特种设备隐患排查治理清单（气瓶充装）

| 序号 | 类别 | 项目 | 排查标准 | 事故隐患分级 | 排查频次 | 排查方法 | 整改措施 | 责任部门 |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 气瓶充装 | 安全警示 | 安全使用说明、安全注意事项和现场安全警示标志。 | 一般 | 每年 | 现场查看。 | 1.结合设备特性制作安全使用说明、安全注意事项和安全警示标志；2.按要求张贴。 |  |
| 2 | 气瓶充装 | 充装设备 | 1.超装、超压、超温报警或自动切断联锁装置应完好；2.配备的防止可燃气体与助燃气体或者不相容气体的错装接头完好；3.装卸软管无皱褶、鼓包、破损；4.防滑动、防拉脱设施有效；5.抽空设备、介质分析检测仪器、阻火器和冷却喷淋装置完好。 | 一般 | 每班 | 现场巡查。 | 立即修复或更换，并符合安全技术规范、标准的相应要求。 |  |
| 3 | 气瓶充装 | 消防措施 | 应有气瓶待检区、不合格瓶区、待充装区和充装合格区，有明显隔离措施（设立明显标记）。 | 一般 | 每月 | 现场巡查。 | 按照相关规定进行整改。 |  |
| 4 | 气瓶充装 | 充装前检查 | 严禁充装永久性标记不清或者被修改、超期未检或者检验不合格、翻新和报废气瓶。 | 严重 | 实时 | 逐只查看气瓶制造标志、检验标志和外观情况。 | 1.立即停用并隔离气瓶； 2、气瓶送当地质监部门指定的单位（或气瓶定期检验机构）进行消除使用功能处理。 |  |
| 5 | 气瓶充装 | 充装后检查 | 1.检查充装介质及其压力（重量）是否符合规定；2.检查瓶阀与瓶口连接的密封是否泄漏；3.检查气瓶是否出现鼓包、变形等严重缺陷和温度异常现象。 | 严重 | 实时 | 逐只检查。 | 立即停用并隔离气瓶，按相关规定处理。 |  |
| 6 | …… | …… | …… | …… | …… | …… | …… |  |