产监督管理部门和负有安全生产监督管理职责的有关部门。
	较小事故	事故发生部门必须在月报中将事故情况及调查处理结果报告公司。
自然灾害事故	较大事故及以上	现场人员应尽可能快速报告公司应急指挥组。
食物中毒事故	重大及以上等级食物中毒事故	现场人员在事故发生后 1 小时内报告公司应急指挥部、事故所在地人民政府卫生行政主管部门，指挥部总指挥报告集团公司。
	一般食物中毒事故	现场人员在事故发生后 2 小时内报告公司应

	急指挥部、所在地卫生行政主管部门。
--	-------------------

4.4.2 事故报告主要内容

报告人员在向上级报告安全生产事故灾难时，应提供以下情况：

- 1) 发生事故的单位、时间、地点、位置。
- 2) 事故类型。
- 3) 伤亡情况及事故直接经济损失的初步评估。
- 4) 事故涉及的危险材料性质、数量。
- 5) 事故发展趋势，可能影响的范围，现场人员和附近人员分布。
- 6) 事故的初步原因判断。
- 7) 采取的应急抢救措施。
- 8) 需要有关部门和单位协助救援抢险的事宜。
- 9) 事故的报告时间、报告单位、报告人及电话联络方式。

4.5 信息处理

公司应急指挥部总指挥接到安全生产事故报告后，根据事故性质和严重程度以及事故部门的请求，通知公司相关部门和机构，做好应急救援准备或立即赶往事故现场。应急指挥部对事故危害进行研判，确定事故影响的范围及可能影响的人数，从而对警情做出准确及时判断，初步确定响应级别，并密切关注事态进展，确定事故是否满足启动最低响应级别要求。

公司各相关部门和机构接报后，应立即了解掌握事故情况，组织协调事故抢险救灾和调查处理等事宜，并及时向公司领导反馈情况。

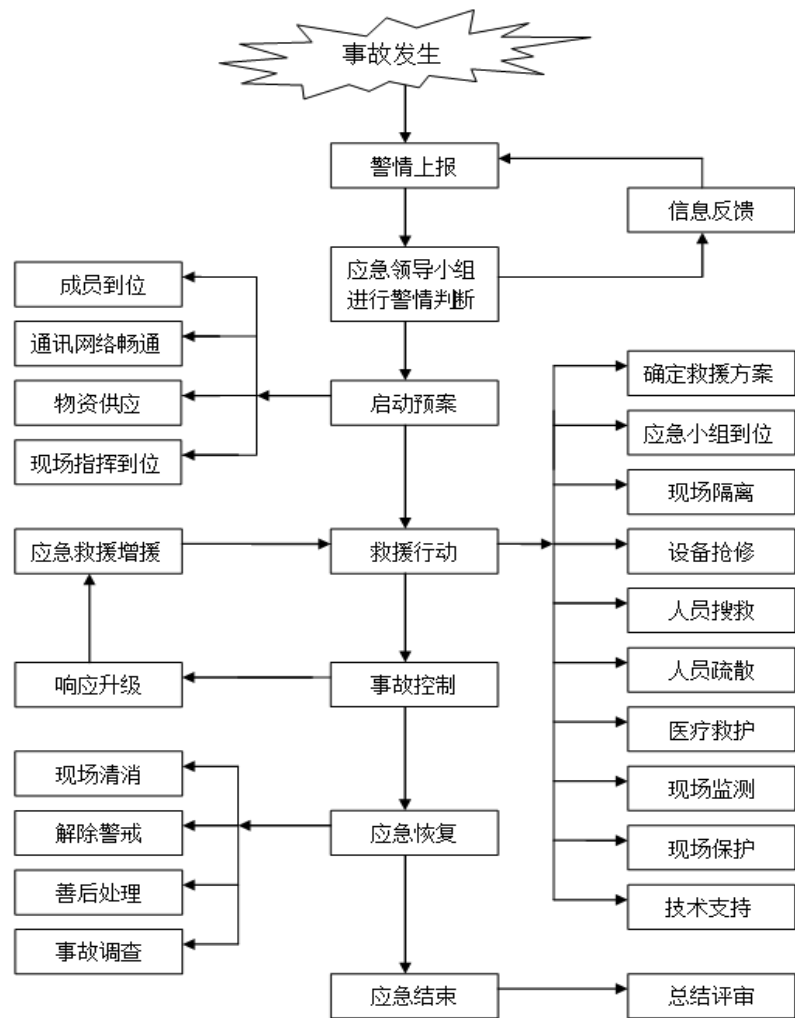
按照有关规定，公司应急指挥部接到安全生产事故报告后，应在规定时限内上报当地政府有关部门。

4.6 信息传递

当安全生产事故可能影响到公司周边的单位或社区时，应向公众发出报警信息。同时通过各种途径向公众发出紧急公告，告知事故性质、对健康的影响、自我保护措施、注意事项等，以保证公众能够及时作出自我防护响应。决定实施疏散时，应通过公告确保公众了解疏散的有关信息，如

疏散时间、路线、随身携带物、交通工具及目的地等。发出报警、公告等信息由公司应急指挥部总指挥负责审核，由通讯联络组负责实施。可采用电话、上门通知等方式；也可与上级政府、安监局联合发布。

4.7 基本处理流程



5 应急响应

5.1 响应分级

针对事故危害程度、影响范围和单位控制事态的能力，本预案依据安全生产事故类别、危害程度级别和从业人员的评估结果，可能发生的事故现场情况分析结果，设定响应级别。本单位将事故分为三个等级：

一级（社会级）：公司内部组织无法依靠自身力量救援，需外部力量援助，重大、特大突发事件；

二级（公司级）：公司内部能够处理，需要多个部门协作，响应范围为全厂响应，发生较大事故情况；

三级（部门级）：公司内部单个部门、单个车间、单个工段发生事故，主要为事故初期。

发生三级事故时，根据预定计划和事故类型，各应急部门启动各自的专项应急预案，并上报应急指挥部由总指挥确定是否启动本预案。发生二级事故时，启动本预案。发生一级事故，向南充市嘉陵区应急指挥中心汇报请求援助。

5.2 响应程序

5.2.1 基本响应

突发事件一旦发生，现场人员必须立即向现场负责人或应急指挥部报告，指挥部根据事故类型、严重程度等启动相应应急响应，调集相应应急小组成员，立即进入应急抢险战斗状态。现场人员在应急抢险组组长领导下及时采取有效措施，阻止事故扩大。

5.2.2 资源配置

通讯后勤保障组在公司应急指挥部领导指挥下，根据现场抢险救援的要求协助其它各应急小组有序地提供所需物质装备，若本公司无法提供的物质装备，应向外界专业救援机构请求技术、物质装备的支援。

5.2.3 应急救援与避险

警戒疏散组在事故发生后应立即赶赴现场，根据事故实际情况设置警戒区域。警戒疏散组按预先设定的疏散路线、安置点，有序地疏散事故现场无关人员，防止事态扩大造成其他人员伤害。

当事故扩大或恶化，出现危及生产安全的险情时，抢险人员应立即撤离现场，防止应急救援人员伤亡，同时应将有关情况报告公司应急指挥部。

5.2.4 扩大应急响应程序

如事故不能有效处置，或者有扩大、发展的趋势，或者影响到企业周边社区时，由公司应急总指挥将响应级别提高至一级，及时报请安监局、消防、环保等部门以及医疗机构技术支援，并及时将事故信息告知周边企业。

5.3 应急结束

5.3.1 应急终止程序

当事故处置工作已基本完成，事故现场已经得到控制，事故现场及周边范围内的环境符合有关标准，次生、衍生和事故危害被基本消除，安全隐患基本得到控制，应急响应工作即告结束。一级响应由公司应急指挥部会同政府有关部门确定应急响应结束，二级响应、三级响应由公司应急指挥部确定应急响应结束。应急响应结束后，应急指挥部总指挥通知各应急小组，以电话、当面的方式通知公司相关部门人员事故危机解除，准备开始现场的净化和恢复。

5.3.2 事故调查及恢复现场

事故应急结束后，善后调查组进驻现场，在恢复现场前进行必要的调查取证工作，通过录相、拍照、绘图等方式方法进行现场取证，后续根据事故发生处人员询问记录与现场证据获得事故调查结果。

由应急指挥部组织相关部门和专业技术人员进行现场恢复，包括现场清理和恢复现场所有功能。根据现场情况制定相应清理计划和对应的防护措施，防止发生二次事故。若涉及公司周边公共设施功能恢复，也应制定相应的计划和防护措施。

5.3.3 事故总结和调查评估

善后调查组负责收集有关资料，并在事故处置结束后进行分析，形成事故调查总结报告和评估报告，事故调查总结报告的内容应包括：基本情况；事故发生经过；现场处置情况；事故后果的初步汇总。评估报告的内容应包括：事故发生经过、现场调查结果；事故发生的主要原因分析、责任认定等结论性意见；事故处理结果或初步处理意见；事故的经验教训；存在的问题与困难；改进工作的建议和应对措施等。

6 信息公开

信息公开形式主要包括授权发布、新闻报道、接受记者采访、举行新闻发布会等。信息公开的原则如下：

根据现场应急救援的进度以及事故影响范围，当事故响应在一级范围时，现场事故信息由应急指挥部总指挥或总指挥授权人向政府部门报告，由政府部门向新闻媒体发布。急处理过程中应不断地收集、整理信息数据，掌握最新的事态进展。当事故响应在二级范围内时，现场事故信息发布由公司主导，一般不接受记者采访。

7 后期处置

应急指挥部总指挥召集应急小组人员，会同相关部门负责开展事故善后处置工作，包括人员安置、补偿，征用物资补偿等事项。应尽快消除事故对于人员身心健康，环境安全等的影响，妥善安置和慰问受害及受影响人员，维护社会稳定，尽快恢复正常生产。

根据抢险过程遇到的意外情况和不足，应急指挥部召集应急小组及相关责任部门对应急预案进行评审，然后进行修订，使之完善。

8 保障措施

8.1 通信与信息保障

针对公司日常工作与应急通信实际状况，应急通信有以下二种保障方式：一是有线电话通信，各办公室均配备有线电话可提供内部短号直拨呼叫和外线号码直接呼叫；二是手机。公司所在区域通信信号良好，事故发生时有多种方式与外界取得联系，能够保障通信的畅通、快捷、有效。在易燃易爆物品区域内严禁使用非防爆工具。

应急指挥部各成员的固定电话和手机通信联络电话号码见附录 1。

8.2 应急队伍保障

8.2.1 公司应急队伍

公司成立了应急救援指挥部，下设各应急行动组：应急抢险组、医疗救护组、警戒疏散组、通讯后勤保障组、机动支持组及善后调查组，各应急行动小组分工明确。公司将根据人员变动情况及时调整充实应急队伍，人员名单及联系电话号码见本预案附件 1。

8.2.2 外部应急队伍

外部应急队伍主要包括当地安监局、公安消防队等部门及医疗机构等。各部门、机构联系电话号码见附件 1。

8.3 应急物资装备保障

本单位所有应急救援设备设施和物资实行定点存放，消防设施、消防器材由公司安全管理人员负责管理，确保各处应急器材物资的数量和性能满足随时使用的需要。

8.4 经费保障

安全费用提取按国家法律法规要求从销售收入提取。本单位暂时无力承担的，请求由当地政府有关部门协调解决。根据劳动和社会保障部与当地的有关规定，为员工购买工伤保险和基本医疗保险，为突发事故的善后工作提供基本保障。

9 应急预案管理

9.1 应急预案培训

按照本单位年度安全培训计划，定期进行突发事件应急技能培训。培训内容包括：生产安全事故应急救援预案；突发事件预防、控制、抢险知识和技能；安全生产法律、法规；个人防护常识；工作协调、配合有关要求。

9.2 应急预案演练

9.2.1 应急演练准备

应急预案演练准备主要策划部门由生产管理部负责，对应急演练全面控制，编写应急演练方案，确定应急演练的目的、原则、规模、参演部门；确定演练性质和演练方法；协调各个演练单位的联络；确定演练实施计划、情境设计与处置方案。

9.2.2 应急演练实施

应急预案演练方案编写完毕后进行公布、培训，让各个部门知晓演习情况、具体步骤，在应急指挥部总指挥或其授权人发布演习开始后进行演

习。各应急小组成员按照预定方案行动，各司其职，演练观察员对应急演练进行全程跟进监督评估。达到预期目标，总指挥下达演习结束指令，应急演练正式结束。

9.2.3 应急演练总结

应急演练过程中需要有演练观察员进行演练观察，全程监控演练情况，记录演练执行进度情况和演练处置措施有效性，及时发现演练不足并进行记录，在演练结束后，参加演练的人员应对演练过程进行总结评估，提出演练过程存在的问题，提出改进意见。评估和总结情况要形成演练评价总结记录并及时改进。应急演练根据公司实际情况，抓住重点，每年有针对性的进行 1-2 次应急演练。

9.3 应急预案的修订

公司应急指挥部对应急预案进行统一管理，对所有内容都有了解、掌握的权利。应急预案应发放到公司所有部门，并建立应急预案发放记录，及时对已发放的预案进行更新，确保各部门得到的应急预案为最新状态。应急预案在每次演练结束后组织讨论确定是否进行修订。当公司工艺技术、产品结构、法律法规要求变化、外部环境发生变化、内部组织结构发生重大变化时进行修订。公司应急预案至少每三年修订一次。

9.4 应急预案的备案

本应急预案经要素评审并根据评审意见修订后，按照有关规定向南充市嘉陵区安全监管管理局备案。

9.5 应急预案的实施

本应急预案由公司主要负责人签批后发布实施。

二、安全生产专项应急预案

1、特种设备专项应急预案

1 事故风险分析

本公司为生产型企业，且为 24 小时不间断型生产，公司内主要存在固定压力容器，桥门式起重机，货运电梯、压力管道、叉车等几类特种设备，为了正确、迅速和有效地处置原熔部、成型部、物流部门特种设备可能发生的安全事故，有条不紊地开展应急救援工作，最大限度地减少企业人员伤亡和财产损失，真正贯彻落实“安全第一，预防为主，综合治理”的安全生产方针，制订本预案。

1.1 事故类型

根据《特种设备安全监察条例》的规定，结合最新 2014 年《特种设备目录》，公司特种设备有：1 台货运电梯，1 台桥式起重机、14 台压力容器其中 2 台 LNG 压力容器、9 台叉车及其设备的安全附件。可能存在起重机坠物伤人，货运电梯有人进入造成人员被困，压力容器爆炸冲击伤人，叉车行动伤人等特种设备事故类型。

