**特种设备安全管理制度**

为了加强特种设备的安全管理，保障特种设备的安全运行，预防和减少特种设备事故，根据《中华人民共和国安全生产法》、《中华人民共和国特种设备安全法》等法律法规，结合实际情况，特制定本制度。

一、总则

1.1 本制度适用于公司内所有特种设备的安全管理。

1.2 特种设备是指涉及生命安全、危险性较大的锅炉、压力容器、压力管道、电梯、起重机械、客运索道、大型游乐设施、场内运输车辆等。

1.3 特种设备安全管理遵循预防为主、综合治理、安全第一、责任到人的原则。

二、组织机构与职责

2.1 成立特种设备安全管理委员会，负责特种设备安全管理的决策和协调工作。

2.2 特种设备使用部门负责特种设备的日常使用、维护和安全管理。

2.3 特种设备安全管理部门负责特种设备的安全检查、检验、监督和培训工作。

2.4 特种设备操作人员负责特种设备的操作和维护保养。

三、特种设备采购与安装

3.1 特种设备的采购应选择具有相应资质的供应商，并签订安全质量保证合同。

3.2 特种设备的安装应由具有相应资质的安装单位进行，并按照安装技术规范进行。

3.3 特种设备安装完成后，应进行验收，验收合格后方可投入使用。

四、特种设备使用与维护

4.1 特种设备使用前，操作人员应进行培训，并取得相应的操作资格证书。

4.2 特种设备使用过程中，应按照操作规程进行操作，确保安全。

4.3 特种设备应进行定期检查和维护，确保设备处于良好状态。

4.4 特种设备发生故障时，应立即停止使用，并进行维修，确保设备安全。

五、特种设备检验与评估

5.1 特种设备应按照法律法规的要求进行定期检验，检验合格后方可继续使用。

5.2 对特种设备的安全性能进行定期评估，及时发现和消除安全隐患。

六、特种设备事故处理

6.1 发生特种设备事故，应立即启动应急预案，采取措施防止事故扩大。

6.2 事故发生后，应立即进行调查和处理，查明事故原因，并采取措施防止类似事故再次发生。

七、特种设备安全管理档案

7.1 建立特种设备安全管理档案，记录特种设备的采购、安装、使用、维护、检验、事故处理等全过程信息。

7.2 特种设备安全管理档案应定期进行整理和归档，确保信息的完整性和可追溯性。

八、培训与宣传

8.1 对特种设备操作人员进行定期的安全培训，提高操作人员的安全意识和操作技能。

8.2 开展特种设备安全宣传活动，提高全体员工的安全意识和自我保护能力。

九、奖惩制度

9.1 对在特种设备安全管理工作中做出突出贡献的单位和个人给予奖励。

9.2 对违反特种设备安全管理规定，造成安全事故的单位和个人给予处罚。

十、附则

10.1 本制度自发布之日起施行。

10.2 本制度的解释权归特种设备安全管理委员会所有。

特种设备安全管理制度