四川正頣家具有限公司奖惩制度

 一、奖励措施

 1、对公司提出的精神与文化，每天8点钟上班按时学习，无缺席，当月达到满勤奖10元，未达到满勤不能记当月奖。

 2、本月员工出勤日，没迟到早退、无事假，当月满勤奖10元，如本月有事假和迟到早退不能评当月奖。

 3、各道工序的工作范围和所属区域，每月时刻保持良好清洁和产品摆放整齐奖10元，否则不能记当月奖。

 4、各道工序在生产过程中要做到上不清下不接的原则，保证每件产品达到100%的合格产品，在生产过程中该工序操作人员未重视本产品质量，如其它工序的员工发现产品质量问题，指出每一件，奖发现问题的员工5元。

 5、各道工序的产品质量合格率达到100%的，当月奖15元，否则不能记当月奖，并对各道工序生产过程各个细节和要求如下：

 （1）下面料：每天上班时首先看清楚所下达的生产计划单的品名、数量、规格、颜色、型号，在进行操作时，不得错下料、错打商标、错下尺寸，不能把不合格产品交给下道工序。

 （2）串簧扎花：每天所串提丝四边上下要成一条直线，正面宽1.765米、长1.965米，底面宽1.78米、长1.98米，稀密度要均称，弯头上下要对称，成一条直线，无冒头，无漏串，扎花首先看清所下数量、品类、布料型号和顔色及泡沫型号和厚度，再进行操作。在生产过程中要重视布料与泡沫以左边对齐，布料要称，无跳线，卷料一定要齐整。

 （3）打边框：每天所打的边框，圆簧宽1.77米、长1.97米、对角长2.62米，提丝宽正面1.765米、长1.965米、对角2.62米，底面宽1.78米、长1.98米、对角2.63米，四角四边要成一条直线，不错角，支力簧、夹码钉打紧，无松落现象。

 （4）围边：每天按生产计划单的数量、品类和型号完成，每床线条要直，要立直，围子两边也要成一条直线，不得成曲线形，无爆边，托线、商标、气孔、拉手、盖眼条、角标要正。线头支须、床垫灰尘及杂物要清理干净。

 （5）包装：每天上班时首先看清楚当天所下达的数量和款式、品名、种类进行操作，扣棕钉及棉毡钉要打紧打实，无松落，角筒四角放正。说明书、大画、包角按指定位置摆放整齐，床垫、线头支须灰尘及污垢杂物要清理干净，胶纸封口必须美观，无折皱，按要求保证质量。

 （6）装卸货：要安全装卸，小心轻放，按指定位置摆放，不得损坏产品及包装。若有造成损失的，按损失金额赔偿，从当月工资中扣除。若保证装卸货无损失的，当月奖10元。

  二、惩罚措施

 （1）上班时间内所有公司员工必须服从公司管理人员的工作安排，如不服从公司管理人员安排者将处以罚款20元一次作为警告，如多次不服从公司管理人员安排者将予以辞退。

（2）每道工序操作人员必须按照公司生产计划单的各品名及款式的材质要求进行操作，如遇不符合公司规定的各道工序材质要求的，各道工序不得擅自操作，如发现违反此款要求擅自操作的将处以罚款20元一次。

（3）生产出的成品入库或出厂后，发现产品质量不合格需返修，该产品属于哪道工序出现的问题，由那道工序承担全部费用（包括以下工序的操作费用、往返运输费及原材料损失费等作为计算金额），罚款到该工序的操作人员，从当月工资中扣出，作为惩罚；对出现问题的工序监督不到位的下几道工序，分别惩返厂维修产品总金额的5%，作为惩罚，从当月工资中扣除；若发生上述问题，对管理人员惩罚返厂维修损失总金额的6%，作为惩罚，从当月工资中扣除。

 三、奖惩款项

 奖惩金额不在保底工资和计件工资之内。惩罚金额用于奖励，不足部分由公司支付。

 四、生效时间

 本奖惩制度从2017年6月1日起执行，由生产厂长监督，根据每天的实际情况作好奖惩记录，并由员工签字认可，上存办公室查阅，以便实施。

四川正頣家具有限公司

 2017年5月31日