岗位安全操作清单

1-4-1 机械混药安全操作清单

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 工房编号： 定员：人 定量： kg | | | | 填写时间： 年 月 日 | | | |
| 序号 | 步骤 | 操作清单 | | 确认情况（是/否） | | | 备注 |
| 1 | 操作前检查 | 1.检查筛网完好，机器内无杂质、无粉尘；  2.混药容器内部干燥、无杂质；  3.警戒门杆升降正常，视频监控图像清晰。  4.工房内外疏散通道无杂物阻挡；  5.确认无超过工房定员作业行为；  …… | |  | | |  |
| 2 | 操作前准备 | 1.穿戴好工作服、防尘口罩；  2.准备不易产生静电材质的盛装容器；  3.让机器空转至少3分钟，确认机器运转正常；  4.确认药剂种类、数量符合工艺安全和核定药量的要求；  …… | |  | | |  |
| 3 | 混药作业 | 1.人员未离开机房，不应开机；  2.混药机工作时，严禁任何人进入警戒门杆内；  3.倒料、取料时必须待警戒门杆升起、警灯熄灭后方可进入。  4.更换药物品种时，应用气吹枪清理筛网、振动斗、混药容器和倒料口；  5.混合后的药物标明品名、规格、数量、日期等信息，及时送入下道工序或药物中转库；  6.领取的原材料当天用完，特殊情况送入药物仓库保存；  …… | |  | | |  |
| 4 | 作业结束 | 1.按要求清洗机器。  2.清理筛网、振动斗、混药容器和倒料口；  3.工房地面用水冲洗干净，不留余药；  …… | |  | | |  |
| 作业人： | | | | | | | |
| 1-4-2 手工筑（压）药操作清单 | | | | | | | |
| 工房编号： 定员： 人 定量： kg | | | | 填写时间： 年 月 日 | | | |
| 序号 | 步骤 | 操作清单 | | 确认情况 （是/否） | | | 备注 |
| 1 | 操作前检查 | 1.工器具材质符合要求，底模与压药杆对位准确。无余药、溶剂、水渍残留；  2.工作台整洁干净，隔垫无破损；  …… | |  | | |  |
| 2 | 操作前准备 | 1.确认药量、类型符合安全要求；  2.含有粒度大于40目的铝、钛、铁粉的烟火药，不应筑压；  3.穿戴好工作服、防尘口罩；  …… | |  | | |  |
| 3 | 手工筑（压）药作业 | 1.少量、多次加入药物；  2.筑（压）药所用压力应保持均衡一致，逐层压紧；  3.湿法筑药当模具与药物难以分离时，不应强行分离，应使用相应溶剂浸泡、清洗脱模；  4.筑（压）好的药物摊开放置在药盘上，做好品名、规格、筑压时间等标识，及时送入晒场或烘房；  …… | |  | | |  |
| 4 | 作业结束 | 1.清洗筑（压）药模具，并用纯绵布擦干；  2.清扫工作台面和地面；  …… | |  | | |  |
|
|
| 作业人： | | | | | | | |
| 1-4-3 机械筑（压）药操作清单 | | | | | | | |
| 工房编号： 定员：人 定量： kg | | | | 填写时间： 年 月 日 | | | |
| 序号 | 步骤 | | 操作清单 | 确认情况  （是/否） | | 备注 | |
| 1 | 操作前检查 | | 1.筑（压）药设备运转正常；  2.底模与压药杆对位准确；  3.开机空转，无异响；  …… |  | |  | |
| 2 | 操作前准备 | | 1.药剂用量符合核定药量要求；  2.药剂类型、粒度符合安全要求；  3.穿戴好工作服、防尘口罩；  …… |  | |  | |
| 3 | 机械筑（压）药作业 | | 1.上药均匀，及时清除模具孔外散落药物；  2.筑（压）药机启动和作业过程，作业人员应隔离操作；  3.湿法筑药当模具与药物难以分离时，不应强行分离，应使用相应溶剂浸泡、清洗脱模  4.压好的药物做好品名、规格、筑压时间等标识，及时送入晒场或烘房；  …… |  | |  | |
| 4 | 作业结束 | | 1.用相应溶剂清洗模具，用布擦干；  2.清扫机器及工作台面和地面残余药物；  …… |  | |  | |
|
|