1.2 危险程度分析

在特种设备运行过程中，容易造成以下事故，详细情况如下所示：

桥门式起重机事故：可能造成坠物伤人，人员受伤甚至死亡，起重机刹车故障，人员操作故障均可造成起重机严重损坏，形成财产损失。

货运电梯事故：若出现突发性电力货运电梯事故，可能出现人员被困，

人员坠落电梯井，造成人员伤亡，电梯停止工作，物品无法转运，影响生产造成财产损失。

压力容器爆炸事故：若出现压力容器爆炸事故，将导致人员冲击受伤甚至死亡，周边设备受损严重。造成人员伤亡，财产损失事故。

叉车伤人事故：若出现叉车制动系统失效，叉车车速过快，操作员操作失误，叉物品时无法看到周边情况等均可能造成人员伤害，财物受损情况。

1.3 危险区域

可能发生能源断供事故的场所有：原熔部配料大楼原料仓库、配料大楼货运电梯井、原材料叉运区域、成型部一楼压力罐区、工程部空压机房、物流部叉车作业区域。

2 应急指挥机构及其职责

公司成立事故应急救援指挥机构。

总指挥： 田碧林厂长

副总指挥： 洪浩副厂长 刘小红经理

组织成员：各部门经理及安全主任

应急指挥地点：生产会议室或临时聚集点

指挥机构职责具体见综合应急预案“3.2.1 应急指挥部及职责”一节。

3 处置程序

3.1 事故信息传递

当发生突发性特种设备故障事件时，特种设备操作员立即报告班长、安全主任；班长同时向主管、经理汇报事故现场情况。由总指挥决定是否发出相应的预警响应级别，并准备启动对应的专项处置方案。

事故及险情报告内容：特种设备事故类型、规模、影响范围、时间长短、发展变化趋势、有无异常情况、报告人姓名等。

事故及事故险情信息报告方式：特种设备操作员在事故现场可通过电话、呼叫方式、派人面对面对接报告。

3.2 响应程序

当班主管接到当班人员警讯后立刻抵达现场了解情况。当班主管应立刻启动车间级应急响应，根据预先制定的现场处置方案，调动车间应急力量对事故进行处置，并应立即向安全工程师报告事故情况，由安全工程师与总指挥沟通，确定是否启动综合应急预案，必要时可以通知人员疏散。

4 处置措施

4.1 响应分级

参照综合应急预案“5.1 响应分级”执行三级响应机制，主要集中在第三级响应上，尽可能控制事故情况，快速应急处理，尽可能缩小应急响应范围。

4.2 处理原则及具体要求

处置原则：以人为本，安全第一；统一领导，分级负责；充分准备，科学处置。

处置具体要求：先确认安全，再抢救救急；先保障人，再保障物品；先弄清情况，再启动现场处置方案。

4.3 处置措施

4.3.1 预警机制

公司对在用特种设备包给特种设备维护保养单位进行经常性日常维护保养，并定期进行检查。对在用特种设备按照维保合同进行检查，并作出记录。

压力容器严禁超温超压运行，加载和卸载要求缓慢平稳，运行期间要保持载荷相对平稳，压力容器处于工作状况时严禁拆卸压紧螺栓。

使用部门应当按照安全技术规范的定期检验要求，在安全检验合格有效期届满前1个月向生产管理部安全工程师报告，由安全工程师统一向特种设备检验检测机构提出定期检验要求。检验检测机构接到定期检验要求后，应当按照安全技术规范的要求及时进行检验。未经定期检验或者检验不合格的特种设备，不得继续使用。

特种设备出现故障或者发生异常情况，使用部门应通知生产管理部安全工程师，安全工程师通知特种设备维保单位对其进行全面检查，消除事故隐患后，方可重新投入使用。维保单位用特种设备进行定期检查和日常维护保养时发现异常情况的，应当及时处理。特种设备使用部门操作人员每日对特种设备进行日常巡检，简单维护保养。

特种设备作业人员应当按照国家有关规定，经特种设备安全监督管理部门考核合格，取得国家统一格式的特种作业人员证书，方可从事相应的作业或者管理工作。特种设备使用部门应当对特种设备作业人员进行特种设备安全教育和培训，保证特种设备作业人员具备必要的特种设备安全作业知识。特种设备作业人员在作业中应当严格执行特种设备的操作规程和有关的安全规章制度。特种设备作业人员在作业过程中发现事故隐患或者其他不安全因素，应当立即向管理人员和部门有关负责人报告，同时停止作业，等待维保单位检查维修合格后再使用。

4.3.2 应急处置措施

- 1) 当桥门式起重机事故时：吊运重物时如遇突然停电或设备突然发生故障，司机和指挥人员不准离开现场，要警戒任何人不准通过危险区，等电力恢复或设备处理完后将吊运的重物放好后才能离开。起升机构制动器在工作中突然失灵时，要沉着冷静，做慢速反复升降动作，同时开动葫芦，选择安全地点放下重物。通知安全工程师，要求维保人员到位维修。若发生伤人事故，立即启动工伤事故专项应急预案进行处置。
- 2) 当压力容器发生事故时：当压力容器及其设备发生爆裂、鼓包、变形、大量泄漏或突然停电、停水，使压力容器及其设备不能正常运转，或压力容器及其设备周围发生火灾等非正常原因时，必须紧急停止运行。压力容器及其设备一旦发生爆炸事故，必须设法躲避爆炸物，在可能的情况下尽快将人撤离现场，拨打“119”、“120”、等电话请求救援。爆炸停止后立即查看是否有伤亡人员，立即启动工伤事故应急预案进行处置。若为 LNG 液化天然气压力容器发生事故，立即启动液化天然气专项

应急预案进行处置。

- 3) 当货运电梯事故时：当货运电梯发生轿门无法打开，人员关闭时，内部人员立即启动报警进行五方通话，安全工程师告知电梯维保单位人员进行维修。当发生楼层门未关闭，人员落入电梯井，电梯操作人员立即停止电梯运行，及时启动工伤事故应急预案进行处置，保障人员安全。
- 4) 当叉车运行事故时：当叉车出现制动失灵，无法停车时，操作员立即示警，并降低车速，在宽敞安全处停下。当叉车发生与人员擦挂或者叉运物品倒塌伤人时，立即停车，启动工伤事故应急预案进行应急处理。

2、火灾事故专项应急预案

1 事故风险分析

1.1 事故类型

在危险源评估的基础上，根据《企业职工伤亡事故分类》（GB 6441-86）的规定，本专项应急预案所针对的事故类型为火灾事故。

1.2 危险程度分析

在生产、储存过程中，容易引起火灾事故的因素分析如下：

- 1) 公司包装材料仓库存放的包装材料为可燃物，一旦遇到点火源，可引起火灾。
- 2) 生产过程中使用到易燃化学品液化石油气、柴油和石油焦粉，一旦遇到点火能量超过最小点火能，就有可能发生火灾或爆炸。
- 3) 生产中所用传动设备如果不保持良好的润滑或冷却，就有可能因摩擦发热而产生火花，造成可燃物质的燃烧。
- 4) 配电箱、电机、照明等电气设备若选型不当、防爆等级不符合安全要求、电气设备老化、电气线路短路、电气设备接地措施缺陷或发生故障，操作人员误操作也可产生电气火花、电弧，从而可能造成易燃物质的燃烧或爆炸。
- 5) 如果防雷设施不完善或无定期检测、接地网电阻大，在雷雨天因雷电击中易燃物质可能引发火灾事故，造成人员伤亡或设备被击毁等严重后果。
- 6) 在车间违章使用火柴、火机、打手机、吸烟、燃烧废物，或者在设备维

护检修过程违章动火，都可能引起易燃物质的燃烧。

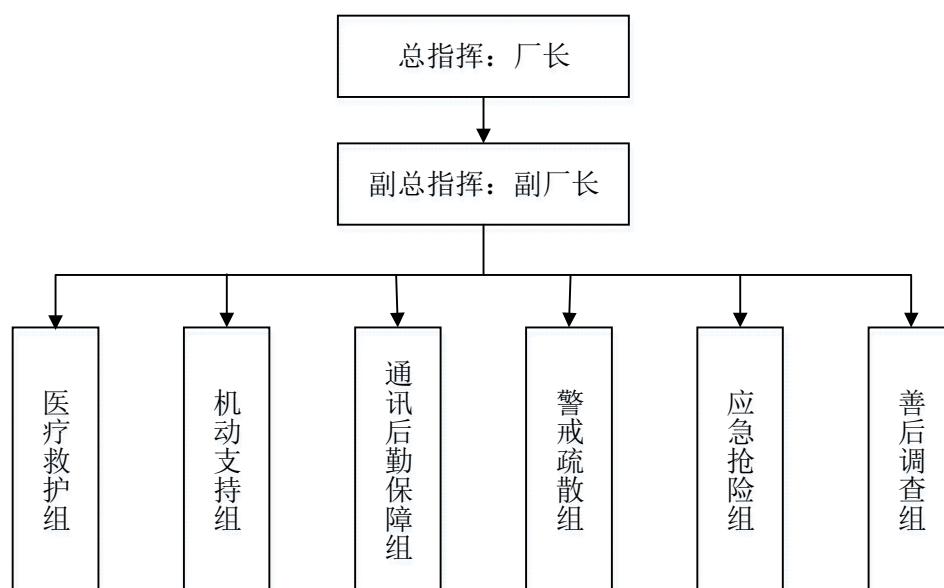
1.3 危险目标

可能发生火灾事故的场所有：各生产车间、柴油区、液化气站、办公楼。

2 应急指挥机构及职责

2.1 应急组织体系

公司应急救援指挥部架构如下所示：



注：总指挥不在时，其职责自动由副总指挥代理，节假日按值班表由值班领导代理，各应急小组按值班表中值班人员自动执行成员序列代理。应急组织各专业组成员及联系电话详见附件一。

2.2 指挥机构及职责

公司成立事故应急救援指挥机构。

总指挥：田碧林厂长

副总指挥：洪浩副厂长 刘小红经理

组织成员：各部门经理及安全工程师

应急指挥地点：生产会议室或临时聚集点

指挥机构职责具体见综合应急预案“3.2.1 应急指挥部及职责”一节。

3 处置程序

3.1 报告程序、责任人、内容和报告方式

事故及事故险情信息报告程序和责任：工作时间内第一发现人发现事故后，应立即向部门负责人报告，部门负责人应根据事故情况作出部门内部解决，并向公司领导报告。非工作时间内发生事故，第一发现人应立即向值班人员报告，值班人员接到报警后，根据事故发生地点、种类、强度和事故可能的危害向上报公司应急指挥部。接警人员在掌握基本事故情况后，立即赶赴现场并对事故级别做出判断，并发出预警信号，启动相应响应级别。

发生较为严重及以上突发事件时，第一发现人可越级报告当地政府部门应急救援组织。

当生产安全事故可能影响到厂区周边单位时，应向公众发出报警信息。同时通过各种途径向公众发出紧急公告，告知事故性质、对健康的影响、自我保护措施、注意事项等，以保证公众能够及时作出自我防护响应。

事故及事故险情信息报告内容：事故类型、规模、影响范围、发生地点、介质、发展变化趋势、有无人员伤亡、报告人姓名和联系方式等。

事故及事故险情信息报告方式：火灾事故现场的报警可由现场消防警铃系统、警报器、口头、电话方式报告。

3.2 事故接警报告

事故接警报告流程为：第一发现人——部门负责人——总指挥——政府部门，并在报告政府的同时，向周边单位报告。

3.3 响应程序

3.3.1 应急指挥机构启动及应急指挥

- 1) 发生生产安全突发事件时，指挥部接警后总指挥或副总指挥应立即发出预警信号，启动相应应急响应，并实施本预案，做好现场指挥、领导工作。
- 2) 应急指挥部应根据事故类型、严重程度等调集相应的应急小组成员，立即进入应急抢险战斗状态。
- 3) 现场人员在应急抢险组组长的领导下及时采取有效措施，阻止事故扩大。

3.3.2 部门级应急响应程序

当班主管接到当班人员警讯后立刻抵达现场了解情况。若事故发生地周边人员不能有效控制、处理事故时，当班主管应立刻启动部门级应急响应，根据预先制定的现场处置方案，调动车间应急力量对事故进行处置，并应立即向公司应急指挥机构总指挥报告，必要时通知人员疏散。

3.3.3 公司级应急响应程序

进入公司级响应时，总指挥赶赴事故现场组织各应急小组开展力所能及的应急行动，同时向社会级应急指挥机构报告。

- 1) 应急抢险组迅速拿取灭火器、消防水带等消防应急器材，在确保自身安全的前提下开展灭火行动。组织对设备设施的抢修工作。
- 2) 警戒疏散组成员组织各区域的员工选择就近安全通道、出口迅速撤离事故现场到预定集合地点集合。维持疏散集合点的秩序，协同各部门负责人清点其分管区域实到人数并向组长汇报，组长汇总后向应急指挥部汇报。
- 3) 警戒疏散组在事故现场周围设立安全警戒线或警示牌，防止员工重返危险区域，并协助维持员工疏散、集合的现场秩序。
- 4) 医疗救护组携带急救药箱等在集合点附近设立临时医疗救护点，对受伤人员开展紧急救治护理工作，必要时护送伤员送院救治。
- 5) 通讯联络组在应急指挥部的领导指挥下，根据现场抢险救援的要求有序地提供所需物质装备，若本车间或本公司无法提供的物质装备，应向外界专业救援机构请求技术、物质装备的支援。
- 6) 通讯联络组将应急情况及时通知公司内应急救援组织相关人员，并保持与外部救援单位及周边企业的联系。当现场情况发生变化时，以最快速度通报最新信息。

3.3.4 社会级应急响应程序

当事故扩大到社会级时，公司应急指挥机构总指挥应立即上报市、区安全生产应急救援指挥中心，请求启动政府级预案。同时向嘉陵区安监办、

公安部门、消防部门、环保部门、医院等外部救援机构报告，请求支援。

公司应急人员在保证自身安全的前提下，采取措施控制事故的扩大，等待外部救援机构到达。政府应急救援指挥机构指挥人员及政府有关职能部门指挥机构到现场后，应根据应急救援的需要，接受上级应急救援指挥机构指挥并协助进行救援。

4 处置措施

4.1 响应分级

参照综合应急预案“5.1 响应分级”执行三级响应机制，主要集中在第三级响应上，尽可能控制事故情况，快速应急处理，尽可能缩小应急响应范围。

4.2 处置原则和具体要求

处置原则：坚持以人为本、立足企业、统一领导、分级负责、分工明确、相互支持、发挥优势、保障安全的原则。

处置具体要求：先避险，后抢险，先救人，再救物，先救灾，再恢复。

4.3 处置措施

- 1) 发现火灾的第一人应立即停止作业。初起火灾，着火面积较小，由起火现场的操作人员从源头上消灭火灾（如切断泄漏源，移走易燃易爆物品，包装桶发生泄漏应迅速将包装桶移至安全区域，并更换），正确使用消防器材（干粉灭火器、砂土等），按正确的灭火方法灭火，力争在火灾初期得到控制、扑灭火灾，力求最小的事故损失。
- 2) 扑救人员应占领上风或侧风阵地。进行火情侦察、火灾扑救、火场疏散人员应有针对性地采取自我防护措施。
- 3) 应迅速查明燃烧范围、燃烧物品及其周围物品的品名和主要危险特性、火势蔓延的主要途径，燃烧的危险化学品及燃烧产物是否有毒。
- 4) 正确选择最适合的灭火剂和灭火方法，对易燃液体火灾可采用泡沫、干粉等灭火，同时冷却周边可燃物。火势较大时，应先堵截火势蔓延，控制燃烧范围后逐步扑灭火势。

