特种设备安全风险管控责任清单（安全风险公告栏）

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 起重机械风险公告栏 | | | |
| **区域** | 下料车间（示例） | **风险等级** | 低/中/高风险 |
| **主要安全风险** | | | **事故后果** |
| 基础设施承载力不足、基础排水不符合要求 | | | 整机倾覆或倒塌 |
| 结构设施存在缺陷 | | | 人员高处坠落、物体坠落 |
| 电气装置存在缺陷 | | | 火灾、触电 |
| …… | | | …… |
| **管控措施** | | | |
| 1.按照起重机械专项方案设置基础和排水措施，组织相关人员验收，必要时进行第三方检测  2.加强日常维护，对结构设施的变形、腐蚀、开裂进行监测，及时采取补强、更换或报废措施  3.确保“一机一闸一漏”，在电器电路中保证失压保护、零位保护、电源错位及断相齐全灵敏有效  4.…… | | | |
| **警示标志** | | | |
| 略…… | | | |
| **应急措施** | | | |
| 1.起重机械发生倾覆时，及时切断危险电气线路电源，疏散无关人员，拉起警示线，立即上报并通知救援  2.若伤员发生高处坠落伤害后心跳停止，应及时进行心肺复苏；发生外伤时，及时对伤口进行简单包扎处理，视伤情拨打120  3.…… | | | |
| **报告方式** | | | |
| 公司应急电话： 火警：119 急救：120 | | | |
| 责任部门： 责任人： 联系电话： | | | |