| 作业人： | | | | | | | |
| 1-4-4 机械造粒操作清单 | | | | | | | |
| 工房编号： 定员：人 定量： kg | | | | 填写时间： 年 月 日 | | | |
| 序号 | 步骤 | | 操作清单 | 确认情况 （是/否） | | 备注 | |
| 1 | 操作前检查 | | 1.烟火药与溶剂等材料符合工艺安全要求；  2.机器运转正常，造粒罐内无杂质；  3.工用具、盛装器具符合要求；  …… |  | |  | |
| 2 | 操作前准备 | | 1.用相应溶剂湿润造粒罐内壁；  2.确认药量符合核定药量；  3.穿戴好工作服、防尘口罩；  4.确认工房内无其他无关人员；  …… |  | |  | |
| 3 | 机械造粒作业 | | 1.严格控制亮珠干湿度，及时处理造粒罐内壁粘附的药尘；  2.做好品名、规格标识，及时送入筛选工房或晾房暂存中转；  3.发现机器运转异常，立即断电停机，清除罐内和工房内药物，方能维修；  4.如有药物和亮珠发热现象，立即断电停机，并将其摊开散热；  …… |  | |  | |
| 4 | 作业结束 | | 1.清洗造粒罐内壁、工作台和地面散落药物；  …… |  | |  | |
|
|
| 作业人： | | | | | | | |
| 1-4-5 亮珠筛选操作清单 | | | | | | | |
| 工房编号： 定员：人 定量： kg | | | | 填写时间： 年 月 日 | | | |
| 序号 | 步骤 | | 操作清单 | 确认情况 （是/否） | | 备注 | |
| 1 | 操作前检查 | | 1.筛网为铜或铝质，盛装器具为防静电塑料或竹、木制；  2.工作台整洁干净，隔垫无破损；  …… |  | |  | |
| 2 | 操作前准备 | | 1.亮珠药量符合核定要求（干亮珠5kg，湿亮珠20kg）；  2.穿戴好工作服、防尘口罩；  …… |  | |  | |
| 3 | 亮珠筛选作业 | | 1.亮珠过筛作业应选择在亮珠末干燥之前；  2.筛子高度不宜高于下方盛装药盘20cm处；  3.筛好的亮珠摊开放置在药盘上（厚度不超过1.5厘米、直径大于0.75厘米时，其摊开厚度不超过效果件直径的2倍）并标识品名、规格等信息；  …… |  | |  | |
| 4 | 作业结束 | | 1.湿法清扫工作台面余药；  2.冲洗工房地面、分类放置各类工器具。  …… |  | |  | |
|
|
| 作业人： | | | | | | | |
| 1-4-6 亮珠烘干操作清单 | | | | | | | |
| 工房编号： 定员：人 定量： kg | | | | 填写时间： 年 月 日 | | | |
| 序号 | 步骤 | | 操作清单 | 确认情况 （是/否） | | 备注 | |
| 1 | 操作前检查 | | 1.烘架符合标准要求；  2.烘房内无药尘残留；  3.设备加热装置、排湿装置、感应报警装置、电源开关等运行正常；  4.盛装器具材质符合安全要求（竹盘或木盘）；  …… |  | |  | |
| 2 | 操作前准备 | | 1.亮珠药量符合烘房定量要求；  2.穿戴好工作服、防尘口罩；  …… |  | |  | |
| 3 | 亮珠烘干作业 | | 1.药盘分层放置在烘架上；  2.烘房内确保无人后方能关闭烘房门；  3.温度必须控制在设定的范围内，均匀供热，每小时升温速度不超过30℃；  4.严禁在烘房内翻动、收取药物装箱作业；  5.发现异常立即断电，待药物冷却后移出药盘，方可检修。严禁设备带病运转，严禁带药检修；  6.药物烘干后，药物温度降到常温时，才能收取药物；  …… |  | |  | |
| 4 | 作业结束 | | 1.烘房及设备温度降到常温后，采用湿拖布清扫烘房地面药尘和地面散落药物；  …… |  | |  | |
|
|
| 作业人： | | | | | | | |
| 1-4-7 效果件装药封口操作清单 | | | | | | | |
| 工房编号： 定员：人 定量： kg | | | | | 填写时间： 年 月 日 | | |
| 序号 | 步骤 | | 操作清单 | | 确认情况 （是/否） | 备注 | |
