特种设备安全风险管控责任清单（客运索道）

| 重点部位设施 | | 主要风险概述 | 管控责任 | 管控措施 | 风险等级 | 责任部门 | 责任人 |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 客运索道 | 支架 | 运载索落入捕索器，由于风力过大、游客在车厢内猛烈颤动车厢、托压索轮组轮槽直线度偏差太大、轮体损坏、钢丝绳与托靠帖力不足，导致钢丝绳脱出托压索轮，落至捕索器。 | 1.落实乘坐安全知识宣传教育；  2.实时监控天气情况变化。 | 1.大风天气下，谨慎运行，根据风速及时调整运行速度。如超过报警值，立即停车。  2.播放广播安抚游客，待风力较小时，恢复低速运行。  3.对游客开展安全教育，通过安全须知、进站通道、广播等提示乘客。加强拖索轮组维修。 |  |  |  |
| 驱动系统 | 变速箱卡死不能正常运转，由于减速机内行星齿轮、齿盘结构发生重大变化、输出端或输入端机构被卡死、导致减速机运行失效；润滑油或润滑系统失；效导致齿轮啮合面胶合。 | 落实巡检保养制度。 | 1.加强设备巡视保养，密切关注减速机输出端沉降情况，定期更换减速机油，定期对油质进行化验，保持润滑系统有效。  2.开展设备在线监测，掌握设备运行规律。  3.特别注意每天运转时的异音及振动是否正常。 |  |  |  |
| 站内传动系统 | 取力传动轮卡死或失效，车厢停止。 | 1.落实日常巡检制度；  2.落实维护保养制度；  3.保证零部件完好。 | 1.加强日常的维护检查；  2.对出现异响、振动的取力传动轮及时更换；  3.定期强制更新取力传动轮。 |  |  |  |
| 运载工具 | 车厢吊杆螺栓断裂，车厢无法正常通过弯道，或卡在弯道，由于吊杆螺栓内部疲劳或锈蚀等原因导致螺栓出现断裂。 | 1.落实日常巡检制度；  2.落实维护保养制度；  3.保证零部件完好。 | 1.定期对车厢吊杆螺栓进行无损探伤，必要时进行更换；  2.日常运行中，密切观察车厢进出站动作，发现车厢悬挂异常时，及时退出线路进行进一步检查。 |  |  |  |
| …… | …… | …… | …… | …… | …… | …… |