# 特种设备和设施安全管理制度

**一 总则**

为保证砖厂内各设备、设施之间的安全生产运行，保证各种作业设备的安全要求符合国家相关法律、法规、标准和规范的要求，保证职工的生命安全和健康，预防各种设备设备安全事故的发生，特制定本制度。

**二 适用范围**

本制度适用于四川宇虹建材有限公司。

三 **引用/应用标准**

《中华人民共和国安全生产法》

**四** **定义**

设备安全管理：在设备寿命周期的全过程，采用各种技术措施（安全设计、防护标准、安全操作规程、安全改造），消除一切机械设备遭受损坏、人身健康与安全受到威胁和环境遭受污染的因素和现象，避免事故发生，实现安全生产，保证职工的人身安全与健康。

**五 职责**

1 企业法人：对砖厂上的设备和设施全面负责，指导、督促相关人员对设备、设施进行维护、更换、检测检验等。

2 安全管理员：负责对设施、设施的安全检查工作，建立、健全设备档案记录，报送设备检测检验及维护计划，协助相关人员对特种设备进行检测检验。

**六 管理内容**

1 规划过程

（1）安全设备、设施资金方面的投入。

（2）年度应当制定设备设施购入计划，报总经理审批。

（3）大型设备的购入，应当对其进行论证，物价、可用性、安全性等相关性能进行评估。

2 采购过程

（1）设备、设施应符合国家有关标准。

（2）置设备必须具有：

3 品合格证

（1）品质量证明证书

（2）全检验单位签发的产品安全质量监督检验证书

（3）口设备应具有省级或省级以上的安全检查机构审核盖章的安全性能监督检验报告

4 种设备、设施要分类、编号、入帐，定期盘点，做到帐物相符。

5 购设备在投入使用前必须进行安全检查、安装调试。特种设备（锅炉、压力容器、起重机械、场内机动车辆等）应到上级有关部门注册登记，经检验合格取得使用证方能使用。

6 安全管理人员负责对消防设备、设施的管理，经常对灭火器的压力进行检查，如发现过期或压力不足，应及时充粉、更换。

7消防设备、设施不能随意移动、转借或损坏，对违反操作规程造成的损失，或因管理不善造成的损坏、丢失，追究相关责任人的责任。

8 防雷、防静电设施应按气象部门要求定期监测，保证接地电阻满足要求。

9 对特种设备，应在期限满一个月前报到总经理处，由其组织相关有资质单位进行检测检验。

10 设备维修人员必须加强设备的日常检查，并做好相关记录，发现问题立即处理，严禁设备带病作业。

11 做好设备定期保养工作，由相关人员承担。

12 设备操作人员必须认真搞好工作，发现情况，立即停机检查，并向当班安全管理员及时报告情况，由安全管理员负责指挥有关设备维修人员进行处理。

13 设备管理人员，必须做好设备配件的采购、维修、检测检验计划，每月及时送总经理审批后，供应部门立即按计划采购到位，缩短设备维修时间，为生产创造良好基础。

14 对于设备、设施的采购、维修、检测检验，都应作好详细记录，以便及时调档查阅。

15配置在生产设备上起保障人员和设备的安全装置（安全阀、防护罩、灭火器、报警器等），必须加强维护，保证灵敏好用。

16各种装置要有专人负责管理，经常检查维护保养，落实到专人。定期进行专业检查和检验，并将检查检验情况戴入档案。

17 设备设施的操作人员，应当经过相关培训，考试合格后方能上岗作业；

18 操作人员必须按照安全生产操作规程进行作业，在设备运行期间应经常性的检查设备的工作情况，以便发现操作上和设备上所出现的不良情况，应采取相应的措施予以消除，防止异常情况的扩大和延续，保证设备的安全正常运行。

19 设备在运行过程中，如果发生故障，严重威胁安全时，设备管理人员、操作人员应立即采取措施，停止设备运行，立即上报法人，法人组织进行检查、检修和维护，检修情况应记录在档。

20 严禁设备运行过程中的违章作业和违章指挥。

22 重大设备的计划检修实行工作票审批制度，各班组、人员将检修计划报总经理审批，审批后方可实施检修。

23 所有设备在停运期间必须加强设备的维护和保养，安全装置和防护措施的校正，使其保持安全可靠，附零件保持齐全，完好无损。

24 设备长期使用，不断磨损、老化，生产效率、安全性、可靠性不断下降

25 实行淘汰制度，凡属于下列情况之一者，报废处理。

（1）长期使用发生重大、特大事故，基础件已严重损坏，修理后其技术性能达不到生产工艺要求。

（2）设备老化，技术性能落后，耗能高、效率低、经济效率差的。

（3）修费用过高（一次大修超过原值的50%以上），继续使用经济上不合算。

（4）类型已淘汰，性能低，又不能降级使用的。

（5）重要零、部件无法补充而长期失修的。

（6）严重污染环境、危害人身安全与健康，进行改造又不经济的。

26 设备报废后要认真处理残体回收残值，任何人或部门不能将报废设备转卖。

27 危险性和危害性大的设备，如：锅炉、压力容器等特种设备，除按一般报废程序处理外，必须向质量技术监督管理部门办理报废申报与注销手续。

28 必须保证设备使用场所的照明、安全撤离道路。

**七 附则**

1 本制度由安全科负责解释。

2 本制度从发布之日起正式实施。