特种设备隐患排查治理清单（锅炉）

| 序号 | 类别 | 项目 | 排查标准 | 事故隐  患分级 | 排查频次 | 排查方法 | 整改措施 | 责任部门 |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 锅炉 | 受压部件及炉墙 | 1.受压部件无裂纹、过热、变形、泄漏、结焦；  2.管接头可见部位、法兰、人孔、头孔、手孔、清洗孔、检查孔、观察孔、水汽取样孔周围，无明显腐蚀、渗漏；  3.膨胀指示器完好，指示值在规定的范围之内；  4.炉墙、炉顶、保温无开裂、破损、脱落、漏烟、漏灰、明显变形和异常振动。 | 严重 | 每月 | 1.运行中从窥视孔、门孔等部位查看受压部件可见部位；  2.现场查看。 | 1.停炉作进一步检查；  2.轻微腐蚀、泄漏可监控运行，待停炉时修理；严重时立即停炉；  3.查明膨胀异常的原因；  4.修理。 |  |
| 2 | 锅炉 | 承重结构及支吊架 | 1.承重结构以及支吊架等无裂纹、脱落、变形、腐蚀、卡死；  2.吊架无失载、过载现象；  3.吊架螺帽无松动。 | 一般 | 每月 | 现场查看。 | 修理或更换。 |  |
| 3 | 锅炉 | 管道及阀门 | 1.管道与阀门无泄漏；  2.阀门与管道参数相匹配；  3.管道阀门标志符合要求，标明阀门名称、编号、开关方向和介质流动方向；  4.重要阀门有开度指示。 | 一般 | 每月 | 现场查看。 | 1.修理或更换；  2.更换与管道参数相匹配的阀门；  3.设置标识；  4.设置指示。 |  |
|  | 锅炉 | 安全附件和仪表 | 1.安全附件和仪表的装设符合《锅规》的要求；  2.安全附件和仪表的校准及检定；  3.安全阀手动排放；  4.安全阀泄露及解列检查；  5.压力表高限指示标志检查；  6.同一系统压力表示值误差检查；  7.炉膛压力测量系统报警和保护定值检查。 | 一般 | 每月 | 现场查看。 | 1.修理或更换；  2.设置标识。 |  |
|  | 锅炉 | 水位测量与示控装置 | 1.水位测量与示控装置的装设符合《锅规》的要求；  2.最高、最低安全水位和正常水位标识检查；  3.远程水位测量装置与就地水位表校对检查；  4.水位测量与示控装置冲洗检查。 | 一般 | 每月 | 1、现场查看。  2、查看校验或者校准记录。  3、查看冲洗记录。 | 1.修理或更换；  2.设置标识。 |  |
| 4 | 锅炉 | 温度测量装置 | 1.温度测量装置的装设位置、量程符合《锅规》要求；  2.温度测量装置校验或者校准记录、报告符合相关要求并且在有效期内；  3.温度测量装置运行正常、指示正确，测量同一温度的示值在允许误差范围内；  4.螺纹固定的测温元件无泄漏。 | 一般 | 每月 | 1、现场查看；  2、查看校验或者校准记录。 | 1.装设符合要求的温度测量装置；  2.由具备资格的单位进行校验或校准；  3.修理或更换。 |  |
|  | 锅炉 | 安全保护装置 | 1.安全保护装置的装设符合《锅规》的要求；  2.模拟进行高、低水位报警和低水位连锁保护试验；  3.进行超压报警和连锁保护功能试验；  4.进行超温报警和连锁保护功能试验；  5.进行点火控制及熄火保护功能试验。 | 一般 | 每月 | 1、现场查看；  2、模拟功能试验或功能试验。 | 1.重新设定报警及保护限值；  2.重新进行锅炉整体调试；  3.修理或更换。 |  |
| 5 | …… | …… | …… | …… | …… | …… | …… |  |