某企业动火作业操作规程及关键操作清单

|  |  |
| --- | --- |
| **操作**  **规程** | 1.**作业人员须持证上岗；对作业人员进行安全教育和技术交底**； 2.穿戴好并正确使用劳保用品； 3.动火作业前，**开展风险辨识与评估，办理动火作业审批**； 4.严格执行动火作业分级管理； 5.对需要动火作业的设备、管线进行清洗、置换、分析合格并**采取安全隔离措施**； 6.作业前应清除动火现场及周围的易燃物品，对空洞、地沟等进行封盖处理； 7.对于动火点周围可能泄漏易燃、可燃物料的设备，采取隔离措施； 8.**配备消防器材**，满足作业现场应急需求； 9.使用气焊、气割动火作业时，乙炔瓶应直立放置，氧气瓶与之间距不应小于5m，二者与作业点间距不应小于10m，并设置防晒设施；  10.安全管理人员、作业人员、作业监护人员对安全措施的进行逐一检查，确认无误后逐项确认、签字； 11.**监护人应负责进行动火作业全过程监护和安全检查；** 12.动火期间间距动火点30米内不应排放可燃气体；距动火点15米内不应排放可燃液体；在动火点10米范围内及用火点下方不应同时进行可燃溶剂或喷漆等作业； 13.动火期间发现异常情况应立即停止动火，汇报安全管理人员，在确认安全并重新辨识风险后方可继续作业； 14.用火结束后，应清理作业现场，动火区域负责人对现场验收并签字，确认无残留火种，手背触施焊部位无热温感后方可离开。  ...... |
|
| **关键操作**  **清单** | 1.作业前，开展风险辨识与评估，办理动火作业安全许可证；  2.确认设备、管线内部无易爆与可燃物；  3.清理作业现场周围可燃物；  4.各方均要对安全措施落实情况进行逐一检查；  5.监火人必须在位，全程监护；  6.作业过程要持续动火分析；  7.作业结束，清理现场；  ...... |