**特种设备安全管理制度**

**举升机操作规程**

一、使用前应清除举升机附近妨碍作业的器具及杂物，并检查操作手柄是否正常。

二、操作机构灵敏有效，液压系统不允许有爬行现象。

三、支车时，四个支角应在同一平面上，调整支角胶垫高度使其接触车辆底盘支撑部位。

四、支车时，车辆不可支的过高，支起后四个托架要锁紧。

五、待举升车辆驶入后，应将举升机支撑块调整移动对正该车型规定的举升点。

六、举升时人员应离开车辆，举升到需要高度时，必须插入保险锁销，并确保安全可靠才可开始车底作业。

七、除低保及小修项目外，其他繁琐笨重作业，不得在举升器上操作修理。

八、 举升器不得频繁起落。

九、支车时举升要稳，降落要慢。

十、有人作业时严禁升降举升机。

十一、发现操作机构不灵，电机不同步，托架不平或液压部分漏油，应及时报修，不得带病操作。

十二、作业完毕应清除杂物，打扫举升机周围以保持场地整洁。

十三、定期(半年)排除举升机油缸积水，并检查油量，油量不足应及时加注相同牌号的压力油。同时应检查润滑学外机传动齿轮及缝条。

**电焊机安全操作规程**

1、使用前，应检查并确认初、次极线接线正确，输入电压符合电焊机的铭牌规定。接通电源后，严禁接触初级线路的带电部分。

2、次级抽头连接铜板应压紧，接线柱应有垫圈。合闸前，应详细检查接线螺帽、螺栓及其它部件并确认齐全、无松动或损坏。

3、多台电焊机集中使用时，应分接在三相电源网络上，使三相负载平衡。多台电焊机的接地装置应分别由接地处引接，不得串联。

4、移动电焊机时，应切断电源，不得用拖拉电缆的方法移动电焊机。当焊接中突然停电时，应立即切断电源。

5、野外作业时，电焊机应放在避雨、通风较好的地方。

6、焊接时，不允许用铁板搭接的代替电焊机的搭铁

7、电焊机外壳，必须有良好的接零或接地保护，其电源的装拆应由电工进行。电焊机的一次与二次绕组之间，绕组与铁芯之间，绕组、引线与外壳之间，绝缘电阻均不得低于0.5兆欧。

8、电焊机应放在防雨和通风良好的地方，焊接现场不准堆放易燃、易爆物品，使用电焊机必须按规定穿戴防护用品。

9、交流弧焊机一次电源线长度应不大于5米，电焊机二次线电缆长

度应不大于30米。

10、焊钳与把线必须绝缘良好、连接牢固，更换焊条应戴手套。在潮湿地点工作。应站在绝缘胶板或木板上。

11、严禁在带压力的容器或管道上施焊，焊接带电的设备必须先切断