- 5) 当火灾不能得到及时扑救，公司应急指挥部接到报告后，立即组织力量展开应急救援，指挥各应急小组按照预案规定的各自职责展开应急救援工作：
- a) 应急抢险组到达现场后，穿戴好防护用品后，采取灭火措施，控制火势，扑灭火灾；火灾扑灭后，进行必要的洗消；若火势无法扑灭时，及时报警，请求外部力量支援，协助公安消防人员进行消防灭火及洗消工作。
 - b) 警戒疏散组到达事故现场后，配戴好防护用品，组织员工选择就近安全通道、出口迅速撤离事故现场到疏散集合地点集合。并查明现场有无被火围困或中毒人员，以最快速度将受困和中毒人员脱离现场，交由医疗救护组进行救护；然后再查明有无重要物资需要抢救。
 - c) 医疗救护组到达现场后，与抢险疏散组配合，立即救护伤员和中毒人员，对中毒人员应根据中毒症状及时采取相应的急救措施，对伤员进行清洗包扎，转移到空旷地方进行救治，重伤员及时送往医院抢救。
 - d) 警戒疏散组设立安全警戒线，禁止一切与救援无关的人员进入警戒区域。维持员工集合点的治安秩序。如当事故扩大危及到周边企业或群众安全时，应迅速组织有关人员协助友邻单位、过往行人在政府指挥部指挥协调下，向上侧风方向的安全地带疏散；同时注意观察泄漏物料的流向，避免流至厂外造成环境污染。
 - e) 通讯报警组到达现场后，根据指挥部的命令，对内、外联系，准确报警，及时向社会救援组织传递安全信息，发布险情，进行现场与外界有效沟通，以获得有力的社会支援。
 - f) 通讯联络组到达现场后，根据指挥部的命令，及时组织事故抢险过程中所需物资的供应。
- 6) 对有可能发生爆炸、爆裂、喷溅等特别危险需紧急撤退的情况，应按照统一的撤退信号和撤退路线方法及时撤退。（撤退信号应格外醒目，能

使现场所有人员都看到或听到，并应经常演练）。

- 7) 火灾扑灭后，仍然要派人监护现场，消灭余火。应当保护现场，接受事故调查，协助公安消防部门和上级安全监督管理部门调查火灾原因，核定火灾损失，查明火灾责任，未经公安部门和上级安全生产监督管理部门的同意，不得擅自清理火灾现场。
- 8) 如火灾较大或发生爆炸，公司自身无力处理时，应果断撤出抢险人员。并立即向消防部门报警（119），造成人员伤亡的，要立即报告 120 抢救。总指挥应立即报告区政府应急办，请求启动上一级预案。

4.4 液化石油气火灾现场处置措施

- 1) 先控制，后灭火。切断电源，停止设备运行。
- 2) 进行火情侦察、火灾扑救、火场疏散人员应有针对性地采取自我防护措施。
- 3) 应迅速查明燃烧范围、燃烧物品及其周围物品的品名和主要危险特性、火势蔓延的主要途径。
- 4) 若初始火灾会涉及到电气线路或设施设备时，应先切断电源，然后再用灭火器灭火。
- 5) 对有可能发生爆炸、爆裂、喷溅等特别危险需紧急撤退的情况，应按照统一的撤退信号和撤退路线方法及时撤退。

4.5 柴油火灾现场处置措施

- 1) 因柴油泄漏事故引发火灾，发现人员应就地取合适的灭火器材灭火，尽可能把火灾扑灭在萌芽状态。
- 2) 一般可燃物初始火灾，可用干粉灭火器、沙土灭火。
- 3) 若初始火灾会涉及到电气线路或设施设备时，则应先切断电源，然后再用干粉灭火器灭火。

4.6 普通火灾事故火灾现场处置措施

- 1) 先控制，后扑灭。扑救人员应占领上风或侧风阵地。进行火灾扑救、火场疏散人员应有针对性地采取自我防护措施。

- 2) 正确选择最适合的灭火剂和灭火方法，对一般车间和仓库的普通火灾，可采用干粉、消防水等灭火。若火灾现场有电气设施，在确保该区域的供电已切断的情况下方可使用消防水扑救。若火势较大，应先堵截火势蔓延，控制燃烧范围后逐步扑灭火势。
- 3) 火灾扑灭后，仍然要派人监护现场，消灭余火。应当保护现场，接受事故调查，协助公安消防部门和上级安全监督管理部门调查火灾原因，核定火灾损失，查明火灾责任，未经公安部门和上级安全监督管理部门的同意，不得擅自清理火灾现场。

4.7 电气火灾处置措施

- 1) 火灾发生初期，现场人员应抓住灭火有利时机，在保证自身安全前提下立即采取措施全力扑救，将火灾消灭在初始阶段或控制住火势。
- 2) 电力线路或电气设备发生火灾，如果没有及时切断电源，扑救人员身体或所持器械可能触及带电部分而造成触电事故。因此发生火灾后，应该沉着果断，设法切断电源，然后组织扑救。应该特别强调的是，在没有切断电源时千万不能用水冲浇。
- 3) 选用适当的灭火器。在确保安全的前提下，应用不导电的灭火剂如干粉灭火器进行灭火。
- 4) 火灾扑救人员在扑救火灾时，应当加强自身防护，现场有条件的尤其不可忘记戴防毒口罩，防止再发生中毒事故。对于抢救出的中毒者，应及时将其转移在空气新鲜的地方，然后及时送往医院抢救。
- 5) 当现场灭火条件不具备或灭火无效时，在救援人员未赶到现场之前，要做好相应的准备工作。
- 6) 变压器油闪亮点大都在 130 ~ 140℃ 之间，有较大的危害性。如果只是容器外面局部着火，而设备没有受到损坏时，可用干粉灭火剂带电灭火。如果火势较大，应先切断起火设备和受威胁设备的电源，然后用水扑救。
- 7) 如果容器设备受到损坏，喷油燃烧，火势很大时，除切断电源外，有事故储油坑的应设法将油放进储油坑，坑内和地面上的油火应用泡沫灭火

剂扑灭。

- 8) 要防止着火油料流入电缆沟内。如果燃烧的油流入电缆沟而顺沟蔓延时，沟内的油火只能用泡沫覆盖扑灭，不宜用水喷射，防止火势扩散。

3、人员疏散专项应急预案

1 事故风险分析

公司生产车间、办公室为人员密集场所，如车间、办公室等发生火灾事故，可能对生产经营区域人群安全构成威胁，而且极易造成二次伤害，为了在发生安全事故时，保障人员人身安全和减少财产损失，及时疏导事故区域的人员，特制定此疏散方案。

2 应急指挥机构及职责

公司成立应急救援指挥机构。

总指挥： 田碧林厂长

副总指挥： 洪浩副厂长 刘小红经理

组织成员：各部门经理及安全工程师

应急指挥地点：生产会议室或临时聚集点

指挥机构职责具体见综合应急预案“3.2.1 应急指挥部及职责”一节。

3 处置程序

3.1 报告程序、责任人、内容和报告方式

事故及事故险情信息报告程序 and 责任人：工作时间内第一发现人发现事故后，应立即向部门负责人报告，部门负责人应根据事故情况作出部门内部解决，并向公司领导报告。非工作时间内发生事故，第一发现人应立即向值班人员报告，值班人员接到报警后，根据事故发生地点、种类、强

度和事故可能的危害向上报公司应急指挥部。接警人员在掌握基本事故情况后，立即赶赴现场并对事故级别做出判断，并发出预警信号，启动相应响应级别。

发生较为严重及以上突发事件时，第一发现人可越级报告当地政府部门应急救援组织。

当生产安全事故可能影响到厂区周边单位时，应向公众发出报警信息。同时通过各种途径向公众发出紧急公告，告知事故性质、对健康的影响、自我保护措施、注意事项等，以保证公众能够及时作出自我防护响应。

事故及事故险情信息报告内容：事故类型、规模、影响范围、发生地点、介质、发展变化趋势、有无人员伤亡、报告人姓名和联系方式等。

事故及事故险情信息报告方式：火灾事故现场的报警可由现场消防警铃系统、警报器、口头、电话方式报告。

3.2 事故接警报告

事故接警报告流程为：第一发现人——部门负责人——总指挥——政府部门，并在报告政府的同时，向周边单位报告。

4 处置措施

4.1 一般场所疏散方案

- 1) 值班人员或其他人员确认发生安全事故时，应立即报警，通知相关领导或部门有关人员。接到警报后，应按负责部位进入指定位置，立即组织疏散。
- 2) 抢救疏散组用最快的速度通知现场无关人员按疏散方向和通道进行疏散。
- 3) 当有关部门（如公安消防队）到达事故现场后，现场领导和工作人员主动汇报事故现场情况，指挥权上移后，积极协助做好疏散抢救工作。

4.2 正确通报、防止混乱

单位领导或疏散组在接报后，应首先通知事故区域及附近的人员，将他们先疏散出去，然后视情况公开通报，告诉其他部位（区域）人员进行

有序疏散。

4.3 疏散处置程序

1) 口头引导疏散

疏导人员到指定地点后，要用镇定的语气呼喊，劝说人员消除恐惧心理、稳定情绪，使大家能够积极配合，按指定路线有条不紊地进行疏散。

2) 强行疏导、疏散

如果事故现场，直接威胁人员安全，工作人员应采取必要的手段强制疏导，防止出现伤亡事故。在疏散通道的拐弯叉道等容易走错方向的地方，应设疏导人员，提示疏散方向，防止误入死胡同或进入危险区域。

3) 制止脱险者重返事故现场

对疏散出来的人员，要加强脱险后的管理，防止脱险人员对财产和未撤离危险区的员工生命担心而重新返回事故现场，必要时，在进入危险区域的关键部位配备警戒人员。

4.4 被困人员的疏散

事故现场有受到火警威胁的被困人员时，抢救疏散组应引导受困人员听从指挥，做到有组织、有秩序地进行疏散。有关救援队伍到达事故现场后，疏导人员若知晓内部有人员未疏散出来，要迅速报告。介绍被困人员的方位、数量以及救人的路线。

4.5 疏散路线及集结地点

生产车间、仓库、办公楼均事先制定有疏散路线，并张贴于疏散出入口，疏散时，可按预先制定的路线疏散。疏散人员集结地点：按公司疏散路线图进行疏散，集中点设置于厂区靠车棚处的空地上（有标识）。

4.6 疏散人员应注意事项

1) 保持安全疏导秩序，防止出现拥挤、踩踏、摔倒的事故发生。

2) 应遵循的疏导顺序

a) 疏散应先事故点的顺序进行，以疏散到安全地点为主要目标。

b) 先安排事故威胁严重及危险区域内的人员疏散。

- c) 发扬团结友爱，尽力救助更多的人员撤离事故现场。
- d) 疏散、控制事故现场，控制火势和火场排烟，为安全疏散创造有利条件。
- e) 逃生中注意自我保护，学会逃生基本方法，疏导人员应指导逃生疏散人员，正确运用逃生方法，尽快撤离事故现场。
- f) 注意观察安全疏散标志，按其引方向，尽快引导人员撤离事故现场。
- g) 疏导人员应佩戴所需的防护用品（使用湿毛巾或防毒面具等）。

4、玻璃窑炉重大事故专项应急预案

1 制订预案目的

加强窑炉安全管理，有效预防以及提高因窑炉突发事故及人员伤亡的应急处理，避免事故进一步扩大而迅速有效地降低事故的危害程度，保障人员的生命、财产安全，将事故损失减至最小；为认真贯彻执行“安全第一，预防为主”的安全生产方针，根据《中华人民共和国安全生产法》、《生产安全事故应急预案管理办法》等相关法律法规要求，并结合我司的实际情况制定本应急救援预案。

根据《生产安全事故报告和调查处理条例》对窑炉重大事故的定义：

- 1) 一般事故，直接经济损失 10 万元以下；
- 2) 较大事故，直接经济损失 10 万元以上。

2 窑炉的基本情况

一期窑炉于 2011 年 7 月建成点火投产，二期窑炉于 2013 年 3 月建成投产，使用天然气、石油焦粉燃料，窑炉内部工作温度为 1580℃左右。按照窑炉的特性，保窑工每天上班后对窑炉整体进行巡检，发现问题进行维修，解决不了的问题向工厂领导汇报请求专业窑炉公司维修。

3 玻璃窑炉可能出现的重大事故及应急预案

3.1 玻璃窑炉池壁砖渗（漏）玻璃液

经检查窑炉池壁砖缝经玻璃液侵蚀后有渗（漏）玻璃液现象，从外部观察有高温玻璃液慢慢渗漏出来，遇到这种情况窑炉操作工先用压缩空气冷却渗玻璃液部位让玻璃液冻住；如压缩空气冷却强度不够，就直接用就近水管冷却渗玻璃液处，如漏玻璃液较大可用消防水直接冷却玻璃液，直到玻璃液冻住，然后组织窑炉维修人员将渗玻璃液部位池壁保温砖拆除，在见到本体电熔锆刚玉池壁砖后，在渗（漏）玻璃液部位贴上一块 75mm 厚电熔锆刚玉砖，外面用钢板网加顶丝固定，在拆除池壁保温砖过程中注意对周围池壁砖固定角钢防护与加固以免池壁砖向外倒塌发生次生事故。

3.2 窑炉熔化部上部液面线池壁砖防护

当窑炉使用 3-4 年后，玻璃液面处池壁池壁砖受玻璃液侵蚀慢慢会变薄，根据检查情况可在池壁砖最顶上外面贴一块 300mm（长）*150mm（高）*75mm（厚）电熔锆刚玉砖，外面用钢板网及顶丝固定，再吹冷却风，其寿命可延长 18 个月，玻璃液面线贴砖后要经常检查其受损情况，如发现侵蚀严重，可提前再次贴砖。

3.3 窑炉池壁砖缝防护与监测

当窑炉运行 3-4 年后，窑炉池壁砖缝有渗漏玻璃液现象，并且出现部位较多时，可将池壁保温砖全部拆除，让本体电熔锆刚玉砖缝全部裸露在空气中便于冷却、检查与采取相应措施。

3.4 流液洞监控

流液洞是窑炉是联接熔化部与工作部的咽喉部位，其断面狭窄，长期受玻璃液侵蚀极易出现漏玻璃液情况，为此在流液洞盖板砖与水箱之间左右两侧各安装一根“K”型热电偶监测流液洞盖板砖温度变化情况，当所监控温度逐步升高，经检查流液洞盖板砖变薄，为防止流液洞漏玻璃液，可提前将流液洞盖板砖上水箱拆除，在原来盖板砖上与盖板砖尺寸接近的电熔锆刚玉砖，这块所贴砖还可以使窑炉延长 2 年寿命。

