# 重大危险源安全管理制度

1、对设备采购后进行验收，并建立安全技术档案。

2、罐区安全管理

2.1经常检查各种安全装置和附件（安全阀、压力表、液位计、阀门、静电释放装置等）性能是否正常或有无泄漏和损坏，凡有异常者，应及时处理。

2.2对消防器材经常检查，定期换干粉，经常试机，使消防设施保持良好状态。

2.3对操作人员经常进行安全教育，遵守安全操作规程，并做好各项记录。

3、设备管理维护

3.1设备维护保养实行专机专责制，做到每设备有专人负责。

3.2操作人员首先应了解和掌握设备的性能结构特点。严格遵守操作规程，正确使用设备，不准超负荷运行。

3.3操作人对所用的设备，通过技术，做到“四懂”“三会”（即懂结构，懂原理，懂性能，懂用途；会操作使用，会维护保养，会排除故障）。

3.5操作人员发现设备有不正常情况，应立即停机检查原因，及时反应情况，不弄清原因，不排除故障，不得开机。

3、对设备进行定期检验。

4、对站内进行隐患排查，发现隐患立即消除，如果不能处理立即报告给主要负责人。