| 重点部位设施 | | 主要风险概述 | 管控责任 | 管控措施 | 风险等级 | 责任部门 | 责任人 |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 锅炉 | 本体 | 爆炸或火灾：炉膛燃气爆炸，燃烧器故障，炉外燃气泄漏爆炸，炉管严重爆炸。  高温介质泄露；  受压部件爆炸。 | 1.保持锅炉状况良好；确保锅炉各种保护装置有效运行。  2.保持锅炉消防设施设备配置合理并完好有效。 | 1.健全各项安全操作规程并有效实施；  2.建立锅炉安全技术档案；对锅炉经常性的检查、维护、保养；加强巡查，注意观察、记录相关仪表的显示；  3.制定锅炉事故应急专项预案，发生事故时立即启动事故应急预案进行处理。 |  |  |  |
| 炉膛 | 泄漏或爆管：引起锅炉缺水，炉膛熄火等现象。  炉膛爆炸。 | 保证水管道、耐火层材料完好，定期检查测厚度。  确保点火控制程序和熄火保护程序有效运行。 | 及时停炉处理。  定期进行保护功能试验。 |  |  |  |
| 锅筒 | 锅筒缺水引起干烧，造成锅筒鼓包、爆炸。  水垢引起锅筒超温、爆炸。 | 自动上水功能失效、司炉工误操作、锅筒假水位等引起缺水。  水质处理不合格。 | 司炉工持证上岗，严格按照锅炉操作规程进行造作；定期对水位计进行冲洗。  定期进行水质化验，根据水汽品质进行排污调整。定期进行内部检查，发现结垢，及时处理。 |  |  |  |
| 保温层 | 损坏：造成人员烫伤和热损失。 | 保证保温层完好。 | 加强巡回检查，及时发现并处理损坏的保温层。 |  |  |  |
| 安全阀 | 设备超压时安全阀不能启动泄压对~~管道~~锅炉保护，造成设备损坏甚至~~介质泄漏~~爆炸引起更严重事故。 | 加强安全阀使用管理。 | 1.加强巡回检查，及时发现安全阀泄漏、铅封损坏、调校过期等情况；  2.保证安全阀进管道畅通、排放口安全；  3.设有双安全阀的设备应按锅炉使用说明设置不同的起跳压力。  4.按照锅炉使用说明，进行手动排放试验。 |  |  |  |
| 支座 | 支座热膨胀端卡涩：热膨胀受限，造成锅炉变形，严重时导致损坏。 | 安装、运行时经常检查，确保活动端位移正常。 | 加强巡回检查，及时发现隐患。 |  |  |  |
| …… | …… | …… | …… | …… | …… | …… |