3.5 熔化部大碓

熔化部大碓最受高温侵蚀后最常见的问题是砖缝出现“鼠洞”，其单

个直径小于 100mm 时直接用硅质热补料密封“鼠洞”，当单个“鼠洞”直径大于 100mm 时，在洞内悬挂“不膨胀硅砖”，四周用硅质热补料封严。如“鼠洞”较多甚至联成片，可请外面专业窑炉公司对窑炉大碓内部实施“火焰喷补”将“鼠洞”封严。

3.6 蓄热室

蓄热室最常见的二个问题，一是蓄热室碓顶产生“鼠洞”，另一个是“格子孔”堵塞，碓顶“鼠洞”的维修方式同熔化部，“格子孔”堵塞可采取吹扫清灰的方式，严重时用柴油喷枪对着“格子孔”加热，这样堵塞物经加热后会熔化流下来达到疏通的目的。

3.7 应急救援组织机构及其职责划分

当玻璃窑炉发生重大玻璃液泄漏事故，大量玻璃液涌出，现有救援措施不足以制止玻璃液的流动，此时玻璃液体有一千多度高温，流淌之处引燃临近可燃物会形成次生火灾；高温使支撑窑炉结构钢梁强度降低，危及窑炉结构及厂房安全，立刻启动本预案。

1) 应急救援组织机构

现场应急处理指挥部设在原熔部办公室

总指挥： 田碧林厂长

副总指挥：洪浩副厂长 刘小红经理

组织成员：各部门经理及安全主任

2) 职责

现场应急处理指挥部启动应急预案，根据相关信息对事故迅速做出评估、报告和通报。

负责应急现场的组织、指挥和协调工作：指派各相关部门人员赶赴现场，确保各项工作及时到位并有序地展开；应积极配合政府相关部门开展各项救援工作；配合对事故全过程的处理、调查和行动，将处理工作情况进行记录和整理。

事故得到控制，消除危险因素，善后工作完成，关闭应急预案。

3) 遵循原则

统一指挥部指挥，统一行动，相互配合，各司其职。

4) 各相关成员的职责

a) 行政劳资部职责

负责与政府相关应急部门的协调与联系。组织疏散人员至安全地点，加强厂区的安全警戒。通知保险经纪人及保险公司现场查勘；损失统计，索赔理赔。派保安到厂门路口接应社会救援到事故现场，做好应急人员的食物、饮水、车辆服务等。

b) 生产管理部职责

组织现场人员采取应急救援措施：首先向玻璃漏液口喷注大量冷却水，力求将玻璃液冷却凝固，阻止事态扩展。若玻璃液流至地面，则向窑炉支撑钢梁喷水，同时在玻璃液可能扩散处堆起硅砂，保护窑炉及周边设施安全。

c) 工程部职责

启动消防泵保障救援所需水源供给，负责窑炉配套的能源供给设施安全，必要时关闭供油、供气（蒸汽），切断电源。

4 事故发生后的应急程序和措施

4.1 报警程序

窑炉发生玻璃液事故时，发现人必须第一时间通知现场相关人员，报告指挥部，由指挥部决定向政府部门相关单位报告。

厂内报警及应急电话号码:18081567555

4.2 报告内容

事故具体地点；事发窑炉的名称。

事故状态：玻璃液泄露、火灾事故态势以及涉及的设备、设施和人员或伤亡情况等；报警人姓名和联系电话

4.3 窑炉泄漏大量玻璃液事故时人员的部署

1) 窑炉作业人员立即停止作业。

- 2) 事故发生第一人员向相关现场作业人员示警，做好疏散相应措施。
 - 3) 值班领导组织、调配人力和物力进行应急救助。
 - 4) 行政劳资部负责现场及整个厂区的安全警戒、治安保卫、疏散、道路管制等工作。
 - 5) 工程部负责指派专业技术人员在现场提供技术支援。
 - 6) 发生事故时，救援人员需穿戴好个人劳动保护用品，在自身安全的情况下，进行应急救援，并妥善处置，避免造成其它意外出现。
 - 7) 按照现场指挥的指示采取各项行动。
- 4.4 厂区内窑炉发生玻璃液大量泄漏的安全事故时，必须向当地政府应急联动部门请示并要求增援力量。

5、液化天然气事故专项应急预案

1 制订预案目的

规定在出现液化天然气事故时的反应机制，保证及时救护，防止事故扩大。

2 适用范围

公司液化天然气站

3 职责

工程部：负责液化天然气站的运行及日常巡查。

公司成立应急救援指挥机构。

4 应急分类

4.1 储罐破裂，大量泄漏

- 1) 一旦发现，立即发出警报，全站停止运行，同时启动消防喷淋系统。
- 2) 立即向 119 报警，随后向公司领导报告。
- 3) 立即派出警戒人员阻止 LNG 储配站周围一切车辆和行人通行。
- 4) 组织抢险人员穿戴好专用防护用品用水枪驱散天然气。
- 5) 控制一切着火源，让天然气慢慢散发完毕。

4.2 储罐破裂，大量泄漏后着火

- 1) 立即向 119 报警，随后向公司领导报告。

- 2) 立即发出警报，全站停止运行，同时启动消防喷淋系统。
- 3) 保护着火 LNG 储罐附近设备、设施，以免事故扩大。
- 4) 立即派出警戒人员阻止 LNG 储配站周围一切进出车辆和行人通行。
- 5) 组织抢险人员配合消防部门对 LNG 储罐进行灭火。

4.3 气相管线大量泄漏

- 1) 迅速关闭泄漏管段两端阀门，控制泄漏。
- 2) 关闭 LNG 储配站总电源（除消防电源），关闭储罐出液总阀后相继停止全站运行，熄灭一切明火，同时至安全区电话向公司领导汇报。
- 3) 立即设立警戒区，阻止无关人员进入。
- 4) 待漏气管段内天然气完全放散完后，进行抢修。

4.4 气相管线大量泄漏并着火

- 1) 迅速关闭漏气管段两端阀门，控制泄漏。
- 2) 立即向 119 报警，同时开启储罐消防喷淋系统对储罐进行热隔离。

4.5 液相管破裂大量外泄

- 1) 立即关闭破裂管上下游阀门，全站停止运行。
- 2) 关闭 LNG 储配站总电源（除消防电源），熄灭一切明火，同时至安全区迅速向公司领导汇报。
- 3) 设定警戒区域，进行现场监督，做好消防灭火准备。
- 4) 待 LNG 充分放散，管内无天然气，且管道温度升至近常温时方可进行抢修（必须用防爆工具），确认修好后可恢复供气。

4.6 液相管破裂大量泄漏并着火

- 1) 立即关闭破裂管上下游阀门，按下紧急停车按钮，全站立即停止运行。
- 2) 关闭 LNG 储配站总电源（除消防电源），启动紧接按钮使整个生产系统停止运行。
- 3) 开启储罐消防喷淋系统对储罐进行热隔离，立即向 119 报警和向主管领导汇报。
- 4) 组织抢险人员穿戴好防护服并到达现场，待火势变小后，用灭火器进行

灭火。

- 5) 火势较大时，操作人员要协同消防人员灭火。
- 6) 警戒人员立即设立警戒区，阻止无关人员进入。
- 7) 灭火后待漏气管段内天然气放散完后抢修，检查并完好后可恢复送气。

4.7 低温部位法兰泄漏

- 1) 维修人员穿戴防静电工作服和低温防护用具，使用防爆工具，将泄漏的法兰进行紧固。
- 2) 不能紧固，则关闭泄漏法兰的上下游阀门。
- 3) 泄压并且法兰温度升止常温后再更换法兰垫片。
- 4) 重新紧固后试漏，直至不漏为止。

4.8 低温阀门泄漏

- 1) 低温阀门发生内漏，用 F 扳手紧固阀门，若仍泄漏则可能是阀座损坏，须更换阀门。
- 2) 低温阀门发生外漏，分为阀体法兰泄漏和阀杆填料泄漏两种，一般采用紧固的方法处理，或者更换填料。

4.9 储罐超装

- 1) 立即进行倒罐作业，将超量 LNG 输入其他的 LNG 储罐。
- 2) 立即向公司领导报告。
- 3) 打开 LNG 储罐安全阀的旁通阀进行放空，降低 LNG 储罐压力。
- 4) 打开 LNG 储罐 BOG 减压阀的旁通阀门，使 BOG 直接进入 BOG 汽化器并输入天然气管网，并降低 LNG 储罐压力。

4.10 储罐压力超高

- 1) 立即打开 LNG 储罐安全阀的旁通阀进行放空。
- 2) 立即向公司领导报告。
- 3) 打开 LNG 储罐 BOG 减压阀的旁通阀门，使 BOG 直接进入 BOG 汽化器并输入天然气管网。

4.11 外供电源停电

1) 立即与供电局联系，尽快查明停电原因并向供电局说明情况紧急，及早供电。

2) 迅速启动柴油发电机进行自备发电，保证天然气的安全输送。

3) 立即向公司领导报告。

4.12 配电室火灾

1) 立即停止所带设备负荷。

2) 立即向公司领导报告。

3) 切断电源，使用干粉灭火器或二氧化碳灭火器进行灭火，严禁使用水和泡沫灭火进行灭火。

4) 若火势较大应立即向 119 报警。

5) 险情消除后，送电前应对电器设备进行测试和试验。

6) 险情消除后，应及时查找原因杜绝事故隐患并做好记录。

4.13 电动机着火

1) 立即切断电源并向公司调度报告。

2) 使用干粉灭火器或二氧化碳灭火器进行灭火，严禁使用水、泡沫灭火器、沙子、泥土等进行灭火。

3) 若火势较大，应立即向 119 报警。

4) 险情消除后，送电前应对电器设备进行测试和试验。

5) 险情消除后，应及时查找原因杜绝事故隐患并做好记录。

4.14 电缆着火

1) 立即切断电源并向公司领导报告。

2) 使用灭火器进行灭火。

3) 若火势较大，应立即向 119 报警。

4) 险情消除后，送电前应对电器设备进行测试和试验。

5) 险情消除后，应及时查找原因杜绝事故隐患并做好记录。

三、安全生产现场处置方案

1、初期火灾事故现场处置方案

1 事故风险分析

1.1 危险性分析

凡失去控制并对财物和人身造成损害的燃烧现象，都为火灾。此处所称的初期火灾事故，指因非化学品引起的原料、成品、厂房等火灾事故。

1.2 事故发生区域

普通火灾事故可能发生在厂区各处，包括车间、仓库、办公场所等。

1.3 可能发生季节和危害程度

火灾事故可能发生在一年四季当中，尤以秋冬季节发生的火灾事故危害严重，火灾事故可能造成厂房、设备、设施的损毁，严重影响生产及人员生命安全。

1.4 事故可能出现的征兆

- 1) 烧焦的味道
- 2) “起火”的呼叫
- 3) 烟气的警告、火灾报警器发出警报声

2 应急组织及职责

应急组织以车间、仓库或各部门为单位，车间/仓库/部门负责人为应急组织的组长，在岗员工为应急组织的成员。

应急组织人员的主要职责：

- 1) 负责扑灭初起火灾，对伤员进行转移和紧急救治。
- 2) 疏散周边无关人员，设立警戒区。
- 3) 及时将事故信息报告应急指挥部，必要时直接向外部救援机构求援。

3 应急处置

3.1 应急处置程序

1) 报警

- a) 发现人利用周围的灭火器材扑灭初期火头，并大声呼喊；当周边无其他人员时应使用电话或其它有效手段报警。
- b) 听到报警的人员应立即通过电话或大声呼喊等有效形式向公司值班人员报警，说明着火位置、现场火情、人员受困情况。
- c) 公司值班人员立即赶往现场，同时向公司应急指挥部报警。

2) 应急程序的启动

- a) 初期火灾由公司值班人员负责现场应急指挥、疏散。
- b) 当现场人员不足于控制火势，由应急指挥部总指挥启动相应级别的预案。

3) 应急程序的终止

火情被扑灭，值班人员或应急指挥部总指挥下令应急程序终止，恢复生产。

3.2 应急处置措施

- 1) 先控制，后扑灭。针对火势发展蔓延趋势，积极采取统一指挥、以快制快；堵截火势、防止蔓延；重点突破、排除险情；分割包围、速战速决的灭火战术。
- 2) 扑救人员应占领上风或侧风阵地。进行火情侦察、火灾扑救、火场疏散人员应有针对性地采取自我防护措施。

- 3) 应迅速查明燃烧范围、燃烧物品及其周围物品的品名和主要危险特性、火势蔓延的主要途径，燃烧产物是否有毒。
- 4) 正确选择最适合的灭火剂和灭火方法，对一般车间和仓库的普通火灾，可采用干粉、消防水等灭火。若火灾现场有电气设施，在确保该区域的供电已切断的情况下方可使用消防水扑救。若火势较大，应先堵截火势蔓延，控制燃烧范围后逐步扑灭火势。
- 5) 对有可能发生爆炸、爆裂、喷溅等特别危险需紧急撤退的情况，应急人员及时撤退。
- 6) 火灾扑灭后，仍然要派人监护现场，消灭余火。起火单位应当保护现场，接受事故调查，协助公安消防部门和上级安全监督管理部门调查火灾原因，核定火灾损失，查明火灾责任，未经公安部门和上级安全监督管理部门的同意，不得擅自清理火灾现场。
- 7) 如火灾较大或发生爆炸，公司自身无力处理时，应果断撤出抢险人员。总指挥应立即报区应急办、消防等部门，请求启动上一级预案。

4 注意事项

- 1) 救援时要佩戴好防护用品，防止有毒气体或烟气侵入人体。
- 2) 各类应急救援器材必须配备齐全。
- 3) 以救人为主，防止火灾进一步扩大。
- 4) 对呼吸、心跳停止者，应立即进行人工呼吸和心脏挤压，采取心肺复苏措施，并给输氧气。
- 5) 应急处置能力以公司现有应急救援器材为主。救援时必须戴防护用品进入事故区域，禁止在情况不明或无防护的情况下，盲目进入事故现场。进入事故现场，必须有监护人，严格禁止单独行动，确保人身安全。
- 6) 险情排除后，应组织人员对现场进行认真的检查，防止遗漏，再次造成事故。同时保护好现场，以便查清事故原因，吸取教训，制定防范措施，现场清理工作必须征得有关部门的同意后方可进行。
- 7) 保证救援电话的畅通，做好日常消防器材的检查保养。

