工贸行业企业重大安全风险管控责任清单（粉尘涉爆

）

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 风险点 | 风险因素 | 可能导致的后果 | 风险等级 | 管控措施 | 责任人 | 备注 |
| 1 | 粉碎料仓 | 安全装置缺失或失效 | 火灾、爆炸 | 红 | 1.设置除铁、石等异物的装置（如：选用筛网、筛分装置、吸除分离金属异物的磁选装置）。  2.及时清理附着在装置上的异物。  3.制定除铁除杂制度。  4.每日巡检、定期维修。  5.班组安全生产教育培训及安全操作规程培训。 | 分管安全副总（姓名）  安全管理部（处、科）长（姓名）  XX车间主任（姓名）  XX班组组长（姓名）  XX巡检工（姓名） |  |
| 2 | 除尘系统 | 未设置通风除尘系统、未选用防爆电器、除尘系统采用粉尘沉降室除尘，或者采用干式巷道式构筑物作为除尘风道、未落实防雷防静电措施 | 火灾、爆炸 | 红 | 1.可燃粉尘与可燃气体等易加剧爆炸危险的介质不得共用一套除尘系统。  2、粉尘爆炸危险场所不同防火分区的除尘系统不得互联互通。  3、干式除尘系统设置泄爆、隔爆、惰化、抑爆等任一种控爆措施。  4、铝镁等金属粉尘及木质粉尘的干式除尘系统应规范设置锁气泄灰装置，及时清卸灰仓内的积灰。  5、立筒仓、收尘仓、除尘器内部等20区采用符合要求的防爆型电气设备。  6、除尘系统泄爆口应朝向无人经过、空旷区域，除尘系统设置在室内时，泄爆口应采用无焰泄爆。  7、设置防雷，防静电设施，并定期进行防雷检测。  8、定期除尘清理。 | 分管安全副总（姓名）  安全管理部（处、科）长（姓名）  XX车间主任（姓名）  XX班组组长（姓名）  XX巡检工（姓名） |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 风险点 | 风险因素 | 可能导致的后果 | 风险等级 | 管控措施 | 责任人 | 备注 |
| 3 | 镁铝等金属粉尘收集、储存场所 | 未采取防水防潮、通风、氢气浓度监测等防火防爆措施 | 火灾、爆炸 | 红 | 1、采取防水防潮、通风、氢气浓度监测等防火防爆措施。  2、定期处理镁铝等金属粉，避免长时间储存镁铝等金属粉。 | 分管安全副总（姓名）  安全管理部（处、科）长（姓名）  XX车间主任（姓名）  XX班组组长（姓名）  XX巡检工（姓名） |  |
| 4 | 镁铝等金属打磨、抛光作业区域 | 未设置除尘系统、铝镁等金属粉尘除尘系统采用正压除尘方式、作业区域内未设置防爆电气 | 火灾、爆炸 | 红 | 1、铝镁等金属粉尘应设置除尘系统，并采用负压除尘方式。  2、镁铝等金属打磨、抛光作业区域内设置防爆电气  3、定期清理镁铝等金属粉。 | 分管安全副总（姓名）  安全管理部（处、科）长（姓名）  XX车间主任（姓名）  XX班组组长（姓名）  XX巡检工（姓名） |  |
| 5 | 粉尘爆炸危险场所 | 未设置除尘系统、作业区域内未设置防爆电气、尘爆炸危险场所的20区未设置、使用符合要求的防爆电气设备设施、未落实防雷防静电措施 | 火灾、爆炸 | 红 | 1、粉尘爆炸危险场所的20区应设置、使用符合要求的防爆电气设备设施。  2、设置除尘系统，铝镁等金属粉尘除尘系统采用负压除尘方式；其他可燃性粉尘除尘系统禁止采用正压吹送粉尘，规范采取火花探测消除等防范点燃源措施  3、粉碎、研磨、造粒、砂光等易产生机械火花的工艺，应规范采取杂物去除或火花探测消除等防范点燃源措施  4、粉尘爆炸危险场所设置在非框架结构的多层建（构）筑物内，或其内部设有员工宿舍、会议室、休息室等场所、或粉尘爆炸危险场所与员工宿舍、会议室、休息室等人员密集场所安全距离不足。  5、设置防雷防、静电措施，并定期进行防雷检测。  6、制定粉尘清扫制度，严禁采用吹扫方式进行清扫。 | 分管安全副总（姓名）  安全管理部（处、科）长（姓名）  XX车间主任（姓名）  XX班组组长（姓名）  XX巡检工（姓名） |  |