特种设备隐患排查治理清单（压力管道）

| 序号 | 类别 | 项目 | 排查标准 | 事故隐  患分级 | 排查频次 | 排查方法 | 整改措施 | 责任部门 |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 压力管道 | 本体 | 管道不应存在异常振动、相互碰撞、摩擦、异响。 | 一般 | 每月 | 现场巡回检查。 | 查找原因处理异常。 |  |
| 2 | 压力管道 | 本体 | 管道不应出现明显的腐蚀。 | 一般 | 每年 | 现场巡回检查。 | 1.查找原因；  2.防腐处理或更换。 |  |
| 3 | 压力管道 | 本体 | 保温管道不应出现液体或气体渗出（可能存在泄漏）。 | 一般 | 每月 | 现场巡回检查。 | 拆除保温层检查异常并处理。 |  |
| 4 | 压力管道 | 本体 | 管道不应出现明显可见的变形现象。 | 一般 | 每月 | 现场巡回检查。 | 查找原因处理变形。 |  |
| 5 | 压力管道 | 本体 | 隔热层不应破损、脱落、潮湿，防腐层不应破损 | 一般 | 每月 | 现场巡回检查。 | 记录位置，视情况及时安排处理。 |  |
| 6 | 压力管道 | 本体 | 管道之间，管道与相邻构件不应存在摩擦磨损现象。 | 一般 | 每月 | 现场查看。 | 查找原因处理异常现象。 |  |
| 7 | 压力管道 | 阀门、管件 | 阀门、法兰等连接螺栓不应出现锈蚀或松动、螺纹未穿出螺母、未穿戴齐全、阀门盘缺失。 | 一般 | 每月 | 现场查看。 | 查找原因处理、加固、更换。 |  |
| 8 | 压力管道 | 阀门、管件 | 管道支吊架不应出现倾斜、悬空、偏移等现象。 | 一般 | 每年 | 现场查看。 | 查找原因修复或更换。 |  |
| 9 | 压力管道 | 安全阀 | 安全阀的铅封完好，未超过校验有效期。 | 一般 | 每月 | 查记录表或现场查看。 | 重新调校。 |  |
| 10 | 压力管道 | 压力表 | 压力表完好，精度等级、量程、表盘直径符合要求。 | 一般 | 每月 | 现场巡回检查。 | 及时安排更换。 |  |
| 11 | …… | …… | …… | …… | …… | …… | …… |  |