- 8) 应急疏散时清点人数，救援结束后查点人员物资。

2、机械伤害现场处置方案

1 事故风险分析

1.1 危险源与危险分析

通过危险源辨识和风险评估，在生产经营过程中，存在以下安全风险，可能会导致发生机械伤害事故。

- 1) 机械设备防护设施不全造成的绞、碾、碰、割、戳、切等伤害。
- 2) 机械设备摆放不当，安全操作距离不足导致的挤伤、压伤等。
- 3) 机械设备缺陷处理不及时，带病运行造成的机械伤害。
- 4) 人员操作行为不当而导致的肢体或身体被打击、夹伤等伤害。
- 5) 其他行为性违章、装置性违章和管理性违章的事故隐患。

1.2 发生事故的条件

- 1) 机械设备传动部位没有防护罩、保险、限位、信号等装置。
- 2) 设备设施、工具、附件有缺陷。
- 3) 设备维护、保养不到位、机械设备带病运转。
- 4) 生产作业环境缺陷，设备安装布局不合理，安全通道不畅通等。
- 5) 作业人员个人防护用品、工具缺少或缺陷。
- 6) 作业人员操作失误，忽视安全，忽视警告。
- 7) 作业人员野蛮操作，导致机器设备安全装置失效或失灵。

- 8) 作业人员手工代替工具操作或冒险进入危险场所、区域。
- 9) 作业人员进入危险区域进行检查、安装、调试。
- 10) 作业人员忽视使用或佩戴劳保用品。
- 11) 其他行为性、装置性和管理性违章行为。

2 应急组织及职责

现场指挥组长：现场带班班长或生产主管

成员：各生产车间员工

现场指挥组长的职责：

- 1) 发现事故隐患及时处理并向总指挥报告。
- 2) 对突发事故立即组织进行救援。
- 3) 听从公司应急救援指挥机构的指挥进行救援。
- 4) 负责在事故初期时的应急救援。
- 5) 在预计事故扩大时，迅速向总指挥报告，请求启动公司级应急救援预案。

3 应急处置

3.1 应急处置程序

- 1) 发现有人受伤后，必须立即停止运转的机械，向周围人员呼救，同时通知车间领导，以及拨打“120”等急救电话。报警时，应注意说明受伤者的受伤部位和受伤情况，发生事件的区域或场所，以便让救护人员事先做好急救的准备。
- 2) 车间在组织进行应急抢救的同时，应立即上报本公司安全管理部门，启动应急预案和现场处置方案，最大限度的减少人员伤害和财产损失。

3.2 应急处置措施

- 1) 由现场人员进行简单包扎、止血等措施，防止受伤人员流血过多造成死亡事故发生。创伤出血者迅速包扎止血，送往医院救治。
- 2) 发生断手、断指等严重情况时，对伤者伤口要进行包扎止血、止痛、进行半握拳状的功能固定。对断手、断指应用消毒或清洁敷料包好，忌将断指浸入酒精等消毒液中，以防细胞变质。将包好的断手、断指放在无

泄漏的塑料袋内，扎紧好袋口，在袋周围放好冰块，速随伤者送医院抢救。

- 3) 肢体卷入设备内，必须立即切断电源，如果肢体仍被卡在设备内，不可用倒转设备的方法取出肢体，妥善的方法是拆除设备部件，无法拆除时拨打 119 请求救援。
- 4) 发生头皮撕裂伤可采取以下急救措施：及时对伤者进行抢救，采取止痛及其他对症措施；用生理盐水冲洗有伤部位，用消毒大纱布块、消毒棉花紧紧包扎，压迫止血；使用抗菌素，注射抗破伤风血清，预防伤口感染；送医院进一步治疗。
- 5) 受伤人员出现肢体骨折时，应尽量保持受伤的体位，由医务人员对伤肢进行固定，并在其指导下采用正确的方式进行抬运，防止因救助方法不当导致伤情进一步加重。
- 6) 受伤人员出现呼吸、心跳停止症状后，必须立即进行胸外按压或人工呼吸。
- 7) 在做好事故紧急救助的同时，应注意保护事故现场，对相关信息和证据进行收集和整理，做好事故调查工作。

4 注意事项

- 1) 对各类机械操作人员加强机械常识、安全操作知识的教育培训，提高安全生产技能和安全自我防护意识。
- 2) 对各类机械操作人员，特别是特种作业操作人员，按国家有关法律法规要求组织培训，达到全部持证上岗的要求。
- 3) 定期对机械设备进行维修保养，完善各类安全部件，对国家强制要求检测的设备经权威部门检测，对外严格检查检测合格证，本质上消除机械安全隐患。
- 4) 做好机械设备专项检查，重点检查设备安全部件、检测情况，设备完好状况，清除国家明令禁止使用的设备，对查出设备安全隐患立即进行维修、整改、力求各类机械设备处于安全运行状态。

- 5) 车间加强机械设备使用的监督检查，对发现设备事故隐患，按照定人定责定机的原则督促进行整改，消除一切设备安全隐患。

3、触电事故现场处置方案

1 事故风险分析

1.1 危险性分析

用电设施本身故障或者人员失误等都有可能导致触电事故的发生。特别是本公司碎玻璃车间因工艺原因导致车间环境长期处于潮湿和地面容积积水的状态下，极容易导致触电事故的发生。

1.2 事故类型

触电事故特性可分为电击事故和电伤事故。

1.3 事故发生区域

凡有电器设备、设施的地点，电气线路维修作业等。

1.4 可能发生季节和危害程度

触电事故可能发生在一年四季当中，以二、三季度事故较多，六至九月最集中。因为夏秋两季天气潮湿、多雨，降低了电气设备的绝缘性能；人体多汗皮肤电阻降低，容易导电；天气炎热，电扇用电或临时线路增多，且操作人员不穿戴工作服和绝缘护具，导致触电事故率比其它季节要高。

当流经人体电流大于 10mA 时，人体将会产生危险的病理生理效应，并随着电流的增大、时间的增长将会产生心室纤维性颤动，以致人体窒息（“假死”状态），在瞬间或在 3min 内就夺去人的生命。

当人体触电时，人体与带电体接触部分发生的电弧灼伤、电烙印，随着由于被电流熔化和蒸发的金属微粒等侵入人体皮肤引起的皮肤金属化。

这些伤害会给人体留下伤痕，严重时也可能致人于死命。

2 应急组织及职责

发生触电事故时，公司应急救援指挥部应根据事故类型、严重程度等，立即启动三级应急响应。

应急组织以部门、班组为单位，部门/班组负责人为应急组织的组长，在岗员工为应急组织的成员。

应急组织人员的具体职责：

组长：负责对触电事故的指挥处理工作。

组员：配合组长处理事故工作。

- 1) 使触电者在最短的时间内脱离电源，转移至安全地点，就地进行紧急救护。
- 2) 疏散周边无关人员，设立警戒区。
- 3) 引导必须撤出的员工有序地撤至安全区或安置区。
- 4) 及时将事故信息报告应急指挥部，必要时直接向外部救援机构求援。

3 应急处置

3.1 应急处置程序

1) 事故报警

当发现触电事故时，第一发现人应立即断电，立即通知熟悉触电急救知识的人员，迅速报告部门领导，部门领导迅速上报应急总指挥。

2) 扩大应急响应

启动本方案后，当事故不能有效处置，或者有扩大、发展趋势，由应急总指挥发出二级应急预警，启动二级应急响应。

3) 应急结束

事故现场危害消除后，由应急总指挥宣布事故应急救援工作结束，并转入现场恢复、洗消等工作。

3.2 应急处置措施

1) 低压触电脱离方法

低压设备触电，救护人员应设法迅速切断电源，如拉开电源开关、刀闸，拔除电源插头等；或使用绝缘工具、干燥的木棒、木板、绝缘绳子等绝缘材料解脱触电者；也可抓住触电者干燥而不贴身的衣服，将其拖开，切记要避免碰到金属物体和触电者的裸露身体；也可用绝缘手套或将手用干燥衣物等包起绝缘后解脱触电者；救护人员也可站在绝缘垫上或干木板上，绝缘自己进行救护。为使触电者脱离导电体，最好用一只手进行。

2) 落地带电导线触电脱离方法

触电者触及断落在地的带电高压导线，在未明确线路是否有电，救护人员在做好安全措施（如穿好绝缘靴、带好绝缘手套）后，才能用绝缘棒拨离带电导线。救护人员应疏散现场人员在以导线落地点为圆心 8 米为半径的范围以外，以防跨步电压伤人。

3) 伤员脱离电源后的处理

- a) 触电伤员如神志清醒者，应使其就地躺平，严密观察，暂时不要站立或走动。
- b) 触电伤员如神志不清者，应就地仰面躺平，且确保气道通畅，并呼叫伤员或轻拍其肩部，以判定伤员是否意识丧失，禁止摇动伤员头部。
- c) 需要抢救的伤员，应立即就地坚持抢救，并送往医院。在送往医院途中，不能终止急救。

4 注意事项

- 1) 电工在拉闸停电或将触电者脱离电源时应佩带电工手套、电工靴等，不得直接用手将触电者脱离电源或拿电线，防止二次触电。
- 2) 电工手套、电工靴等必须使用合格产品，将触电者脱离电源时，如果使用工具时必须使用绝缘工具，不得使用金属工具或易导电的工具。
- 3) 如事故发生在夜间，应迅速解决临时照明，以利于抢救，并避免扩大事故。
- 4) 发现人员触电时应及时切断电源，不得盲目地去拉触电者，如果无法立

即切断电源时应马上通知值班电工及应急指挥部。

- 5) 现场要安排经验丰富的技术力量、老员工进行应急处置，特殊作业要落实安全防护措施。

4、柴油泄漏事故现场处置方案

1 事故风险分析

1.1 危险性分析

本公司设有 1 个柴油储罐，日常储存柴油量为 8 吨。柴油在运输、储存、装卸过程中，设备、管道没有做好检查、维护保养工作，受到腐蚀穿孔或密封失效导致跑冒滴漏；若由于员工操作失误、违反操作规程、离岗等致使卸油时油罐溢满，或由于贮罐本身加工、制造的质量问题，均有可能导致油品泄漏。

1.2 事故预兆

柴油发生泄漏的前兆是储罐等设备或管道腐蚀严重、有裂纹或穿孔。

2 应急组织及职责

2.1 应急组织

本现场处置方案成立现场应急小组，由现场负责人和班组长所组成。其中，现场负责人为现场应急小组组长。如无现场负责人则班组长为现场应急小组组长。

2.2 职责

1) 岗位员工职责

- a) 发现柴油泄漏，立即按照现场处置方案进行处理。
- b) 关闭使用的设备。
- c) 报告班组长或应急小组组长。
- d) 接受并执行本应急小组的指令。

2) 班组长职责

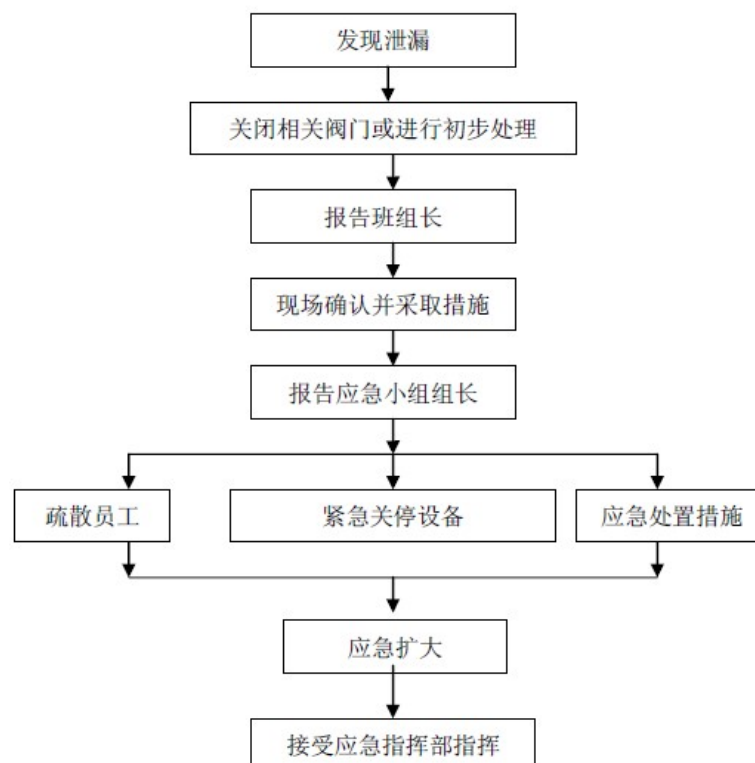
- a) 接到员工报告后，应立即到现场进行确认。
- b) 组织本班组成员，按现场应急处置措施执行。
- c) 若泄漏超出本班组控制能力，则立即疏散本班组人员，并立即上报现场应急小组组长。
- d) 接受并执行本应急小组组长的指令。

3) 应急小组组长职责

- a) 接到报告后，立即组织本应急小组成员。
- b) 根据柴油泄漏的发生趋势，下令按操作规程紧急停止相关作业。
- c) 组织本应急小组成员，按现场应急处置措施执行。
- d) 组织疏散车间员工到指定地点。
- e) 则立即上报应急指挥部。
- f) 接受和执行应急指挥部的指令。

3 应急处置

3.1 应急处置程序



3.2 应急处置措施

在柴油泄漏尚未失控之前，迅速采取正确措施，控制泄漏进一步扩大。一旦柴油泄漏失控，应急小组组长立即下令应急人员撤离现场，封锁现场，并上报应急指挥部。应急小组组长应根据现场柴油泄漏情况，决定是否拨打 119 报警电话要求当地消防队的救援。

1) 柴油泄漏处置措施

- a) 发现人员立即报告现场负责人，禁止会产生明火的作业。
- b) 如果卸车时发生柴油油罐溢满，则立即关闭油泵，停止卸油作业。
- c) 如果因油罐、管道腐蚀引起泄漏，立即关闭柴油罐管道阀门，进行堵漏。
- d) 通知现场负责人做进一步的处理。
- e) 同时现场负责人应根据泄漏的情况决定是否组织人员撤离。

2) 初始火灾处置措施

- a) 因柴油泄漏事故引发火灾，发现人员应就地取合适的灭火器材灭火，尽可能把火灾扑灭在萌芽状态。
- b) 一般可燃物初始火灾，可用干粉灭火器、沙土灭火。
- c) 若初始火灾会涉及到电气线路或设施设备时，则应先切断电源，然后再用干粉灭火器灭火。

