某企业静态敏化器重大安全风险管控清单

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 风险部位/环节名称 | | 静态敏化器 | | 主要风险概述 | 基质泵超温超压运行、长时间空转，泵内进入金属杂质，设备接地不规范，违章维修等引发爆炸事故。 | |
| 风险点编号 | | XX | |
| 风险等级 | | 较大风险 | |
| 关键控制指标 | 1.XX℃＜敏化温度＜XX℃  2.XX MPa＜螺杆泵出口压力＜XX MPa  ...... | | 关键管控措施 | 一、公司级  1.确保专用设备在规定使用年限内运行（规定使用年限：X年）；  2.组织对有关压力表、温度计进行检定（X次/年）；  3.查处违规变更（摘除）安全联锁的行为；  ……  二、（部门）车间级  1.核查岗位操作记录、压力温度报警记录、巡检记录（X次/周）；  2.组织安全附件专项检查（X次/月）；  3.组织对除铁器、压力表、温度计校准（X次/季度）；  4.执行安全联锁变更（摘除）手续；  5. 每月组织验证系统安全连锁有效性；  ......  三、班组级：  1.每日投产前确定螺杆泵及静态分散器清洗干净，投产后螺杆泵带料运行；  2.每X小时现场巡检并与远传压力、温度数值核对；  3.确保全线安全联锁正常投入使用；  ...... | | |
| 责任人 | 公司级 | | XX | 主要事故类型 | | 爆炸...... |
| 部门（车间）级 | | XX | 应急处置措施 | | 1.疏散生产区周边人员，对事故现场实施隔离和警戒；  2.对受伤人员及时组织救援，拨打120、119及110求救；  3.事故发现人员立即根据应急预案进行处置并按要求上报；  ....... |
| 班组级 | | XX |