特种设备检查清单

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 组织人 |  | 检查时间 | 年 月 日 |
| 检查人员 |  |
| 计划 | 每月至少检查一次 |
| 目的 | 为保证动力厂安全生产正常进行，确保特种设备安全可靠运行，加强特种设备安全管理，有效预防特种设备事故发生，特制定本检查清单。 |
| 序号 | 检查项目 | 检查标准 | 检查方法 | 检查评价 |
| 符合 | 不符合及主要问题 |
| 1 | 安全阀 | 安全阀有无泄漏 | 现场查看 |  |  |
| 安全阀外表有无腐蚀情况 |  |  |
| 安全阀外部调节机构的铅封是否完好 |  |  |
| 提升装置动作有效，并且处于适当位置 |  |  |
| 安全阀相关附件完整无损。 |  |  |
| 2 | 起重机 | 所有吊索具符合安全标准 | 现场查看 |  |  |
| 滑轮与护照完好、转动灵活、无破损 |  |  |
| 吊钩等取物装置无裂纹、明显变形和磨损等缺陷，紧固装置完好 |  |  |
| 连锁保护装置完好可靠 |  |  |
| 各种信号装置与照明设施符合要求 |  |  |
| 未使用时停靠在指定位置并断电 |  |  |
| 3 | 压力管道 | 管道现场环境是否符合标准，有无其他悬挂物 | 现场查看 |  |  |
| 无介质泄漏，防腐和绝热层无破损 |  |  |
| 不存在异常振动和异常变形 |  |  |
| 支架、基础牢固可靠 |  |  |
| 有关阀门、膨胀节、法兰完好无锈蚀、松动现象。 |  |  |
| 4 | 压力容器 | 外表有无裂纹、变形、泄漏、局部过热等不正常现象。 | 现场查看 |  |  |
| 安全附件是否齐全、灵敏、可靠。 |  |  |
| 紧固螺栓是否牢固、完好、旋紧。 |  |  |
| 基础有无下沉、倾斜，防腐情况良好。 |  |  |
| 备注：请用A4纸打印，符合要求打“√”，不符合要求打“×”并注明详情，整改完成情况由部门负责人确认。（正面不够，可以写在背面。） |