四川客家兄弟食品有限公司

特种设备管理制度

特种设备是指涉及生命安全、危险性较大 锅炉、压力容器、压力管道、电梯、起重机械、客运索道、大型游乐设施和场内专用机动车辆这八大类设备。

1、设备进场前实行检验制度：每台设备进场均需提供本台设备出厂合格证或检测、检验证明，各工区必须组织有经验的管理人员对进场设备进行检查并认真填写“进场机械设备验收记录”，对不满足使用、有安全隐患的设备坚决给予清退出场。

2、实行设备登记制度：对每台进场设备均登记并做好台账。调配设备做好折旧记录，租赁设备做好租金支付记录。

3、实行操作人员岗前培训制度：设备进场对其操作人员进行设备安全施工的培训工作，主要是安全操作，机械保护、故障识别、施工现场的互相协调、统一指挥、高压线路周边的机械操作等，培训后颁发培训合格上岗证、不合格的操作人员坚决给予清退。

4、特种设备管理制度：锅炉，需经过特种设备检验研究院检合格后方可使用。

5、制定设备操作规程，完全按操作规程使用设备。每台设备均在明显位置设立此设备的操作规程。

6、实行执证上岗制度：所有大型设备的操作人员均执证上岗，上岗证必须是国家权威部门颁发的、在有效期内的证件，同时操作证上的机械和实际的操作的机械应相符。

7、实行维护保养制度：每一台设备的操作人员详细填写《设备维修保养记录》和《司机交接班记录》将设备的管理责任到人，增强设备管理的可追溯性，避免了由于相互推委造成的安全事故。

8、实行机械设备施工前安全检查制度：根据机械设备含或表现出的异常磨损、裂痕、变形、断裂等情况，联系机械设备的结构、工作原则判断出设备的安全隐患，及时给予正确、有效的处理，使其更趋合理有效并可安全施工。

9、每台大型时机械设备工区必须操作人员签订“设备包保责任人”。对设备维修保养、安全使用等落实到个人。

10、每台大型机械设备均喷涂字样及标识，并做好设备编号，便于管理。