特种设备安全风险管控责任清单（压力管道）

| 重点部位设施 | | 主要风险概述 | 管控责任 | 管控措施 | 风险等级 | 责任部门 | 责任人 |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 压力管道 | 本体 | 超温超压：造成管道材质劣化、管道破裂，造成人员伤亡和财产损失。 | 1.保持压力管道状况良好；  2.保持压力管道消防设施设备配置合理并完好有效；  3.使用过程现场管控。 | 1.严格按操作规程，控制工艺指标操作，不超温超压运行；  2.保证防超压设备运行完好比如安全阀、放空阀等；  3.压力表、温度计等显示准确；  4.加强巡检，及时发现并处理。 |  |  |  |
| 本体 | 异常振动：造成管道磨损加剧，剧烈的振动会造成管道震裂和周边设备损坏，介质泄漏引起人身伤害和财产损失。 | 1.保持压力管道及管件、支撑、管架等状况完好；  2.保持压力管道消防设施设备配置合理并完好有效；  3.使用过程现场管控。 | 1.建立安全管理操作制度，落实各级职责；  2.严格按安全操作规程操作；  3.及时进行巡回检查，发现螺栓松动、管卡断裂等现象。 |  |  |  |
| 管道标识 | 管道色环色标、流程标识错误：造成现场误判，操作失误，引起超温超压事故。 | 确保标识正确，指示清晰。 | 加强巡回检查，各级部门人员现场检查确认。 |  |  |  |
| 阀门 | 1.阀门密封点泄漏；2.阀体穿孔泄漏；  3.阀门开关不能动作；  4.阀门内漏。 | 选用符合工艺要求的质量合格的阀门、垫片、螺栓。 | 1.加强巡回检查，及时发现泄漏点；  2.精心操作，通过各工艺指标发现阀门开关、内漏情况。 |  |  |  |
| 管道支吊架 | 1.弹簧锈蚀严重功能失效；  2.支吊架部件损坏。 | 管路设计、布置、安装符合要求，选用质量符合要求的支吊架。 | 1.加强日常巡回检查，及时发现隐患并处理；  2.加强管道年度检查及定期检验，并及时处理发现的问题。 |  |  |  |