| 1 | 操作前检查 | | 1.工作台、工房地面干净无杂物；  2.工具符合工艺安全要求；  …… | |  |  | |
| 2 | 操作前准备 | | 1.效果件药量符合工房定量；  2.穿戴好工作服、防尘口罩；  …… | |  |  | |
| 3 | 效果件装药封口作业 | | 1.筒体变形、破损和过火泥、传火引不符合质量要求不得装填；  2.按工艺安全要求操作，先装亮珠再装开口炸药，最后封口；  3.作业过程不准拖拉、碰撞，严禁猛力敲打；  4.效果件工艺完成后做好效果件品种名称和生产日期标记；  5.轻拿、轻放、轻搬动，按规定量及时送入保养房；  6、…… | |  |  | |
| 4 | 作业结束 | | 1.湿法清扫工作台面余药；  2.冲洗工房地面，分类放置各类工器具；  …… | |  |  | |
|
|
| 作业人： | | | | | | | |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1-4-8 装发射药操作清单 | | | | | |
| 工房编号： 定员：人 定量： kg | | | | 填写时间： 年 月 日 | |
| 序号 | 步骤 | 操作清单 | | 确认情况 （是/否） | 备注 |
| 1 | 操作前检查 | 1.工作台、工房地面干净无杂物；  2.装药模具、工具符合要求；  3.外筒无变形，组盆筒体粘接要牢固，泥底完好，传火引安装到位；  …… |  | |  |
| 2 | 操作前准备 | 1.药量符合工房定量；  2.穿戴好工作服、防尘口罩；  …… |  | |  |
| 3 | 装发射药作业 | 1.装药过程中出现模具卡药时，应在专用工房处理，不得在现场强行抽拉模具。  2.严格控制装药量，装填好发射药的半成品应立即交往下一工序或中转库。  …… |  | |  |
| 4 | 作业结束 | 1.将未用完的发射药交入中转库存放；  2.打扫工作台面、地面清洁卫生。  …… |  | |  |
|
|
| 作业人： | | | | | |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 1-4-9 组装操作清单 | | | | |
| 工房编号： 定员：人 定量： kg | | | 填写时间： 年 月 日 | |
| 序号 | 步骤 | 操作清单 | 确认情况 （是/否） | 备注 |
| 1 | 操作前检查 | 1.工作台、工房地面干净无杂物；  2.筑棍符合安全要求（竹或木制品）；  3.外筒无变形，组盆筒体粘接牢固，泥底完好，传火引安装到位；  …… |  |  |
| 2 | 操作前准备 | 1.效果件药量符合工房定量；  2.穿戴好工作服、防尘口罩；  …… |  |  |
| 3 | 组装作业 | 1.装填平整，纸园大小与外筒匹配；  2.效果件有破损、漏药等情况禁止装填；  3.按产品工艺设计要求，分类装填效果件；  …… |  |  |
| 4 | 作业结束 | 1.未装完的效果件送入中转库；  2.打扫工作台面地面清洁卫生；  …… |  |  |
|
|
| 作业人： | | | | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 1-4-10 药物中转库操作清单 | | |
| 工房编号： 定员： 人 定量： kg | 填写时间： 年 月 日 | |
| 操作清单 | 确认情况 （是/否） | 备注 |
| 1.中转库内药物无受潮、异味，室内导静电胶皮有无破损等现象  2.药物分类堆码整齐，标识品名、规格、数量、入库时间等信息，不得超量存放。堆码高度≤1米，距墙壁≥0.45米。  3.干药在中转库的停滞时间不超过24小时，湿药应即混即用，防止发热。  4.每天对室内温、湿度进行检测记录；温度控制在0℃～34℃，相对湿度控制在50%～85%。气温超过34℃或遇暴雨、雷电时，禁止出入库作业。  5.中转库房通风、散热良好，防止小动物进入。  6.做好药物收发记录，并确保帐物相符。  7.发现异常时，立即报告安全技术负责人。  8.下班时，应使用湿拖布清扫中转库地面散落余药，禁止使用硬质扫帚清扫。  …… |  |  |
