**阆中浩森玻璃制品有限公司文件**

阆浩综字〔2021〕第013号

**关于颁发《空气储气罐安全管理制度》 《空气储气罐安全操作规程》及《空气压缩机安全操作规程》的通知**

公司各部门、车间：

现将公司《空气储气罐安全管理制度》、《空气储气罐安全操作规程》及《空气压缩机安全操作规程》颁发，望各部门、车间特别是机电车间组织相关人员认真学习，深刻领会，充分掌握，严格执行。

特此通知！

 阆中浩森玻璃制品有限公司

 二0二一年十月二十一日

**空气储气罐安全管理制度**

1、非储气罐区运行人员严禁进入罐区。必须进入时，需经相关领导批准后在运行管理人员的陪同下方可进入，不得随意动用任何设备。

2、储气罐区的运行管理人员须经过义务考核合格，熟悉罐区各种设备的构造性能及使用要求后方可进行操作，否则不知单独值班。

3、储气罐区不得堆放易燃易爆物品，要经常清理杂草、杂物。

4、运行管理人员必须坚守岗位。每次运行检查后都要详细记录贮罐液位、压力及阀门开启状态、运行中发生的问题和处理结果。贮罐进液时，要随时检查液位和压力变化，值班人员未做好交接工作不得离开。

5、储气罐区严禁烟火，任何人不得携带火种进入，运行人员进入罐区应穿防静电工作服和导静电鞋。

6、检修人员进入储气罐区检查时，应事先通知运行管理人员。检修作业中需开关阀时，应由运行管理人员操作，检修后通知运行人员把阀门恢复到正常位置后方可离开作业现场。

7、储气罐区不准随意动火检修。必须动火时，要按规定办理动火作业手续。

8、储气罐区内的阀门、法兰等设备、附件要经常维修保养，不允许有跑、冒、滴、漏现象。

**空气储气罐安全操作规程**

1、操作前检查安全阀是否正常。

2、检查压力表的好坏与位置。当无压力时，压力表指针位置处于“0”状态，即限位钉处。

3、先检查管道的密封性，确保无异常后再打开进气阀门。

4、观察进气过程，检查管道及罐体有无泄漏，直至达到使用压力值为止。

5、每天检查压力表指示值。当发现压力异常（即失灵），若失灵给予更换，其最高工作压力应为规定值，如高于规定值，安全阀应自动打开，否则应立即停止进气并给予检修。

6、检查气压管路的密封性，若有出现漏气现象应及时修补。

7、每月应检查一次安全阀、罐身和连接螺丝。如发现安全阀不灵活、不畅通，罐身有生锈、破损及连接螺丝有松动和失效，应及时维修。

8、若储气罐长期闲置不用，应排除罐内水分。

9、每年检查一次焊缝是否牢固、密封圈是否老化，并对罐体进行一次喷漆做防锈处理。

10、储气罐在运行过程中，严禁发生有金属器械碰撞及敲打罐体。储气罐属高温、高压容器，附件不可有易燃易爆易腐蚀物品。

11、随时检查储气罐的各阀门及其它地方是否有漏气现象，若有漏气要及时采取措施以保证储气罐符合生产要求。

12、检查气压是否有超出设定范围（即最高工作压力值）。

13、罐体保持干净清洁无杂物。

14、储气罐应保持通风、干燥，周围严禁堆放杂物。

**空气压缩机安全操作规**

**一、开机前的检查及操作**

1、检查压缩机润滑油是否加满到曲轴箱加油孔螺塞油尺刻度的位置，检查各部件，紧固螺丝是否松动，检查风扇皮带紧度并调整合适。

2、压力表、安全阀应保持良好技术状态，安全阀应调整在规定的压力值，防止空压机超压运行。

3、手动排放空气压缩机、油气水分离器及储气罐的冷凝水，并旋紧所有螺塞。

4、检查空气压缩系统上管路阀门是否打开，并清除机器上所有杂物。

**二、开机运行**

1、当两台压缩机主机需同时运转时，分别接通电源，各自启动的时间应相差30秒，避免出现不必要的电网波动。

2、当两台压缩机主机不同时启动时，第二台主机启动应在第一台主机卸荷状态下启动。

3、检查压缩机的级间压力和中体压力。级间压力应为0.175-0.25Mpa，中体压力为0.07-0.21Mpa，如压力值不在此范围之内应更换配件。

4、待无热再生干燥器的空气压力至0.4-0.6Mpa后，接通无热再生干燥器电源进行干燥处理。

**三、关机：**把空气压缩机电源切断后，再切断无热干燥器电源。

**四、维护保养**

1、压缩机润滑油应根据油质变化进行检查更换。

2、空压机每运转200小时后，应打开消声滤清器上盖取出滤芯，清除污物，进行保养。每运行1000小时更换一次滤芯。

3、油气水分离器每班至少排放上、下罐分离水2次。

4、当油、气、水分离器以及精密过滤的压差表指示位置进入淡红区时，应及时清洗或更换滤芯。

**五、注意事项**

1、在设备运转过程中，如出现异常声音，应立即切断电源进行检查，排除故障后才能重新开机。

2、压缩机系统在工作或有压力的情况下不得进行拆卸及修理。