3) 泄漏物处置

现场泄漏物要及时进行引流、覆盖、吸收、处理，使泄漏物得到安全可靠的处置，防止二次事故的发生。泄漏物处置主要有 4 种方法：

a) 引流

对于四处蔓延扩散的液体，一时难以收集处理，采用引流的方法，将泄漏的液体引流到安全地点。

b) 覆盖、吸收

对于泄漏量的液体，用沙土或其它不燃性吸附剂混合吸收、收集，运至废物处理场所处置。

c) 围堰

对于大量泄漏，构筑围堤收容，然后收集。

d) 废弃物处理

在应急救援过后，所产生的液体废弃物，转由专业公司处理或经过无害处理后方可废弃。

3.3 报告事项

1) 报警电话及联系方式见附件。

2) 报告内容

a) 发生火灾爆炸的地点和时间。

b) 发生火灾爆炸的原因及经过。

c) 已采取的措施。

d) 受到灼伤的人数及灼伤的程度。

e) 是否有拨打 120 报警电话要求当地医院救援。

f) 报告人及电话。

4 注意事项

1) 进入现场人员必须配备必要的个人防护器具。

2) 设置现场警戒线，严禁无关人员进入现场。

3) 储罐泄漏时应切断一切火源，严禁火种，防止火灾事故的发生。

4) 储罐泄漏时，除受过特别应急训练的人员外，其他任何人均不得尝试处理泄漏物。

5) 防止泄漏物进入水体、下水道、地下室或受限空间。

6) 泄漏现场配置适当的灭火器材，预防火险发生。

5、起重伤害现场处置方案

1 事故风险分析

1.1 危险性分析

公司生产车间在生产过程中使用较多的起重设备。起重机械运行范围较大,活动空间大,吊运载荷变化大,暴露的活动部位较多,作业环境复杂,如果发生操纵系统失灵,安全装置失灵,电器损坏,作业人员无证操作或者违章操作等,易造成设备损坏及人员伤亡事故。造成起重伤害事故的主要原因如下:

- 1) 设备缺少应有的安全防护装置或者安全防护装置等失效(如:过载保护、行程限位、制动装置)。
- 2) 检查、检验工作未按要求进行。如:未建立并执行定期检查制度(班前检、周检和月检等)、未按要求报监督检验机构进行验收检验和定期检验,导致设备带病运行。
- 3) 起重设备进行检修作业时,现场无安全监护人员或无警示牌,相邻设备运行未进行监护。
- 4) 进行起重作业时,未能保证设备及吊运物品与作业环境中电线的安全距离。
- 5) 指挥人员指挥错误或违章指挥,作业人员没有及时避让,起重机司机违章作业、盲目作业,而作业人员违章站在吊具运行路线之下,就可能导致起重伤害事故。
- 6) 吊索具的使用不符合安全要求。如:吊索具使用不当、重物捆绑不牢等。

1.2 事故发生区域

发生起重伤害的区域、地点或装置有：车间及其他使用起重设备设施的场所。

1.3 事故预兆

- 1) 起重设备过载保护、行程限位、制动装置失效。
- 2) 检查、检验工作未按要求进行，导致设备带病运行。
- 3) 起重设备进行检修作业时，现场无安全监护人员或无警示牌，相邻设备运行未进行监护。
- 4) 作业安全距离不足。
- 5) 指挥人员指挥错误或违章指挥。

2 应急组织和职责

2.1 应急组织

本现场处置方案成立车间现场应急小组，由现场负责人和员工所组成。其中，现场负责人为现场应急小组组长。

2.2 职责

1) 岗位员工职责

- a) 发现起重伤害，应立即高声呼叫求救。
- b) 立即停止设备设施运行。
- c) 报告班组长或应急小组组长。
- d) 接受并执行本应急小组的指令。

2) 应急小组组长职责

- a) 接到员工报告后，应立即到现场进行确认。
- b) 组织本班组成员，按现场应急处置措施执行。
- c) 若事故后果超出本班组控制能力，立即上报本车间应急小组组长。
- d) 接受并执行本应急小组组长的指令。

3 应急处置

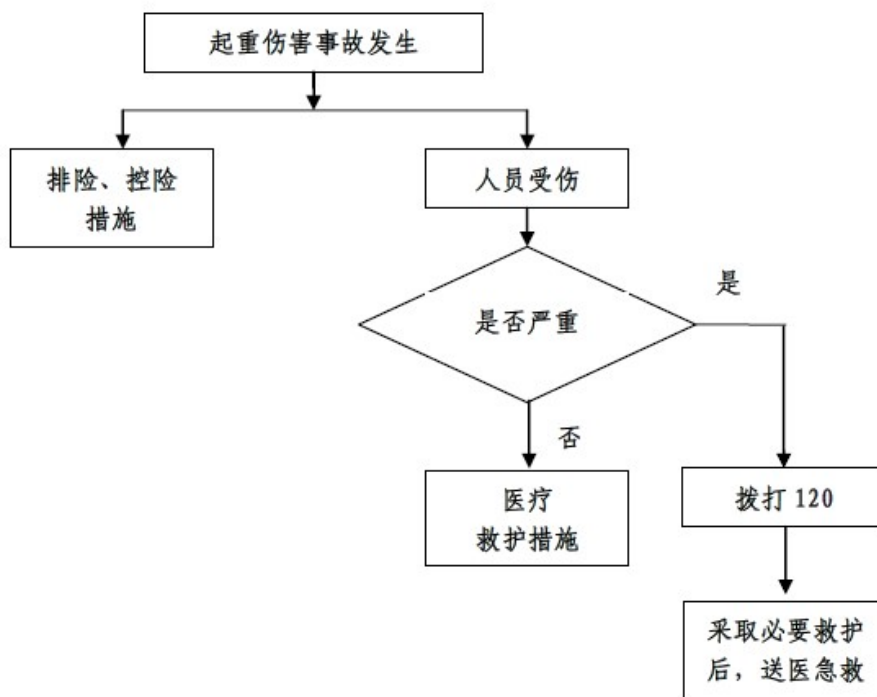
3.1 应急处置程序

3.2 应急处置措施

1) 医疗救护应急处置措施

当发生起重伤害事故后，抢救重点是集中现场的人力、物力和设备，尽快把压在人上面的设备构件搬离和割开，将受伤者抬出来并立即抢救。

- a) 发生起重伤害事故，抢救的重点放在对休克、骨折和出血上进行处理。
- b) 发生起重伤害事故，应马上组织抢救伤者，首先观察伤者的受伤情况、部位、伤害性质，如伤员发生休克，应先处理休克。遇呼吸、心跳停止者，应立即进行人工呼吸，胸外心脏挤压。处于休克伤员要让其安静、保暖、平卧、少动，并将下肢抬高约 20 度左右，尽快送医院进行抢救治疗。



- c) 出现颅脑损伤，必须维持呼吸道通畅。昏迷者应平卧，面部转向一侧，以防舌根下坠或分泌物、呕吐物吸入，发生喉阻塞。有骨折者，应初步固定后再搬运。遇有凹陷骨折、严重的颅底骨折及严重的脑损伤症状出现，创伤处用消毒的纱布或清洁布等覆盖伤口，用绷带

或布条包扎后，及时送往医院治疗。

- d) 发现脊椎受伤者，创伤处用消毒的纱布或清洁布等覆盖伤口，用绷带或布条包扎后。搬运时，将伤者平卧放在帆布担架或硬板上，以免受伤的脊椎移位、断裂造成截瘫，招致死亡。抢救脊椎受伤者，搬运过程，严禁只抬伤者的两肩与两腿或单肩背运。
- e) 发现伤者手足骨折，不要盲目搬运伤者。应在骨折部位用夹板把受伤位置临时固定，使断端不再移位或刺伤肌肉，神经或血管。固定方法：以固定骨折处上下关节为原则，可就地取材，用木板、竹头等，在无材料的情况下，上肢可固定在身侧，下肢与健侧下肢缚在一起。
- f) 遇有创伤性出血的伤员，应迅速包扎止血，使伤员保持在头低脚高的卧位，并注意保暖。
- g) 动用最快的交通工具，及时把伤者送往邻近医院抢救，运送途中应尽量减少颠簸。同时，密切注意伤者的呼吸、脉搏、血压及伤口情况。

2) 排险、控险应急处置措施

- a) 立即停止起重作业。
- b) 确保其他从业人员无违反操作规程。
- c) 人员被压在重物下面，立即采取搬开重物或使用起重工具、机械吊起重物，将受伤人员转移到安全地带，进行抢救。
- d) 发生触电时，应立即切断起重机械电源，然后再抢救触电人员。
- e) 对受伤员工进行紧急救护。

3.3 报告事项

- 1) 报警电话及联系方式见附件。
- 2) 报告内容
 - a) 起重伤害发生的时间和地点。
 - b) 人员伤亡情况。

c) 已采取的措施。

d) 报告人及电话。

4 注意事项

- 1) 注意确认事故现场状况，确保不存在二次伤害事故后实施救援。
- 2) 受伤者伤势严重，不要轻易移动伤者。
- 3) 去除伤员身上的用具和口袋中的硬物，注意不要让伤者再受到挤压。

6、压力容器爆炸现场处置方案

1 事故风险分析

1.1 危险性分析

在生产过程中，由于所涉及的有空气压缩机、储气罐，其发生事故类型是压力容器爆炸，具体分析如下：

- 1) 超压使用压力容器。
- 2) 压力容器有先天性缺陷。
- 3) 未按规定对压力容器进行定期检验和报废。
- 4) 无做好检查、维护保养工作，压力容器内外受到腐蚀。
- 5) 安全阀、压力表等附件未按规定进行定期校验。
- 6) 无压力容器操作规程或操作人员违章操作。

1.2 事故发生区域

发生压力容器爆炸的区域、地点或装置有：空气压缩机、压力容器场所。

1.3 事故预兆

- 1) 压力容器内压力大于压力容器本体所能承受的压力。
- 2) 安全阀失效。
- 3) 压力表失效。
- 4) 超压电器联锁装置失效。
- 5) 压力容器内外受到腐蚀。

2 应急组织和职责

2.1 应急组织

本现场处置方案成立车间现场应急小组，由现场负责人和员工所组成。其中，现场负责人为现场应急小组组长。

2.2 职责

1) 岗位员工职责

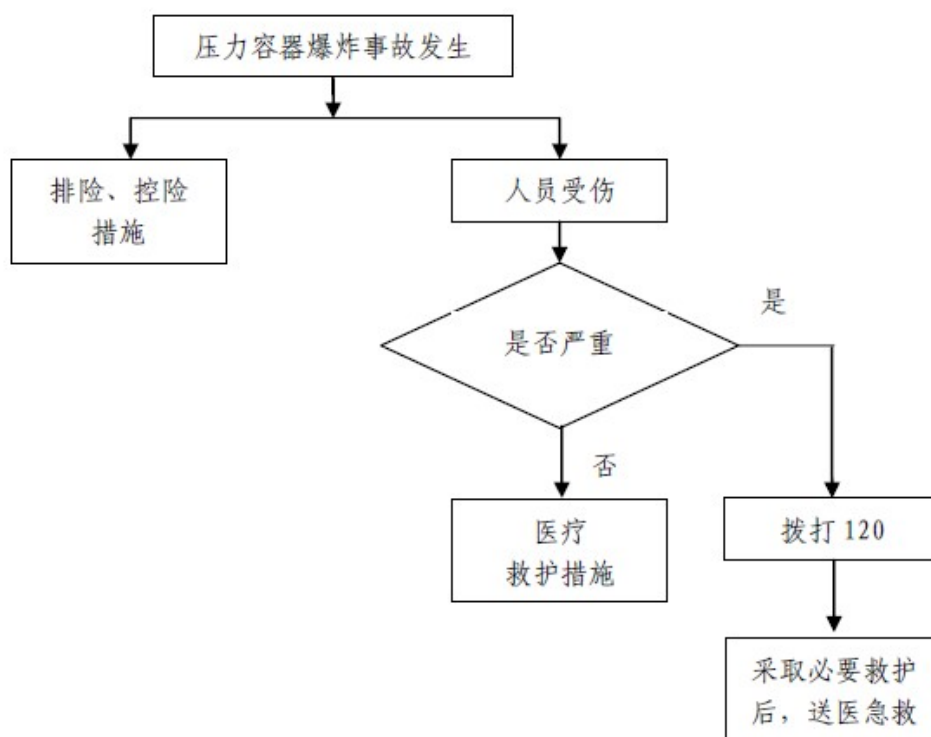
- a) 发现压力容器爆炸事故，应立即高声呼叫求救。
- b) 立即撤离事故现场。
- c) 在确保自身安全的情况下，应立即执行现场应急处置措施。
- d) 报告班组长或应急小组组长。
- e) 接受并执行本应急小组的指令。

2) 应急小组组长职责

- a) 接到员工报告后，应立即到现场进行确认。
- b) 组织本班组成员，撤离事故现场，按现场应急处置措施执行。
- c) 若事故后果超出本班组控制能力，立即上报本车间应急小组组长，并接受并执行本应急小组组长的指令。

3 应急处理

3.1 应急处置程序



3.2 应急处置措施

1) 医疗救护应急处置措施

- a) 不要轻易移动受伤者，保持其呼吸道通畅。
- b) 有出血时，应有效止血，包扎伤口。
- c) 如果发生骨折，用双手稳定及承托受伤部位，限制骨折处活动并设置软垫，用绷带、夹板或替代品妥善固定伤肢。。
- d) 发生断指（肢）应立即止血，马上用止血带扎紧受伤的手或脚，或用手手指压迫受伤的部位止血。伤口用无菌纱布或清洁棉布包扎，将断指（肢）也要用无菌纱布包扎，有条件的与冰块一起放入干净胶袋，并立即送医院进行手术。
- e) 如果伤者出现呼吸或心跳停止，应进行心肺复苏急救。

2) 排险、控险应急处置措施

- a) 切断电源，停止设备运行。
- b) 将其压力容器内的压力卸掉。
- c) 疏散周边的人员。
- d) 防止人员进入发生压力容器爆炸的建筑物内。
- e) 若出现初始火灾，则立即启动相应现场处置方案。

3.3 报告事项

1) 报警电话及联系方式见附件。

2) 报告内容

- a) 压力容器爆炸发生的时间和地点。
- b) 人员伤亡情况。
- c) 已采取的措施。
- d) 报告人及电话。

4 注意事项

- 1) 受伤者伤势严重，不要轻易移动伤者。
- 2) 去除伤员身上的用具和口袋中的硬物，注意不要让伤者再受到挤压。
- 3) 如上肢受伤将其固定于躯干，如下肢受伤将其固定于另一健肢。应垫高伤肢，消除肿胀。如上肢已扭曲，可用牵引法将上肢沿骨骼轴心拉直，但若拉伸时引起伤者剧痛或皮肤变白，应立即停止。
- 4) 如果伤口中已有脏物，不要用水冲洗，不要使用药物，也不要试图将裸露在伤口外的断骨复位，应在伤口上覆盖灭菌纱布，然后进行适度的包扎、固定。
- 5) 若发现窒息者，应及时解除其呼吸道梗塞和呼吸机能障碍，应立即解开伤员衣领，消除伤员口鼻、咽喉部的异物、血块、分泌物、呕吐物等。
- 6) 进入发生压力容器爆炸的建筑物，要检查建筑物是否安全，确认安全并尽可能戴上安全帽方可进入。

7、高处坠落现场处置方案

1 事故风险分析

1.1 危险性分析

在生产车间有超过 2m 的平台，如果超过 2m 高的敞开式楼层、平台、设备等的护栏（如横栏、立柱、档脚板等）缺损或焊接不牢固等原因，人员又不小心，容易发生高处坠落、人员伤亡的安全事故。在设备检修过程中也可能存在高处作业，如果人员安全意识不强，安全措施不落实，如不系安全带和戴安全帽，又或者违章作业、冒险蛮干等也会引发高处坠落、人员伤亡的事故。