| 作业人： | | |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 1-4-11 成品库管理操作清单 | | | |
| 工房编号： 定员：人 定量： kg | 填写时间： 年 月 日 | | |
| 操作清单 | 确认情况 （是/否） | | 备注 |
| 1.作业人员入库前穿戴好符合要求的工作服，消除身体静电。  2.进入成品库区的机动车辆，排气管安装阻火器，装卸前熄火平稳停靠在仓库门前2.5米外。  3.严禁超过库房核定储存药量。  4.分类存放，通道畅通，摆放整齐、平码堆放；堆垛与库墙距离≥0.45米，堆垛与堆垛距离≥0.7米，主通道宽度≥1.5米。堆垛的边长应≤10米，堆码高度2.5米。  5.入库产品内外包装、合格证等标识符合标准要求。  6.按要求建立流向登记台帐和产品堆垛标识卡，且账、卡、物相符。  7.每天对室内温、湿度进行检测记录；温度控制在-20℃～45℃，相对湿度控制在50%～85%。气温超过34℃或遇暴雨、雷电时，禁止出入库作业；温、湿度超过上下限时要采取安全防护措施。  8.保管人员应熟悉所储存物品的安全性能和消防器材的使用方法。  9.定期维护库区消防等设施，做好库房通风、防潮、防小动物安全措施。  …… | |  |  |
| 作业人： | | | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1-4-12 装卸、搬运操作清单 | | | | | | | | |
| 作业区域： | | | 车牌号： | 装卸吨位： | 操作责任人： | | 填写时间： 年 月 日 | |
| 装卸物料：□烟花爆竹成品、□氧化剂、□还原剂、□引火线、□黑火药、□其他 | | | | | | | | |
| 操作清单 | | | | | | | 确认情况 （是/否） | 备注 |
| 1.作业人员入库前穿戴好符合要求的工作服，消除身体静电。  2.进入成品库区的机动车辆，排气管安装阻火器，装卸前熄火平稳停靠在仓库门前2.5米外。  3.根据库房核定药量作业，严禁超过库房核定储存药量。  4.分类存放，通道畅通，摆放整齐、平码堆放；堆垛与库墙距离、堆垛与堆垛距离、主通道宽度、堆垛的边长应、堆码高度按标准要求。  5.出入库产品和物料内外包装、合格证等标识符合标准要求。  6.按要求建立产品和物料堆垛标识卡，做到账、卡、物相符。  7.气温超过34℃或遇暴雨、雷电时，禁止作业。  8.定期维护库区消防等设施，做好库房通风、防潮、防小动物安全措施。  9.作业人员应熟悉所储存物品的安全性能和消防器材的使用方法。  …… | | | | | | |  |  |
| 作业人： | | | | | | | | |
| 1-4-13 拆箱、查验安全操作清单 | | | | | | | | | |
| 库房编号： | | | | | | | 填写时间： 年 月 日 | | |
| 序号 | | 步骤 | 操作清单 | | | | 确认情况（是/否） | | 备注 |
| 1 | | 操作前检查 | 1.作业场地、消防器材、开箱工具符合要求；  …… | | | |  | |  |
| 2 | | 操作前准备 | 1.正确佩戴防护用品；  …… | | | |  | |  |
| 3 | | 拆箱、查验作业 | 拆箱操作必须搬运到库房外的指定安全区域进行，严禁在库房内拆箱、开箱；  轻拿、轻放、轻搬动，严禁拖拉、碰撞、抛摔、挤压、摩擦、翻滚等违章行为；  产品标识完整、清洁，文字图案清晰，表面无浮药、无霉变、无污染，外形无明显变形、无损坏、无漏药；  产品规格型号、合格证、包装标识码、产品检验报告、出厂日期等符合标准要求；  拆箱后的散装产品单独存放，堆码高度不得超过1.5米；  产品试放必须在燃放试验场进行，并做好记录；  发现产品数量与货单不符时不予入库，并上报公司管理人员；  健全产品检验登记台账，如实记录产品检验情况；  过期或质量不合格的产品严禁入库，并进行登记，及时退货或销毁；  …… | | | |  | |  |
|  | | 作业结束 | 1.清理现场，消除火患；  …… | | | |  | |  |
| 作业人： | | | | | | | | | |