**重要岗位关键操作清单及操作要求**

|  |
| --- |
| **例1:储粮熏蒸作业关键操作清单及操作要求** |
| 关键操作清单 | 1、作业前检查确认防护用具完好有效。2、在作业时不得超过半个小时。3、作业中感到身体有不适症状，须立即停止作业。4、确认作业人员全部出仓后方可密闭仓门。5、与有毒药剂接触工作均严禁单人操作。6、从施药开始到处理完残渣残液为止，要按规定设立警戒标识、线，24小时内有人值班，备好消防器材和防毒面具。7、药品残渣按相关规定处理。8、熏蒸及散气作业应安排防护人员，发生事故及时上报。9、 ……。 |
| 操作要求 | 1、检查防护用品可靠性。2、现场设警示标识、警戒线，备好消防器材。3、作业时间不超过半个小时或作业中身体不适，立即停止。4、严禁单人操作，安排防护人员全程监护。5、清点人数后方可密闭仓门。6、 ......。 |
| **例2:动火作业关键操作清单及操作要求** |
| 关键操作清单 | 1、严格执行动火作业审批制度。2、作业前确认作业现场无可燃物。3、各方均要对安全措施落实情况进行逐一检查。4、监火人必须到位，全程监护。5、作业过程要持续动火分析。6、发现异常立即停止作业，汇报安全管理人员。7、作业结束，清理现场。8、 ……。 |
| 操作要求 | 1、确认作业现场用火安全，备好消防器材。2、安排人员全程监管。3、发现异常，立即停止。4、作业结束，清理现场。5、 ......。 |

|  |
| --- |
| **例3:粮油检化验作业关键操作清单及操作要求** |
| 关键操作清单 | 1、作业人员持证上岗。2、仪器使用按规操作，做好安全防护。3、准确的按照安全剂量、安全操作步骤实施。4、检测中需使用化学试剂的必须使用规定的防护用具。5、检测完毕后，关闭仪器，切断电源、水源等。6、发现异常情况及时上报。7、 ……。 |
| 操作要求 | 1、持证上岗。2、按规操作，做好安全防护。3、作业完毕，关闭仪器，切断电源、水源、气源。4、 ……。 |

|  |
| --- |
| **例4:粮食进出仓作业关键操作清单及操作要求** |
| 关键操作清单 | 1、空仓消毒、熏蒸用药要按规操作。2、出仓前粮食熏蒸、防护剂使用应超过防护期。3、作业前组织装卸人员召开班前安全培训，进行安全交底，现场有安全监管人员。4、出仓作业，严禁人员进入仓内粮堆，防粮堆垮塌埋人，开启挡粮门，需2人以上身系安全绳，在外侧从上往下依次拆除。5、处理粮堆结拱、挂壁时，至少2人身系安全绳，安全绳在仓外有良好固定，从上至下，用长杆清除，严禁从下至上操作，防埋人6、机械设备使用前要检查电缆线的完好性，使用中做好机械设备的固定及电缆线防碾压措施，机械设备故障时，严禁“带病”运行，需断开电源由专业人员维修。7、车辆移动时确保人和机械设备与车辆有足够的安全距离，且人员不在车辆视线盲区，车辆停稳后，方可上下，严禁从输送设备上下人。8、车辆卸粮作业，开启侧栏门要注意保持安全距离。9、包粮卸车作业要从上往下，严禁从底部或中部开始作业，防滑包及人员跌落。10、在高处作业时，要有保护措施，严禁单人作业。11、移动机械设备前，须下降至安全高度并断电，机械设备下严禁站人。12、 ……。 |
| 操作要求 | 1、召开班前安全会议，进行安全交底。2、安排人员全程监管，督促作业人员采取有效安全措施。3、开启挡粮门或粮食堵塞或高处作业时，至少2人采取足够的安全措施后方可操作。4、检查机械设备电缆线的完好性，做好防碾压措施。5、车辆移动时，确保与人和机械设备等始终保持足够的安全距离，且人员不在视线盲区。6、输送设备上禁止上下人，设备下禁止穿越。7、 ……。 |

|  |
| --- |
| **例5:高空作业关键操作清单及操作要求** |
| 关键操作清单 | 1、作业人员身体健康，经岗前培训方可上岗。2、作业区域划定警戒范围、设警示标识，安排人员全程监护，严禁单人作业。3、佩戴好防护用具，流动作业，安全带使用应随摘随挂，高挂低用。4、作业现场防止坠物伤人。5、作业区域附近存在危险因素时，现场安全人员需密切注意并提醒。6、 ……。 |
| 操作要求 | 1、作业前检查防护用具可靠性。2、现场设警戒范围、警示标识。3、设专人全程监护，采取有效安全措施。4、禁止高空抛物。5、 ......。 |

|  |
| --- |
| **例6:机修、电工作业关键操作清单及操作要求** |
| 关键操作清单 | 1、必须持证上岗。2、检修设备时切断电源，把开关锁上并挂上“正在检修、严禁合闸”类警示牌设专人监护后方可作业。3、气焊割作业时发生回火立即关闭氧气和乙炔开关。4、发现故障或隐患时，立即采取安全措施防止事故扩大。5、检修中的机器应有“正在修理，禁止开动”类的标识示警。6、作业现场落实安全防护措施。7、作业后清点工具。8、 ……。 |
| 操作要求 | 1、持证上岗，做好安全防护。2、检维修时设置警示标识。3、气焊割作业异常立即关闭氧气和乙炔开关。4、作业时设专人监护。5、 ......。 |