（一）贯彻、落实国家、上级主管部门有关设备制造、检修、维护保养方面的规定和要求，做好主管业务范围内的安全生产工作，负责制订和修订设备管理制度；负责设备及安全设施的管理。

（二）编制设备安装、维护、保养、检测计划及其安全措施。

（三）定期检测特种设备，淘汰危及生产安全的设备；建立设备台账，做好安装、维护、保养、检测记录。

（四）在有较大危险因素的设施、设备上，设置明显的安全警示标志。

（五）组织特种设备及其他各类设备设施的安全检查，督促部门、车间做好安全设施、设备的维护保养和管理工作，及时消除设备设施安全隐患。