1.2 事故发生区域

发生高处坠落的区域、地点或装置有：操作平台等具有地势差超过 2m 的地点。

1.3 事故预兆

- 1) 工作平台不稳固。
- 2) 工作平台无防护栏。
- 3) 工作平台防护栏高度不足。
- 4) 作业人员未佩戴安全带。

2 应急组织和职责

2.1 应急组织

本现场处置方案成立现场应急小组，由现场负责人和班组长、员工所组成。其中，现场负责人为现场应急小组组长。

2.2 职责

1) 岗位员工职责

- a) 发现高处坠落事故，应立即高声呼叫求救。
- b) 在确保自身安全的情况下，应立即执行现场应急处置措施。
- c) 报告班组长或应急小组组长。
- d) 接受并执行本应急小组的指令。

2) 班组长职责

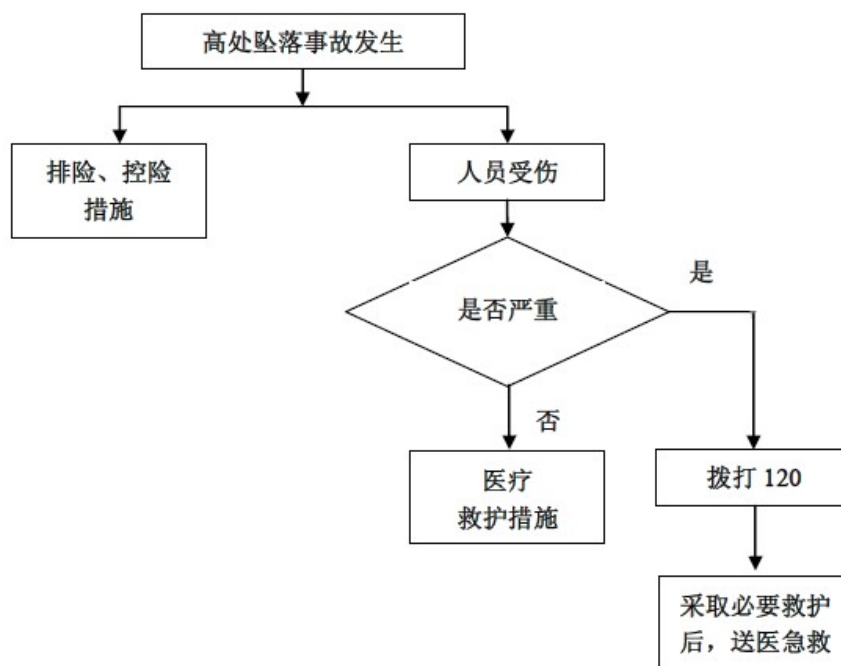
- a) 接到员工报告后，应立即到现场进行确认。
- b) 组织本班组成员，按现场应急处置措施执行。
- c) 若事故后果超出本班组控制能力，立即上报本车间应急小组组长。
- d) 接受并执行本应急小组组长的指令。

3) 应急小组组长职责

- a) 接到报告后，立即组织本应急小组成员。
- b) 组织本应急小组成员，按现场应急处置措施执行。
- c) 接受和执行应急指挥部的指令。

3 应急处理

3.1 应急处置程序



3.2 应急处置措施

1) 医疗救护应急处置措施

当发生高处坠落事故后，抢救的重点放在对休克、骨折和出血上进行处理。

- a) 发生高处坠落事故，应马上组织抢救伤者，首先观察伤者的受伤情况、部位、伤害性质，如伤员发生休克，应先处理休克。遇呼吸、心跳停止者，应立即进行人工呼吸，胸外心脏挤压。处于休克伤员要让其安静、保暖、平卧、少动，并将下肢抬高约 20 度左右，尽快送医院进行治疗。
- b) 出现颅脑损伤，必须维持呼吸道通畅。昏迷者应平卧，面部转向一侧，以防舌根下坠或分泌物、呕吐物吸入，发生喉阻塞。有骨折者，应初步固定后再搬运。遇有凹陷骨折、严重的颅底骨折及严重的脑损伤症状出现，创伤处用消毒的纱布或清洁布等覆盖，用绷带或布条包扎后，及时送往医院治疗。
- c) 发现脊椎受伤者，创伤处用消毒的纱布或清洁布等覆盖伤口，用绷带或布条包扎后。搬运时，将伤者平卧放在帆布担架或硬板上，以免受伤的脊椎移位、断裂造成截瘫，招致死亡。抢救脊椎受伤者，搬运过程，严禁只抬伤者的两肩与两腿或单肩背运。
- d) 发现伤者手足骨折，不要盲目搬运伤者。应在骨折部位用夹板把受伤位临时固定，使断端不再移位或刺伤肌肉，神经或血管。固定方法：以固定骨折处上下关节为原则，可就地用木板等材料，在无材料的情况下，上肢可固定在身侧，下肢与健侧下肢缚在一起。
- e) 遇有创伤性出血的伤员，应迅速包扎止血，使伤员保持在头低脚高的卧位，并注意保暖。
- f) 动用最快的交通工具，及时把伤者送往邻近医院抢救，运送途中应尽量减少颠簸。同时，密切注意伤者的呼吸、脉搏、血压及伤口的

情况。

2) 排险、控险应急处置措施

- a) 立即查看工作平台的稳定性，若台阶不稳，立即组织撤离作业人员。
- b) 立即检查其他平台是否有护栏，护栏高度是否达到 1050mm，作业人员是否佩戴安全带，若有违反现象，立即整改。

3.3 报告事项

1) 报警电话及联系方式见附件。

2) 报告内容

- a) 高处坠落发生的时间和地点。
- b) 人员伤亡情况。
- c) 已采取的措施。
- d) 报告人及电话。

4 注意事项

- 1) 受伤者伤势严重，不要轻易移动伤者；
- 2) 去除伤员身上的用具和口袋中的硬物，注意不要让伤者再受到挤压。

8、车辆伤害现场处置方案

1 事故风险分析

1.1 危险性分析

在运输过程中，公司使用到叉车、铲车、货车等，车辆伤害的危险性分析如下：

- a) 叉车、铲车、汽车或货车行驶过程中，厂内道路路况不好，特别是雨后路面湿滑。
- b) 车辆状况差，刹车失灵。
- c) 叉车等机动车辆倒车时未留意后方是否无人员经过。
- d) 叉车载货堆垛过高导致阻挡司机视线。
- e) 危险路段无限速、限距等警示标志。
- f) 作业场地狭窄。
- g) 驾驶人员精神不集中或酒后驾驶。

1.2 事故发生区域

发生车辆伤害的区域、地点或装置有：车间及道路等车辆可能到达的场所。

1.3 事故预兆

- a) 车辆存在缺陷，如刹车失灵、转向灯损坏等。
- b) 场地存在缺陷，如路面滑、路面有凹坑等。
- c) 驾驶员不安全行为，如叉车货物堆垛过高、酒后驾驶、精力不集中、无证驾驶等。

2 应急组织和职责

2.1 应急组织

本现场处置案成立现场应急小组，由现场负责人和班组长、现场员工所组成。其中，现场负责人为现场应急小组组长。如无现场负责人则班组长为现场应急小组组长。

2.2 工作职责

1) 岗位员工职责

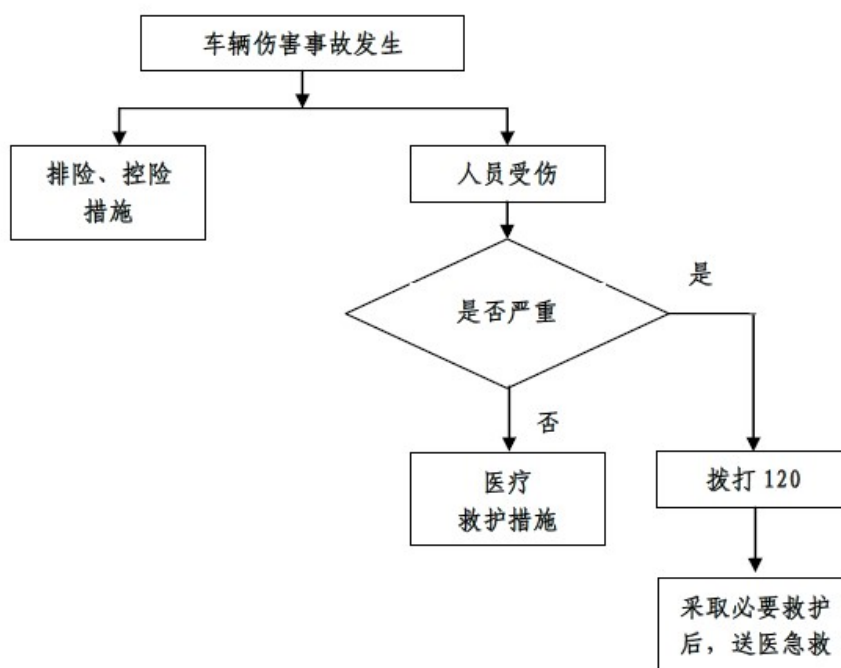
- a) 发现车辆伤害，应立即高声呼叫求救。
- b) 在确保自身安全的情况下，应立即执行现场应急处置措施。
- c) 报告班组长或应急小组组长。
- d) 接受并执行本应急小组的指令。

2) 应急小组组长职责

- a) 接到员工报告后，应立即到现场进行确认。
- b) 组织本班组成员，按现场应急处置措施执行。
- c) 接受并执行本应急小组组长的指令。

3 应急处理

3.1 应急处置程序



3.2 应急处置措施

1) 医疗救护应急处置措施

- a) 不要轻易移动受伤者，保持其呼吸道通畅。
- b) 有出血时，应有效止血，包扎伤口。
- c) 如果发生骨折，用双手稳定及承托受伤部位，限制骨折处活动并设置软垫，用绷带、夹板或替代品妥善固定伤肢。
- d) 发生断指（肢）应立即止血，尽可能做到将断指（肢）冲洗干净，用消毒敷料袋包好，放入装有冷饮的塑料袋内，将断指（肢）与伤者立即送往医院。
- e) 如果伤者出现呼吸或心跳停止，应进行心肺复苏急救。

2) 排险、控险应急处置措施

如果有车辆压住伤者，应立即用千斤顶顶起移开车辆，小心救出伤者。如果发现车辆有漏油，疏散无关人员，禁止点火源出现，并根据下列情况，立即采取堵漏措施：

- a) 油管折断时，可找一根与油管直径适应的胶皮或塑料管套接。如套接不够紧密，两端再用铁丝捆紧，防止漏油。
- b) 油管破裂时，可将破裂处擦干净，涂上肥皂，用布条或胶布缠绕在油管破裂处，并用铁丝捆紧，然后再涂上一层肥皂。
- c) 油管接头漏油时，可用棉纱缠绕于喇叭下缘，再将油管螺母与油管接头拧紧；还可将泡泡糖或麦芽糖嚼成糊状，涂在油管螺母座口，待其干凝后起密封作用。
- d) 漏油漏水时，可根据砂眼大小，选用相应规格的保险丝，用手锤轻轻将其砸入砂眼内，便可消除漏油、漏水现象。

3.3 报告事项

1) 报警电话及联系方式见附件。

2) 报告内容

- a) 车辆伤害发生的时间和地点。
- b) 人员伤亡情况。

- c) 已采取的措施。
- d) 报告人及电话。

4 注意事项

- a) 受伤者伤势严重，不要轻易移动伤者。
- b) 去除伤员身上的用具和口袋中的硬物，注意不要让伤者受挤压。
- c) 如上肢受伤将其固定于躯干，如下肢受伤将其固定于另一健肢。应垫高伤肢，消除肿胀。如上肢已扭曲，可用牵引法将上肢沿骨骼轴心拉直，但若拉伸时引起伤者剧痛或皮肤变白，应立即停止。
- d) 如果伤口中已有脏物，不要用水冲洗，不要使用药物，也不要试图将裸露在伤口外的断骨复位，应在伤口上覆盖灭菌纱布，然后进行适度的包扎、固定。
- e) 若发现窒息者，应及时解除其呼吸道梗塞和呼吸机能障碍，应立即解开伤员衣领，消除伤员口鼻、咽喉部的异物、血块、分泌物、呕吐物等。

9、高温灼烫事故现场处置方案

1 事故风险分析

1.1 危险性分析

本公司通过高温加热熔制玻璃，生产过程中，操作人员涉及高温设备或者高温液体时，如果作业人员防护不当或没有采取防护措施，接触没有防护散发热量部位，接触的人体会引起烫伤，严重的引起烧伤，甚至死亡。

1.2 事故发生区域

发生高温灼烫的区域、地点或装置有：熔制车间和锅炉房、蒸汽管道、高温加热设备、发热设备、高温液体等。

1.3 事故预兆

- 1) 高温液体、固体溅出。
- 2) 作业人员违反安全操作规程或带病、酒后作业。
- 3) 员工无穿戴好工作服、手套等劳保用品。

2 应急组织和职责

2.1 应急组织

本现场处置方案成立现场应急小组，由现场负责人、班组长和员工所组成。其中，现场负责人为现场应急小组组长。

2.2 工作职责

1) 岗位员工职责

- a) 发生高温灼伤后，应立即高声呼叫求救。
- b) 报告班组长或应急小组组长。
- c) 接受并执行本应急小组的指令。

2) 班组长职责

- a) 接到员工报告后，应立即到现场进行确认。

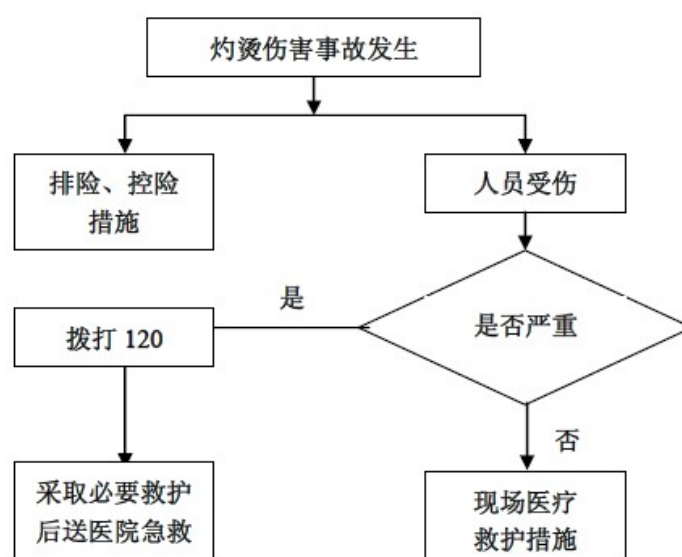
- b) 组织本班组员工，按现场应急处置措施执行。
- c) 若事故后果超出本班组控制能力，立即上报本车间应急小组组长。
- d) 接受并执行本应急小组组长的指令。

