**特种设备安全管理制度**

**(一)制定特种设备安全责任制**

1、各职能部门安全责任制。制定各职能部门的安全责任制。包括：特种设备安全管理部门职责，岗位培训教育部门安全职责和制度等。

2、各岗位安全责任制。制定特种设备各岗位安全责任制。包括：安全生产负责人岗位职责，特种设备专职兼职管理人员岗位职责，特种设备作业人员岗位职责等。

**(二)制定特种设备安全规章制度**

制定本单位的特种设备安全规章制度。包括:特种设备维护保养管理制度，特种设备事故应急救援制度，特种设备定期自查及隐患整改制度，特种设备报检制度，特种设备安全培训制度等。

**(三)制定特种设备操作规程**

根据特种设备种类以及法规、安全技术规范的要求，编制各岗位安全操作规程。

**(四)制定应急救授预案**

根据本单位特种设备使用情况，制定重大事故应急救援预室配备相应的抢险装备和救援物资每年至少组织一次救援演练。