**特种设备安全管理制度**

一、空压机是否制定空压工安全操作规程；

1、空压机是否按国家有关规定是否进行定期检测检验；

2、是否按规定对空压机进行维护、检修；

3、空压机储气罐、氧气瓶、乙炔瓶是否受到机械损伤或突遇外部撞击；

4、空压机储气罐安全阀是否有故障；

5、空压机储气罐、氧气瓶、乙炔瓶或其压力、密封器件是否损坏；

二、劳保用品穿戴是否规范；

三、氧气瓶、乙炔瓶存放时是否符合安全距离，且与火源安全距离是否符合规范；

四、是否制定起重设备管理制定；

五、是否制定起重工安全操作规程；

1、起重设备是否有国家安标认证标志，是否非法改装起重设备；

2、起重工是否经过安全教育培训合格，持证上岗；

3、是否按国家有关规定对起重设备进行定期检测检验；

4、是否按规定对起重设备进行维护、检修；

5、六级以上大风、大雪、大雨天气，是否强行吊装作业；

6、起重设备安全装置是否有效；

7、移动式起重机、荒料叉车起重站立地面基础是否松软、有斜坡、坑沟等；

8、移动式起重机支腿架设是否符合安全要求；

9、起重机是否超负荷起重；

10、起重钢丝绳是否破损，吊钩是否有材料缺陷；

六、1、叉车承载运行时，在下坡、弯道地段行驶是否超速；

2、叉车承载运行时，起重叉仰角是否足够；

3、起重范围是否进入人员；

4、是否存在违章指挥；

 阆中市磊鑫商砼有限公司

 2020年1月20日