3) 应急小组组长职责

- a) 接到报告后，立即组织本应急小组成员。
- b) 组织本应急小组成员，按现场应急处置措施执行。
- c) 立即报告急指挥部。
- d) 接受和执行应急指挥部的指令。

3 应急处理

3.1 应急处置程序



3.2 应急处置措施

1) 医疗救护应急处置措施

当发生高温灼烫后，抢救重点是集中现场的人力、物力，立即抢救受伤者：

a) 轻伤事故

发生灼烫事故后，如小面积烫伤，应马上用清洁的冷水冲洗 30 分钟以上，用烫伤膏涂抹在伤口上，同时送医院治疗。如大面积烫伤，应马上用清洁的冷水冲洗 30 分钟以上，同时立即拨打 120 急救，或派车将受伤人员

送往医院救治。

b) 发生重伤事故

- i. 当皮肤严重灼伤时，必须先将其身上的衣服和鞋袜小心脱下，最好用剪刀一块块剪下。由于灼伤部位一般都很脏，容易化脓溃烂，长期不能治愈，因此救护人员的手不得接触伤者的灼伤部位，不得在灼伤部位涂抹油膏、油脂或其他护肤油。保留水泡皮，也不要撕去腐皮，在现场附近，可用干净敷料或布类保护创面避免转送途中不再污染、不再损伤。同时应初步估计烧伤面积和深度。
- ii. 动用最快的交通工具，及时把伤者送往邻近医院抢救，运送途中应尽量减少颠簸。同时，密切注意伤者的呼吸、脉搏、血压及伤口的情况。
- iii. 封闭现场，禁止其他无关人员进入。
- iv. 现场处置的同时立即报告应急指挥部。

2) 排险、控险应急处置措施

- a) 确保其他从业人员无违反操作规程。
- b) 确保员工穿戴好工作服、手套、鞋、防护头盔劳保用品。
- c) 防止高温液体、固体溅出，必要时疏散周边的员工。
- d) 检查其他高温部位是否有防烫措施，是否有高温警示标志。
- e) 对受伤员工进行紧急救护。

3.3 报告事项

1) 报警电话及联系方式见附件。

2) 报告内容

- a) 高温灼烫发生的时间和地点。
- b) 人员伤亡情况。
- c) 已采取的措施。
- d) 报告人及电话。

4 注意事项

- 1) 受伤者伤势严重，不要轻易移动伤者。
- 2) 把伤者送往邻近医院途中应避免碰撞、摩擦、弄脏伤者被灼烫的皮肤。
- 3) 不得在灼伤部位涂抹油膏、油脂或其他护肤油，要保留水泡皮，不要撕去腐皮。
- 4) 去除伤员身上的用具和口袋中的硬物，注意不要让伤者再受到挤压。

10、淹溺现场处置方案

1 事故风险分析

1.1 危险性分析

公司污水处理中有多处深度超过 2m 的水池，在临水池作业，若防护设施失效，作业人员在夜间照明不良时，或操作过程中由于操作面光滑、潮湿，注意力不集中，均有可能发生作业人员掉进水中，发生淹溺事故。

1.2 事故发生区域

发生淹溺事故的区域、地点有：污水处理站。

1.3 事故预兆

- 1) 夜间照明不良的情况下作业。
- 2) 防护设施失效没有及时维护。
- 3) 作业人员无任何防护措施。

2 应急组织和职责

2.1 应急组织

本现场处置方案成立现场应急小组，由现场负责人和班组长、员工所组成。其中，现场负责人为现场应急小组组长。

2.2 工作职责

1) 岗位员工职责

- a) 发现可能或已有淹溺者，应立即高声呼叫求救。
- b) 立即采取措施，第一时间救援。
- c) 报告班组长或应急小组组长。
- d) 接受并执行本应急小组的指令。

2) 班组长职责

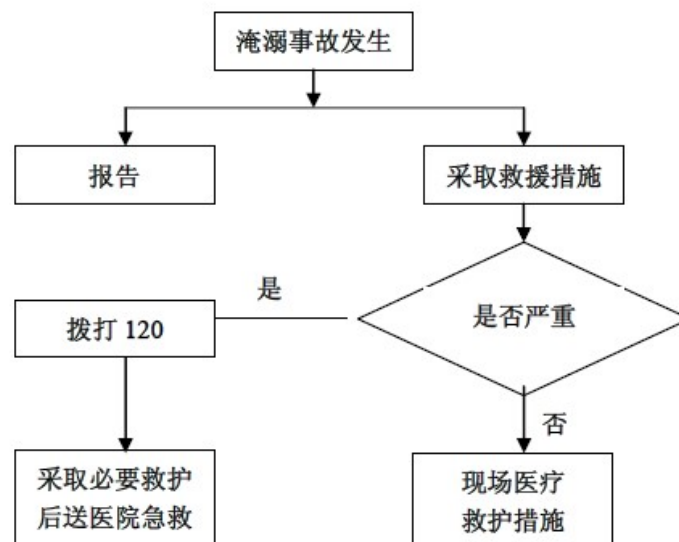
- a) 接到员工报告后，应立即到现场进行确认。
- b) 组织本班组成员，按现场应急处置措施执行。
- c) 若事故后果超出本班组控制能力，立即上报本车间应急小组组长。
- d) 接受并执行本应急小组组长的指令。

3) 应急小组组长职责

- a) 接到报告后，立即组织本应急小组成员。
- b) 组织本应急小组成员，按现场应急处置措施执行。
- c) 及时将情况上报应急指挥部，接受并执行应急指挥部的指令。

3 应急处理

3.1 应急处置程序



3.2 应急处置措施

1) 医疗救护应急处置措施

当发生人员溺水情况时，应采取如下措施：

- a) 发现者要大声呼喊，立即找周围的同事帮助，班组长或现场负责人应立即组织人员实施救援，并报告应急指挥部，就近找必要的救援设施进行救援。
- b) 环视现场实际情况，可用长竹竿、长木棒、钢管之类的伸给溺水者，溺水者抓到后把溺水者拉上来；或立即组织熟悉水性的人员进行救

援，救援人员要系上救生绳，由岸上人员配合下水救援。

c) 拖上来后，将溺水者舌头拉出口外，解开衣扣，以保持呼吸畅通。

d) 救护者一腿跪地，一腿屈膝，将溺水者的腰腹放到膝盖上，使其头下垂，再按压其腹部、背部，将水排除。

e) 如呼吸停止则进行人工呼吸，如心跳减弱或停止则进行心肺复苏法。

2) 排险、控险应急处置措施

淹溺救援的要点是动作迅速，救护得法，切不可惊慌失措，束手无策。设立警戒区，无关人员远离事故点，不可聚集围观影响救援。如有现场救援失败，应立即打外援电话求救。

3.3 报告事项

1) 报警电话及联系方式见附件。

2) 报告内容

a) 淹溺发生的时间和地点。

b) 人员伤亡情况。

c) 已采取的措施。

d) 报告人及电话。

4 注意事项

1) 使溺水者保持平静不动，然后立即寻求医疗援助。

2) 脱去溺水者身上又湿又冷的衣服，可以的话，为其盖上一些可以保暖的衣物。这样有助于预防溺水者体温下降。

3) 如果溺水者有任何其它严重的伤情况，立即对其进行急救。

4) 如果不熟悉水性人员，不要尝试自己跳进水里拯救溺水者。

11、物体打击现场处置方案

1 事故风险分析

1.1 危险性分析

在生产过程中，高处作业平台若边角料未及时清除或物料固定不牢等原因，物体掉落而导致物体打击事故。

运动部件固定装置不牢固，使运动部件松脱飞出，击中人体，也会造成人员伤害。机械或工具的部件因材质的缺陷或维护保养不好，会出现变形、开裂、崩缺的情况，也会造成人员在操作时意外地受打击伤害。

货物堆叠不稳固，从高位掉下碰砸到人体，会造成人员物体打击伤害。

1.2 事故发生区域

发生物体打击的区域、地点或装置有：车间、仓库、及机械设备周边。

1.3 事故预兆

- 1) 货物堆放不稳。
- 2) 转动部位的零部件不牢固。
- 3) 平台上有小物品，平台未设置踢脚板。
- 4) 存在交叉作业现象。
- 5) 上述四种情况下，危险区域内有人存在。

2 应急组织和职责

2.1 应急组织

本现场处置方案成立现场应急小组，由现场负责人和班组长所组成。其中，现场负责人为现场应急小组组长。

2.2 工作职责

- 1) 岗位员工职责

- a) 物体打击事故，应立即高声呼叫求救。
- b) 立即撤离物体打击发生地。
- c) 在确保自身安全的情况下，应立即执行现场应急处置措施。
- d) 报告班组长或应急小组组长。
- e) 接受并执行本应急小组的指令。

2) 班组长职责

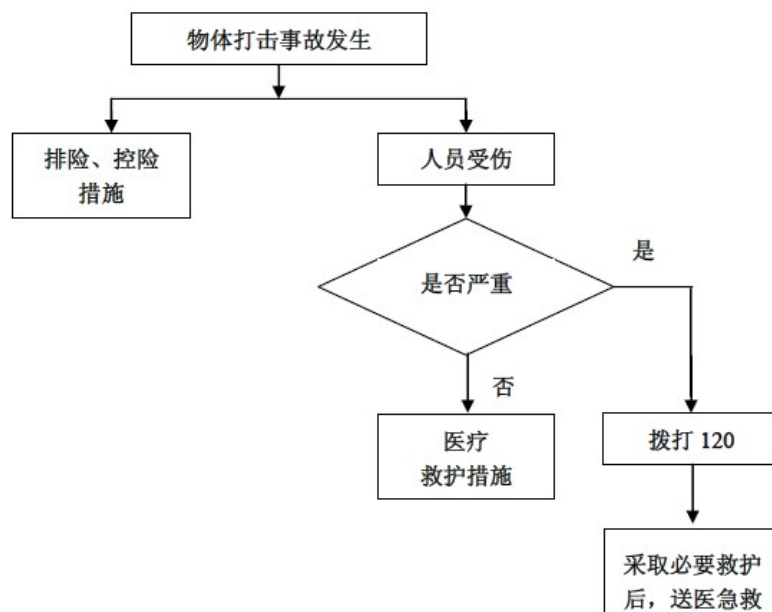
- a) 接到员工报告后，应立即到现场进行确认。
- b) 组织本班组成员，撤离物体打击发生地，按现场应急处置措施执行。
- c) 若事故后果超出本班组控制能力，立即上报本车间应急小组组长，并接受并执行本应急小组组长的指令。

3) 应急小组组长职责

- a) 接到报告后，立即组织本应急小组成员。
- b) 组织本应急小组成员，按现场应急处置措施执行。
- c) 接受和执行应急指挥部的指令。

3 应急处理

3.1 应急处置程序



3.2 应急处置措施

1) 医疗救护应急处置措施

当发生物体打击事故后，抢救的重点放在对颅脑损伤、胸部骨折和出血上进行处理。

- a) 发生物体打击事故，应马上组织抢救伤者，首先观察伤者的受伤情况、部位、伤害性质，如伤员发生休克，应先处理休克。遇呼吸、心跳停止者，应立即进行人工呼吸，胸外心脏挤压。处于休克状态的伤员要让其安静、保暖、平卧、少动，并将下肢抬高约 20 度左右，尽快送医院进行抢救治疗。
- b) 出现颅脑损伤，必须维持呼吸道通畅。昏迷者应平卧，面部转向一侧，以防舌根下坠或分泌物、呕吐物吸入，发生喉阻塞。有骨折者，应初步固定后再搬运。遇有凹陷骨折、严重的颅底骨折及严重的脑损伤症状出现，创伤处用消毒的纱布或清洁布等覆盖，用绷带或布条包扎后，及时送往医院治疗。
- c) 遇有创伤性出血的伤员，应迅速包扎止血，使伤员保持在头低脚高的卧位，并注意保暖。

2) 排险、控险应急处置措施

- a) 立即组织撤离在危险区作业的人员。
- b) 立即停车，检查转动部位是否有松动零部件，若有立即整改。
- c) 查看货物堆放是否稳定；若不稳定，立即整改。
- d) 平台增设高为 100mm 的踢脚板。
- e) 立即纠正立体交叉作业的现象。

3.3 报告事项

1) 报警电话及联系方式见附件。

2) 报告内容

- a) 物体打击发生的时间和地点。
- b) 人员伤亡情况。

c) 已采取的措施。

d) 报告人及电话。

4 注意事项

1) 受伤者伤势严重，不要轻易移动伤者。

2) 去除伤员身上的用具和口袋中的硬物，注意不要让伤者再受到挤压。

附件 1：应急救援联络电话

内部	相关单位/人员		联系电话	职务
应急指挥部	总指挥	田碧林	18081567555	厂长
	副总指挥	洪 浩	17713821618	副厂长
	副总指挥	刘小红	18080359311	行政劳资部经理
	组员	张伟	18081568099	生产管理部主管
		王 东	18081568118	工程部经理
		李文慧	18081568045	原熔部经理
		郑 伟	18081568082	成型部经理
		杨万春	18081568108	质控部经理
		李福进	18081552785	物流部经理
		刘徐	13696204944	会计部经理
应急抢险组		张伟	18081568099	生产管理部主管
机动支持组		王 东	18081568118	工程部经理
警戒疏散组		保安队长	0817-3869019	保安
通讯后勤保障组		刘小红	18080359311	行政劳资部经理
医疗救护组		刘小红	18080359311	行政劳资部经理
司机		王成	18080316622	司机
		吕方国	18080316611	司机
外部	区安监局办公室		0817-3635063	
	区安监局执法队		0817-3815988	
	市消防大队		119	
	市 110		110	
	急救中心 120		120	
	南充市中心医院嘉陵分院		0817-3887000	

附件 2：应急物资储备统计表

序号	储备单位	物资名称	储备地点	储备数量	单位	主要用途
1	四川通产 华晶玻璃 有限公司	人民币	会计部	按要求计 提	元	安全生产 紧急费用
2		安全帽	备件仓库	50 余	顶	应急调用
3		防（尘）毒 面具	备件仓库	100 余	支	应急调用
4		灭火器	生产现场	300 余	支	应急调用
5		室内消火 栓（配水 带）	生产现场	120 余	套	应急调用
6		地下消火 栓	生产现场	10	个	应急调用
7		消防水泵	生产现场	3	台	应急调用
8		油库专业 消防器材	生产现场	1	套	应急调用
9		发电机组	发电机房	1	台	生产紧急 使用
10		装载车（轮 式）	生产现场	3	台	叉运
11		叉车	生产现场	9	台	叉运
12		汽车	生产现场	3	台	转移伤员
13		碎玻璃	玻璃堆场	较多	吨	封堵
14		硅砂	原料库	较多	吨	封堵
15		应急药品	物流部			应急调用

附件 3: 厂区消防安全疏散示意图

